

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 -12
/ДОПОЛНЕНИЕ К СЕРИИ ИИ20 /70 /

КОНСТРУКЦИИ
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С СЕТКАМИ КОЛОНН 6×6 и 9×6 м
ПОД НАГРУЗКИ СООТВЕТСТВЕННО ДО 2500 и 1500 кгс/м²

Выпуск 3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ С ПРИМЕНЕНИЕМ СТЫКОВ НА ВАННОЙ СВАРКЕ
ВЫСОТЫ ЭТАЖЕЙ 6,0 м; 7,2 м и 10,8 м

Часть 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

15754-01
ЦЕНА 5-55

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1979 года

Заказ № 4047 Тираж 1800 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 -12
/дополнение к серии ИИ20 /70 /
КОНСТРУКЦИИ
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С СЕТКАМИ КОЛОНН 6×6 и 9×6 м
ПОД НАГРУЗКИ СООТВЕТСТВЕННО ДО 2500 и 1500 кгс/м²

Выпуск 3
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ С ПРИМЕНЕНИЕМ СТЫКОВ НА ВАННОЙ СВАРКЕ.
ВЫСОТЫ ЭТАЖЕЙ 6,0 м; 7,2 м и 10,8 м.

Часть 1
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ И ГСПИ-10
при участии НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1.03.1979 г.
Государственным Комитетом Совета Министров СССР
по делам строительства
Постановление №186
от 26.IX-1978г.

СОДЕРЖАНИЕ

| | Стр. | Лист | | Стр. | Лист |
|--|------|-------------|---|---------|-------------|
| Часть 1 | | | | | |
| I. Пояснительная записка | 3 | 8 | 9. Плоские каркасы КР1-КР73 | 215 | 223 207-215 |
| II. Рабочие чертежи: | | | 10. Сетки С1 - С5 | 224 | 216 |
| 1. Показатели на одну колонну | 9,10 | 1,2 | 11. Арматурные изделия поз.66-98 и спецификация | 225,226 | 217,218 |
| 2. Колонны типоразмеров К25а-К34а, К38а, К40а, К42а, К43а, К43б, К44а, К45а, К46а, К69а, К70а. Опалубочные чертежи | 11 | 60 3-52 | 12. Спецификация позиций арматурных изделий на альбом | 227 | 219 |
| 3. Установка закладных деталей. Узлы 1-38, 56 - 63 | 61 | 72 53-64 | 13. Перечень позиций на одну колонну | 228-264 | 220-256 |
| 4. Колонны типоразмеров К25а-34а, К38а, К40а, К42а, К43а, К43б, К44а, К45а, К46а, К69а, К70а. Армирование | 73 | 81 65-73 | 14. Выборка стали на одну колонну | 265-283 | 257-275 |
| 5. Установка пространственных каркасов. Узлы 39 - 55 | 82 | 86 74-78 | 15. Примеры устройства отверстий для пропуска труб отопления | 284,285 | 276,277 |
| 6. Пространственные каркасы типов ПК1-ПК56 | 87 | 183 79-175 | 16. Пример изготовления вязаного пространственного каркаса при помощи шпилек и скоб | 286,287 | 278,279 |
| 7. Пространственные каркасы. Узлы 65 - 269 | 184 | 213 176-205 | 17. Узлы пространственных каркасов ПК3-3, ПК18. | 288 | 280 |
| 8. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах | 214 | 206 | 18. Устройство связей в пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек | 289 | 281 |

ТК
1978

Содержание

1420-12
Выпуск 3

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКАВведение

В настоящем альбоме приведены рабочие чертежи типовых колонн многоэтажных производственных зданий с высотами этажей 6,0; 7,2 и 10,8 м серии I.420 - I2, которые представляют собой усовершенствованный вариант колонн серии ИИ22-3/70.

Колонны серии I.420- I2 изготавливаются в опалубочных формах серии ИИ22-3/70 с изменениями, отраженными в чертежах, разработанных Гипростроммашем (шифр 74I9-Д).

Новая редакция альбома содержит в себе следующие отличия от серии ИИ22-3/70:

- колонны запроектированы так, что позволяют осуществлять стыкование колонн с применением механизированных видов сварки арматуры встык; в таких колоннах отсутствуют стальные оголовки и появилась подрезка в торцах колонн;

- введены новые марки колонн с закладными деталями для крепления навесных стен в торце здания непосредственно на колонны без стального фахверка;

- изменена привязка закладных деталей в рядовых колоннах для крепления навесных стен;

- изменены пространственные каркасы;

- предусмотрен вариант колонн из бетона марки 600;

- изменена маркировка колонн;

- приведены ссылки на новые нормативные документы, действующие в настоящее время и которыми необходимо пользоваться при изготовлении колонн.

I. Общая часть

Рабочие чертежи типовых железобетонных конструкций многоэтажных производственных зданий разработаны применительно к унифицированным габаритным схемам, утвержденным распоряжением Госстроя СССР № 163 от 2 июня 1963 г.

Данный альбом является частью работы, полный состав которой приведен в серии I.420- I2 в выпусках 0-1, 0-2 и 0-3.

Альбом содержит рабочие чертежи крайних и средних колонн зданий с высотами этажей 6,0 м и с высотой первого этажа 7,2 м при высоте прочих этажей 6,0 м, а также колонны для зданий с укрупненной сеткой колонн при высотах верхнего этажа 7,2 м и 10,8 м. Нижние колонны двухэтажные, верхние - одно и двухэтажные.

Маркировочные схемы каркасов зданий приведены в указанных выше выпусках серии I.420 - I2.

Колонны предназначены для применения в зданиях с неагрессивной средой и зданиях со слабо и среднеагрессивными газовыми средами, в последнем случае при изготовлении колонн обязательно выполнение приведенных в проекте конкретного здания требований по составу и плотности бетона, защите закладных деталей от коррозии и др.

Обозначение марки колонн состоит из трех частей. Первая часть марки обозначает типоразмер колонны и состоит из буквенного обозначения "К" и порядкового номера типоразмера с буквой "а", цифра второй части - несущую способность, цифра третьей части - отличие колонн по закладным деталям. Цифровые обозначения типоразмеров колонн приняты по серии ИИ22-3/70.

Расчет колонн произведен по "Строительным нормам и правилам" глава П-В.1-62^х как элементов рам с жесткими узлами.

Ширина раскрытия трещин в колоннах, определенная при основном сочетании нагрузок, составляет: не более 0,3 мм при учете полной нагрузки от ветра, и не более 0,2 мм при учете ветровой нагрузки в размере 30% от расчетной (в соответствии с "Указаниями по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" СН 262-67).

Предел огнестойкости колонн, армированных стержневой арматурой класса А-III в соответствии с указаниями СНиП П-А.5-70 равен 4,0 часам.

ТК
1976

Пояснительная записка

I.420-12
Выпуск 3

В колоннах предусмотрены закладные детали для крепления навесных стеновых панелей, переплетов ленточного остекления, вертикальных стальных связей или сборных железобетонных продольных ригелей в случае решения, обеспечивающего устойчивость здания при помощи продольных рам.

Для подъема колонн при распаковке, складировании и перевозке предусмотрены отверстия, образованные газовыми трубами. Строповка колонн при монтаже осуществляется через отверстие в зоне верхней консоли. В чертах колонн даны примеры устройства отверстий для пропуска труб отопления.

Колонны изготавливаются из бетона марок 200, 300, 400, 500 и 600.

Рабочая арматура колонн принята из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III с расчетным сопротивлением $R_a = 3400 \text{ кгс/см}^2$.

Поперечная арматура колонн (хомуты) принята из горячекатаной арматурной гладкой стали класса А-I.

В закладных деталях применяется сортовой прокат из стали класса С38/23 по ГОСТ 380-71^а.

Марки стали арматуры и закладных деталей должны устанавливаться в проекте конкретного объекта в зависимости от температурных условий эксплуатации и характера нагрузок в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и рекомендациями "Материалов для проектирования зданий" серии 1.420-12.

При применении колонн в условиях воздействия слабо и среднеагрессивных газовых сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные условия по изготовлению колонн, вытекающие из характера агрессивной среды и требований СН 262-67.

П. Технические требования к изготовлению колонн

При изготовлении колонн надлежит выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:

а) глав СНиП:

I-B.1-62 "Заполнители для бетонов и растворов",

I-B.2-69 "Вяжущие материалы неорганические и добавки для бетонов и растворов",

I-B.3-62 "Бетоны на неорганических вяжущих и заполнителях",

I-B.4-62 "Арматура для железобетонных конструкций",

I-B.5-62 "Железобетонные изделия. Общие указания".

I-B.5-I-62 "Железобетонные изделия для зданий";

б) ГОСТов:

ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний";

ГОСТ 10180-67 "Бетоны тяжелые. Методы определения прочности".

ГОСТ 13015-75 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".

ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости";

ГОСТ 18979-73 "Колонны железобетонные для зданий. Технические требования".

в) "Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).

г) "Рекомендаций по технологии сварки крестообразных и тавровых соединений одиночных и спаренных стержней арматуры железобетонных конструкций" (Р-2-75).

НИИЖБ

Стальные закладные детали должны устанавливаться в соответствии с "Инструкцией по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" (СН 313-65^а).

Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи

ТК
1976

Пояснительная записка

1.420-12
Выпуск 3

контактной точечной электросварки.

Электродуговая сварка элементов из сортового проката друг с другом выполняется электродами типа Э46-Т или Э42-Т, а сварка арматурных стержней из стали класса А-III между собой и сортовым прокатом - электродами типа Э50А-Ф, Э55-Ф, Э42А-Ф и Э46А-Ф. Electroды применять по ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75.

Выбор типа электрода из числа приведенных выше для каждого класса и марки стали должен производиться на основании указаний СН 393-69.

Сталь для изготовления колонн должна применяться тех марок, которые заданы в проекте конкретного объекта.

При изготовлении колонн для зданий со слабо и среднеагрессивными средами обязательно выполнение специальных требований, указанных в проекте конкретного здания.

Пространственные каркасы собираются из плоских каркасов, сеток, отдельных стержней и закладных деталей с применением контактной точечной сварки, электродуговой сварки, и вязки стержней вязальной проволокой.

Соединительные поперечные стержни, объединяющие плоские каркасы в пространственный, как правило, следует приваривать к продольным стержням плоских каркасов с помощью контактной точечной сварки, выполняемой электросварочными клещами.

Применение дуговой электросварки вместо контактной точечной не допускается.

С целью обеспечения точности изготовления пространственного каркаса в соответствии с допусками, проставленными на чертежах, сборка его должна производиться в кондукторе.

Сборка пространственных каркасов должна производиться в следующем порядке:

- а) устанавливаются плоские каркасы;
- б) устанавливаются сетки у торцов колонн;
- в) устанавливаются оголовки (верхних колонн);

г) продольные стержни плоских каркасов привариваются к оголовку верхних колонн;

д) устанавливаются закладные детали, свариваются закладные детали консолей;

е) плоские каркасы соединяются между собой поперечными стержнями позиций 2,65 с помощью контактной точечной сварки;

- если пространственный каркас собирается из плоских каркасов, состоящих из четырех продольных стержней \varnothing 32 мм, то поперечные стержни пространственного каркаса привариваются к поперечным стержням плоских каркасов контактной точечной сваркой;

- при наличии в сечении колонны четырех плоских каркасов - два внутренних плоских каркаса привязываются к поперечным стержням пространственного каркаса вязальной проволокой;

ж) стержни позиций 58,59 привариваются к стержням рабочей арматуры с помощью контактной точечной сварки;

и) производится установка и вязка дополнительных рабочих стержней (если они требуются по проекту) к поперечным стержням пространственного каркаса, арматуры консолей, крепление старых сеток;

к) производится проверка правильности сборки каркасов.

Все закладные детали (кроме оголовков) крепятся к пространственным каркасам вязальной проволокой.

Окончательная фиксация временно закрепленных деталей пространственного каркаса производится при установке каркаса в стальную опалубку, причем особо тщательно должны соблюдаться допуски на установку выпусков арматуры из колонн, фиксируемых в опалубке колонн. При изготовлении пространственных каркасов должны быть учтены фактические допуски на размеры стальных форм по длине, эти допуски не должны превышать те допуски, которые указаны на чертежах колонн.

В случае отсутствия на заводе электросварочных клещей необходимой мощности образование пространственных каркасов допускается осуществлять объединением плоских каркасов с помощью шпилек или скоб и хомутов. Шпильки и хомуты соединяются с плоскими каркасами вязальной проволокой, а скобы привариваются к поперечным стержням дуговой электросваркой. Примеры образования пространственных каркасов указанным способом даны на листах 278, 279.

Отклонения размеров колонн от проектных, отклонения от проектного положения стальных закладных деталей и отклонения от размера толщины защитного слоя бетона до арматуры не должны превышать величин, поставленных на рабочих чертежах колонн и указанных в ГОСТ 13015-75. При этом, толщина защитного слоя до

ТК
1976

Пояснительная записка

1420-12
Выпуск 3

75754-01

поперечной арматуры должна быть не менее 25 мм с учетом нормированных допусков (при учете осадки стержней при контактной сварке).

Для обеспечения требуемой величины защитного слоя при изготовлении колонн должны применяться подкладки из пластмасс или цементно-песчаного раствора; применение металлических фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.

Внешний вид и качество поверхностей колонн должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-75 как для конструкций производственных зданий, предназначенных под окраску. Колонны, изготавливаемые для применения в условиях воздействия агрессивной среды, не должны иметь раковин, выбоин и сколов. Исправление дефектов последующей штукатуркой не допускается.

Для предохранения лицевых поверхностей закладных деталей от ржавления при транспортировании и хранении все эти поверхности должны быть покрыты цементно-казеиновой обмазкой слоем 0,5 мм, кроме тех деталей, которые в соответствии с требованиями СН 262-67 должны быть защищены цинковым или другим (равнозначным) покрытием.

Закладные детали М40, М41, а также закладные детали для крепления стеновых панелей М42, М43 должны быть защищены цинковым покрытием толщиной 0,15 мм способом горячей металлизации.

Отрыв и съем колонн с опалубки разрешается производить после достижения бетоном 70% проектной прочности. Отрыв производится за 2 точки при помощи траверсы и вспомогательных пальцев, пропущенных через трубки, заложенные в колоннах.

Риски геометрических осей наносятся несмываемой краской.

На боковых поверхностях колонн должны быть обозначены: марка колонны, дата изготовления, марка предприятия-изготовителя, вес колонны в кгс и штамп ОТК.

До начала производства колонн завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

При изготовлении колонн должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры и регистрация всех отклонений от проекта, согласованных с проектной организацией.

Величина отпускной прочности бетона устанавливается в соответствии с пунктом 1.30 ГОСТа 13015-75.

По согласованию с заводом-изготовителем и монтажной организацией колонны на строительство могут поставляться с приваренными рихтовочными пластинками. В этом случае отклонение общей длины колонны от проектного размера не должно превышать ± 3 мм.

III. Указания по применению колонн

Назначение марок колонн производится в проекте конкретного объекта в соответствии с маркировочными схемами, приведенными в альбомах "Материалов для проектирования" серии 1.420-12.

При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок колонн должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП П-В.1-62^х, "Инструкции по проектированию и расчету несущих конструкций промышленных зданий и сооружений на динамические нагрузки", 1970 г.

При применении колонн настоящей серии в условиях постоянного воздействия температуры выше $+50^{\circ}\text{C}$ назначение марок колонн должно производиться на основании расчета, с соблюдением требований главы СНиП П-В.7-67.

Приведенные в настоящем альбоме номенклатура колонн позволяет использовать их как в условиях неагрессивной, так и слабо или среднеагрессивной газовой среды.

При применении колонн в зданиях, эксплуатируемых в условиях

ТК
1978

Пояснительная записка

1.420-12
выпуск 3

со слабо или среднеагрессивными газовыми средами, в проекте здания, в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СН 262-67, должны быть дополнительно указаны:

- а) требования по плотности бетона с указанием марки по водонепроницаемости, водоцементного отношения и водопоглощения;
- б) марка и расход цемента, состав заполнителей и применяемых добавок;
- в) виды защиты и способы их нанесения на поверхность колонн и стальных закладных деталей;
- г) требования к качеству поверхности бетона.

Показатели плотности бетона, характеризующиеся маркой по водонепроницаемости, приведены в таблице.

Марка бетона по водонепроницаемости

| п/п | Бетон по плотности | Марка бетона по водонепроницаемости | Водопоглощение в % по весу | Водоцементное отношение не более |
|-----|----------------------|-------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|
| 1 | Нормальный плотности | В-4 | 5,7-4,8 | 0,6 |
| 2 | Повышенной плотности | В-6 | 4,7-4,3 | 0,55 |
| 3 | Особо плотный | В-8 | 4,2 и менее | 0,45 |

Примечания. 1. Марка бетона по водонепроницаемости определяется при возрасте бетона в 28 дней по ГОСТ 4800-59 "Бетон гидротехнический. Методы испытаний бетона".

2. Водопоглощение бетона определяется в соответствии с ГОСТ 12730-67. Назначение состава бетона, вида цемента и инертных заполнителей, марки бетона по водонепроницаемости (плотности), состава покрытия закладных деталей и лакокрасочных покрытий бетона производится проектной организацией, разрабатывавшей конкретный проект здания, в соответствии с требованиями "Указаний по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" (СН 262-67) и с учетом конкретных условий эксплуатации колонн.

Требования конкретного проекта по антикоррозионной защите при изготовлении колонн являются обязательными.

В спецификациях к рабочим чертежам колонн указан только класс стали без указания марок стали, которые принимаются по указаниям проекта конкретного объекта.

В проектах конкретных зданий должны быть указаны марки стали арматуры и закладных деталей колонн. Назначение марок стали должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и указаниями, приведенными в серии I.420 - 12. вып. 0-1.

Колонны, предназначенные для применения в условиях воздействия агрессивной среды, низких или высоких температур, подвергающиеся воздействию подвижных и вибрационных нагрузок и изготавливаемые с учетом соответствующих требований, в проектах конкретных объектов должны иметь маркировку, отличную от маркировки колонн, предназначенных для обычных условий.

Для конструкций, предназначенных для применения в условиях воздействия слабо или среднеагрессивной среды, рекомендуется дополнительно к установленной марке добавлять следующие буквенные обозначения:

- "Н" - при изготовлении колонны с нормальной плотностью бетона;
- "П" - при изготовлении колонны с повышенной плотностью бетона;
- "О" - при изготовлении колонны с особо плотным бетоном.

Например: если при отсутствии специальных требований к плотности бетона колонна имеет марку К30а-3-Н, то при требуемой нормальной плотности бетона принимается маркировка колонны К30а-3-Н, при повышенной плотности бетона К30а-3-П, при особо плотном бетоне - К30а-3-О.

В проектах конкретных объектов должна указываться отпускная

| | | |
|------------|-----------------------|----------|
| ТК 1976 | Пояснительная записка | 1.420-12 |
| | | Выпуск 3 |

прочность бетона колонн в летнее время года в тех случаях, когда по условиям монтажа и загрузки конструкции прочность бетона, равная 70% проектной марки, является недостаточной.

IV. Указания по приемке, хранению и транспортировке колонн

Приемка колонн должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75, ГОСТ 8829-66, ГОСТ 18979-73 и рабочими чертежами колонн. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки колонн, особенно для случаев, когда проектной организацией оговорены дополнительные условия эксплуатации колонн или в колоннах имеются изменения по сравнению с типовыми (например, имеются дополнительные закладные детали).

Колонны должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям.

Укладка колонн в штабеля допускается не более 5-ти рядов по высоте при обязательной установке деревянных прокладок толщиной не менее 60 мм. Для колонн, имеющих арматурные выпуски на трех гранях, толщина прокладок должна быть не менее 280 мм, а в штабеле по высоте его допускается не более 3-х рядов колонн.

Прокладки устанавливать в местах, где у колонн предусмотрены трубки для строповки при съеме колонн с опалубки, а также посередине между крайними прокладками. Прокладки в штабеле следует располагать по одной вертикали.

Транспортирование колонн производится на автомашинах и железнодорожных платформах со специальным оборудованием, предохраняющим колонны от повреждения.

При перевозке колонн автомобильным транспортом следует руководствоваться "Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (ЦНИИОМТП, Стройиздат, 1966 г.).

Перевозка колонн железнодорожным транспортом должна осуществляться в соответствии с "Руководством по перевозке

железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства (ЦНИИОМТП, Стройиздат, 1967 г.).

Подъем и монтаж колонн должен производиться в соответствии с требованиями главы СНиП Ш-16-73, "Инструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений" (СН 319-65) и указаниями, содержащимися в проекте конкретного объекта.

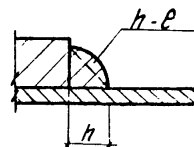
Условные обозначения сварных швов



— сварной шов заводской

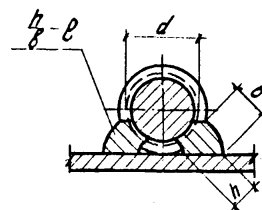


— сварной шов монтажный



h — высота шва

l — длина шва



h — высота шва ($h \geq 0.25d$, но не менее 4 мм)

b — ширина шва ($b \geq 0.5d$, но не менее 8 мм)

l — длина шва

ТК
1976

Пояснительная записка

1420-12
Выпуск 3

Показатели на одну колонну

| Марка колонны | Вес тс | Марка бетона | Объем бетона м ³ | Расход стали кг |
|---------------|--------|--------------|-----------------------------|-----------------|
| K25a-1-3 | | | | 203,2 |
| K25a-1-4 | | | | 192,6 |
| K25a-1-5 | 2,1 | 200 | 0,66 | 232,8 |
| K25a-1-6 | | | | 226,6 |
| K25a-2-3 | | | | 252,0 |
| K26a-1 | | | | 155,5 |
| K26a-1-1 | | | | 202,5 |
| K26a-1-2 | | | | 202,5 |
| K26a-1-3 | | | | 236,5 |
| K26a-1-5 | | | | 228,7 |
| K26a-1-6 | | | | 237,5 |
| K26a-2 | 2,3 | 300 | 0,92 | 261,5 |
| K26a-2-1 | | | | 278,1 |
| K26a-2-2 | | | | 278,1 |
| K26a-2-5 | | | | 304,3 |
| K26a-2-6 | | | | 313,1 |
| K26a-3 | | | | 299,7 |
| K26a-3-2 | | | | 316,5 |
| K26a-3-3 | | | | 350,5 |
| K27a-1-3 | | | | 589,8 |
| K27a-1-4 | | 200 | | 589,8 |
| K27a-1-5 | | | | 657,8 |
| K27a-1-6 | | | | 657,8 |
| K27a-2-1 | | | | 817,2 |
| K27a-2-2 | | | | 817,2 |
| K27a-2-3 | | | | 564,6 |
| K27a-2-4 | 5,8 | | 2,31 | 664,6 |
| K27a-3-1 | | | | 937,2 |
| K27a-3-2 | | 300 | | 937,2 |
| K27a-3-3 | | | | 784,6 |
| K27a-3-4 | | | | 784,6 |
| K27a-3-5 | | | | 852,5 |
| K27a-3-6 | | | | 852,5 |
| K27a-4-1 | | | | 1101,5 |

| Марка колонны | Вес тс | Марка бетона | Объем бетона м ³ | Расход стали кг |
|---------------|--------|--------------|-----------------------------|-----------------|
| K27a-4-2 | | | | 1101,5 |
| K27a-4-3 | | | | 944,0 |
| K27a-4-4 | | | | 949,0 |
| K27a-4-5 | | | | 1017,0 |
| K27a-4-6 | | | | 1017,0 |
| K27a-5-1 | | 400 | | 622,8 |
| K27a-5-2 | 5,8 | | 2,31 | 622,8 |
| K27a-5-3 | | | | 470,2 |
| K27a-5-4 | | | | 470,2 |
| K27a-5-5 | | | | 742,4 |
| K27a-5-6 | | | | 589,8 |
| K27a-6-3 | | | | 817,2 |
| K27a-6-4 | | | | 664,6 |
| K27a-6-5 | | 500 | | 732,5 |
| K28a-1 | | | | 476,6 |
| K28a-1-5 | | 300 | | 579,8 |
| K28a-1-6 | | | | 579,8 |
| K28a-2 | | | | 623,8 |
| K28a-2-1 | | | | 801,6 |
| K28a-2-2 | | 400 | | 801,6 |
| K28a-2-3 | | | | 746,2 |
| K28a-2-5 | | | | 727,0 |
| K28a-2-6 | 6,2 | | 2,45 | 727,0 |
| K28a-13 | | | | 476,6 |
| K28a-13-1 | | | | 654,4 |
| K28a-13-2 | | | | 654,4 |
| K28a-13-3 | | | | 599,0 |
| K28a-14 | | 600 | | 684,2 |
| K28a-14-1 | | | | 862,0 |
| K28a-14-2 | | | | 862,0 |
| K28a-14-3 | | | | 806,6 |
| K28a-14-5 | | | | 787,4 |
| K28a-14-6 | | | | 787,4 |

| Марка колонны | Вес тс | Марка бетона | Объем бетона м ³ | Расход стали кг |
|---------------|--------|--------------|-----------------------------|-----------------|
| K29a-1-1 | | | | 186,0 |
| K29a-1-2 | | | | 786,0 |
| K29a-1-3 | | | | 629,0 |
| K29a-1-4 | | | | 629,0 |
| K29a-1-5 | | | | 697,0 |
| K29a-1-6 | | | | 697,0 |
| K29a-2-1 | | 300 | | 844,6 |
| K29a-2-2 | | | | 844,6 |
| K29a-2-3 | | | | 687,6 |
| K29a-2-4 | | | | 687,6 |
| K29a-3-1 | 8,1 | | 3,22 | 909,4 |
| K29a-3-3 | | | | 752,6 |
| K29a-3-4 | | | | 752,6 |
| K29a-4-1 | | | | 1066,8 |
| K29a-4-2 | | | | 1066,8 |
| K29a-4-3 | | | | 911,8 |
| K29a-4-4 | | | | 911,8 |
| K29a-5-1 | | 400 | | 1199,6 |
| K29a-5-2 | | | | 1199,6 |
| K29a-5-3 | | | | 1042,6 |
| K29a-5-4 | | | | 1042,6 |
| K29a-5-5 | | | | 1110,6 |
| K29a-5-6 | | | | 1110,6 |
| K30a-1 | | | | 726,7 |
| K30a-1-1 | | | | 904,5 |
| K30a-1-2 | | | | 904,5 |
| K30a-1-3 | | 300 | | 849,1 |
| K30a-1-5 | 8,4 | | 3,35 | 829,9 |
| K30a-1-6 | | | | 829,9 |
| K30a-2 | | | | 772,3 |
| K30a-2-1 | | 400 | | 950,1 |
| K30a-2-2 | | | | 950,1 |
| K30a-2-3 | | | | 894,7 |

| Марка колонны | Вес тс | Марка бетона | Объем бетона м ³ | Расход стали кг |
|---------------|--------|--------------|-----------------------------|-----------------|
| K30a-3 | | | | 1028,3 |
| K30a-3-1 | | | | 1206,1 |
| K30a-3-2 | | | | 1206,1 |
| K30a-3-3 | | | | 1150,7 |
| K30a-3-5 | | | | 1131,5 |
| K30a-3-6 | | | | 1131,5 |
| K30a-4 | | 400 | | 1125,9 |
| K30a-4-1 | 8,4 | | 3,35 | 1303,7 |
| K30a-4-2 | | | | 1303,7 |
| K30a-4-3 | | | | 1248,3 |
| K30a-5-1 | | 500 | | 1303,7 |
| K30a-5-2 | | | | 1303,7 |
| K30a-5-3 | | | | 1248,3 |
| K30a-6 | | 600 | | 726,7 |
| K30a-7 | | | | 1028,3 |
| K30a-7-1 | | | | 1206,1 |
| K30a-7-3 | | | | 1150,7 |
| K31a-1-1 | | | | 343,9 |
| K31a-1-2 | | | | 348,3 |
| K31a-1-3 | | | | 331,7 |
| K31a-1-4 | | | | 304,8 |
| K31a-1-5 | | 300 | | 311,4 |
| K31a-1-6 | | | | 338,8 |
| K31a-2-1 | 2,5 | | 1,02 | 375,1 |
| K31a-2-2 | | | | 379,5 |
| K31a-2-3 | | | | 362,4 |
| K31a-2-4 | | | | 336,0 |
| K31a-3-1 | | | | 375,1 |
| K31a-3-2 | | | | 379,5 |
| K31a-4-1 | | 400 | | 420,3 |
| K31a-4-2 | | | | 424,7 |
| K31a-4-3 | | | | 408,1 |
| K31a-4-4 | | | | 381,2 |

ТК

Показатели на одну колонну

1420-12
Выпущен 3

Лист

Показатели на одну колонну

10

| Марка колонны | Вес тс | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | |
|---------------|--------|--------------|-----------------|-----------------|--------|
| K31a-4-5 | 25 | 400 | 1,02 | 387,8 | |
| K31a-4-6 | | | 415,2 | | |
| K32a-1 | 1,08 | | 292,1 | | |
| K32a-2 | | | 340,1 | | |
| K32a-2-1 | | | 340,1 | | |
| K32a-2-2 | | | 388,1 | | |
| K32a-2-5 | | | 375,3 | | |
| K32a-2-6 | | | 384,1 | | |
| K32a-3 | | | 440,5 | | |
| K32a-3-1 | | | 458,5 | | |
| K32a-3-2 | | 458,5 | | | |
| K32a-3-3 | 8,8 | 300 | 3,5 | 471,7 | |
| K33a-1-1 | | | | 819,7 | |
| K33a-1-2 | | | | 819,7 | |
| K33a-1-3 | | | | 862,9 | |
| K33a-1-4 | | | | 862,9 | |
| K33a-1-5 | | | | 730,7 | |
| K33a-1-6 | | | | 730,7 | |
| K33a-2-1 | | | | 948,2 | |
| K33a-2-2 | | | | 948,2 | |
| K33a-2-3 | | | | 791,4 | |
| K33a-2-4 | 791,4 | | | | |
| K33a-3-1 | 9,1 | 300 | 3,64 | 1053,8 | |
| K33a-3-2 | | | | 1053,8 | |
| K33a-3-3 | | | | 897,0 | |
| K33a-3-4 | | | | 897,0 | |
| K33a-4-1 | | | | 400 | 1125,2 |
| K33a-4-2 | | | | | 1125,2 |
| K33a-4-3 | | 968,4 | | | |
| K33a-4-4 | | 968,4 | | | |
| K34a-1 | | 300 | | 3,64 | 651,7 |
| K34a-1-1 | | | | | 829,6 |
| K34a-1-2 | 829,6 | | | | |

| Марка колонны | Вес тс | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|---------------|--------|--------------|-----------------|-----------------|
| K34a-1-3 | 9,1 | 400 | 3,64 | 774,1 |
| K34a-1-5 | | | | 754,3 |
| K34a-1-6 | | | | 754,3 |
| K34a-2 | | | | 810,1 |
| K34a-2-1 | | | | 987,9 |
| K34a-2-2 | | | | 987,9 |
| K34a-2-3 | | | | 932,5 |
| K34a-3 | | | | 986,9 |
| K34a-3-1 | | | | 1144,7 |
| K34a-3-2 | | | | 1144,7 |
| K34a-3-3 | 8,3 | 300 | 3,32 | 1069,3 |
| K34a-3-5 | | | | 1070,1 |
| K34a-3-6 | | | | 1070,1 |
| K34a-4 | | | | 1364,5 |
| K34a-4-1 | | | | 1542,3 |
| K34a-4-2 | | | | 1542,3 |
| K34a-4-3 | | | | 1486,9 |
| K34a-5-1 | | | | 1542,3 |
| K34a-5-2 | | | | 1542,3 |
| K34a-6 | | | | 810,1 |
| K38a-1 | 5,7 | 300 | 2,28 | 572,8 |
| K38a-1-1 | | | | 704,4 |
| K38a-1-2 | | | | 704,4 |
| K38a-1-5 | | | | 676,0 |
| K38a-1-6 | | | | 676,0 |
| K38a-2 | | | | 688,8 |
| K38a-2-1 | | | | 800,4 |
| K38a-2-2 | | | | 800,4 |
| K40a-1 | | 8,0 | 3,17 | 754,9 |
| K40a-1-1 | | | | 886,5 |
| K40a-1-2 | | | | 886,5 |
| K40a-1-5 | | | | 858,1 |
| K40a-1-6 | | | | 858,1 |

| Марка колонны | Вес тс | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|---------------|--------|--------------|-----------------|-----------------|
| K42a-1-1 | 2,5 | 1,0 | 3,071 | 307,1 |
| K42a-1-3 | | | | 276,7 |
| K42a-1-5 | | | | 305,3 |
| K42a-2-1 | | | | 358,0 |
| K42a-2-3 | | | | 326,6 |
| K42a-2-5 | | | | 356,2 |
| K43a-1-2 | | | | 1098,1 |
| K43a-1-4 | | | | 936,6 |
| K43a-1-6 | | | | 1004,6 |
| K43a-2-2 | | | | 1306,8 |
| K43a-2-4 | 8,3 | 300 | 3,32 | 1145,4 |
| K43a-2-6 | | | | 1213,4 |
| K43a-3-4 | | | | 937,8 |
| K43a-3-6 | | | | 1005,8 |
| K43a-4-2 | | | | 1308,0 |
| K43a-4-4 | | | | 1145,6 |
| K43a-4-6 | | | | 1214,6 |
| K44a-1-2 | | | | 328,0 |
| K44a-1-4 | | | | 294,6 |
| K44a-1-6 | | | | 328,6 |
| K44a-2-2 | 2,67 | 1,07 | 3,780 | 378,0 |
| K44a-2-4 | | | | 346,6 |
| K44a-2-6 | | | | 380,6 |
| K44a-3-2 | | | | 592,6 |
| K44a-3-4 | | | | 544,6 |
| K44a-3-6 | | | | 574,6 |
| K45a-1-2 | | | | 845,6 |
| K45a-1-4 | | | | 822,4 |
| K45a-1-6 | | | | 889,2 |
| K46a-1-2 | | | | 704,7 |
| K46a-2-2 | 5,8 | 2,29 | 6,715 | 671,5 |
| K46a-2-4 | | | | 794,9 |
| K46a-2-6 | | | | 419,7 |

| Марка колонны | Вес тс | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|---------------|--------|--------------|-----------------|-----------------|
| K68a-1-2 | 4,6 | 200 | 1,88 | 409,1 |
| K69a-1-3 | | | | 407,5 |
| K69a-1-4 | | | | 396,9 |
| K69a-1-5 | | | | 471,1 |
| K69a-1-6 | | | | 464,8 |
| K69a-2-1 | | | | 526,1 |
| K69a-2-2 | | | | 515,5 |
| K69a-2-3 | | | | 513,9 |
| K69a-2-4 | | | | 503,3 |
| K69a-2-5 | | | | 577,5 |
| K69a-3-1 | 5,0 | 300 | 3,75 | 793,7 |
| K69a-3-3 | | | | 781,5 |
| K69a-4-1 | | | | 878,5 |
| K69a-4-2 | | | | 867,9 |
| K70a-1 | | | | 363,0 |
| K70a-1-1 | | | | 396,2 |
| K70a-1-2 | | | | 396,2 |
| K70a-2 | | | | 531,2 |
| K70a-2-1 | | | | 564,2 |
| K70a-2-2 | | | | 564,2 |
| K70a-2-3 | 8,0 | 400 | 3,2 | 623,8 |
| K70a-2-5 | | | | 625,4 |
| K70a-2-6 | | | | 675,8 |
| K70a-3 | | | | 500,0 |
| K70a-3-1 | | | | 533,8 |
| K70a-3-2 | | | | 533,8 |
| K70a-3-3 | | | | 593,4 |
| K70a-3-5 | | | | 595,0 |
| K70a-3-6 | | | | 645,4 |
| K70a-14 | | | | 616,6 |
| K70a-14-1 | 4,6 | 200 | 1,88 | 649,8 |
| K70a-14-2 | | | | 649,8 |
| K70a-14-3 | | | | 709,0 |

ТК

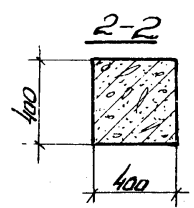
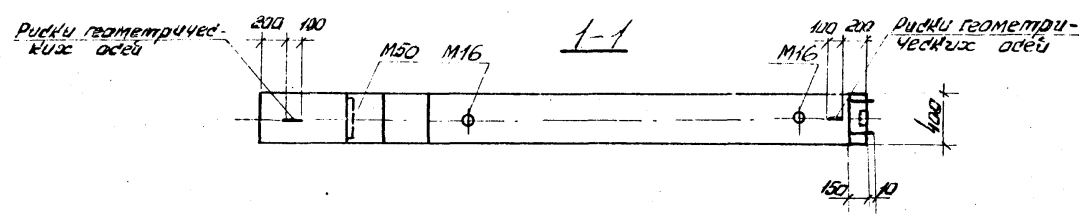
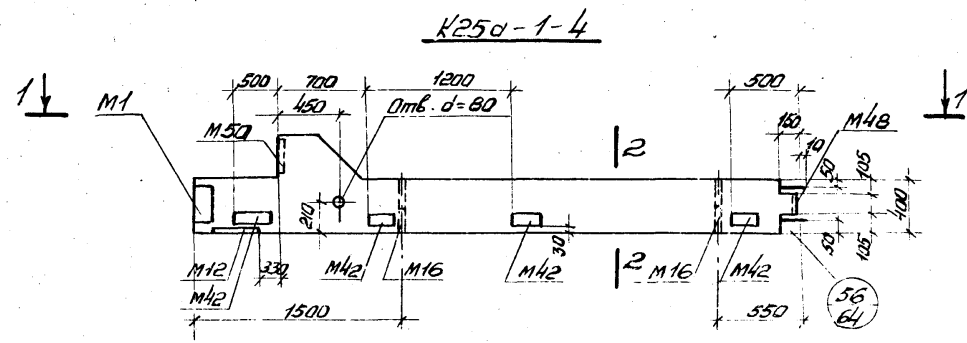
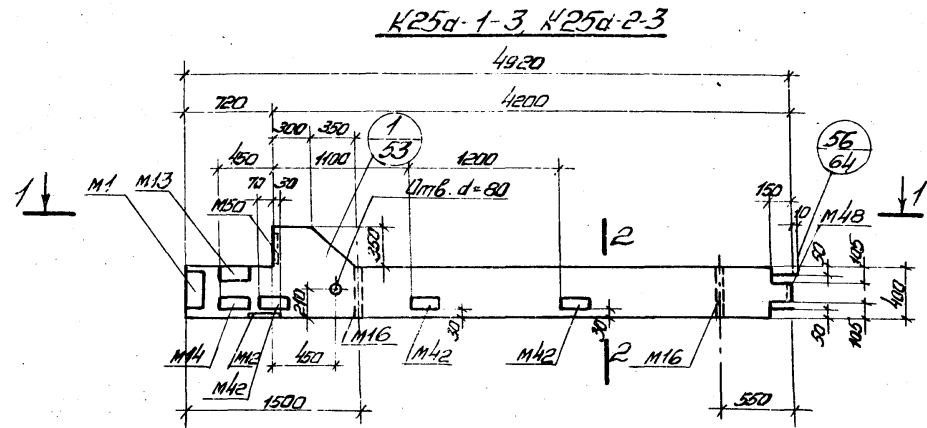
1976

Показатели на одну колонну.

1420-12
Всего 1420,13

15754-01

11



Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборки стали на листе 257.
2. Армирование колонн см. на листе 65.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

| Марка | Марка |
|----------|--------|
| Колонны | детали |
| K25a-1-3 | 200 |
| K25a-2-3 | |
| K25a-1-4 | |

| | | | |
|------------|---|-----------|---|
| ТК 1976 | Колонны К25а-1-3, К25а-2-3, К25а-1-4. Опалубочные чертежи. | 1. 420-12 | |
| | | выпуск 3 | |
| | | лист | 3 |

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Москва

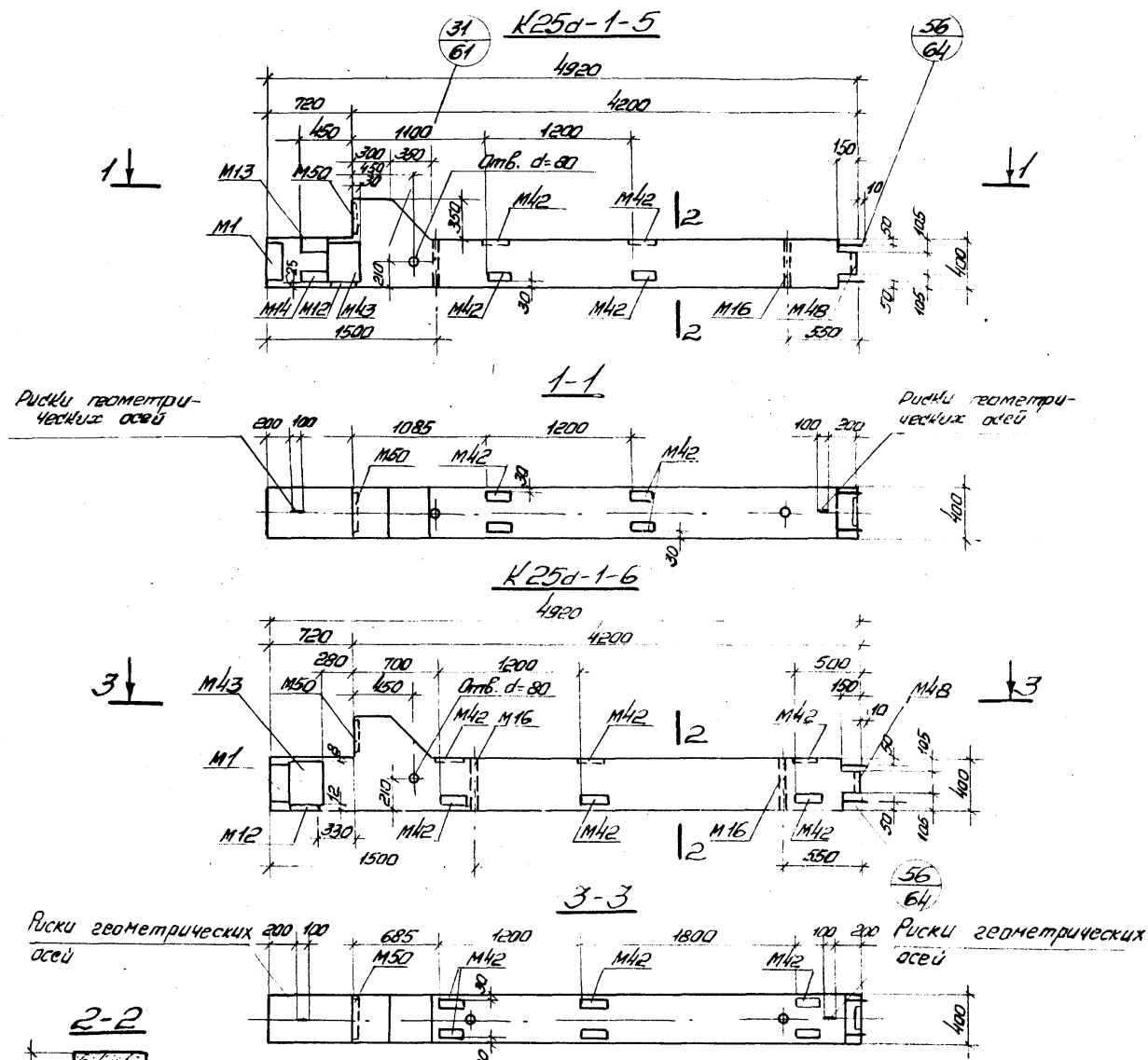
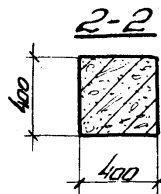
Колосов
Резерв

Рис.
Числ.

Ст. техник
Проверил

Москва

| Марка колонны | Марка бетона |
|------------------|-----------------|
| K25d-1-5 | |
| K25d-1-6 | 200 |

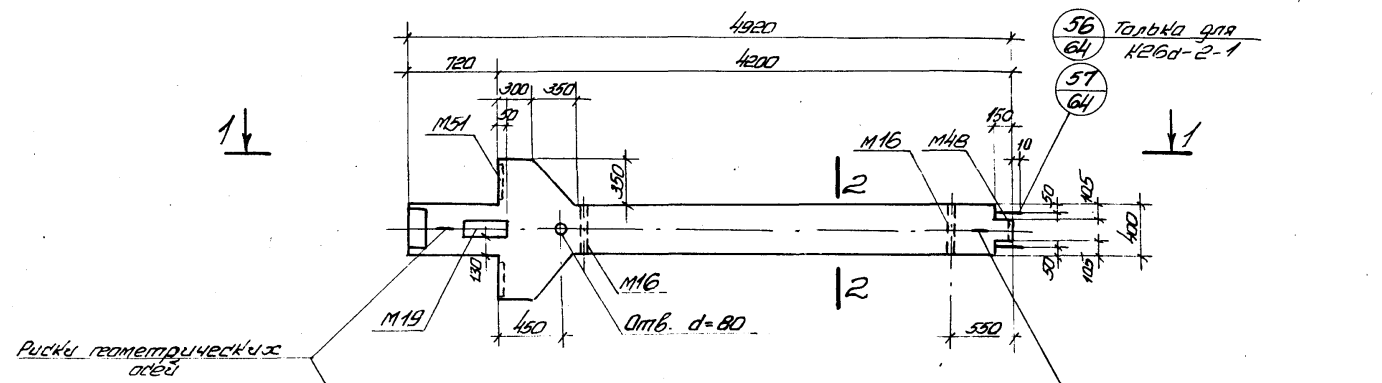


Примечания.

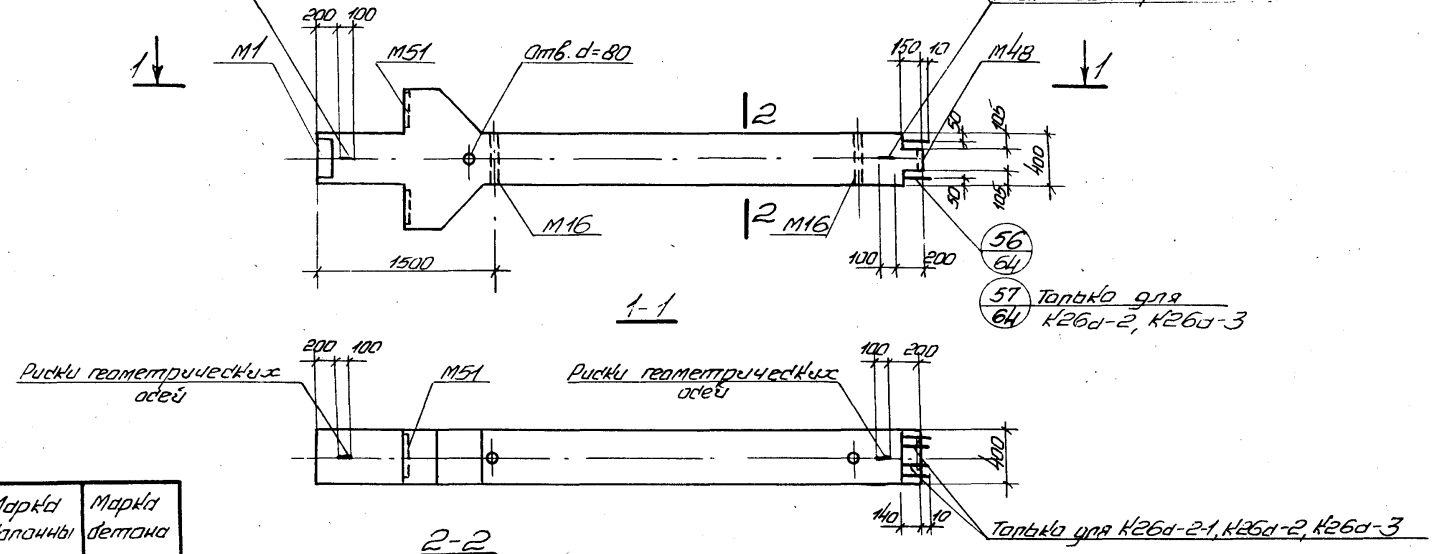
1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стержней на листе 257.
2. Армирование колонн см. на листе 65.
3. Все закладные детали входят в комплект пространственных каркасов.

| | | |
|------------|--|-----------|
| ТК 1976 | Колонны K25d-1-5, K25d-1-6. Опалубочные чертежи | 1. 420-12 |
| | | Выпуск 3 |
| | | Лист 1 |

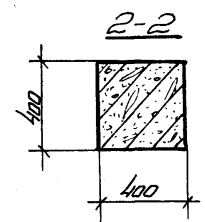
K26d-1-1, K26d-2-1



K26d-1, K26d-2, K26d-3



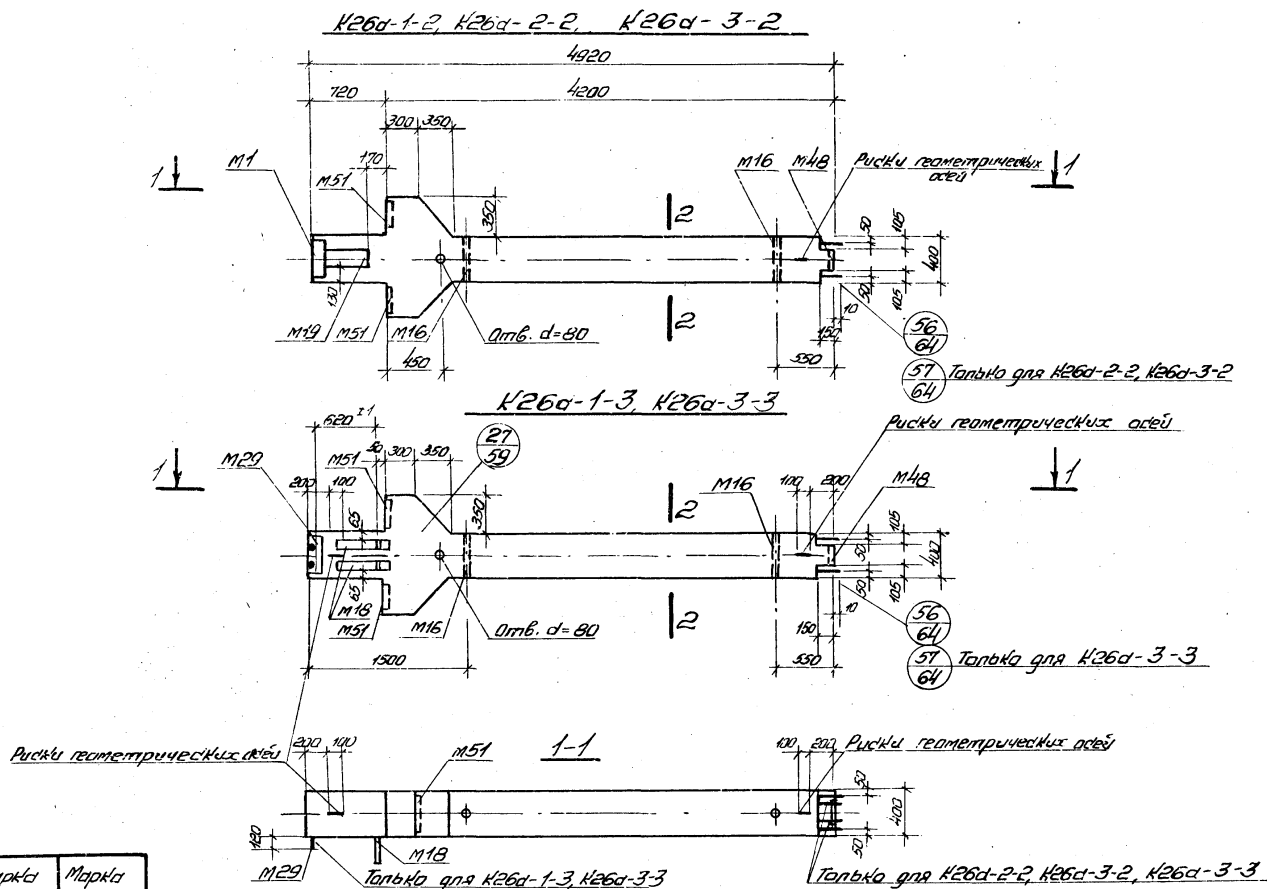
| Марка колонны | Марка детали |
|---------------|--------------|
| K26d-1-1 | 300 |
| K26d-2-1 | |
| K26d-1 | |
| K26d-2 | |
| K26d-3 | |



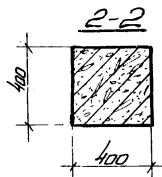
- Примечания:
1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выдворка стали на листе 257.
 2. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.
 3. Армирование колонн см. на листе 65.

| | | |
|------------|---|-----------------------|
| ТК 1976 | Колонны K26d-1-1, K26d-2-1, K26d-1, K26d-2, K26d-3. Опалубочные чертежи. | 1. 420-12 выпуск 3 |
| | | лист 5 |

ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЕ
Москва
Проверил
Эп. техник
Инж. -
инженер
Резькина



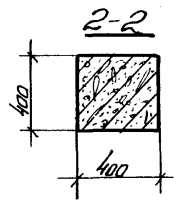
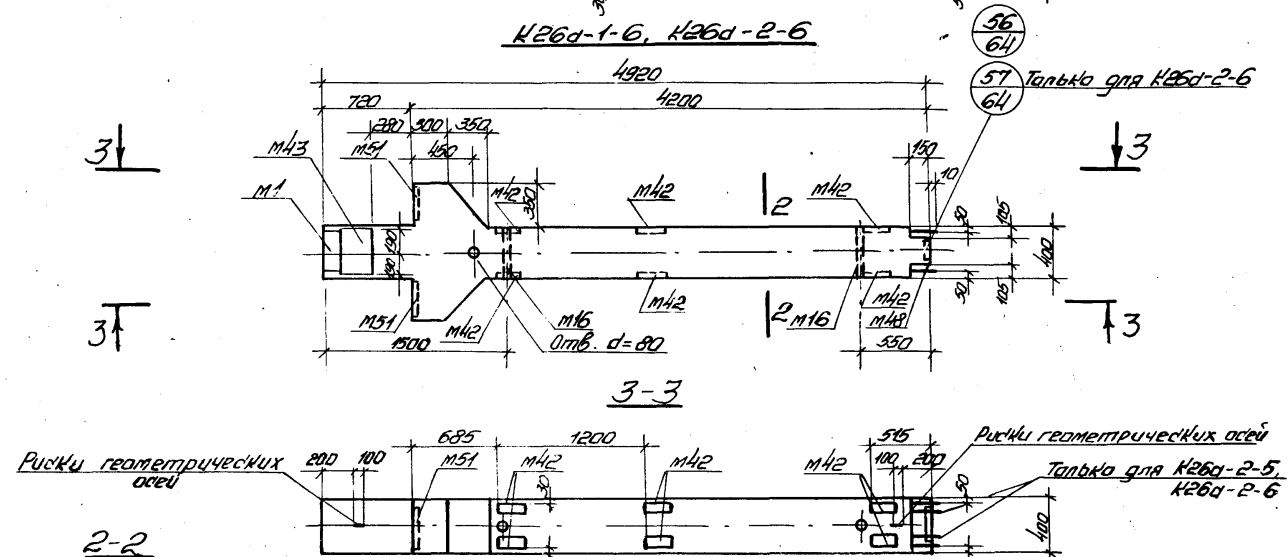
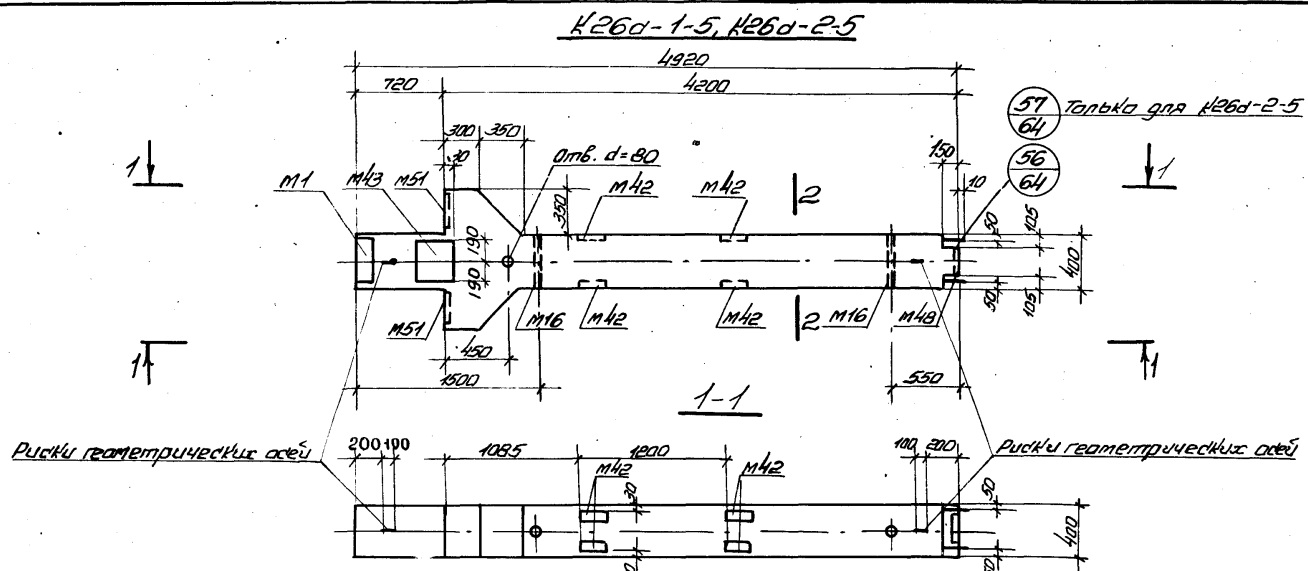
| Марка | Марка |
|----------|--------|
| Колонны | бетона |
| K26a-1-2 | 300 |
| K26a-2-2 | |
| K26a-3-2 | |
| K26a-1-3 | |
| K26a-3-3 | |



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Показатели на армирование колонны даны на листе 1, выделены от руки на листах 257, 258.
2. Армирование колонны см. на листе 65.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

| | | |
|------|---|-----------|
| ТК | Колонны K26a-1-2, K26a-2-2, K26a-3-2 K26a-1-3, K26a-3-3. | 1. 420-12 |
| | | выпуск 3 |
| 1976 | Опалубочные чертежи | лист 6 |

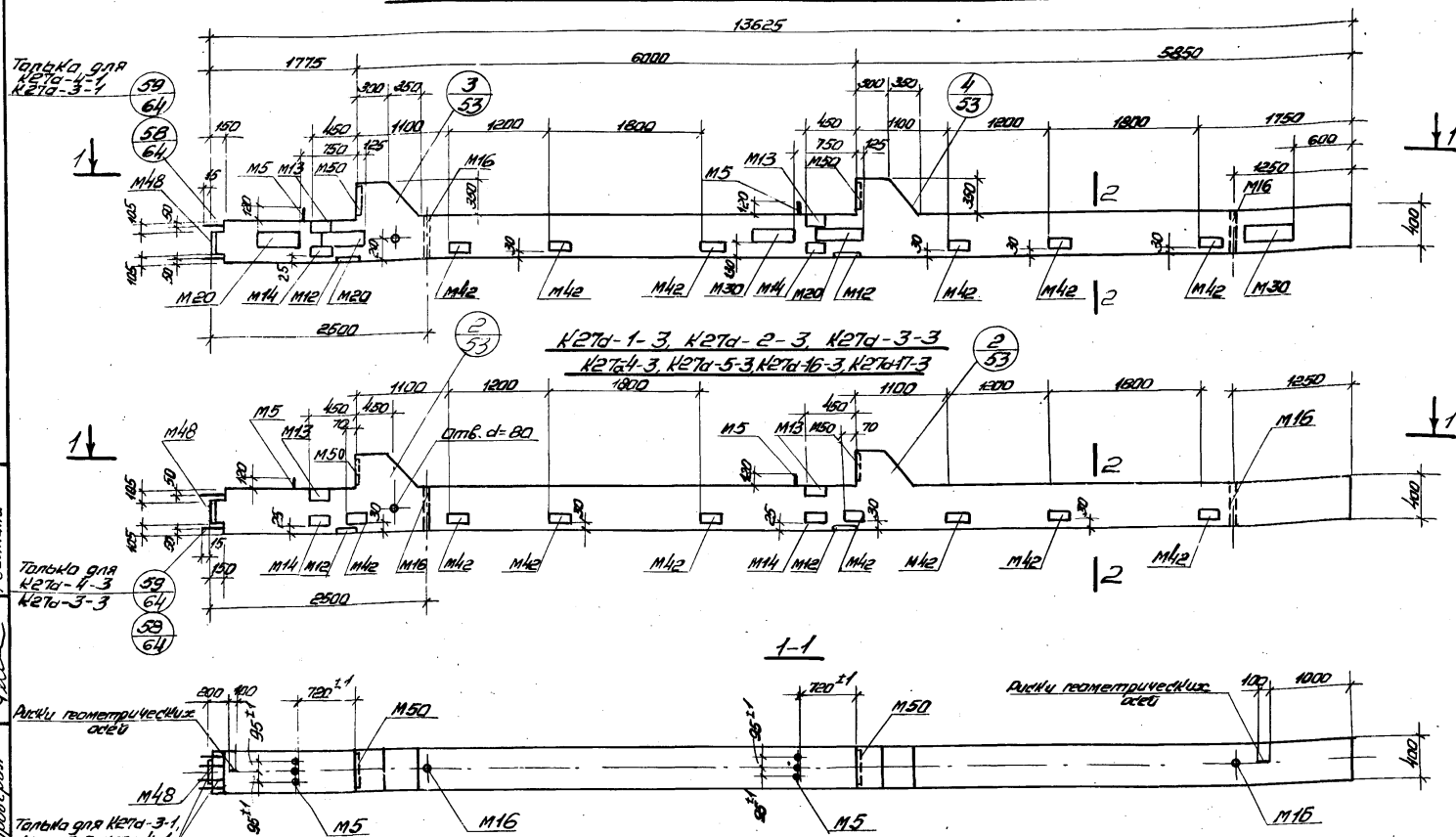


Примечания:
 1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выдержки
 стали на листе 258.
 2. Армирование колонн см. лист 65.
 3. Все закладные детали входят в состав
 пространственных каркасов.

| Марка колонн | Марка детали |
|-----------------|-----------------|
| K26a-1-5 | 300 |
| K26a-2-5 | |
| K26a-1-6 | |
| K26a-2-6 | |

| | | | |
|------------|---|-----------|---|
| ТК 1976 | Колонны К26а-1-5, К26а-2-5, К26а-1-6, К26а-2-6. Опалубочные чертежи. | 1. 420-12 | |
| | | выпуск 3 | |
| | | Лист | 7 |

ИЗДАНИЕ
 ЦИППРОМЗДАНИИ
 1976
 15754-01



1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выдержка
стали на листах 258 ÷ 260.
2. Армирование колонн ст. на листе 66.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных
каркасов.

| | | |
|----|--|------------------------|
| ТК | Копаны: Кета-2-1, Кета-3-1, Кета-4-1, Кета-5-1, Кета-6-1, Кета-7-1, Кета-1-3, Кета-2-3, Кета-3-3, Кета-4-3, Кета-5-3, Кета-6-3, Кета-7-3 | 1. 420-12 Волгуск 3 |
| | Отпалубочные чертежи. | Лист 8 |

15754-01 17

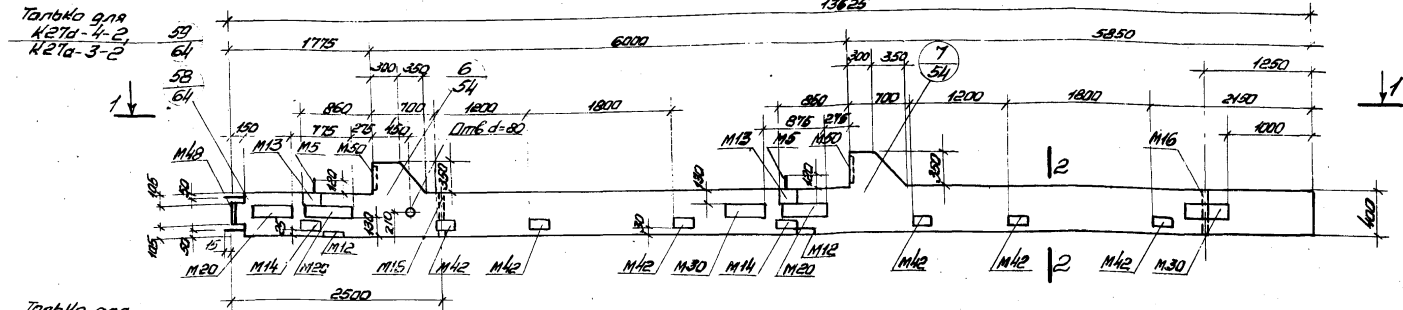
Резькина

10/30/20

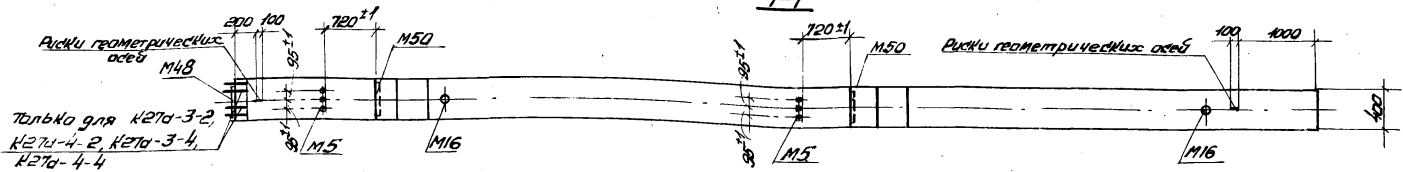
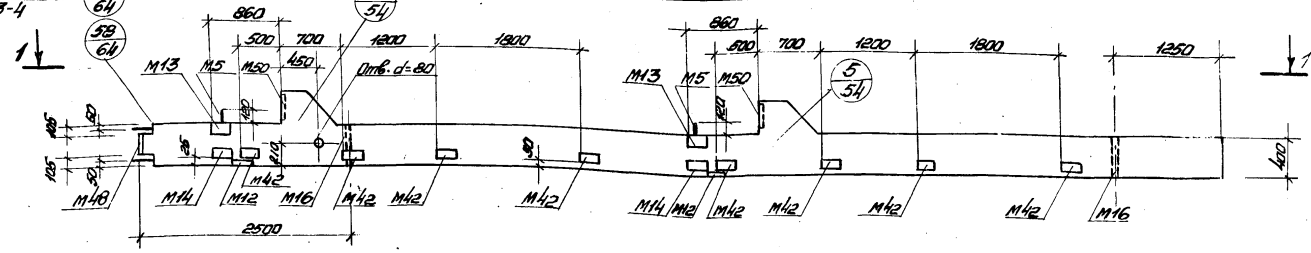
Проверил
ин. инж. п. п.

Москва

К2Тд-2-2, К2Тд-3-2, К2Тд-4-2, К2Тд-5-2



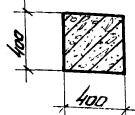
К2Тд-1-4, К2Тд-2-4, К2Тд-3-4, К2Тд-4-4, К2Тд-5-4



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выделка стали на листах 258-260.
2. Армирование колонн см. на листе 66.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

2-2

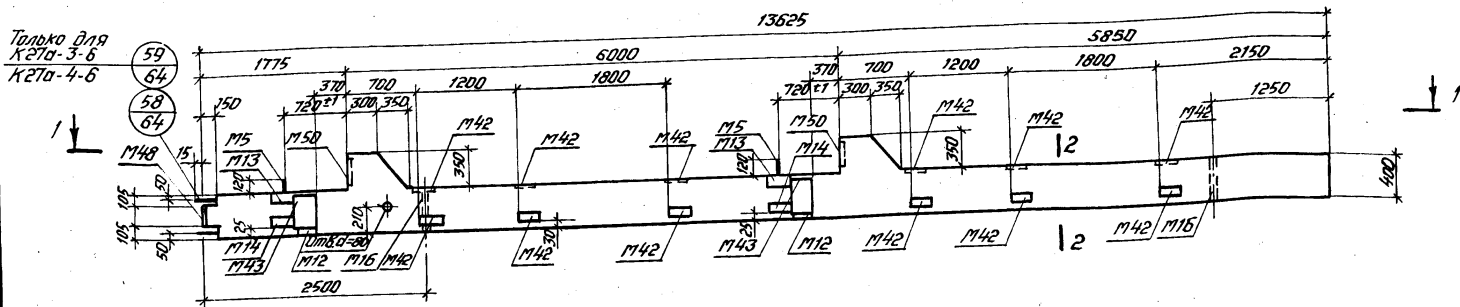


| Марка колонны | Марка детона | Марка колонны | Марка детона |
|---------------|--------------|---------------|--------------|
| К2Тд-2-2 | | К2Тд-1-4 | 200 |
| К2Тд-3-2 | 400 | К2Тд-2-4 | |
| К2Тд-4-2 | | К2Тд-3-4 | 400 |
| К2Тд-5-2 | | К2Тд-4-4 | |
| | | К2Тд-5-4 | |

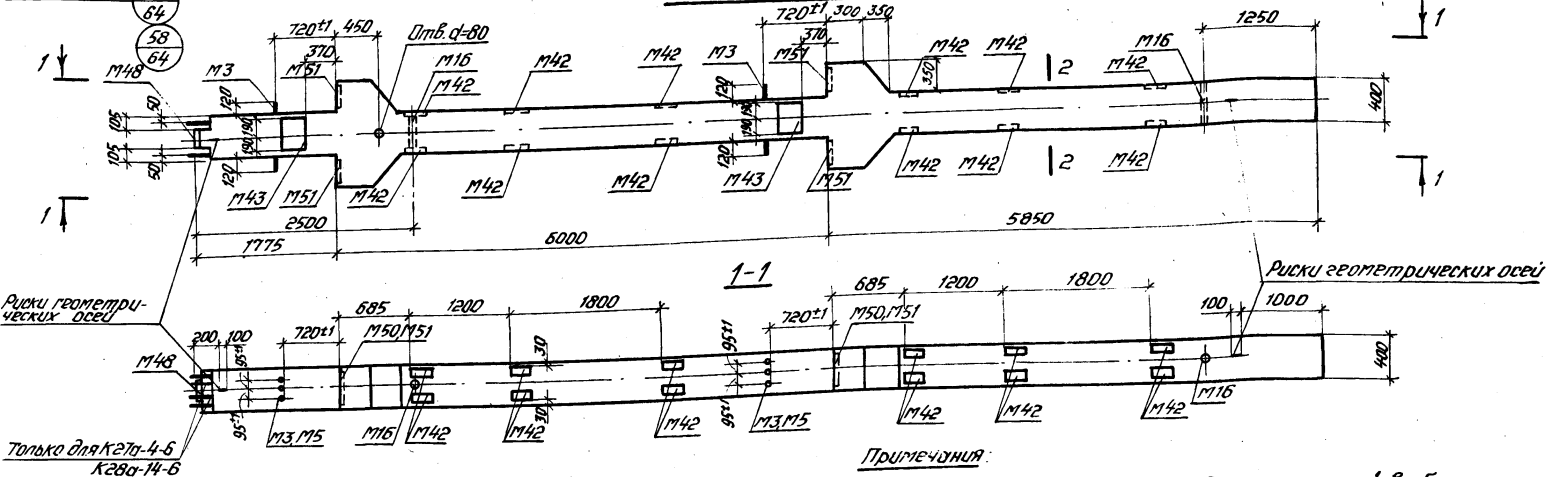
| | | |
|------|--|-----------------------|
| ТК | Колонны К2Тд-2-2, К2Тд-3-2, К2Тд-4-2, К2Тд-5-2, К2Тд-1-4, К2Тд-3-4, К2Тд-4-4, К2Тд-5-4, К2Тд-2-4 | 1. 420-12 Выпуск 3 |
| 1976 | Опалубочные чертежи. | Лист 9 |

Рек. ОК.1
Инженер
И.И. Сидоров
Инженер
В.В. Сидоров
Инженер
С.С. Сидоров
Инженер
Д.Д. Сидоров
Инженер
Е.Е. Сидоров
Инженер
З.З. Сидоров
Инженер
И.И. Сидоров
Инженер
К.К. Сидоров
Инженер
Л.Л. Сидоров
Инженер
М.М. Сидоров
Инженер
Н.Н. Сидоров
Инженер
О.О. Сидоров
Инженер
П.П. Сидоров
Инженер
Р.Р. Сидоров
Инженер
С.С. Сидоров
Инженер
Т.Т. Сидоров
Инженер
У.У. Сидоров
Инженер
Ф.Ф. Сидоров
Инженер
Х.Х. Сидоров
Инженер
Ц.Ц. Сидоров
Инженер
Ч.Ч. Сидоров
Инженер
Ш.Ш. Сидоров
Инженер
Щ.Щ. Сидоров
Инженер
Ъ.Ъ. Сидоров
Инженер
Ы.Ы. Сидоров
Инженер
Э.Э. Сидоров
Инженер
Ю.Ю. Сидоров
Инженер
Я.Я. Сидоров
Инженер

К27а-1-6, К27а-3-6, К27а-4-6



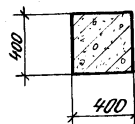
К28а-1-6, К28а-2-6, К28а-14-6



Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листах 258, 260, 261.
2. Армирование колонн см. на листе 66.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

2-2

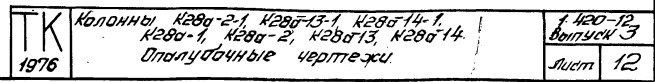


| Марка колонны | Марка бетона |
|---------------|--------------|
| К27а-1-6 | 200 |
| К27а-3-6 | 400 |
| К27а-4-6 | 300 |
| К28а-1-6 | 400 |
| К28а-2-6 | 400 |
| К28а-14-6 | 600 |

ТК
1976

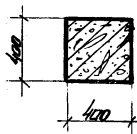
Колонны К27а-1-6, К27а-3-6, К27а-4-6, К28а-1-6, К28а-2-6, К28а-14-6.
Опалубочные чертежи.

1420-12
Выпуск 3
Лист 11





| Марка материала | Марка детали | Марка материала | Марка детали |
|--------------------|-----------------|--------------------|-----------------|
| | | | |
| К28д-2-2 | 400 | К28д-2-3 | 400 |
| К28д13-2 | | К28д13-3 | 600 |
| К28д14-2 | 600 | К28д14-3 | |

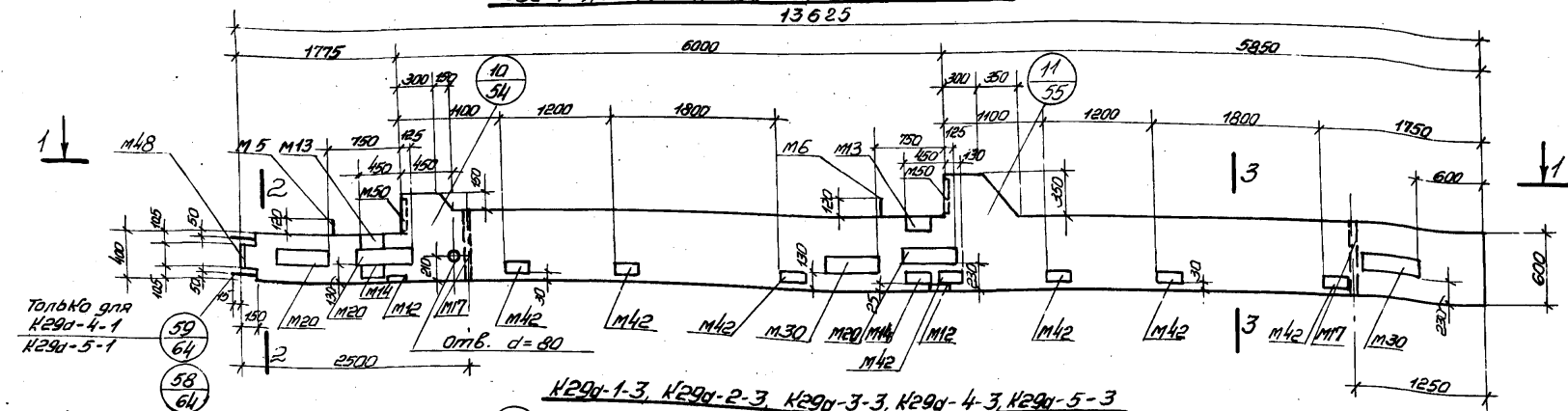
TK
1976

опалубочные чертежи.

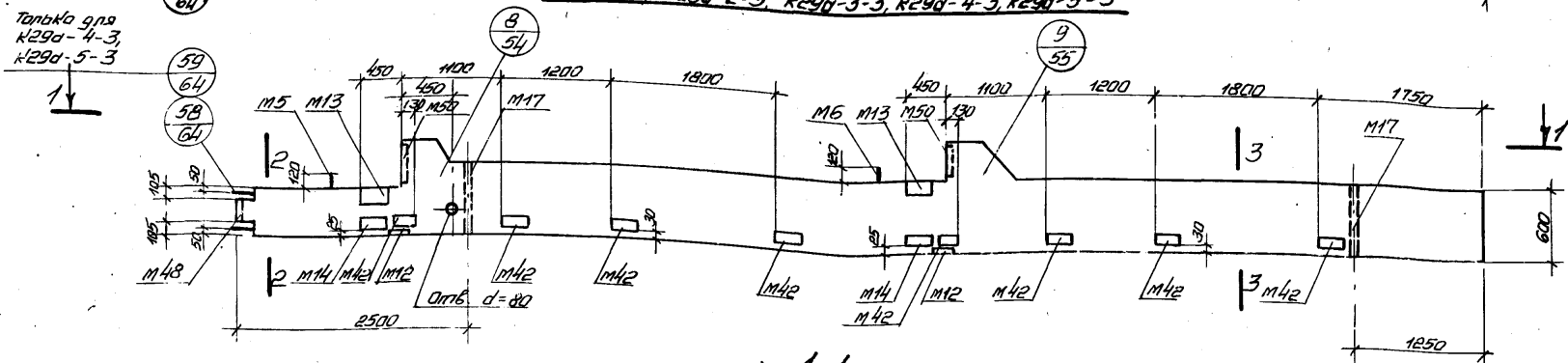
| | |
|----------|----|
| * 420-12 | |
| ВЫПУСК 3 | |
| Лист | 13 |

K29a-1-1, K29a-2-1, K29a-3-1, K29a-4-1, K29a-5-1

13625



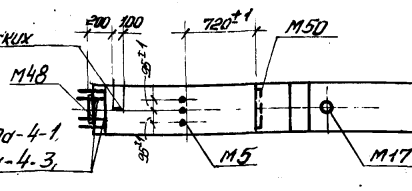
K29a-1-3, K29a-2-3, K29a-3-3, K29a-4-3, K29a-5-3



1-1

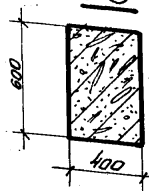
Риски геометрических осей

Только для K29a-4-1, K29a-5-1, K29a-4-3, K29a-5-3

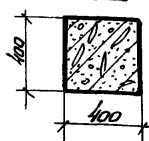


Риски геометрических осей

3-3



2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листах 261, 262.
2. Армированные колонны см. на листе 67.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК
1976Колонны: K29a-1-1, K29a-2-1, K29a-3-1, K29a-4-1, K29a-5-1, K29a-1-3, K29a-2-3, K29a-3-3, K29a-4-3, K29a-5-3.
Опалубочные чертежи.1. 420-12
выпуск 3

Лист 14

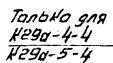
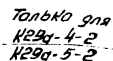
15154-01

23

Уч. группы
Ст. техник
Проверил
Филиппов

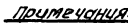
Личн. Калесин
Калесин
Лазарова
Резакина

Масштаб
1:420-12



Только для КЗ-4-2,
КЗ-5-2, КЗ-4-4,
КЗ-5-4.

| Марка КОЛОННЫ | Марка ДЕТОНА |
|------------------|-----------------|
| К24а-1-4 | 300 |
| К29а-2-4 | |
| К29а-3-4 | |
| К29а-4-4 | |
| К29а-5-4 | |



| | | |
|------------|--|-----------------------|
| ТК 1976 | Колонны К29а-1-2, К29а-2-2, К29а-4-2, К29а-5-2, К29а-1-4, К29а-2-4, К29а-3-4, К29а-4-4, К29а-5-4. | 1. К20-12 выпуск 3 |
| | Опалубочные чертежи. | Лист 15 |

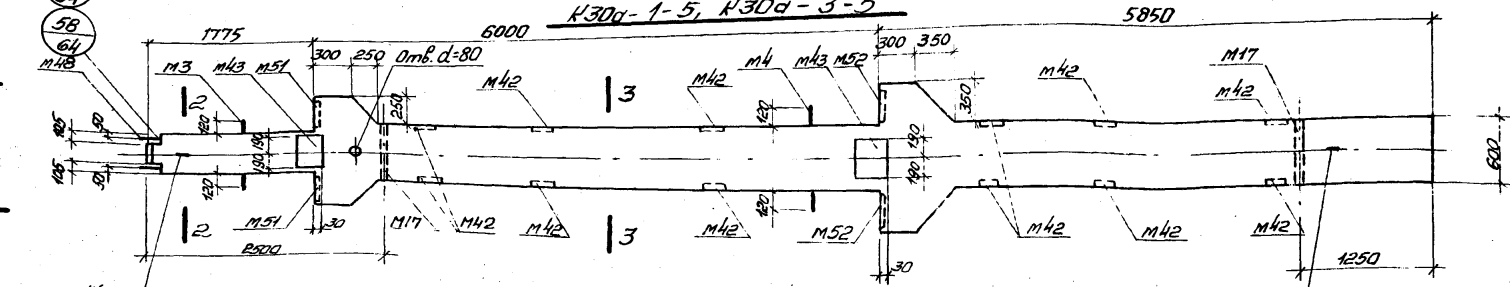
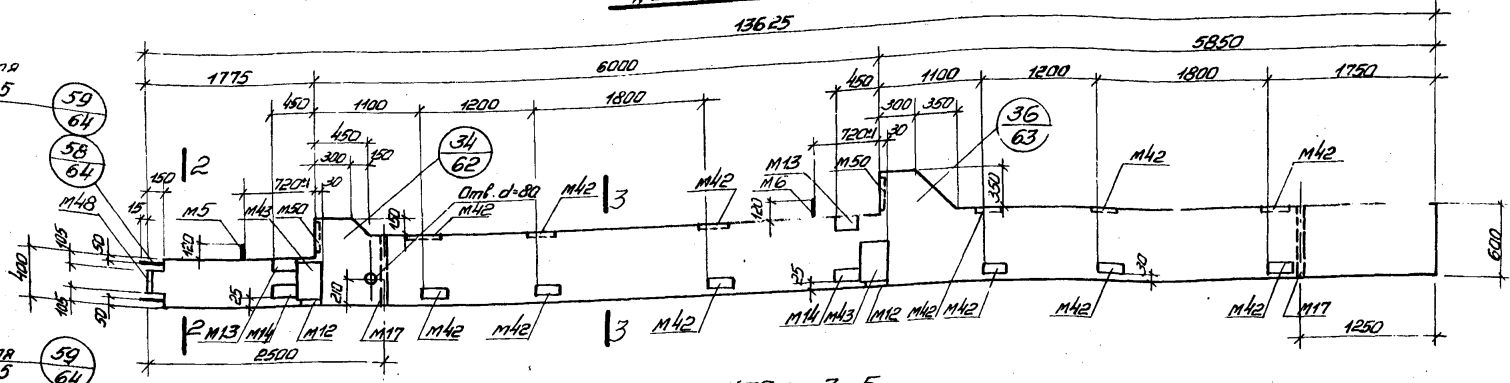
К29д-1-5, К29д-5-5

Только для
К29д-5-5

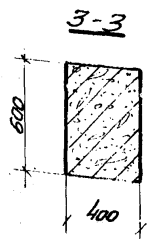
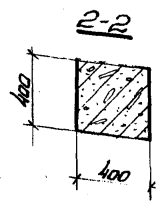
Только для
К30д-3-5

Риски геометрических осей

Только для
К29д-5-5
К30д-3-5



Риски геометрических осей



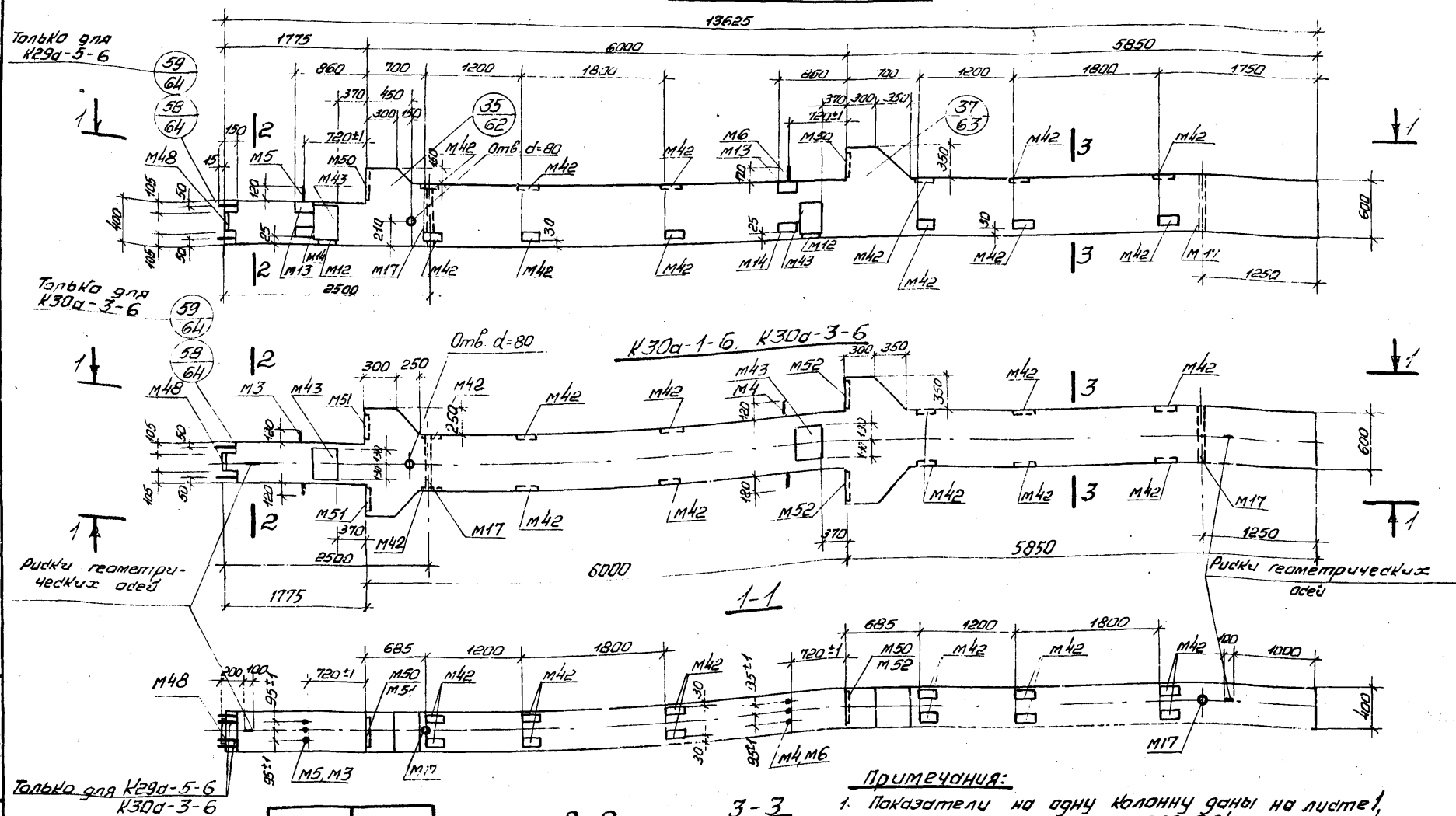
| Марка колонны | Марка бетона |
|---------------|--------------|
| К29д-1-5 | 300 |
| К29д-5-5 | 400 |
| К30д-1-5 | 300 |
| К30д-3-5 | 400 |

Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборки стали на листах 262, 264.
2. Крепление колонн см. на листе 66.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

| | | | |
|-------------------|---|----------------------|----|
| ТК 1976 | Колонны К29д-1-5, К29д-5-5, К30д-1-5, К30д-3-5. Опалубочные чертежи. | 1 К20-12 Выпуск 3 | |
| | | Лист | 16 |

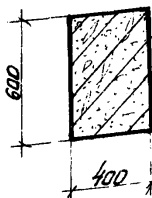
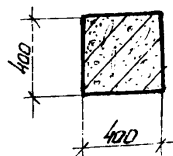
K29a-1-6, K29a-5-6



Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выдержка стали на листах 262, 264.
2. Армирование колонн см. на листе 67.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

| Марка колонны | Марка бетона |
|---------------|--------------|
| K29a-1-6 | 300 |
| K29a-5-6 | 400 |
| K30a-1-6 | 300 |
| K30a-3-6 | 400 |



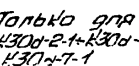
ТК
1976

Колонны K29a-1-6, K29a-5-6, K30a-1-6, K30a-3-6.
Опалубочный чертеж.

1-420-12
Выпуск 3
Лист 17

15754-01

05

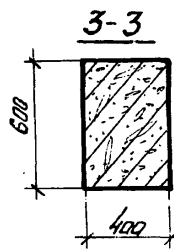


Только для
К30д-2÷К30д-4;
К30д-7

Российской геометрии-
ческой оде

Таблица 9.10 К30д-2-1
К30д-3-1, К30д-4-1
К30д-5-1, К30д-7-1
К30д-2, К30д-3, К30д-4
К30д-7

| Марка Колпачки | Марка детманд |
|----------------|---------------|
| К30д-2 | 400 |
| К30д-3 | |
| К30д-4 | |
| К30д-6 | 600 |
| К30д-7 | |
| | |



Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выделенки
стали на листах 262, 263.
2. Армирование колонн от. на листе 67
3. Все закладные детали входят в состав
пространственных каркасов.

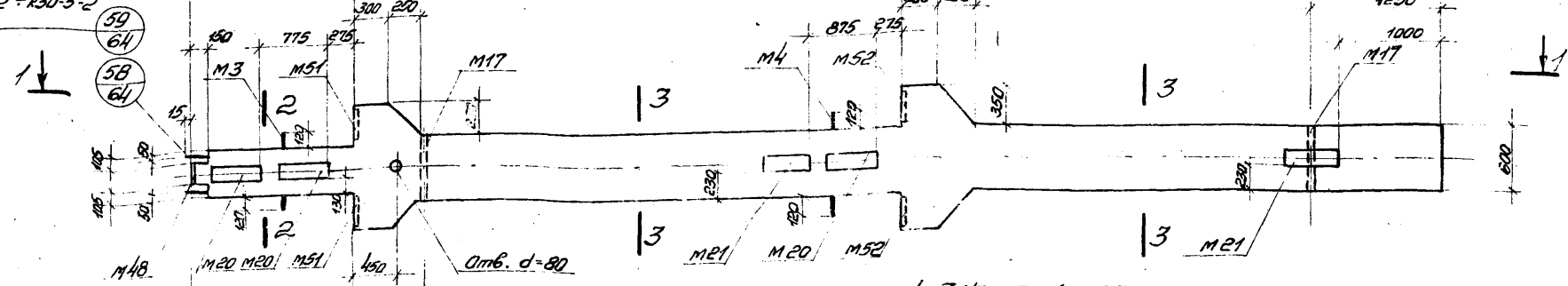
TK
1976

Копонны КЭ0а-1-1, КЭ0а-2-1, КЭ0а-3-1, КЭ0а-4-1, КЭ0а-5-1,
КЭ0а-7-1, КЭ0а-1, КЭ0а-2, КЭ0а-3, КЭ0а-4, КЭ0а-6, КЭ0а-7

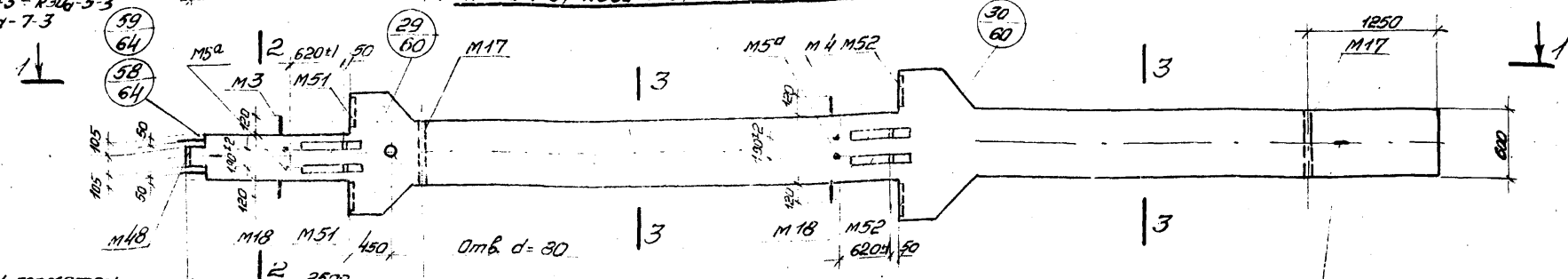
| | |
|-----------|----|
| 1. 420-12 | |
| Boitjck 3 | |
| judm | 18 |

K30d-1-2 K30d-2-2, K30d-3-2, K30d-4-2, K30d-5-2

Толщина гнр
K30d-2-2 + K30d-5-2

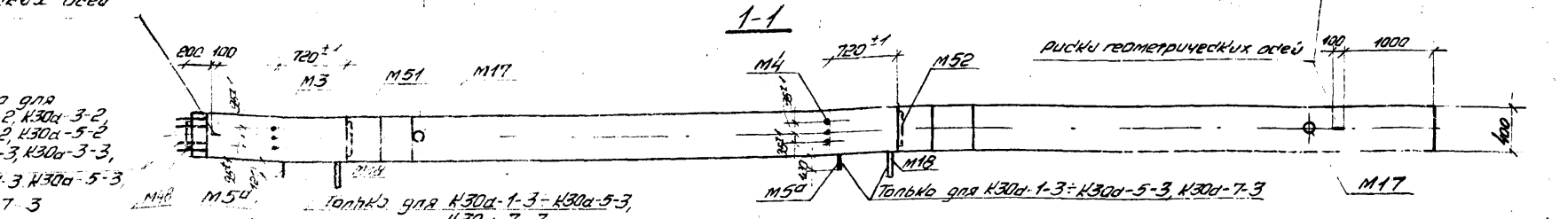


Толщина гнр
K30d-2-3 + K30d-5-3
K30d-7-3



Риски геометрических осей

Толщина гнр
K30d-2-2 K30d-3-2
K30d-4-2 K30d-5-2
K30d-2-3 K30d-3-3
K30d-4-3 K30d-5-3
K30d-7-3

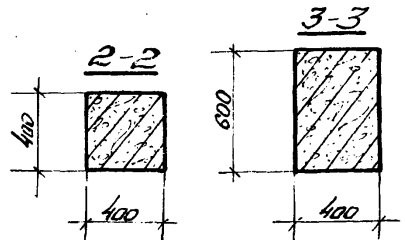


Толщина гнр K30d-1-3-K30d-5-3,
K30d-7-3

1-1

Риски геометрических осей

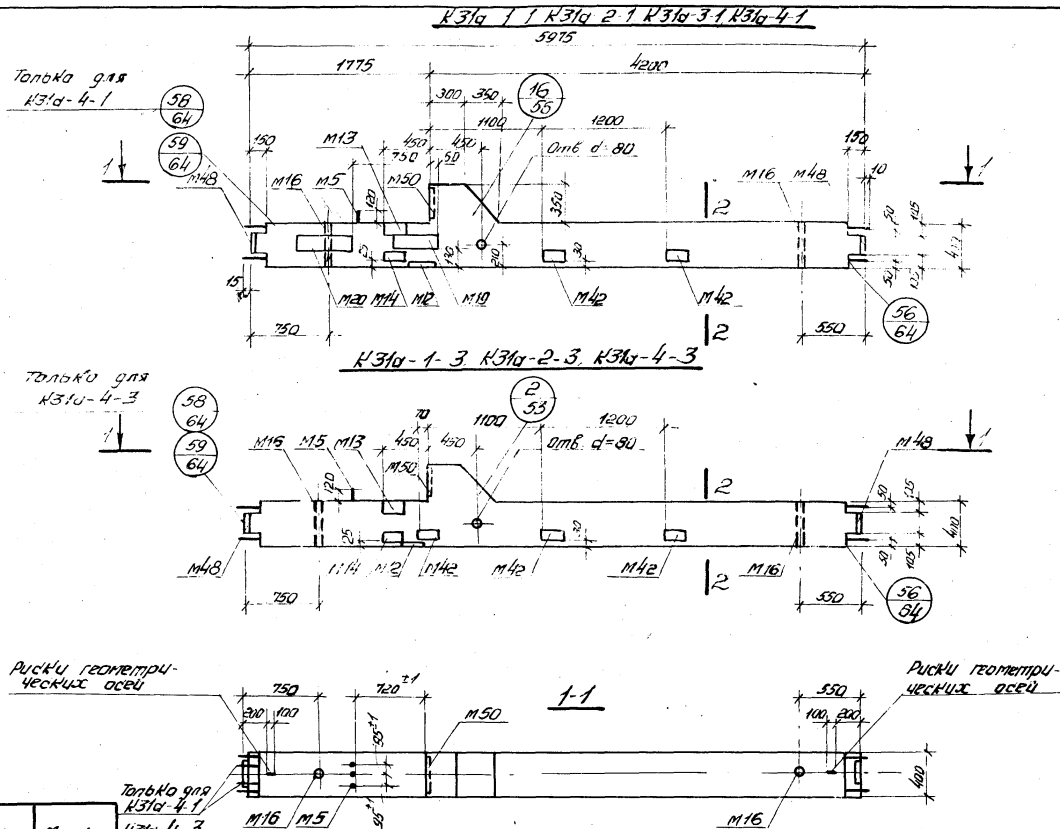
| Марка | Марка | Марка | Марка |
|----------|--------|----------|--------|
| Колонны | бетона | Колонны | бетона |
| K30d-1-2 | 500 | K30d-1-3 | 300 |
| K30d-2-2 | 400 | K30d-2-3 | 400 |
| K30d-3-2 | 400 | K30d-3-3 | 400 |
| K30d-4-2 | 500 | K30d-4-3 | 500 |
| K30d-5-2 | 500 | K30d-5-3 | 600 |
| K30d-7-3 | | K30d-7-3 | 600 |



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1. выдержка стали на листе 263.
2. Армирование колонн см. на листе 67.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

| | | |
|------|--|------------|
| ТК | Колонны K30d-1-2 K30d-2-2 K30d-3-2 K30d-4-2 K30d-5-2 K30d-1-3 K30d-2-3 K30d-3-3 K30d-4-3 K30d-5-3 K30d-7-3 | 1. 4.10-12 |
| 1976 | Опалубочные чертежи | Лист 19 |



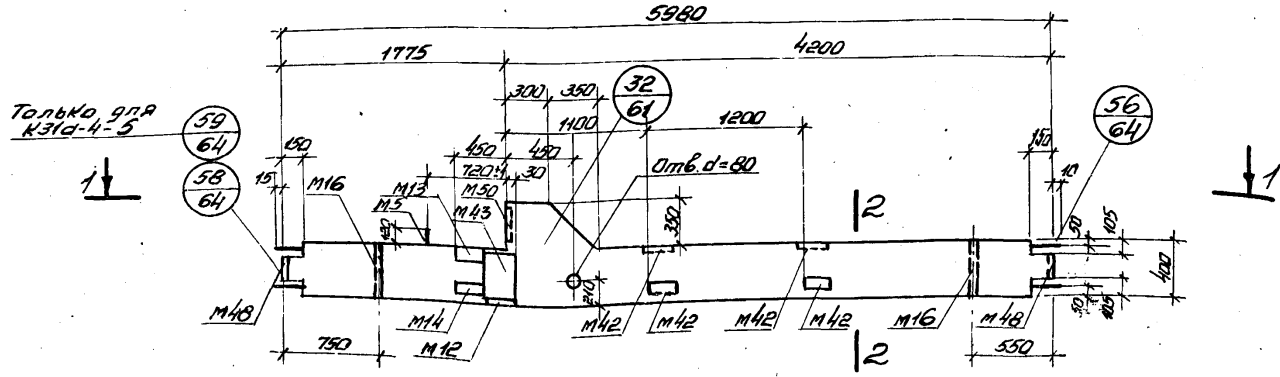
| Марка колонны | Марка бетона |
|---------------|--------------|
| K31a-1-1 | 300 |
| K31a-2-1 | 400 |
| K31a-3-1 | 400 |
| K31a-4-1 | 400 |
| K31a-1-3 | 300 |
| K31a-2-3 | 400 |
| K31a-4-3 | 400 |

Примечания:

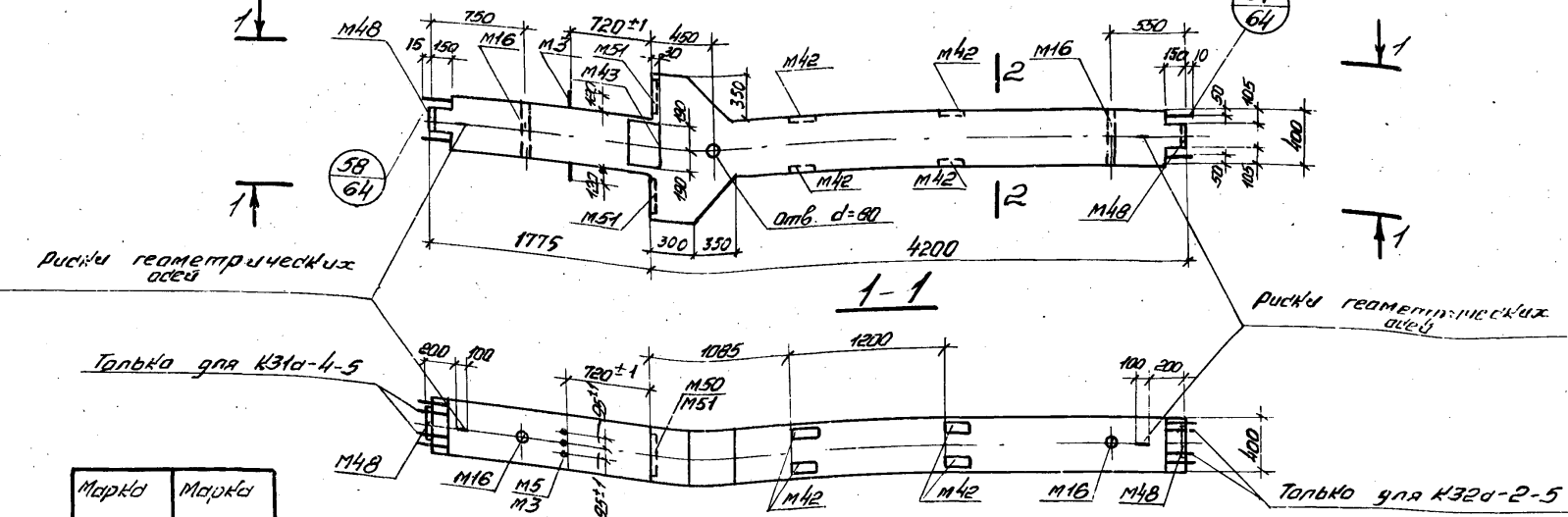
1. Показатели на одну колонну даны на листах 1, 2, выкладки стали на листах 264, 265.
2. Армирование колонн см. на листе 68.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

| | | |
|------------|--|----------------------|
| ТК 1976 | Колонны K31a-1-1, K31a-2-1, K31a-3-1, K31a-4-1, K31a-1-3, K31a-2-3, K31a-4-3. Опалубочные чертежи | 1 420-12 Выпуск 3 |
| | | Лист 20 |

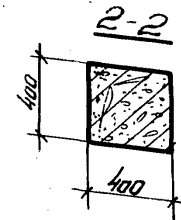
К31а-1-5, К31а-4-5



К32а-2-5



| Марка | Марка |
|----------|--------|
| Колонны | детона |
| К31а-1-5 | Э00 |
| К31а-4-5 | 400 |
| К32а-2-5 | |



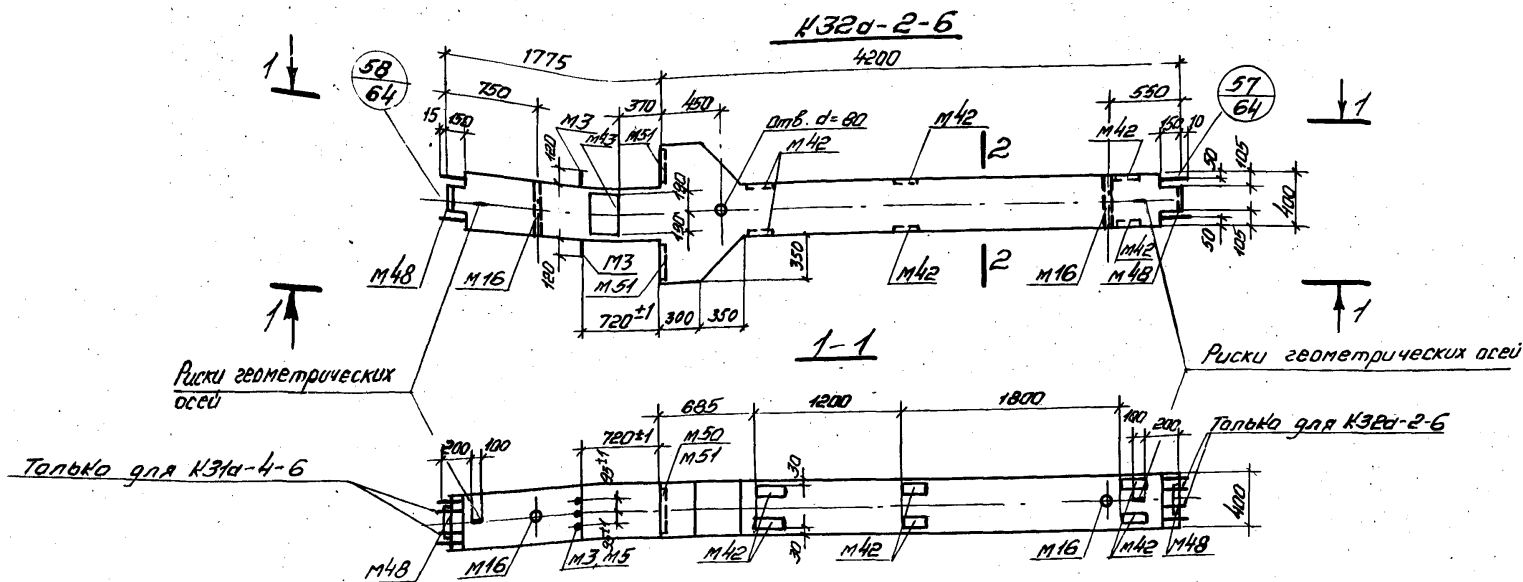
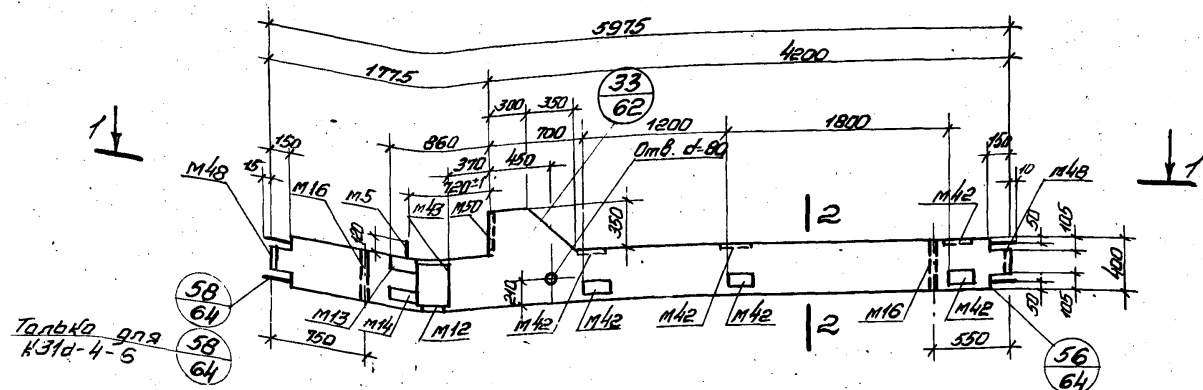
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листах 1, 2, выборка стали на листах 264-266.
2. Армирование колонн см. лист 68.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

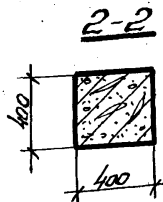
| | | | |
|------------|---|-----------|----|
| ТК 1976 | Колонны К31а-1-5, К31а-4-5, К32а-2-5. Опалубочные чертежи. | 1. 420-13 | |
| | | Выпуск 3 | |
| | | Лист | 22 |

Исполнитель
Проверен
Листов
Резакция

Москва



| Марка колонны | Марка детона |
|------------------|-----------------|
| К31а-1-6 | 300 |
| К31а-4-6 | 400 |
| К32а-2-6 | |



Примечания:

1. Показатели на одну колонку даны на листах 1, 2 выборки стали на листах 264 ÷ 266.
2. Яммированные колонки на листе 67.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

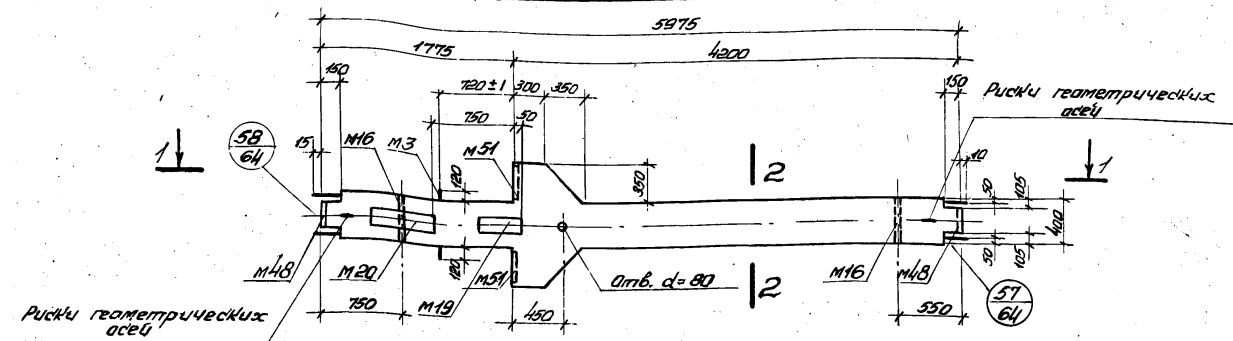
TK
1976

Колонны КЗ1а-1-б, КЗ1а-4-б, КЗ2а-2-б
Опалубочные чертежи.

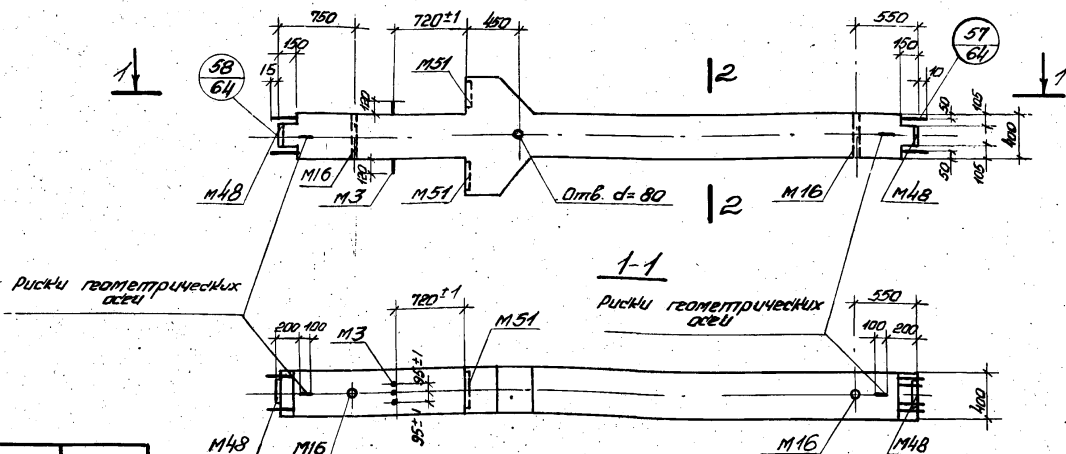
1. 420-12
выпуск 3

23

K32a-2-1, K32a-3-1

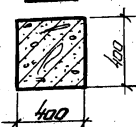


K32a-1, K32a-2, K32a-3



| Марка колонны | Марка бетона |
|---------------|--------------|
| K32a-2-1 | 400 |
| K32a-3-1 | |
| K32a-1-1-250 | |
| K32a-2-2-250 | |
| 3-250 | |

2-2



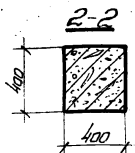
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листах 265, 266.
2. Армирование колонн см на листе 68.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК
1976

Колонны K32a-2-1 K32a-3-1 K32a-1
K32a-2, K32a-3
Опалубочные чертежи.

1. 420-12
Выпуск 3
Лист 24



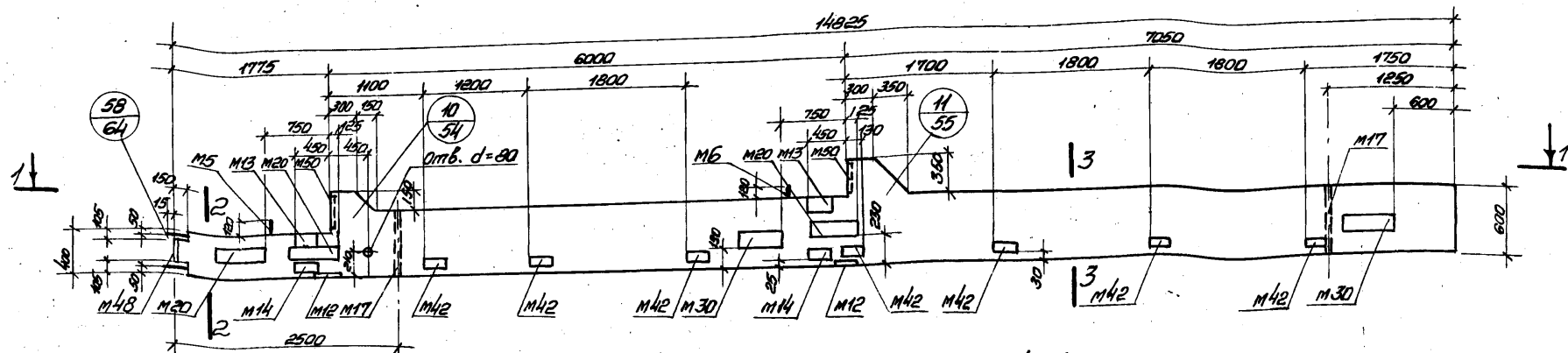
| Марка Колонны | Марка детона |
|------------------|-----------------|
| К320-2-2 | |
| К320-3-2 | 400 |
| К320-3-3 | |
| | |
| | |

1. Показателю на одну колонку даны на листе 2, выборка стала на листе 26б.
2. Армированные колонки см. на листе 68.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

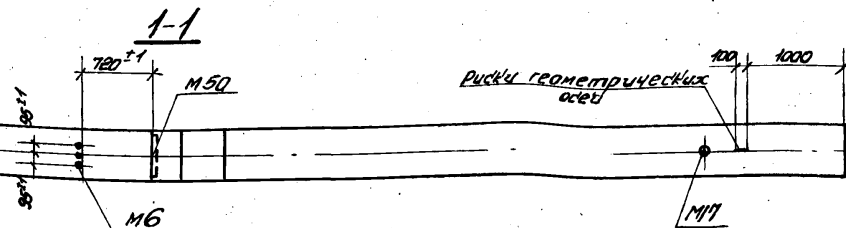
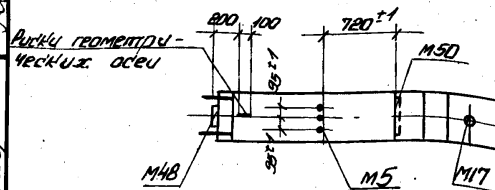
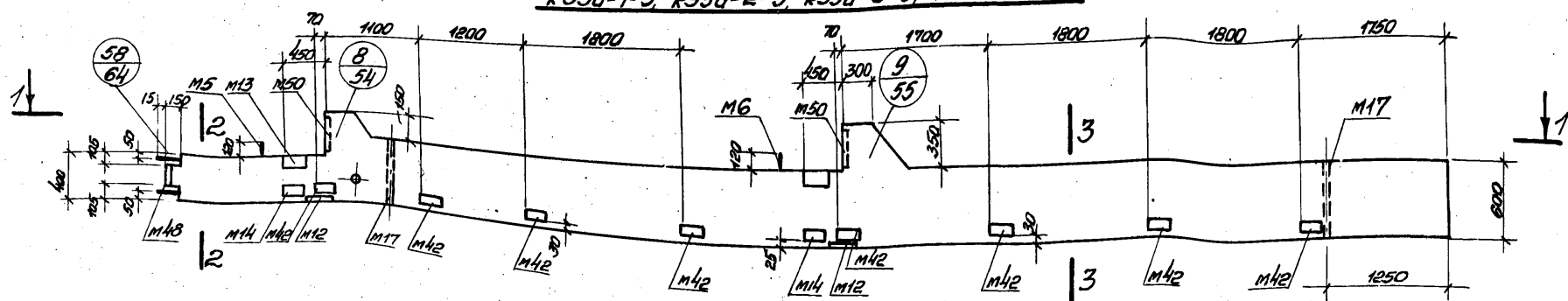
TK
1976

Колонны КЗ2а-2-2, КЗ2а-3-2, КЗ2а-3-3.
Опалубочные чертежи.

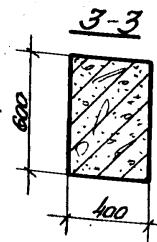
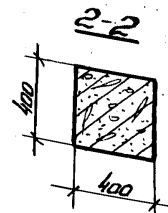
| | |
|-----------|----|
| 1. 420-12 | |
| Выпуск 3 | |
| Лист | 25 |



K33a-1-3, K33a-2-3, K33a-3-3, K33a-4-3



| Марка Копачины | Марка демона | Марка Копачины | Марка демона |
|-------------------|-----------------|-------------------|-----------------|
| К33а-1-1 | | К33а-2-3 | |
| К33а-2-1 | 300 | К33а-3-3 | 300 |
| К33а-3-1 | | К33а-4-3 | 400 |
| К33а-4-1 | 400 | | |
| К33а-1-3 | 300 | | |



Примечания:

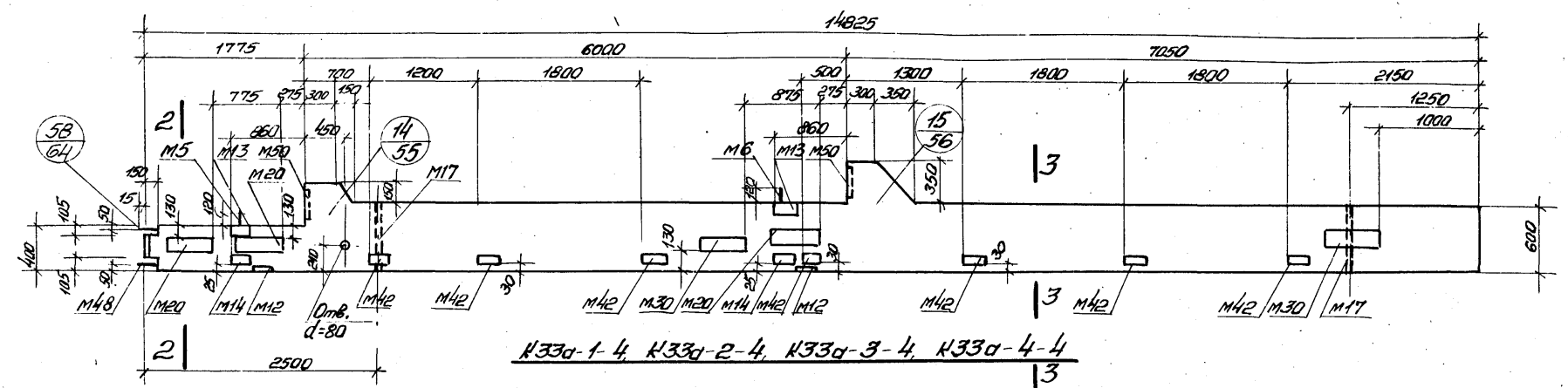
1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выдержка стала на листах 266, 267.
2. Армирование колонн см. на листе 69.
3. Все закладные детали входят в состав пространственной каркасов.

TK

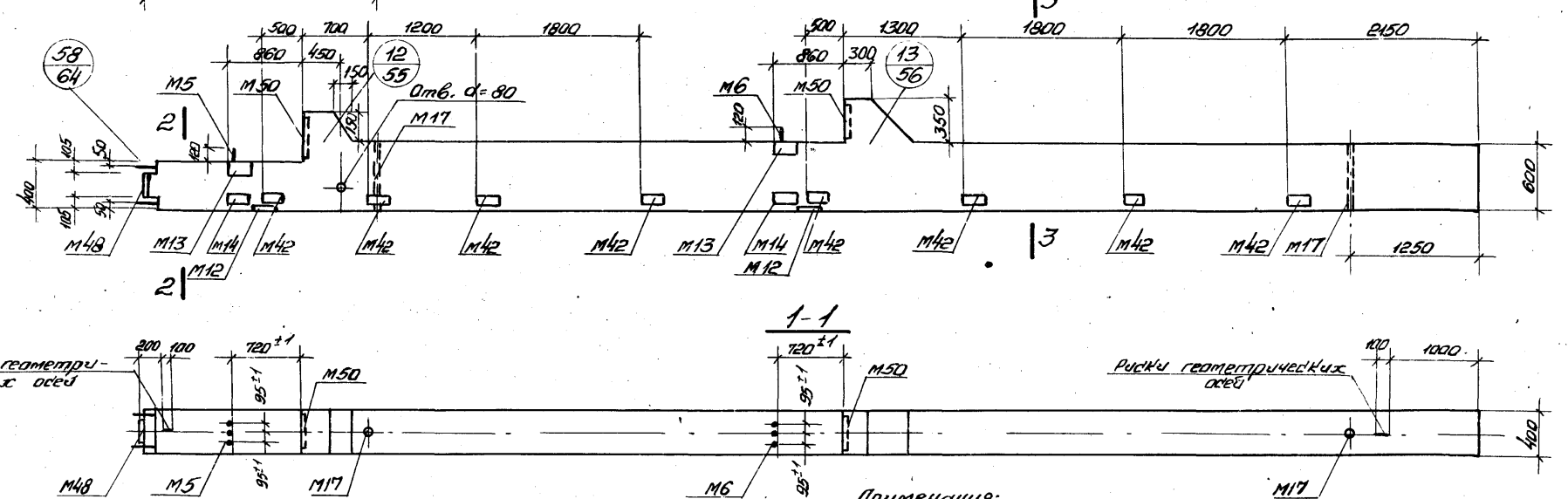
Копонны К33а-1-1, К33а-2-1, К33а-3-1, К33а-4-1
К33а-1-3, К33а-2-3, К33а-3-3, К33а-4-3.

1. 420-12
Выпуск 3

K33a-1-2, K33a-2-2, K33a-3-2, K33a-4-2



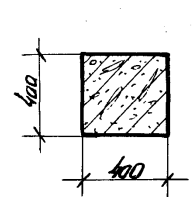
K33a-1-4, K33a-2-4, K33a-3-4, K33a-4-4



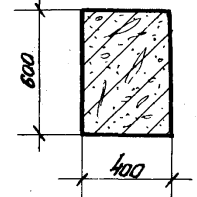
1-1



2-2



3-3



Примечания:

1. Показатели на одну колонну дана на листе 2, выборка стали на листах 266, 267.
2. Армирование колонн см. на листе 69.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

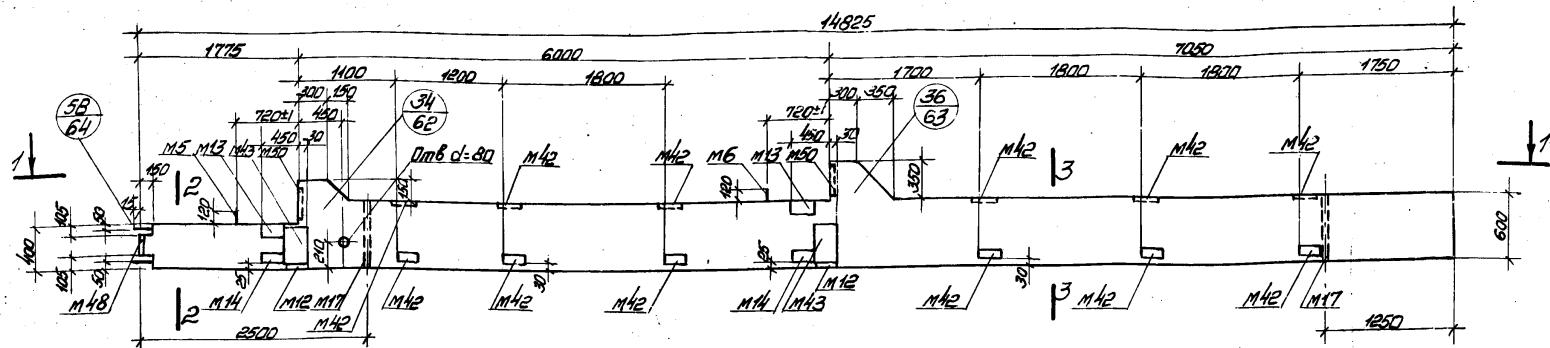
| | | | |
|------------|---|----------------------|----|
| ТК 1976 | Колонны K33a-1-2, K33a-2-2, K33a-3-2, K33a-4-2, K33a-1-4, K33a-2-4, K33a-3-4, K33a-4-4. Опалубочные чертежи. | 1 420-12 Выпуск 3 | |
| | | Лист | 27 |

Специалист
Инженер
Ст. техник
Проверил
Сот. техник
Колосова
Резвякина

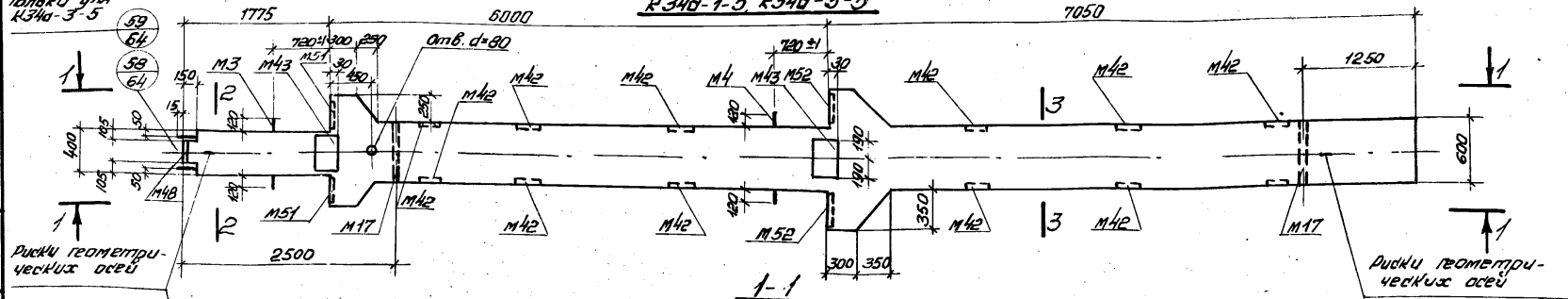
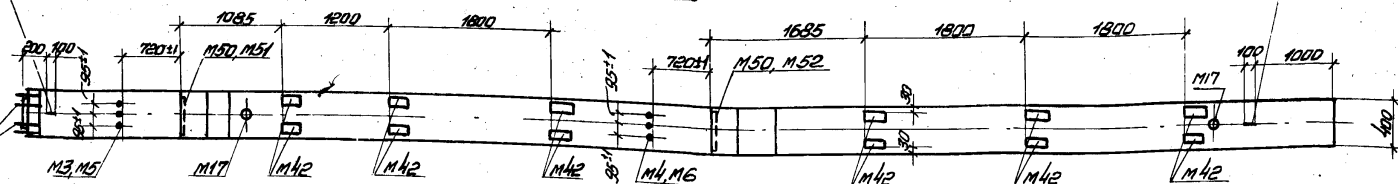
ЦНИПРОЗДАНИИ
Москва

| Марка колонны | Марка бетона | Марка колонны | Марка бетона |
|---------------|--------------|---------------|--------------|
| K33a-1-2 | 300 | K33a-1-4 | 300 |
| K33a-2-2 | | K33a-2-4 | |
| K33a-3-2 | 400 | K33a-3-4 | 400 |
| K33a-4-2 | | K33a-4-4 | |

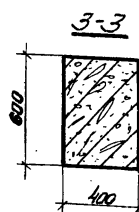
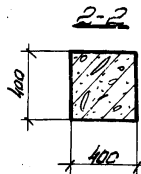
КЗ3а-1-5

Только для
КЗ4а-3-5

КЗ4а-1-5, КЗ4а-3-5

Только для
КЗ4а-3-5

| Марка | Марка |
|----------|--------|
| колонны | бетона |
| КЗ3а-1-5 | 300 |
| КЗ4а-1-5 | 400 |
| КЗ4а-3-5 | 400 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборки стали на листах 267, 268.
2. Армирование колонн см. на листе 69.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

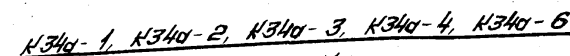
 ТК
1976

 Колонны КЗ3а-1-5, КЗ4а-1-5, КЗ4а-3-5.
опалубочные чертежи.

 1. 420-12
Выпуск 3
Лист 28

15754-01 37

 Москва
Ст. техник
Проверен
Шел
Глава
Ревизия



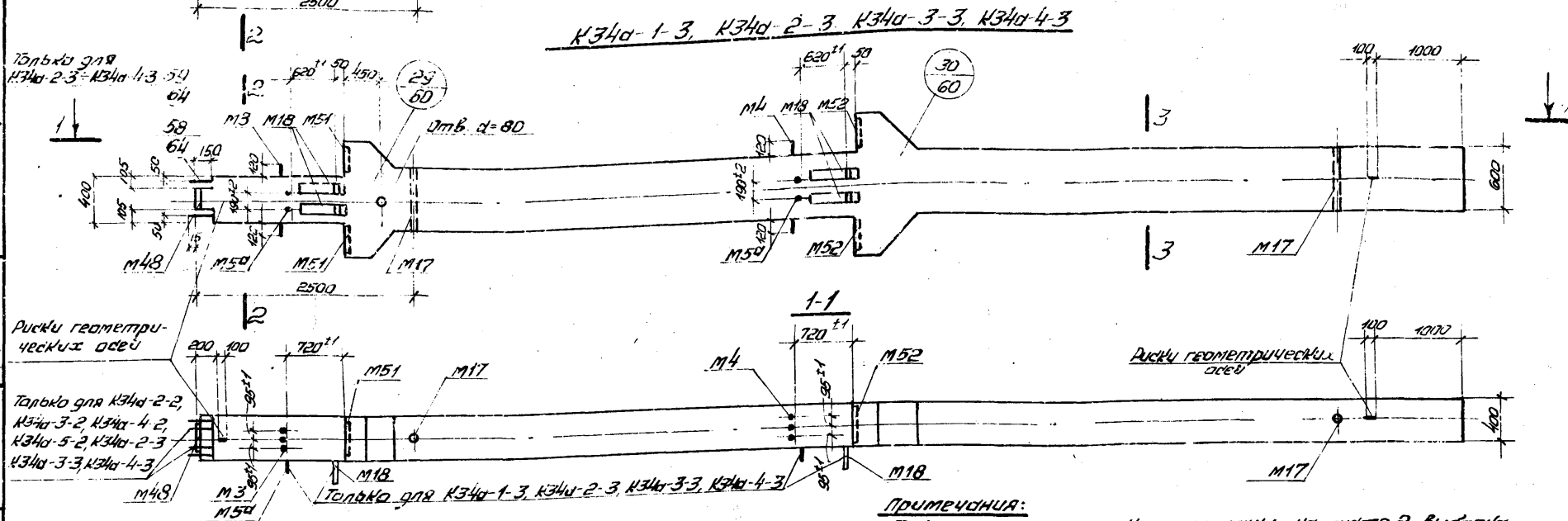
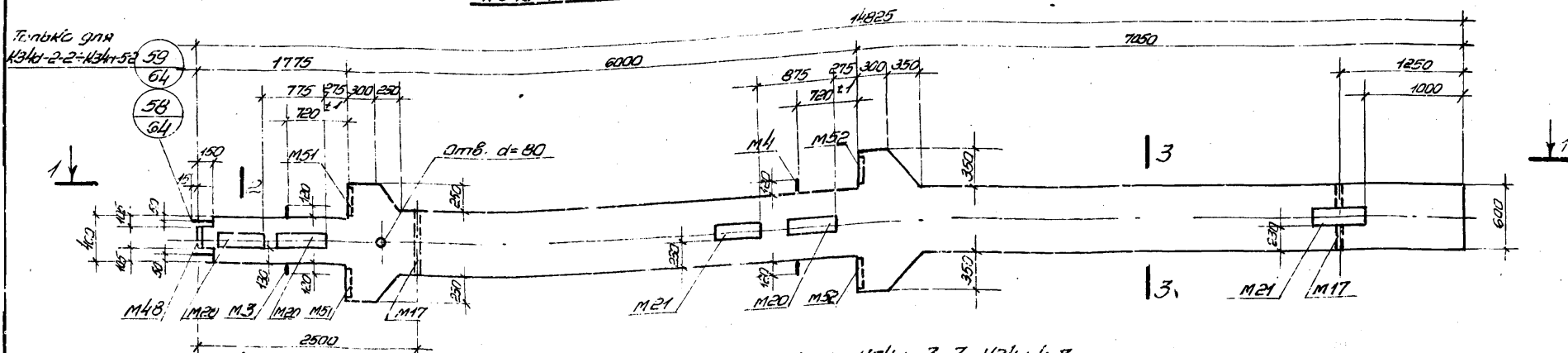
Примечания:

- Примечания:
1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выдержки
цитируемые на листах 267, 268.
2. Нумерованные колонны см. на листе 69.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных
карт.

TK
1976

Колонны КЗ4а-1-1, КЗ4а-2-1, КЗ4а-3-1, КЗ4а-4-1, КЗ4а-5-1
КЗ4а-1, КЗ4а-2, КЗ4а-3, КЗ4а-4, КЗ4а-6
Опалубочные чертежи.

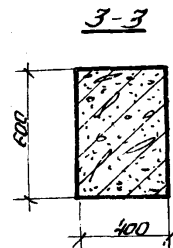
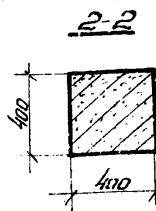
| | |
|-------------|----|
| 1. 420 - 12 | |
| Выпуск 3 | |
| лист | 30 |



1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выделка стала на листах 267, 268.
2. Примирание колонн ст на листе 69.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

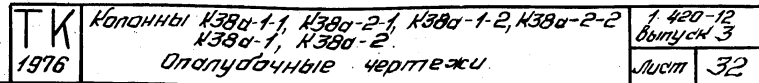
| Марка | Марка |
|----------|---------|
| Долонны | детонин |
| K34д-1-2 | |
| K34д-2-2 | 300 |
| K34д-3-2 | |
| K34д-4-2 | 400 |
| K34д-5-2 | 500 |

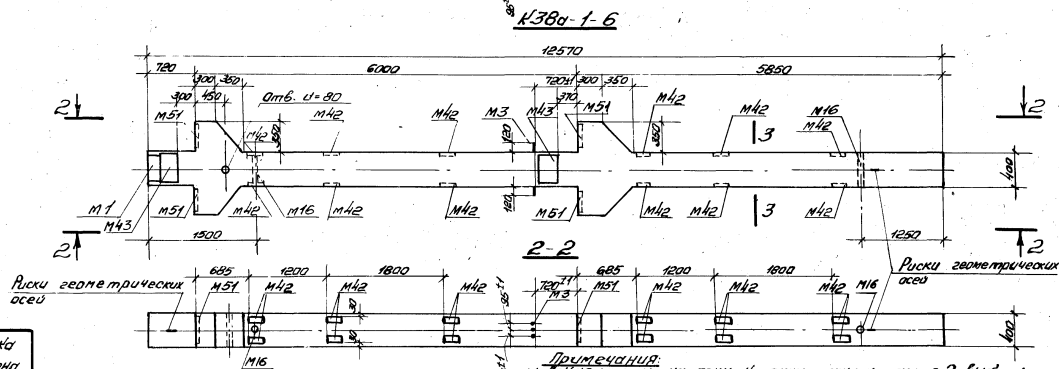
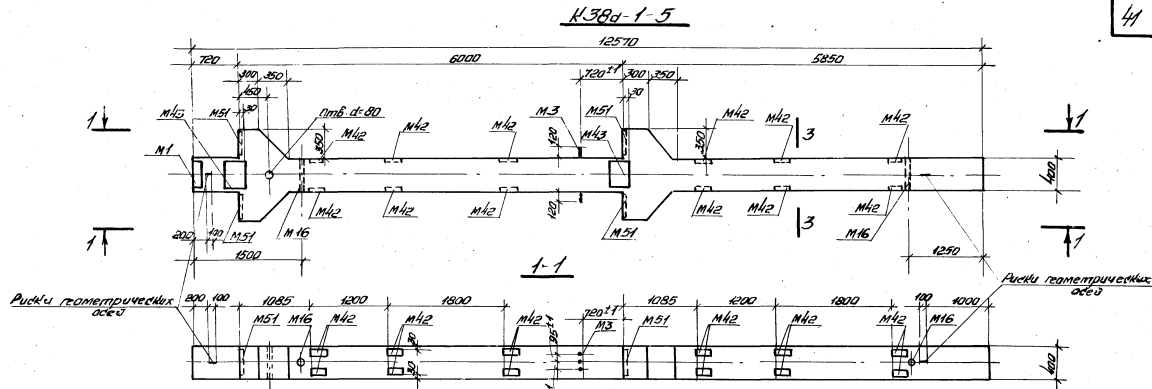
| Марка | Марка |
|----------|--------|
| КОЛОДНИ | ДЕТОНА |
| K34a-1-3 | 300 |
| K34a-2-3 | |
| K34a-3-3 | 400 |
| K34a-4-3 | |

TK
1976

Колонны: К34а-1-2, К34а-2-2, К34а-3-2, К34а-4-2, К34а-5-2,
К34а-1-3, К34а-2-3, К34а-3-3, К34а-4-3.
Опалубочные чертежи.

| | |
|--------|----|
| August | 31 |
|--------|----|





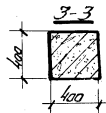
Примечания

1. Показатели на арку колонны даны на листе 2, выдержка
стали на листе 263.
2. Армирование колонн см. на листе 70.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных
каркасов.

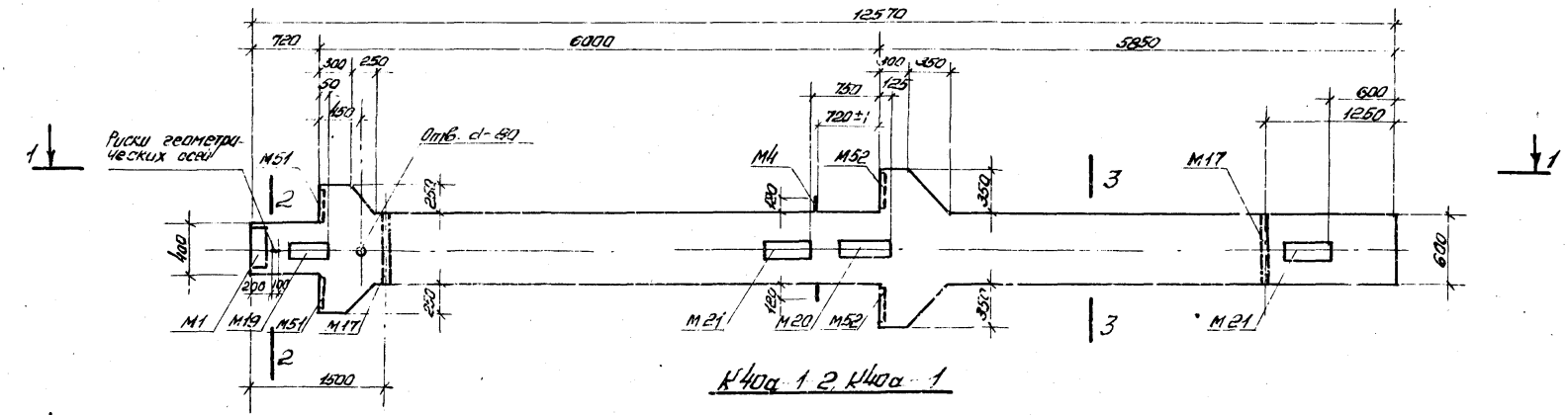
Колонны КЗ8а-1-5, КЗ8а-1-6
опалубочные чертежи.

| | |
|-----------------------|----|
| 1. 420-12 выпуск 3 | |
| лист | 33 |

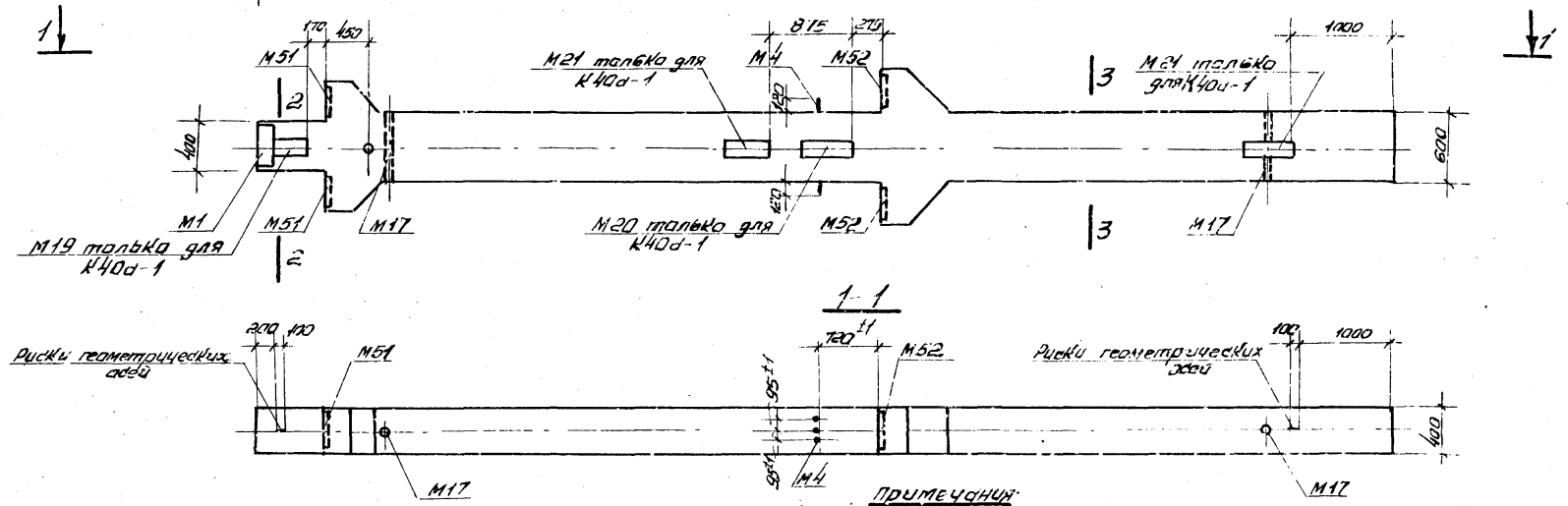
| | |
|---------------|--------------|
| Марка колонны | Марка детона |
| K38d-1-5 | 300 |
| K38d-1-6 | |
| | |



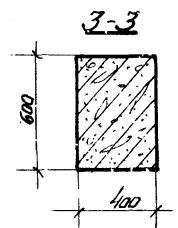
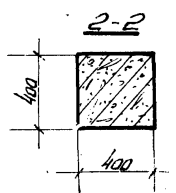
К40а-1-1



К40а-1-2, К40а-1



| Марка | Марка |
|----------|--------|
| Колонны | бетона |
| К40а-1-1 | 300 |
| К40а-1-2 | |
| К40а-1 | |

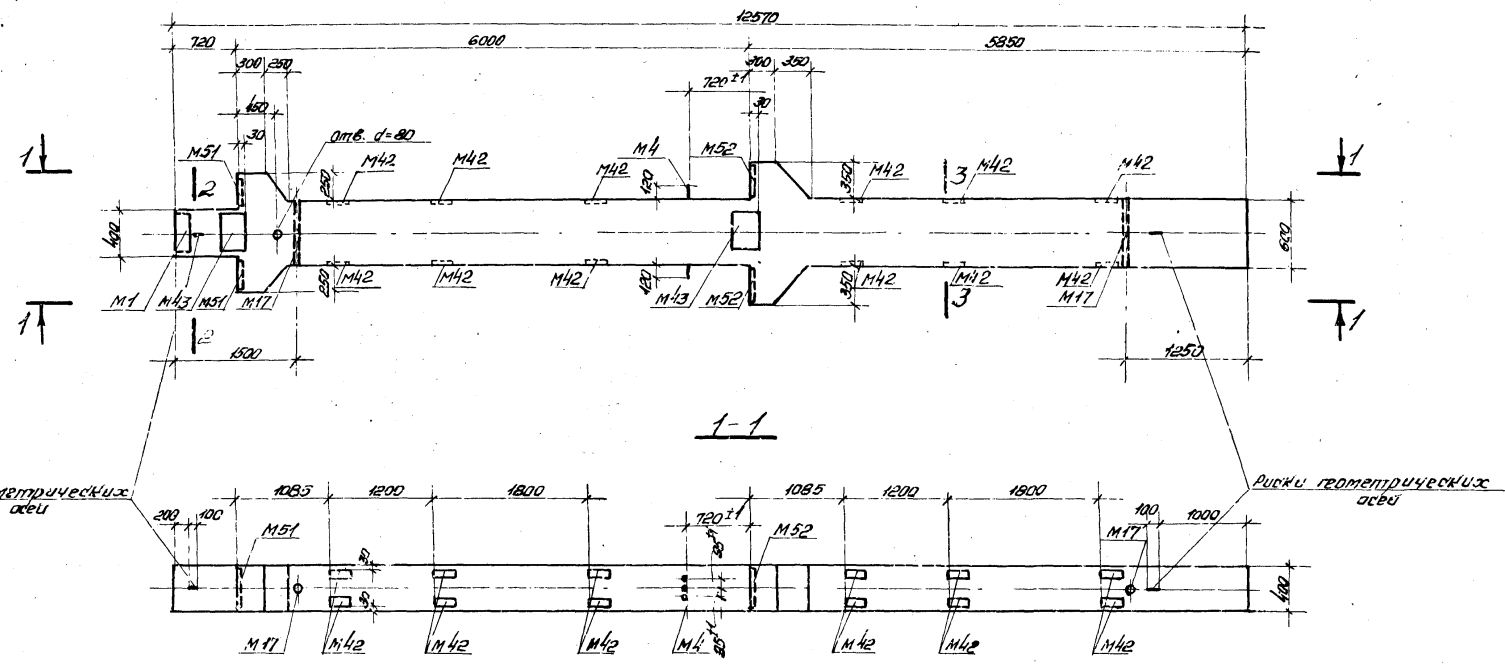


ПРИМЕЧАНИЯ

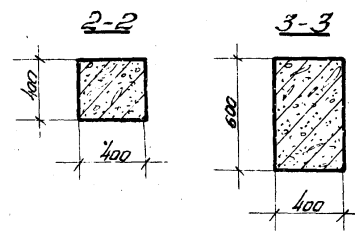
1. Показатели на одну колонну см. на листе 2, выборка стали на листе 269.
2. Армирование колонн см. на листе 70.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

| | | |
|------------|---|----------------------|
| ТК 1976 | Колонны: К40а-1-1, К40а-1-2, К40а-1 Опалубочные чертежи. | 1:420-13 Выпуск 3 |
| | | Лист 34 |

Статус: Проверен
Контроль: Проверен
Масштаб: 1:420-13



| | |
|-------------------|-----------------|
| Марка колонины | Марка детона |
| К400-1-5 | 300 |
| | |
| | |

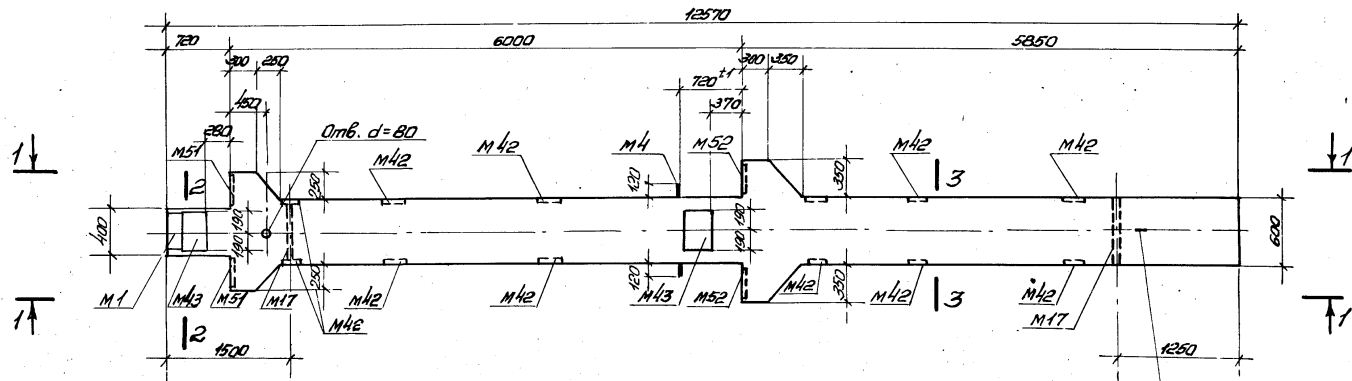


Примечания:

1. Показатели на одну колонну ст. на листе 2 выделены стали на листе 269.
2. Армирование колонн ст. на листе 70.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

K40a-1-6

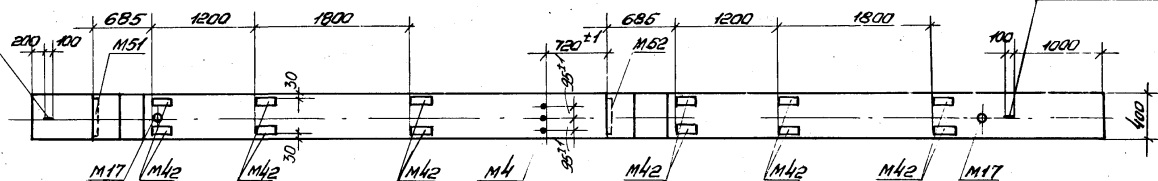
44



1-1

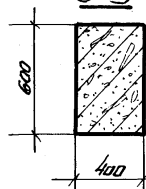
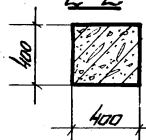
Риски геометрических осей

Риски геометрических осей



2-2

3-3



| Марка колонны | Марка детали |
|---------------|--------------|
| K40a-1-6 | 300 |
| | |
| | |

Примечания:

1. Показатели на одну колонку даны на листе 2, выборки стали на листе 269.
2. Показатели колонн см. на листе 71.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

TK
1976

Колонна K40a-1-6.
Опалубочный чертеж.

1.420-12
выпуск 3
лист 36

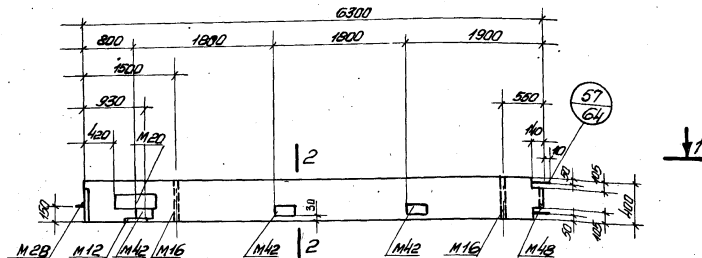
15754-01 45

Козлова
Резкина

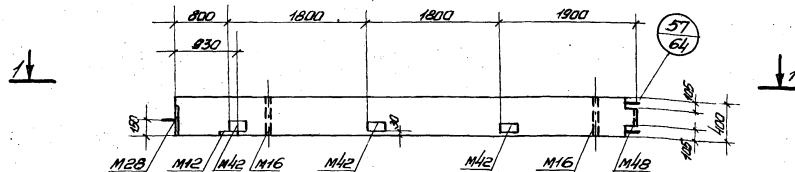
С. техник
Проверил

Москва

К42а-1-1, К42а-2-1



К42а-1-3, К42а-2-3



1-1

Риски геометри-
ческие осей

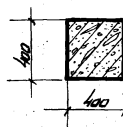
800 400

M16

Риски геометрических осей 100 200

M16

2-2

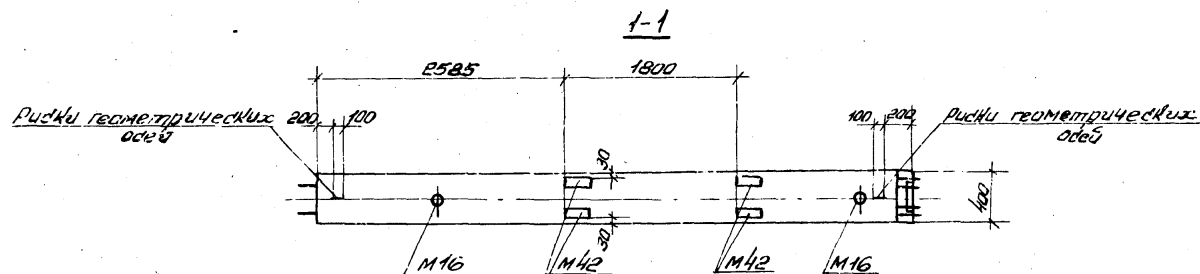
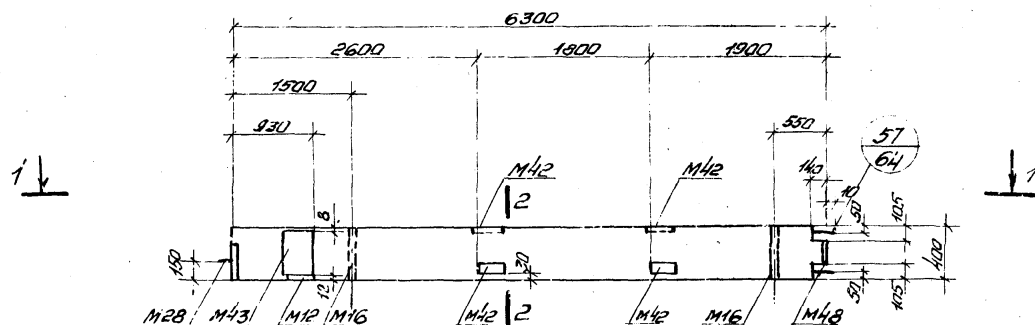


| Марка колонны | Марка оплота |
|------------------|-----------------|
| К42а-1-1 | 300 |
| К42а-1-3 | |
| К42а-2-1 | |
| К42а-2-3 | |

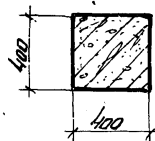
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листах 269, 276.
2. Армирование колонн см. на листе Т1.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК
1976Колонны К42а-1-1, К42а-2-1, К42а-1-3, К42а-2-3
Опалубочные чертежи.К42а-1-3
Выпуск 3
Лист 37

К42а-1-5, К42а-2-5

| Марка колонны | Марка бетона |
|---------------|--------------|
| К42а-1-5 | 300 |
| К42а-2-5 | |

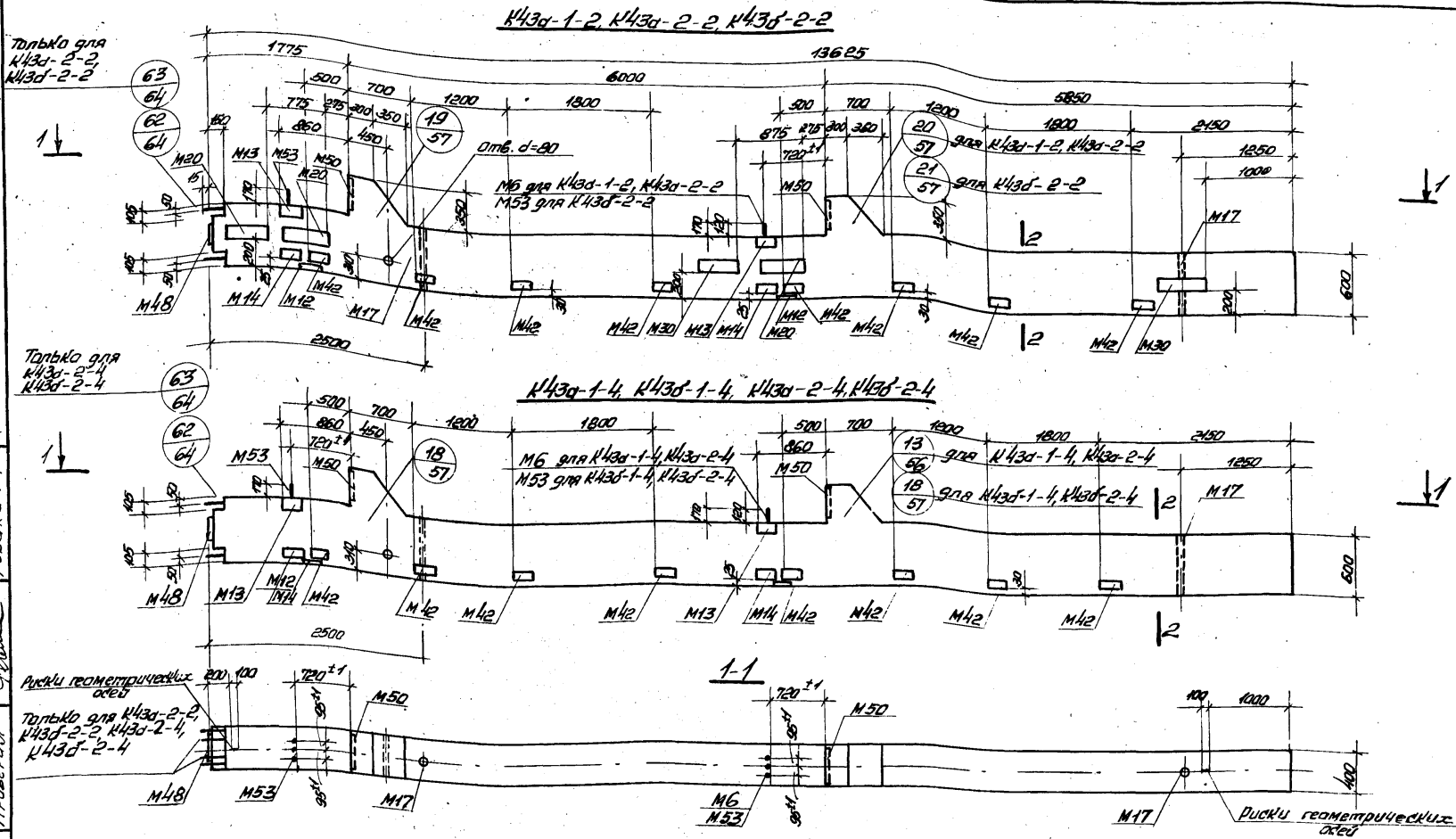
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборки стали на листе 270, 275.
2. Армирование колонн см. на листе 71.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

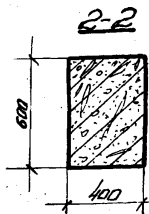
ТК
1976

Колонна К42а-1-5, К42а-2-5.
Опалубочный чертеж

К42а-1-5
Выпуск 3
Лист 38



| Марка колонны | Марка бетона | Марка колонны | Марка бетона |
|---------------|--------------|---------------|--------------|
| К43д-1-2 | 300 | К43д-2-4 | 300 |
| К43д-2-2 | | | |
| К43д-2-2 | | | |
| К43д-1-4 | | | |
| К43д-1-4 | | | |
| К43д-2-4 | | | |

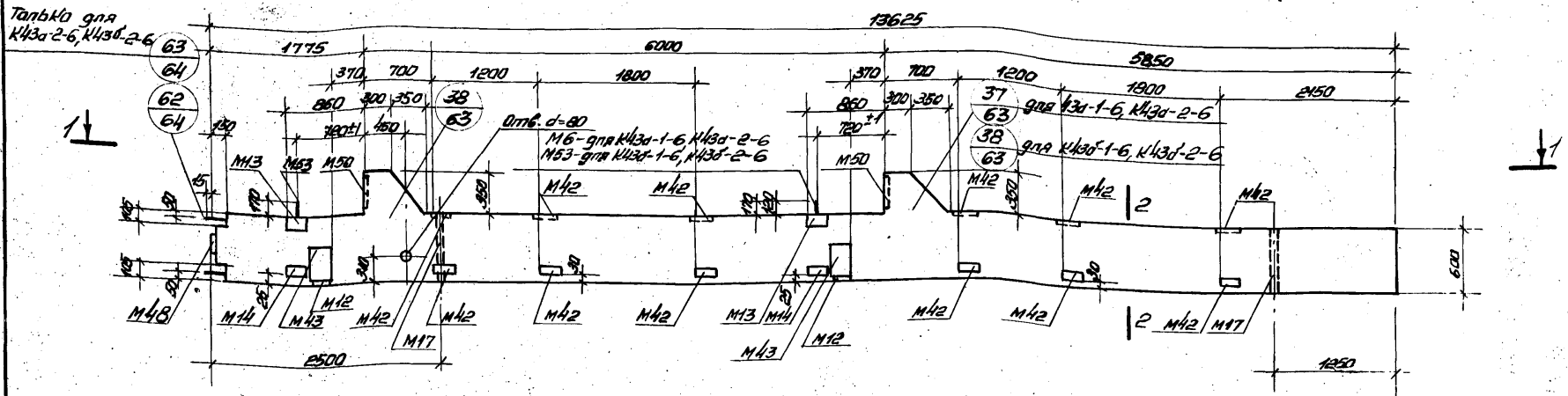


- Примечания:
1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листе 270.
 2. Армированные колонны см. на листе 70.
 3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

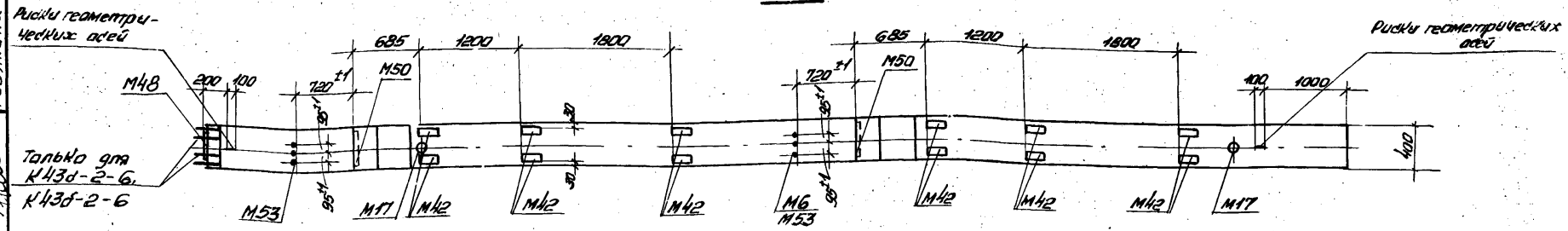
| | | |
|------------|---|-----------|
| ТК 1976 | Колонны К43д-1-2, К43д-2-2, К43д-2-2, К43д-1-4, К43д-1-4, К43д-2-4, К43д-2-4. | 1. 420-12 |
| | | Выпуск 3 |
| | Опалубочные чертежи. | Лист 39 |

ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЕ
Масштаб
Проверка
Сметчик
Инженер
Лазарев
Разрабтка

К43а-1-6, К43б-1-6, К43а-2-6, К43б-2-6

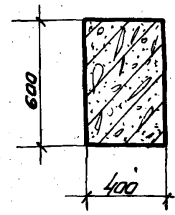


1-1



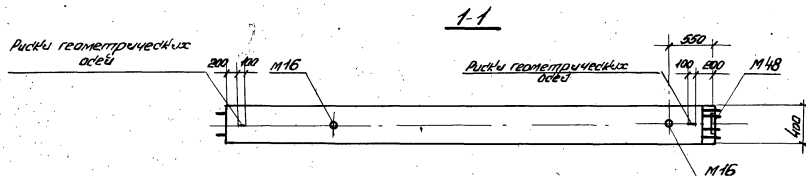
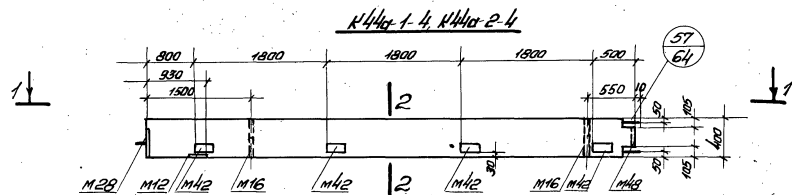
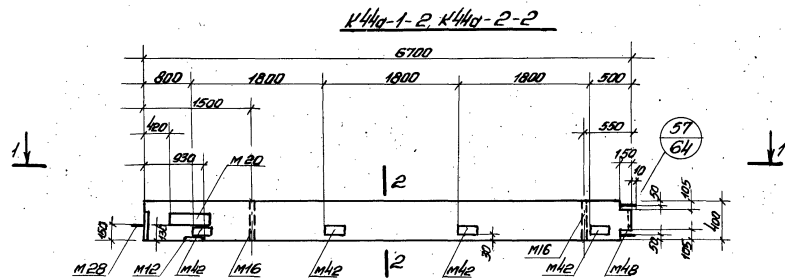
2-2

| Марка колонны | Марка бетона | Марка колонны | Марка бетона |
|---------------|--------------|---------------|--------------|
| К43а-1-6 | | К43б-2-6 | 300 |
| К43б-1-6 | 300 | | |
| К43а-2-6 | | | |

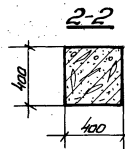


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборки стали на листах 270, 271.
2. Армирование колонн см. на листе 70.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.



| Марка колонны | Марка детона |
|---------------|--------------|
| K44a-1-2 | 300 |
| K44a-2-2 | |
| K44a-1-4 | |
| K44a-2-4 | |
| | |



Примечания:

1. Показатели на одну колонку даны на листе 2, выкладки стали на листах 271, 275.
2. Армирование колонн см. на листе 74.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.



Колонны К44а-1-2, К44а2-2, К44а-1-4, К44а-2-4.
Опалубочные чертежи.

1. 420-12
выпуск 3

STUCITT 41

Hand-drawn structural section drawing of a building frame. The drawing shows a cross-section with various dimensions and member labels. Horizontal dimensions at the top are 2600, 1800, 1800, and 500, totaling 6700. Vertical dimensions on the right are 550, 150, 100, 50, 105, 105, and 400. Labels for members include M28, M43, M12, M16, M42, M16, M42, M42, M42, and M48. A circular callout with '57' and '64' is present. Arrows indicate vertical loads on the left and right sides.

1-1

2585 1800 1800 515

200 100 100 200

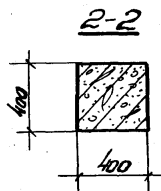
Риски геометрических осей

Риски геометрии

M16 M42 M42 M16 M42 M48

400

| | |
|----------|--------|
| Марка | Марка |
| Колонны | бетона |
| К44а-1-6 | 300 |
| К44а-2-6 | |
| | |

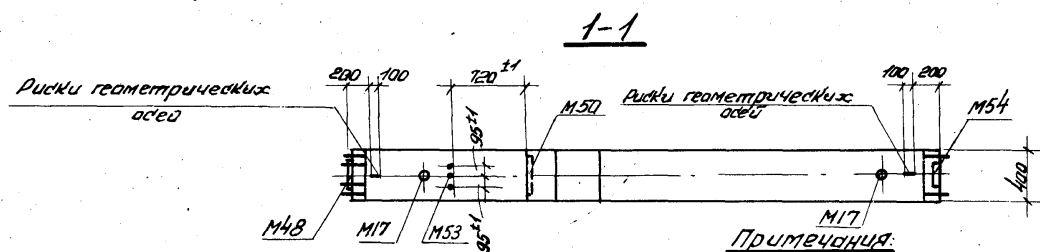
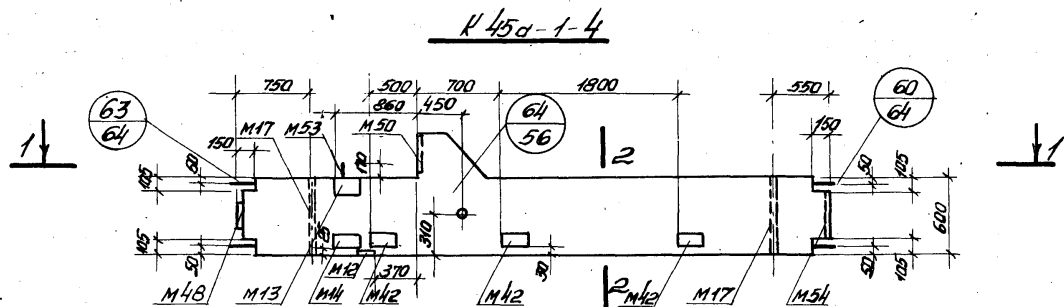


1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборки стали на листах 271, 275.
2. Армирование колонн см. лист 71.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

TK
1976

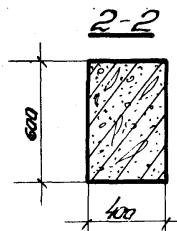
Колонна К44а-1-б, К44а-2-б.
Опалубочный чертеж.

| | |
|-----------|----|
| 1. 420-12 | |
| ВЫПУСК 3 | |
| Лист | 42 |



1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборки стали на листе 271.
2. Армированные колонны см. на листе 72.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

| | |
|------------------|-----------------|
| Марка Колонны | Марка детона |
| К45д-1-2 | 300 |
| К45д-1-4 | |
| | |

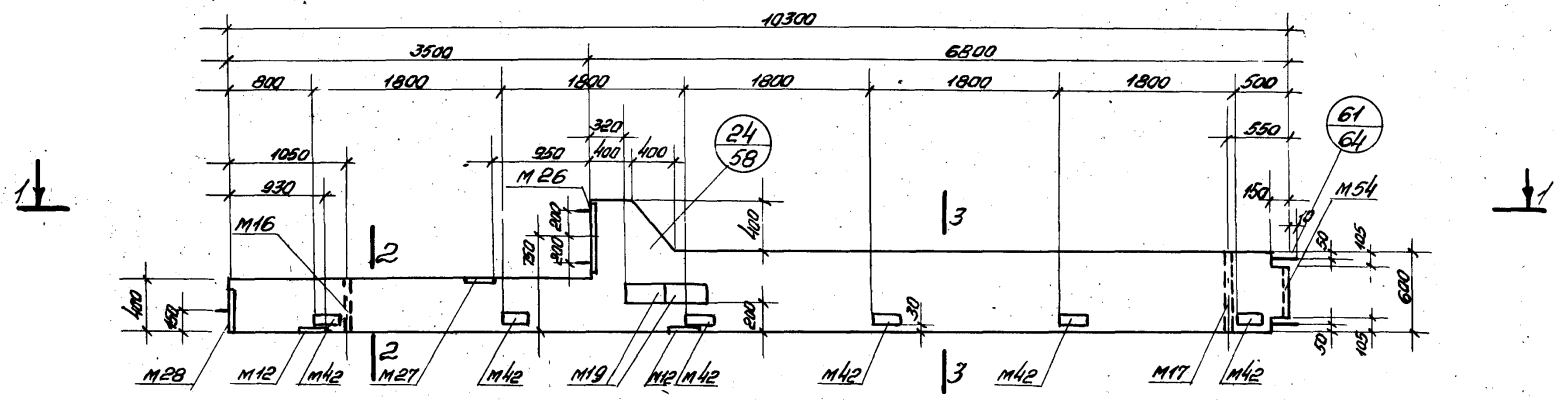
TK
1976

Колонны К45а-1-2, К45а-1-4.
Опалубочные чертежи.

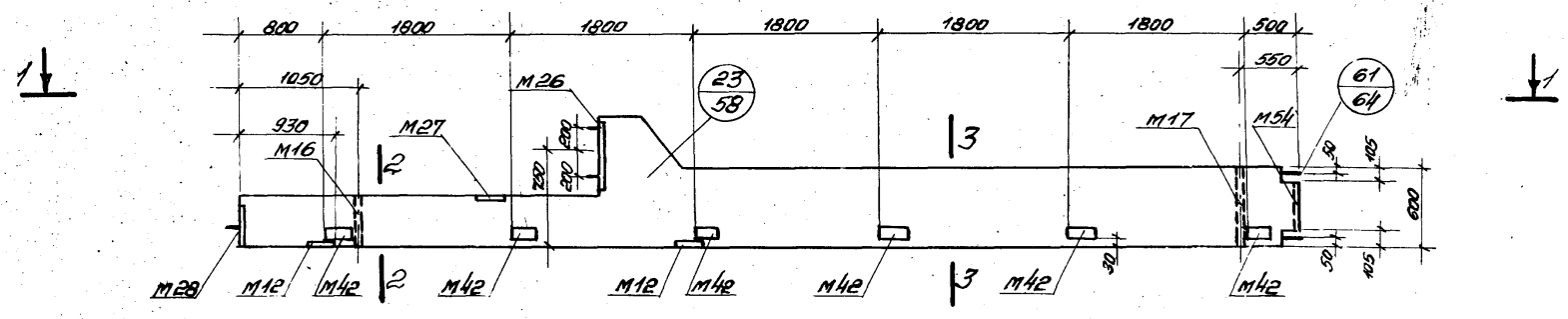
| | |
|-----------------------|----|
| 1. 420-12 Выпуск 3 | |
| Лист | 43 |

52

К46а-1-2, К46а-2-2

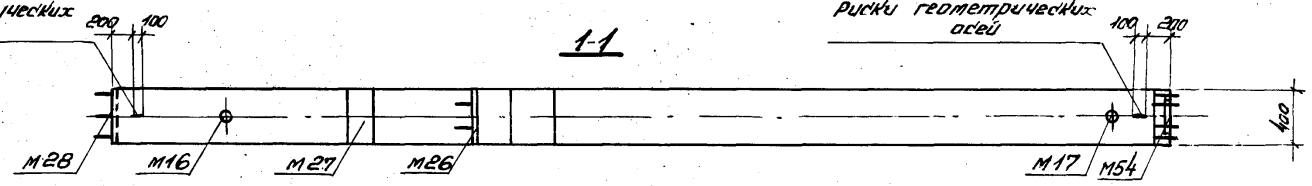


К46а-1-4, К46а-2-4

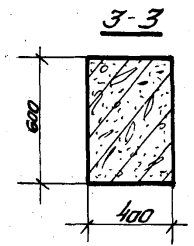
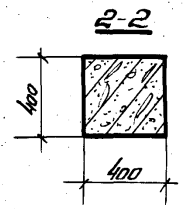


Риски геометрических осей

Риски геометрических осей



| Марка колонны | Марка бетона |
|---------------|--------------|
| К46а-1-2 | 300 |
| К46а-2-2 | |
| К46а-1-4 | |
| К46а-2-4 | |

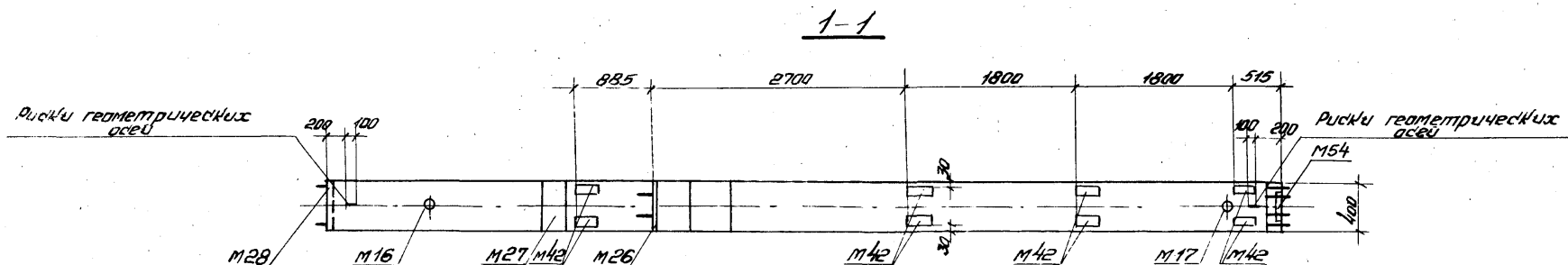
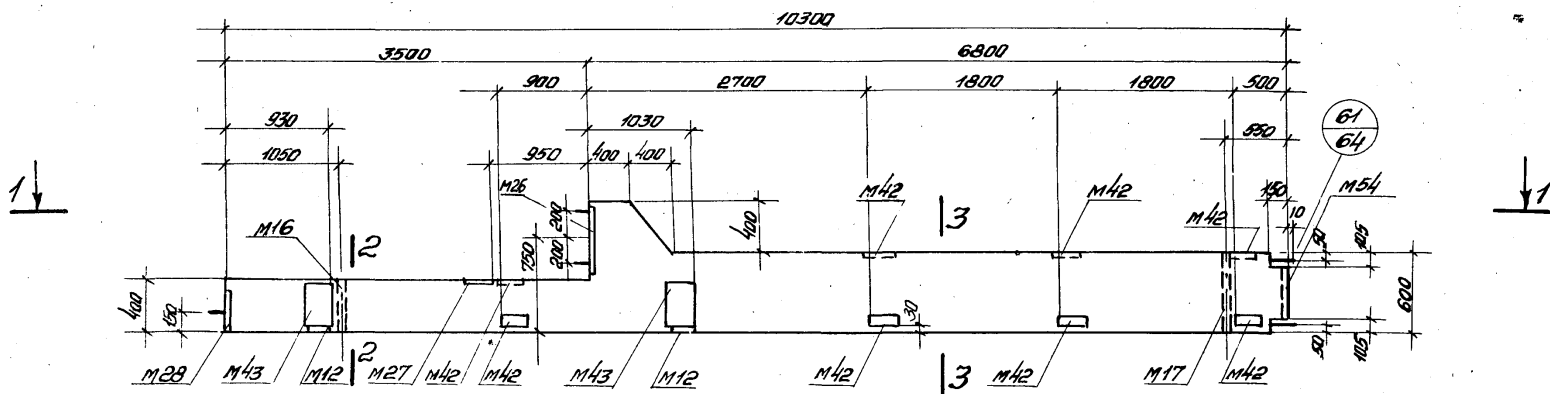


Примечания:

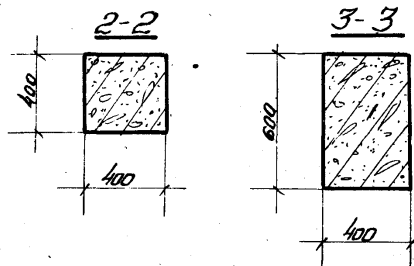
1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листах 271, 275.
2. Армирование колонн см. на листе 72.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

| | | | |
|------------|---|-----------|----|
| ТК 1976 | Колонны К46а-1-2, К46а-2-2, К46а-1-4, К46а-2-4. Опалубочные чертежи. | 1. 420-12 | |
| | | Выпуск 3 | |
| | | Лист | 45 |

Специальный
 Проект
 Инженер
 Козлова
 Ревякина
 Главный инженер
 Рук. группы
 Ст. техник
 Проверил
 Москва



| | |
|------------------|-----------------|
| Марка колонны | Марка бетона |
| К46а-1-6 | 300 |
| К46а-2-6 | |



Примечания:

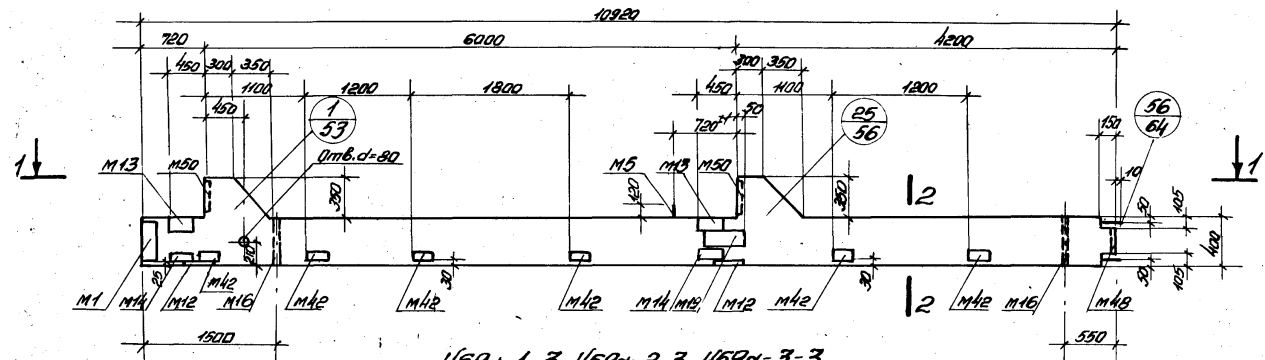
1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выделка
стали на листах 271, 275.
2. Армирование колонн см на листе 72.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных
каркасов.

TK
1976

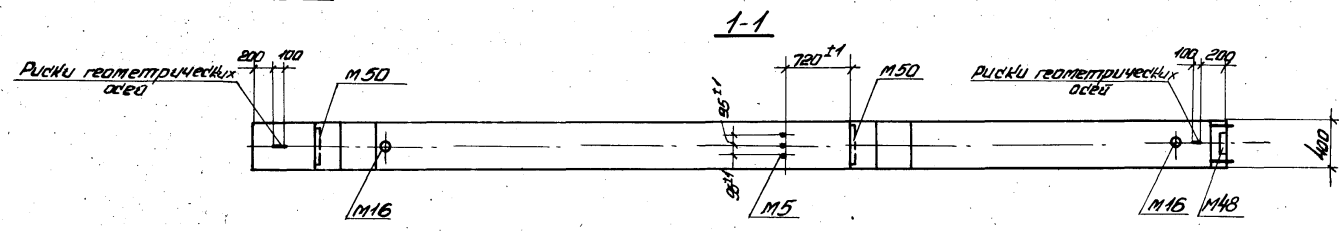
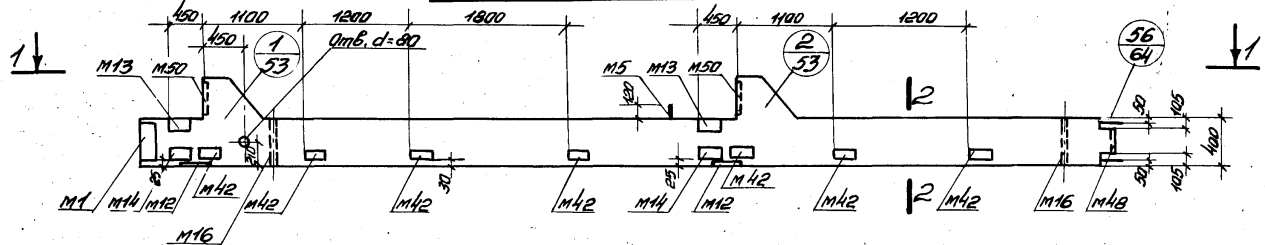
Колонна К46а-1-б, К46а-2-б.
Опалубочный чертеж.

| | |
|-----------------------|----|
| 1. 420-12 выпуск 3 | |
| лист 1 | 46 |

K69a-1-1, K69a-2-1, K69a-3-1, K69a-14-1



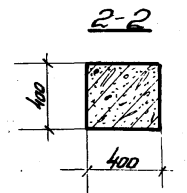
K69a-1-3, K69a-2-3, K69a-3-3



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выдержка стола на листах 272, 273.
2. Армирование колонн см. на листе 73.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

| Марка колонны | Марка бетона |
|---------------|--------------|
| K69a-1-1 | 200 |
| K69a-2-1 | 300 |
| K69a-3-1 | 300 |
| K69a-14-1 | 300 |
| K69a-1-3 | 200 |
| K69a-2-3 | 300 |
| K69a-3-3 | 300 |



| | | |
|------|--|---------------------|
| ТК | Колонны K69a-1-1, K69a-2-1, K69a-3-1, K69a-14-1, K69a-1-3, K69a-2-3, K69a-3-3. | 1. 420-13, выпуск 3 |
| 1976 | Опалубочные чертежи. | Лист 47 |

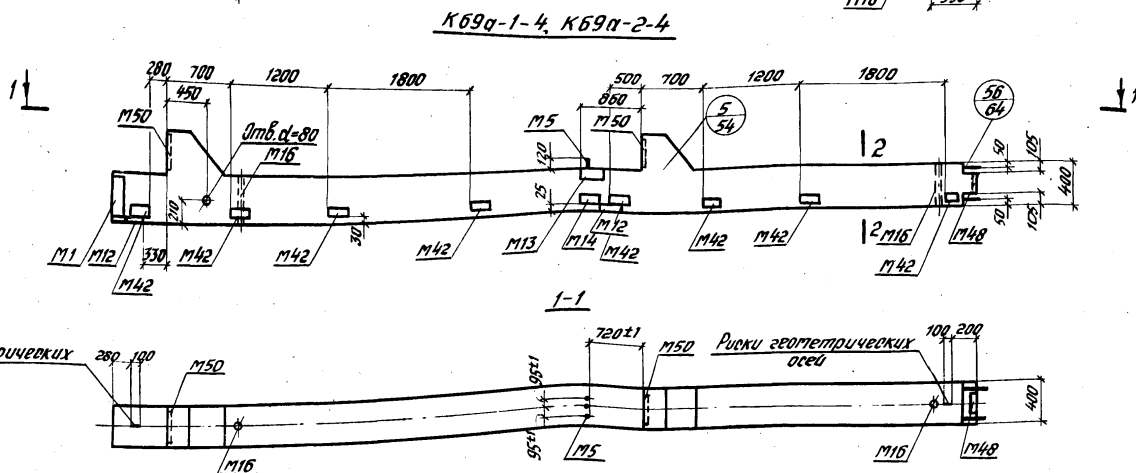
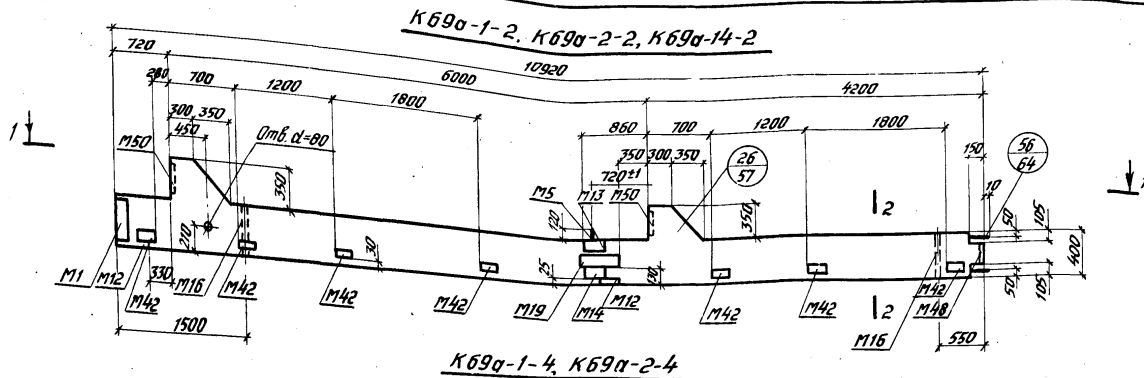
ЦИППРОМЗАНИИ
Москва

на специализации
Инженер
Ст. техник
Проектировщик

Специалист
Инженер
Ст. техник
Проектировщик

Специалист
Инженер
Ст. техник
Проектировщик

Специалист
Инженер
Ст. техник
Проектировщик

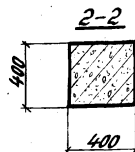


Риски геометрических осей

Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выдержка стали на листах 272, 273.
2. Армирование колонн см. лист 73.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

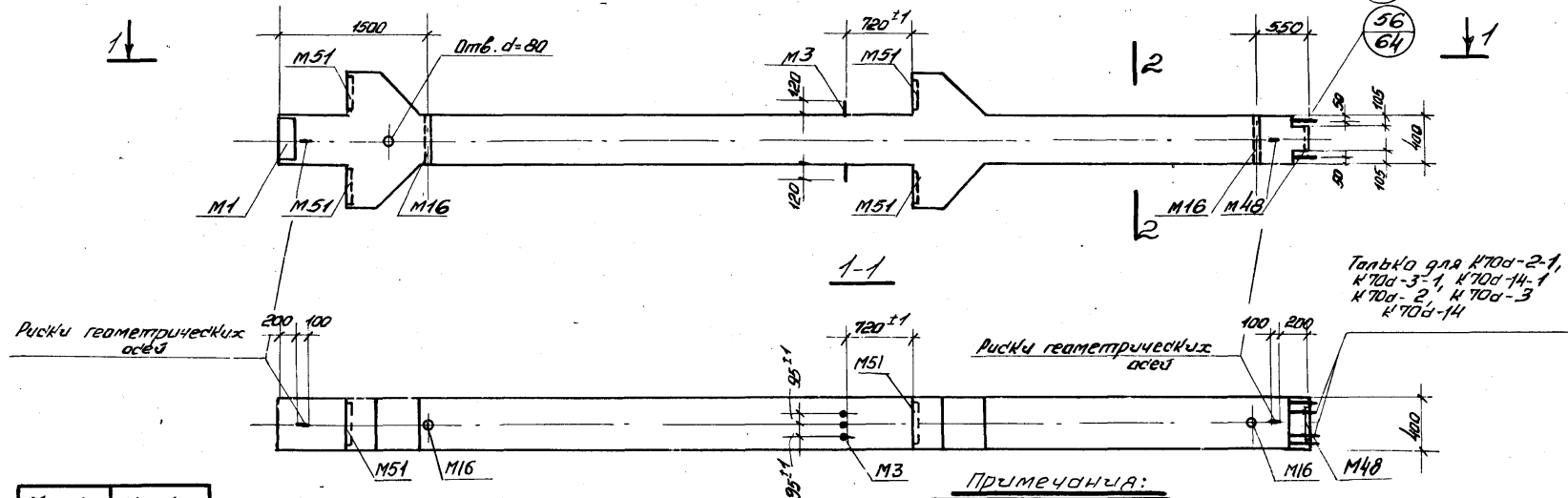
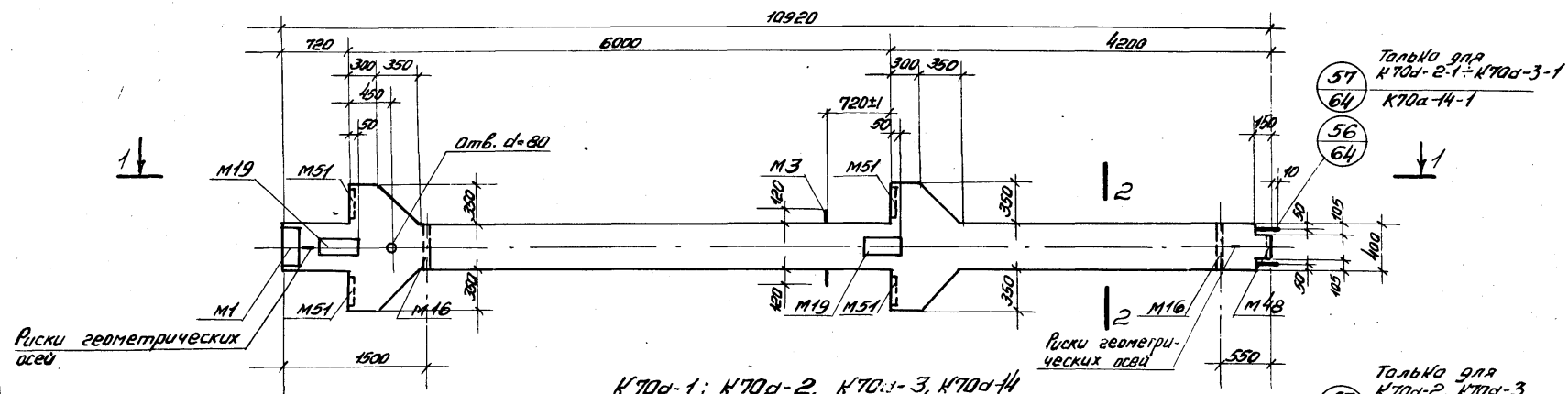
| Марка колонны | Марка бетона |
|---------------|--------------|
| К69а-1-2 | 200 |
| К69а-2-2 | 300 |
| К69а-14-2 | 200 |
| К69а-2-4 | 300 |



ТК
1970

Колонны К69а-1-2, К69а-2-2, К69а-14-2, К69а-1-4, К69а-2-4.
Опалубочные чертежи

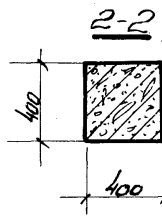
1420-12
Выпуск 3
Лист 48



Примечания:

1. Показатели на одну колонку даны на листе 2, выдержка стали на листах 273, 274.
2. Арматурные колонки см. лист 73.
3. Все закладные детали входят в состав пространствен-ных каркасов.

| Марка Каланны | Марка детона |
|------------------|-----------------|
| КТ00-1-1 | |
| КТ00-2-1 | 300 |
| КТ00-3-1 | |
| КТ00-4-1 | 400 |
| КТ00-1 | |
| КТ00-2 | 300 |
| КТ00-3 | |
| КТ00-4 | 400 |

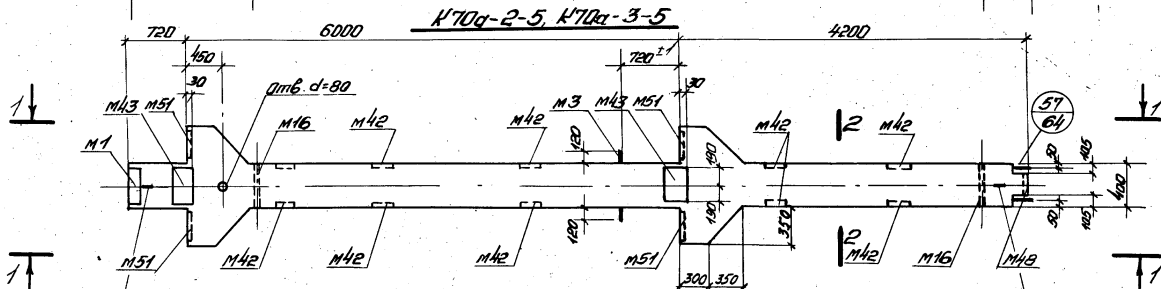
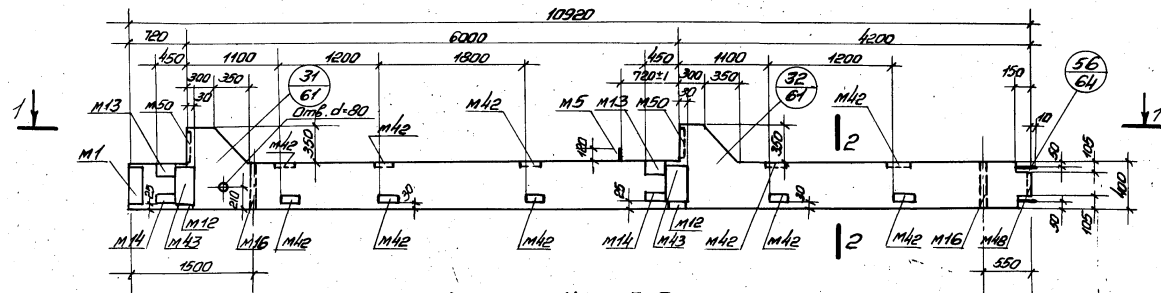


| | | |
|------------|--|---------------------|
| ТК 1976 | Копировки К70а-1-1, К70а-2-1, К70а-3-1, К70а-4-1, К70а-1, К70а-2, К70а-3, К70а-4. | 1. 420- Волнык 3 |
| | Опалудованные чертежы. | Лист 44 |

| | | |
|--------------|-------|-------------|
| 1. Специфика | Закон | Клинический |
| 2. Другой | Закон | Галеев |
| 3. Техник | Закон | Казарова |
| 4. Проверил | Закон | Реватина |

ЦНИПРОМЗАДАНИИ
Москва

К69а-1-5, К69а-2-5

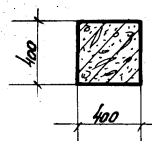


Риски геометрических осей

Риски геометрических осей

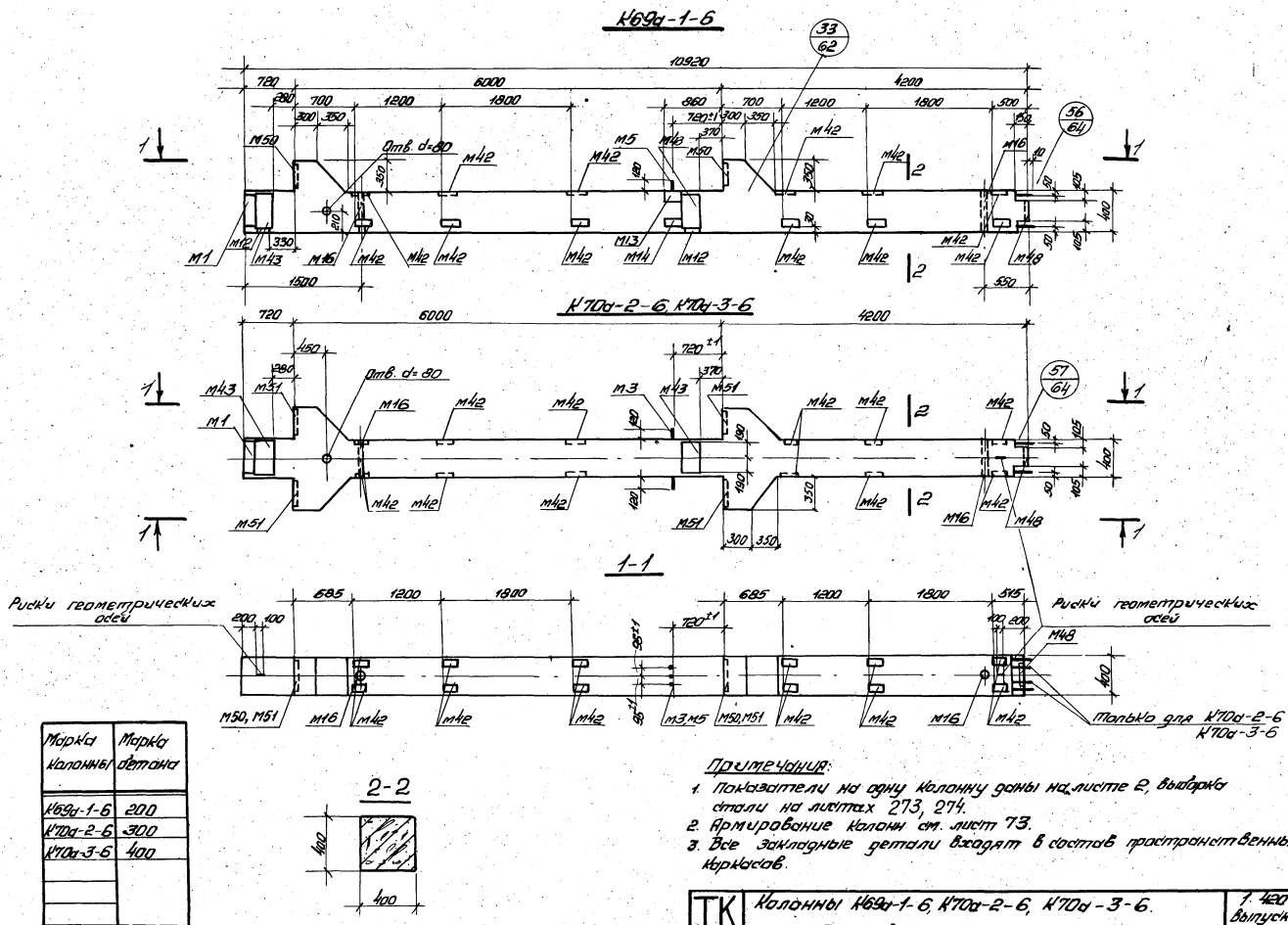
| Марка колонны | Марка бетона |
|---------------|--------------|
| К69а-1-5 | 200 |
| К69а-2-5 | 300 |
| К70а-2-5 | 400 |
| К70а-3-5 | 400 |

2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборки стали на листах 273, 274.
2. Нормирование колонн см. на листе 73.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК
1976Колонны К69а-1-5, К69а-2-5, К70а-2-5, К70а-3-5
опалубочные чертежи.1, 420-12
выпуск 3
Лист 50

TK
1976

Колонны №9а-1-6, №70а-2-6, №70а-3-6.

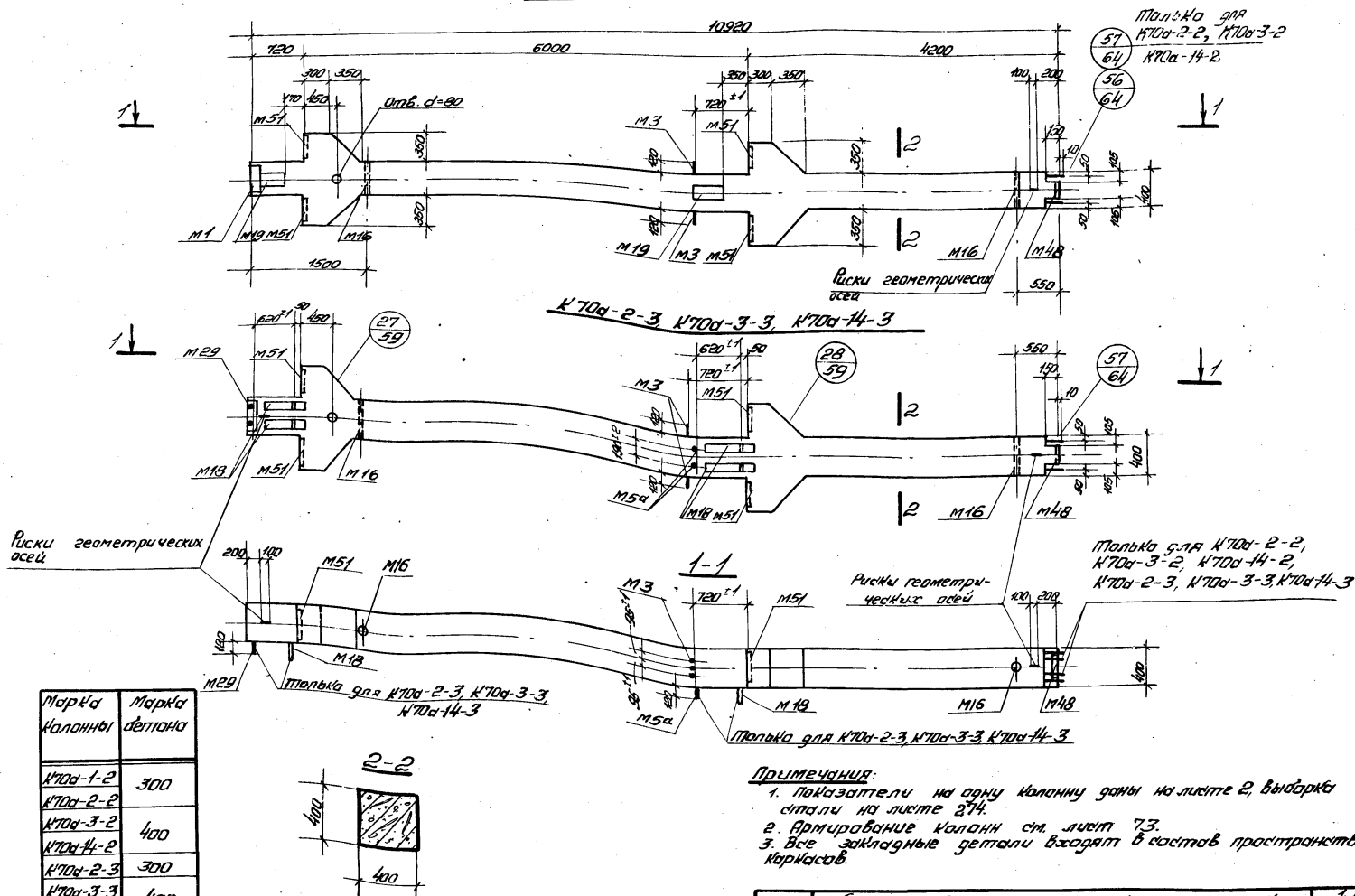
Опалубочные чертежи.

| | |
|-----------|----------|
| 1. 420-12 | Выпуск 3 |
| Листы | 51 |

TK
1976

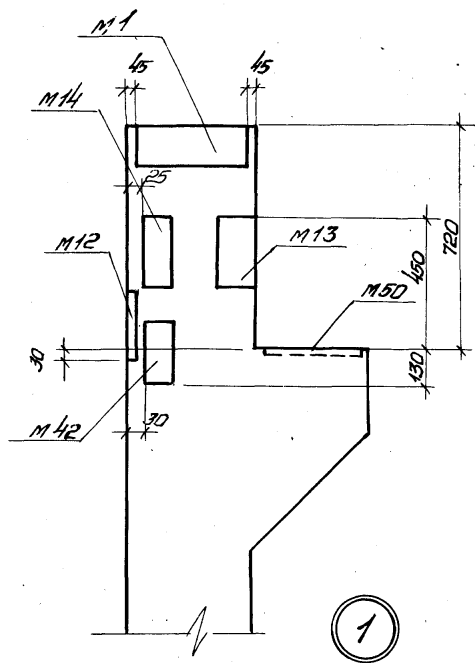
Колонны К70а-1-2, К70а-2-2, К70а-3-2, К70а-14-2,
К70а-2-3, К70а-3-3, К70а-14-3.
Отпущенные чертежи.

| | |
|-----------|----|
| 1. 420-12 | |
| выпуск 3 | |
| лист | 52 |

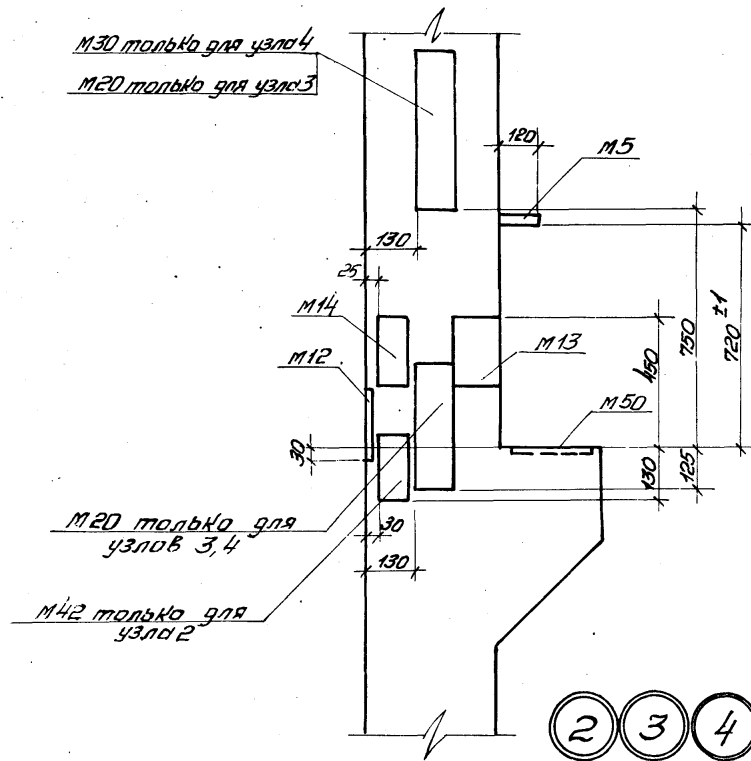


Примечания:

- Примечания:
1. Поклозатели на одну колонну даны на листе 2, выкладки стали на листе 274.
 2. Армирование колонн см. лист 73.
 3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.



1



2 3 4

Примечания:

1. Примеры крепления закладных деталей пространственных каркасов колонн см. на листе 206.
2. Закладные детали M16 и отверстия $d=80$ мм на узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры колонн даны до ее рифов.

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Москва

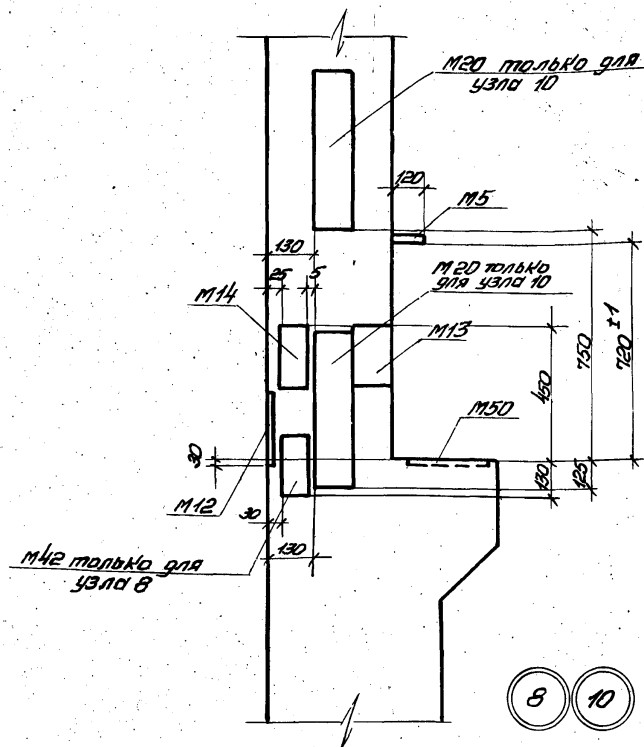
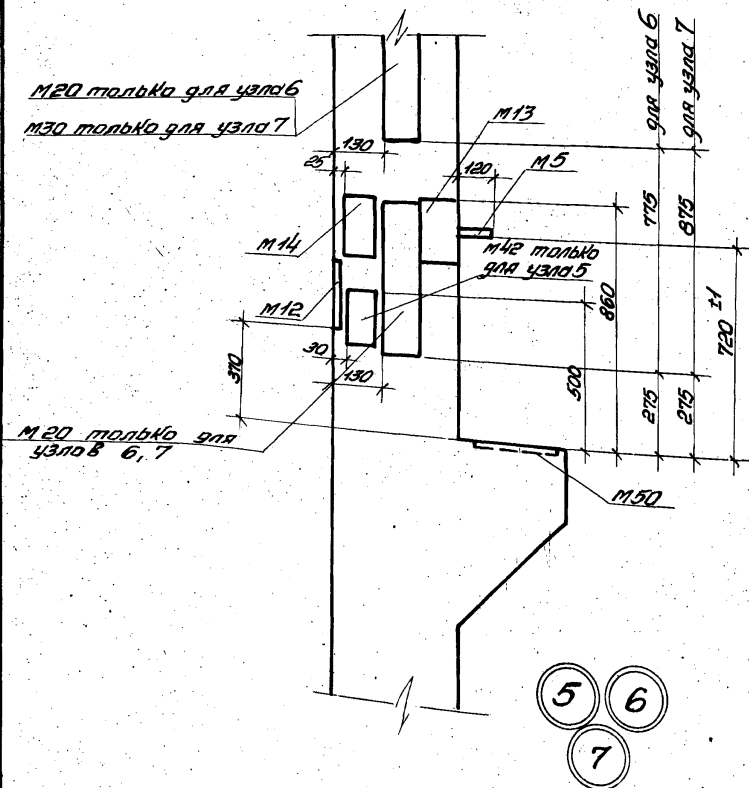
Дир. группы
Ст. техник
Проф.
Инженер

М.А. Галеев
К.А. Галеев
Л.А. Галеев

ТК
1976

Установка закладных деталей.
Узлы 1, 2, 3, 4.

1.420-13
Выпуск 3
Лист 53



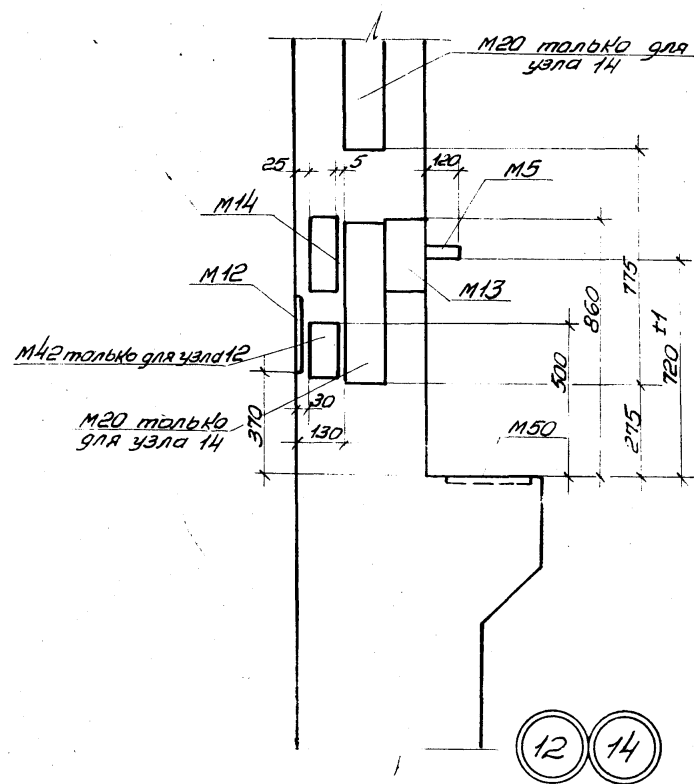
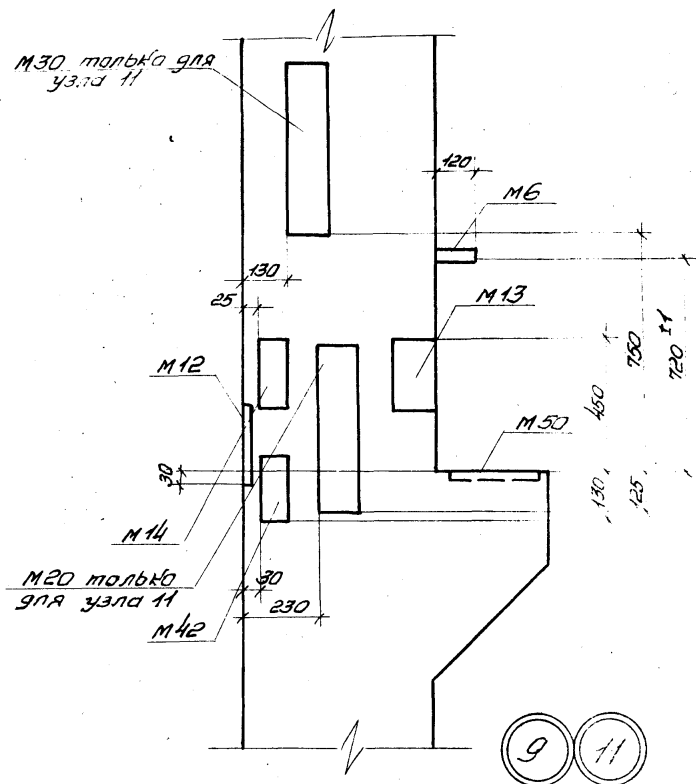
Примечания:

1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см. на листе 206.
2. Закладные детали M16, M17 и отверстия $d=80$ мм на узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпускав арматуры из колонн даны до ее рифлов.

ТК
1976

Установка закладных деталей.
Узлы 5, 6, 7, 8, 10.

1. 420-12
Выпуск 3
Лист 54



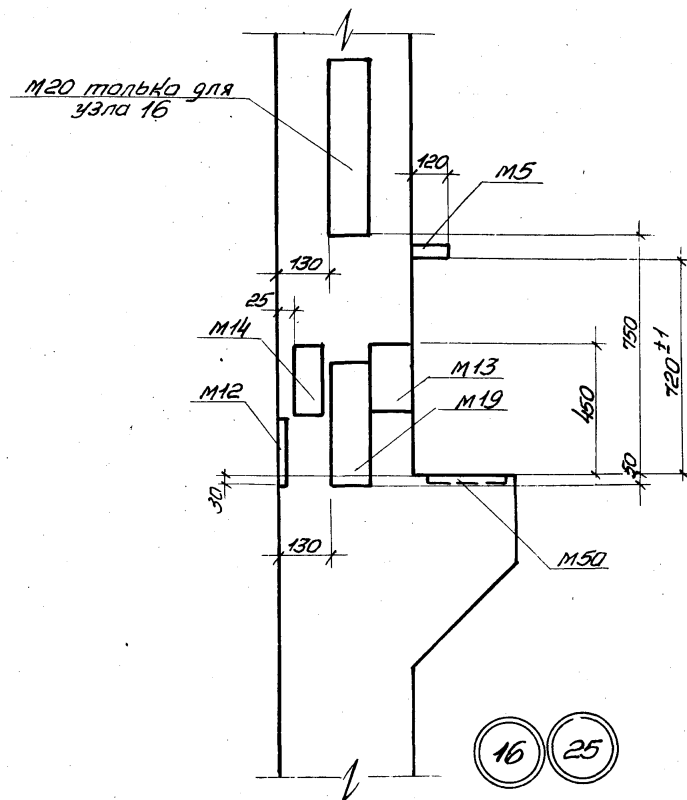
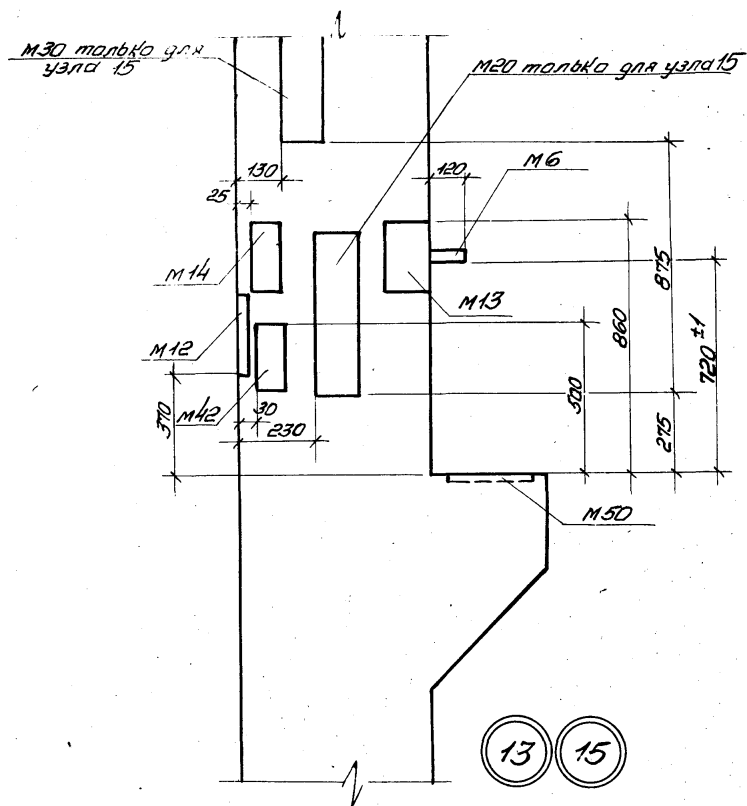
1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см на листе 206.
2. Закладные детали М16 и отверстия $d=80\text{ мм}$ на узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

TK
1976

Установка закладных деталей.
Узлы 9, 11, 12, 14.

1. 420-12
Выпуск 3

Lucy 55



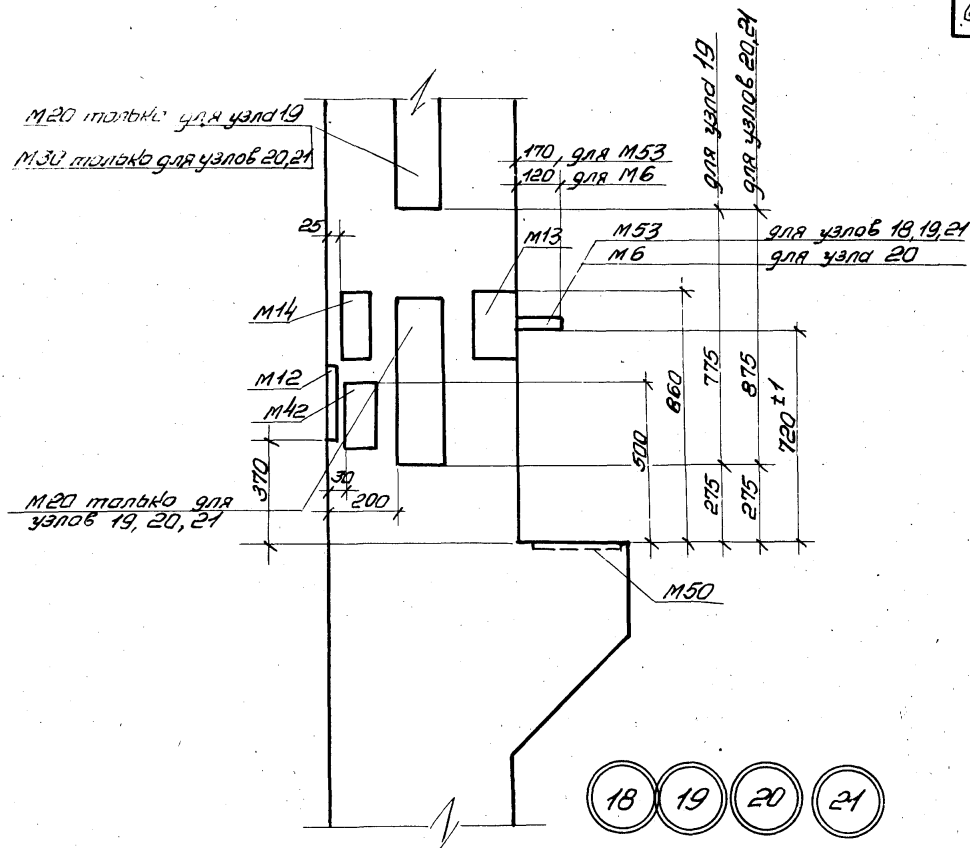
Примечания:

1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см. на листе 206.
2. Закладные детали M16 и отверстия $\phi=80$ мм на узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

ТК
1976

Установка закладных деталей.
Узлы 13, 15, 16, 25

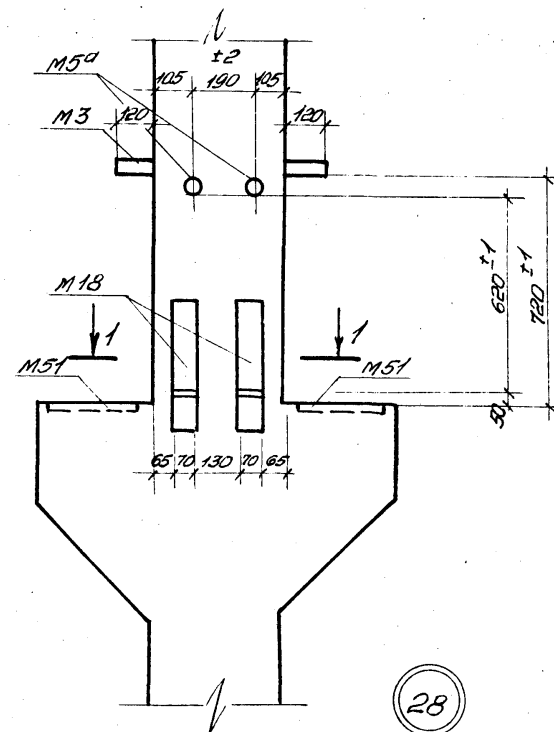
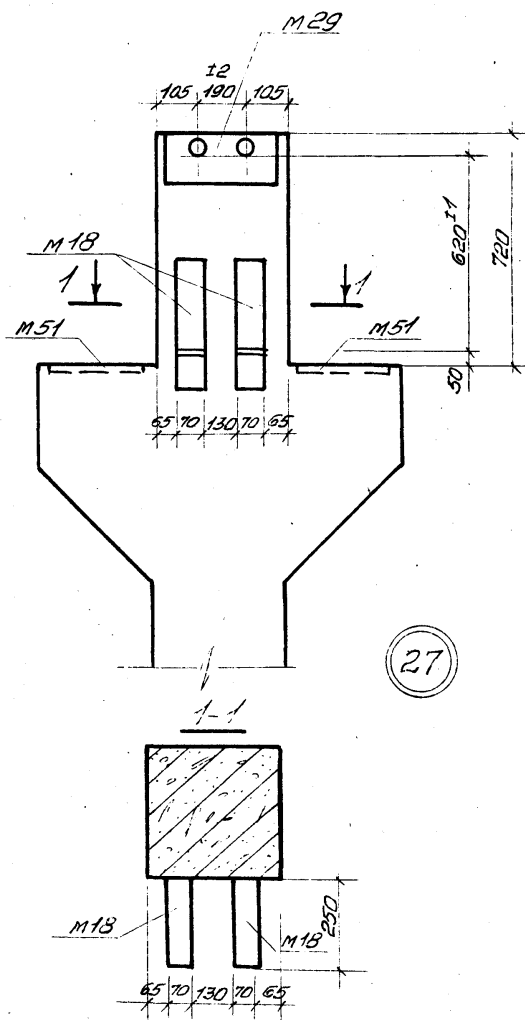
1. 420-12
Выпуск 3
Лист 56



1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см. на листе 206.
2. Закладные детали М16 и отверстия $d=80$ мм на узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифлов.

Установка эскизных деталей
Узлы 17, 18, 19, 20, 21, 26.

Лист 57



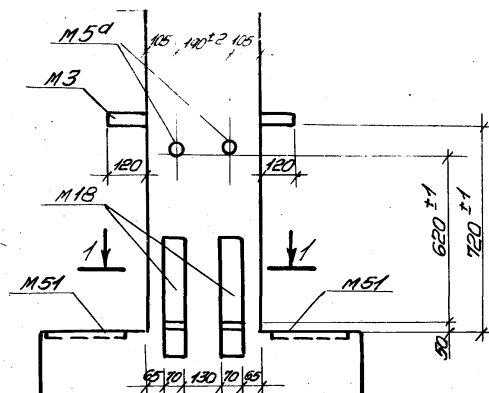
Примечания:

1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см. на листе 206
2. Закладные детали М16 и отверстия $\alpha=80$ мм на узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

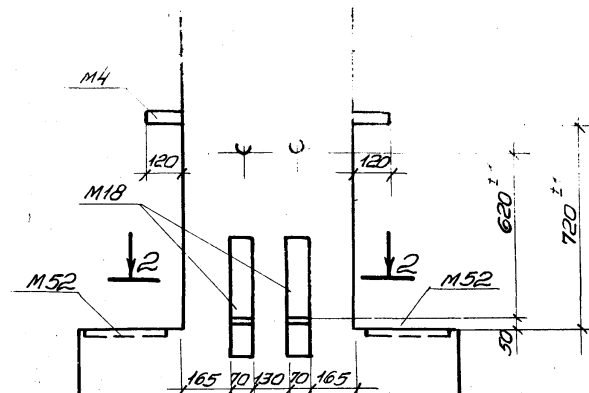
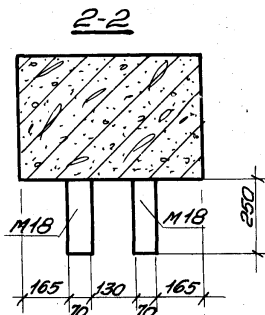
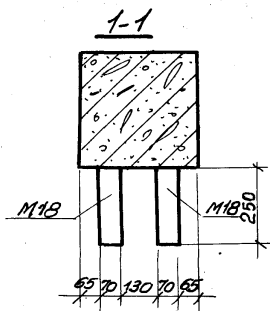
ТК
1976

Установка закладных деталей
Узлы 27 и 28.

1.420-12
Выпуск 3
Лист 59



29



30

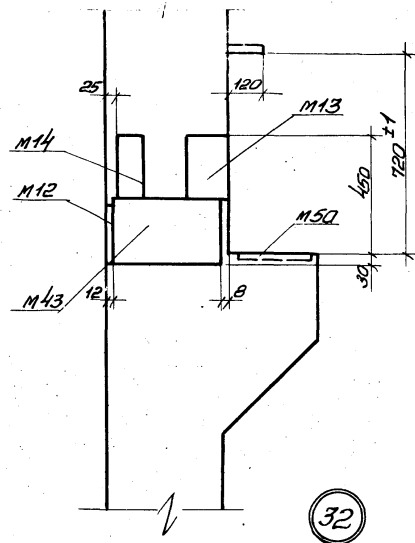
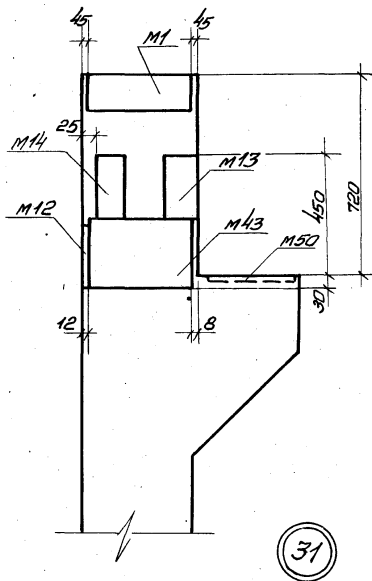
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см. на листе 206.
2. Закладные детали М16 и отверстия $d=80$ на узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

 ТК
1976

 Установка закладных деталей.
Узлы 29, 30.

 1. 420-12
Выпуск 3
Лист 60



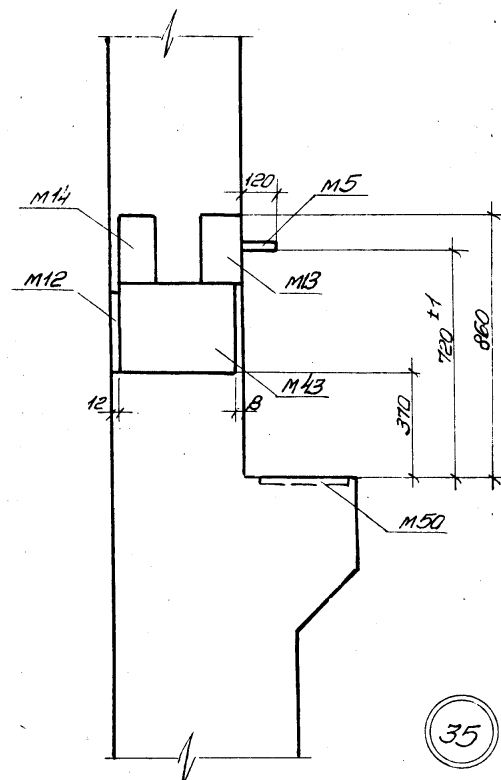
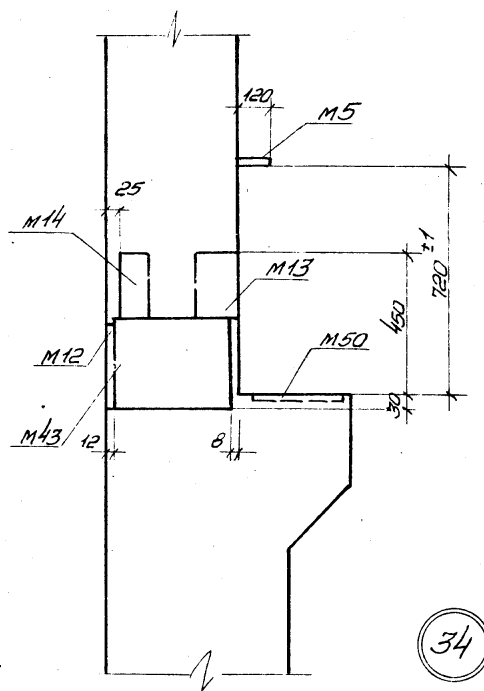
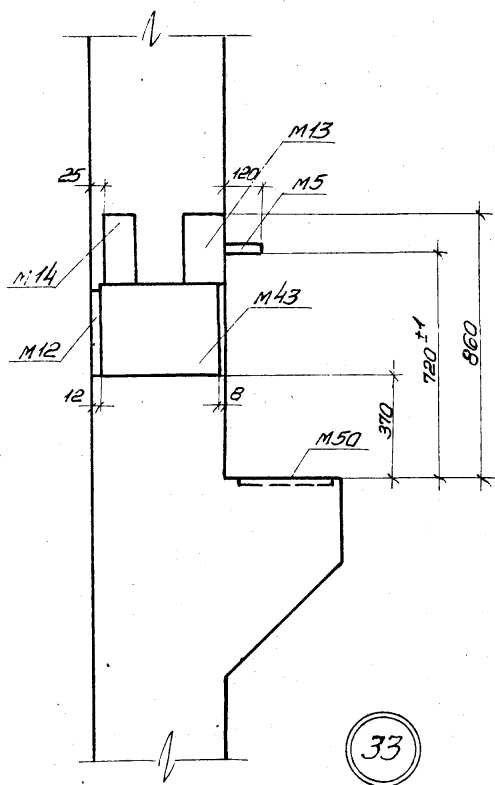
Примечания:

1. Примеры крепления закладных деталей пространственных каркасов колонн см. на листе 206.
2. Закладные детали М16 и отверстия $d=80$ мм на узлах услабно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры колонн даны до ее рифов.

TK
1976

Установка закладных деталей.
Узл 61 31, 32.

| | |
|-----------|----|
| 1. 420-12 | |
| Выпуск 3 | |
| Лист | 61 |



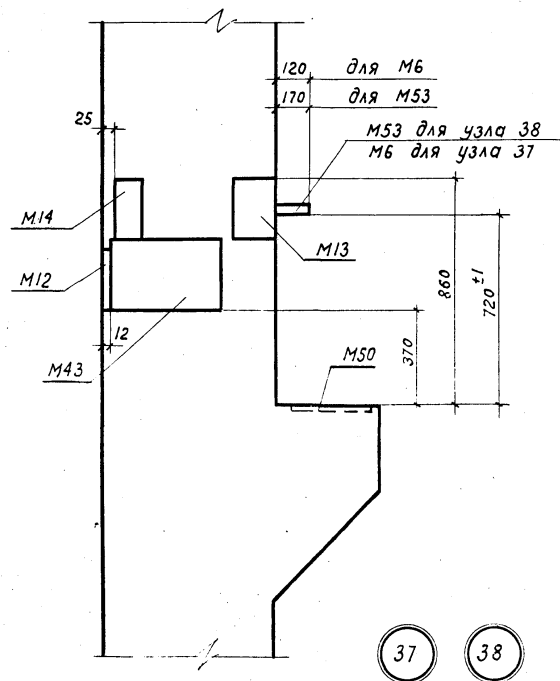
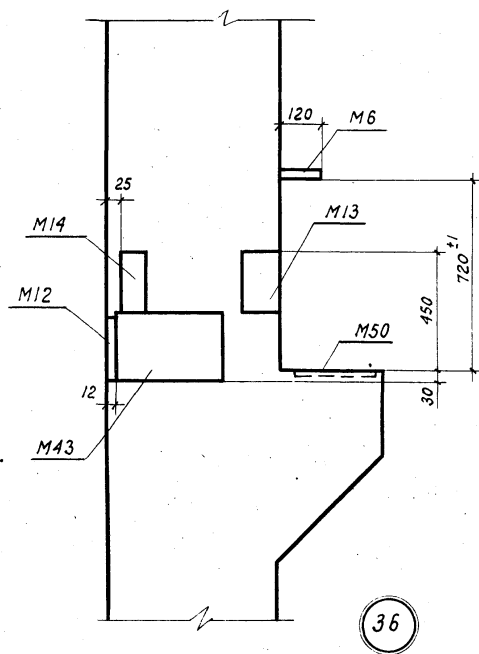
Примечания:

1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см. на листе 206.
2. Закладные детали M16 и отверстия $\phi=80$ мм на узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

ТК
1976

Установка закладных деталей
Узлы 33, 34, 35.

1. 420-12
Выпуск 3
Лист 62



Примечания:

1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см. на листе 206.
2. Закладные детали M16 и отверстия $d=80$ мм на узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

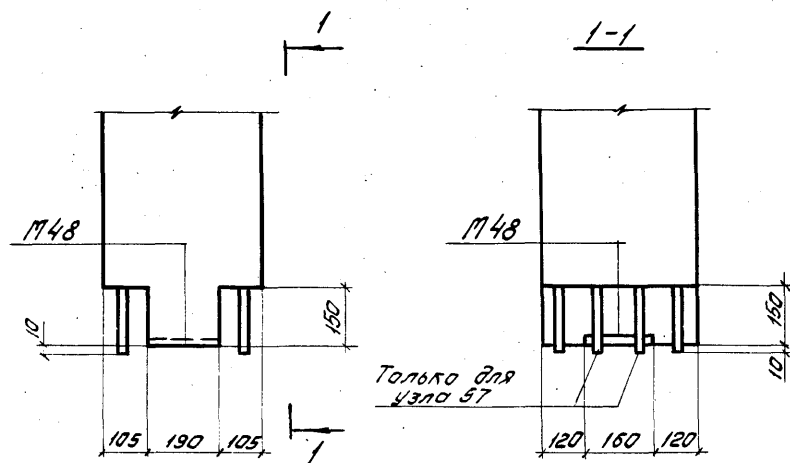
| | |
|---------------|-----------|
| рук. группы | Галеев |
| ст. техник | Козлова |
| проектировщик | Резвякина |

ЦНИИПРЦНИИ
Москва

ТК
1976

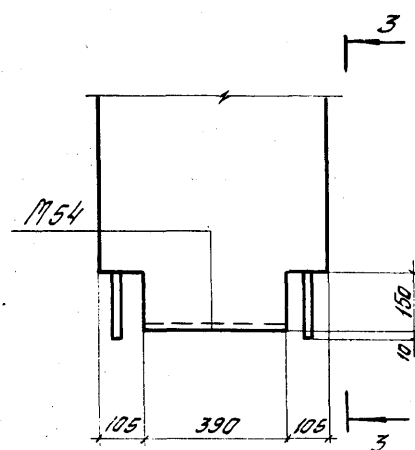
Установка закладных деталей.
Узлы 36, 37, 38.

1-420-12
Выпуск 3
Лист 63



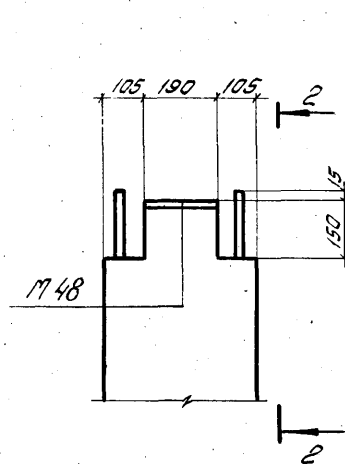
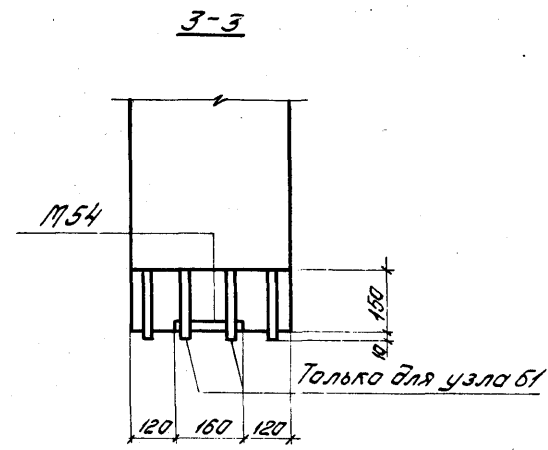
56

57



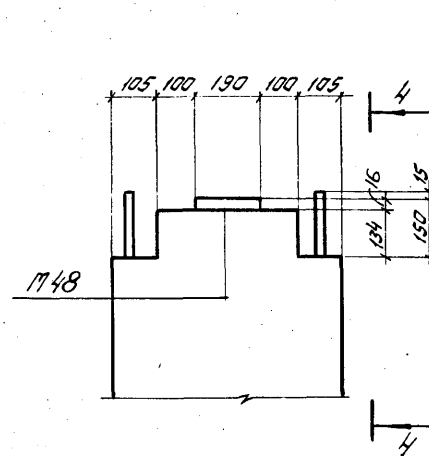
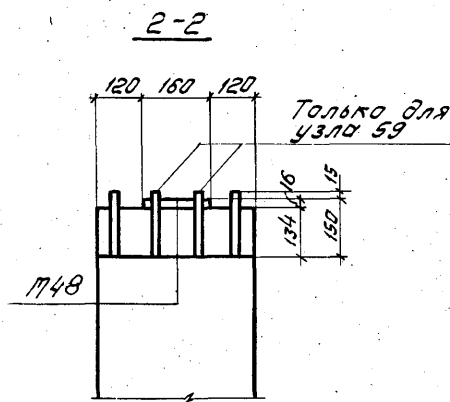
60

61



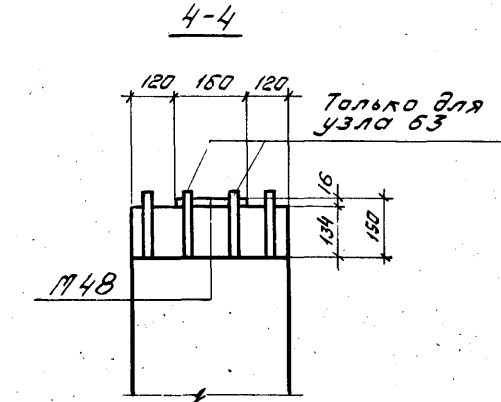
58

59



62

63



ТК
1976

Установка закладных деталей
Узлы 56 ÷ 63

1.420-
выпуск

Лист 64

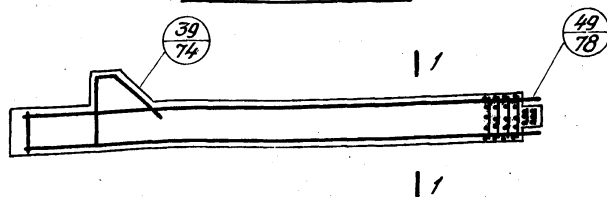
названия
Девятина

участок
ДМ

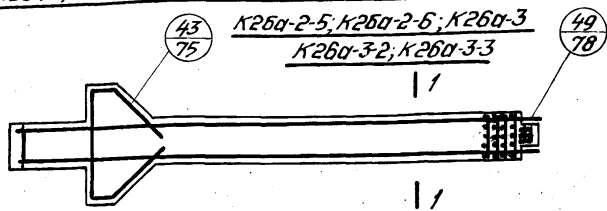
ст.техник
Проверил

Москва

K25a-1-3 ÷ K25a-1-6

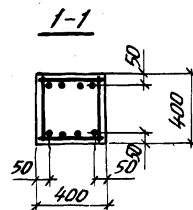


K26a-1; K26a-1-1 ÷ K26a-1-3; K26a-1-5; K26a-1-6; K26a-2; K26a-2-1; K26a-2-2



Спецификация марок арматурных изделий
на одну колонну.

| Марка колонны | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка колонны | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка колонны | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|------------------|------------------|-------------|------------|------------------|------------------|-------------|------------|------------------|------------------|-------------|------------|
| K25a-1-3 | ПК1-3 | 1 | 79 | K26a-1-2 | ПК3-2 | 1 | 85 | K26a-2-5 | ПК4-5 | 1 | 86 |
| K25a-1-4 | ПК1-4 | 1 | 80 | K26a-1-3 | ПК3-3 | 1 | 83 | K26a-2-6 | ПК4-6 | 1 | 87 |
| K25a-1-5 | ПК1-5 | 1 | 81 | K26a-1-5 | ПК3-5 | 1 | 86 | K26a-3 | ПК5 | 1 | 83 |
| K25a-1-6 | ПК1-6 | 1 | 82 | K26a-1-6 | ПК3-6 | 1 | 87 | K26a-3-2 | ПК5-2 | 1 | 85 |
| K25a-2-3 | ПК2-3 | 1 | 79 | K26a-2 | ПК4 | 1 | 83 | K26a-3-3 | ПК5-3 | 1 | 83 |
| K26a-1 | ПК3 | 1 | 83 | K26a-2-1 | ПК4-1 | 1 | 84 | | | | |
| K26a-1-1 | ПК3-1 | 1 | 84 | K26a-2-2 | ПК4-2 | 1 | 85 | | | | |



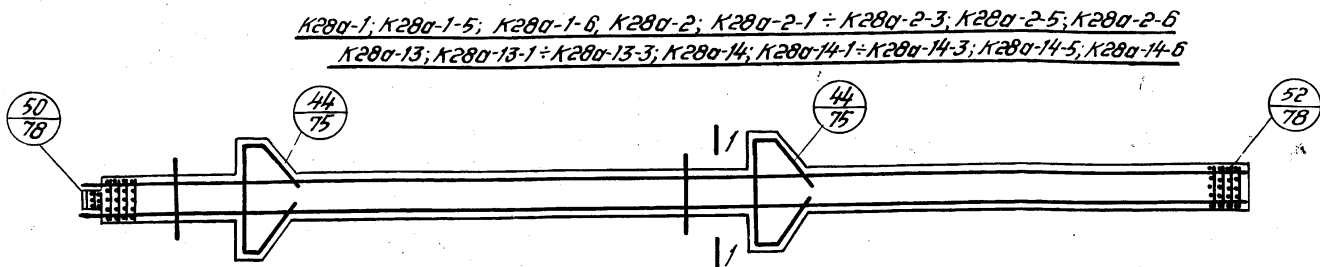
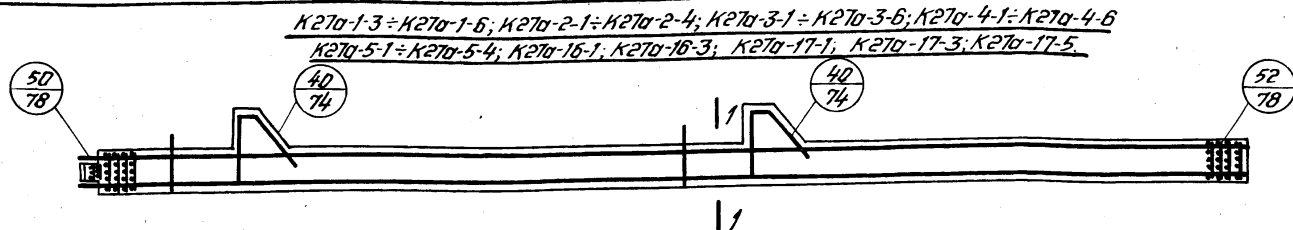
Примечания:

1. Пространственные каркасы показаны схематично.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечении 1-1 показано условно.

ТК
1976

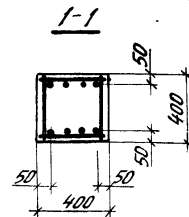
Колонны типоразмеров K25a и K26a.
Армирование.

1.420-12
Выпуск 3
Лист 65



Спецификация марок арматурных изделий
на одну колонну

| Марка колонны | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка колонны | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка колонны | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|------------------|------------------|-------------|------------|------------------|------------------|-------------|------------|------------------|------------------|-------------|------------|
| К270-1-3 | ПК8-3 | 1 | 92 | К270-4-3 | ПК9-3 | 1 | 92 | К280-2 | ПК11 | 1 | 98 |
| К270-1-4 | ПК8-4 | 1 | 94 | К270-4-4 | ПК9-4 | 1 | 94 | К280-2-1 | ПК11-1 | 1 | 100 |
| К270-1-5 | ПК8-5 | 1 | 96 | К270-4-5 | ПК9-5 | 1 | 96 | К280-2-2 | ПК11-2 | 1 | 102 |
| К270-1-6 | ПК8-6 | 1 | 97 | К270-4-6 | ПК9-6 | 1 | 97 | К280-2-3 | ПК11-3 | 1 | 98 |
| К270-2-1 | ПК7-1 | 1 | 88 | К270-5-1 | ПК52-1 | 1 | 89 | К280-2-5 | ПК11-5 | 1 | 104 |
| К270-2-2 | ПК7-2 | 1 | 90 | К270-5-2 | ПК52-2 | 1 | 91 | К280-2-6 | ПК11-6 | 1 | 106 |
| К270-2-3 | ПК7-3 | 1 | 92 | К270-5-3 | ПК52-3 | 1 | 93 | К280-13 | ПК10 | 1 | 98 |
| К270-2-4 | ПК7-4 | 1 | 94 | К270-5-4 | ПК52-4 | 1 | 95 | К280-13-1 | ПК10-1 | 1 | 100 |
| К270-3-1 | ПК8-1 | 1 | 88 | К270-16-1 | ПК6-1 | 1 | 88 | К280-13-2 | ПК10-2 | 1 | 102 |
| К270-3-2 | ПК8-2 | 1 | 90 | К270-16-3 | ПК6-3 | 1 | 92 | К280-13-3 | ПК10-3 | 1 | 98 |
| К270-3-3 | ПК8-3 | 1 | 92 | К270-17-1 | ПК7-1 | 1 | 88 | К280-14 | ПК53 | 1 | 99 |
| К270-3-4 | ПК8-4 | 1 | 94 | К270-17-3 | ПК7-3 | 1 | 92 | К280-14-1 | ПК53-1 | 1 | 101 |
| К270-3-5 | ПК8-5 | 1 | 96 | К270-17-5 | ПК7-5 | 1 | 96 | К280-14-2 | ПК53-2 | 1 | 103 |
| К270-3-6 | ПК8-6 | 1 | 97 | К280-1 | ПК10-1 | 1 | 100 | К280-14-3 | ПК53-3 | 1 | 99 |
| К270-4-1 | ПК9-1 | 1 | 88 | К280-1-5 | ПК10-5 | 1 | 104 | К280-14-4 | ПК53-5 | 1 | 105 |
| К270-4-2 | ПК9-2 | 1 | 90 | К280-1-6 | ПК10-6 | 1 | 106 | К280-14-6 | ПК53-6 | 1 | 107 |



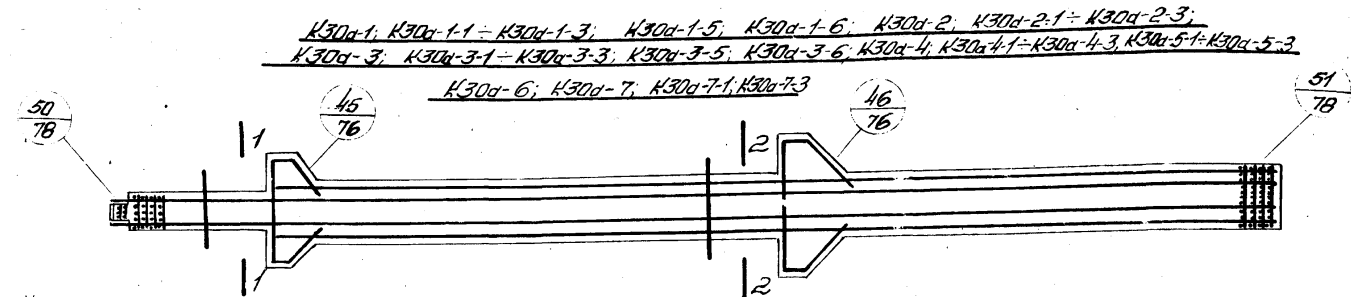
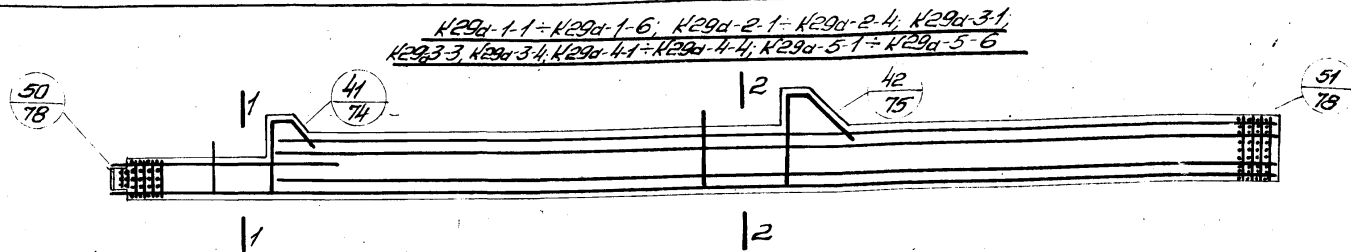
Примечания:

1. Пространственные каркасы показаны схематично.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечении 1-1 показано условно.

ТК
1976

Колонны типоразмеров К270 и К280.
Армирование.

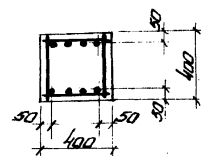
1420-12
Выпуск 3
Лист 66



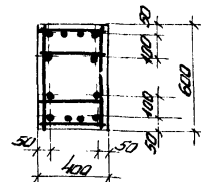
Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

| Марка Колонны | Марка изделия | Кол. шт. | N листа | Марка Колонны | Марка изделия | Кол. шт. | N листа | Марка Колонны | Марка изделия | Кол. шт. | N листа |
|---------------|---------------|----------|---------|---------------|---------------|----------|---------|---------------|---------------|----------|---------|
| K29a-1.1 | ПК12-1 | 1 | 108 | K29a-4.3 | ПК15-3 | 1 | 110 | K30a-2.2 | ПК18-2 | 1 | 116 |
| K29a-1.2 | ПК12-2 | 1 | 109 | K29a-4.4 | ПК15-4 | 1 | 111 | K30a-2.3 | ПК18-3 | 1 | 117 |
| K29a-1.3 | ПК12-3 | 1 | 110 | K29a-5.1 | ПК16-1 | 1 | 108 | K30a-3 | ПК19 | 1 | 114 |
| K29a-1.4 | ПК12-4 | 1 | 111 | K29a-5.2 | ПК16-2 | 1 | 109 | K30a-3.1 | ПК19-1 | 1 | 115 |
| K29a-1.5 | ПК12-5 | 1 | 112 | K29a-5.3 | ПК16-3 | 1 | 110 | K30a-3.2 | ПК19-2 | 1 | 116 |
| K29a-1.6 | ПК12-6 | 1 | 113 | K29a-5.4 | ПК16-4 | 1 | 111 | K30a-3.3 | ПК19-3 | 1 | 117 |
| K29a-2.1 | ПК13-1 | 1 | 108 | K29a-5.5 | ПК16-5 | 1 | 112 | K30a-3.5 | ПК19-5 | 1 | 118 |
| K29a-2.2 | ПК13-2 | 1 | 109 | K29a-5.6 | ПК16-6 | 1 | 113 | K30a-3.6 | ПК19-6 | 1 | 119 |
| K29a-2.3 | ПК13-3 | 1 | 110 | K30a-1 | ПК17 | 1 | 114 | K30a-4 | ПК20 | 1 | 114 |
| K29a-2.4 | ПК13-4 | 1 | 111 | K30a-1.1 | ПК17-1 | 1 | 115 | K30a-4.1 | ПК20-1 | 1 | 115 |
| K29a-3.1 | ПК14-1 | 1 | 108 | K30a-1.2 | ПК17-2 | 1 | 116 | K30a-4.2 | ПК20-2 | 1 | 116 |
| K29a-3.3 | ПК14-3 | 1 | 110 | K30a-1.3 | ПК17-3 | 1 | 117 | K30a-4.3 | ПК20-3 | 1 | 117 |
| K29a-3.4 | ПК14-4 | 1 | 111 | K30a-1.5 | ПК17-5 | 1 | 118 | K30a-5.1 | ПК20-1 | 1 | 115 |
| K29a-4.1 | ПК15-1 | 1 | 108 | K30a-1.6 | ПК17-6 | 1 | 119 | K30a-5.2 | ПК20-2 | 1 | 116 |
| K29a-4.2 | ПК15-2 | 1 | 109 | K30a-2 | ПК18 | 1 | 114 | K30a-5.3 | ПК20-3 | 1 | 117 |

1-1



2-2



Примечания:

1. Пространственные маркировки показаны схематично.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно.

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

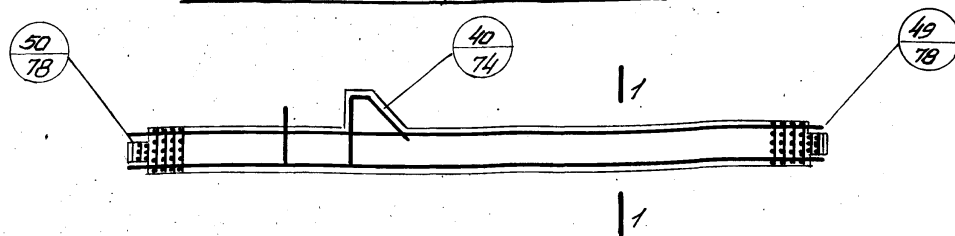
| Марка Колонны | Марка изделия | Кол. шт. | N листа | Марка Колонны | Марка изделия | Кол. шт. | N листа | Марка Колонны | Марка изделия | Кол. шт. | N листа |
|---------------|---------------|----------|---------|---------------|---------------|----------|---------|---------------|---------------|----------|---------|
| K30a-6 | ПК17 | 1 | 114 | K30a-7.1 | ПК19-1 | 1 | 115 | | | | |
| K30a-7 | ПК19 | 1 | 114 | K30a-7.3 | ПК19-3 | 1 | 117 | | | | |

ТК
1976

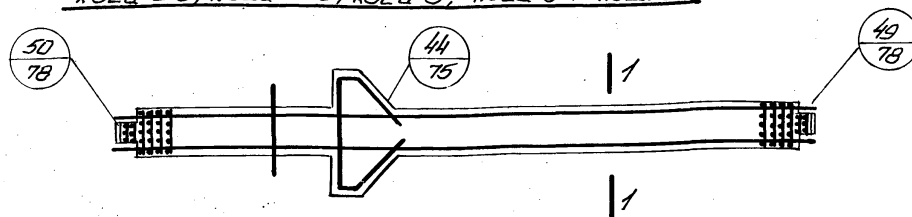
Колонны типоразмеров K29a и K30a
Армирование

1. 420-12
Выпуск 3
Лист 67

КЗ1д-1-1 ÷ КЗ1д-1-6; КЗ1д-2-1 ÷ КЗ1д-2-4;
КЗ1д-3-1; КЗ1д-3-2; КЗ1д-4-1 ÷ КЗ1д-4-6

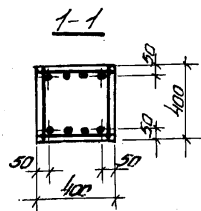


КЗ2д-1; КЗ2д-2; КЗ2д-2-1; КЗ2д-2-2;
КЗ2д-2-5; КЗ2д-2-6; КЗ2д-3; КЗ2д-3-1 ÷ КЗ2д-3-3



Спецификация марок арматурных изделий
на одну колонну

| Марка | Марка | Кол. | л | Марка | Марка | Кол. | л | Марка | Марка | Кол. | л |
|----------|---------|------|------|----------|---------|------|------|----------|---------|------|------|
| Колонны | изделия | шт. | лист | Колонны | изделия | шт. | лист | Колонны | изделия | шт. | лист |
| КЗ1д-1-1 | ПК21-1 | 1 | 120 | КЗ1д-3-1 | ПК22-1 | 1 | 120 | КЗ2д-2-1 | ПК25-1 | 1 | 127 |
| КЗ1д-1-2 | ПК21-2 | 1 | 121 | КЗ1д-3-2 | ПК22-2 | 1 | 121 | КЗ2д-2-2 | ПК25-2 | 1 | 128 |
| КЗ1д-1-3 | ПК21-3 | 1 | 122 | КЗ1д-4-1 | ПК23-1 | 1 | 120 | КЗ2д-2-5 | ПК25-5 | 1 | 129 |
| КЗ1д-1-4 | ПК21-4 | 1 | 123 | КЗ1д-4-2 | ПК23-2 | 1 | 121 | КЗ2д-2-6 | ПК25-6 | 1 | 130 |
| КЗ1д-1-5 | ПК21-5 | 1 | 124 | КЗ1д-4-3 | ПК23-3 | 1 | 122 | КЗ2д-3 | ПК26 | 1 | 126 |
| КЗ1д-1-6 | ПК21-6 | 1 | 125 | КЗ1д-4-4 | ПК23-4 | 1 | 123 | КЗ2д-3-1 | ПК26-1 | 1 | 127 |
| КЗ1д-2-1 | ПК22-1 | 1 | 120 | КЗ1д-4-5 | ПК23-5 | 1 | 124 | КЗ2д-3-2 | ПК26-2 | 1 | 128 |
| КЗ1д-2-2 | ПК22-2 | 1 | 121 | КЗ1д-4-6 | ПК23-6 | 1 | 125 | КЗ2д-3-3 | ПК26-3 | 1 | 126 |
| КЗ1д-2-3 | ПК22-3 | 1 | 122 | КЗ2д-1 | ПК24 | 1 | 126 | | | | |
| КЗ1д-2-4 | ПК22-4 | 1 | 123 | КЗ2д-2 | ПК25 | 1 | | | | | |

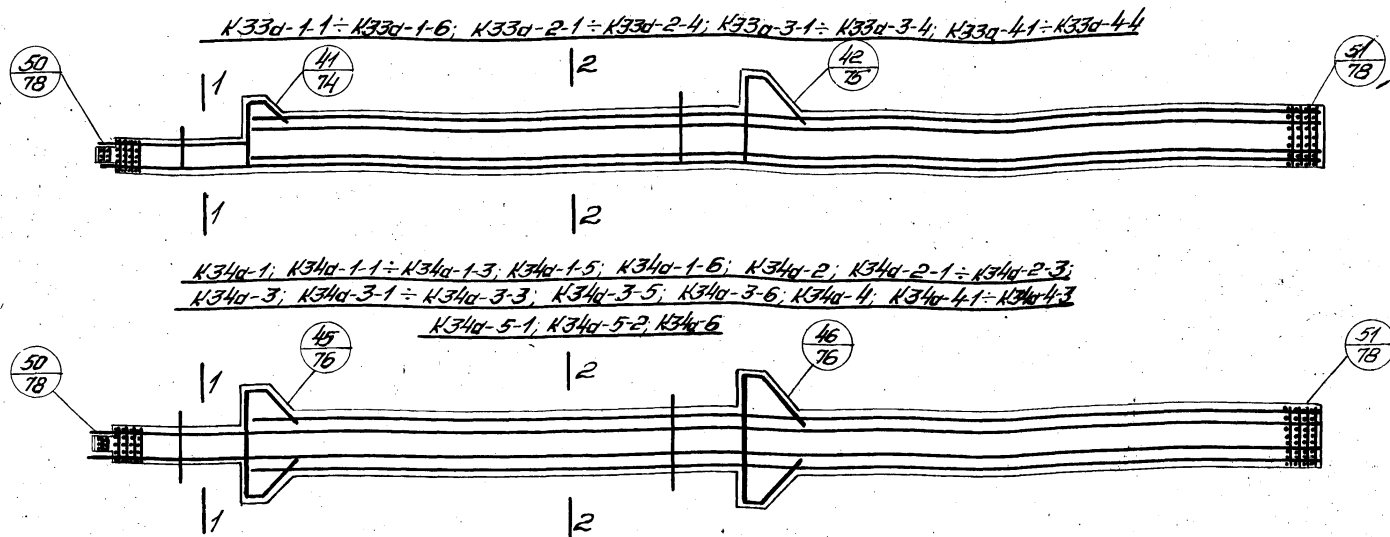


- Примечания:
1. Пространственные маркировки показаны схематично.
 2. Количество стержней продольной арматуры в сечении 1-1 показано условно.

ТК
1976

Колонны типоразмеров КЗ1д и КЗ2д.
Армирование.

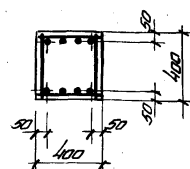
1.420-
выпуск 3
Лист 68



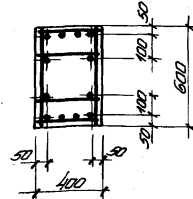
Спецификация марок арматурных изделий
на одну колонну

| Марка Колонны | Марка изделия | Кол. шт | н | Марка Колонны | Марка изделия | Кол. шт | н | Марка Колонны | Марка изделия | Кол. шт | н |
|---------------|---------------|---------|-----|---------------|---------------|---------|-----|---------------|---------------|---------|-----|
| $K33a-1-1$ | $PK27-1$ | 1 | 131 | $K33a-4-1$ | $PK30-1$ | 1 | 131 | $K34a-3$ | $PK33$ | 1 | 137 |
| $K33a-1-2$ | $PK27-2$ | 1 | 132 | $K33a-4-2$ | $PK30-2$ | 1 | 132 | $K34a-3-1$ | $PK33-1$ | 1 | 138 |
| $K33a-1-3$ | $PK27-3$ | 1 | 133 | $K33a-4-3$ | $PK30-3$ | 1 | 133 | $K34a-3-2$ | $PK33-2$ | 1 | 139 |
| $K33a-1-4$ | $PK27-4$ | 1 | 134 | $K33a-4-4$ | $PK30-4$ | 1 | 134 | $K34a-3-3$ | $PK33-3$ | 1 | 137 |
| $K33a-1-5$ | $PK27-5$ | 1 | 135 | $K34a-1$ | $PK31$ | 1 | 137 | $K34a-3-5$ | $PK33-5$ | 1 | 140 |
| $K33a-1-6$ | $PK27-6$ | 1 | 136 | $K34a-1-1$ | $PK31-1$ | 1 | 138 | $K34a-3-6$ | $PK33-6$ | 1 | 141 |
| $K33a-2-1$ | $PK28-1$ | 1 | 131 | $K34a-1-2$ | $PK31-2$ | 1 | 139 | $K34a-4$ | $PK34$ | 1 | 137 |
| $K33a-2-2$ | $PK28-2$ | 1 | 132 | $K34a-1-3$ | $PK31-3$ | 1 | 137 | $K34a-4-1$ | $PK34-1$ | 1 | 138 |
| $K33a-2-3$ | $PK28-3$ | 1 | 133 | $K34a-1-5$ | $PK31-5$ | 1 | 140 | $K34a-4-2$ | $PK34-2$ | 1 | 139 |
| $K33a-2-4$ | $PK28-4$ | 1 | 134 | $K34a-1-6$ | $PK31-6$ | 1 | 141 | $K34a-4-3$ | $PK34-3$ | 1 | 137 |
| $K33a-3-1$ | $PK29-1$ | 1 | 131 | $K34a-2$ | $PK32$ | 1 | 137 | $K34a-5-1$ | $PK34-1$ | 1 | 138 |
| $K33a-3-2$ | $PK29-2$ | 1 | 132 | $K34a-2-1$ | $PK32-1$ | 1 | 138 | $K34a-5-2$ | $PK34-2$ | 1 | 139 |
| $K33a-3-3$ | $PK29-3$ | 1 | 133 | $K34a-2-2$ | $PK32-2$ | 1 | 139 | $K34a-6$ | $PK32$ | 1 | 137 |
| $K33a-3-4$ | $PK29-4$ | 1 | 134 | $K34a-2-3$ | $PK32-3$ | 1 | 137 | | | | |

1-1



2-2



Примечания:

1. Пространственные каркасы показаны схематично.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно.

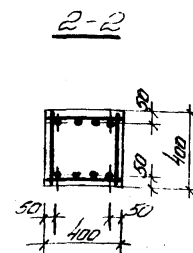
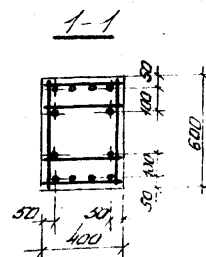
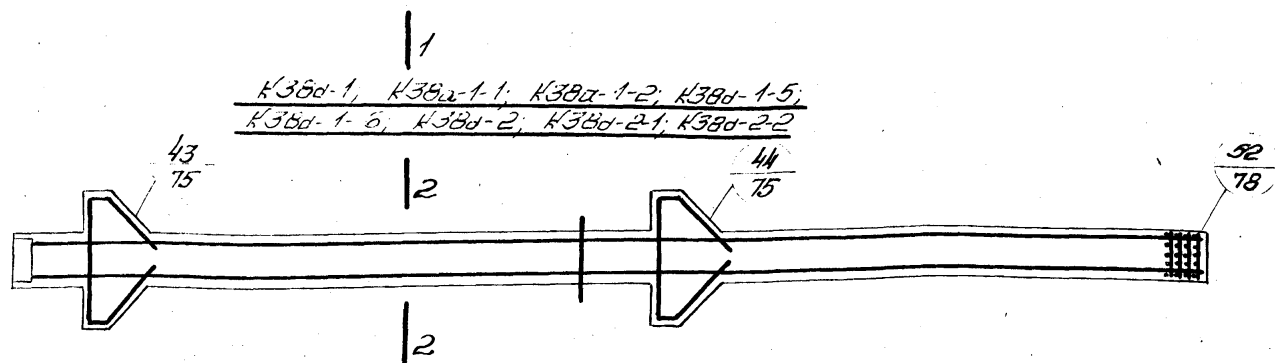
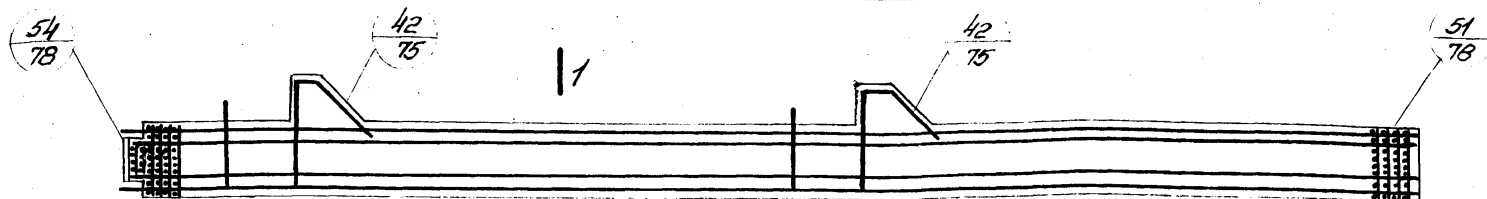
ТК
1976

Колонны типоразмеров $K33a$ и $K34a$.
Армирование.

1. 420-12
Выпуск 3
Лист 69

15754-01 78

К43д-1-2; К43д-1-4; К43д-1-6; К43д-2-2; К43д-2-4; К43д-2-6;
К43д-1-4; К43д-1-6; К43д-2-2; К43д-2-4; К43д-2-6



Спецификация марок арматурных изделий
на одну колонну

| Марка | Марка | Кол. | N | Марка | Марка | Кол. | N |
|----------|---------|------|-------|----------|---------|------|-------|
| Колонны | изделия | шт | листа | Колонны | изделия | шт | листа |
| К38д-1 | ПК35 | 1 | 142 | К43д-1-6 | ПК40-6 | 1 | 156 |
| К38д-1-1 | ПК35-1 | 1 | 143 | К43д-2-2 | ПК41-2 | 1 | 154 |
| К38д-1-2 | ПК35-2 | 1 | 144 | К43д-2-4 | ПК41-4 | 1 | 155 |
| К38д-1-5 | ПК35-5 | 1 | 145 | К43д-2-6 | ПК41-6 | 1 | 156 |
| К38д-1-6 | ПК35-6 | 1 | 146 | К43д-1-4 | ПК40-4 | 1 | 155 |
| К38д-2 | ПК36 | 1 | 142 | К43д-1-6 | ПК40-6 | 1 | 156 |
| К38д-2-1 | ПК36-1 | 1 | 143 | К43д-2-2 | ПК41-2 | 1 | 154 |
| К38д-2-2 | ПК36-2 | 1 | 144 | К43д-2-4 | ПК41-4 | 1 | 155 |
| К43д-1-2 | ПК40-2 | 1 | 154 | К43д-2-6 | ПК41-6 | 1 | 156 |
| К43д-1-4 | ПК40-4 | 1 | 155 | | | | |

Примечания:

1. Пространственные каркасы показаны схематично
2. Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно.

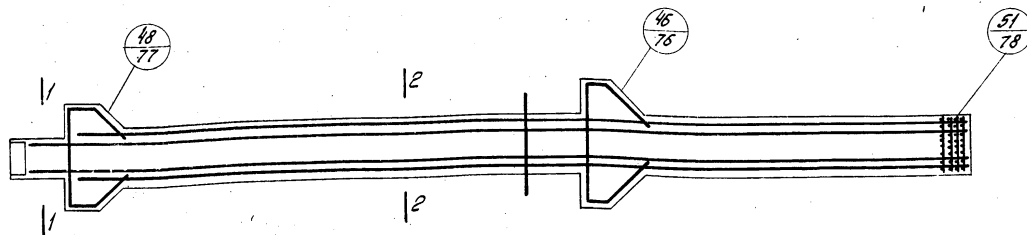
ТК
1976

Колонны типоразмеров К38д, К43д и К43д
Армирование

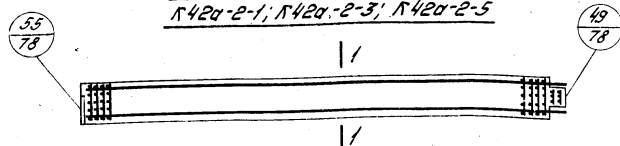
1. 420-12
3. 30х30х3
Лист 70

15754-01 79

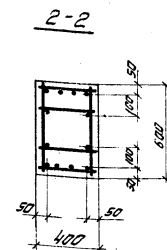
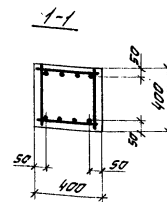
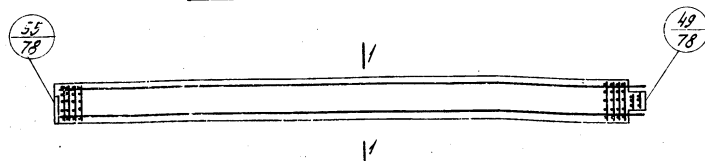
К40а-1; К40а-1-1; К40а-1-2; К40а-1-5; К40а-1-6



К42а-1-1; К42а-1-3; К42а-1-5
К42а-2-1; К42а-2-3; К42а-2-5



К44а-1-2; К44а-1-4; К44а-1-6
К44а-2-2; К44а-2-4; К44а-2-6



Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну.

| Марка колонны | Марка изделия | Кол. | № | шт. | лист |
|---------------|---------------|------|-----|-----|------|
| К40а-1 | ПК37 | 1 | 147 | | |
| К40а-1-1 | ПК37-1 | 1 | | | |
| К40а-1-2 | ПК37-2 | 1 | 148 | | |
| К40а-1-5 | ПК37-5 | 1 | 149 | | |
| К40а-1-6 | ПК37-6 | 1 | 150 | | |
| К42а-1 | ПК38-1 | 1 | 151 | | |
| К42а-1-1 | ПК38-1 | 1 | 151 | | |
| К42а-1-3 | ПК38-3 | 1 | 152 | | |
| К42а-1-5 | ПК38-5 | 1 | 153 | | |
| К42а-2-1 | ПК38-1 | 1 | 152 | | |
| К42а-2-3 | ПК38-3 | 1 | 153 | | |
| К42а-2-5 | ПК38-5 | 1 | 154 | | |
| К44а-1-2 | ПК43-2 | 1 | 157 | | |
| К44а-1-4 | ПК43-4 | 1 | 157 | | |
| К44а-1-6 | ПК43-6 | 1 | 158 | | |
| К44а-2-2 | ПК43-2 | 1 | 157 | | |
| К44а-2-4 | ПК43-4 | 1 | 157 | | |
| К44а-2-6 | ПК43-6 | 1 | 158 | | |

Примечания:

1. Пространственные каркасы показаны схематично.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано схематично.

ТК
1976

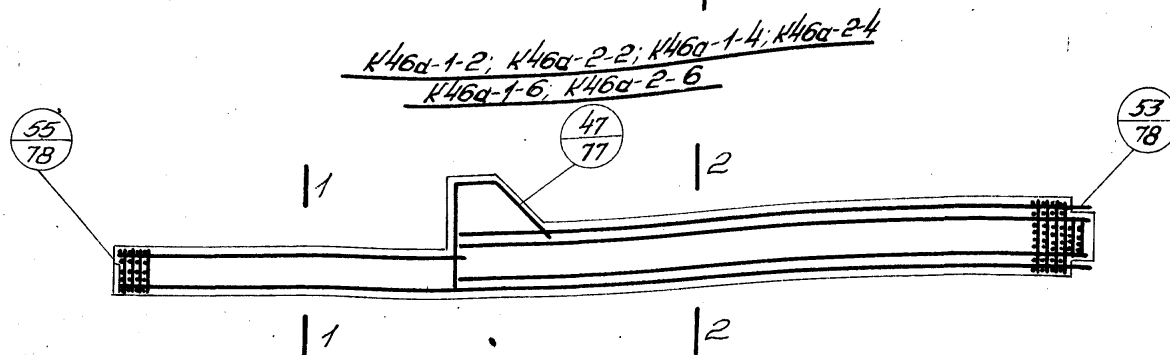
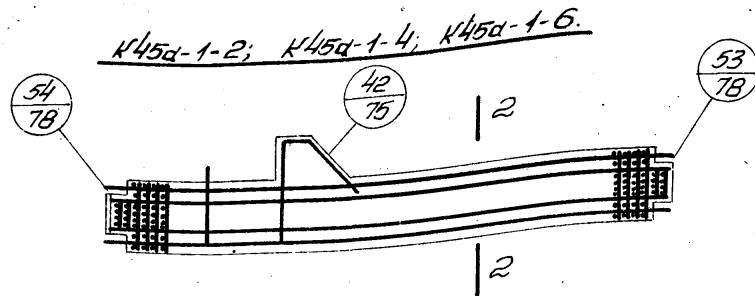
Колонны типоразмеров К40а, К42а, К44а
Армирование

1.420-12
Выпуск 3
Лист 71

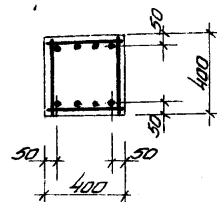
15754-01 80

Инвентаризация
Знак, дата, инв.
Проверка
Масштаб
Состояние
Содержание
Содержание

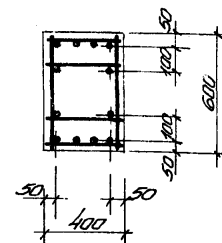
Инвентаризация
Знак, дата, инв.
Проверка
Масштаб
Состояние
Содержание
Содержание



1-1



2-2



Спецификация марок арматурных изделий
на одну колонну.

| Марка Колонны | Марка изделия | Кол. шт. | N листа | Марка Колонны | Марка изделия | Кол. шт. | N листа | Марка Колонны | Марка изделия | Кол. шт. | N листа |
|---------------|---------------|----------|---------|---------------|---------------|----------|---------|---------------|---------------|----------|---------|
| K45a-1-2 | ПК45-2 | 1 | 159 | K46a-1-2 | ПК45-2 | 1 | 162 | K46a-2-2 | ПК46-2 | 1 | 162 |
| K45a-1-4 | ПК45-4 | 1 | 160 | K46a-1-4 | ПК45-4 | 1 | 163 | K46a-2-4 | ПК46-4 | 1 | 163 |
| K45a-1-6 | ПК45-6 | 1 | 161 | K46a-1-6 | ПК45-6 | 1 | 164 | K46a-2-6 | ПК46-6 | 1 | 164 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

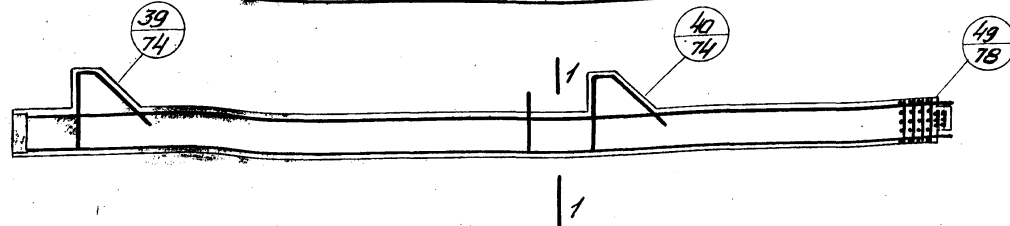
1. Пространственные каркасы показаны схематично.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечениях 1-1, 2-2 показано условно.

ТК
1976

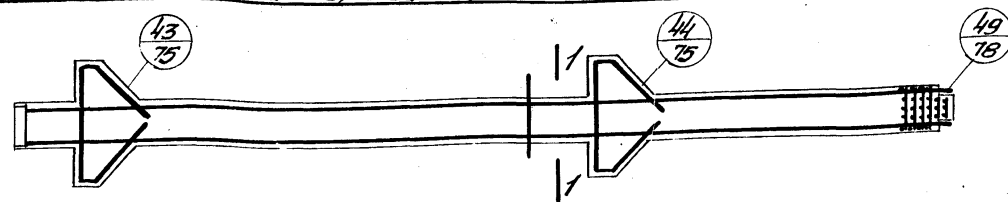
Колонны типоразмеров K45a и K46a
Армирование.

1420-12
выпуск 3
Лист 72

K69a-1-1 ÷ K69a-1-6; K69a-2-1 ÷ K69a-2-5;
K69a-3-1; K69a-3-3, K69a-4-1; K69a-4-2

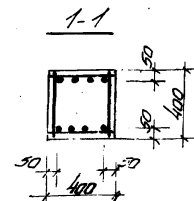


K70a-1; K70a-1-1; K70a-1-2; K70a-2; K70a-2-1 ÷ K70a-2-3; K70a-2-5; K70a-2-6
K70a-3; K70a-3-1 ÷ K70a-3-3, K70a-3-5; K70a-3-6; K70a-4; K70a-4-1 ÷ K70a-4-3



Спецификация марок арматурных изделий
на одну колонну

| Марка | Марка | Кол. | N | Марка | Марка | Кол. | N | Марка | Марка | Кол. | N |
|----------|---------|------|-------|----------|---------|------|-------|----------|---------|------|-------|
| Колонны | изделия | шт | листа | Колонны | изделия | шт | листа | Колонны | изделия | шт | листа |
| K69a-1-1 | ПК47-1 | 1 | 165 | K69a-3-3 | ПК49-3 | 1 | 166 | K70a-3 | ПК55 | 1 | 171 |
| K69a-1-2 | ПК47-2 | 1 | 166 | K69a-4-1 | ПК50-1 | 1 | 165 | K70a-3-1 | ПК55-1 | 1 | 172 |
| K69a-1-3 | ПК47-3 | 1 | 167 | K69a-4-2 | ПК50-2 | 1 | 166 | K70a-3-2 | ПК55-2 | 1 | 173 |
| K69a-1-4 | ПК47-4 | 1 | 168 | K70a-1 | ПК51 | 1 | 171 | K70a-3-3 | ПК55-3 | 1 | 171 |
| K69a-1-5 | ПК47-5 | 1 | 169 | K70a-1-1 | ПК51-1 | 1 | 172 | K70a-3-5 | ПК55-5 | 1 | 174 |
| K69a-1-6 | ПК47-6 | 1 | 170 | K70a-1-2 | ПК51-2 | 1 | 173 | K70a-3-6 | ПК55-6 | 1 | 175 |
| K69a-2-1 | ПК48-1 | 1 | 165 | K70a-2 | ПК54 | 1 | 171 | K70a-4 | ПК56 | 1 | 171 |
| K69a-2-2 | ПК48-2 | 1 | 166 | K70a-2-1 | ПК54-1 | 1 | 172 | K70a-4-1 | ПК56-1 | 1 | 172 |
| K69a-2-3 | ПК48-3 | 1 | 167 | K70a-2-2 | ПК54-2 | 1 | 173 | K70a-4-2 | ПК56-2 | 1 | 173 |
| K69a-2-4 | ПК48-4 | 1 | 168 | K70a-2-3 | ПК54-3 | 1 | 174 | K70a-4-3 | ПК56-3 | 1 | 171 |
| K69a-2-5 | ПК48-5 | 1 | 169 | K70a-2-5 | ПК54-5 | 1 | 174 | | | | |
| K69a-3-1 | ПК49-1 | 1 | 165 | K70a-2-6 | ПК54-6 | 1 | 175 | | | | |



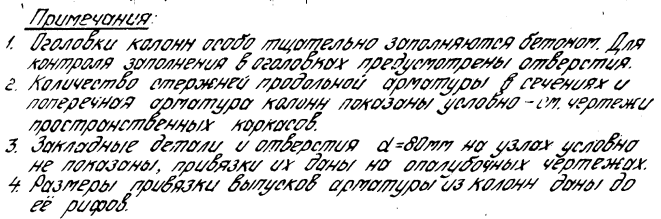
Примечания:

1. Пространственные каркасы показаны схематично.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечении 1-1 показано условно.

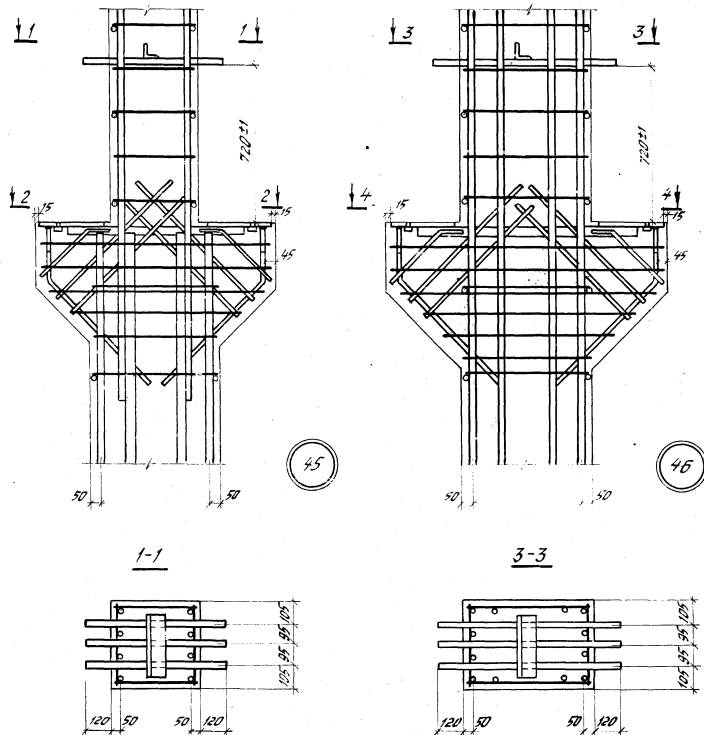
ТК
1976

Колонны типоразмеров K69a и K70a.
Армирование.

1.420-12
Выпуск 3
лист 73

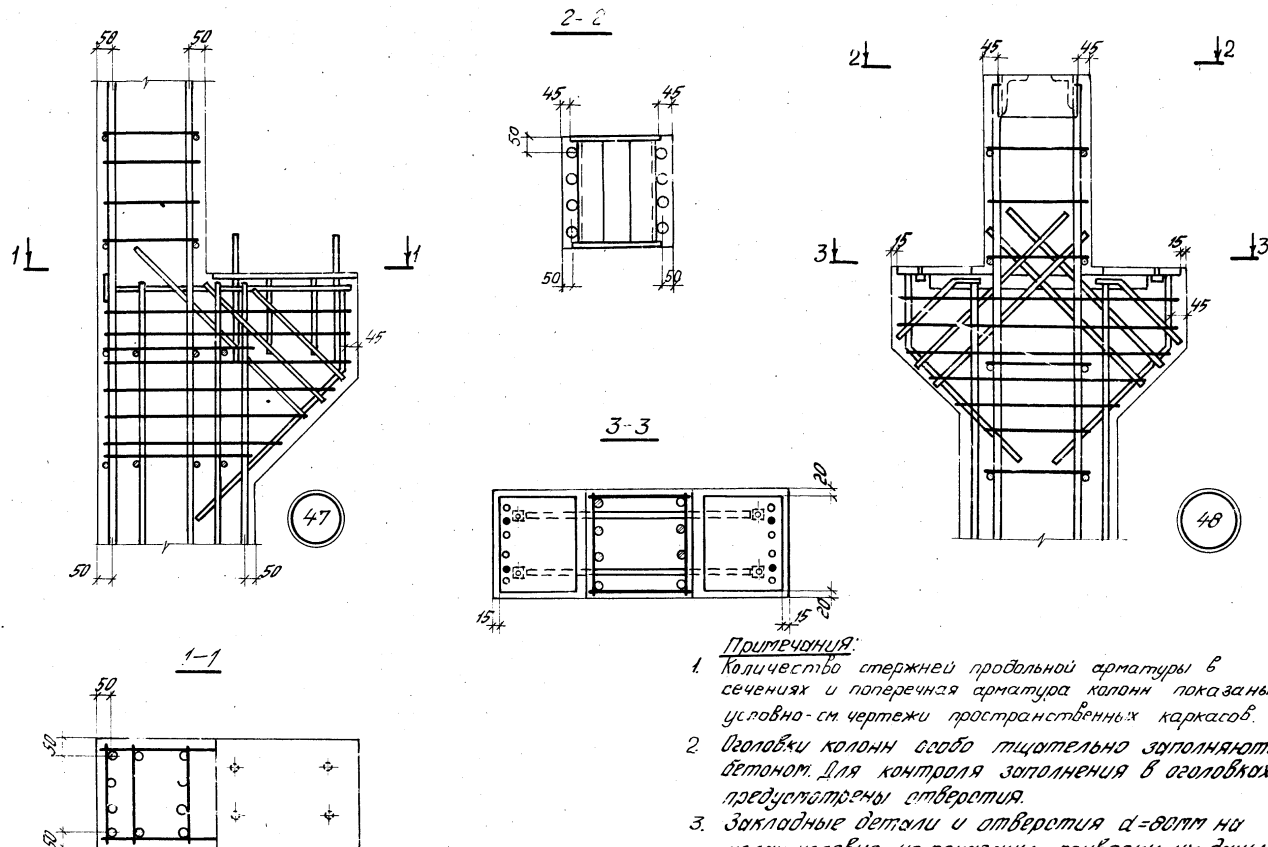


15754-1.1 84



Примечания:

1. Количество стержней продольной арматуры в сечениях и поперечная арматура колонн показаны условно - см. чертежи пространственных каркасов.
2. Закладные детали и отверстия $\alpha=60$ мм на узлах условно не показаны, привязки их даны на опалубочных чертежах.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.



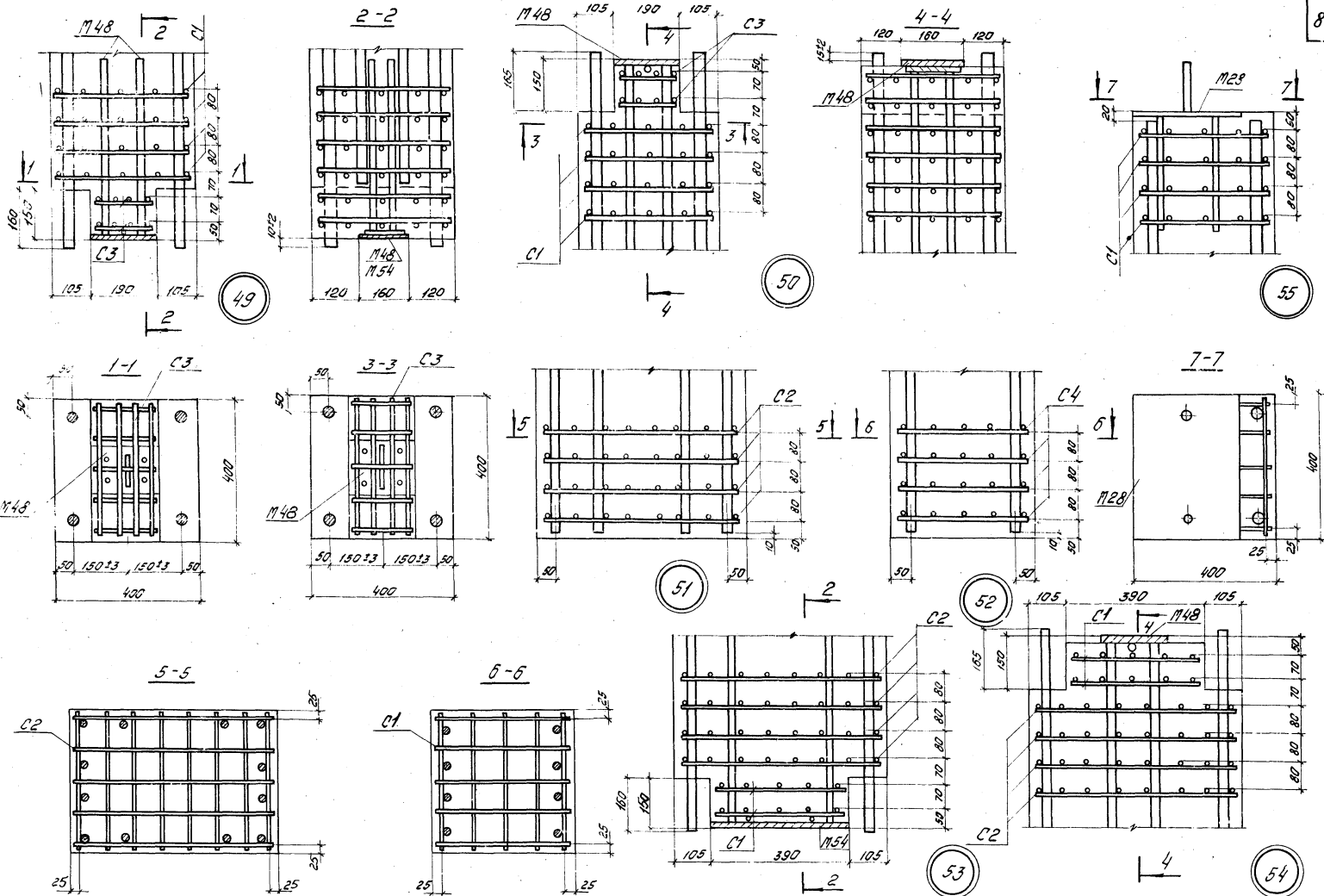
Примечания:

1. Количество стержней продольной арматуры в сечениях и поперечная арматура колонн показаны условно-см. чертежи пространственных каркасов.
2. Оголовки колонн особо тщательно заполняются бетоном. Для контроля заполнения в оголовках предусмотрены отверстия.
3. Закладные детали и отверстия α -волт на узлах условно не показаны, привязки их даны на оплывочных чертежах.

ТК
1976

Установка пространственных каркасов
Узлы 47, 48.

1.420-12
Выпуск 3
Лист 77



Примечание.

Количество выпусков и армирование показаны условно-ст. чертежи пространственных каркасов.

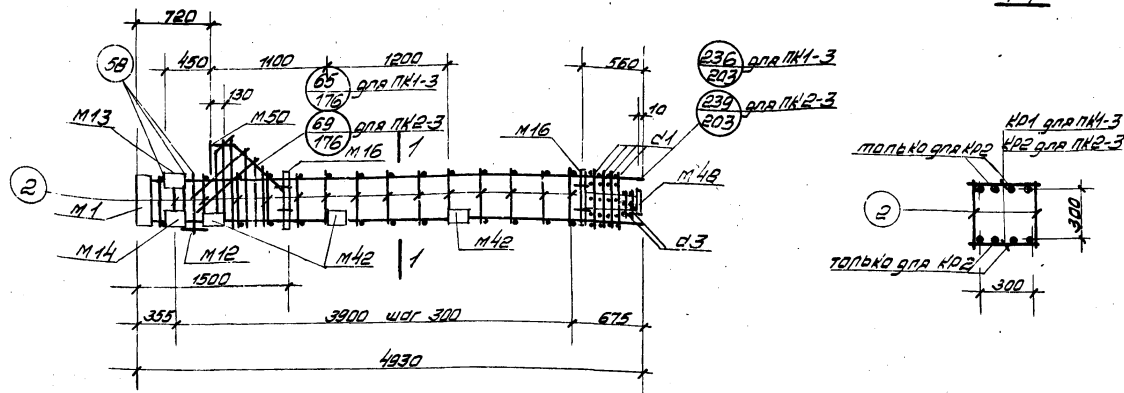
ТК
1976

Установка пространственных каркасов
Узлы 49 ÷ 55

1:420-12
Выпуск 3
Лист 78

ПК1-3, ПК2-3

1-1



Спецификация марок арматурных изделий
и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка простр. каркаса | Марка издел. | кол. шт. | № листа | Марка простр. каркаса | Марка издел. | кол. шт. | № листа | Марка простр. каркаса | Марка издел. | кол. шт. | № листа |
|-----------------------------|-----------------|-------------|------------|-----------------------------|-----------------|-------------|------------|-----------------------------|---|-------------|------------|
| ПК1-3 | K01 | 2 | 207 | ПК1-3 (продолжение) | 2 | 28 | 217 | ПК2-3 | K02 | 2 | 207 |
| | M1 | 1 | | | 58 | 6 | | | | | |
| | M12 | 1 | | | 66 | 1 | | | | | |
| | M13 | 1 | | | 67 | 2 | | | | | |
| | M14 | 1 | выпуск | | 68 | 2 | | | M1, M12, M13, M14, M16, M40, M42, M48, M50, C1, C3, поз. 2, 58, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72 | | |
| | M16 | 2 | 5 | | 69 | 1 | | | см ПК1-3 | | |
| | M40 | 1 | | | 70 | 1 | | | | | |
| | M42 | 6 | | | 71 | 1 | | | | | |
| | M48 | 1 | | | 72 | 1 | | | | | |
| | M50 | 1 | | | | | | | | | |
| | C1 | 4 | 216 | | | | | | | | |
| | C3 | 2 | | | | | | | | | |
| | | | | Марка ПК1-3 - 203,2 | | | | Марка ПК2-3 - 202,0 | | | |

Примечания.

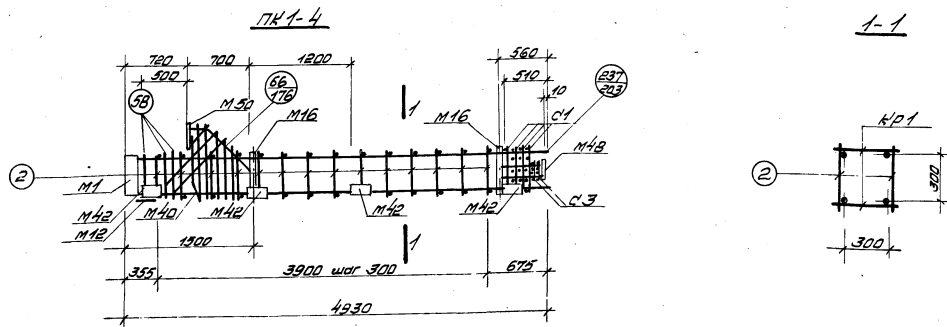
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК1-3, ПК2-3

1 420-12
Выпуск 3
лист 79

15754-01 RR



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка пространственного каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка пространственного каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|---------------------------------|---------------|----------|----------|---------------------------------|---------------|----------|----------|
| ПК 1-4 | K/D1 | 2 | 207 | ПК 1-4 (продолжение) | 58 | 6 | 217 |
| | M1 | 1 | | | 66 | 1 | |
| | M16 | 2 | | | 67 | 2 | |
| | M40 | 1 | | | 68 | 2 | |
| | M42 | 8 | выпуск 5 | | 69 | 1 | |
| | M48 | 1 | | | 70 | 1 | |
| | M50 | 1 | | | 71 | 1 | |
| | C4 | 4 | | | 72 | 1 | |
| | C3 | 2 | 216 | | M42 | 1 | выпуск 5 |
| | 2 | 28 | 217 | | Марка ПК 1-4 | | 192,6 |

ПРИМЕЧАНИЯ

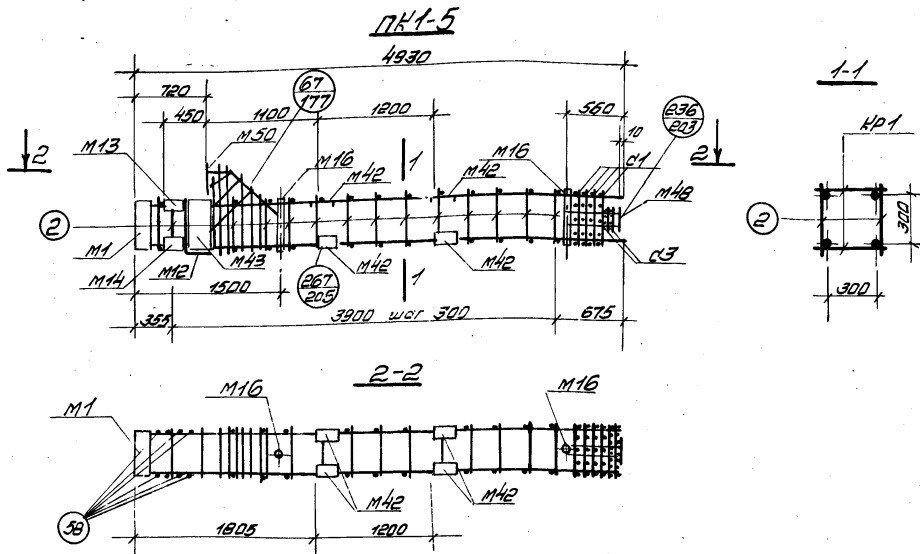
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в подсчетном листе.

ТК
1976

Пространственный каркас
ПК 1-4

1. 420-12
Выпуск 3
Лист 80

15754-04



Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка проект. картата | Марка изгел. | Кол. шт. | № листа | Марка проект. картата | Марка изгел. | Кол. шт. | № листа | Марка проект. картата | Марка изгел. | Кол. шт. | № листа |
|-----------------------------|-----------------|-------------|-------------|-----------------------------|-----------------|-------------|------------|-----------------------------|-----------------|-------------|------------|
| МК-5 | КР1 | 2 | 207 | МК-5 (проект фенел) | М48 | 1 | Витиук | МК-5 (проект фенел) | 69 | 1 | 217 |
| | М1 | 1 | Витиук 5 | | М50 | 1 | 5 | | 70 | 1 | |
| | М12 | 1 | | | С1 | 4 | 71 | | 1 | | |
| | М13 | 1 | | | С3 | 2 | 72 | | 1 | | |
| | М14 | 1 | | | 2 | 28 | | | | | |
| | М16 | 2 | | | 38 | 6 | | | | | |
| | М40 | 1 | 66 | | 1 | | | | | | |
| | М42 | 8 | 67 | | 2 | | | | | | |
| М43 | 2 | 68 | 2 | | | | | | | | |
| Марка МК-5 2328 | | | | | | | | | | | |

Примечания.

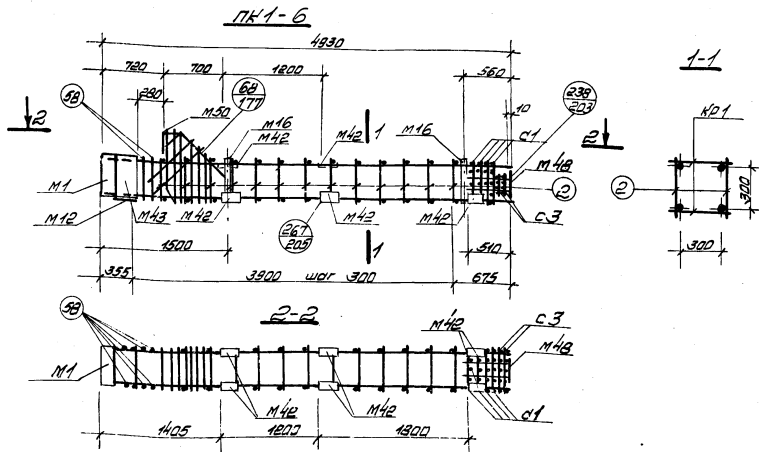
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Ответственный рабочий должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

TK
1976

Пространственный каркас
ПК 1-5

1. 420-12

שבת 81



Спецификация марок арматурных изделий и
заключных деталей на один пространственный каркас

| Марка протр. картка | Марка узел. | Кл. шт. | № листа | Марка протр. картка | Марка узел. | Кл. шт. | № листа | Марка протр. картка | Марка узел. | Кл. шт. | № листа |
|---------------------------|----------------|------------|------------|---------------------------|----------------|------------|------------|---------------------------|----------------|------------|------------|
| ПК-5 | МД1 | 2 | 207 | | М48 | 1 | Валыки | | 69 | 1 | 217 |
| | М1 | 1 | | | М50 | 1 | 5 | | 70 | 1 | |
| | М42 | 1 | | ПК-6 | С1 | 4 | | ПК-6 | 71 | 1 | |
| | М15 | 2 | Валыки | (прогон | С13 | 2 | 216 | (прогон | 72 | 1 | |
| | М40 | 1 | 5 | стенки) | 2 | 28 | стенки) | | | | |
| | М42 | 12 | | | 58 | 6 | | | | | |
| | М43 | 2 | | | 66 | 1 | 217 | | | | |
| | | | | | 67 | 2 | | | | | |
| | | | | 68 | 2 | | | | | | |
| | | | | | | | | Масса ПК-6 226,6 | | | |

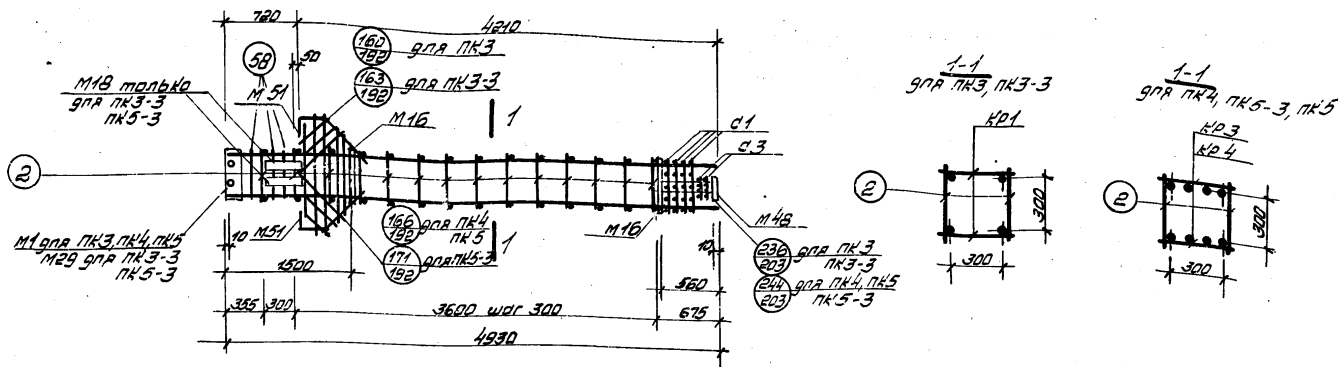
Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в ополудке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственный каркас должен содержаться в картинкере, порядок сборки указан в параметрической записке.

1. Конструктор
 2. Инженер
 3. Главный инженер
 4. Начальник
 5. Начальник
 6. Начальник
 7. Начальник
 8. Начальник
 9. Начальник
 10. Начальник
 11. Начальник
 12. Начальник
 13. Начальник
 14. Начальник
 15. Начальник
 16. Начальник
 17. Начальник
 18. Начальник
 19. Начальник
 20. Начальник
 21. Начальник
 22. Начальник
 23. Начальник
 24. Начальник
 25. Начальник
 26. Начальник
 27. Начальник
 28. Начальник
 29. Начальник
 30. Начальник
 31. Начальник
 32. Начальник
 33. Начальник
 34. Начальник
 35. Начальник
 36. Начальник
 37. Начальник
 38. Начальник
 39. Начальник
 40. Начальник
 41. Начальник
 42. Начальник
 43. Начальник
 44. Начальник
 45. Начальник
 46. Начальник
 47. Начальник
 48. Начальник
 49. Начальник
 50. Начальник
 51. Начальник
 52. Начальник
 53. Начальник
 54. Начальник
 55. Начальник
 56. Начальник
 57. Начальник
 58. Начальник
 59. Начальник
 60. Начальник
 61. Начальник
 62. Начальник
 63. Начальник
 64. Начальник
 65. Начальник
 66. Начальник
 67. Начальник
 68. Начальник
 69. Начальник
 70. Начальник
 71. Начальник
 72. Начальник
 73. Начальник
 74. Начальник
 75. Начальник
 76. Начальник
 77. Начальник
 78. Начальник
 79. Начальник
 80. Начальник
 81. Начальник
 82. Начальник
 83. Начальник
 84. Начальник
 85. Начальник
 86. Начальник
 87. Начальник
 88. Начальник
 89. Начальник
 90. Начальник
 91. Начальник
 92. Начальник
 93. Начальник
 94. Начальник
 95. Начальник
 96. Начальник
 97. Начальник
 98. Начальник
 99. Начальник
 100. Начальник

ПК3, ПК4, ПК5, ПК3-3, ПК5-3

91



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка простран. каркаса | Марка изделия | кол. шт. | № листа | Марка простран. каркаса | Марка изделия | кол. шт. | № листа | Марка простран. каркаса | Марка изделия | кол. шт. | № листа |
|-------------------------|---------------|----------|----------|-------------------------|--|----------|---------|-------------------------|--|----------|----------|
| ПК3 | KР1 | 2 | 207 | ПК4 | KР3 | 2 | 207 | ПК3-3 | KР1 | 2 | 207 |
| | M1 | 1 | Выпуск 5 | | M1, M16, M48, M51, C1, C3, 2, 58, 66, 67, 72, 79, 80, 81 и 82 см ПК3 | | | | M16 | 2 | Выпуск 3 |
| | M16 | 2 | | | | | | | M29 | 1 | |
| | M48 | 1 | | | | | | | 90 | 4 | 218 |
| | M51 | 2 | | | | | | | M16, M48, M51, C1, C3, 2, 58, 56, 72, 79, 80, 81 и 82 см ПК3 | | |
| | C1 | 4 | | ПК5 | Масса ПК4 | | 261,5 | ПК5-3 | Масса ПК3-3 | | 236,5 |
| | C3 | 2 | | | KР4 | 2 | 207 | | KР4 | 2 | 207 |
| | 2 | 28 | | | M1, M16, M48, M51, C1, C3, 2, 58, 66, 67, 72, 79, 80, 81 и 82 см ПК3 | | | | M16 | 2 | Выпуск 5 |
| | 58 | 6 | | | | | | | M29 | 1 | |
| | 66 | 2 | | | | | | | 90 | 4 | 218 |
| | 67 | 4 | | ПК5-3 | Масса ПК5 | | 299,7 | | M16, M48, M51, C1, C3, 2, 58, 66, 72, 79, 80, 81 и 82 см ПК3 | | |
| | 72 | 4 | 217 | | | | | | | | |
| | 79 | 2 | | | | | | | | | |
| | 80 | 1 | | | | | | | | | |
| | 81 | 1 | | | | | | | | | |
| | 82 | 1 | | | | | | | | | |
| | Масса ПК3 | | 185,8 | | | | | | | | |

Примечания:

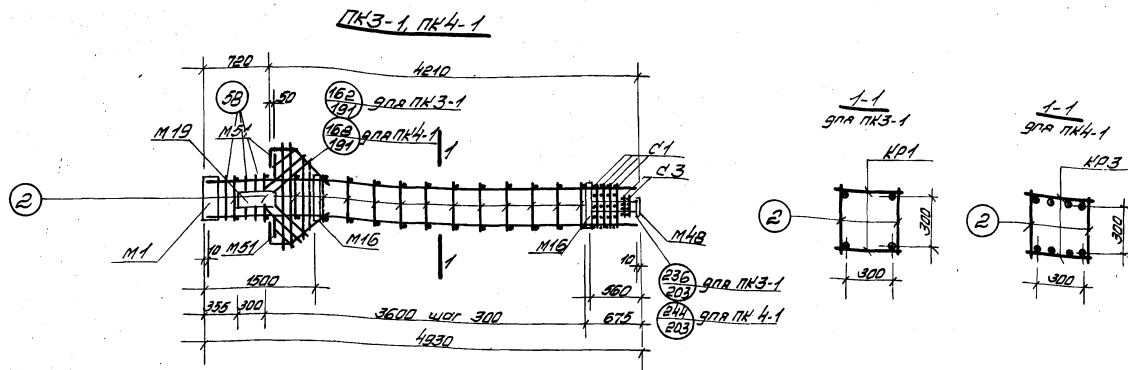
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. лист 206.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК3, ПК4, ПК5, ПК3-3, ПК5-3

1. 420-12
Выпуск 3
Лист 83

15754-01 92



спецификация марок арматурных изделий
и закладных деталей неармированного пространственного каркаса

| Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт | № листа | Марка простр. каркаса | Марка арматур. изделия | Кол. шт. | № листа |
|-----------------------------|------------------|------------|------------|-----------------------------|------------------------------|-------------|------------|
| ПКЗ-1 | KPI | 2 | 207 | ПКЗ-1 | 80 | 1 | |
| | M1 | 1 | | | 81 | 1 | 217 |
| | M16 | 2 | | | 82 | 1 | |
| | M19 | 1 | выпуск 5 | Марка ПКЗ-1 202,5 | | | |
| | M48 | 1 | | ПК4-1 | KP3 | 2 | 207 |
| | M51 | 2 | | | M1, M16, M19, M48 | | |
| | C1 | 4 | 246 | | M51, C1, C3, 2, 58 | | |
| | C3 | 2 | | | 66, 67, 72, 79, 80 | | |
| | 2 | 28 | | | 81, 82 см ПКЗ-1 | | |
| | 58 | 6 | | | Марка ПК4-1 275,1 | | |
| | 66 | 2 | 217 | | | | |
| | 67 | 4 | | | | | |
| | 72 | 1 | | | | | |
| | 79 | 2 | | | | | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

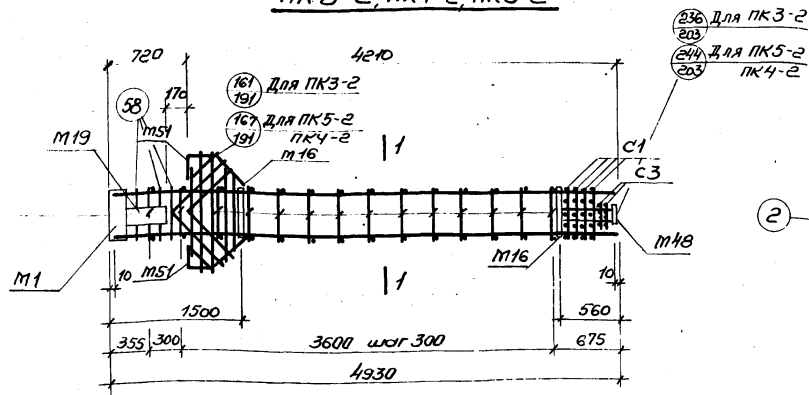
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. лист 206.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядком сборки указан в пояснительной записке.

TK
1976

Пространственные каркасы
ПКЗ-1, ПК4-1.

1. 420-18
Выпуск 3
лист 84

ПК3-2, ПК4-2, ПК5-2



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

| Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|-----------------------------|------------------|-------------|-------------------|---|-------------------|---|------------|-----------------------------|------------------|-------------|------------|
| ПК3-2 | KP1 | 2 | 207 | ПК3-2 продол- жение | 79 | 2 | 217 | ПК5-2 | KP4 | 2 | 207 |
| | M1 | 1 | 80 | | 1 | M1, M16, M19, M48, M51, C1, C3, 2, 58, 66, 67, 72, 79, 80, 81, 82 cm. ПК3-2. | | | | | |
| | M16 | 2 | Вып. 5. | | 81 | 1 | | | | | |
| | M19 | 1 | | | 82 | 1 | | | | | |
| | M48 | 1 | Масса ПК3-2 202,5 | | Масса ПК5-2 316,5 | | | | | | |
| | M51 | 2 | ПК4-2 | KP3 | 2 | 207 | | | | | |
| | C1 | 4 | | M1, M16, M19, M48, M51, C1, C3, 2, 58, 66, 67, 72, 79, 80, 81, 82cm. ПК3-2 | | | | | | | |
| | C3 | 2 | | | 216 | | | | | | |
| | 2 | 28 | | | | | | | | | |
| | 58 | 6 | | | 217 | | | | | | |
| 66 | 2 | | | | | | | | | | |
| 67 | 4 | | | | | | | | | | |
| 72 | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | | Масса ПК4-2 218,1 | | | | | | | |

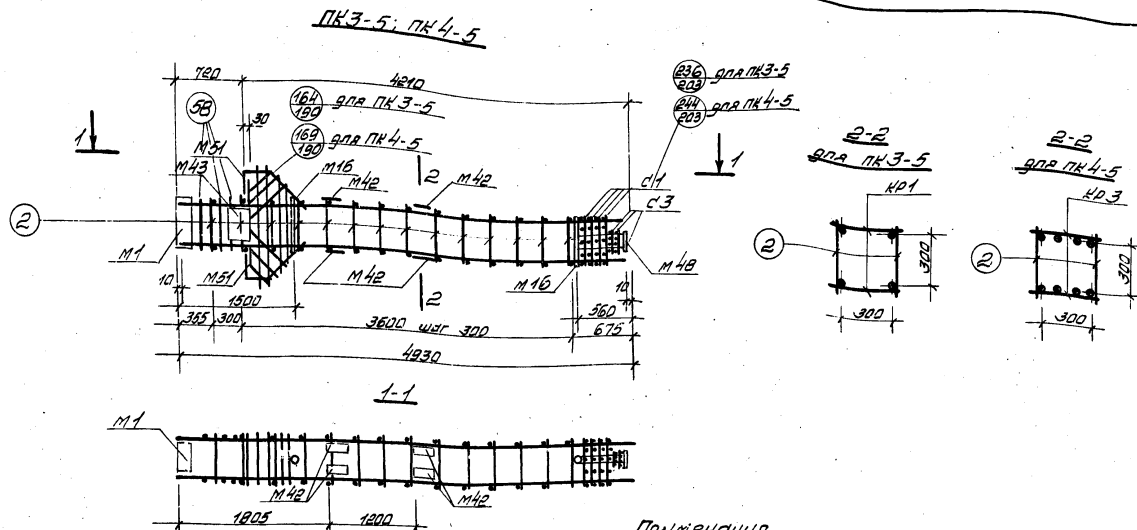
Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. лист 206.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК3-2, ПК4-2, ПК5-2.

1. 420-12
Выпуск 3
лист 85



Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|-----------------------------|------------------|------------|------------|-----------------------------|--|-------------|------------|
| ПК3-5 | КР1 | 2 | 207 | ПК3-5 | Б0 | 1 | 217 |
| | М1 | 1 | | | Б1 | 1 | |
| | М16 | 2 | | | Б2 | 1 | |
| | М42 | 8 | Вспышки | Марка ПК3-5 | БВВ, Г | | |
| | М43 | 2 | 5 | КР3 | 2 | 207 | |
| | М48 | 1 | | ПК4-5 | М1, М16, М42, М43, М48, М51, С1, С3, 2, 58, 66, 67, 72, 79, 80, 81, 82 см. ПК3-5 | | |
| | М51 | 2 | | | | | |
| | С1 | 4 | 216 | | | | |
| | С3 | 2 | | | | | |
| | 2 | 28 | | | | | |
| | 58 | 6 | | | | | |
| | 66 | 2 | 217 | | | | |
| | 67 | 4 | | | | | |
| | 72 | 1 | | | | | |
| | 79 | 2 | | | | | |
| | | | | | | | |

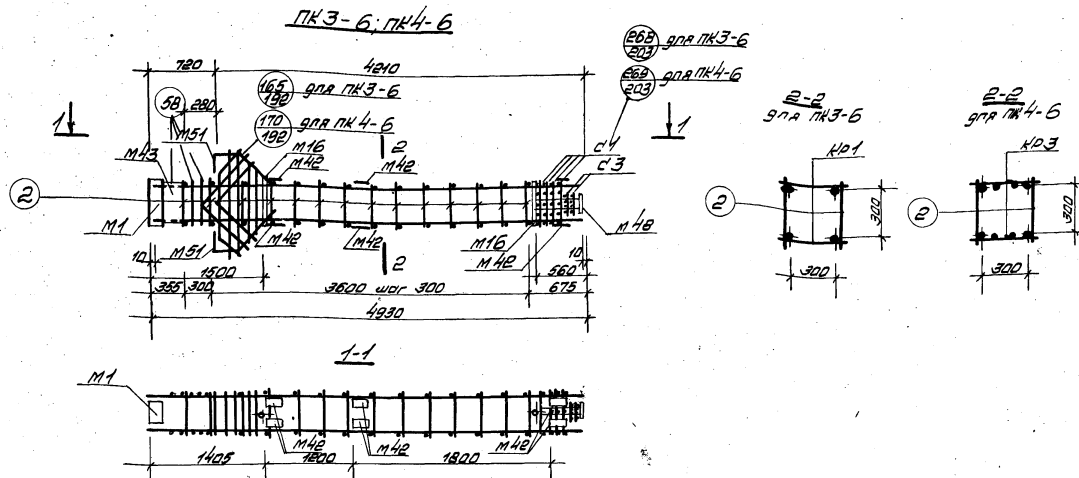
Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опытке.
2. Пример крепления закладных деталей см. лист 206.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК3-5, ПК4-5

1. 480-12
Выпуск 3
Лист 86



Спецификация марок армирующих изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка простор. каркаса | Марка изделия | кол. шт | № листа |
|------------------------------|------------------|------------|------------|
| ПК3-6 | КР1 | 2 | 207 |
| | М1 | 1 | |
| | М16 | 2 | |
| | М42 | 12 | выпуск 5 |
| | М43 | 2 | |
| | М48 | 1 | |
| | М51 | 2 | |
| | С1 | 4 | 216 |
| | С3 | 2 | |
| | 2 | 28 | |
| | 58 | 6 | |
| | 66 | 2 | 217 |
| | 67 | 4 | |
| | 72 | 1 | |
| | 79 | 2 | |

| Марка простор. каркаса | Марка изделия | кол. шт | № листа |
|------------------------------|-------------------|------------|------------|
| ПК3-6 | 80 | 1 | |
| | 81 | 1 | 217 |
| | 82 | 1 | |
| | Марка ПК3-6 237,5 | | |
| ПК4-6 | КР3 | 2 | 207 |
| | М1; М16; М42; М48 | | |
| | М48; М51; С1; С3 | | |
| | 2; 58; 66; 67; 72 | | |
| | 79; 80; 81; 82 | | |
| | см ПК3-6 | | |
| | Марка ПК4-6 313,1 | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

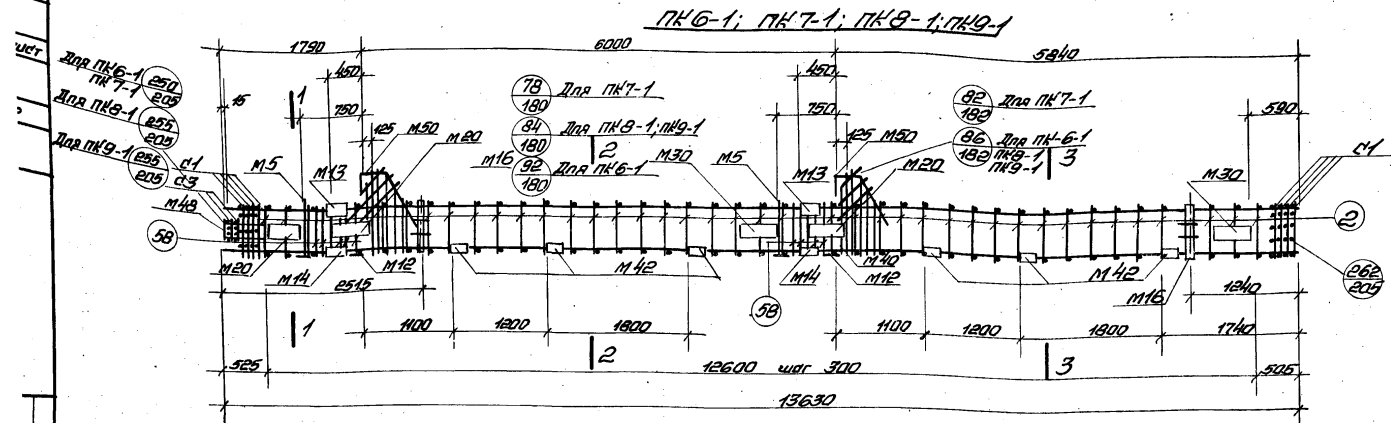
ПРИМЕЧАНИЯ

- Окончательная фиксация закладных деталей производится болтушкой.
- Пример крепления закладных деталей см. лист 206.
- Пространственные каркасы должны собираться в кандуктарах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК3-6, ПК4-6

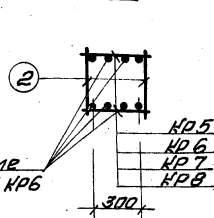
1. 420-12
выпуск 3
лист 87



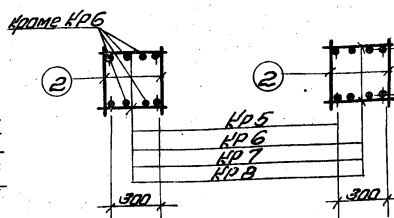
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка простран. каркаса | Марка изд-л. | Кол. шт. | № листа | Марка простран. каркаса | Марка изд-л. | Кол. шт. | № листа | Марка простран. каркаса | Марка изд-л. | Кол. шт. | № листа |
|-------------------------|--------------|----------|----------|-------------------------|--|----------|---------|-------------------------|--|----------|---------|
| ПК-6-1 | КР5 | 2 | 207 | ПК-6-1 (продолжение) | 66 | 2 | 217 | ПК-8-1 | КР7 | 2 | 207 |
| | М5 | 2 | | | 67 | 4 | | | М5; М12; М13; М14; М16; М20; М30; М40; М42; М48; М50; С1; С3; М03. 2; 58, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72 см ПК-6-1 | | |
| | М12 | 2 | | | 68 | 4 | | | Масса ПК-8-1 937,2 | | |
| | М13 | 2 | | | 69 | 2 | | | КР8 | 2 | 207 |
| | М14 | 2 | | | 70 | 2 | | | М5; М12; М13; М14; М16; М20; М30; М40; М42; М48; М50; С1; С3; М03. 2; 58, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72 см ПК-6-1 | | |
| | М16 | 2 | выпуск 5 | | 71 | 2 | | | Масса ПК-6-1 742,4 | | |
| | М20 | 3 | | | 72 | 2 | | | КР6 | 2 | 207 |
| | М30 | 2 | | | | | | | М5; М12; М13; М14; М16; М20; М30; М40; М42; М48; М50; С1; С3; М03. 2; 58, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72 см ПК-6-1 | | |
| | М40 | 2 | | | | | | | Масса ПК-6-1 847,2 | | |
| | М42 | 12 | | | | | | | КР9 | 2 | 207 |
| | М48 | 1 | | | | | | | М5; М12; М13; М14; М16; М20; М30; М40; М42; М48; М50; С1; С3; М03. 2; 58, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72 см ПК-6-1 | | |
| | М50 | 1 | | | | | | | Масса ПК-9-1 101,6 | | |
| | С1 | 8 | 216 | | | | | | | | |
| | С3 | 2 | | | | | | | | | |
| ПК-7-1 | 2 | 86 | | ПК-7-1 | С3; М03. 2; 58, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72 см ПК-6-1 | | | ПК-9-1 | | | |
| | 58 | 16 | 217 | | Масса ПК-7-1 847,2 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

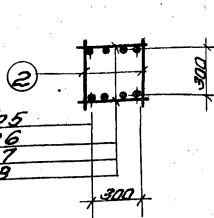
1-1



2-2



3-3



Примечания

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 206
- Пространственный каркас должен собираться в кандидате, порядок сборки указан в пояснительной записке.

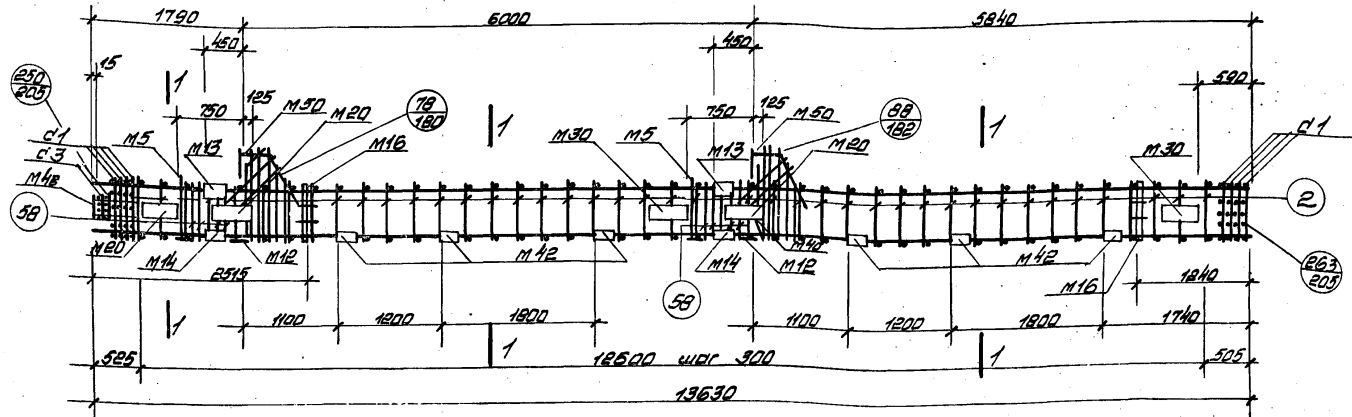
ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК-6-1, ПК-7-1, ПК-8-1, ПК-9-1

1,420
выпуск 3
лист 88

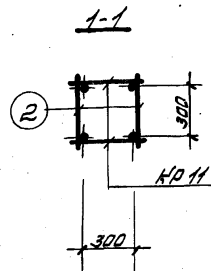
15754-01 97

ПК 52-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТОДОВ АРМАТУРНЫХ ЧАСТЕЙ И
ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ДВУХ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

| Марка простр. каркаса | Марка задел. | Кол. шт. | № листа | Марка простр. каркаса | Марка задел. | Кол. шт. | № листа |
|-----------------------------|-----------------|-------------|--------------------------|-----------------------------|-----------------|-------------|------------|
| ПК 52-1 | К10 11 | 2 | выпуск 5 | ПК 52-1 (продолжение) | С1 | 8 | 216 |
| | М5 | 2 | | | С3 | 2 | |
| | М12 | 2 | | | Е | 86 | |
| | М13 | 2 | | | 58 | 16 | |
| | М14 | 2 | | | 66 | 2 | |
| | М16 | 2 | | | 67 | 4 | |
| | М20 | 3 | | | 68 | 4 | 217 |
| | М30 | 2 | | | 69 | 2 | |
| | М40 | 2 | | | 70 | 2 | |
| | М42 | 12 | | | 71 | 2 | |
| М48 | 1 | выпуск 5 | ПК 52-1 (продолжение) | 72 | 2 | 217 | |
| М50 | 2 | | | 72 | 2 | | |
| | | | | Марка ПК 52-1 6228 | | | |



Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

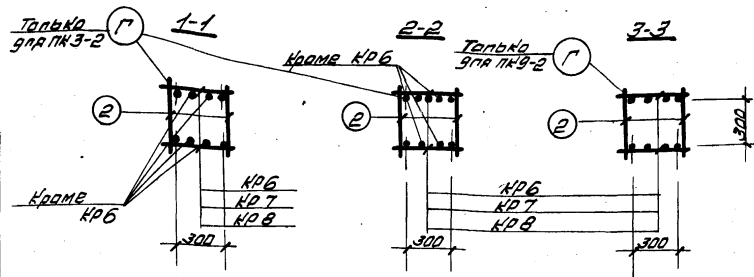
ТК
1976

Пространственный каркас
ПК 52-1

1. 420-12
выпуск 3

Лист 89

15754-01 98

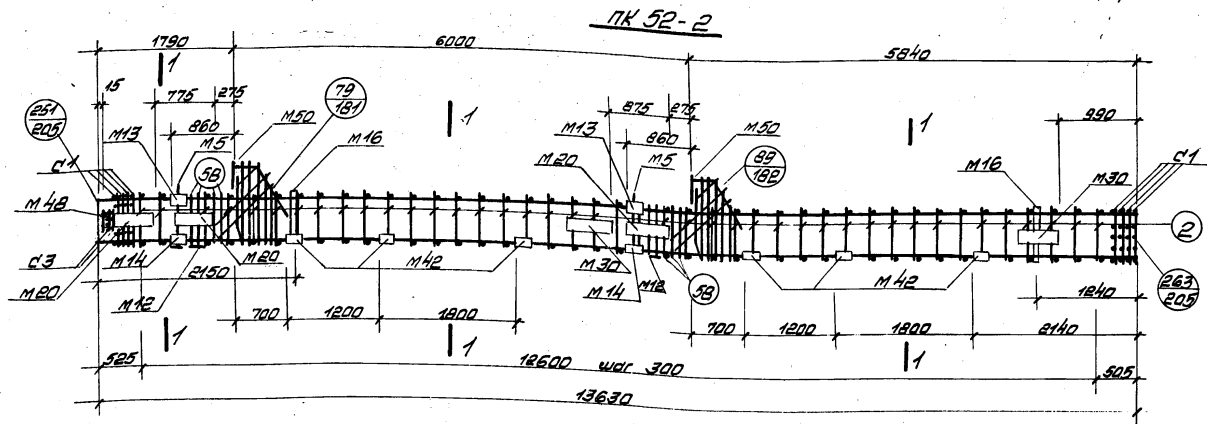


Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в аппаратуре.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.
4. При установке закладной детали МЭО стереть паз. 2 срезав по метки.

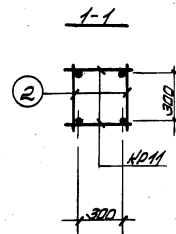
Пространственные каркасы
ПК7-2, ПК8-2, ПК9-2.

| | |
|-----------|----|
| 1. 420-12 | |
| Выпуск 3 | |
| Листы | 90 |



Спецификация марок формовочных изделий
и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка каркаса | Марка простр. издел. | Кол. шт | № листа | Марка каркаса | Марка простр. издел. | Кол. шт | № листа |
|------------------|-------------------------|------------|------------|---------------------------|-------------------------|------------|------------|
| ПК 52-2 | КР 11 | 2 | 208 | ПК 52-2 Простр. издел. | СЗ | 2 | 216 |
| | М5 | 2 | | | 2 | 86 | |
| | М12 | 2 | | | 58 | 16 | |
| | М13 | 2 | | | 66 | 2 | |
| | М14 | 2 | Выпуск | | 67 | 4 | |
| | М16 | 2 | 5 | | 69 | 4 | 217 |
| | М20 | 3 | | | 69 | 2 | |
| | М30 | 2 | | | 70 | 2 | |
| | М40 | 2 | | | 71 | 2 | |
| | М42 | 12 | | | 72 | 2 | |
| | М48 | 1 | | | | | |
| | М50 | 2 | | | | | |
| | С1 | 8 | 216 | | | | |
| | | | | Марка ПК 52-2 622В | | | |



Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 206
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

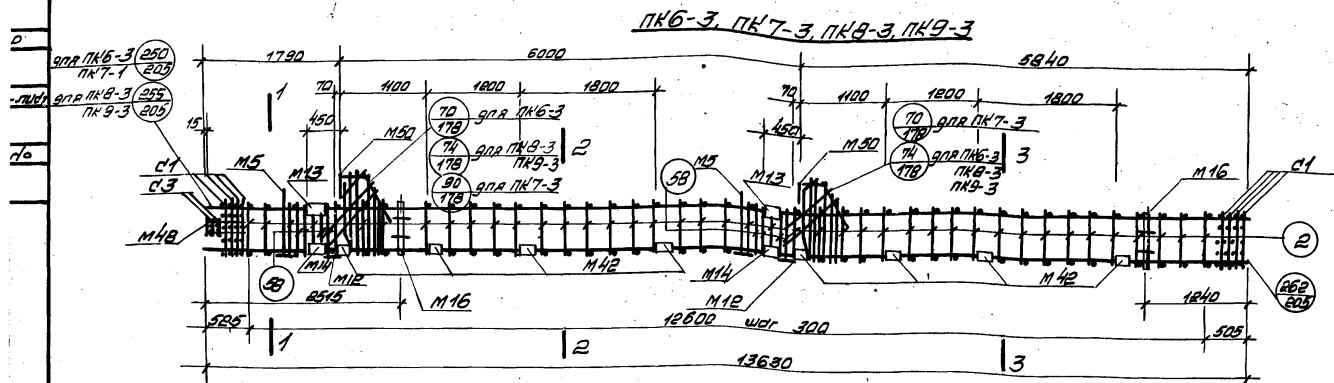
ТК
1976

Пространственный каркас
ПК 52-2

1.480-18
Выпуск 3

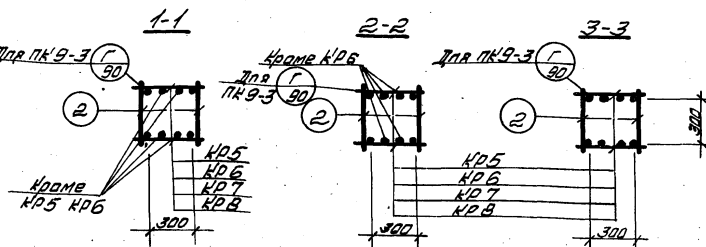
Лист
91

15754-01.100



Спецификация марок арматурных изделий и оконных
деталей на один пространственный каркас

| Меропр. проект, корпус | Меропр. измен. | Кан. шт. | № листа | Меропр. проект, корпус | Меропр. измен. | Кан. шт. | № листа | Меропр. проект, корпус | Меропр. измен. | Кан. шт. | № листа | |
|------------------------------|-------------------|-------------|--------------------|------------------------------|--------------------|---|------------|------------------------------|---|---|--|--|
| МК-6-3 | КР5 | 2 | 207 | МК6-3 (проект, стенки) | 66 | 2 | 217 | МК6-3 | КР7 | 2 | 207 | |
| | М5 | 2 | | | 67 | 4 | | | М5, М12, М13, М14, М16, М40, М42, М48, М50, С4, С3, поз.2, 58, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72 см МК6-3 | | | |
| | М12 | 2 | | | 68 | 4 | | | | | | |
| | М13 | 2 | | | 69 | 2 | | | | | | |
| | М14 | 2 | | | 70 | 2 | | | | | | |
| | М16 | 2 | Вспышек 5 | | 71 | 2 | | | | | | |
| | М40 | 2 | | | 72 | 2 | | | | | | |
| | М42 | 16 | | | Меропр МК6-3 589,9 | | | | КР8 | 2 | 207 | |
| | М48 | 1 | | | КР6 | 2 | | | 207 | М5, М12, М13, М14, М16, М40, М42, М48, М50, С4, С3, поз.2, 58, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72 см МК6-3 | | |
| | М50 | 2 | | | МК7-3 | М5, М12, М13, М14, М16, М40, М42, М48 М50, С4, С3, поз.2 58, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72 см МК6-3 | | | МК9-3 | МК9-3 | М50, С4, С3, поз.2, 58, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72 см МК6-3 | |
| С4 | 8 | 216 | Меропр МК7-3 664,6 | Меропр МК9-3 949,0 | | | | | | | | |
| С3 | 2 | | | | | | | | | | | |
| 2 | 86 | | | | | | | | | | | |
| 58 | 16 | 217 | | | | | | | | | | |



Примечания:

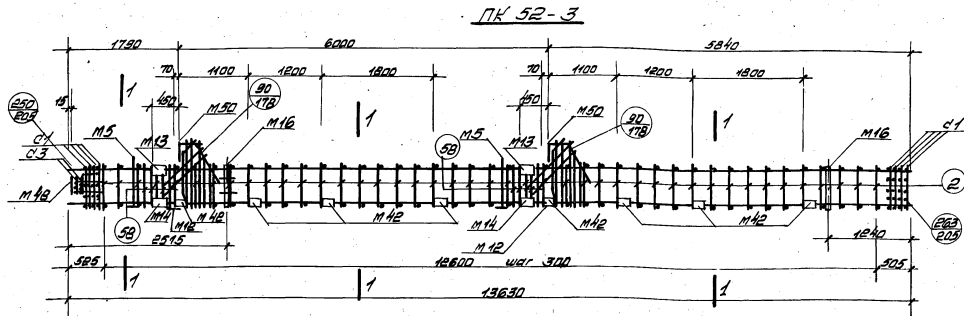
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

TK
1976

Пространственные каркасы
ПК6-3, ПК7-3, ПК8-3, ПК9-3.

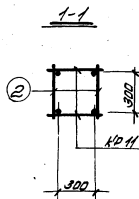
| | |
|----------|----|
| 1.420-12 | |
| ВЫПУСК 3 | |
| Листы | 92 |

קס"ט
תש"א
ח.ס. 146



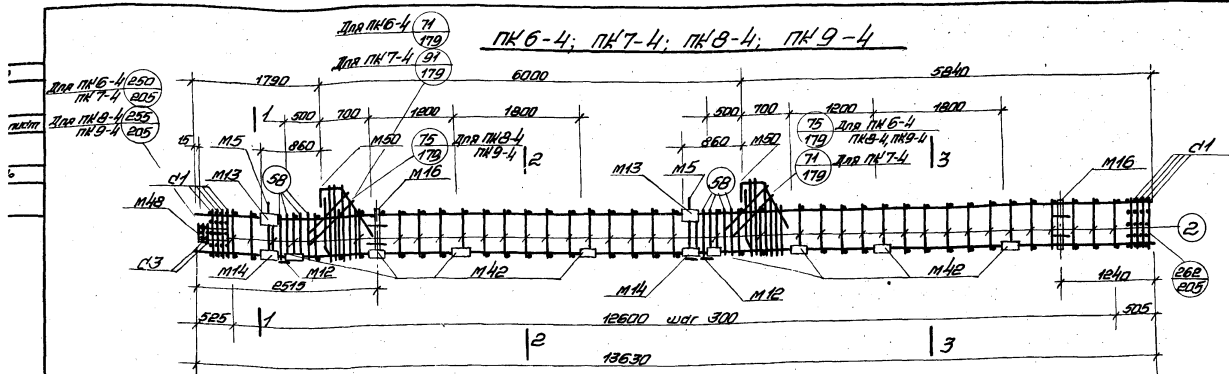
Спецификация марок арматурных изделий
и закрывных деталей на один пространственный каркас

| Марка протек. качки | Марка изделия | Кан. шт | № листа | Марка протек. качки | Марка изделия | Кан. шт | № листа |
|---------------------------|------------------|------------|------------|----------------------------|------------------|------------|------------|
| ИМ52-3 | М11 | 2 | 208 | ИМ52-3 протек. качки | С3 | 2 | 216 |
| | М5 | 2 | | | 2 | 86 | |
| | М12 | 2 | | | 58 | 16 | |
| | М13 | 2 | Витин | | 66 | 2 | |
| | М14 | 2 | 5 | | 67 | 4 | |
| | М16 | 2 | | | 68 | 4 | 247 |
| | М40 | 2 | | | 69 | 2 | |
| | М42 | 16 | | | 70 | 2 | |
| | М48 | 1 | | | 71 | 2 | |
| | М50 | 2 | | | 72 | 2 | |
| С1 | 8 | 246 | | Марка ИМ52-3 470 | | | |



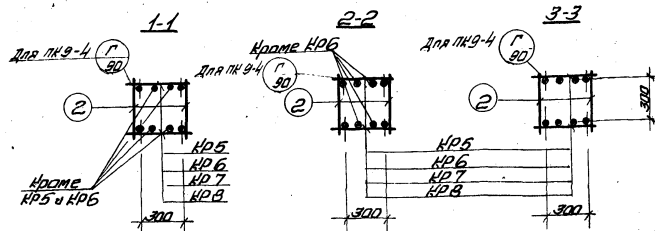
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.



Спецификация марок конструктивных элементов закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка пространственного каркаса | Марка закл. | Кол. шт. | № листа | Марка пространственного каркаса | Марка закл. | Кол. шт. | № листа | Марка пространственного каркаса | Марка закл. | Кол. шт. | № листа |
|---------------------------------|-------------|----------|---------|---------------------------------|----------------------------------|----------|---------|---------------------------------|----------------------------------|----------|---------|
| ПК6-4 | КР5 | 2 | 207 | ПК6-4 (продолжение) | 68 | 4 | | ПК8-4 | КР7 | 2 | 207 |
| | М15 | 2 | | | 69 | 2 | | | М5, М12, М13, М14 | | |
| | М12 | 2 | | | 70 | 2 | | | М16, М40, М42 | | |
| | М13 | 2 | | | 71 | 2 | 217 | | М48, М50, М4, М3 | | |
| | М14 | 2 | | | 72 | 2 | | | поз. 2, 58, 66, 67 | | |
| | М16 | 2 | | | | | | | 68, 69, 70, 71, 72 | | |
| | М40 | 2 | | | | | | | см. ПК6-4 | | |
| | М42 | 16 | | | Масса ПК6-4 | 589,9 | | | Масса ПК8-4 | 704,6 | |
| | М48 | 1 | | | КР6 | 2 | 207 | | КР8 | 2 | 207 |
| | М50 | 2 | | | М5, М12, М13, М14, М16, М40, М42 | | | | М5, М12, М13, М14, М16, М40, М42 | | |
| ПК7-4 | О1 | 8 | 216 | ПК7-4 | М48, М50, М4, М3 | | | ПК9-4 | М48, М50, М4, М3 | | |
| | 2 | 86 | | | поз. 2, 58, 66, 67 | | | | поз. 2, 58, 66, 67 | | |
| | 58 | 16 | | | 68, 69, 70, 71, 72 | | | | 68, 69, 70, 71, 72 | | |
| | 66 | 2 | | | см. ПК6-4 | | | | см. ПК6-4 | | |
| | 67 | 4 | 217 | | Масса ПК7-4 | 684,6 | | | Масса ПК9-4 | 949,0 | |



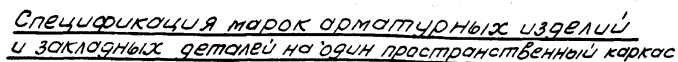
Примечания

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опылке.
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
- Пространственный каркас должен собираться в кондукторе; порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК6-4, ПК7-4, ПК8-4, ПК9-4

1420-12
Витыч-З
Лист 94



1-1

300

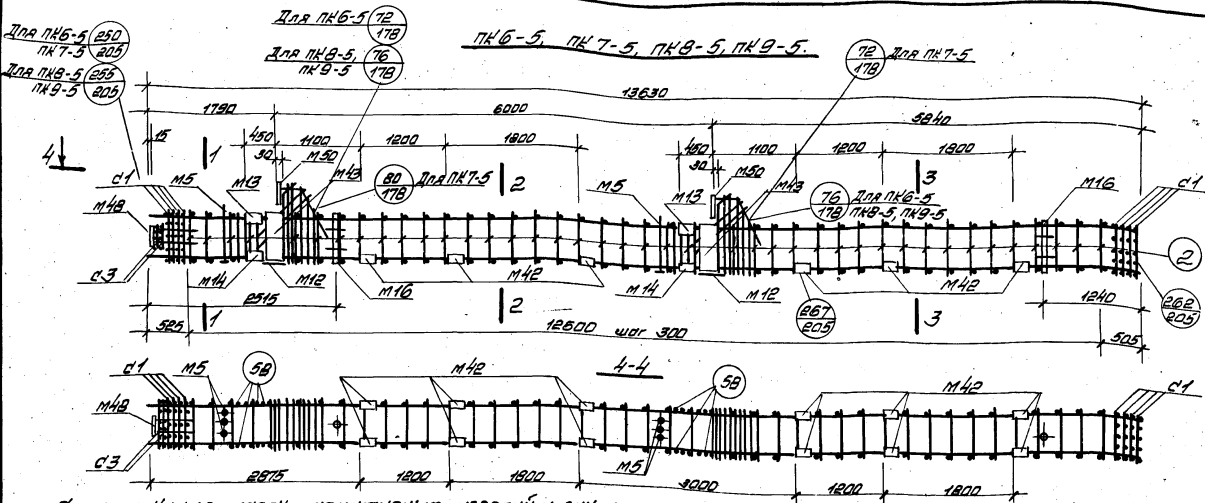
300

2

KP 11

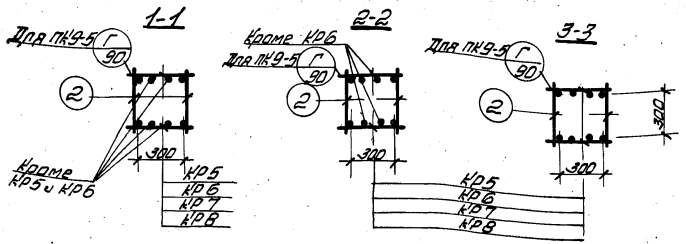
- 1 Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
- 2 Пример крепления закладных деталей см. на листе 206
- 3 Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке

№ 1
№ 2
№ 3



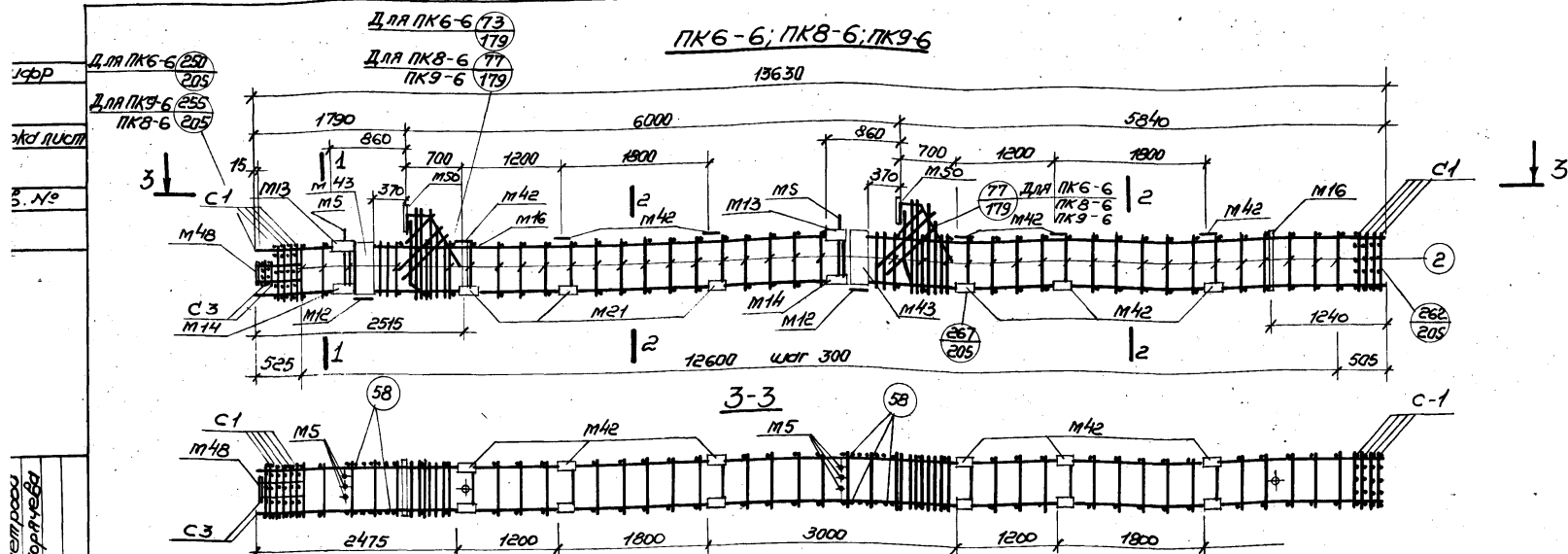
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка простран. каркаса | Марка изд-л. | Кол. шт. | № листа | Марка простран. каркаса | Марка изд-л. | Кол. шт. | № листа | Марка простран. каркаса | Марка изд-л. | Кол. шт. | № листа |
|-------------------------|--------------|----------|---------|-------------------------|---|----------|---------|-------------------------|---|----------|---------|
| МК-5 | КР5 | 2 | 207 | МК-5 (продолжение) | 58 | 16 | 217 | МК-5 | КР7 | 2 | 207 |
| | М5 | 2 | | | 66 | 2 | | | М5, М12, М13, М14, М16, М40, М42, М43, М48, М50, С1, С3 | | |
| | М12 | 2 | | | 67 | 4 | | | поз. 2, 58, 66, 67, 68, 69, 70, 72 | | |
| | М13 | 2 | | | 68 | 4 | | | см. МК-5 | | |
| | М14 | 2 | | | 69 | 2 | | | | | |
| | М16 | 2 | | | 70 | 2 | | | | | |
| | М40 | 2 | | | 71 | 2 | | | | | |
| | М42 | 24 | | | 72 | 2 | | | | | |
| | М43 | 4 | | | | | | | Марка МК-5 858,6 | | |
| | М48 | 1 | | | КР6 | 2 | | | КР8 | 2 | 207 |
| | М50 | 2 | | | М5, М12, М13, М14, М16, М40, М42, М43, М48, М50, С1, С3 | | | | М5, М12, М13, М14, М16, М40, М42, М43, М48, М50, С1, С3, поз. 2, 58, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72 | | |
| | С1 | 3 | | | | | | | см. МК-5 | | |
| | С3 | 2 | 216 | | | | | | | | |
| | 2 | 80 | 217 | | | | | | Марка МК-5 132,6 | | |
| | | | | | | | | | Марка МК-5 407,0 | | |



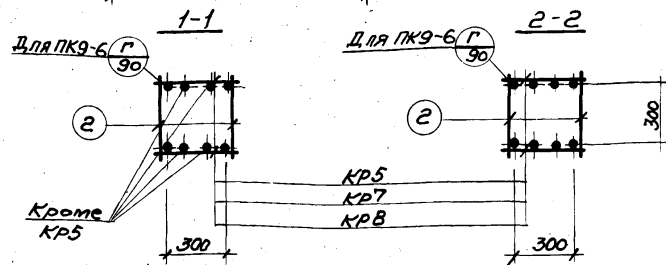
Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалудке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственный каркас должен изготавливаться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.



Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка | | | | Марка | | | | Марка | | | | Марка | | | |
|---------|-----|----|--------|-----------------------------|----|----|-----|--------------------|--|---|-----|---------|--|--|--|
| простр. | | | | простр. | | | | простр. | | | | простр. | | | |
| каркаса | | | | каркаса | | | | каркаса | | | | каркаса | | | |
| Кол. | | | | Кол. | | | | Кол. | | | | Кол. | | | |
| шт. | | | | шт. | | | | шт. | | | | шт. | | | |
| № | | | | № | | | | № | | | | № | | | |
| листа | | | | листа | | | | листа | | | | листа | | | |
| ПК6-6 | КР5 | 2 | 207 | ПК6-6 (продол- жение) | 58 | 16 | 217 | ПК8-6 | КР7 | 2 | 207 | | | | |
| | M5 | 2 | | | 66 | 2 | | | M5, M12, M13, M14, M15 | | | | | | |
| | M12 | 2 | | | 67 | 4 | | | M10, M42, M43, M48 | | | | | | |
| | M13 | 2 | | | 68 | 4 | | | M50, C1, C3 | | | | | | |
| | M14 | 2 | Вып. 5 | | 69 | 2 | | | M03, 2, 58, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72 | | | | | | |
| | M16 | 2 | | | 70 | 2 | | | см. ПК6-6 | | | | | | |
| | M40 | 2 | | | 71 | 2 | | | Масса ПК8-6 852,6 | | | | | | |
| | M42 | 24 | | | 72 | 2 | | | КР8 | 2 | 207 | | | | |
| | M43 | 4 | | | | | | ПК9-6 | M5, M12, M13, M14, M15 | | | | | | |
| | M48 | 1 | | | | | | | M10, M42, M43, M48 | | | | | | |
| | M50 | 2 | | | | | | | M50, C1, C2, C3, 2, 58 | | | | | | |
| | C1 | 8 | 216 | | | | | | 66, 67, 68, 69, 70 | | | | | | |
| | C3 | 2 | | | | | | | 71, 72 | | | | | | |
| | 2 | 86 | | | | | | | см. ПК6-6 | | | | | | |
| | | | | Масса ПК6-6 657,9 | | | | Масса ПК9-6 1017,0 | | | | | | | |



Примечания.

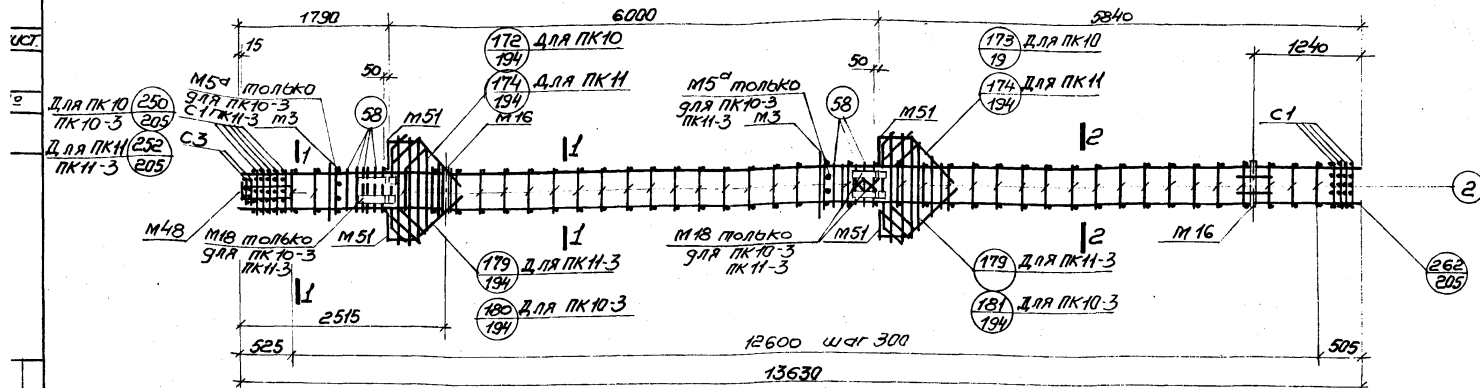
- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалудке.
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
- Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

Пространственный каркас
ПК6-6, ПК8-6, ПК9-6.

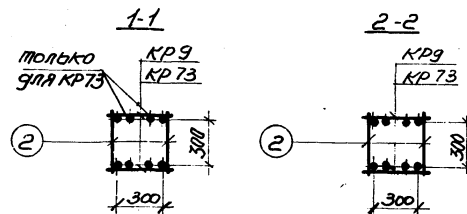
Т. 420-12
Выпуск 3
Лист 97

ПК10; ПК11; ПК10-3; ПК11-3



Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас:

| Марка простран- ственного каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка простран- ственного каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка простран- ственного каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|--|------------------|-------------|------------|--|--|-------------|-----------------|--|--|-------------|------------|
| ПК10 | КР9 | 2 | 208 | ПК10 | | | | ПК10-3 | М18 | 4 | Вып. 5 |
| | М3 | 2 | Вып. 5 | | | | | | М5 ^а | 2 | |
| | М16 | 2 | | | | | | | 90 | 8 | |
| | М48 | 1 | | | | | | | КР9, М3, М16, М48, М51, С1, С3, 2, 53, 66, 78, 79, 80, 81, 82 см ПК10 | | |
| | М51 | 4 | Вып. 5 | Масс ПК10 | 476,6 | | | Масс ПК10-3 | 599,0 | | |
| | С1 | 8 | | ПК11 | КР73 | 2 | 215 | ПК11-3 | КР73 | 2 | 215 |
| | С3 | 2 | | | М3, М16, М48, М51, С1, С3, 2 53, 66, 67, 72, 79, 80, 81, 82 см. ПК10 | М18 | 2 | | 215 | | |
| | 2 | 86 | Вып. 5 | | | | М5 ^а | | 4 | | |
| | 58 | 16 | | 90 | | | 8 | 218 | | | |
| | 66 | 4 | | М3, М16, М48, М51, С1, С3, 2, 53, 66, 72, 79 80, 81, 82 см ПК10 | | | | | | | |
| | 67 | 8 | 217 | Масс ПК11 | 623,8 | Масс ПК11-3 | 746,8 | | | | |
| | 72 | 2 | | | | | | | | | |
| | 79 | 4 | | | | | | | | | |
| | 80 | 2 | | | | | | | | | |
| | 81 | 2 | | | | | | | | | |
| | 82 | 2 | | | | | | | | | |



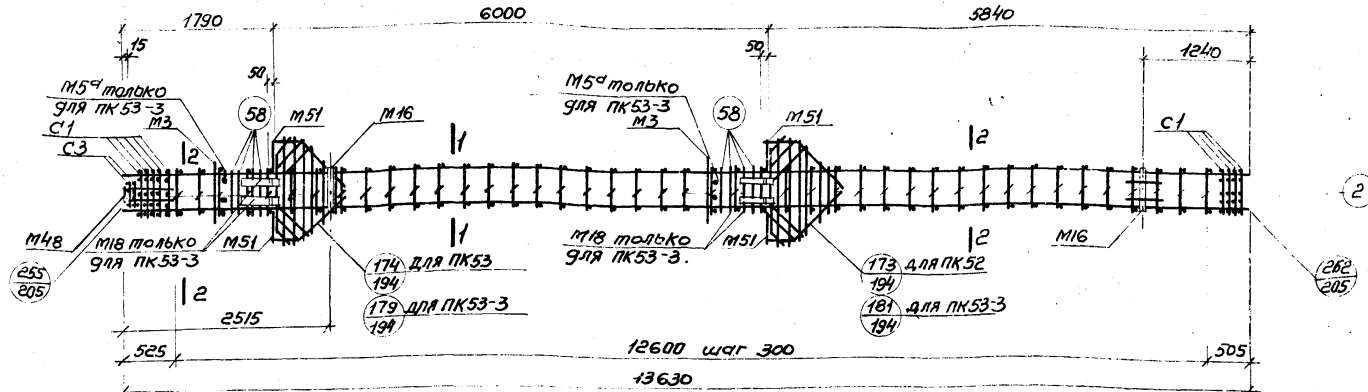
Примечания

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в отпуске.
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК10, ПК11, ПК10-3, ПК11-3.

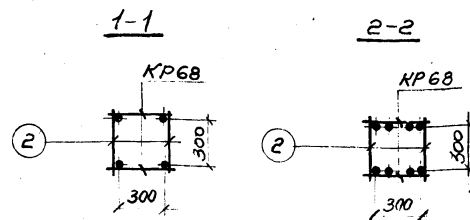
г. 1980-12
Выпуск 3
Лист 98



Спецификация марок арматурных изделий
и закладных деталей на один пространственный

Κάρκας

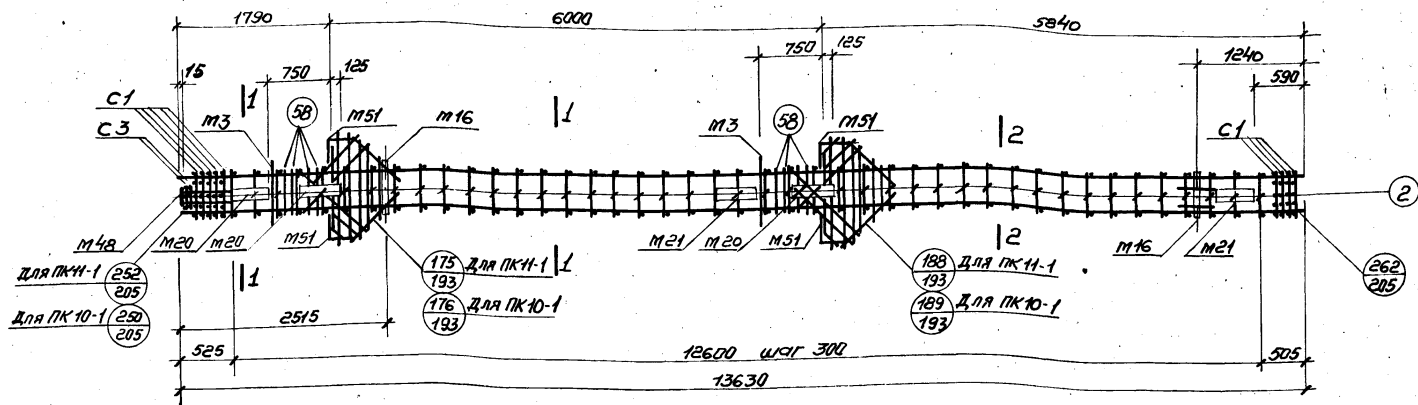
| Марка Простр. карточка | Марка изданий | Кол. шт. | № листа | Марка Простр. карточка | Марка изданий | Кол. шт. | № листа | Марка Простр. карточка | Марка изданий | Кол. шт. | № листа |
|------------------------------|------------------|------------------|------------|------------------------------|------------------|----------------|------------|------------------------------|------------------|-------------|------------|
| ПК53 | КР68 | 2 | 215 | ПК53 (пропущенные) | 67 | 8 | 217 | ПК53-3 | М18 | 4 | Выйти |
| | М3 | 2 | Вып. 5 | | 72 | 2 | | | М5 ^д | 2 | 5 |
| | М16 | 2 | | | 79 | 4 | | | 90 | 8 | с18 |
| | М48 | 1 | | | 80 | 2 | | | КР68, М3, М16 | | |
| | М51 | 4 | 81 | | 2 | М48, М51, с1, | | | | | |
| | с1 | 8 | 82 | | 2 | с3, 2, 58, 66, | | | | | |
| | с3 | 2 | 216 | | | | | | 72, 79, 80, 81, | | |
| | 2 | 86 | | | 82 | | | | | | |
| | 58 | 16 | | | 217 | с.м. ПК53 | | | | | |
| 66 | 4 | Магца ПК53 684,2 | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | Магца ПК53-3 806,6 | | | |



Примечания.

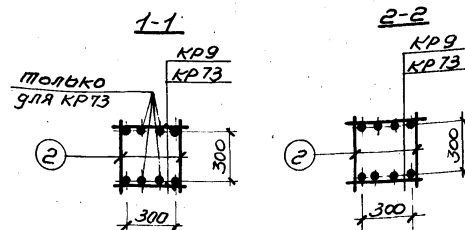
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Прутер крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительном записке.

ПК10-1; ПК11-1



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

| Марка простр. каркас | Марка изделия | Кол. шт. | № лист. | Марка простр. каркас | Марка изделия | Кол. шт. | № лист. | Марка простр. каркас | Марка изделия | Кол. шт. | № лист. |
|----------------------------|------------------|-------------|------------|------------------------------|------------------|-------------|------------|----------------------------|------------------|-------------|------------|
| ПК10-1 | КР9 | 2 | 208 | ПК10-1 (продол- жение) | 58 | 16 | 217 | ПК11-1 | КР73 | 2 | |
| | М3 | 2 | | | 66 | 4 | | | | | |
| | М16 | 2 | | | 67 | 8 | | | | | |
| | М20 | 3 | | | 72 | 2 | | | | | |
| | М21 | 2 | | | 79 | 4 | | | | | |
| | М48 | 1 | | | 80 | 2 | | | | | |
| | М51 | 4 | | | 81 | 2 | | | | | |
| | С1 | 8 | | | 82 | 2 | | | | | |
| | С3 | 2 | 216 | | | | | | | | |
| | 2 | 86 | 217 | | | | | | | | |
| | | | | Масса ПК10-1 651,4 | | | | Масса ПК11-1 80,6 | | | |



Примечания.

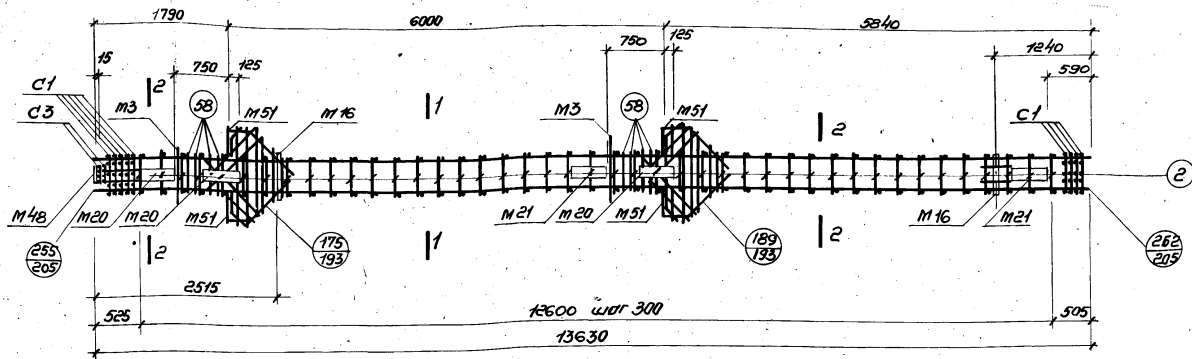
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК10-1; ПК11-1.

1.420-12
Выпуск 3
Лист 100

15754-01

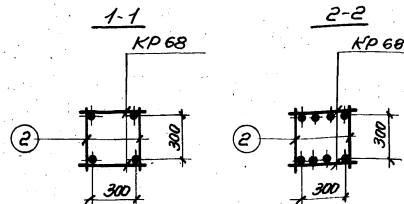


Спецификация марок арматурных изделий
и закладных деталей на один
пространственный каркас

| Марка | Марка | Кол. | № | Марка | Марка | Кол. | № |
|----------------|---------|------|----------------------|----------------|---------|------|------|
| прост. изделий | каркаса | шт. | лист | прост. изделий | каркаса | шт. | лист |
| ПК 53-1 | КР 68 | 2 | 215 | ПК 53-1 | 58 | 16 | 217 |
| | M3 | 2 | Выпуск (продолжение) | 66 | 4 | | |
| | M16 | 2 | | 67 | 8 | | |
| | M20 | 3 | | 72 | 2 | | |
| | M21 | 2 | | 79 | 4 | | |
| | M48 | 1 | | 80 | 2 | | |
| | M51 | 4 | | 81 | 2 | | |
| | C1 | 8 | | 82 | 2 | | |
| | C3 | 2 | 216 | | | | |
| | 2 | 86 | 217 | | | | |
| | | | | | | | |

Примечания.

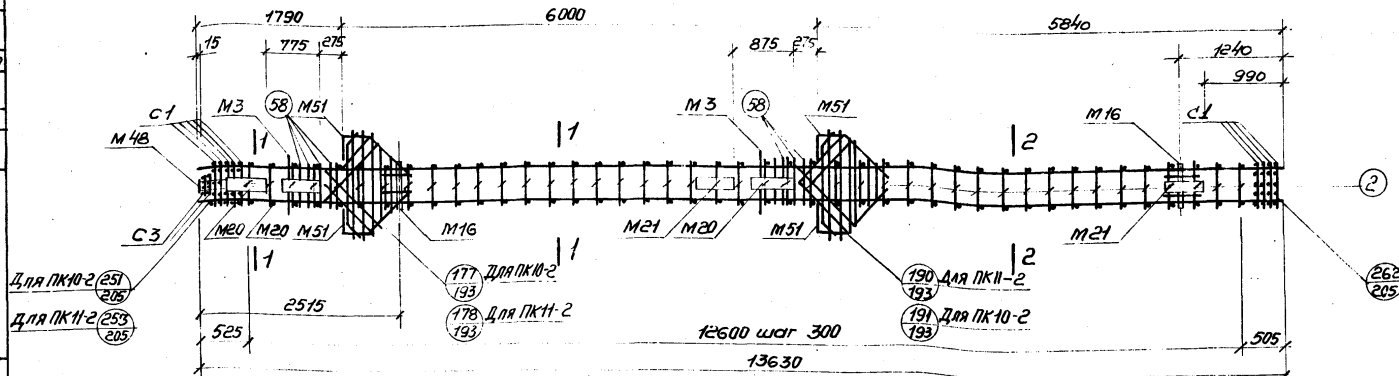
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалудке.
2. Притер крепления закладных деталей ст. на листе 206.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.



ТК
1976

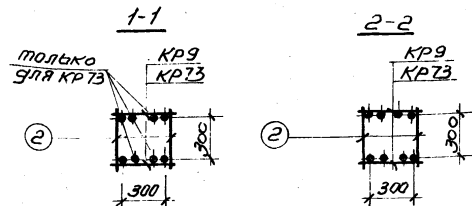
Пространственный каркас
ПК 53-1.

1. 420-12
Выпуск 3
Лист 101



Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка простр каркаса | Марка узгелли | Кол шт | № листа | Марка простр каркаса | Марка узгелли | Кол шт | № листа | Марка простр каркаса | Марка узгелли | Кол шт | № листа | |
|----------------------------|------------------|-----------|------------|----------------------------|------------------|-----------|------------|----------------------------|------------------|--------------------------------------|------------|--|
| ПК10-2 | KP9 | 2 | 208 | ПК10-2 простр железа | 58 | 16 | 217 | ПК11-2 | KP73 | 2 | 215 | |
| | M3 | 2 | | | 66 | 4 | | | | | | |
| | M16 | 2 | | | 67 | 8 | | | | | | |
| | M20 | 3 | | | 72 | 2 | | | | | | |
| | M21 | 2 | | | 79 | 4 | | | | | | |
| | M48 | 1 | | | 80 | 2 | | | | M3, M16, M20, M21 | | |
| | M51 | 4 | | | 81 | 2 | | | | M48, M51, C1, C3 | | |
| | C1 | 8 | | | 82 | 2 | | | | 2, 58, 66, 67, 72, 79, 80, 81, 82 | | |
| | C3 | 2 | 216 | | | | | | | см. ПК10-2 | | |
| | 2 | 86 | 217 | | | | | | | | | |
| | | | | Масса ПК10-2 654,4 | | | | Масса ПК11-2 801,6 | | | | |



Примечания.

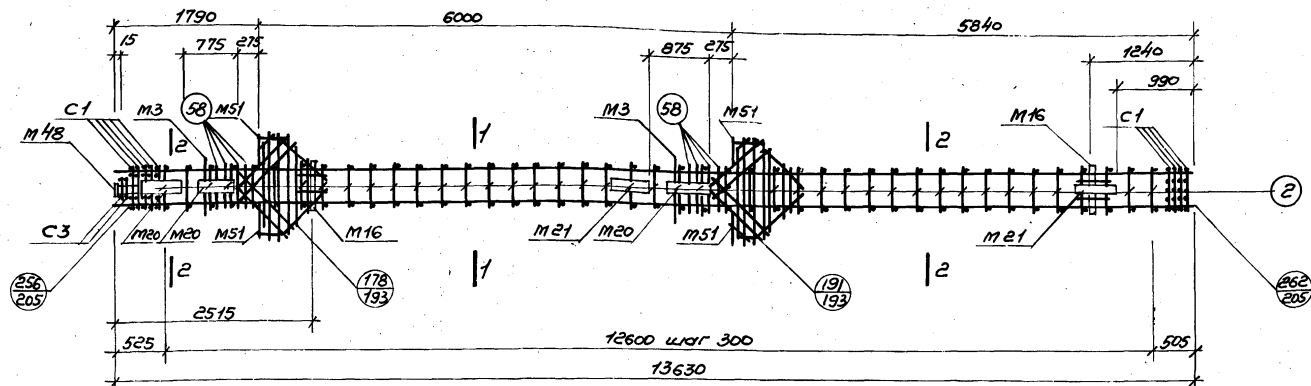
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалуб
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

TK
1976

Пространственные каркасы
ПК10-2, ПК11-2.

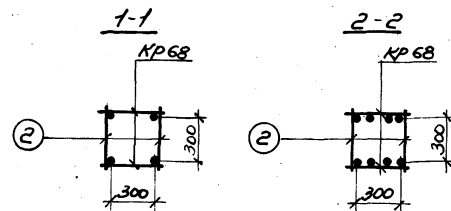
| | |
|----------|-----|
| 1.420-12 | |
| Выпуск 3 | |
| Лист | 102 |

ПК 53-2



Спецификация маркарматурных изделий
и закладных деталей на один
пространственный каркас.

| Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|-----------------------------|------------------|-------------|------------|-----------------------------|------------------|-------------|------------|
| ПК532 | КР 68 | 2 | 215 | ПК532 продол- жение | 58 | 16 | 217 |
| | М 3 | 2 | | | 66 | 4 | |
| | М 16 | 2 | | | 67 | 8 | |
| | М 20 | 3 | Вкл. 5 | | 72 | 2 | |
| | М 21 | 2 | | | 79 | 4 | |
| | М 48 | 1 | | | 80 | 2 | |
| | М 51 | 4 | | | 81 | 2 | |
| | С 1 | 8 | | | 82 | 2 | |
| С 3 | 2 | 216 | | | | | |
| 2 | 86 | 217 | | | Масса ПК532-8625 | | |



Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК 53-2

1. 420-12
Выпуск 3
Лист 103

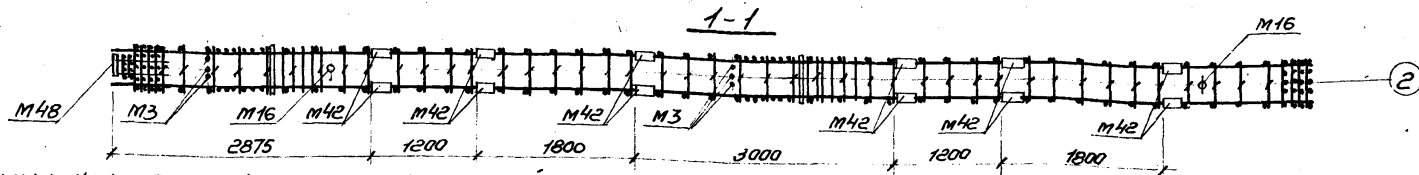
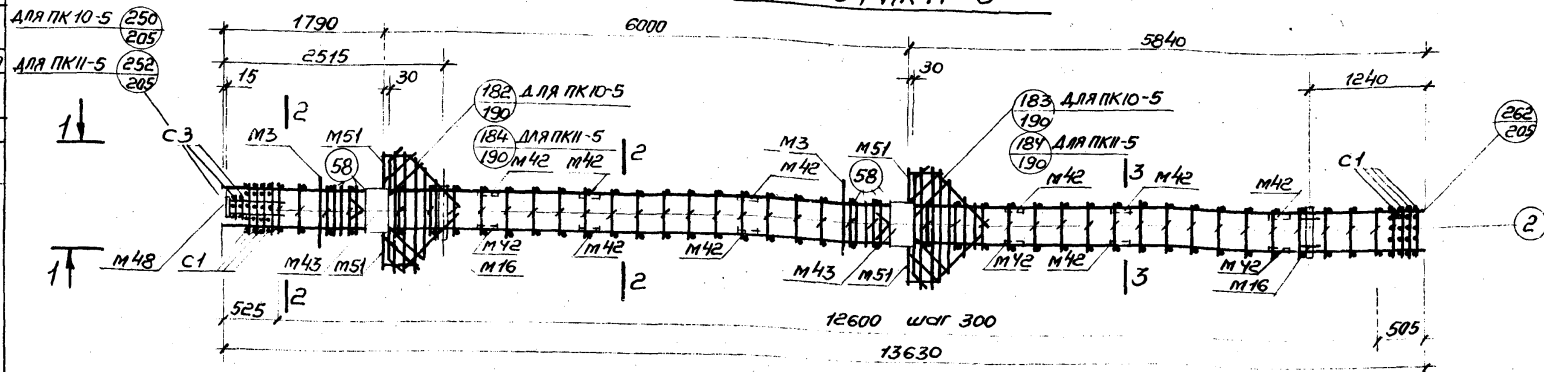
15754-01 112

ор

1 лист

№

ПК10-5; ПК11-5



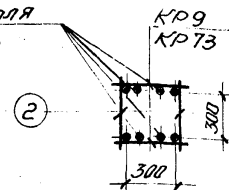
Спецификация марок арматурных изделий и закладных

деталей на один пространственный каркас.

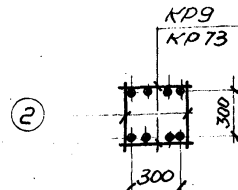
| Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|-----------------------------|------------------|-------------|------------|------------------------------|------------------|-------------|------------|-----------------------------|--------------------------------|-------------|------------|
| ПК10-5 | КР9 | 2 | 208 | ПК10-5 (продол- жение) | 58 | 16 | 217 | ПК11-5 | КР73 | 2 | 215 |
| | М3 | 2 | | | 66 | 4 | 217 | | М3, М16, М42, М43, М48, М51 | | |
| | М16 | 2 | | | 67 | 8 | 217 | | с1, с3, 2, 58 | | |
| | М42 | 24 | Вып. | | 72 | 2 | 217 | | 66, 67, 72, 79, 80, 81, 82 | | |
| | М43 | 4 | 5 | | 79 | 4 | 217 | | см. ПК10-5 | | |
| | М48 | 1 | | | 80 | 2 | 217 | | | | |
| | М51 | 4 | | | 81 | 2 | 217 | | | | |
| | с1 | 8 | 216 | | 82 | 2 | 217 | | | | |
| | с3 | 2 | 216 | | | | | | | | |
| | 2 | 86 | 217 | | | | | | | | |
| | | | | | Масса ПК10-5 | 579,8 | | | Масса ПК11-5 | 727,0 | |

Только для
КР73

2-2



3-3



Примечания.

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
- Пространственный каркас должен собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

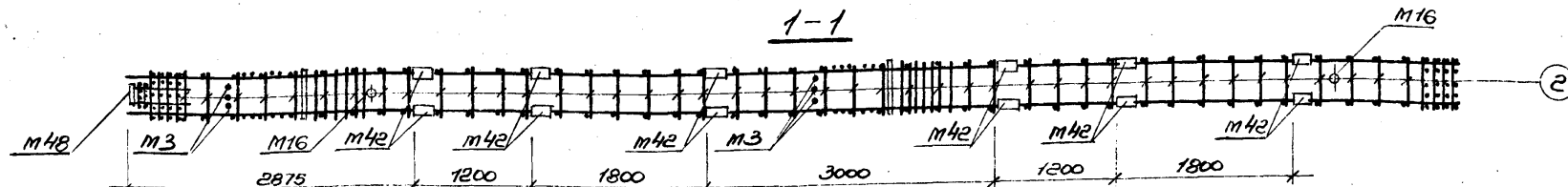
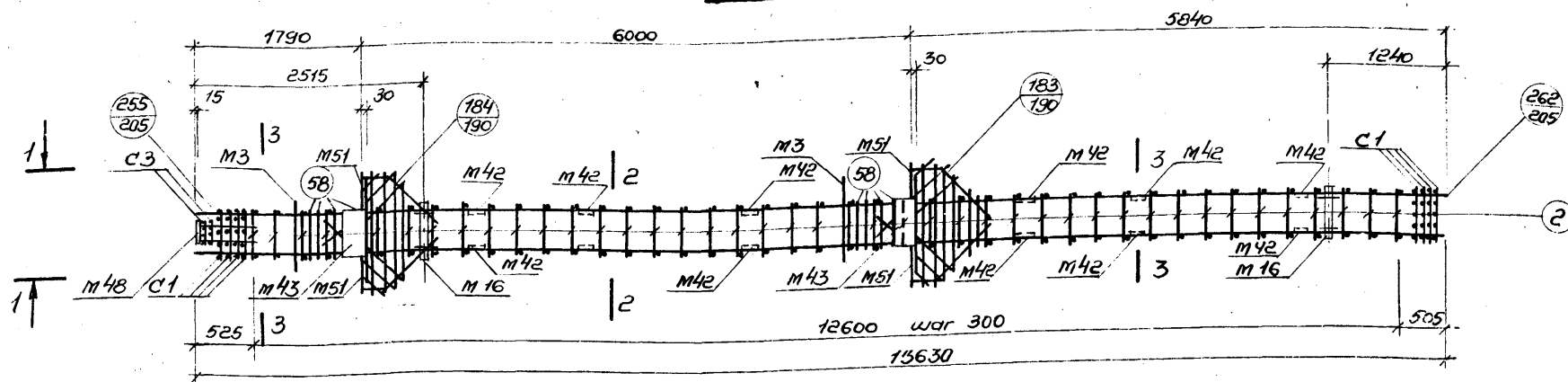
Пространственные каркасы
ПК10-5, ПК11-5

1.420-12
Выпуск 3
Лист 10/1

15754-71

1-3

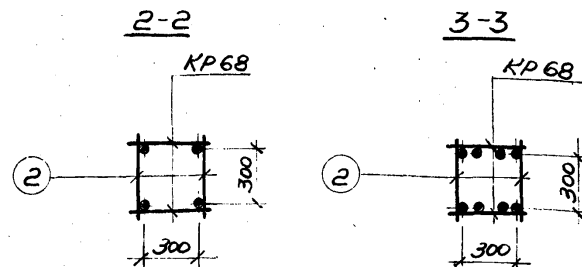
ПК 53-5



Спецификация марок арматурных изделий и закладных

деталей на один пространственный каркас.

| Марка простр. каркаса | Марка узжения | Кол. шт. | № листа | Марка простр. каркаса | Марка узжения | Кол. шт. | № листа |
|-----------------------------|------------------|-------------|------------|-----------------------------|-------------------|-------------|------------|
| ПК53-5 | КР68 | 2 | 215 | | 58 | 16 | 217 |
| | M3 | 2 | Вып. 5 | | 66 | 4 | |
| | M16 | 2 | | | 67 | 8 | |
| | M42 | 24 | | ПК53-5 | 72 | 2 | |
| | M43 | 4 | | (продол жение) | 79 | 4 | |
| | M48 | 1 | | | 80 | 2 | |
| | M51 | 4 | | | 81 | 2 | |
| | C1 | 8 | 216 | | 82 | 2 | |
| | C3 | 2 | | | | | |
| | 2 | 86 | 217 | | Масса ПК53-5-7874 | | |



Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

Пространственный каркас
ПК 53-5

1. 420-12
Выпуск 3
лист 105



деталей на один пространственный каркас.

2-2

ПОЛБЛО
для КР73

КР9
КР73

300

300

2

3-3

КР9
КР73

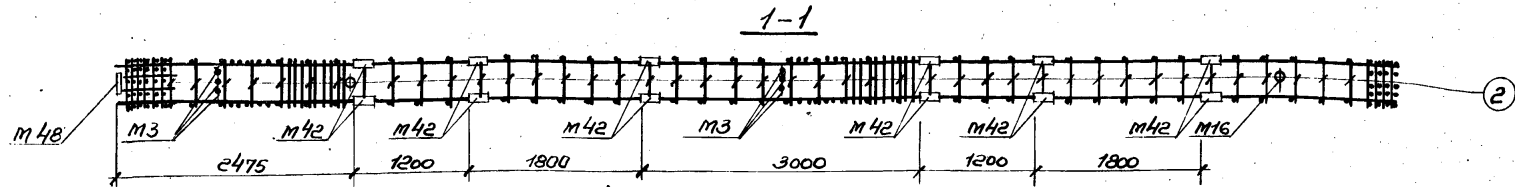
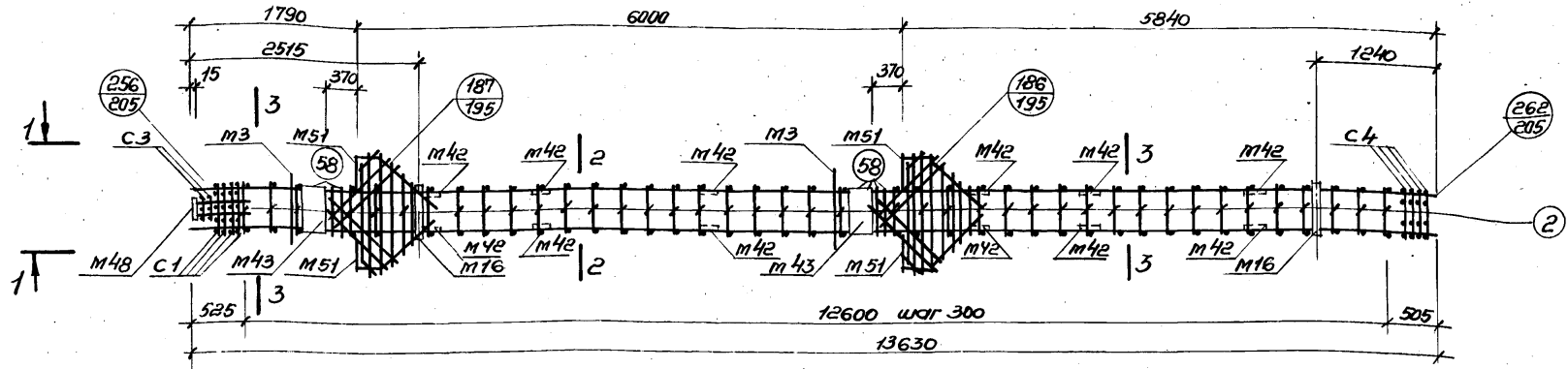
300

300

2

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится вогнутурке.
2. Притер креплення закладных деталей ст. на листе 206.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

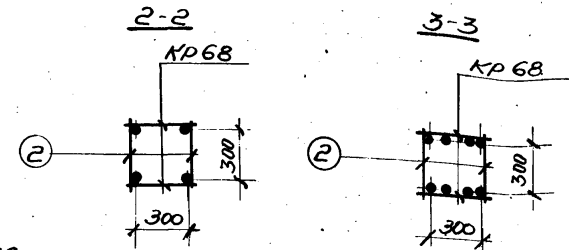
| | |
|--------------|----------|
| Науч. сектор | Ученый |
| Рук. группы | Яковлева |



Спецификация марок арматурных изделий и закладных

деталей на один пространственный каркас.

| Марка | Марка | Кол. | № | Марка | Марка | Кол. | № |
|---------|---------|------|-------|-------------------------|---------|------|-------|
| простр. | изделия | шт. | листа | простр. | изделия | шт. | листа |
| каркас | | | | каркас | | | |
| ПК53-6 | КР68 | 2 | 215 | ПК53-6 (продолжение) | 58 | 16 | 217 |
| | М3 | 2 | | | 66 | 4 | |
| | М16 | 2 | | | 67 | 8 | |
| | М42 | 24 | Вып. | | 72 | 2 | |
| | М43 | 4 | 5 | | 79 | 4 | |
| | М48 | 1 | | | 80 | 2 | |
| | М51 | 4 | | | 81 | 2 | |
| | С1 | 8 | 216 | | 82 | 2 | |
| | С3 | 2 | | | | | |
| | 2 | 86 | 217 | | | | |
| | | | | Масса ПК53-6-787,4 | | | |



Примечания.

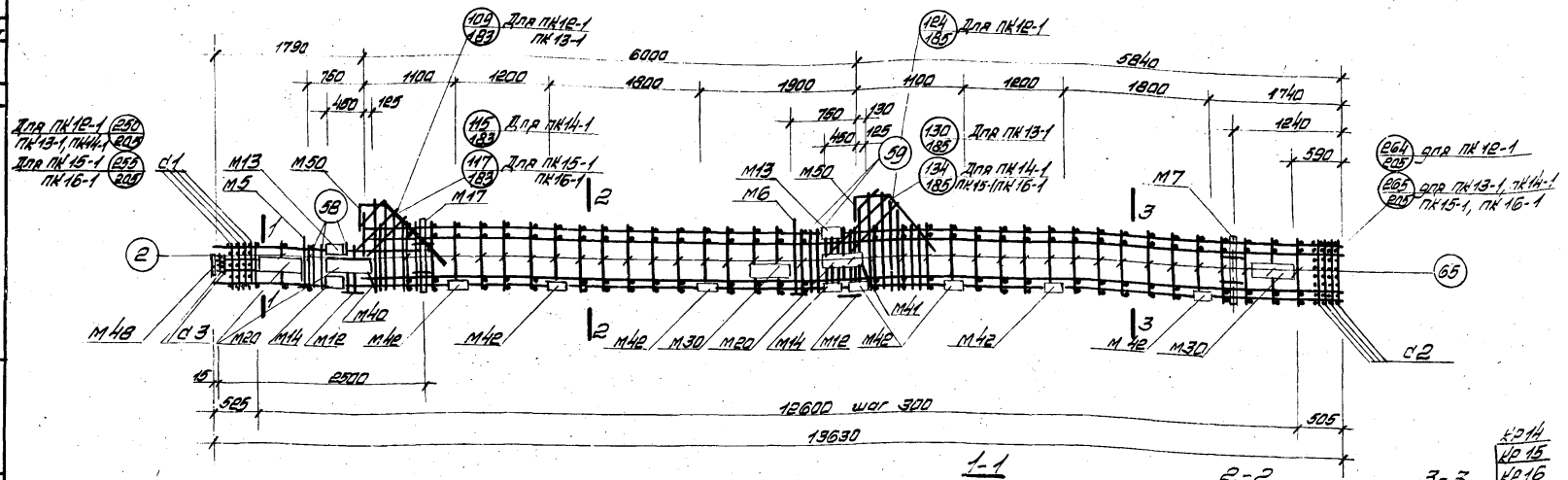
- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
- Пространственный каркас должен собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

Пространственный каркас
ПК 53-6

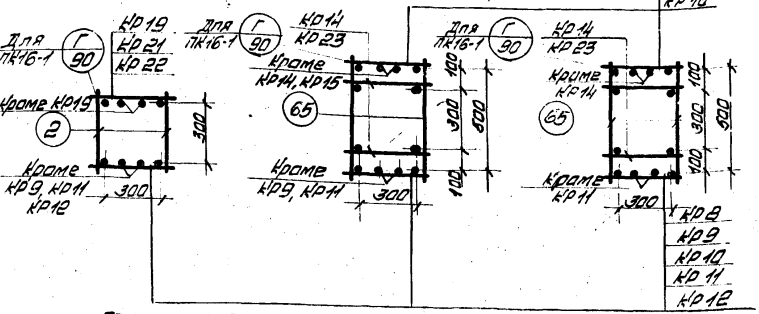
1.420-12
Выпуск 3
Лист 107

ПК 12-1, ПК 13-1, ПК 14-1, ПК 15-1, ПК 16-1



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка пространственного каркаса | Марка изгел. | Кол. шт. | № листа | Марка пространственного каркаса | Марка изгел. | Кол. шт. | № листа | Марка пространственного каркаса | Марка изгел. | Кол. шт. | № листа | Марка пространственного каркаса | Марка изгел. | Кол. шт. | № листа |
|---------------------------------|--------------|----------|---------|---------------------------------|--------------|----------|---------|---------------------------------|--|----------|---------|---------------------------------|--------------|----------|---------|
| ПК 12-1 | КР 14 | 1 | 208 | ПК 13-1 | Р | 10 | 247 | ПК 14-1 | М14, М17, М20 | 1 | 208 | ПК 15-1 | КР 12 | 1 | 208 |
| | КР 14 | 1 | 208 | | 58 | 8 | | | М30, М40, М41 | 2 | | | КР 14 | 2 | |
| | КР 19 | 1 | 209 | | 59 | 8 | | | М42, М48, М50 | 1 | | | КР 17 | 1 | |
| | КР 23 | 2 | 209 | | 65 | 76 | | | С1, С2, С3, М23 | 1 | | | КР 21 | 1 | |
| | М15 | 1 | 209 | | 66 | 2 | | | 58, 59, 65, 66, 67, 73, 74, 75, 76, 77, 78 | 1 | | | КР 21 | 1 | |
| | М16 | 1 | 209 | | 67 | 4 | | | См ПК 12-1 | 1 | | | КР 21 | 1 | |
| | М12 | 2 | 209 | | 73 | 2 | | | Макс ПК 13-1 844,6 | 1 | | | КР 21 | 1 | |
| | М13 | 2 | 209 | | 74 | 1 | | | КР 12 | 1 | | ПК 16-1 | КР 23 | 1 | |
| | М14 | 2 | 209 | | 75 | 1 | | | КР 16 | 1 | | | КР 23 | 1 | |
| | М17 | 2 | 209 | | 76 | 2 | | | КР 19 | 1 | | | КР 23 | 1 | |
| ПК 15-1 | М20 | 3 | 209 | | 77 | 2 | | ПК 14-1 | КР 23, М5, М6, М12 | 1 | | | КР 23 | 1 | |
| | М30 | 2 | 209 | | 78 | 2 | | | М13, М14, М17, М20 | 1 | | | КР 23 | 1 | |
| | М40 | 1 | 209 | | | | | | М30, М40, М41, М42 | 1 | | | КР 23 | 1 | |
| | М41 | 1 | 209 | | | | | | М48, М50, С1, С2, С3, М23 | 1 | | | КР 23 | 1 | |
| | М42 | 14 | 209 | | | | | | М30, М40, М41, М42 | 1 | | | КР 23 | 1 | |
| | М48 | 1 | 209 | | | | | | М48, М50, С1, С2, С3, М23 | 1 | | | КР 23 | 1 | |
| | М50 | 2 | 209 | | | | | | М30, М40, М41, М42 | 1 | | | КР 23 | 1 | |
| | С1 | 4 | 209 | | | | | | М48, М50, С1, С2, С3, М23 | 1 | | | КР 23 | 1 | |
| | С2 | 4 | 209 | | | | | | М30, М40, М41, М42 | 1 | | | КР 23 | 1 | |
| | С3 | 2 | 209 | | | | | | М48, М50, С1, С2, С3, М23 | 1 | | | КР 23 | 1 | |



ПРИМЕЧАНИЯ

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
- Пространственные каркасы должны собираться в канцукторках, порядок сборки указан в пояснительной записке.

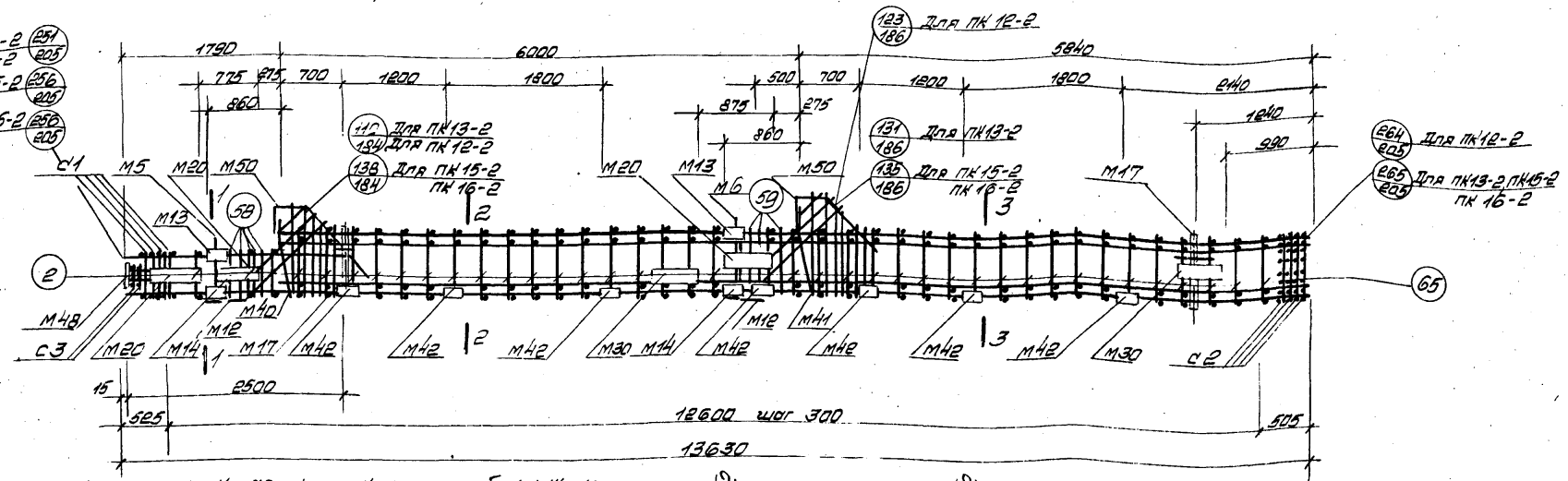
ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК 12-1; ПК 13-1; ПК 14-1; ПК 15-1; ПК 16-1.

1. 420-12
Выпуск 3
Лист 108

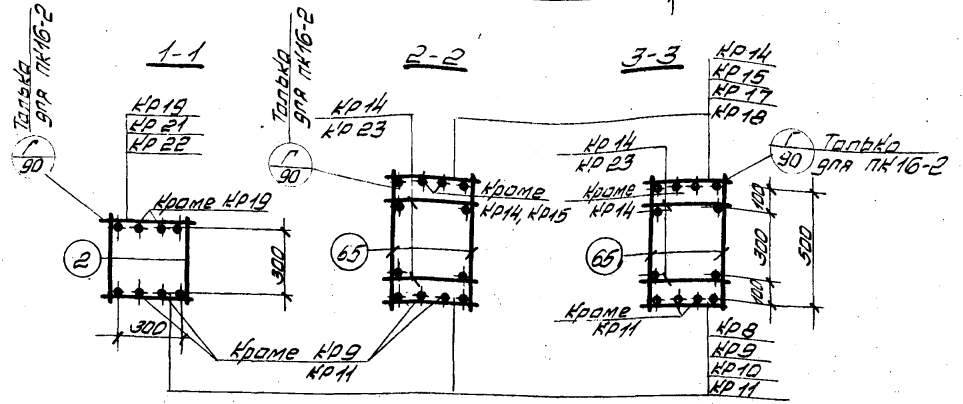
ПК12-2; ПК13-2; ПК15-2; ПК16-2

Условия
для ПК12-2
ПК13-2
ПК15-2
ПК16-2



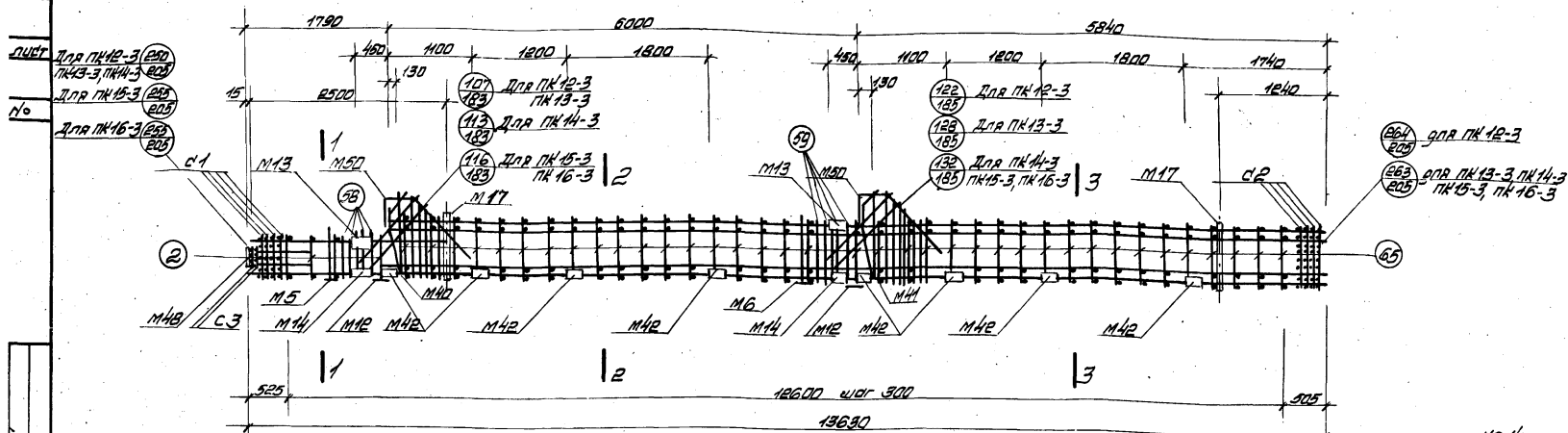
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка протект. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка протект. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка протект. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | | | |
|------------------------------|------------------|------------------------------------|--------------------|------------------------------|-------------------------|------------------------------------|-------------------------|------------------------------|-------------------------|-------------|------------|---|-----|--|
| ПК12-2 | КР11 | 1 | 208 | ПК12-2 (продолжение) | 66 | 2 | 217 | ПК15-2 | КР10 | 1 | 208 | | | |
| | КР14 | 1 | | | 67 | 4 | | | КР14 | 2 | | | | |
| | КР19 | 1 | | | 73 | 2 | | | КР17 | 1 | | | | |
| | КР23 | 2 | | | 74 | 1 | | | КР21 | 1 | | | | |
| | М5 | 1 | | | 75 | 1 | | | М13, М14, М17, М20, М5 | | | | | |
| | М6 | 1 | | | 76 | 2 | | | М30, М40, М44, М42, М48 | | | | | |
| | М12 | 2 | Выпуск 5 | | 77 | 2 | М50, С1, С2, С3, М3, М2 | | | | | | | |
| | М13 | 2 | | | 78 | 2 | поз. 2, 58, 59, 65, 66 | | | | | | | |
| | М14 | 2 | | | 79 см ПК12-2 | | | | 67, 73, 74, 75, 76, 77 | | | | | |
| | М17 | 2 | | | Метки ПК12-2 786,0 | | | | 78 см ПК12-2 | | | | | |
| | М20 | 3 | | | ПК13-2 | КР9 | 1 | | 208 | ПК16-2 | КР8 | 1 | 207 | |
| | М30 | 2 | | | | КР15 | 1 | | | | КР18 | 1 | | |
| | М40 | 1 | КР19, КР23, М5, М6 | | | | КР22 | | | | 1 | | | |
| | М41 | 1 | М12, М13, М14, М17 | | | | КР23, М5, М6, М12 | | | | | | | |
| | М42 | 14 | 216 | | М20, М30, М40, М44, М42 | | | | М13, М14, М17, М20 | | | | | |
| | М48 | 1 | | | М48, М50, С1, С2 | | | | М30, М40, М44, М42 | | | | | |
| М50 | 2 | С3, поз. 2, 58, 59 | | | | М48, М50, С1, С2 | | | | | | | | |
| С1 | 4 | 65, 66, 67, 73, 74, 75, 76, 77, 78 | | | | С3, поз. 2, 58, 59 | | | | | | | | |
| С2 | 4 | см ПК12-2 | | | | 65, 66, 67, 73, 74, 75, 76, 77, 78 | | | | | | | | |
| С3 | 2 | Метки ПК13-2 844,6 | | | | см. ПК12-2 | | | | | | | | |
| 2 | 10 | 217 | Метки ПК13-2 844,6 | | | | ПК16-2 | КР16 | 1 | 209 | | | | |
| 58 | 8 | | | | | | | КР17 | 1 | | | | | |
| 59 | 8 | | | | | | | КР18 | 1 | | | | | |
| 65 | 76 | | | | | | | КР19 | 1 | | | | | |



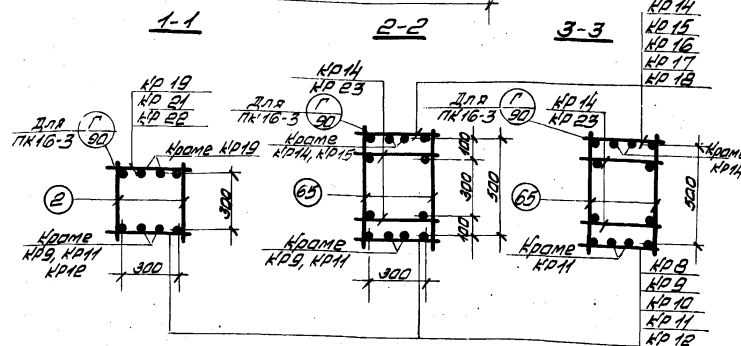
- Примечания
- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
 - Пример крепления закладных деталей см. на листе 206
 - Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

| | | |
|--------------|---|-----------------------|
| ТК 1976г. | Пространственные каркасы ПК12-2; ПК13-2; ПК15-2; ПК16-2. | 1. 420-12 Выпуск 3 |
| | | Лист 109 |



спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка пространственного каркаса | Марка арматуры | Кол. шт | № листа | Марка пространственного каркаса | Марка арматуры | Кол. шт | № листа | Марка пространственного каркаса | Марка арматуры | Кол. шт | № листа | Марка пространственного каркаса | Марка арматуры | Кол. шт | № листа |
|---------------------------------|----------------|---------|---------|---------------------------------|----------------------|---------|---------|---------------------------------|----------------------|---------|---------|---------------------------------|----------------|---------|---------|
| ПК 12-3 | КР 11 | 1 | 208 | ПК 12-3 (продольная) | М 48, М 50, С 1, С 2 | 58 | 8 | ПК 13-3 (продольная) | М 48, М 50, С 1, С 2 | 58 | 8 | ПК 14-3 | КР 10 | 1 | 208 |
| | КР 14 | 1 | 208 | | С 3, поз 2, 58, 59 | 59 | 9 | | С 3, поз 2, 58, 59 | 59 | 9 | | КР 14 | 2 | 208 |
| | КР 19 | 1 | 209 | | 65, 66, 67, 73 | 65 | 76 | | 74, 75, 76, 77, 78 | 65 | 76 | | КР 17 | 1 | 209 |
| | КР 23 | 2 | 209 | | 66 | 66 | 2 | | С 1, С 2, С 3 | 66 | 2 | | КР 21 | 1 | 209 |
| | М 5 | 1 | | | 67 | 67 | 4 | | С 1, С 2, С 3 | 67 | 4 | | КР 21 | 1 | 209 |
| | М 6 | 1 | | | 73 | 73 | 2 | | С 1, С 2, С 3 | 73 | 2 | | КР 21 | 1 | 209 |
| | М 12 | 2 | | | 74 | 74 | 1 | | С 1, С 2, С 3 | 74 | 1 | | КР 21 | 1 | 209 |
| | М 13 | 2 | | | 75 | 75 | 1 | | С 1, С 2, С 3 | 75 | 1 | | КР 21 | 1 | 209 |
| | М 14 | 2 | | | 76 | 76 | 2 | | С 1, С 2, С 3 | 76 | 2 | | КР 21 | 1 | 209 |
| | М 17 | 2 | | | 77 | 77 | 2 | | С 1, С 2, С 3 | 77 | 2 | | КР 21 | 1 | 209 |
| | М 40 | 1 | | | 78 | 78 | 2 | | С 1, С 2, С 3 | 78 | 2 | | КР 21 | 1 | 209 |
| ПК 13-3 | КР 19 | 1 | 209 | ПК 13-3 (продольная) | М 48, М 50, С 1, С 2 | 58 | 8 | ПК 14-3 | М 48, М 50, С 1, С 2 | 58 | 8 | ПК 15-3 | КР 9 | 1 | 207 |
| | КР 23 | 2 | 209 | | С 3, поз 2, 58, 59 | 59 | 9 | | С 3, поз 2, 58, 59 | 59 | 9 | | КР 18 | 1 | 209 |
| | М 5 | 1 | | | 65, 66, 67, 73 | 65 | 76 | | 74, 75, 76, 77, 78 | 65 | 76 | | КР 22 | 1 | 209 |
| | М 6 | 1 | | | 66 | 66 | 2 | | С 1, С 2, С 3 | 66 | 2 | | КР 22 | 1 | 209 |
| | М 12 | 2 | | | 67 | 67 | 4 | | С 1, С 2, С 3 | 67 | 4 | | КР 22 | 1 | 209 |
| | М 13 | 2 | | | 73 | 73 | 2 | | С 1, С 2, С 3 | 73 | 2 | | КР 22 | 1 | 209 |
| | М 14 | 2 | | | 74 | 74 | 1 | | С 1, С 2, С 3 | 74 | 1 | | КР 22 | 1 | 209 |
| | М 17 | 2 | | | 75 | 75 | 1 | | С 1, С 2, С 3 | 75 | 1 | | КР 22 | 1 | 209 |
| | М 40 | 1 | | | 76 | 76 | 2 | | С 1, С 2, С 3 | 76 | 2 | | КР 22 | 1 | 209 |
| | М 41 | 1 | | | 77 | 77 | 2 | | С 1, С 2, С 3 | 77 | 2 | | КР 22 | 1 | 209 |
| ПК 14-3 | КР 19 | 1 | 209 | ПК 14-3 (продольная) | М 48, М 50, С 1, С 2 | 58 | 8 | ПК 15-3 | М 48, М 50, С 1, С 2 | 58 | 8 | ПК 16-3 | КР 9 | 1 | 207 |
| | КР 23 | 2 | 209 | | С 3, поз 2, 58, 59 | 59 | 9 | | С 3, поз 2, 58, 59 | 59 | 9 | | КР 18 | 1 | 209 |
| | М 5 | 1 | | | 65, 66, 67, 73 | 65 | 76 | | 74, 75, 76, 77, 78 | 65 | 76 | | КР 22 | 1 | 209 |
| | М 6 | 1 | | | 66 | 66 | 2 | | С 1, С 2, С 3 | 66 | 2 | | КР 22 | 1 | 209 |
| | М 12 | 2 | | | 67 | 67 | 4 | | С 1, С 2, С 3 | 67 | 4 | | КР 22 | 1 | 209 |
| | М 13 | 2 | | | 73 | 73 | 2 | | С 1, С 2, С 3 | 73 | 2 | | КР 22 | 1 | 209 |
| | М 14 | 2 | | | 74 | 74 | 1 | | С 1, С 2, С 3 | 74 | 1 | | КР 22 | 1 | 209 |
| | М 17 | 2 | | | 75 | 75 | 1 | | С 1, С 2, С 3 | 75 | 1 | | КР 22 | 1 | 209 |
| | М 40 | 1 | | | 76 | 76 | 2 | | С 1, С 2, С 3 | 76 | 2 | | КР 22 | 1 | 209 |
| | М 41 | 1 | | | 77 | 77 | 2 | | С 1, С 2, С 3 | 77 | 2 | | КР 22 | 1 | 209 |



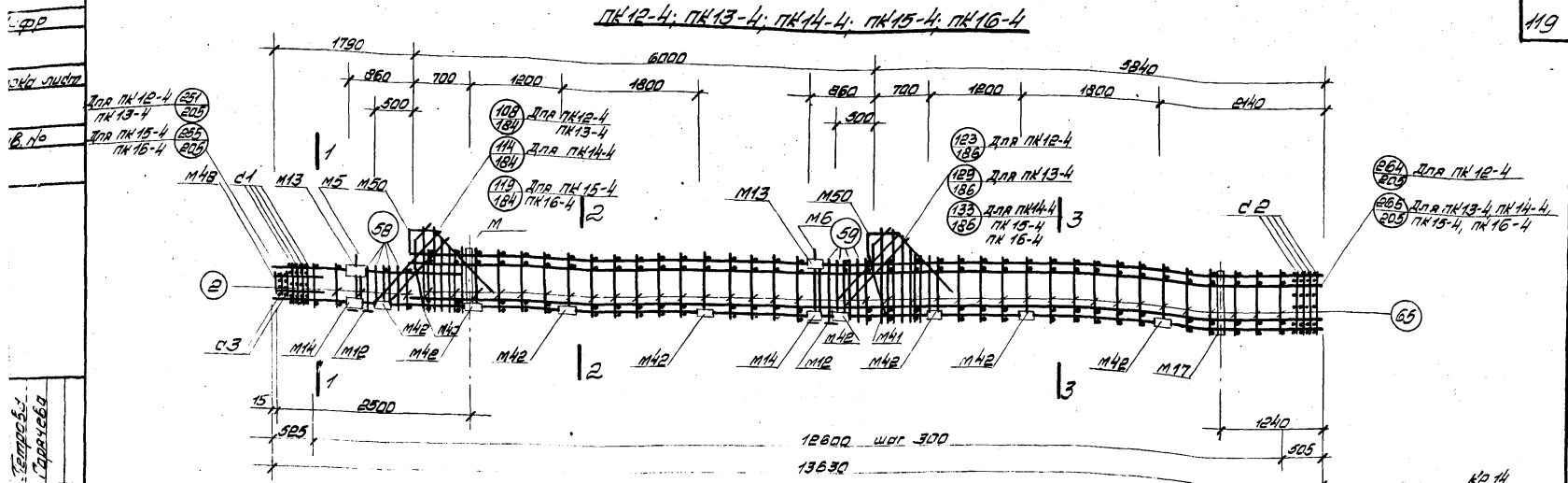
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

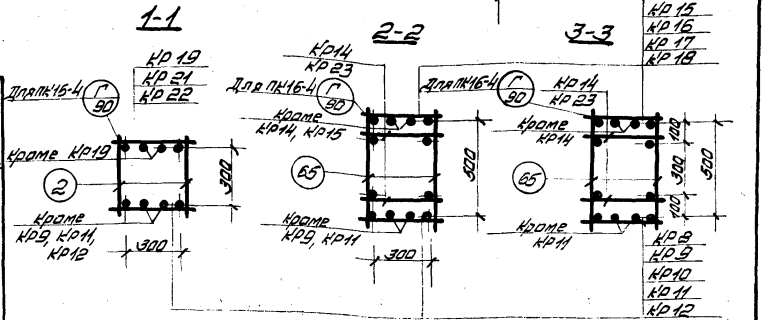
Пространственные каркасы
ПК 12-3, ПК 13-3, ПК 14-3, ПК 15-3, ПК 16-3.

1.480-12
Выпуск 3
Лист 110



Спецификация марок арматурных изделий
и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка каркаса | Марка арматуры | Кол. шт. | № листа | Марка арматуры | Кол. шт. | № листа | Марка каркаса | Марка арматуры | Кол. шт. | № листа | Марка каркаса | Марка арматуры | Кол. шт. | № листа |
|---------------|----------------|----------|---------|-----------------------|----------|---------|---------------|------------------------|----------|---------|---------------|-----------------------|----------|---------|
| ПК12-4 | КР14 | 1 | 208 | 59 | 8 | ПК12-4 | ПК12-4 | 77, 78 | ПК12-4 | ПК12-4 | ПК12-4 | М5, М6, М12, М13 | ПК12-4 | ПК12-4 |
| | КР14 | 1 | 208 | 65 | 76 | | | см. ПК12-4 | | | | М14, М17, М40, М41 | | |
| | КР19 | 1 | 209 | 66 | 2 | | | Материал ПК13-4 687,6 | | | | КР12 1 | | |
| | КР23 | 2 | | 67 | 4 | | | КР16 1 | | | | КР19, КР23, М5, М6 | | |
| | М5 | 1 | | 73 | 2 | | | М12, М13, М41 | | | | 59, 59, 65, 66, 67 | | |
| | М6 | 1 | | 74 | 1 | | | КР15 1 | | | | 13, 74, 75, 76 | | |
| | М12 | 2 | | 75 | 1 | | | КР12, КР23, М5, М6 | | | | 77, 78 | | |
| | М13 | 2 | | 76 | 2 | | | М12, М13, М41 | | | | см. ПК12-4 | | |
| | М14 | 2 | | 77 | 2 | | | М17, М40, М41 | | | | КР12 1 | | |
| | М17 | 2 | | 78 | 2 | | | М42, М48, М50 | | | | КР12 1 | | |
| | М40 | 1 | | | | | | С1, С2, С3 поз.2 | | | | КР22 1 | | |
| | М41 | 1 | | | | | | 59, 59, 65, 66, 67 | | | | КР22 1 | | |
| | М42 | 16 | | | | | | 73, 74, 75, 76, 77, 78 | | | | КР23 1 | | |
| | М48 | 1 | | | | | | см. ПК12-4 | | | | М13, М14, М17 | | |
| | М50 | 2 | | | | | | Материал ПК14-4 752,6 | | | | М40, М41, М42 | | |
| ПК13-4 | С1 | 4 | 216 | КР9 | 1 | 208 | ПК13-4 | КР10 | 2 | 208 | ПК13-4 | М48, М50, С1, С2, С3 | ПК13-4 | ПК13-4 |
| | С2 | 4 | | КР15 | 1 | 208 | | КР14 | 2 | 208 | | поз.2, 59, 59, 66, 67 | | |
| | С3 | 2 | | КР19, КР23, М5, М6 | | | | КР17 | 1 | 209 | | 74, 75, 76, 77, 78 | | |
| | 2 | 10 | | М12, М13, М41, М17 | | | | КР21 | 1 | 209 | | см. ПК12-4 | | |
| | 59 | 8 | | М50, С1, С2, С3 | | | | КР22 | 1 | 209 | | Материал ПК15-4 911,8 | | |
| | | | | поз.2, 59, 59, 65, 66 | | | | КР23 | 1 | 209 | | КР12 1 | | |
| | | | | 67, 73, 74, 75, 76 | | | | КР13 | 1 | 209 | | КР12 1 | | |
| | | | | | | | | КР14 | 2 | 208 | | КР12 1 | | |
| | | | | | | | | КР15 | 1 | 208 | | КР12 1 | | |
| | | | | | | | | КР16 | 1 | 208 | | КР12 1 | | |



- ПРИМЕЧАНИЯ.
1. Окончательная форма и размеры закладных деталей производится в опытной.
 2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
 3. Пространственные каркасы должны собираться в канцелярии парадом сборки указан в пояснительной записке

| | | |
|------|---|-----------|
| ТК | Пространственные каркасы | 4. 480-12 |
| 1976 | ПК12-4, ПК13-4, ПК14-4, ПК15-4, ПК16-4. | Выпуск 3 |
| | | Лист 111 |



3-3

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах
порядок сборки указан в пояснительной записке.

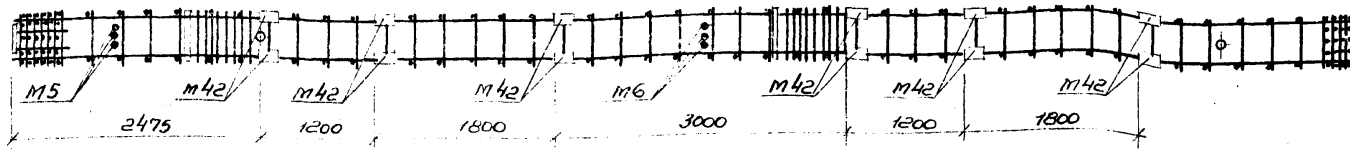
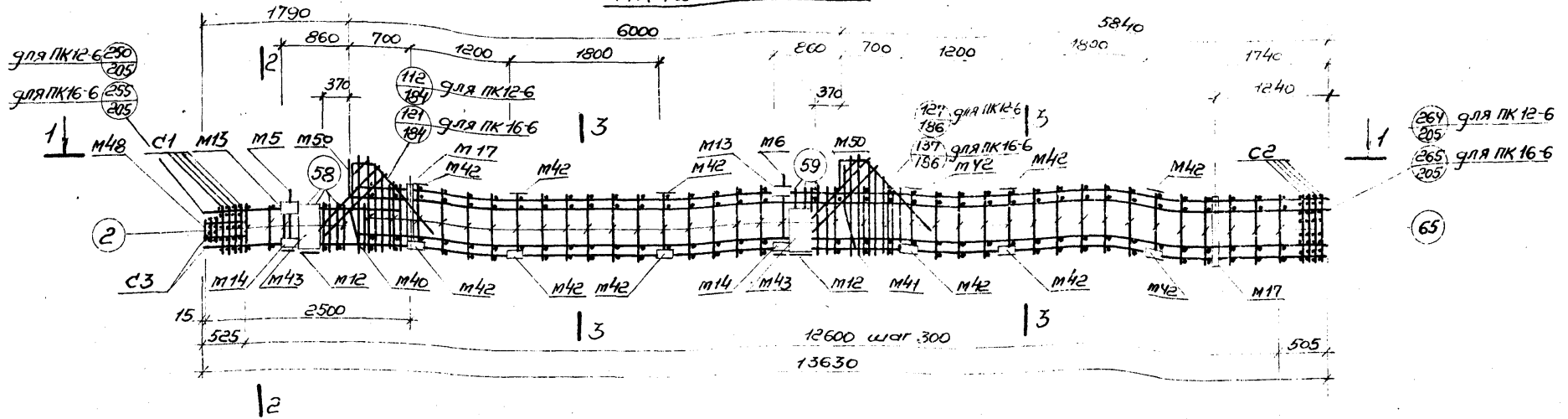
CM 17K 12.5

MAJCC/TK 15:5 1110.6

Пространственные каркасы
ПК 12-5; ПК 16-5

| | |
|----------|-----|
| 1 420-12 | |
| Выпуск 3 | |
| лист | 112 |

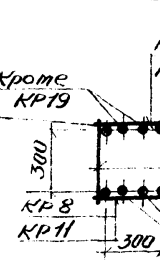
ПК12-6 ПК16-6



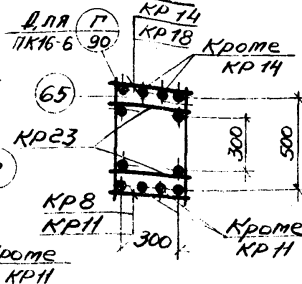
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка | Марка | Кол. | № | Марка | Марка | Кол. | № | Марка | Марка | Кол. | № |
|---------|---------|------|-------|---------|---------|------|-------|--------------|--------------------------|------|--------|
| простр. | изделия | шт. | листа | простр. | изделия | шт. | листа | простр. | изделия | шт. | листа |
| каркаса | | | | каркаса | | | | каркаса | | | |
| ПК12-6 | КР11 | 1 | 208 | ПК12-6 | М50 | 2 | 217 | ПК12-6 | 77 | 2 | 217 |
| | КР14 | 1 | 208 | | С1 | 4 | 216 | | 78 | 2 | 217 |
| | КР19 | 1 | 209 | | С2 | 4 | 216 | Масса ПК12-6 | КР8 | 1 | 207 |
| | КР23 | 2 | 209 | | С3 | 2 | 216 | | КР18 | 1 | 209 |
| | М5 | 1 | | | 2 | 10 | | | КР22 | 1 | 209 |
| | М6 | 1 | | | 58 | 8 | | ПК16-6 | КР23, М5, М6, М12 | | |
| | М12 | 2 | | | 59 | 8 | | | М13, М14, М17, М40, М41, | | |
| | М13 | 2 | | | 65 | 76 | | | М42, М43, М48, М50, | | |
| | М14 | 2 | | | 66 | 2 | | | С1, С2, С3, поз. 2, 58, | | |
| | М17 | 2 | | | 67 | 4 | 217 | | 59, 65, 66, 67, 73, 74, | | |
| | М40 | 1 | | | 73 | 2 | | | 75, 76, 77, 78 | | |
| | М41 | 1 | | | 74 | 1 | | | См. ПК12-6 | | |
| | М42 | 24 | | | 75 | 1 | | | Масса ПК16-6 | | 1110,6 |
| | М43 | 4 | | | 76 | 2 | | | | | |
| | М48 | 1 | | | | | | | | | |

2-2



3-3



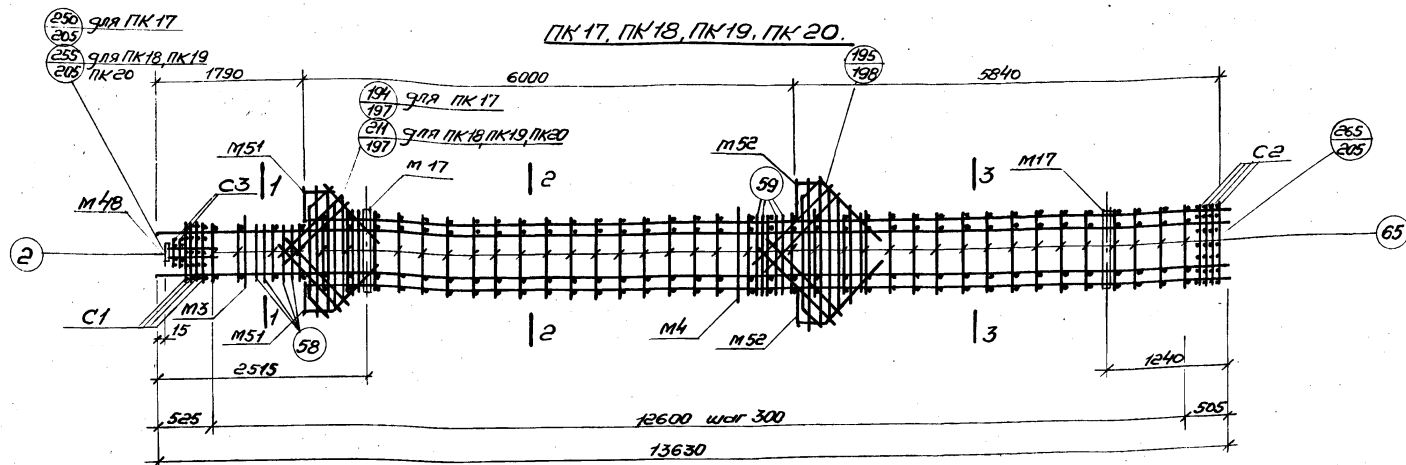
Примечания

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

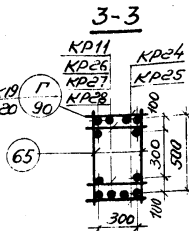
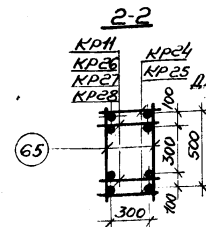
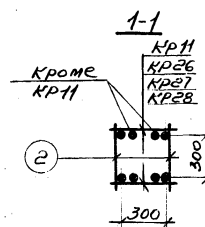
Пространственные каркасы
ПК12-6 ПК16-6.

1 420-12
Выпуск 3
лист 113



**Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас**

| Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|-----------------------------|------------------|---|-------------|-----------------------------|------------------|-------------|-------------|-----------------------------|---|-------------|------------|
| ПК 17 | KP 11 | 2 | 208 | ПК 17 (продол- жение) | 67 | 8 | 217 | ПК 19 | KP 25 | 2 | 210 |
| | KP 24 | 2 | 209 | | 77 | 2 | | | KP 27 | 2 | |
| | M3 | 1 | Выпуск 5 | | 83 | 2 | | | M3, M4, M17, M48, M51, M52, C1, C2, C3, 2, 58, 59, 65, 66, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см ПК 17 | | |
| | M4 | 1 | | | 84 | 1 | Масса ПК 19 | | 1028,3 | | |
| | M17 | 2 | | | 85 | 2 | 218 | | KP 25 | 2 | 210 |
| | M48 | 1 | | | 86 | 2 | | | KP 28 | 2 | |
| | M51 | 2 | | | 87 | 2 | | | M3, M4, M17, M48, M51, M52, C1, C2, C3, 2, 58, 59, 65, 66, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК 17 | | |
| | M52 | 2 | | | | | ПК 20 | | Масса ПК 20 | 1125,9 | |
| | C1 | 4 | | | | | | | | | |
| | C2 | 4 | 216 | | | | | | | | |
| | C3 | 2 | | | | | | | | | |
| | 2 | 10 | | | | | | | | | |
| | 58 | 8 | 217 | | ПК 18 | Масса ПК 17 | 126,7 | | | | |
| 59 | 8 | KP 26 | | 2 | | 210 | | | | | |
| 65 | 78 | KP 24, M3, M4, M17, M48, M51, M52, C1, C2, C3, 2, 58, 59, 65, 66, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК 17 | | | | | | | | | |
| 66 | 4 | Масса ПК 18 | | 172,3 | | | | | | | |



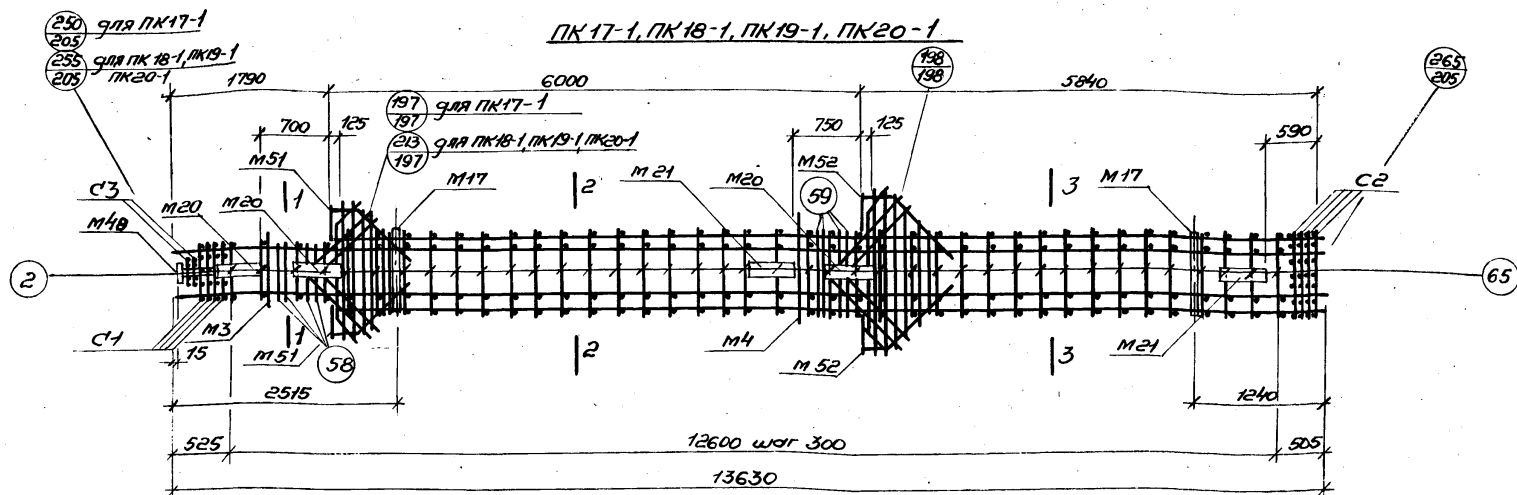
Примечание

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. лист 206.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

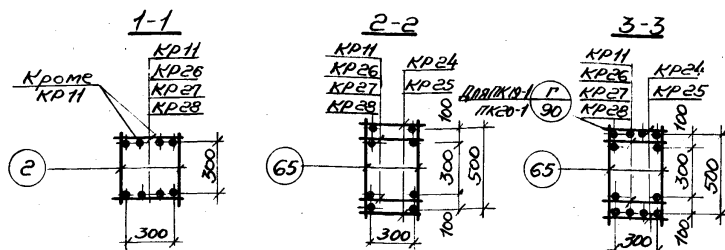
Пространственные каркасы
ПК 17, ПК 18, ПК 19, ПК 20.

1. 420-12
Выпуск 3
лист 114



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

| Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | |
|-----------------------|---------------|--------------------|--------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--------|
| ПК17-1 | КР11 | 2 | 208 | ПК17-1 (продолжение) | 65 | 76 | 217 | ПК19-1 | КР25 | 2 | 210 | |
| | КР24 | 2 | 209 | | 66 | 4 | | | КР27 | 2 | | |
| | М3 | 1 | Выйдет 5 | | 67 | 8 | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 66, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | |
| | М4 | 1 | | | 77 | 2 | | | | Масса ПК19-1 1206,1 | | |
| | М17 | 2 | | | 83 | 2 | | | | | | КР25 2 |
| | М20 | 3 | | | 84 | 1 | | | | | | |
| | М21 | 2 | | | 85 | 2 | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | |
| | М48 | 1 | | | 86 | 2 | | | Масса ПК20-1 1303,7 | | | |
| | М51 | 2 | 87 | | 2 | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | |
| | М52 | 2 | Масса ПК17-1 904,5 | | ПК20-1 | | | | | | | |
| | С1 | 4 | КР26 2 | | | | 210 | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | |
| | С2 | 4 | ПК18-1 | | | | КР24 2 | | 210 | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | |
| | С3 | 2 | | | | КР25 2 | 210 | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | |
| | 2 | 10 | | | КР26 2 | 210 | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | |
| | 58 | 8 | | | 217 | КР27 2 | | 210 | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | |
| | 59 | 8 | КР28 2 | | | 210 | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | |
| | | Масса ПК18-1 960,1 | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | | |
| | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | |
| | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | |
| | | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | |
| | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | | |
| | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | |
| | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | |
| | | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | |
| | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | | |
| | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | |
| | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | |
| | | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | |
| | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | | |
| | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | |
| | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | |
| | | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | |
| | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | | |
| | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | |
| | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | |
| | | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | |
| | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | | |
| | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | |
| | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | |
| | | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | |
| | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | | |
| | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | |
| | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | |
| | | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | |
| | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | | |
| | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | |
| | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | |
| | | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | |
| | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | | |
| | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | |
| | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | |
| | | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | |
| | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | | |
| | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | |
| | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | |
| | | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | |
| | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | | |
| | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | |
| | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | |
| | | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | |
| | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | | |
| | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | |
| | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | |
| | | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | |
| | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | | |
| | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | |
| | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | |
| | | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | |
| | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | | |
| | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | |
| | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | | | |
| | | | | | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см. ПК17-1 | | | | | |
| | | | | М3, М4, М17, М2 | | | | | | | | |



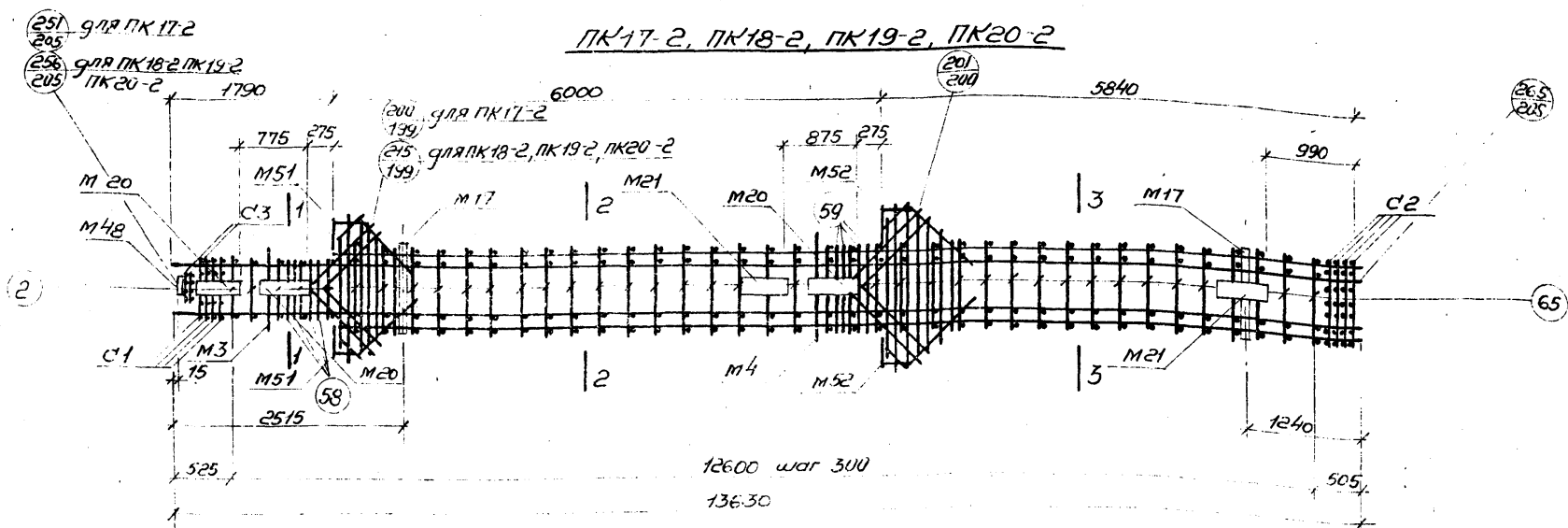
ПРИМЕЧАНИЕ.

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пример крепления закладных деталей см. лист 206.
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ГК
1976

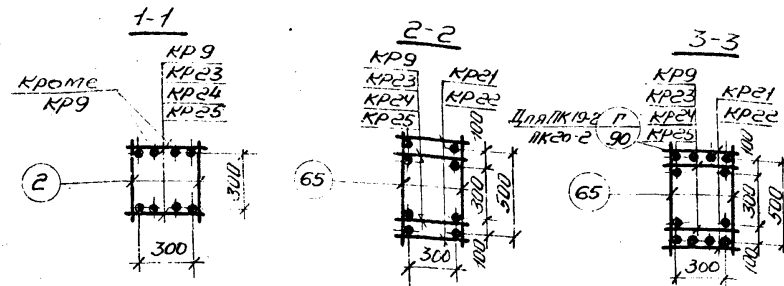
Пространственные каркасы
ПК 17-1, ПК 18-1, ПК 19-1, ПК 20-1

т. 420-12
Выпуск 3
лист 115



Спецификация марок арматурных изделий и складных
деталей на один пространственный каркас.

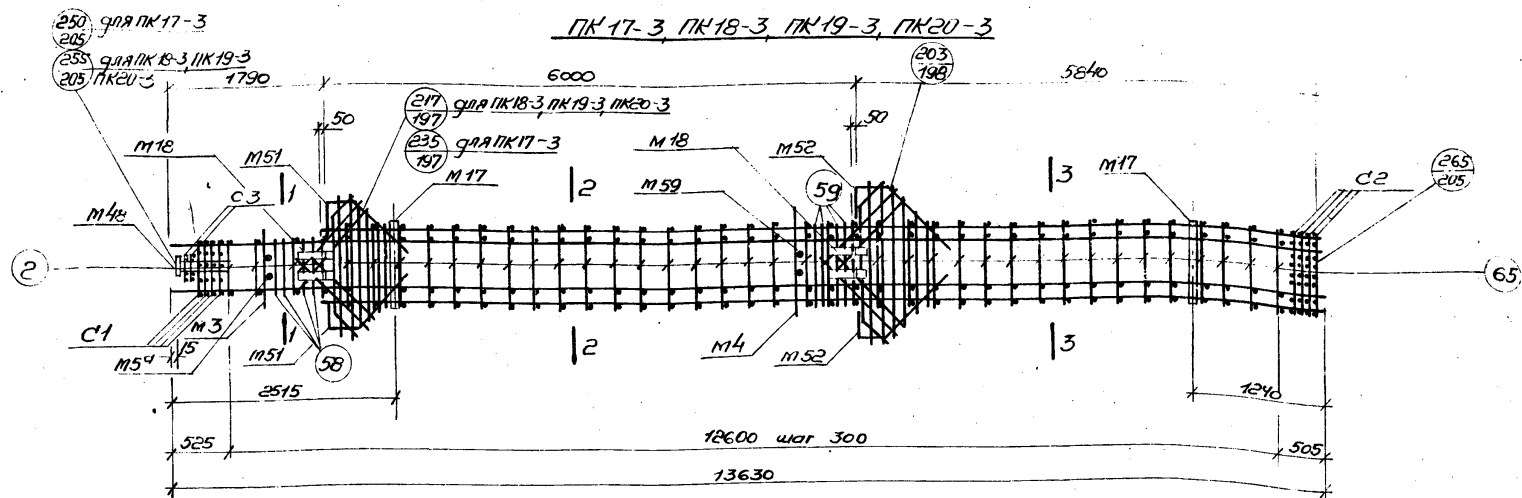
| Марка протр. картаса | Марка узгелнх картаса | Кол. шт. | № листа | Марка протр. картаса | Марка узгелнх картаса | Кол. шт. | № листа | Марка протр. картаса | Марка узгелнх картаса | Кол. шт. | № листа |
|----------------------------|-----------------------------|-------------------|-------------------|----------------------------|-----------------------------|-------------|--|----------------------------|--|-------------|------------|
| ПК17-2 | КР11 | 2 | 208 | ПК17-2 протр. жениу | 65 | 76 | 217 | ПК19-2 | КР25 | 2 | 210 |
| | КР24 | 2 | 209 | | 66 | 4 | | | КР27 | 2 | 210 |
| | М3 | 1 | Бымыр 5 | | 67 | 8 | | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65-67, 77, 83, 84, 85, 86, 87 см ПК17-2 | | |
| | М4 | 1 | | | 77 | 2 | | | | | |
| | М17 | 2 | | | 83 | 2 | | | | | |
| | М20 | 3 | | | 84 | 1 | | | | | |
| | М21 | 2 | | | 85 | 2 | Магца ПК19-2 12061 | | | | |
| | М48 | 1 | 86 | | 2 | ПК20-2 | КР25 | | 2 | 210 | |
| | М51 | 2 | 87 | | 2 | | КР28 | | 2 | 210 | |
| | М52 | 2 | Магца ПК17-2 9045 | | ПК18-2 | | М3, М4, М17, М20, М21, М48, М51, М52, С1, С2, С3, 2, 58, 59, 65, 66, 67, 77, 83, 84, 89 86, 87 см ПК17-2 | | | | |
| С1 | 4 | Магца ПК18-2 9501 | | 216 | | | | | | | |
| С2 | 4 | | | | | | | | | | |
| С3 | 2 | | | | | 217 | | | | | |
| 2 | 10 | | | | | | | | | | |
| 58 | 8 | | | | | | | | | | |
| 59 | 8 | | | | | | | | | | |



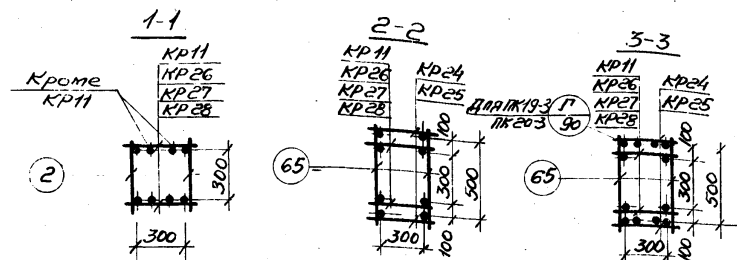
Примечание.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. лист 206
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

| | | | |
|--------|--------------|----|------------|
| Исх. № | 2000 | от | 20.01.2000 |
| Кому | Нач. сектора | | |
| Откуда | Учелева | | |
| Тема | Рук. Группы | | |



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

[illegible]

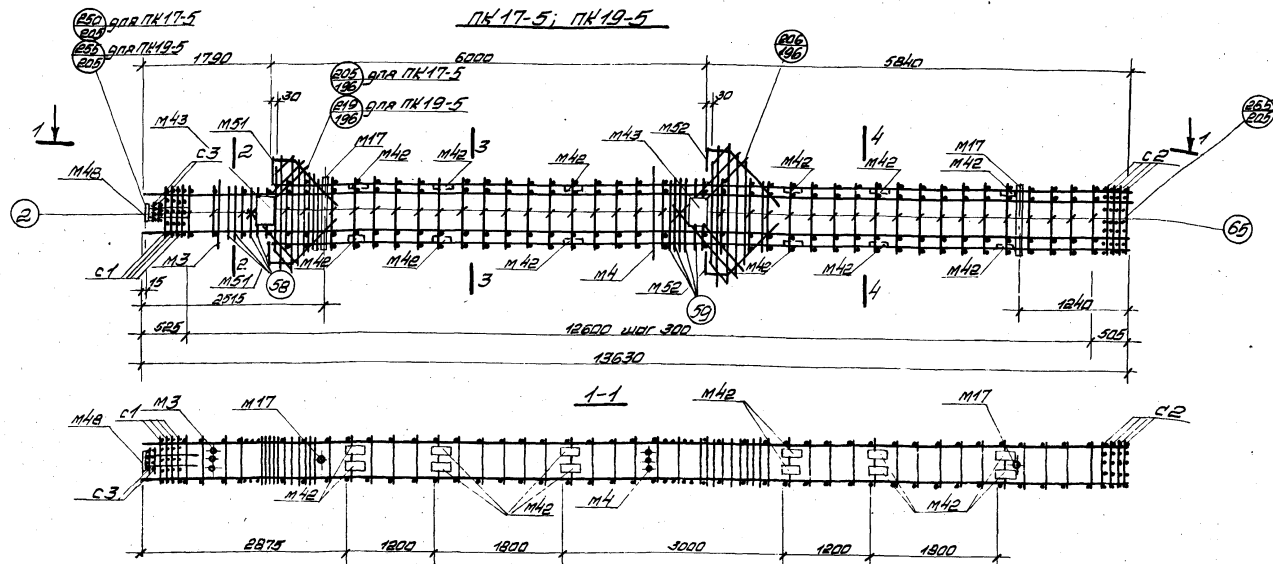
Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в отпальнике.
2. Пример крепления закладных деталей см. лист 206.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

TK
1976

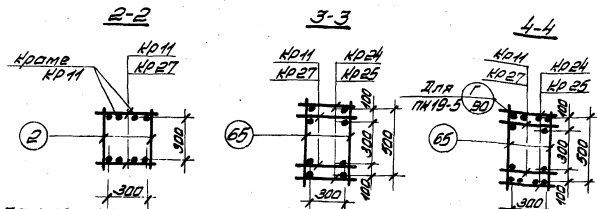
Пространственные Каркасы:
ПК 17-3, ПК 18-3, ПК 19-3, ПК 20-3

| | |
|----------|-----|
| 1.420-12 | |
| Выпуск 3 | |
| лист | 417 |



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка простр. каркаса | Марка изгибающ. | кол. шт | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изгибающ. | кол. шт | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изгибающ. | кол. шт | № листа | | |
|-----------------------------|--------------------|------------|-------------|-----------------------------|--------------------|------------|--|-----------------------------|--------------------|------------|------------|--|--|
| ПК17-5 | КР41 | 2 | 208 | ПК17-5 прогон железа | С2 | 4 | 216 | ПК17-5 прогон железа | 85 | 2 | 218 | | |
| | КР24 | 2 | 209 | | С3 | 2 | | | 86 | 2 | | | |
| | М3 | 1 | | | 2 | 10 | | | 87 | 2 | | | |
| | М4 | 1 | | | 58 | 4 | | | Марка ПК17-5 829.9 | | | | |
| | М17 | 2 | Выпуск 5 | | 59 | 8 | | ПК19-5 | КР25 | 2 | 210 | | |
| | М42 | 24 | | | 65 | 8 | | | КР27 | 2 | | | |
| | М43 | 4 | | | 66 | 4 | М3, М4, М17, М42, М43, М48, М51, М52, С4, С2, С3, 2, 58, 59, 65 = 67, 77, 83 = 87 см ПК17-5 | | | | | | |
| | М48 | 1 | | | 67 | 4 | | | | | | | |
| | М51 | 2 | | | 77 | 2 | | | | | | | |
| | М52 | 2 | 83 | | 2 | | | | | | | | |
| С1 | 4 | 216 | 84 | 1 | 218 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | Марка ПК19-5 113.5 | | | | |



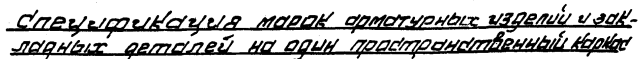
ПРИМЕЧАНИЯ

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пример крепления закладных деталей см. лист 206.
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

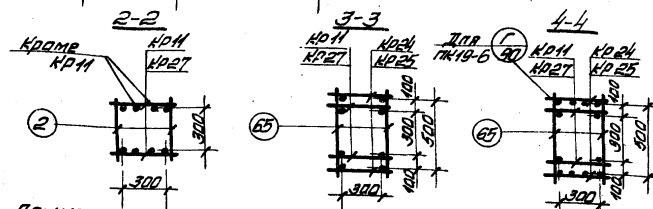
ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК 17-5; ПК 19-5

1. 420-12
Выпуск 3
Лист 118



| Матрица проект контракта | Матрица задания | Кол. шт | № инвент |
|--------------------------------|---|----------------------------------|-------------|
| | 85 | 2 | |
| МК17-6 | 86 | 2 | 218 |
| проект №218 | 87 | 2 | |
| | Матрица МК17-6 | 823,9 | |
| | КР 25 | 2 | |
| | КР 27 | 2 | 210 |
| МК49-6 | М3, М4, М17, М42, М43, М48, М51, М52, С1, С2, С3, С4, С5, С6, С7, С8, Т7, С9 = 870м МК17-6 | 65 + 67, 77, 83 = 870м МК17-6 | |
| | Матрица МК49-6 | 413,5 | |

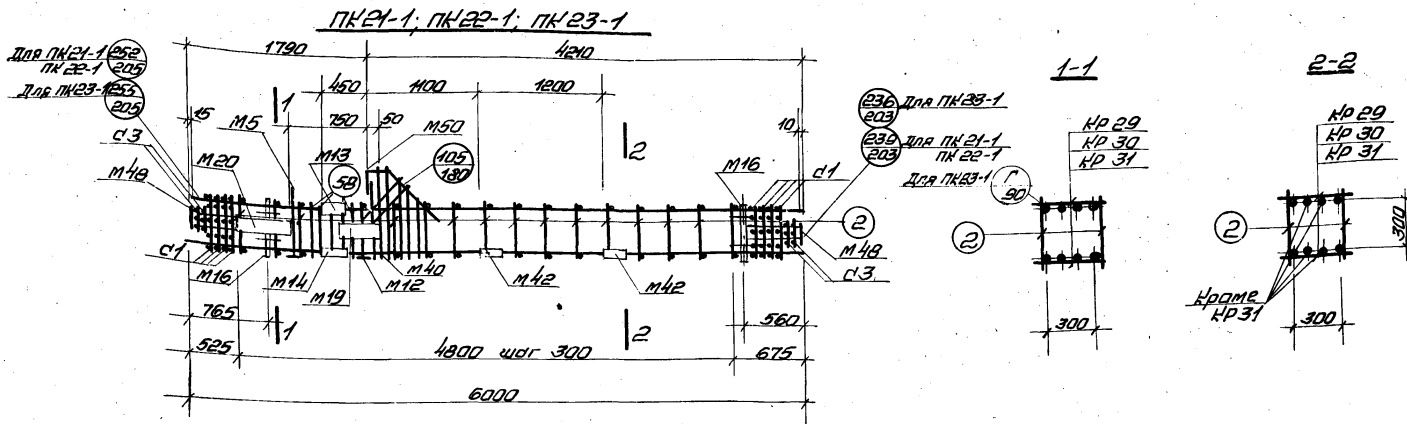


1. Окончательная фиксация основных деталей производится в опалурке.
2. Пример крепления основных деталей см. лист 206
3. Пространственные карты должны содержать в кончике тарак, порядок сборки указан в порядочной таблице.

TK
1976

Пространственные каркасы
ПК 17-Б, ПК 19-Б.

| | |
|-----------|-----|
| 1. 420-12 | |
| Выпуск 3 | |
| Лист | 149 |



Спецификация марок пространственных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка пространств. каркаса | Марка изгел. | кол. шт. | № листа | Марка пространств. каркаса | Марка изгел. | кол. шт. | № листа | Марка пространств. каркаса | Марка изгел. | кол. шт. | № листа |
|----------------------------|--------------|----------|---------|----------------------------|--------------|----------|---------|----------------------------|---------------------------------------|----------|---------|
| ПК'21-1 | МР29 | 2 | 210 | ПК'21-1 (продолжение) | С3 | 4 | 216 | ПК'22-1 | МР30 | 2 | 210 |
| | М5 | 1 | | | 2 | 34 | | | М5, М12, М13, М14 | | |
| | М12 | 1 | | | 58 | 8 | | | М16, М19, М20, М40 | | |
| | М13 | 1 | | | 66 | 1 | | | М42, М48, М50 | | |
| | М14 | 1 | выпуск | | 67 | 2 | | | С1, С3, поз. 2, 58 | | |
| | М16 | 2 | 5 | | 68 | 2 | 217 | | 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72 см ПК'21-1 | | |
| | М19 | 1 | | | 69 | 1 | | | Масса ПК'22-1 375,1 | | |
| | М20 | 1 | | | 70 | 1 | | | МР31 | 2 | 210 |
| | М40 | 1 | | | 71 | 1 | | | М5, М12, М13, М14, М16 | | |
| | М42 | 4 | | | 72 | 1 | | | М19, М20, М40, М42 | | |
| ПК'23-1 | М48 | 2 | | Масса ПК'21-1 343,9 | | | | ПК'23-1 | М48, М50, С1 | | |
| | М50 | 1 | | | | | | | С3, поз. 2, 58, 66, 67 | | |
| | С1 | 8 | 216 | | | | | | 68, 69, 70, 71, 72 см ПК'21-1 | | |
| | | | | | | | | | Масса ПК'23-1 420,3 | | |

Примечания.

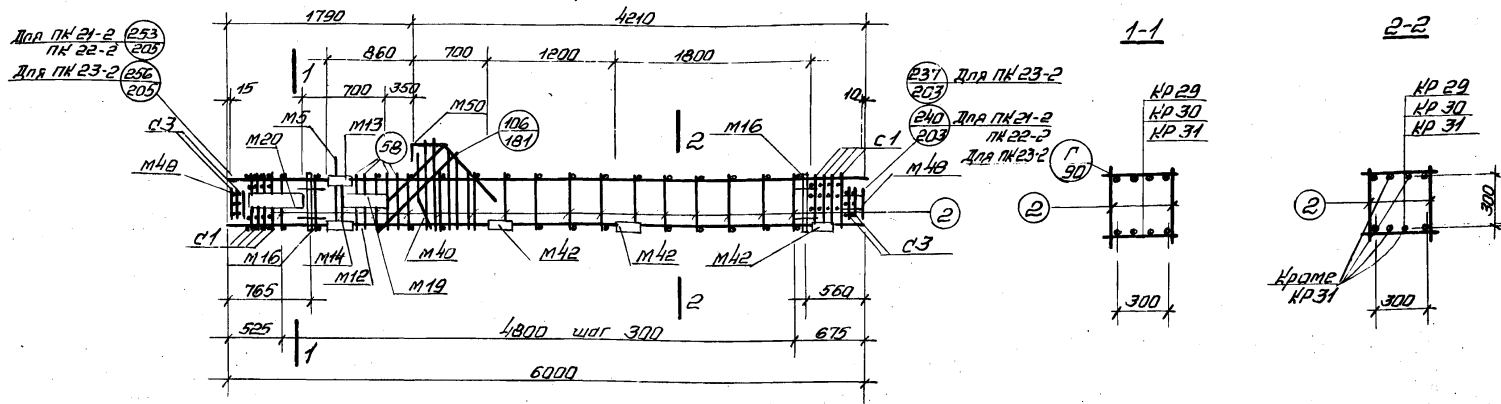
1. Окончательнаяфикация закладных деталей производится в выпуске.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК'21-1, ПК'22-1, ПК'23-1.

1.420-12
Выпуск 3
Лист 120

ПК 21-2; ПК 22-2; ПК 23-2



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка простран. каркаса | Марка изгел. | Кол. шт | № листа | Марка простран. каркаса | Марка изгел. | Кол. шт | № листа | Марка простран. каркаса | Марка изгел. | Кол. шт | № листа |
|-------------------------|--------------|---------|----------|-------------------------|--------------|---------|---------|-------------------------|--|---------|---------|
| ПК 21-2 | КР 29 | 2 | 210 | ПК 21-2 (продолжение) | С 3 | 4 | 216 | ПК 22-2 | КР 30 | 2 | 210 |
| | М 5 | 1 | | | 2 | 34 | | | М 5, М 12, М 13, М 14 | | |
| | М 12 | 1 | | | 58 | 8 | | | М 16, М 19, М 20 | | |
| | М 13 | 1 | | | 66 | 1 | | | М 40, М 42, М 48 | | |
| | М 14 | 1 | | | 67 | 2 | | | М 50, С 1, С 3 поз 2 | | |
| | М 16 | 2 | выпуск 5 | | 68 | 2 | 217 | | 58, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72 | | |
| | М 19 | 1 | | | 69 | 1 | | | см. ПК 21-2 | | |
| | М 20 | 1 | | | 70 | 1 | | | Масса ПК 22-2 319,5 | | |
| | М 40 | 1 | | | 71 | 1 | | | КР 31 | 2 | 210 |
| | М 42 | 6 | | | 72 | 1 | | | М 5, М 12, М 13, М 14 | | |
| ПК 23-2 | М 48 | 2 | | ПК 23-2 | | | | ПК 23-2 | М 16, М 19, М 20, М 40, М 42, М 48, М 50 | | |
| | М 50 | 1 | | | | | | | С 1, С 3 поз 2, 58, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72 | | |
| | С 1 | 8 | 216 | | | | | | см. ПК 21-2 | | |
| | | | | | | | | | Масса ПК 23-2 424,7 | | |
| Масса ПК 21-2 348,3 | | | | | | | | | | | |

Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

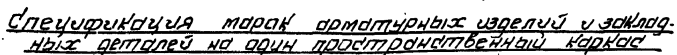
ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК 21-2, ПК 22-2, ПК 23-2.

1,420-12
выпуск 3
лист 121

1-1

2-2



| Марка протр. картка | Марка ваген. | Кол. шт. | № листа | Марка протр. картка | Марка ваген. | Кол. шт. | № листа | Марка протр. картка | Марка ваген. | Кол. шт. | № листа |
|---------------------------|-----------------|-------------|--------------|--|-------------------|-------------------|--|---------------------------|-----------------|-------------|------------|
| ПКЭ-3 | КР29 | 2 | 210 | ПКЭ-3 (протр. фенел) | С3 | 4 | 216 | ПКЭ-3 | КР30 | 2 | 210 |
| | М5 | 1 | | | 2 | 34 | М5, М12, М13, М14 | | | | |
| | М12 | 1 | | | 58 | 8 | М16, М40, М42 | | | | |
| | М13 | 1 | | | 66 | 1 | М48, М50, С1 | | | | |
| | М14 | 1 | выпущен 5 | | 67 | 2 | С3, М03 2 58, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72 см. ПКЭ-3 | | | | |
| | М16 | 2 | | | 68 | 2 | 217 | Масса ПКЭ-3 362,9 | | | |
| | М40 | 1 | | | 69 | 1 | ПКЭ-3 | КР31 | 2 | 210 | |
| | М42 | 6 | | | 70 | 1 | | М5, М12, М13, М14 | | | |
| | М48 | 2 | | | 71 | 1 | | М16, М40, М42 | | | |
| | | | 72 | | 1 | М48, М50, С1 | | | | | |
| | | | | С3, М03 2 58, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72 см. ПКЭ-3 | | | | | | | |
| М50 | 1 | | | | Масса ПКЭ-3-408,1 | | | | | | |
| С1 | 8 | 216 | | | | Масса ПКЭ-3 331,7 | | | | | |

1. Окончательная функция складных деталей
производится в опалудке.

2. Пример крепления складных деталей см. на
лице

3. Пространственные каркасы должны добираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

TK
1976

Пространственные каркасы
ПК 21-3, ПК 22-3, ПК 23-3.

1.420-12
Выпуск 3

122

| | | |
|--------------|----------|----------|
| Нач. сектора | Власов | Чечелёва |
| Рук. группы | Коршунов | Коршунов |

2-2

HP 29

HP 30

HP 31

500

300

2

| УВЕДОМЛЕНИЕ НА ОБЩО ПРАВИТЕЛСТВЕНО СЪВЕЩАНИЕ | | | | | | | | | | | |
|--|---------------|------------|-------------|-------------------------------|---------------|-------------------|------------|-------------------------------|--|-------------------|------------|
| Място на произ- водство | Място изг. | Кол. шт | № листа | Място на произ- водство | Място изг. | Кол. шт | № листа | Място на произ- водство | Място изг. | Кол. шт | № листа |
| ИМЗ-4 | ИЗ29 | 2 | 210 | ИМЗ-4 (прогон явни) | СЗ | 4 | 216 | ИМЗ-4 | ИЗ30 | 2 | 210 |
| | М5 | 1 | | | 2 | 34 | | | М5, М12, М13, М14, М16, М40, М42, М48, М50, С1 | | |
| | М12 | 1 | | | 58 | 8 | | | СЗ, поз. 2, 58, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72 см. ИМЗ-4 | | |
| | М13 | 1 | | | 66 | 1 | | | | | |
| | М14 | 1 | Бонгет 5 | | 67 | 2 | | | | | |
| | М16 | 2 | | | 68 | 2 | 217 | | Маска ИМЗ-4, 304Б | | |
| | М40 | 1 | | | 69 | 1 | | | ИЗ31 | 2 | 210 |
| | М42 | 8 | | | 70 | 1 | | | М5, М12, М13, М14, М16, М40, М42, М48, М50, С1 | | |
| | М48 | 2 | | | 71 | 1 | | | СЗ, поз. 2, 58, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72 см. ИМЗ-4 | | |
| | М50 | 1 | | | 72 | 1 | | | | | |
| С1 | 8 | 216 | | | | Маска ИМЗ-4, 304Б | | | | Маска ИМЗ-4, 304Б | |

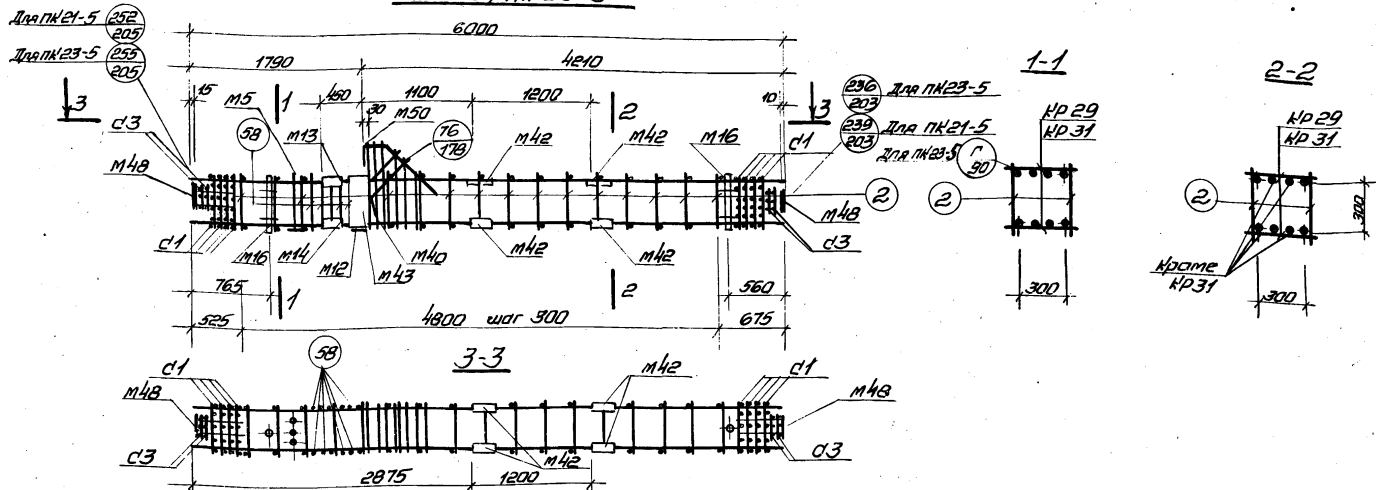
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в отступке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственные маркировки должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

TK
1976

Пространственные каркасы
ПК 21-4, ПК 22-4, ПК 23-4.

| | |
|----------|----------|
| 1.420-12 | выпуск 3 |
| лист | 123 |

ПК 21-5; ПК 23-5



Спецификация марок арматурных изделий и
запасных деталей на один пространственный каркас

| Марка простр. каркаса | Марка издел. | кол. шт | № листа | Марка простр. каркаса | Марка издел. | кол. шт | № листа | Марка простр. каркаса | Марка издел. | кол. шт | № листа |
|-----------------------------|-----------------|------------|-------------|------------------------------|---------------------|------------|------------|-----------------------------|-----------------|---|------------|
| ПК 21-5 | КР 29 | 2 | 210 | ПК 21-5 (продол жение) | С1 | 8 | 216 | ПК 23-5 | КР 31 | 2 | 210 |
| | М 5 | 1 | выпуск 5 | | С3 | 4 | | | 217 | М 5, М 12, М 13, М 14 М 16, М 40, М 42 М 43, М 48 М 50, С1, С3 поз. 2, 58, 66 67, 68, 69, 70 71, 72 | |
| | М 12 | 1 | | | 2 | 34 | | | | | |
| | М 13 | 1 | | | 58 | 8 | | | | | |
| | М 14 | 1 | | | 66 | 1 | | | | | |
| | М 16 | 2 | | | 67 | 2 | | | | | |
| | М 40 | 1 | | | 68 | 2 | | | | | |
| | М 42 | 8 | | | 69 | 1 | | | | | |
| | М 43 | 2 | | | 70 | 1 | | | | | |
| | М 48 | 2 | | | 71 | 1 | | | | | |
| М 50 | 1 | 72 | 1 | см ПК 21-5 | | | | | | | |
| Масса ПК 21-5 311,4 | | | | | Масса ПК 23-5 387,1 | | | | | | |

ПРИМЕЧАНИЯ.

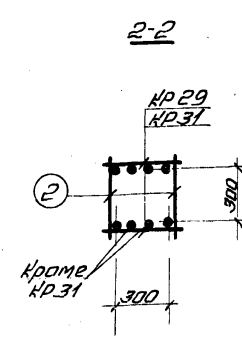
1. Окончательная комплектация закладных деталей производится в опылке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206
3. Пространственные каркасы должны изготавливаться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

Пространственные Каркасы
ПК 21-5, ПК 23-5

1420-12
выпуск 3
Лист 124

6000



| Марка проста картка | Марка изгел. | Кол. шт | № лист | Марка проста картка | Марка изгел. | Кол. шт | № лист | Марка проста картка | Марка изгел. | Кол. шт | № лист |
|---------------------------|-----------------|------------|-----------|----------------------------|-------------------|------------|----------------|---------------------------|-----------------|-------------------|-----------|
| ПК21-6 | КР29 | 2 | 210 | ПК21-6 (продан жене) | С1 | 8 | 216 | ПК23-6 | КР31 | 2 | 210 |
| | М5 | 1 | | | С3 | 4 | | | 217 | М5, М12, М13, М14 | |
| | М12 | 1 | | | 2 | 34 | | | | М16, М40, М42 | |
| | М13 | 1 | | | 58 | 8 | М43, М48 | | | | |
| | М14 | 1 | | | 66 | 1 | М50, С1, С3 | | | | |
| | М16 | 2 | | | 67 | 2 | М03 2, 58, 66 | | | | |
| | М40 | 1 | | | 68 | 2 | 67, 68, 69, 70 | | | | |
| | М42 | 12 | | | 69 | 1 | 71, 72 | | | | |
| | М43 | 2 | | | 70 | 1 | см. ПК21-6 | | | | |
| | М48 | 2 | | | 71 | 1 | | | | | |
| М50 | 1 | 72 | 1 | Модель ПК21-6 3388 | Модель ПК23-6 432 | | | | | | |

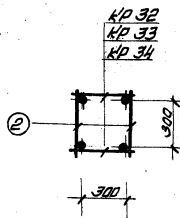
1. Окончательная фиксация складных деталей производится в опалуске.
2. Пример крепления складных деталей см на листе 206.
3. Пространственные каркасы должны под-
раться в канцуктарах, порядок сборки
указан в порядочительной записке.

TK
1976

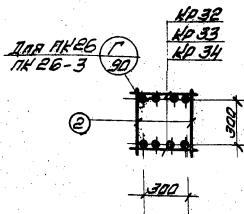
Пространственные каркасы
ПК 21-6; ПК 23-6.

| | |
|----------|-----|
| 1.420-12 | |
| ВЫПУСК 3 | |
| Листы | 125 |

1407



2-2



| | | |
|---------|--------|------------|
| дектар | Восемь | Человек |
| считали | Копия | Корнелиана |

[illegible]

1. Окончательная фиксация закладных герметей производится в опалудке.

2. Пример крепления закладных деталей на листе 206.

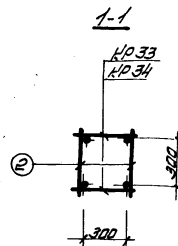
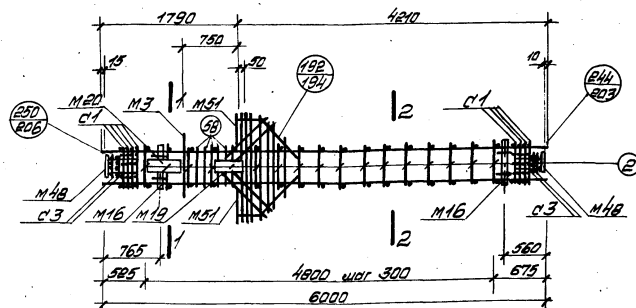
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в порядочительной записке.

TK
1976

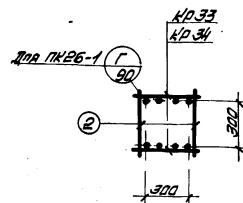
Пространственные каркасы
ПК 24, ПК 25, ПК 26, ПК 26-3.

| | |
|-----------|-----|
| 1. 420-12 | |
| Выпуск 3 | |
| Лист | 126 |

ПК 25-1; ПК 26-1



2-2



Спецификация марок армирующих изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка пространственного каркаса | Марка изделия | Кол. шт | № листа | Марка пространственного каркаса | Марка изделия | Кол. шт | № листа | Марка пространственного каркаса | Марка изделия | Кол. шт | № листа |
|---------------------------------|---------------|---------|---------|---------------------------------|---------------|--|---------|---------------------------------|---------------|--------------------|---------|
| ПК25-1 | KP33 | 2 | E41 | ПК25-1 (продолжение) | 2 | 34 | E217 | ПК26-1 | KP34 | 2 | E41 |
| | M3 | 1 | 59 | | 8 | M3, M16, M19, M20, M48, M51, C1, C3, K03, E, 58, 66, 67, 72, 79, 80, 81, 82 см. ПК 25-1 | | | | | |
| | M16 | 2 | 66 | | 2 | | | | | | |
| | M19 | 1 | 67 | | 4 | | | | | | |
| | M20 | 1 | 72 | | 1 | | | | | | |
| | M48 | 2 | 79 | | 2 | | | | | | |
| | M51 | 2 | 80 | | 1 | | | | | | |
| | C1 | 8 | 81 | | 1 | | | | | | |
| | C3 | 4 | 82 | | 1 | | | | | | |
| | | | E46 | | | | | | | Масса ПК25-1 409,5 | |

ПРИМЕЧАНИЯ

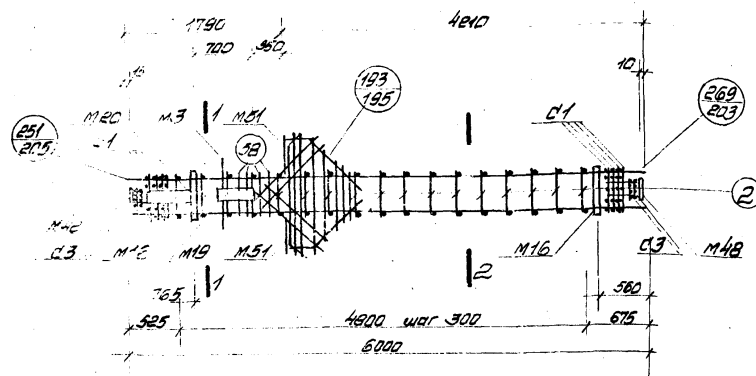
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалуске.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

 ТК
1976

 Пространственные каркасы
ПК 25-1, ПК 26-1.

 1 420-12
Выпуск 3
Лист 127

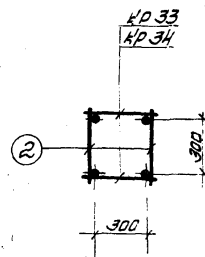
ПК 25-2, ПК 26-2



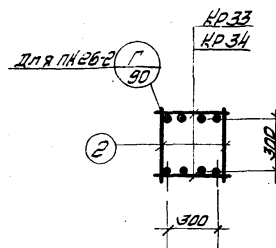
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка простран. каркаса | Марка изделия | кол. шт. | № листа | Марка простран. каркаса | Марка изделия | кол. шт. | № листа | Марка простран. каркаса | Марка изделия | кол. шт. | № листа |
|-------------------------------|------------------|-------------|------------|-------------------------------|----------------------|---|------------|-------------------------------|------------------|-------------|------------|
| ПК 25-2 | КР 33 | 2 | 211 | ПК 25-2 (продолжение) | 2 | 34 | 217 | ПК 26-2 | КР 34 | 2 | 211 |
| | М 3 | 1 | 58 | | 8 | М 3, М 16, М 19, М 20, М 48, М 51, С 1, С 3, паз. 2, 58, 66, 67, 72, 79, 80, 81, 82 | | | | | |
| | М 16 | 2 | 66 | | 2 | | | | | | |
| | М 19 | 1 | 67 | | 4 | | | | | | |
| | М 20 | 1 | 72 | | 1 | | | | | | |
| | М 48 | 2 | 79 | | 2 | | | | | | |
| | | | 80 | | 1 | | | | | | |
| | М 51 | 2 | 81 | | 1 | | | | | | |
| | С 1 | 8 | 82 | | 1 | | | | | | |
| | С 3 | 4 | 216 | | Модель ПК 25-2 388,1 | Модель ПК 26-2 403,6 | | | | | |

1-1



2-2

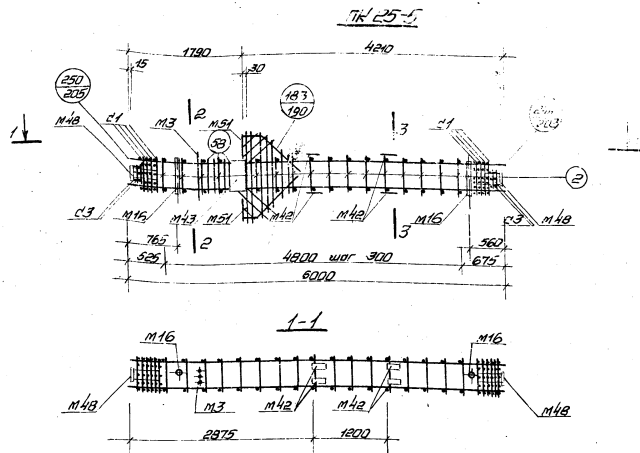
Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 2076.
3. Пространственный каркас собирается в кондукторе. Порядок сборки указан в пояснительной записке.

 ТК
1976

 Пространственные каркасы
ПК 25-2, ПК 26-2

 1. 420-12
Выпуск 3
Лист 128



Спецификация марок армированных изделий
и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | |
|-----------------------------|------------------|-------------|------------|-----------------------------|------------------|-------------|------------|--|
| ТК 25-5 | HP 33 | 2 | 214 | ТК 25-5 (продолжение) | 2 | 34 | 217 | |
| | M3 | 1 | | | 58 | 8 | | |
| | M16 | 2 | | | 66 | 2 | | |
| | M42 | 8 | | | 67 | 4 | | |
| | M43 | 2 | | | 72 | 1 | | |
| | M48 | 2 | | | 79 | 2 | | |
| | | | | | 80 | 1 | | |
| | | | | | 81 | 1 | | |
| | M51 | 2 | | | 82 | 1 | | |
| | C1 | 8 | | | 216 | | | |
| | C3 | 4 | | | | | | |
| | | | | Масса ТК 25-5 315,3 | | | | |

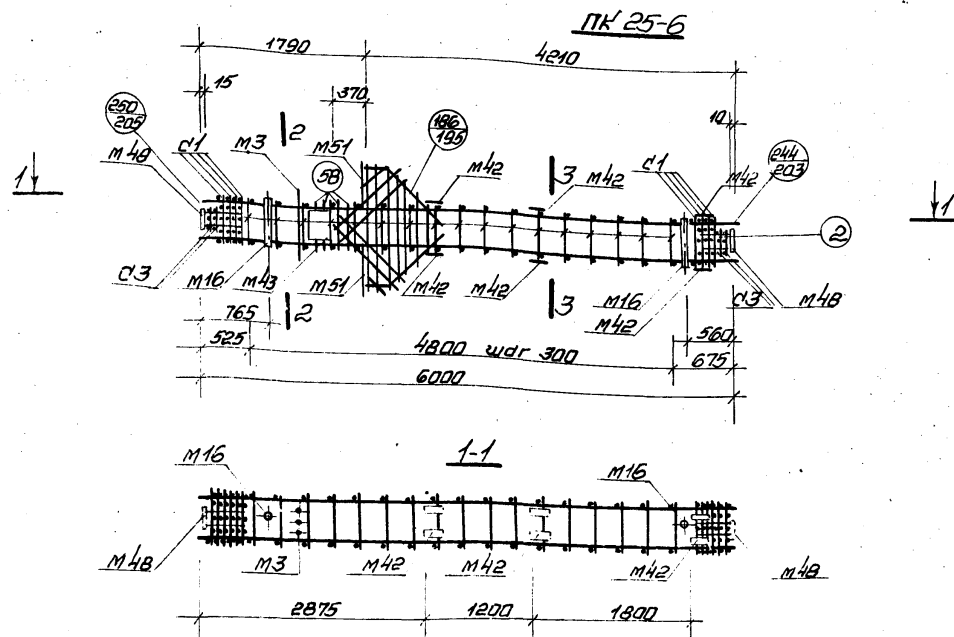
Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в атапулке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

Пространственный каркас
ТК 25-5

1.420-12
болты 3
лист 129



Спецификация марок арматурных изделий
и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт | № листа |
|-----------------------------|------------------|------------|---------------------|-------------------------------|------------------|------------|------------|
| ПК 25-6 | КД 33 | 2 | 241 | ПК 25-6 (пропан стенки) | 58 | 8 | 217 |
| | М3 | 1 | | | 66 | 2 | |
| | М16 | 2 | | | 67 | 4 | |
| | М42 | 12 | Всего 5 | | 72 | 1 | |
| | М43 | 2 | | | 79 | 2 | |
| | М48 | 2 | | | 80 | 1 | |
| | | | | | 81 | 1 | |
| | М51 | 2 | | | 82 | 1 | |
| | С1 | 8 | | | | | |
| | С3 | 4 | 216 | | | | |
| 2 | 34 | 217 | Масса ПК 25-6 384,1 | | | | |

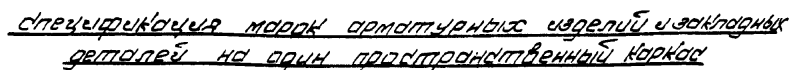
Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 206.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондуктарах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

Пространственный каркас
ПК 25-6

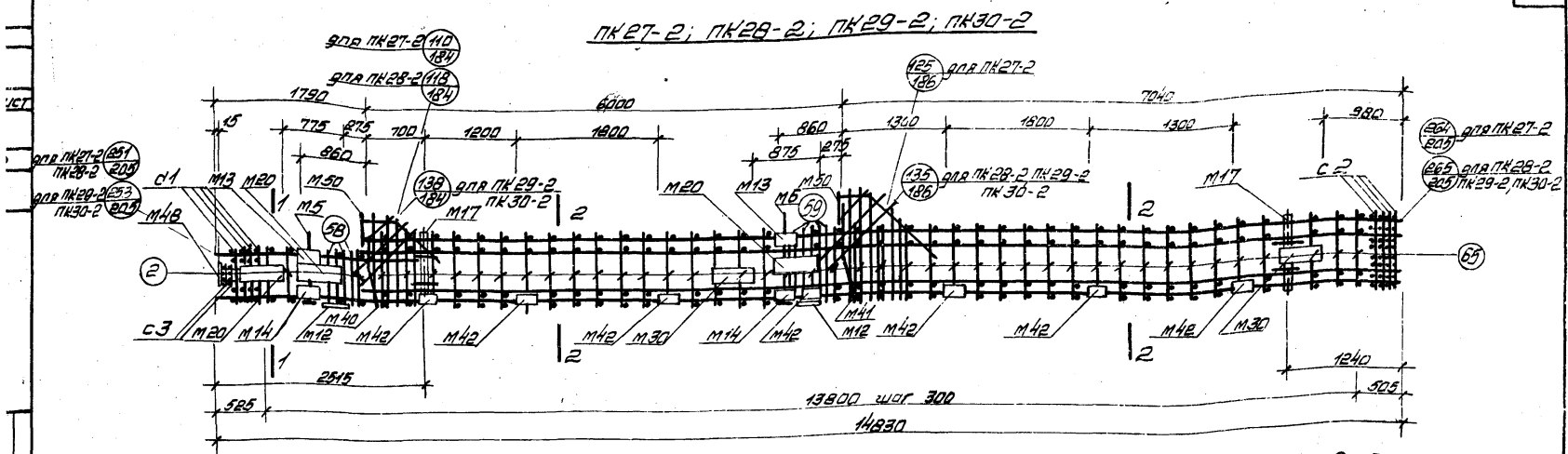
1.420-12
выпуск 3
Лист 130



1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 206.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

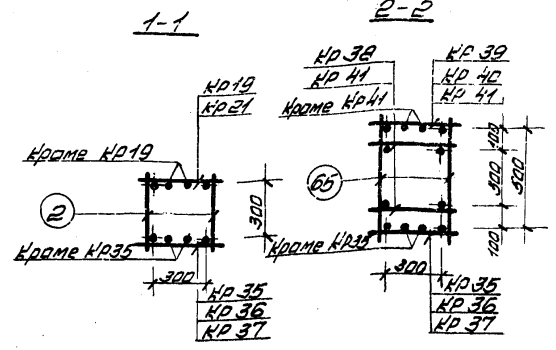
Пространственные каркасы
пк27-1, ПК28-1, ПК29-1, ПК30-1.

| | |
|-----------|-----|
| 1. 420-12 | |
| Выпуск 3 | |
| Листы | 131 |

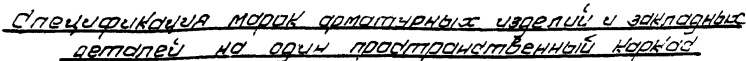


Спецификация марок арматурных изделий и железобетонных деталей на один пространственный каркас

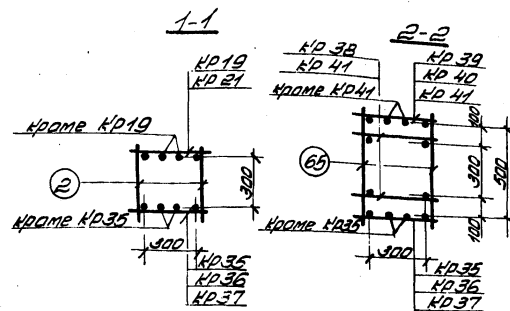
| Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | | | | | | | | | |
|-----------------------------|------------------|-------------|------------|----------------------------------|------------------|-------------|------------|--|-----------------------|------------------------|------------------------|----------------------------------|--|------------------------|------------------------|--|------------------------|------------------------|--|---|-----|--|---|-----|
| ПК 27-2 | KP 19 | 1 | 209 | ПК 27-2 (пропан желез) | С1 | 4 | 216 | ПК 28-2 | KP 19 | 1 | 209 | ПК 29-2 (пропан желез) | M5, M6, M12-М14, M17, M20, M30, M40, M42, M48, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 1 | 209 | | | | | | | | | |
| | KP 35 | 1 | 211 | | С2 | 4 | | | KP 36 | 1 | 211 | | M17, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 2 | 211 | | | | | | | | | |
| | KP 38 | 2 | 211 | | С3 | 2 | | | KP 39 | 2 | 211 | | M5, M6, M12-М14, M17, M20, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 1 | 212 | | | | | | | | | |
| | KP 41 | 1 | 212 | | С4 | 10 | | | KP 39 | 1 | 211 | | M5, M6, M12-М14, M17, M20, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 2 | 211 | | | | | | | | | |
| | M5 | 1 | | | 58 | 8 | | | Моменты ПК 28-2 948,2 | Моменты ПК 29-2 1093,8 | Моменты ПК 30-2 1425,2 | | M17, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 1 | 212 | | | | | | | | | |
| | M6 | 1 | | | 59 | 8 | | | | | | | KP 21 | 1 | 209 | M5, M6, M12-М14, M17, M20, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 2 | 212 | | | | | | |
| | M12 | 2 | | | 55 | 84 | | | | | | | KP 37 | 1 | 211 | M17, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 1 | 212 | | | | | | |
| | M13 | 2 | | | 66 | 2 | | | | | | | KP 40 | 1 | 212 | M5, M6, M12-М14, M17, M20, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 2 | 212 | | | | | | |
| | M14 | 2 | | | 67 | 4 | | | | | | | Моменты ПК 28-2 948,2 | Моменты ПК 29-2 1093,8 | Моменты ПК 30-2 1425,2 | M17, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 1 | 212 | | | | | | |
| | M17 | 2 | | | 73 | 2 | | | | | | | | | | KP 21 | 1 | 209 | M5, M6, M12-М14, M17, M20, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 2 | 212 | | | |
| | M20 | 3 | | | 74 | 1 | | | | | | | | | | KP 37 | 1 | 211 | M17, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 1 | 212 | | | |
| | M30 | 2 | | | 75 | 1 | | | | | | | | | | KP 38 | 2 | 211 | M5, M6, M12-М14, M17, M20, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 2 | 212 | | | |
| | M40 | 1 | | | 76 | 2 | | | | | | | | | | KP 40 | 1 | 212 | M17, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 1 | 212 | | | |
| | M41 | 1 | | | 77 | 2 | | | | | | | | | | Моменты ПК 28-2 948,2 | Моменты ПК 29-2 1093,8 | Моменты ПК 30-2 1425,2 | M17, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 1 | 212 | | | |
| | M42 | 14 | | | 78 | 2 | | | | | | | | | | | | | KP 21 | 1 | 209 | M5, M6, M12-М14, M17, M20, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 2 | 212 |
| | M48 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | KP 37 | 1 | 211 | M17, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 1 | 212 |
| | M50 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | KP 38 | 2 | 211 | M5, M6, M12-М14, M17, M20, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 2 | 212 |
| | | | | | KP 40 | 1 | 212 | M17, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | | | | 1 | | | | | | | 212 | | | | | |
| | | | | | | | | M5, M6, M12-М14, M17, M20, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 2 | 212 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | M17, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 1 | 212 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | M5, M6, M12-М14, M17, M20, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 2 | 212 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | M17, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 1 | 212 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | M5, M6, M12-М14, M17, M20, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 2 | 212 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | M17, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 1 | 212 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | M5, M6, M12-М14, M17, M20, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 2 | 212 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | M17, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 1 | 212 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | M5, M6, M12-М14, M17, M20, M30, M40, M42, M48, M50, С1-С3, 53, 59, M50, 65-67, 73-78 см. ПК 27-2 | 2 | 212 | | | | | | | | | | | | | | |



- Примечания.
- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
 - Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
 - Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах; порядок сборки указан в пояснительной записке.



| Марка протр. карточка | Марка ваген. | Коп. шт. | № листа | Марка протр. карточка | Марка ваген. | Коп. шт. | № листа | Марка протр. карточка | Марка ваген. | Коп. шт. | № листа | |
|-----------------------------|-----------------|-------------|---------------|------------------------------|----------------------|-------------|---------------------|-----------------------------|-----------------|--|------------|-----|
| ПК27-4 | КД19 | 1 | 209 | ПК27-4 протр. карточка | СЗ | 2 | 216 | ПК28-4 | КД19 | 1 | 209 | |
| | КД35 | 2 | | | | 2 | 10 | | | КД36 | 1 | |
| | КД38 | 1 | 241 | | | 58 | 8 | | | КД39 | 2 | 211 |
| | КД41 | 1 | 212 | | | 59 | 8 | | | КД39 | 1 | |
| | М5 | 1 | 5 Значения | | | 65 | 84 | | 217 | М5, М6, М12 - М14, М17, М40, М44, М42 | | |
| | М6 | 1 | | | | 66 | 2 | | | М50, С1 - С3, 2, 58 | | |
| | М12 | 2 | | | | 67 | 4 | | | 59, 65 - 67, 73 - 78 | | |
| | М13 | 2 | | | | 73 | 2 | | | см. ПК 27-4 | | |
| | М14 | 2 | | | | 74 | 1 | | | Матрица ПК29-4 897,0 | | |
| | М17 | 2 | | | | 75 | 1 | | | КД21 | 1 | 209 |
| | М40 | 1 | | | | 76 | 2 | | | КД37 | 1 | 211 |
| | М41 | 1 | | | | 77 | 2 | | | КД40 | 1 | |
| | М42 | 16 | | | | 78 | 2 | | | КД41 | 2 | 212 |
| | М48 | 1 | | | | | | | | М5, М6, М12 - М14, М17, М40, М44, М42, М48, М50, С1 - С3, 2, 58, | | |
| М50 | 2 | | | | 59, 65 - 67, 73 - 78 | | | | | | | |
| С1 | 4 | | | | см. ПК 27-4 | | | | | | | |
| С2 | 4 | 216 | | Матрица ПК27-4 6669 | | | Матрица ПК29-4 3634 | | | | | |

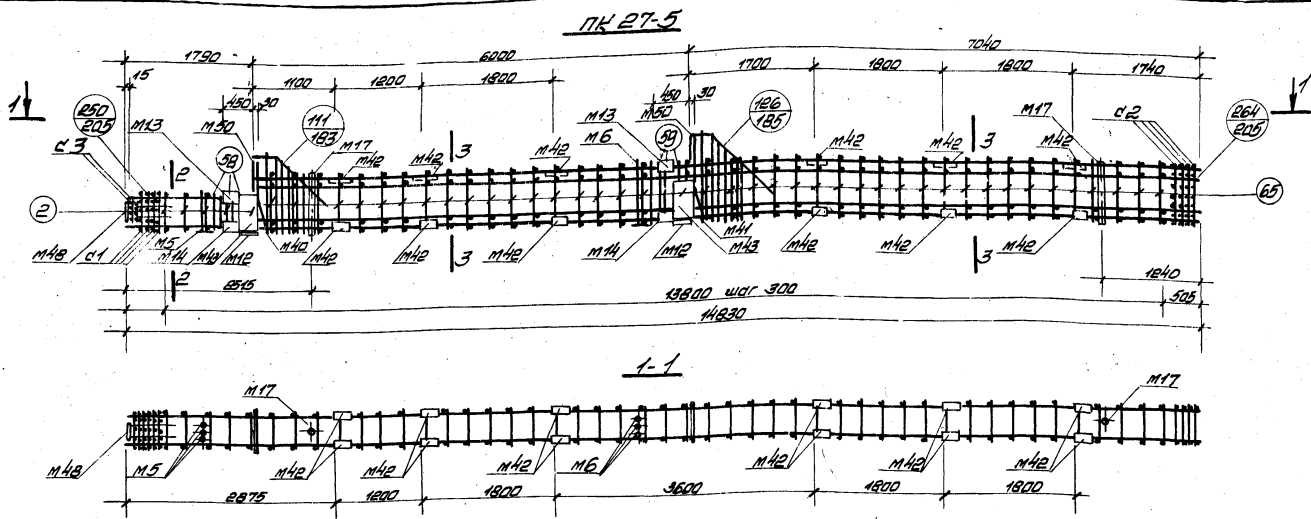


1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалуске.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственные каркасы, должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

TK
1976

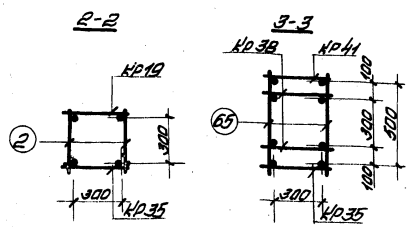
Пространственные каркасы
пк 27-4, ПК 28-4, ПК 29-4, ПК 30-4.

| | |
|-----------|-----|
| 1. 420-12 | |
| Выпуск 3 | |
| Листы | 134 |



Спецификация марок арматурных изделий и аксессуаров деталей на один пространственный каркас

| Модель паркет клетчат | Модель вагон | Кол. шт | И. шт | Модель паркет клетчат | Модель вагон | Кол. шт | И. шт |
|-----------------------------|-----------------|------------|----------|-----------------------------|-----------------|------------|----------|
| ИЖ-25 | ИЖ-25 | 1 | 209 | ИЖ-25 вагон ф. европ | С-2 | 4 | 246 |
| | ИЖ-35 | 1 | 241 | | С-3 | 2 | |
| | ИЖ-38 | 2 | | | С-10 | 2 | |
| | ИЖ-41 | 1 | 242 | | 58 | 8 | |
| | М-5 | 1 | | | 59 | 8 | |
| | М-6 | 1 | | | 65 | 84 | |
| | М-62 | 2 | | | 66 | 2 | |
| | М-63 | 2 | | | 67 | 4 | |
| | М-64 | 2 | | | 73 | 2 | |
| | М-77 | 2 | | | 74 | 1 | |
| Берульск | М-40 | 1 | | Модель ИЖ-25 7307 | 75 | 1 | 247 |
| | М-41 | 1 | | | 76 | 2 | |
| | М-42 | 24 | | | 77 | 2 | |
| | М-43 | 4 | | | 78 | 2 | |
| | М-48 | 1 | | | | | |
| | М-50 | 2 | | | | | |
| С-1 | 4 | 246 | | | | | |

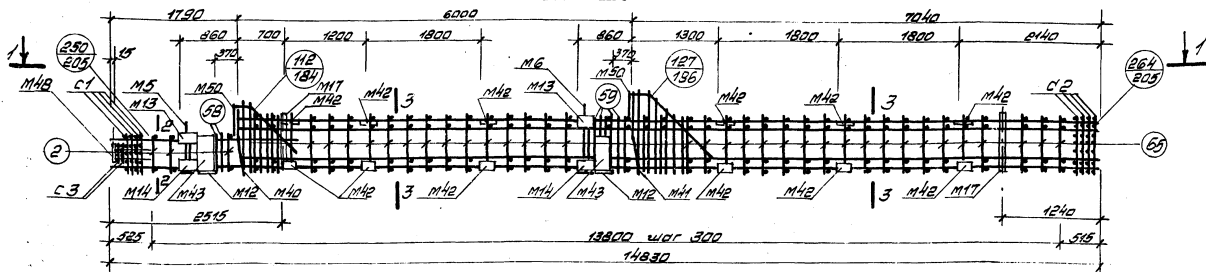


Примечания.

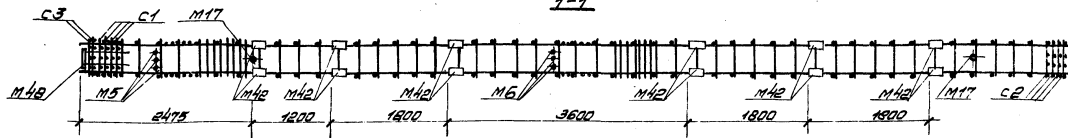
1. Окончательная фиксация заданных деталей производится в опалудке.
2. Пример крепления заданных деталей см. на листе 206.
3. Пространственные карманы должны соединяться в камуфляторе, порядок сборки указан в пояснительной записке

| | | |
|------------|------------------------------------|-----------------------|
| TK 1976 | Пространственный маркер ПК 27-5 | 1. 420-12 Выпуск 3 |
| | | Лит. 435 |

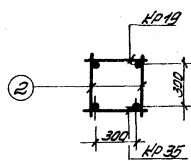
ПК 27-6



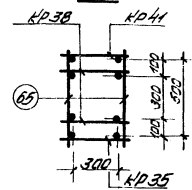
1-1



2-2



3-3



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

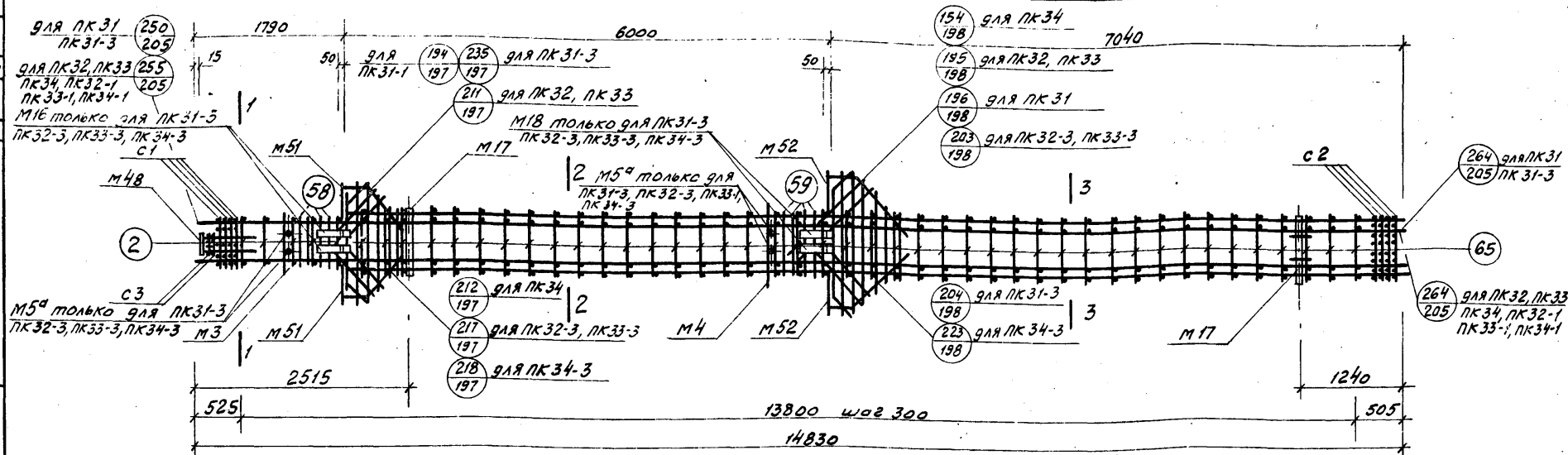
| Марка прута каркаса | Марка арм. изгот. | Кол. шт. | № листа | Марка прута каркаса | Марка арм. изгот. | Кол. шт. | № листа |
|------------------------|----------------------|-------------|--------------------|------------------------|----------------------|-------------|------------|
| ПК 27-6 | KD19 | 1 | 202 | ПК 27-6 продолжение | СР | 4 | 216 |
| | KD35 | 1 | 241 | | СЗ | 2 | |
| | KD38 | 2 | | | 2 | 10 | |
| | KD44 | 1 | 242 | | 59 | 2 | |
| | M5 | 1 | | | 59 | 2 | |
| | M6 | 1 | | | 65 | 24 | |
| | M12 | 2 | | | 66 | 2 | |
| | M13 | 2 | | | 67 | 4 | |
| | M14 | 2 | | | 73 | 2 | |
| | M17 | 2 | | | 74 | 1 | |
| | M40 | 1 | | | 75 | 1 | |
| | M44 | 1 | | | 76 | 2 | |
| | M42 | 24 | | | 77 | 2 | |
| | M43 | 4 | | | 78 | 2 | |
| | M48 | 2 | | | | | |
| С1 | 4 | 246 | Марка ПК 27-6 7801 | | | | |

ПРИМЕЧАНИЯ

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
- Пространственные каркасы должны разбираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

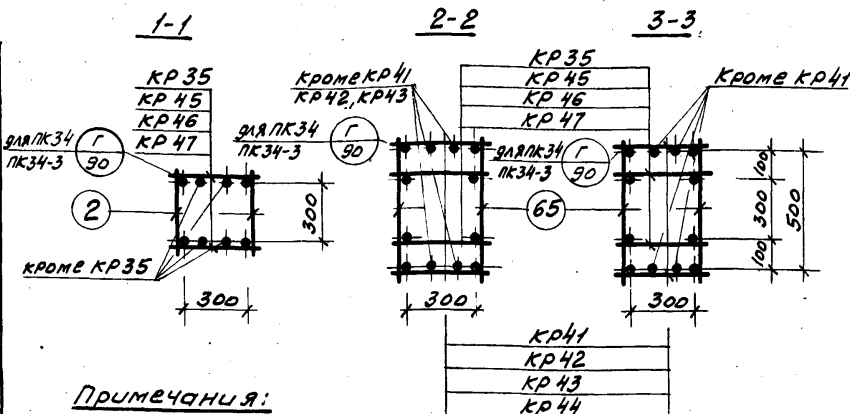
| | | |
|------------|------------------------------------|-----------------------|
| ТК 1976 | Пространственный каркас ПК 27-6 | 1. 120-12 Выпуск 3 |
| | | Лист 136 |

ПК 31, ПК 32, ПК 33, ПК 34, ПК 31-3, ПК 32-3, ПК 33-3, ПК 34-3.



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка пространственного каркаса | Марка изделий | Кол. шт. | № листа | Марка пространственного каркаса | Марка изделий | Кол. шт. | № листа | Марка пространственного каркаса | Марка изделий | Кол. шт. | № листа | Марка пространственного каркаса | Марка изделий | Кол. шт. | № листа |
|---------------------------------|---------------|----------|---------|---------------------------------|--|----------|---------|---------------------------------|--|----------|----------|---------------------------------|--|----------|----------|
| ПК 31 | КР 35 | 2 | 211 | ПК 32 | 87 | 2 | 218 | ПК 34 | КР 44 | 2 | 212 | ПК 31-3 | КР 44 | 2 | 212 |
| | КР 41 | 2 | 212 | | Масса ПК 31 651,7 | | | | КР 47 | 2 | 212 | | КР 47 | 2 | 212 |
| | М 3 | 1 | | | КР 42 | 2 | 212 | | М 3, М 4, М 17, М 48, М 51, М 52, С 1 ÷ С 3, 2, 58, 59, 65 ÷ 67, 77, 83 ÷ 87 | | | | М 3, М 4, М 17, М 48, М 51, М 52, С 1 ÷ С 3, 2, 58, 59, 65 ÷ 67, 77, 83 ÷ 87 | | |
| | М 4 | 1 | | | КР 45 | 2 | 212 | | М 54 | 2 | Выпуск 5 | | М 54 | 2 | Выпуск 5 |
| | М 17 | 2 | | | М 3, М 4, М 17, М 48, М 51, М 52, С 1 ÷ С 3, 2, 58, 59, 65 ÷ 67, 77, 83 ÷ 87 | | | | М 18 | 4 | 5 | | М 18 | 4 | 5 |
| | М 48 | 1 | | | с.м. ПК 31 | | | | 90 | 6 | 218 | | 90 | 6 | 218 |
| | М 51 | 2 | | | Масса ПК 32 810,1 | | | | КР 35 | 2 | 211 | | КР 35 | 2 | 211 |
| | М 52 | 2 | | | КР 43 | 2 | 212 | | КР 41 | 2 | 212 | | КР 41 | 2 | 212 |
| | С 1 | 4 | | | КР 46 | 2 | 212 | | М 54 | 2 | Выпуск 5 | | М 54 | 2 | Выпуск 5 |
| | С 2 | 4 | 216 | | М 3, М 4, М 17, М 48, М 51, М 52, С 1 ÷ С 3, 2, 58, 59, 65 ÷ 67, 77, 83 ÷ 87 | | | | М 15 | 4 | 5 | | М 15 | 4 | 5 |
| ПК 32 | С 3 | 2 | | ПК 33 | Масса ПК 33 966,9 | | | ПК 32-3 | КР 45 | 2 | 212 | ПК 33-3 | КР 45 | 2 | 212 |
| | 2 | 10 | | | КР 43 | 2 | 212 | | М 54 | 2 | Выпуск 5 | | М 54 | 2 | Выпуск 5 |
| | 58 | 8 | | | КР 46 | 2 | 212 | | М 18 | 4 | 5 | | М 18 | 4 | 5 |
| | 59 | 8 | | | М 3, М 4, М 17, М 48, М 51, М 52, С 1 ÷ С 3, 2, 58, 59, 65 ÷ 67, 77, 83 ÷ 87 | | | | 90 | 6 | 218 | | 90 | 6 | 218 |
| | 65 | 84 | 217 | | с.м. ПК 31 | | | | КР 42 | 2 | 212 | | КР 42 | 2 | 212 |
| | 66 | 4 | | | Масса ПК 31 774,1 | | | | КР 45 | 2 | 212 | | КР 45 | 2 | 212 |
| | 67 | 8 | | | КР 42 | 2 | 212 | | М 54 | 2 | Выпуск 5 | | М 54 | 2 | Выпуск 5 |
| | 77 | 2 | | | КР 45 | 2 | 212 | | М 18 | 4 | 5 | | М 18 | 4 | 5 |
| | 83 | 2 | | | М 3, М 4, М 17, М 48, М 51, М 52, С 1 ÷ С 3, 2, 58, 59, 65 ÷ 67, 77, 83 ÷ 87 | | | | 90 | 6 | 218 | | 90 | 6 | 218 |
| | 84 | 1 | | | с.м. ПК 31 | | | | КР 42 | 2 | 212 | | КР 42 | 2 | 212 |
| | 85 | 2 | 213 | | Масса ПК 32 810,1 | | | | КР 45 | 2 | 212 | | КР 45 | 2 | 212 |
| ПК 33 | 86 | 2 | | | КР 43 | 2 | 212 | | М 54 | 2 | Выпуск 5 | | М 54 | 2 | Выпуск 5 |
| | | | | | КР 46 | 2 | 212 | | М 18 | 4 | 5 | | М 18 | 4 | 5 |
| | | | | | М 3, М 4, М 17, М 48, М 51, М 52, С 1 ÷ С 3, 2, 58, 59, 65 ÷ 67, 77, 83 ÷ 87 | | | | 90 | 6 | 218 | | 90 | 6 | 218 |
| | | | | | с.м. ПК 31 | | | | КР 42 | 2 | 212 | | КР 42 | 2 | 212 |
| | | | | | Масса ПК 31 774,1 | | | | КР 45 | 2 | 212 | | КР 45 | 2 | 212 |
| | | | | | КР 42 | 2 | 212 | | М 54 | 2 | Выпуск 5 | | М 54 | 2 | Выпуск 5 |
| | | | | | КР 45 | 2 | 212 | | М 18 | 4 | 5 | | М 18 | 4 | 5 |
| | | | | | М 3, М 4, М 17, М 48, М 51, М 52, С 1 ÷ С 3, 2, 58, 59, 65 ÷ 67, 77, 83 ÷ 87 | | | | 90 | 6 | 218 | | 90 | 6 | 218 |
| | | | | | с.м. ПК 31 | | | | КР 42 | 2 | 212 | | КР 42 | 2 | 212 |
| | | | | | Масса ПК 32 810,1 | | | | КР 45 | 2 | 212 | | КР 45 | 2 | 212 |
| | | | | | КР 43 | 2 | 212 | | М 54 | 2 | Выпуск 5 | | М 54 | 2 | Выпуск 5 |



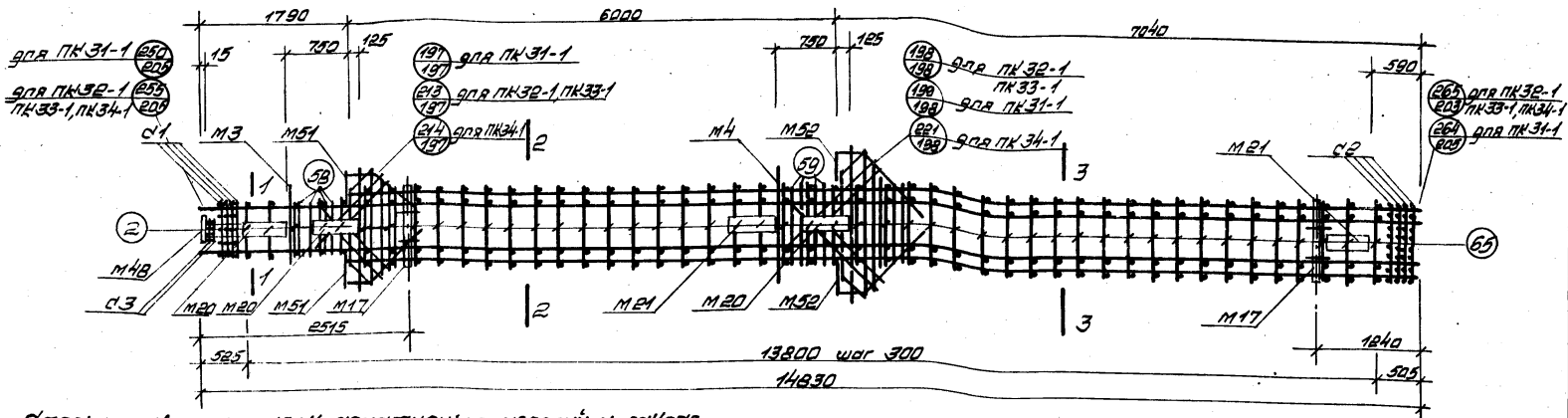
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке

ТК
1976

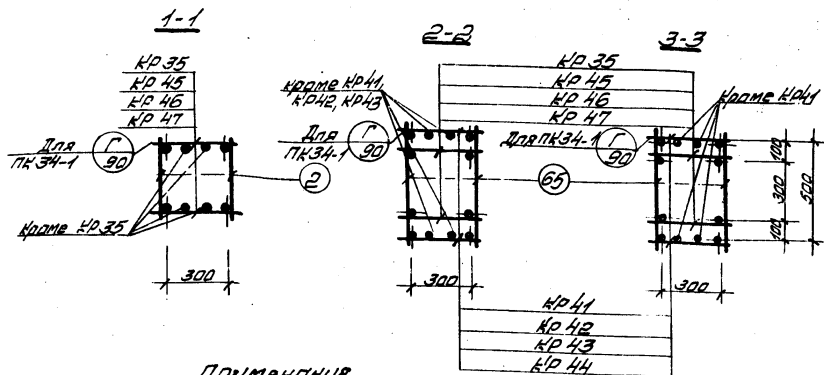
Пространственные каркасы
ПК 31, ПК 32, ПК 33, ПК 34, ПК 31-3, ПК 32-3, ПК 33-3, ПК 34-3

1.420-12
Выпуск 3
Лист 137



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт | № листа |
|-----------------------|---------------|---------|---------|-----------------------|---------------|---------|---------|-----------------------|--|---------|---------|
| ПКЗ1-1 | КР 35 | 2 | 211 | ПКЗ1-1 | 77 | 2 | 217 | ПКЗ3-1 | КР 43 | 2 | 212 |
| | КР 44 | 2 | 212 | | 83 | 2 | | | КР 46 | 2 | |
| | М 3 | 1 | | | 84 | 1 | | | М 3, М 4, М 17, М 20, М 21, М 48, М 51, М 52, С 1 ÷ С 3, 2, 58, 59, 65 ÷ 67, 77, 83 ÷ 87 | | |
| | М 4 | 1 | | | 85 | 2 | 218 | | М 21, М 48, М 51, М 52, С 1 ÷ С 3, 2, 58, 59, 65 ÷ 67, 77, 83 ÷ 87 | | |
| | М 17 | 2 | | | 86 | 2 | | | см. ПКЗ1-1 | | |
| | М 20 | 3 | | | 87 | 2 | | | Марка ПКЗ1-1 829,6 | | |
| | М 21 | 2 | | | | | | | КР 42 | 2 | 212 |
| | М 48 | 1 | | | | | | | КР 45 | 2 | 212 |
| | М 51 | 2 | | | | | | | Марка ПКЗ3-1 1144,7 | | |
| | М 52 | 2 | | | | | | | КР 44 | 2 | 212 |
| | С 1 | 4 | | | | | | | КР 47 | 2 | 212 |
| | С 2 | 4 | | | | | | | М 3, М 4, М 17, М 20, М 21, М 48, М 51, М 52, С 1 ÷ С 3, 2, 58, 59, 65 ÷ 67, 77, 83 ÷ 87 | | |
| | С 3 | 2 | | | | | | | см. ПКЗ1-1 | | |
| | 2 | 10 | | | | | | | Марка ПКЗ2-1 987,9 | | |
| ПКЗ2-1 | 58 | 8 | | ПКЗ3-1 | | | | ПКЗ4-1 | | | |
| | 59 | 8 | | | | | | | | | |
| | 65 | 84 | 217 | | | | | | | | |
| | 66 | 4 | | | | | | | | | |
| ПКЗ3-1 | 67 | 8 | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |



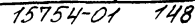
Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственные каркасы должны собираться в комплектарках, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

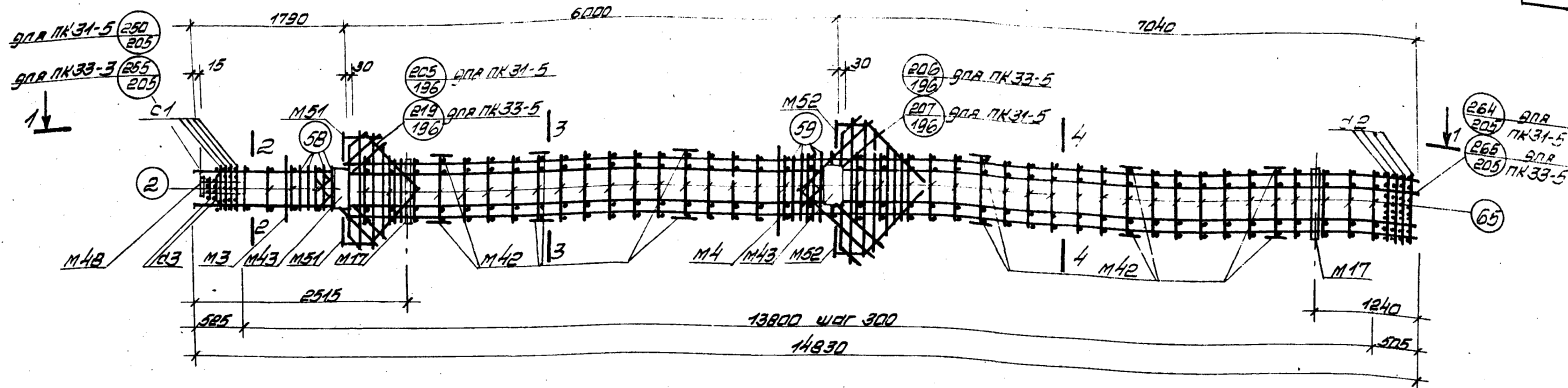
Пространственные каркасы
ПКЗ1-1; ПКЗ2-1; ПКЗ3-1; ПКЗ4-1.

1. 120-12
Выпуск 3
Лист 135



ПК 31-5; ПК 33-5

148



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка пространств. каркаса | Марка арм. изгот. | кол. шт. | № листа | Марка пространств. каркаса | Марка арм. изгот. | кол. шт. | № листа | Марка пространств. каркаса | Марка арм. изгот. | кол. шт. | № листа |
|----------------------------|-------------------|----------|---------|----------------------------|-------------------|----------|---------|----------------------------|--|----------|---------|
| ПК 31-5 | КР 35 | 2 | 211 | ПК 31-5 (продолжение) | 2 | 10 | 217 | ПК 33-5 | КР 43 | 2 | 212 |
| | КР 41 | 2 | 212 | | 59 | 8 | | | КР 46 | 2 | 212 |
| | М 3 | 1 | | | 59 | 8 | | | | | |
| | М 4 | 1 | | | 65 | 84 | | | | | |
| | М 17 | 2 | | | 66 | 4 | | | М 3, М 4, М 17, М 42, М 43, М 48, М 51, М 52, 21 ÷ 23, 2, 58, 59, 65 ÷ 67, 77, 83 ÷ 87 | | |
| | М 42 | 24 | | | 67 | 8 | | | см ПК 31-5 | | |
| | М 43 | 4 | | | 77 | 2 | | | | | |
| | М 48 | 1 | | | 83 | 2 | | | | | |
| | М 51 | 2 | | | 84 | 1 | | | | | |
| | М 52 | 2 | | | 85 | 2 | | | | | |
| ПК 33-5 | С 1 | 4 | | ПК 33-5 | 86 | 2 | 218 | ПК 33-5 | | | |
| | С 2 | 4 | | | 87 | 2 | | | | | |
| | С 3 | 2 | | | | | | | | | |
| | | | 216 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

- Примечания.
- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
 - Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
 - Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК 31-5, ПК 33-5

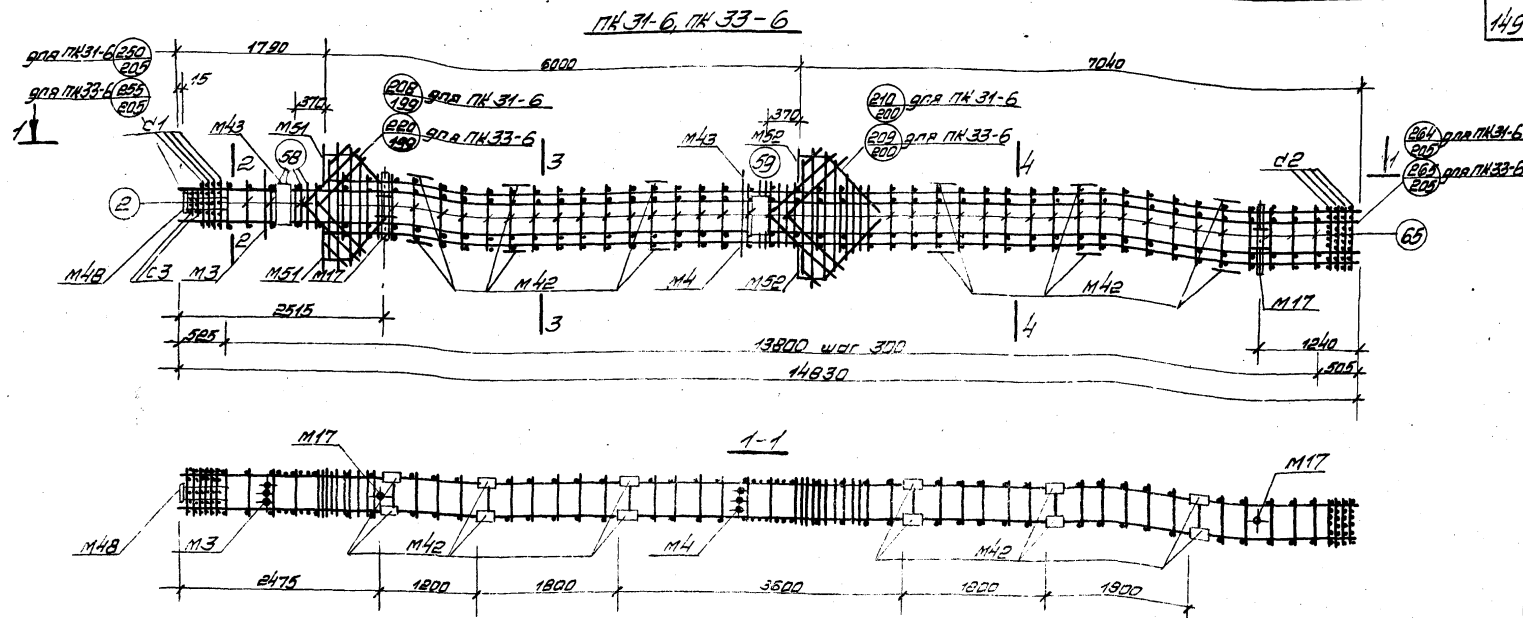
1.480-12
Выпуск 3
Лист 140

15754-01 149

29

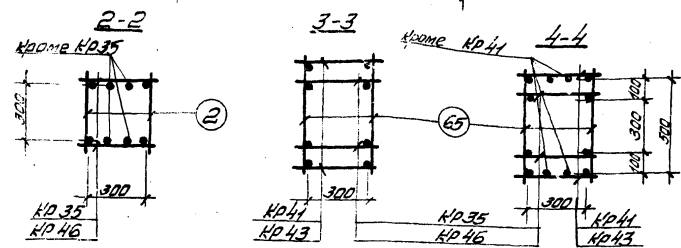
На лист

В. №



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Магари праотр Магари | Магари ушгари | Кан. шм | № лист | Магари праотр Магари | Магари ушгари | Кан. шм | № лист | Магари праотр Магари | Магари ушгари | Кан. шм | № лист |
|----------------------------|------------------|------------|---------------------|----------------------------|------------------|---------------------|-----------|----------------------------|------------------|------------|-----------|
| МК31-5 | КА35 | 2 | 214 | МК31-6 (продолжение) | 2 | 10 | 217 | МК33-5 | КА31 | 2 | 212 |
| | КА41 | 2 | 212 | | 518 | 2 | | | КА46 | 2 | |
| | М3 | 1 | | | 59 | 2 | | | | | |
| | М4 | 1 | | | 65 | 24 | | | | | |
| | М17 | 2 | | | 66 | 4 | | | | | |
| | М42 | 24 | | | 67 | 2 | | | | | |
| | М43 | 4 | | | 77 | 2 | | | | | |
| | М48 | 1 | | | 83 | 2 | | | | | |
| | М51 | 2 | | | 84 | 1 | | | | | |
| | М52 | 2 | | | 85 | 2 | | | 218 | | |
| С1 | 4 | 216 | 86 | 2 | | | | | | | |
| С2 | 4 | | 87 | 2 | | | | | | | |
| С3 | 2 | | Магари МК31-6 78143 | | | Магари МК33-6 10704 | | | | | |



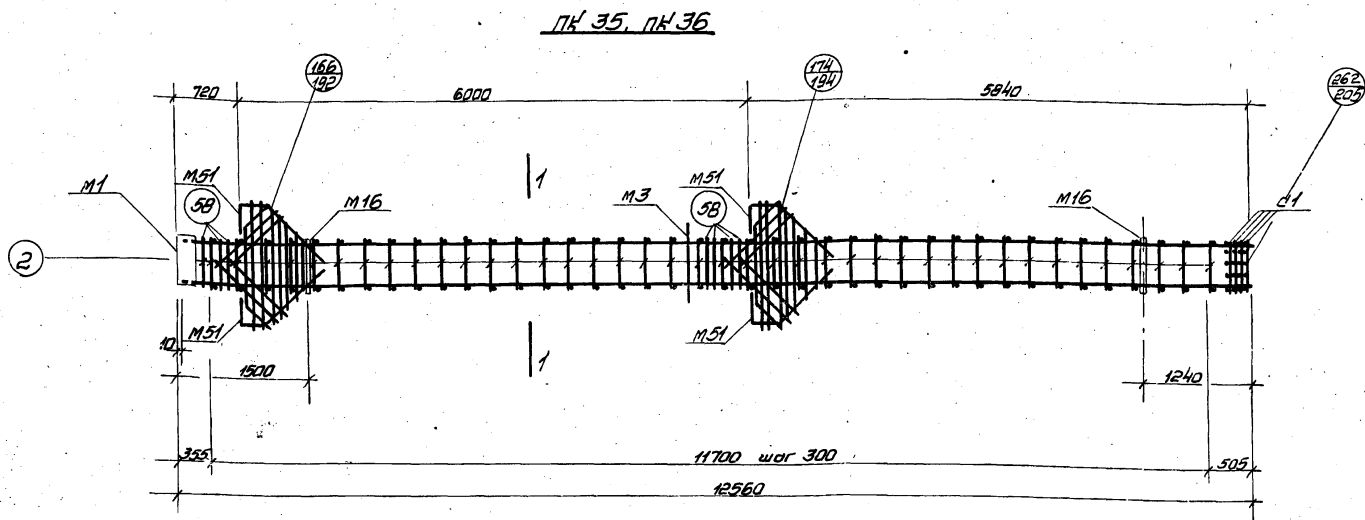
Примечания

1. Определительная функция закладных деталей производится в опылке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Проверочные работы должны выполняться в канцелярии, порядок сборки указан в пояснительной записке.

TK
1976

Пространственные каркасы
ПКЗ1-6, ПКЗ3-6.

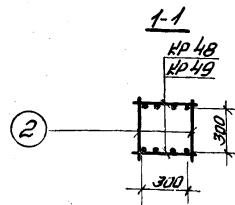
| | |
|-----------|-----|
| 1. 420-12 | |
| Выпуск 3 | |
| Листы | 141 |



Спецификация марок арматурных изде-
лий и закладных деталей на оди прост-
ранственный каркас

| Марка простр. карты | Марка изменен | Кол шт | № листа |
|---------------------------|------------------|-----------|------------|
| ПК35 | КР48 | 2 | 212 |
| | С1 | 4 | 216 |
| | М1 | 1 | всего 5 |
| | М3 | 1 | |
| | М16 | 2 | |
| | М51 | 4 | |
| | 2 | 80 | |
| | 66 | 4 | 217 |
| | 67 | 8 | |
| | 72 | 2 | |
| 79 | 4 | | |
| 80 | 2 | | |

| Марка простр. карты | Марка изменен | Кол. шт. | № листа |
|---------------------------|---|-------------|------------|
| ПК35 | 81 | 2 | 217 |
| | 82 | 2 | |
| | 58 | 14 | |
| Маща ПК35 572,8 | | | |
| ПК36 | КР49 | 2 | 213 |
| | С1, М1, М3, М16, М51, 2, 66, 67, 72, 79, 80, 81, 82, 58 | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | с.м. ПК35 | | |
| Маща ПК36 668,8 | | | |



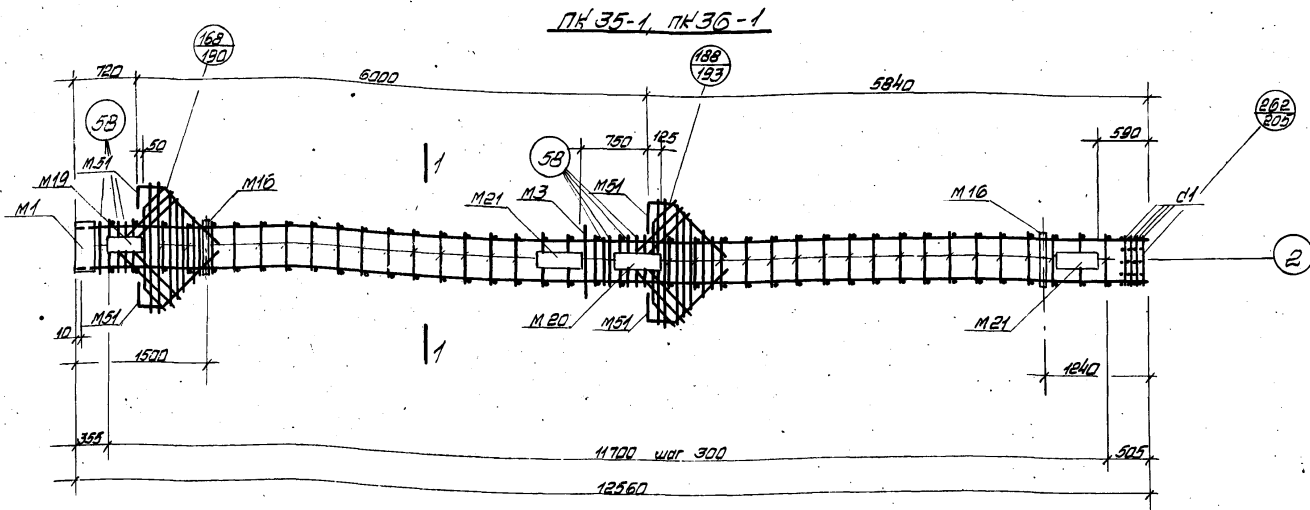
Примечание

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалудке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

TK
1976

Пространственные каркасы
ПК 35, ПК 36.

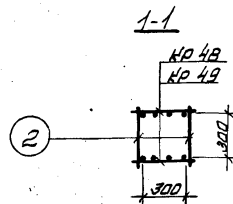
| | |
|-----------------------|-----|
| 1. 420-12 выпуск 3 | |
| лист | 142 |



Спецификация марок арматурных изделий
и закладных деталей на армирующее простран-
ственный каркас

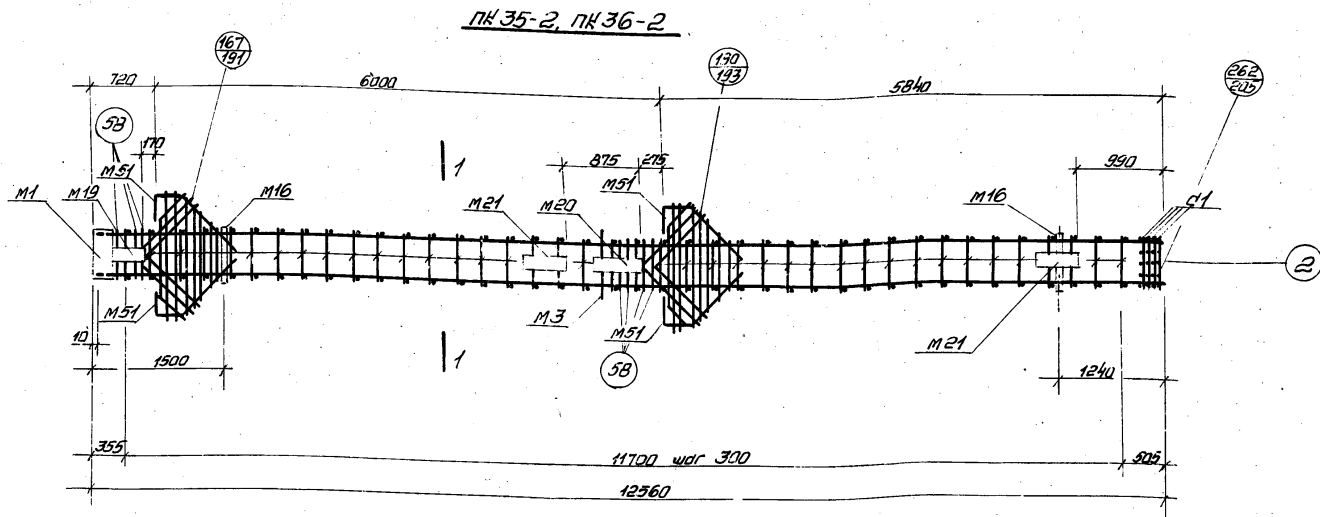
| Марка пристр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | |
|-----------------------------|------------------|-------------|--------------|-----|
| ПК-35-1 | КР49 | 2 | 212 | |
| | С1 | 4 | 216 | |
| | М1 | 1 | Вспышка 5 | |
| | М3 | 1 | | |
| | М16 | 2 | | |
| | М19 | 1 | | |
| | М20 | 1 | | |
| | М21 | 2 | | |
| | М51 | 4 | | 226 |
| | 2 | 80 | | 217 |
| 58 | 14 | | | |
| 66 | 4 | | | |
| | 67 | 8 | | |

| Марка пристр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | |
|-----------------------------|--|-------------|------------|-------|
| ПК-35-1 | 72 | 2 | 217 | |
| | 79 | 4 | | |
| | 80 | 2 | | |
| | 81 | 2 | | |
| | 82 | 2 | | |
| | Модель ПК-35-1 | | | 704,4 |
| ПК-36-1 | КР49 | 2 | 213 | |
| | С1, М1, М19, М20, М21, М19, М20, М21, М51, 2, 58, 66, 67, 72, 79, 80, 81, 82 | | | |
| | см. ПК-35-1 | | | |
| | Модель ПК-36-1 | | | 800,4 |



Примечание

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалудке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.



Спецификация марок арматурных
изделий и закладных деталей на один
пространственный каркас

| Марка простр. каркаса | Марка изделия | кол. шт | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | кол. шт | № листа |
|-----------------------------|------------------|------------|-------------|---|------------------|------------|------------|
| ПК35-2 | КР49 | 2 | 212 | ПК35-2 | 67 | 8 | 217 |
| | С1 | 4 | 216 | | 72 | 2 | |
| | М1 | 1 | выпуск 5 | | 79 | 4 | |
| | М3 | 1 | | | 80 | 2 | |
| | М16 | 2 | | | 81 | 2 | |
| | М19 | 1 | | | 82 | 2 | |
| | М20 | 1 | ПК36-2 | Масса ПК35-2 700,4 | | | |
| | М21 | 2 | | КР 49 | 2 | 213 | |
| | М51 | 4 | | С1, М1, М3, М16, М19, М20, М21, М51, 2, 58, 66, 67, 72, 79, 80, 81, 82 см ПК35-2 | | | |
| | 2 | 80 | | Масса ПК36-2 800,4 | | | |
| | 58 | 14 | | | | | |
| | 66 | 4 | | | | | |

Примечание

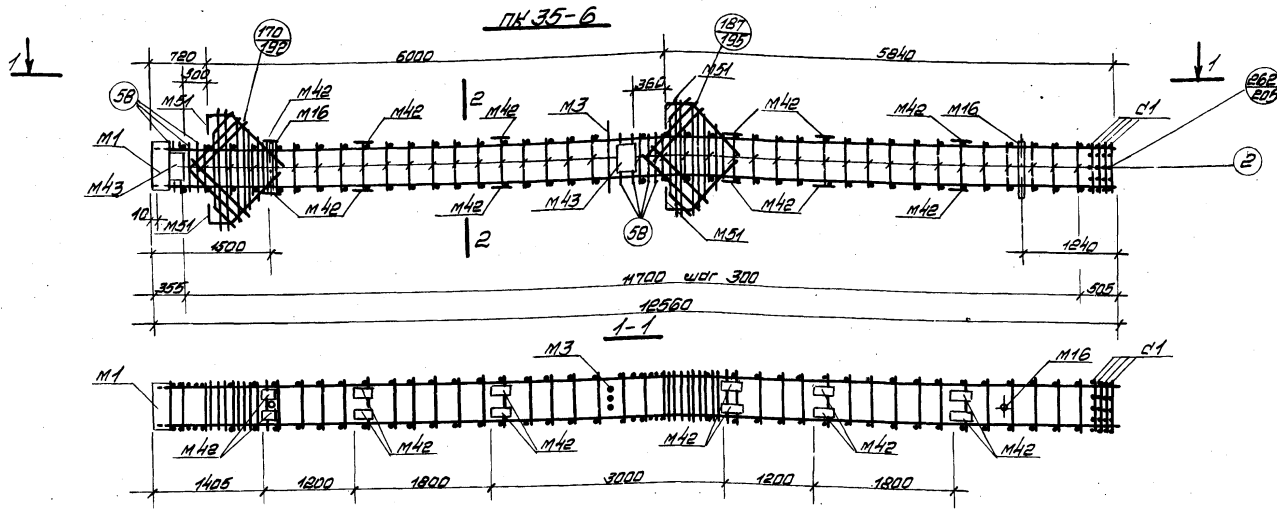
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 206
3. Пространственный каркас должен собираться в кандукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

пространственные каркасы
ПК 35-2, ПК 36-2.

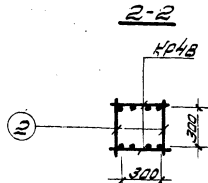
1-420-12
выпуск 3
Лист 144

| | |
|-----------|-----|
| 1. 420-12 | |
| выпуск 3 | |
| лист | 145 |



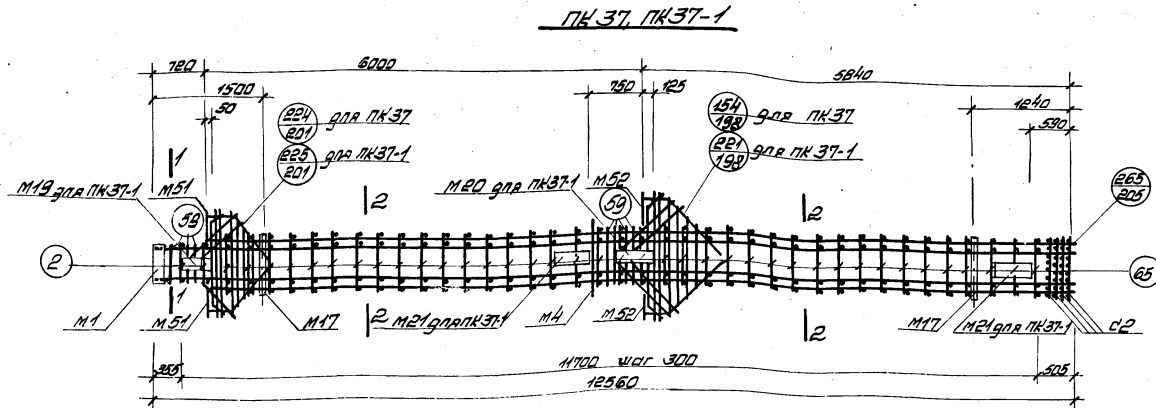
Спецификация марок арматурных изделий
и закладных деталей на один
пространственный каркас

| Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт | № листа |
|-----------------------------|------------------|------------|-------------|------------------------------|------------------|------------|------------|
| ПК 35-6 | КР 48 | 2 | 212 | ПК 35-6 (продол жение) | 72 | 2 | 217 |
| | С1 | 4 | 216 | | 79 | 4 | |
| | М1 | 1 | | | 80 | 2 | |
| | М3 | 1 | | | 81 | 2 | |
| | М16 | 2 | выпуск 5 | | 82 | 2 | |
| | М42 | 24 | | | | | |
| | М43 | 4 | | | | | |
| | М51 | 4 | | | | | |
| | 52 | 80 | | | | | |
| | 58 | 14 | 217 | | | | |
| | 56 | 4 | | | | | |
| | 57 | 8 | | | | | |



Примечания.

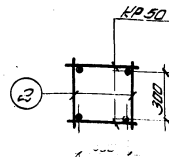
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 206.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.



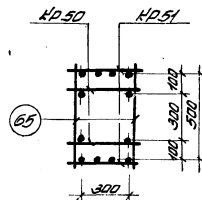
Описание марок конструктивных
изделий и закладных деталей на
прим. пространственных каркасов

| Марка каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|------------------|------------------|-------------|------------|--------------------------|--|-------------|------------|
| ПК 37 | КР 50 | 2 | 213 | ПК 37 пропан фенил | Б4 | 1 | 213 |
| | КР 51 | 2 | | | Б5 | 2 | |
| | М4 | 1 | | | Б6 | 2 | |
| | М4 | 1 | | | Б7 | 2 | |
| | М17 | 2 | | | | | |
| | М51 | 2 | 216 | ПК 37-1 | М19 | 1 | 216 |
| | М52 | 2 | | | М20 | 1 | |
| | С2 | 4 | | | М21 | 2 | |
| | Б | 4 | | | КР 50, КР 51, М1, М4, М17, М51, М52, Б2, Б3, Б4, Б5, Б6, Б7, Б8, Б9 - Б17 | | |
| | Б8 | 2 | | | см. ПК 37 | | |
| ПК 37 | Б9 | 2 | 217 | ПК 37-1 | М19 | 1 | 217 |
| | Б10 | 2 | | | М20 | 1 | |
| | Б11 | 2 | | | М21 | 2 | |
| | Б12 | 2 | | | КР 50, КР 51, М1, М4, М17, М51, М52, Б2, Б3, Б4, Б5, Б6, Б7, Б8, Б9 - Б17 | | |
| | Б13 | 2 | | | см. ПК 37 | | |
| | Б14 | 2 | 218 | ПК 37-1 | М19 | 1 | 218 |
| | Б15 | 2 | | | М20 | 1 | |
| | Б16 | 2 | | | М21 | 2 | |
| | Б17 | 2 | | | КР 50, КР 51, М1, М4, М17, М51, М52, Б2, Б3, Б4, Б5, Б6, Б7, Б8, Б9 - Б17 | | |
| | Б18 | 2 | | | см. ПК 37 | | |

1-1



2-2



Примечания

1. Окончательная фикс. закладных деталей производится в опытке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кандинаторских порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

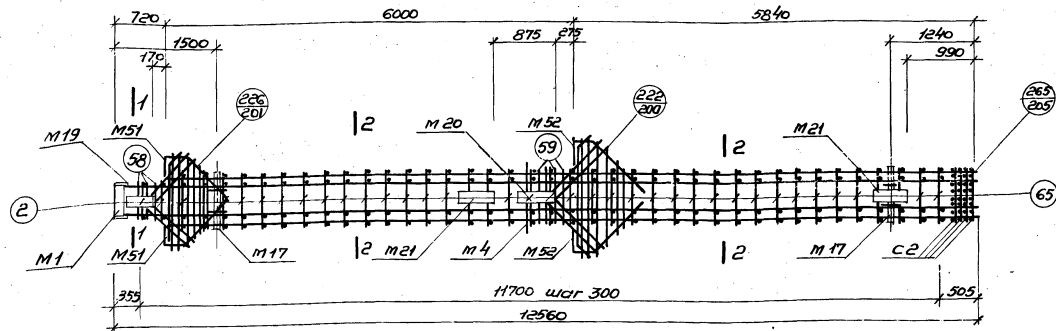
Пространственные каркасы
ПК 37, ПК 37-1

1. 420-13
выпуск 3
лист 147

15754-01

156

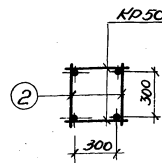
ПК 37-2



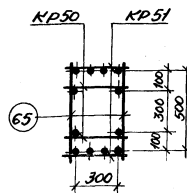
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка пространственного каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка пространственного каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка пространственного каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|---------------------------------|---------------|----------|----------|---------------------------------|---------------|----------|---------|---------------------------------|---------------|----------|---------------------|
| ПК 37-2 | KP 50 | 2 | 213 | ПК 37-2 | M 52 | 2 | 216 | ПК 37-2 | 83 | 2 | 218 |
| | KP 51 | 2 | | | C 2 | 4 | | | 84 | 1 | |
| | M 1 | 1 | | | 2 | 4 | | | 85 | 2 | |
| | M 4 | 1 | | | 58 | 6 | | | 86 | 2 | |
| | M 17 | 2 | | | 59 | 8 | | | 87 | 2 | |
| | M 19 | 1 | | | 65 | 76 | | | | | |
| | M 20 | 1 | | | 66 | 4 | | | | | |
| | M 21 | 2 | | | 67 | 8 | | | | | |
| | M 51 | 2 | Выпуск 5 | | 77 | 2 | 217 | | | | Масса ПК 37-2 836,5 |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

1-1



2-2



Примечания.

- Окончательная фиксация закладных деталей производится вольноушке.
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
- Пространственный каркас должен собираться в монтажной, порядок сборки указан в пояснительной записке.

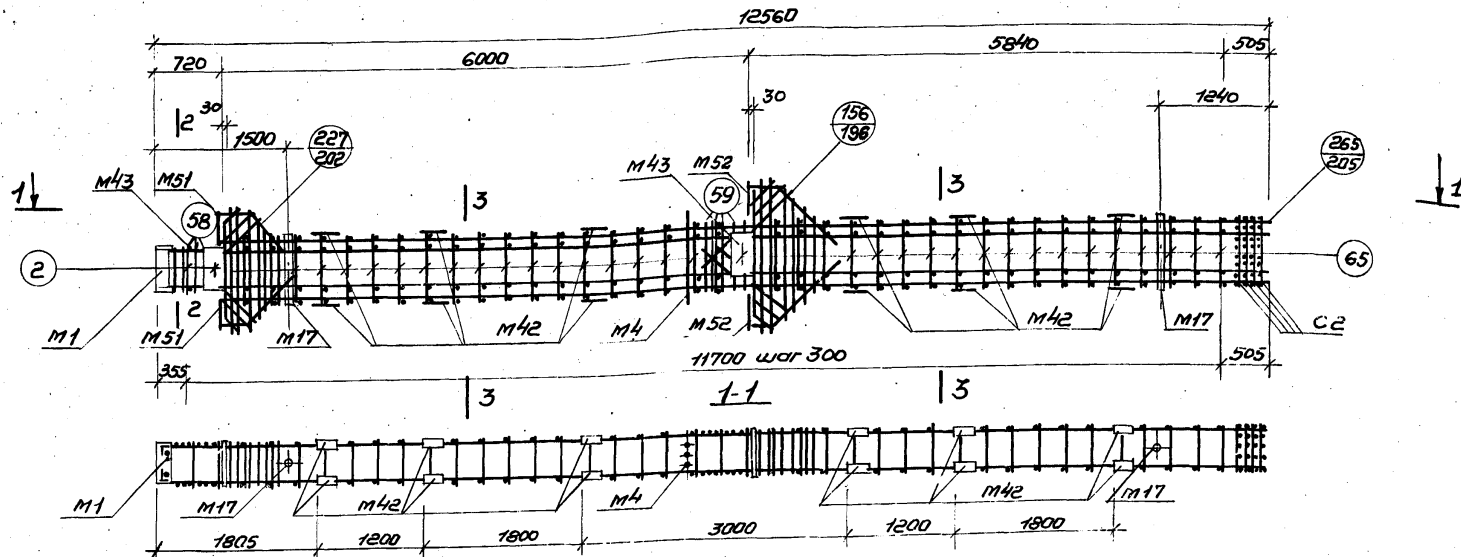
ТК
1476

Пространственный каркас
ПК 37-2.

1. 420-12
Выпуск 3
Лист 148

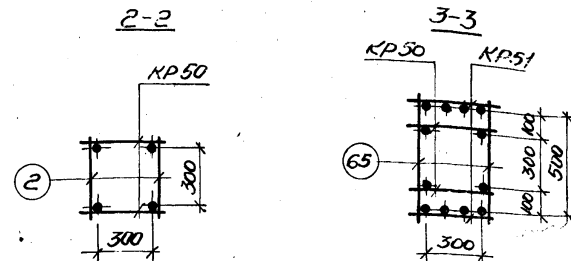
15754.01

147



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

| Марка простр каркас | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка простр каркас | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка простр каркас | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|---------------------------|------------------|-------------|------------|---------------------------|------------------|-------------|------------|---------------------------|------------------|-------------|------------|
| ПК37-5 | КР50 | 2 | 213 | ПК37-5 продол жение | С2 | 4 | 216 | ПК37-5 продол жение | 84 | 1 | 218 |
| | КР51 | 2 | | | 2 | 4 | 85 | | 2 | | |
| | М1 | 1 | | | 58 | 6 | 86 | | 2 | | |
| | М4 | 1 | | | 59 | 8 | 87 | | 2 | | |
| | М17 | 2 | | | 65 | 76 | 217 | | | | |
| | М42 | 24 | | | 66 | 4 | | | | | |
| | М43 | 4 | | | 67 | 8 | | | | | |
| | М51 | 2 | | | 77 | 2 | | | | | |
| | М52 | 2 | | | 83 | 2 | 218 | | | | |
| Масса ПК37-5 858,1 | | | | | | | | | | | |



Примечания.

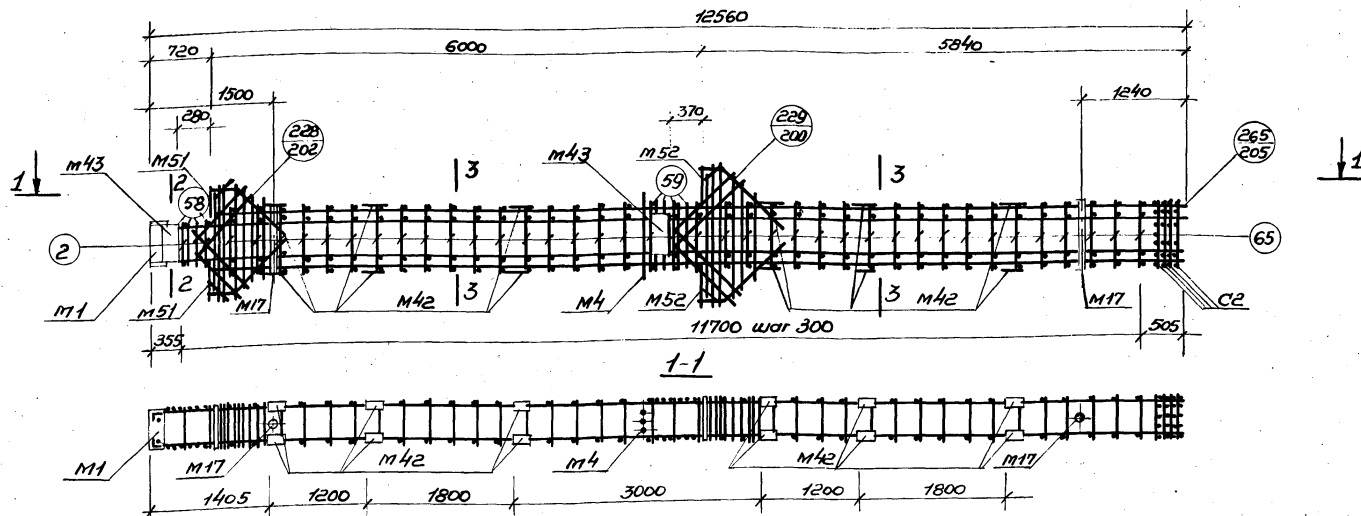
- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пример крепления закладных деталей ст. на листе 206
- Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

Пространственный каркас
ПК 37-5

1. 420-12
Выпуск 3
лист 149

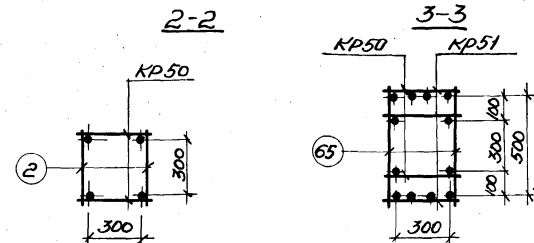
ПК 37-6



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка пространственного каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка пространственного каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка пространственного каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|---------------------------------|---------------|----------|----------|---------------------------------|---------------|----------|---------|---------------------------------|---------------|----------|---------|
| ПК 37-6 | КР 50 | 2 | 213 | ПК 37-6 (продолжение) | С 2 | 4 | 216 | ПК 37-6 (продолжение) | 84 | 1 | 218 |
| | КР 51 | 2 | | | 2 | 4 | | | 85 | 2 | |
| | М 1 | 1 | | | 58 | 6 | | | 86 | 2 | |
| | М 4 | 1 | | | 59 | 8 | | | 87 | 2 | |
| | М 17 | 2 | | | 65 | 76 | | | | | |
| | М 42 | 24 | | | 66 | 4 | | | | | |
| | М 43 | 4 | | | 67 | 8 | | | | | |
| | М 51 | 2 | | | 77 | 2 | | | | | |
| | М 52 | 2 | | | 83 | 2 | | | | | |
| | | | Выпуск 5 | | | | 217 | | | | |
| | | | | | | | 218 | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

Масштаб ПК 37-6 859,1



Примечания:

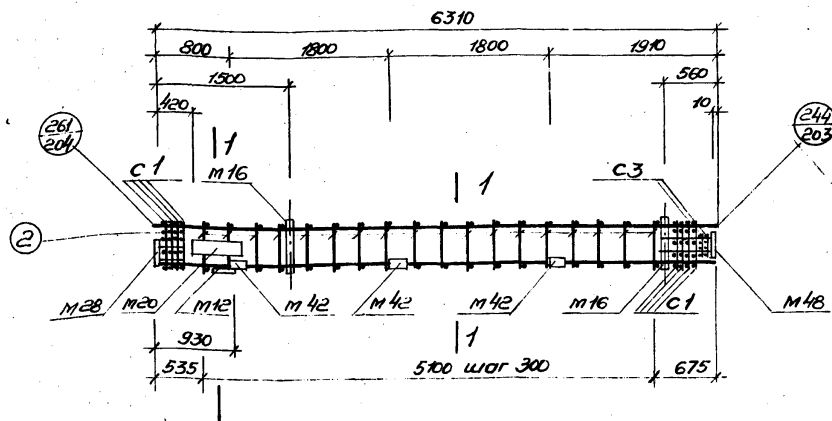
- Окончательная фиксация закладных деталей производится в оба плеча.
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
- Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976Пространственный каркас
ПК 37-61. 420-12
Выпуск 3
лист 150

15754-01

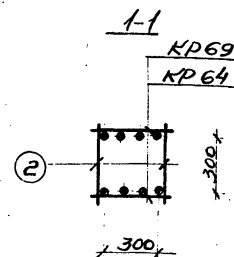
150

ПК 38-1; ПК 39-1



Спецификация марок арматурных изделий
и закладных деталей один пространственный каркас.

| Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|-----------------------------|------------------|-------------|------------|-----------------------------|--|-------------|------------|
| ПК38-1 | КР64 | 2 | 215 | ПК39-1 | КР69 | 2 | 215 |
| | M12 | 1 | Выпуск 5 | | | | |
| | M16 | 2 | | | M12, M16, M20, M28, M42, M48, C1, C3, П03 2 см ПК38-1 | | |
| | M20 | 1 | | | | | |
| | M28 | 1 | | | | | |
| | M42 | 6 | | | | | |
| | M48 | 1 | | | | | |
| | C1 | 8 | 216 | | | | |
| | C3 | 2 | | | | | |
| | 2 | 36 | 217 | | | | |
| Масса ПК38-1 307,1 | | | | Масса ПК39-1 358,0 | | | |



Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
- Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

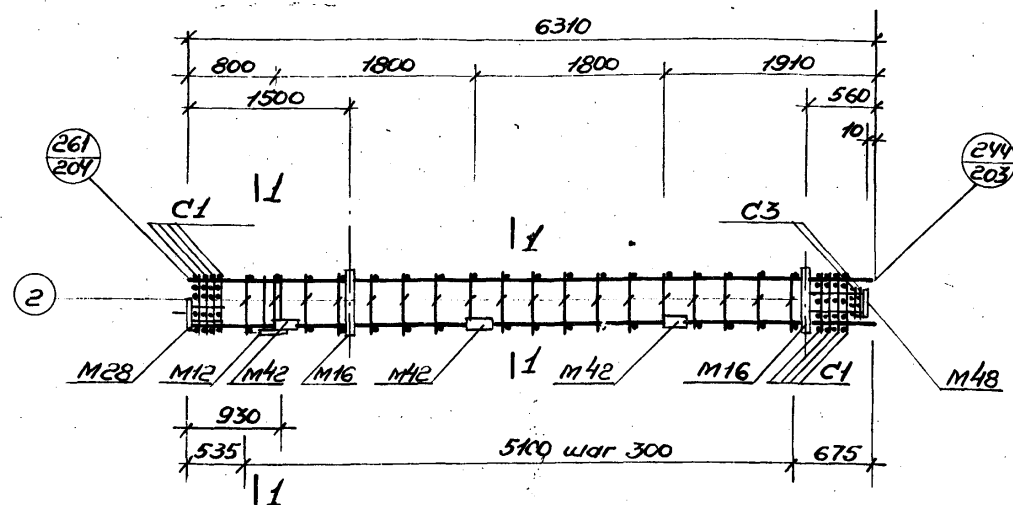
ТК
1976

Пространственный каркас
ПК 38-1, ПК 39-1.

Т. 420-12
Выпуск 3
Лист 151

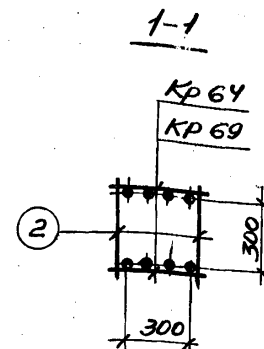
15754-01 160

ПК 38-3; ПК 39-3



Спецификация марок арматурных изделий
и закладных деталей на один
пространственный каркас

| Марка простр. каркаса | Марка издел. | Кол. шт. | № листа | Марка простр. каркаса | Марка издел. | Кол. шт. | № листа |
|-----------------------------|-----------------|-------------|------------|-----------------------------|---|-------------|------------|
| ПК 38-3 | КР 64 | 2 | 215 | ПК 39-3 | КР 69 | 2 | 215 |
| | М 12 | 1 | Выпуск 5 | | | | |
| | М 16 | 2 | | | М 12, М 16, М 28, М 42, М 48, С 1 С 3 поз. 2 см. ПК 38-3 | | |
| | М 28 | 1 | | | | | |
| | М 42 | 6 | | | | | |
| | М 48 | 1 | | | | | |
| | С 1 | 8 | 216 | | | | |
| | С 3 | 2 | | | | | |
| | 2 | 36 | 217 | | | | |
| Масса ПК 38-3 275,7 | | | | Масса ПК 39-3 326,6 | | | |

Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

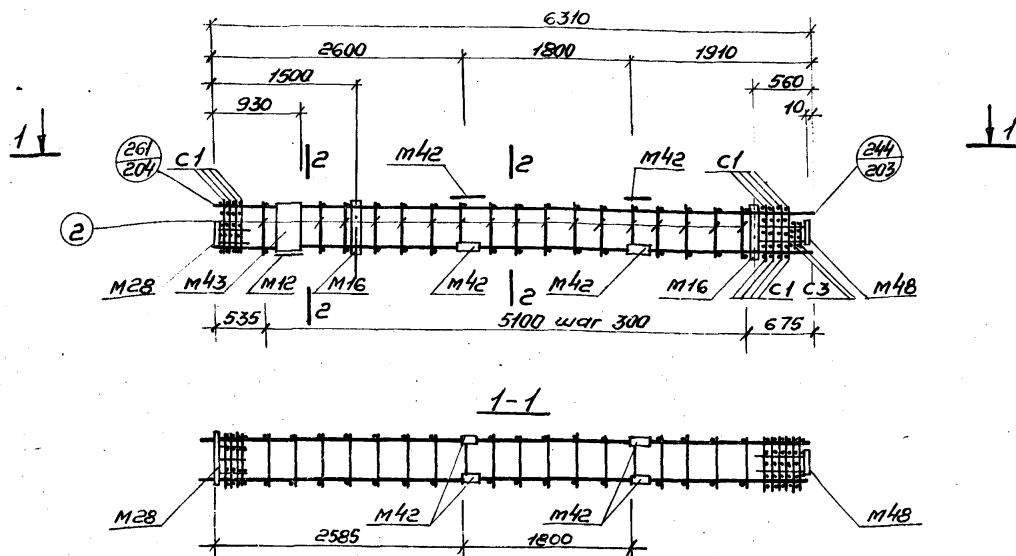
Пространственный каркас
ПК 38-3 ПК 39-3

Т. 420-12
Выпуск 3
Лист 152

15754-01

161

ПК 38-5 ПК 39-5



Спецификация марок арматурных изделий
и закладных деталей на один
пространственный каркас.

| Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт | № листа |
|-----------------------------|------------------|------------|---------------------|-----------------------------|--|------------|------------|
| ПК 38-5 | КР 64 | 2 | 215 | ПК 39-5 | КР 69 | 2 | 215 |
| | М 12 | 1 | Выпуск 5 | | | | |
| | М 16 | 2 | | | М 12, М 16, М 28, М 42, М 43, М 48 С 1, С 3 по 3 2 | | |
| | М 28 | 1 | | | | | |
| | М 42 | 8 | | | | | |
| | М 43 | 2 | | | | | |
| | М 48 | 1 | | | см. ПК 38-5 | | |
| | С 1 | 8 | Масса ПК 39-5 356,2 | | | | |
| | С 3 | 2 | | | | 216 | |
| | 2 | 36 | | | 217 | | |
| Масса ПК 38-5 305,3 | | | | | | | |

Примечания:

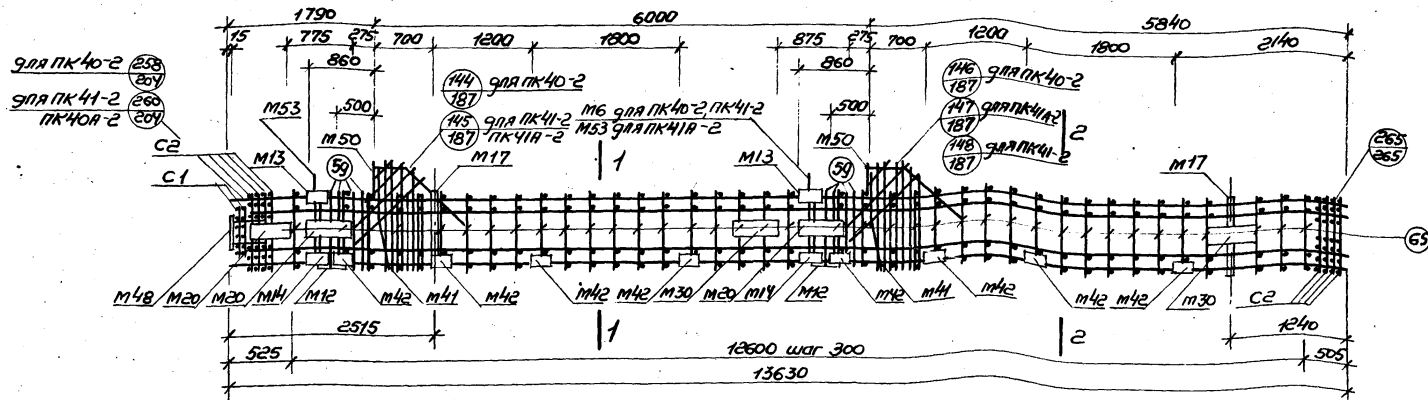
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

Пространственный каркас
ПК 38-5, ПК 39-5

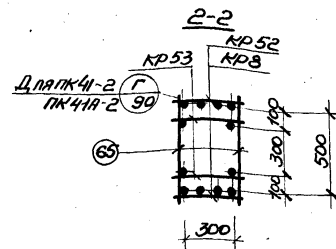
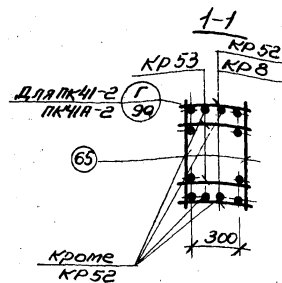
1. 420-12
Выпуск 3
лист 153

ПК40-2, ПК41-2, ПК41А-2.



Спецификация марок арматурных изделий и закладных
деталей на один пространственный каркас.

| Марка прогр. каркас | Марка узген. | Кол. шт | № листа | Марка прогр. каркас | Марка узген. | Кол. шт | № листа | Марка прогр. каркас | Марка узген. | Кол. шт | № листа |
|---------------------------|-----------------|------------|----------------------|---------------------------|-----------------|----------------------|---|--|-----------------|------------|------------|
| ПК40-2 | KP52 | 2 | 213 | ПК40-2 (прогрессивный) | C1 | 2 | 216 | ПК41-2 | KP8 | 2 | 207 |
| | KP53 | 2 | | | 59 | 16 | KP53 | | 2 | 213 | |
| | M6 | 1 | | | 65 | 86 | M6, M12, M4, M17 M20, M30, M41, M42, M48 M50, M53, C2, C1 103, 59, 65, 67, 73, 77 см ПК40-2 | | | | |
| | M12 | 2 | | | 66 | 2 | Магасс ПК41-2 1306,8 | | | | |
| | M13 | 2 | Выпуск 5 | | 67 | 4 | 217 | ПК41-2 | KP8 | 2 | 207 |
| | M14 | 2 | | | 73 | 4 | | | KP53 | 2 | 213 |
| | M17 | 2 | | | 74 | 2 | | | M53 | 2 | Выпуск 5 |
| | M20 | 3 | | | 75 | 2 | | | ПК41-2 | | |
| | M30 | 2 | | | 76 | 2 | | M12, M4, M17 M20, M30, M41, M42 M48, M50, C2, C1 103, 59, 65, 67, 73, 77 см ПК40-2 | | | |
| | M41 | 2 | | | 77 | 2 | | Магасс ПК41-2 1306,8 | | | |
| | M42 | 16 | | | | | | | | | |
| | M48 | 1 | | | | | | | | | |
| M50 | 2 | | | | | | | | | | |
| M53 | 1 | | | | | | | | | | |
| C2 | 8 | 216 | Магасс ПК40-2 1098,0 | | | Магасс ПК41-2 1306,8 | | | | | |



Примечания

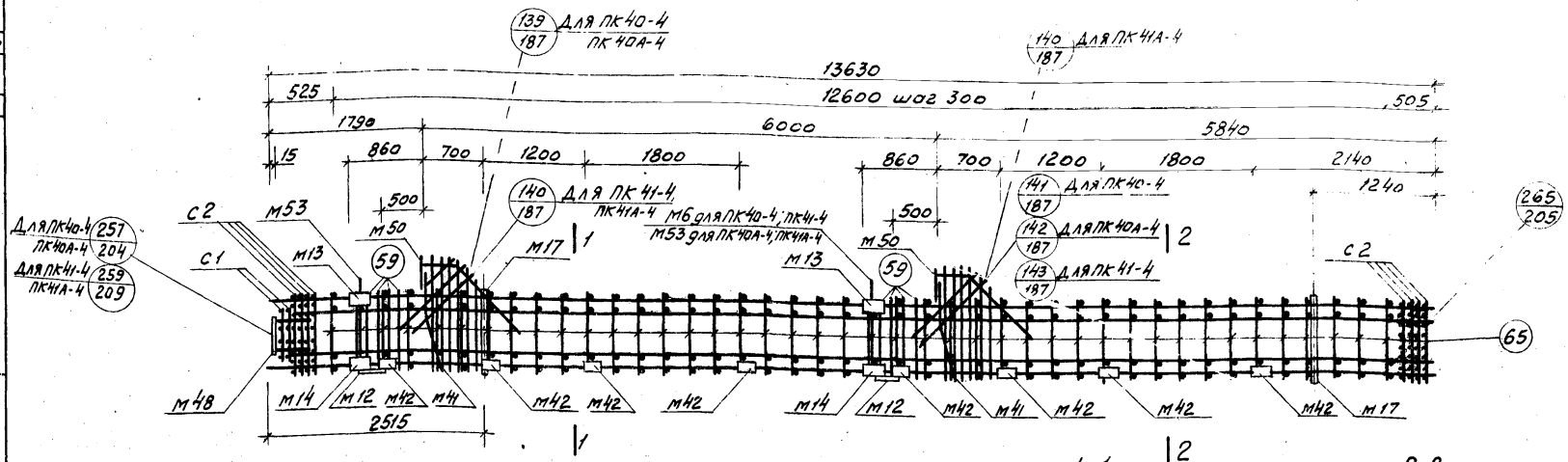
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в отпущке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

TK
1976

Пространственные каркасы
ПК40-2, ПК41-2, ПК41А-2.

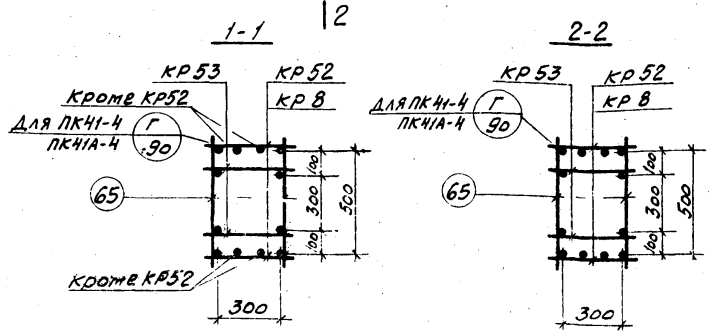
| | |
|----------|-----|
| 1.420-12 | |
| ВЫНУС 3 | |
| ЛУСН | 154 |

ПК40-4, ПК41-4, ПК40А-4, ПК41А-4



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

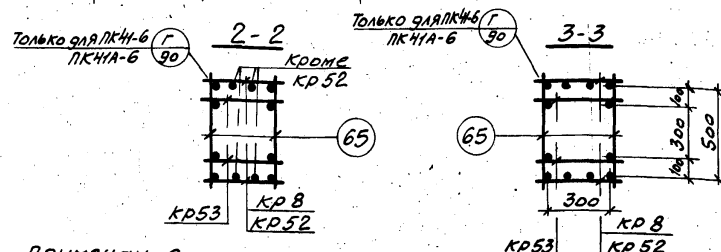
| Марка простр. карка- са | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка простр. карка- са | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка простр. карка- са | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | | | |
|----------------------------------|------------------|-------------|---------------------|----------------------------------|--|-------------|------------|----------------------------------|--|--|------------|-----|---|--|
| ПК40-4 | KP52 | 2 | 213 | ПК40-4 (продол- жение) | 66 | 2 | 217 | ПК40-4 | KP52 | 2 | 213 | | | |
| | KP53 | 2 | | | 67 | 4 | | | KP53 | 2 | | | | |
| | M6 | 1 | | | 73 | 4 | | | M53 | 2 | | | | |
| | M12 | 2 | | | 74 | 2 | | | Выпуск 2 | | | | | |
| | M13 | 2 | | | 75 | 2 | | | M12 ÷ M14, M17, M41, M42, M48, M50, C2, C1, поз. 59, 65, 66, 67, 73 ÷ 77 см. ПК 40-4 | | | | | |
| | M14 | 2 | | | 76 | 2 | | | Масса ПК40-4 936,6 | | | | | |
| | M17 | 2 | | | 77 | 2 | | | Масса ПК40-4 937,8 | | | | | |
| | M41 | 2 | Выпуск 5 | ПК41-4 | KP 8 | | 2 | 213 | ПК41-4 | KP 8 | 2 | 213 | | |
| | M42 | 16 | | | KP53 | | 2 | | | KP53 | 2 | | | |
| | M48 | 1 | | | M6, M12 ÷ M14, M17, M41, M42, M48, M50, M53, C2, C1, поз. 59, 65, 66, 67, 73 ÷ 77 см. ПК 40-4 | | | | | M53 | | | 2 | |
| | M50 | 2 | | | Масса ПК41-4 1445,4 | | | | | Выпуск 5 | | | | |
| | M53 | 1 | | | | | | | | M12 ÷ M14, M17, M41, M42, M48, M50, C2, C1, поз. 59, 65, 66, 67, 73 ÷ 77 см. ПК 40-4 | | | | |
| C2 | 8 | 216 | Масса ПК41-4 1446,6 | | | | | | | | | | | |
| C1 | 2 | | | | | | 217 | | | | | | | |
| 59 | 16 | | | | | | | | | | | | | |
| 65 | 86 | | | | | | | | | | | | | |



Примечания

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 206
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке

| | | |
|------------|--|---------------------|
| ТК 1976 | Пространственные каркасы ПК40-4; ПК41-4; ПК40А-4; ПК41А-4 | 1420-12 Выпуск 3 |
| | | Лист 155 |

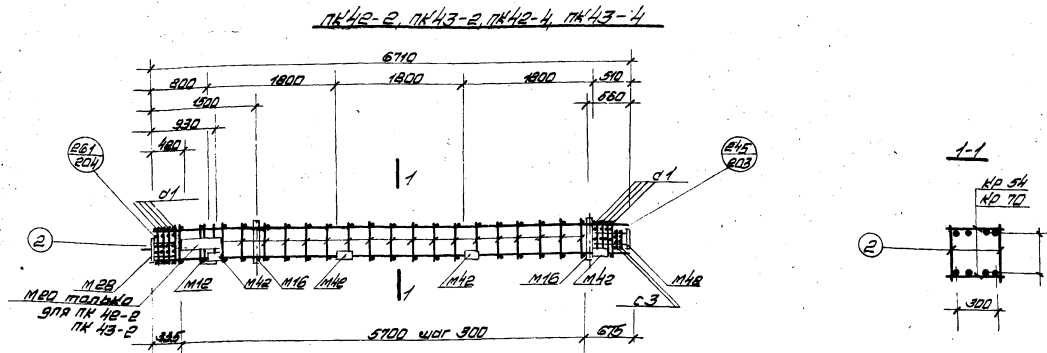


Примечания.

- 1 Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
- 2 Пример крепления закладных деталей см. лист 206
- 3 Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке

Пространственные каркасы.
ПК 40-6, ПК 41-6, ПК 40А-6, ПК 41А-6

| | |
|----------|-----|
| 1.420-12 | |
| Выпуск 3 | |
| Лист | 156 |



спецификация марок арматурных изделий и закладных

для деталей на один пространственный каркас

| Марка простран. каркаса | Марка арматуры | Кол. шт. | № листа | Марка простран. каркаса | Марка арматуры | Кол. шт. | № листа | Марка простран. каркаса | Марка арматуры | Кол. шт. | № листа |
|-------------------------|----------------|----------|----------|-------------------------|--------------------------|----------|---------|-------------------------|-----------------------------------|----------|---------|
| ПК 42-2 | K10 54 | 2 | 213 | ПК 43-2 | K10 70 | 2 | 213 | ПК 42-4 | с.3, поз.2 см. ПК 42-2 | | |
| | M12 | 1 | | | M12, M16, M20, M25 | | | | продольный | | |
| | M16 | 2 | | | M42, с.1, с.3 поз.2, M48 | | | | с.1, с.3 | | |
| | M20 | 1 | закладка | | с.1, с.3 поз.2, M48 | | | | с.1, с.3 | | |
| | M20 | 1 | 5 | | с.1, с.3 поз.2, M48 | | | | с.1, с.3 | | |
| | M42 | 8 | | | с.1, с.3 поз.2, M48 | | | | с.1, с.3 | | |
| ПК 42-4 | M42 | 1 | | ПК 43-4 | M42 | 1 | | ПК 42-2 | M12, M16, M20, M42, M48, с.1, с.3 | | |
| | M48 | 1 | | | M42 | 1 | | | с.1, с.3 | | |
| | с.1 | 8 | | | M42 | 1 | | | с.1, с.3 | | |
| | с.3 | 2 | 216 | | M42 | 1 | | | с.1, с.3 | | |
| ПК 42-2 | с.3 | 2 | | ПК 43-2 | с.3 | 2 | | ПК 42-4 | с.3 | 2 | |
| | с.3 | 2 | | | с.3 | 2 | | | с.3 | 2 | |
| Масса ПК 42-2 366,5 | | | | Масса ПК 43-2 378,6 | | | | Масса ПК 42-4 366,5 | | | |

ПРИМЕЧАНИЯ

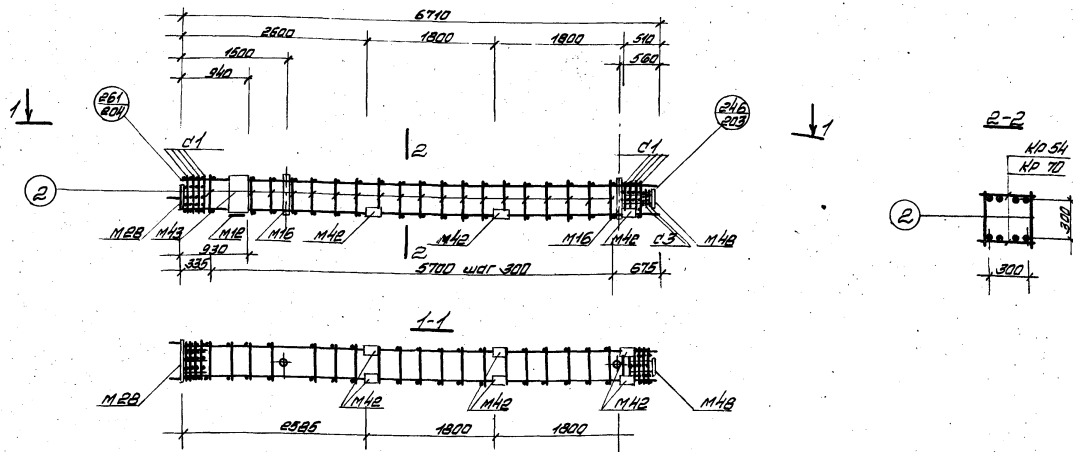
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206
3. Пространственные каркасы, голфы собираются в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК 42-2, ПК 43-2, ПК 42-4, ПК 43-4.

1. 420-12
Выпуск 3
Лист 157

ПК 42-6, ПК 43-6



Спецификация марок арматурных изделий

закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка простран. каркаса | Марка заделка | Кол. шт. | № листа | Марка простран. каркаса | Марка заделка | Кол. шт. | № листа |
|-------------------------|---------------|----------|----------|-------------------------|----------------|----------|---------|
| ПК 42-6 | К054 | 2 | 213 | ПК 43-6 | К070 | 2 | 213 |
| | М12 | 1 | | | М12, М16, М20 | | |
| | М16 | 2 | | | М42, М43, М48 | | |
| | М20 | 1 | | | С1, С3, П03, 2 | | |
| | М42 | 12 | Выпуск 5 | | см ПК 42-6 | | |
| | М43 | 2 | | | | | |
| | М48 | 1 | | | | | |
| | С1 | 8 | | | | | |
| | С3 | 2 | 216 | | | | |
| | 2 | 40 | | | | | |
| Марка ПК 42-6 32206 | | | | Марка ПК 43-6 3206 | | | |

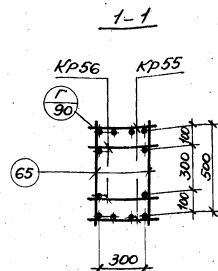
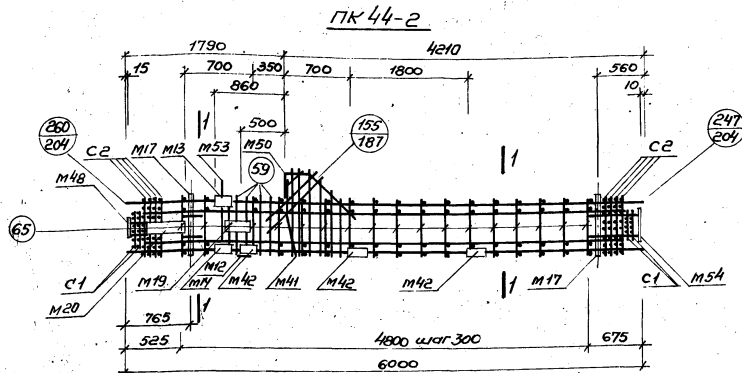
Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалучке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206
3. Пространственные каркасы должны изготавливаться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

 ТК
1976

 пространственный каркас
ПК 42-6, ПК 43-6.

 1. 420-12
Выпуск 3
Лист 158



Спецификация марок арматурных изделий
и закладных деталей на один
пространственный каркас

| Марка простран- ного каркаса | Марка армату- ры | Кол- во шт. | № листа | Марка простран- ного каркаса | Марка армату- ры | Кол- во шт. | № листа |
|---------------------------------------|------------------------|-------------------|------------|---------------------------------------|------------------------|-------------------|-------------|
| ПК44-2 | KP55 | 2 | 213 | ПК44-2 проект стен | M54 | 1 | Выпуск 3 |
| | KP56 | 2 | 214 | | C2 | 8 | |
| | M12 | 1 | | | C1 | 4 | 216 |
| | M13 | 1 | | | 59 | 8 | |
| | M14 | 1 | | | 65 | 34 | 217 |
| | M17 | 2 | | | 66 | 1 | |
| | M19 | 1 | | | 67 | 2 | |
| | M20 | 1 | | | 73 | 2 | |
| | M41 | 1 | | | 74 | 1 | |
| | M42 | 6 | | | 75 | 1 | |
| M48 | 1 | | 76 | 1 | | | |
| M50 | 1 | | 77 | 1 | | | |
| M53 | 1 | | | | | | |
| | | | | Масса ПК44-2 5926 | | | |

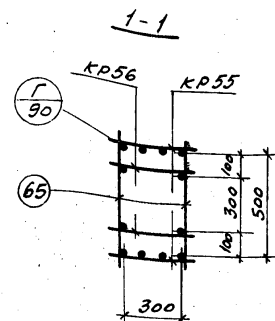
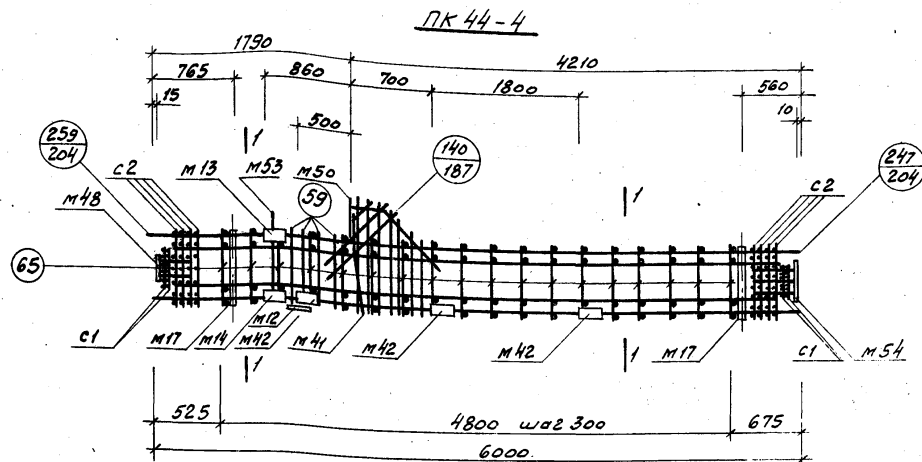
Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в спалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

Пространственный каркас
ПК 44-2

1. 420-12
Выпуск 3
лист 159



Спецификация марок арматурных изделий
и закладных деталей на
один пространственный каркас

| Марка простр. карка- са | Марка издел. | Кол. шт. | № листа | Марка простр. карка- са | Марка издел. | Кол. шт. | № листа | |
|----------------------------------|-----------------|-------------|------------|----------------------------------|-----------------|-------------|------------|--|
| ПК44-4 | KP55 | 2 | 213 | ПК44-4 (продол- жение) | C1 | 4 | 216 | |
| | KP56 | 2 | 214 | | 59 | 8 | 217 | |
| | M12 | 1 | Выпуск 5 | | 65 | 34 | | |
| | M13 | 1 | | | 66 | 1 | | |
| | M14 | 1 | | | 67 | 2 | | |
| | M17 | 2 | | | 73 | 2 | | |
| | M41 | 1 | | | 74 | 1 | | |
| | M42 | 6 | | | 75 | 1 | | |
| | M48 | 1 | | | 76 | 1 | | |
| | M50 | 1 | | | 77 | 1 | | |
| | M53 | 1 | | | | | | |
| | M54 | 1 | | | | | | |
| | C2 | 8 | 216 | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | Магса ПК44-4-544а | | | | |

Масса ПК 44-4 - 544,6

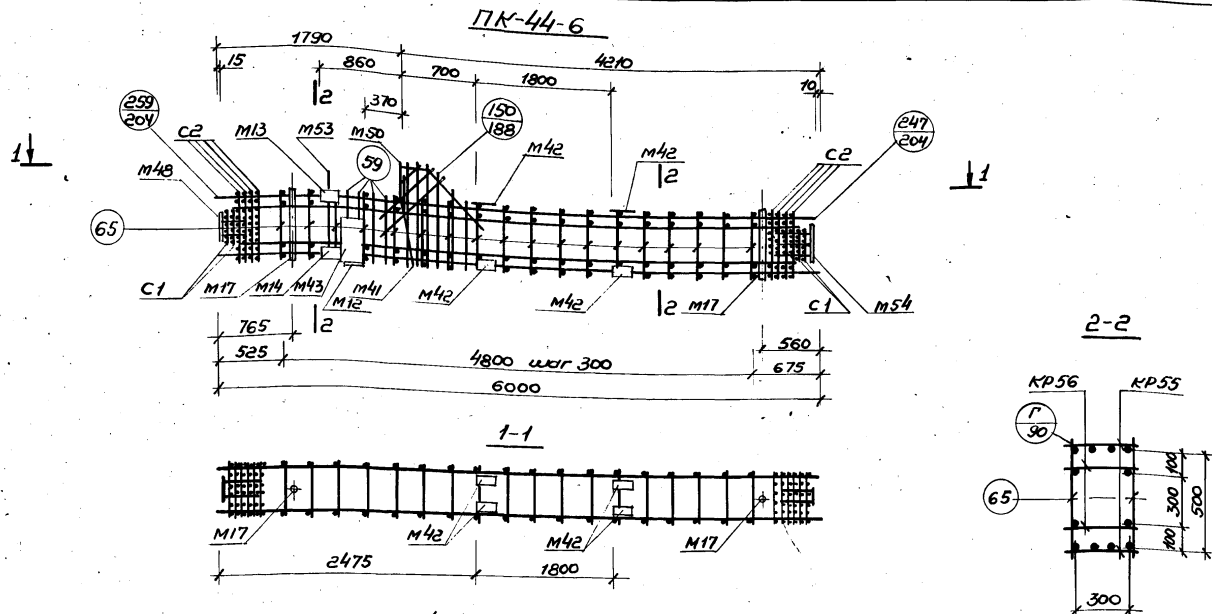
Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

Пространственный каркас
ПК 44-4

1420-12
Выпуск 3
Лист 160



Спецификация марок арматурных изделий
закладных деталей на один
пространственный каркас

| Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт | № листа |
|-----------------------------|------------------|------------|------------|------------------------------|------------------|------------|------------|
| ПК44-6 | КР55 | 2 | 213 | ПК44-6 (продол- жение) | С2 | 8 | 217 |
| | КР56 | 2 | 214 | | С1 | 4 | |
| | М12 | 1 | | | 59 | 8 | |
| | М13 | 1 | | | 65 | 34 | |
| | М14 | 1 | | | 66 | 1 | |
| | М17 | 2 | | | 67 | 2 | |
| | М41 | 1 | | | 73 | 2 | |
| | М42 | 8 | | | 74 | 1 | |
| | М43 | 2 | | | 75 | 1 | |
| | М48 | 1 | | | 76 | 1 | |
| | М50 | 1 | | | 77 | 1 | |
| | М53 | 1 | | | | | |
| | М54 | 1 | | | | | |
| Выпуск 5 | | | | Масса ПК44-6 574,6 | | | |

Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторах порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

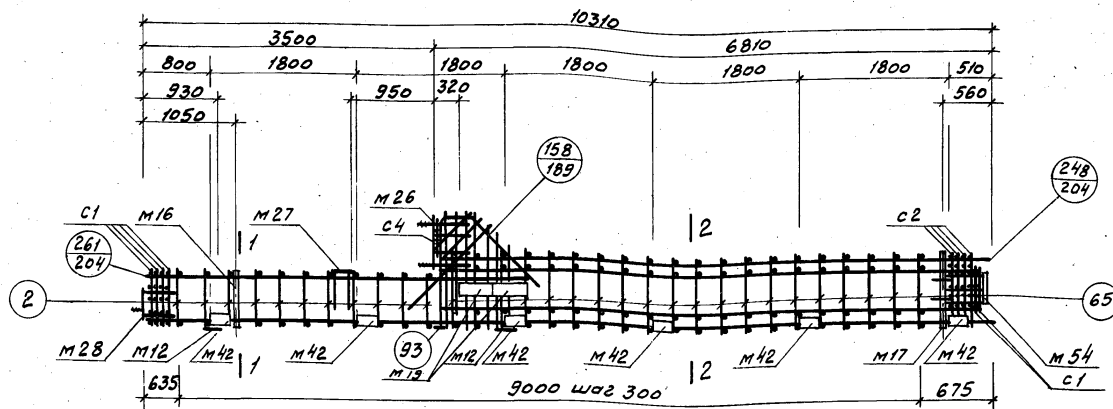
Пространственный каркас
ПК-44-6

1.420-12
Выпуск 3
Лист 161

15754-01

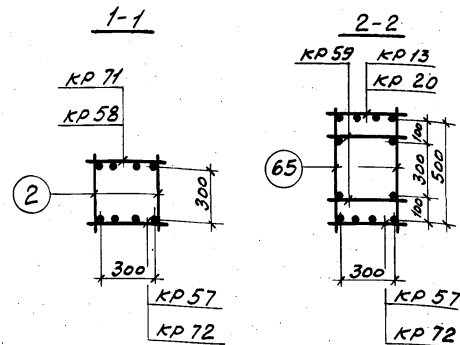
170

ПК 45-2, ПК 46-2



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка простр. карка- са | Марка узгел. | кол. шт. | № листа | Марка простр. карка- са | Марка узгел. | кол. шт. | № листа | Марка простр. карка- са | Марка узгел. | кол. шт. | № листа |
|----------------------------------|-----------------|-------------------|------------|----------------------------------|-----------------|-------------|------------|----------------------------------|---|-------------|------------|
| ПК45-2 | КР13 | 1 | 208 | ПК45-2 (продол- жение) | | | 216 | ПК46-2 | КР20 | 1 | 209 |
| | КР57 | 1 | 214 | | С4 | 1 | 217 | | КР59 | 2 | 214 |
| | КР58 | 1 | | | 2 | 22 | | | КР71 | 1 | |
| | КР59 | 2 | | | 65 | 40 | | | КР72 | 1 | |
| | М12 | 2 | | | 88 | 3 | | ПК45-2 | М12, М16, М17, М19, М26, М27, М28, М42, М54, С1, С2, С4, поз. 2, 65, 88, 89, 91 ÷ 98 см. ПК45-2 | | |
| | М16 | 1 | 89 | | 1 | | | | | | |
| | М17 | 1 | 91 | | 1 | | | | | | |
| | М19 | 2 | 92 | | 2 | | | | | | |
| | М26 | 1 | 93 | | 1 | | | | | | |
| | М27 | 1 | 94 | | 3 | | | | | | |
| | М28 | 1 | 95 | | 1 | | | | | | |
| | М42 | 12 | 96 | | 1 | | | | | | |
| М54 | 1 | 97 | 1 | | | | | | | | |
| С1 | 6 | 98 | 1 | Магса ПК46-2 7047 | | | | | | | |
| С2 | 4 | Магса ПК45-2 8456 | | | | | | | | | |



Примечания.

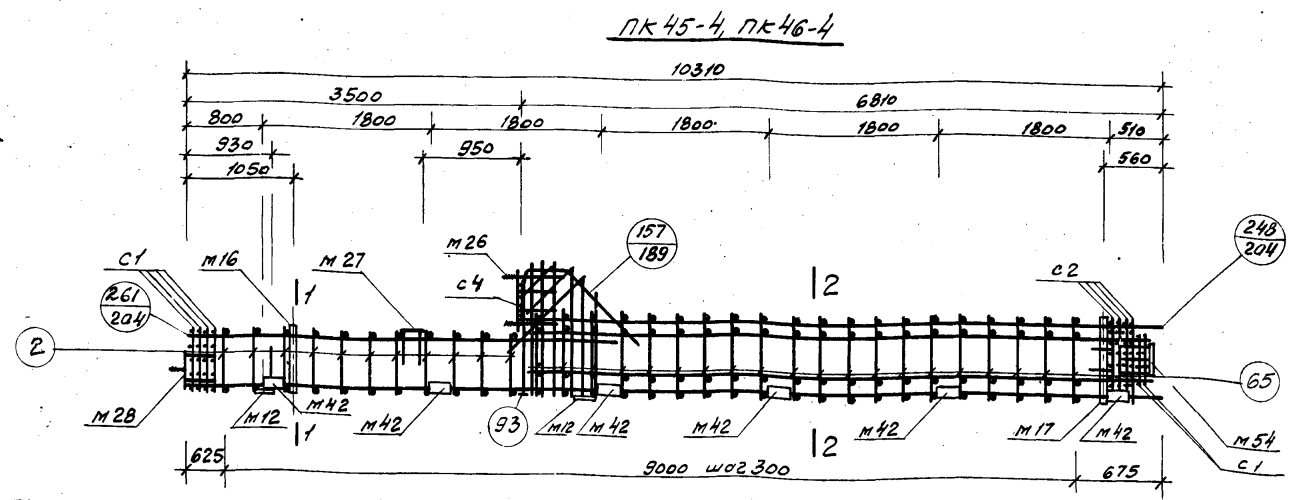
- 1 Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
- 2 Пример крепления закладных деталей см. на листе 206
- 3 Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке

TK
1976

Пространственный каркас
ПК 45-2, ПК 46-2

| | |
|----------|----|
| 1.420-12 | |
| Выпуск 3 | |
| Лист | 16 |

Изд. 00
Лист
- В. №

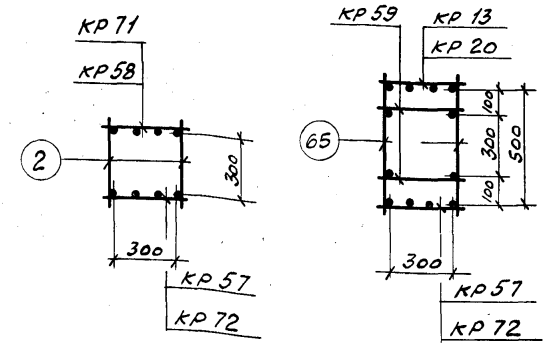


Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка простр. каркаса | Марка издел. | Кол. шт. | № листа | Марка простр. каркаса | Марка издел. | Кол. шт. | № листа | Марка простр. каркаса | Марка издел. | Кол. шт. | № листа |
|-----------------------------|-----------------|-------------|------------|------------------------------|-----------------|-------------|--|-----------------------------|-----------------|-------------|------------|
| ПК45-4 | КР13 | 1 | 208 | ПК45-4 (продол- жение) | С4 | 1 | 216 | ПК46-4 | КР20 | 1 | 209 |
| | КР57 | 1 | 214 | | 2 | 22 | 217 | | КР59 | 2 | 214 |
| | КР58 | 1 | | | 65 | 40 | | | КР71 | 1 | |
| | КР59 | 2 | | | 88 | 3 | | | КР72 | 1 | |
| | М12 | 2 | | | 89 | 1 | | | | | |
| | М16 | 1 | Выпуск 5 | | 91 | 1 | М12, М16, М17, М26, М27, М28, М42, М54, С1, С2, С5, поз. 2, 65, 88, 89, 91-98, см. ПК45-4 | | | | |
| | М17 | 1 | | | 92 | 1 | | | | | |
| | М26 | 1 | | | 93 | 1 | | | | | |
| | М27 | 1 | | | 94 | 3 | | | | | |
| | М28 | 1 | | | 95 | 1 | | | | | |
| | М42 | 12 | | | 96 | 1 | | | | | |
| | М54 | 1 | | | 97 | 1 | | | | | |
| | С1 | 6 | | | 98 | 1 | | | | | |
| | С2 | 4 | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | Масса ПК45-4 822,4 | | | | | | | |
| | | | | | | | | Масса ПК46-4 871,5 | | | |

1-1

2-2



Примечания.

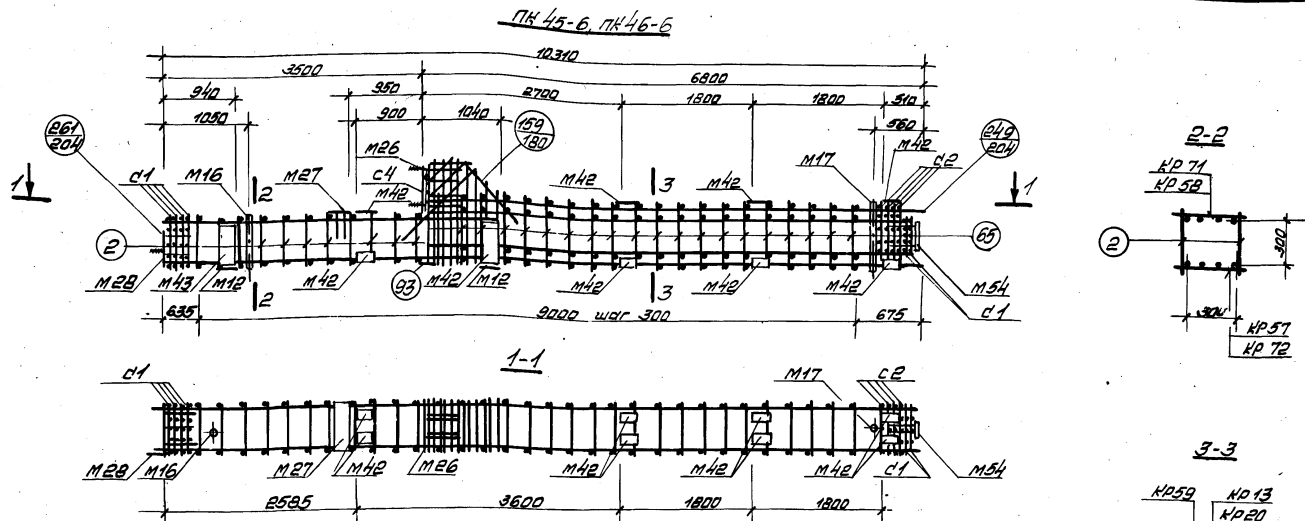
- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
- Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке

Исполнитель: [подпись]
Проверил: [подпись]
Утвердил: [подпись]
Нач. сектора: [подпись]
Рук. группы: [подпись]
Сектор: [подпись]
Участок: [подпись]
Корпус: [подпись]

ТК
1976

Пространственный каркас
ПК 45-4, ПК 46-4

1420-12
Выпуск 3
Лист 163



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка пространственного каркаса | Марка арм. изд. | Кол. шт. | № листа | Марка пространственного каркаса | Марка арм. изд. | Кол. шт. | № листа | Марка пространственного каркаса | Марка арм. изд. | Кол. шт. | № листа |
|---------------------------------|-----------------|----------|---------|---------------------------------|-----------------|----------|---------|---------------------------------|---|----------|---------|
| ПК 45-6 | KР 13 | 1 | 208 | ПК 45-6 (продолжение) | с 4 | 1 | 216 | ПК 46-6 | KР 20 | 1 | 209 |
| | KР 57 | 1 | | | с 2 | 22 | | | KР 59 | 2 | |
| | KР 58 | 1 | 214 | | с 5 | 10 | 217 | | KР 71 | 1 | 214 |
| | KР 59 | 2 | | | с 8 | 3 | | | KР 72 | 1 | |
| | M 42 | 2 | | | с 9 | 1 | | | M 12, M 16, M 17, M 26, M 27, M 28, M 42, M 43, M 54, с 1, с 2, с 4 поз. 2, 65, 68, 89, 91 ÷ 98 см. ПК 45-6 | | |
| | M 16 | 1 | | | с 1 | 1 | 218 | | | | |
| | M 17 | 1 | | | с 2 | 1 | | | | | |
| | M 26 | 1 | | | с 3 | 3 | | | | | |
| | M 27 | 1 | | | с 4 | 1 | | | | | |
| | M 28 | 1 | | | с 5 | 1 | | | | | |
| | M 42 | 16 | | | с 6 | 1 | | | | | |
| | M 43 | 4 | | | с 7 | 1 | | | | | |
| | M 54 | 1 | | | с 8 | 1 | | | | | |
| | с 1 | 6 | | | с 9 | 1 | | | | | |
| | с 2 | 4 | | | с 10 | 1 | | | | | |
| | | | 216 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

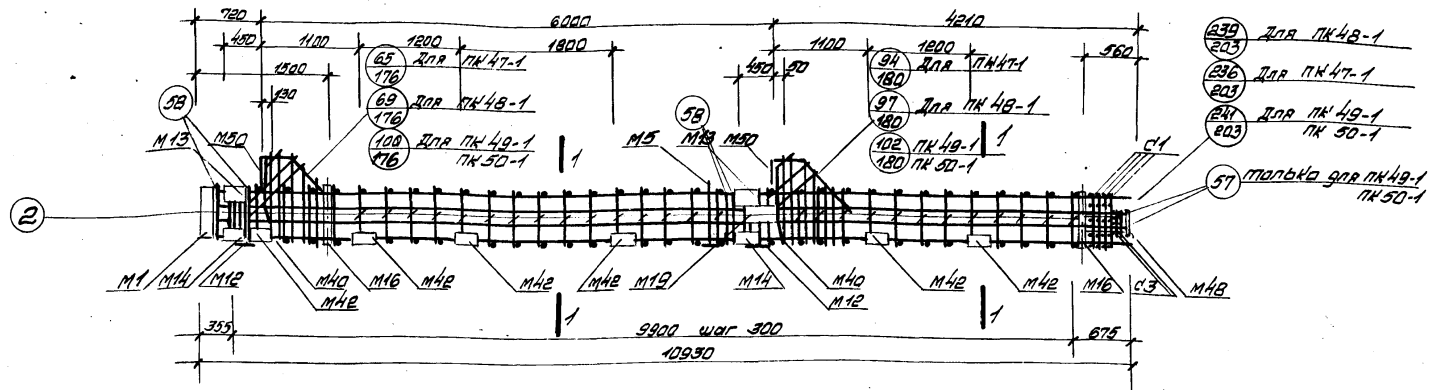
Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

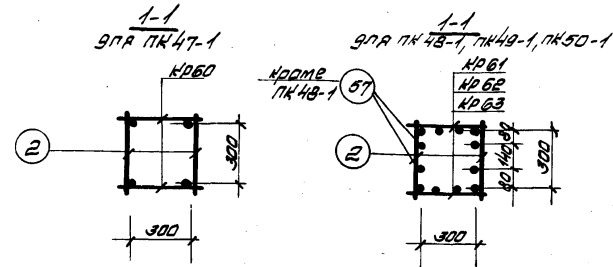
Пространственный каркас
ПК 45-6, ПК 46-6.

1.420-12
Выпуск 3
Лист 164



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт | № листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт | № листа | | |
|-----------------------------|------------------|------------|-------------|------------------------------|--|--|------------|-----------------------------|--------------------|------------|------------|--|--|
| ПК47-1 | КР60 | 2 | 214 | ПК47-1 (пропор. фенил) | 58 | 14 | 217 | ПК49-1 | КР62 | 2 | 215 | | |
| | M1 | 1 | | | 66 | 2 | | | 57 | 4 | 217 | | |
| | M5 | 1 | | | 67 | 4 | | | | | | | |
| | M12 | 2 | | | 68 | 4 | | | | | | | |
| | M13 | 2 | | | 69 | 2 | | | | | | | |
| | M14 | 2 | | | 70 | 2 | | | | | | | |
| | M16 | 2 | Выпуск 5 | | 71 | 2 | | | | | | | |
| | M19 | 1 | | | 72 | 2 | | | | | | | |
| | M40 | 2 | | | Марка ПК47-1 419,7 | | | | КР63 | 2 | 215 | | |
| | M42 | 12 | ПК48-1 | КР61 | 2 | 214 | ПК50-1 | 57 | 4 | 217 | | | |
| | M48 | 1 | | | M1, M5, M12, M13, M14, M16, M19, M40, M42, M48, M50, C1, C3, 2, 58 66 ÷ 72 см. ПК47-1 | M1, M5, M12, M13, M14, M16, M19, M40, M42, M48, M50, C1, C3, 2, 58 66 ÷ 72 см. ПК47-1 | | | | | | | |
| | M50 | 2 | | | Марка ПК48-1 526,1 | | | | Марка ПК50-1 379,5 | | | | |
| | C1 | 4 | | 216 | | | | | | | | | |
| | C3 | 2 | | | | | | | | | | | |
| | 2 | 68 | | 217 | | | | | | | | | |



Примечания

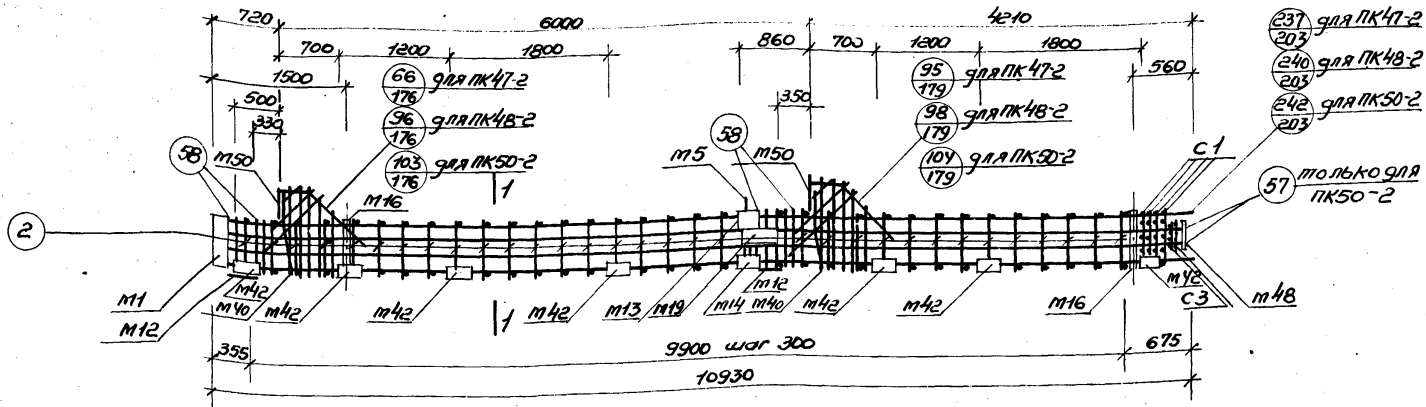
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК

Пространственные каркасы ПК47-1, ПК48-1, ПК49-1, ПК50-1.

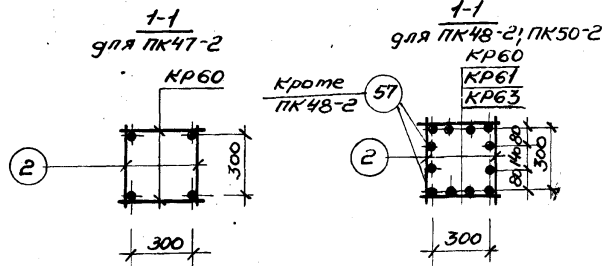
1. 420-12
Выпуск 3
Лист 165

ПК 47-2; ПК 48-2; ПК 50-2



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

| Марка протр. Керкас | Марка изделия | Кол. шт. | № лист | Марка протр. Керкас | Марка изделия | Кол. шт. | № лист | Марка протр. Керкас | Марка изделия | Кол. шт. | № лист |
|---------------------------|------------------|-------------|-----------|---------------------------|------------------|-------------|-----------|---------------------------|--|-------------|-----------|
| | КР60 | 2 | 214 | | СЗ | 2 | 216 | | КР61 | 2 | 214 |
| | М1 | 1 | | | 2 | 68 | | | | | |
| | М5 | 1 | | | 58 | 14 | | | | | |
| | М12 | 2 | | | 66 | 2 | | | | | |
| ПК47-2 | М13 | 1 | Выпуск 5 | ПК47-2 | 67 | 4 | 217 | ПК48-2 | М1, М5, М12, М13, М14, М16, М19, М40, М42, М48, М50, С1, С3 №3 2, 58, 66 ÷ 72 см. ПК47-2 | | |
| | М14 | 1 | | Прогон | 68 | 4 | | | Магма ПК48-2 | 515,5 | |
| | М16 | 2 | | Женуе | 69 | 2 | | | КР63 | 2 | 215 |
| | М19 | 1 | | | 70 | 2 | | | 57 | 4 | 217 |
| | М40 | 2 | | | 71 | 2 | | ПК50-2 | | | |
| | М42 | 14 | | | 72 | 2 | | | | | |
| | М48 | 1 | | | | | | | М1, М5, М12, М13, М14, М16, М19, М40, М42, М48, М50, С1, С3 №3 2, 66 ÷ 72 см. ПК47-2 | | |
| | М50 | 2 | | | | | | | Магма ПК50-2 | 867,9 | |
| | С1 | 4 | 216 | | Магма ПК47-2 | 408,1 | | | | | |



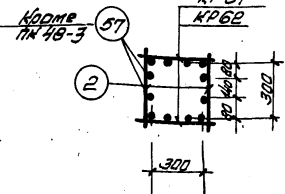
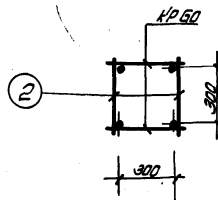
Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

TK
1976

Пространственные каркасы
ПК47-2; ПК48-2; ПК50-2.

| | |
|----------|-----|
| 1.420-12 | |
| Выпуск 3 | |
| лист | 166 |



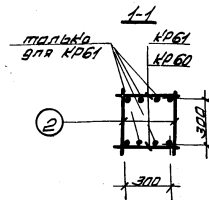
Примечания.

- | Марка
протр.
картота | Марка
издана | Кол.
шт. | №
листа | Марка
протр.
картота | Марка
издана | Кол.
шт. | №
листа | Марка
протр.
картота | Марка
издана | Кол.
шт. | №
листа |
|----------------------------|-----------------|-------------|------------|----------------------------|-----------------|-------------|------------|----------------------------|-------------------------|-------------|------------|
| | КР60 | 2 | 214 | | 52 | 14 | | | КР61 | 2 | 214 |
| | М1 | 1 | | | 66 | 2 | | | М1, М5, М12, М13, М40, | | |
| | М5 | 1 | | | 67 | 4 | | | М15, М40, М42, М48 | | |
| | М12 | 2 | | | 68 | 4 | | ПК48-3 | М50, 01, 03, поз 2, 58, | | |
| | М13 | 2 | Войтук | | 69 | 2 | 217 | | 66 ÷ 72 | | |
| ПК47-3 | М14 | 2 | 5 | ПК47-3 | 70 | 2 | | | сш. ПК 47-3 | | |
| | М16 | 2 | | Иррапорт | 71 | 2 | | | Модель ПК48-3, 513,9 | | |
| | М40 | 2 | | стенд | 72 | 2 | | | КР62 | 2 | 215 |
| | М42 | 14 | | | | | | | 57 | 4 | 217 |
| | М48 | 1 | | | | | | ПК49-3 | М1, М5, М12, М13, М40, | | |
| | М50 | 2 | | | | | | | М16, М40, М42, М48, | | |
| | 01 | 4 | | | | | | | М50, 01, 03 поз 2, 58, | | |
| | 03 | 2 | 216 | | | | | | 66 ÷ 77 | | |
| | 2 | 68 | 217 | | | | | | сш. ПК 47-3 | | |
| | | | | | Модель ПК47-3 | 407,5 | | | Модель ПК49-3 | 781,5 | |

TK
1976

Пространственные каркасы
ПК 47-3, ПК48-3, ПК49-3.

| | |
|-----------|-----|
| 1. 420-12 | |
| Выпуск 3 | |
| Лист | 167 |



Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

| Магнито приемник Корпуса | Магнито устройство | Колп. шт. | № лист | Магнито приемник Корпуса | Магнито устройство | Колп. шт. | № лист |
|--------------------------------|-----------------------|---|---------------------|--------------------------------|-----------------------|--------------|-----------|
| №47-4 | КР 60 | 2 | 244 | №47-4 (проект Генер) | 66 | 2 | 217 |
| | М1 | 1 | | | 67 | 4 | |
| | М5 | 1 | | | 68 | 4 | |
| | М12 | 2 | | | 69 | 2 | |
| | М13 | 1 | | | 70 | 2 | |
| | М14 | 1 | | | 71 | 2 | |
| | М15 | 2 | | | 72 | 2 | |
| | М40 | 2 | | | | | |
| | М42 | 16 | | | | | |
| | М48 | 1 | | | | | |
| | М50 | 2 | | | | | |
| | С1 | 4 | | | 246 | №48-4 | |
| С3 | 2 | К621 2 244 | | | | | |
| 2 | 68 | М40, М5, М12, М13, М14, М15, М40, М42, М48 М50, С1, С3, 2, 58 66 ÷ 72 см №47-4 | | | | | |
| 58 | 14 | 217 | Магнито №48-4 503,3 | | | | |

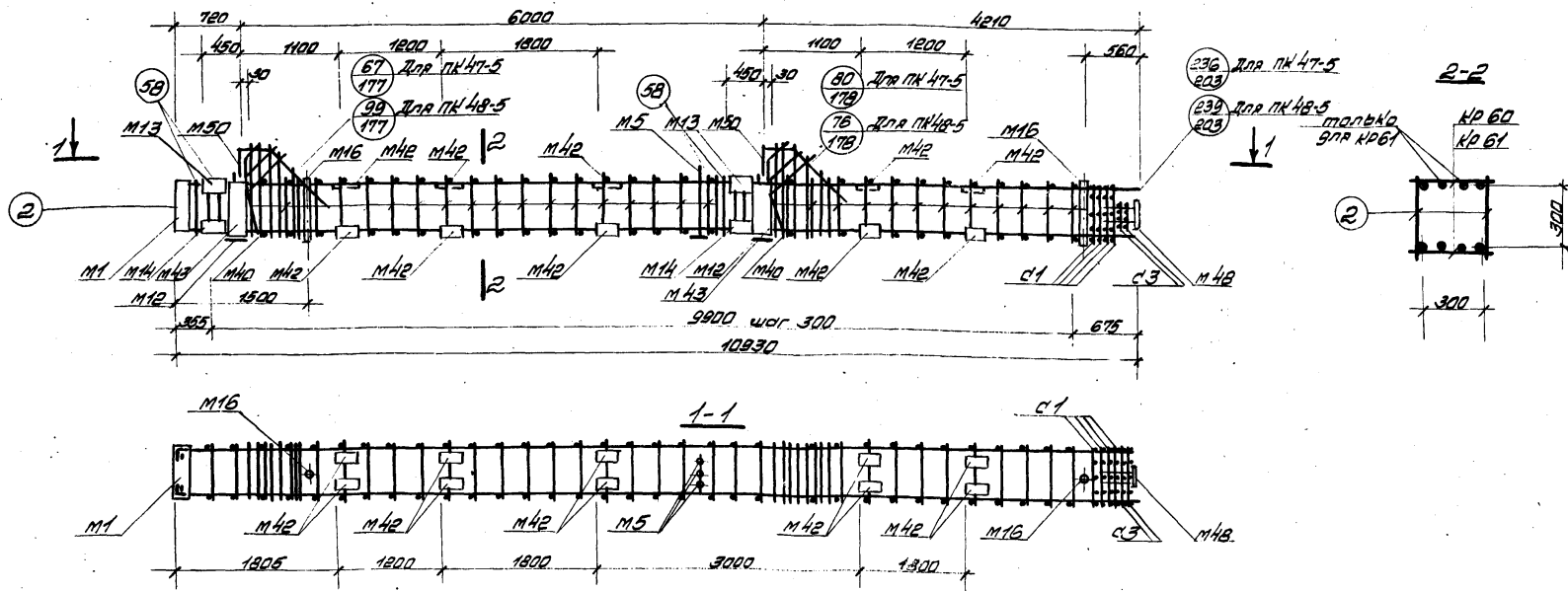
Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалуске.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в подсчетном листке.

TK
1976

Продтранзитивные коробки
пк 47-4, пак 48-4.

| | |
|-----------|--|
| 1. 420-12 | |
| Выпуск 3 | |
| Лист 168 | |



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас:

| Марка простр KopKosa | Марка vazenya | Kол. шт | № листа | Марка простр KopKosa | Марка vazenya | Kол. шт | № листа | Марка простр KopKosa | Марка vazenya | Kол. шт | № листа |
|----------------------------|------------------|------------|-------------|-----------------------------|------------------|--|-------------|----------------------------|------------------|------------|------------|
| TK47-5 | KP60 | 2 | 214 | TK47-5 (прогон женуе) | M48 | 1 | взвучк 5 | TK48-5 | 70 | 2 | 217 |
| | M1 | 1 | M50 | | 2 | 74 | 2 | | | | |
| | M5 | 1 | с1 | | 4 | 72 | 2 | | | | |
| | M12 | 2 | с3 | | 2 | Макс TK47-5 47,1 | | | | | |
| | M13 | 2 | взвучк 5 | | 2 | 68 | 217 | | KP61 | 2 | 214 |
| | M14 | 2 | 58 | | 14 | M1, M5, M12, M13, M14, M16, M40, M42, M43 | | | | | |
| | M16 | 2 | 66 | | 2 | M48, M50, с1, с3, 2, 38 | | | | | |
| | M40 | 2 | 67 | | 4 | 66 ÷ 72 cm TK47-5 | | | | | |
| M42 | 20 | 68 | 4 | Макс TK48-5 57,5 | | | | | | | |
| M43 | 4 | 69 | 2 | | | | | | | | |

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

TK
1976

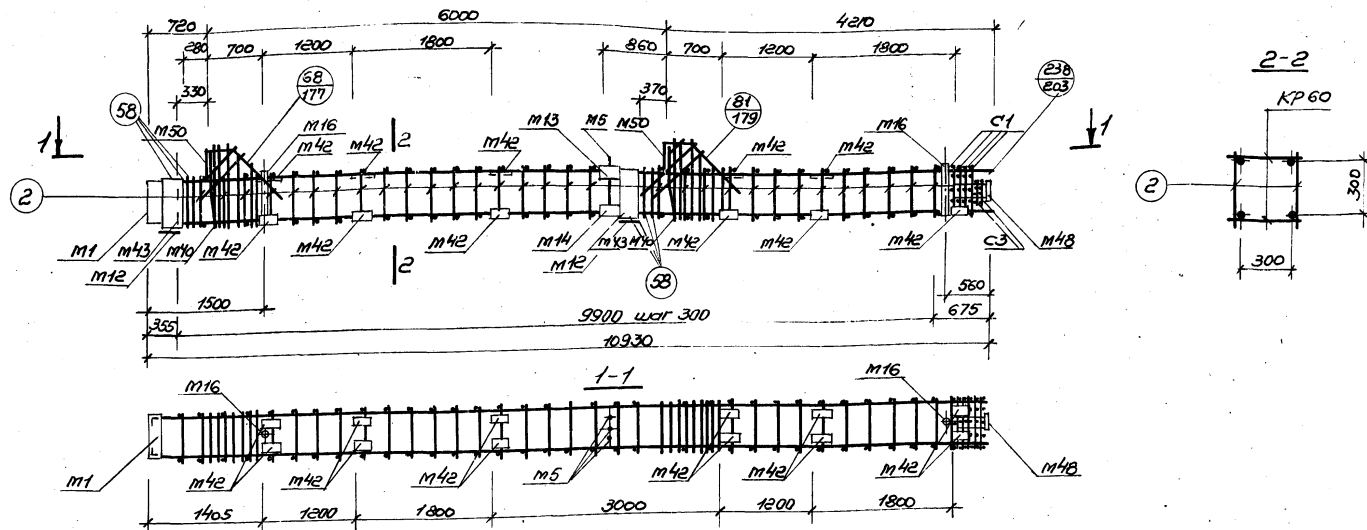
Пространственные каркасы
ПК 47-5, ПК 48-5.

1. 420-12
Выпуск 3

лучт 165

[illegible]

ПК 47-6



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

| Марка пространственного каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка пространственного каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|---------------------------------|---------------|----------|---------|---------------------------------|---------------|----------|---------|
| ПК 47-6 | КР 60 | 2 | 214 | ПК 47-6 | С1 | 4 | 216 |
| | М1 | 1 | | | С3 | 2 | |
| | М5 | 1 | | | 2 | 68 | |
| | М12 | 2 | | | 58 | 14 | |
| | М13 | 1 | | | 66 | 2 | |
| | М14 | 1 | | | 67 | 4 | |
| | М16 | 2 | | | 68 | 4 | |
| | М40 | 2 | | | 69 | 2 | |
| | М42 | 24 | | | 70 | 2 | |
| | М43 | 4 | | | 71 | 2 | |
| | М48 | 1 | | | 72 | 2 | |
| | М50 | 2 | | Итого ПК 47-6 46 шт. | | | |

Примечания.

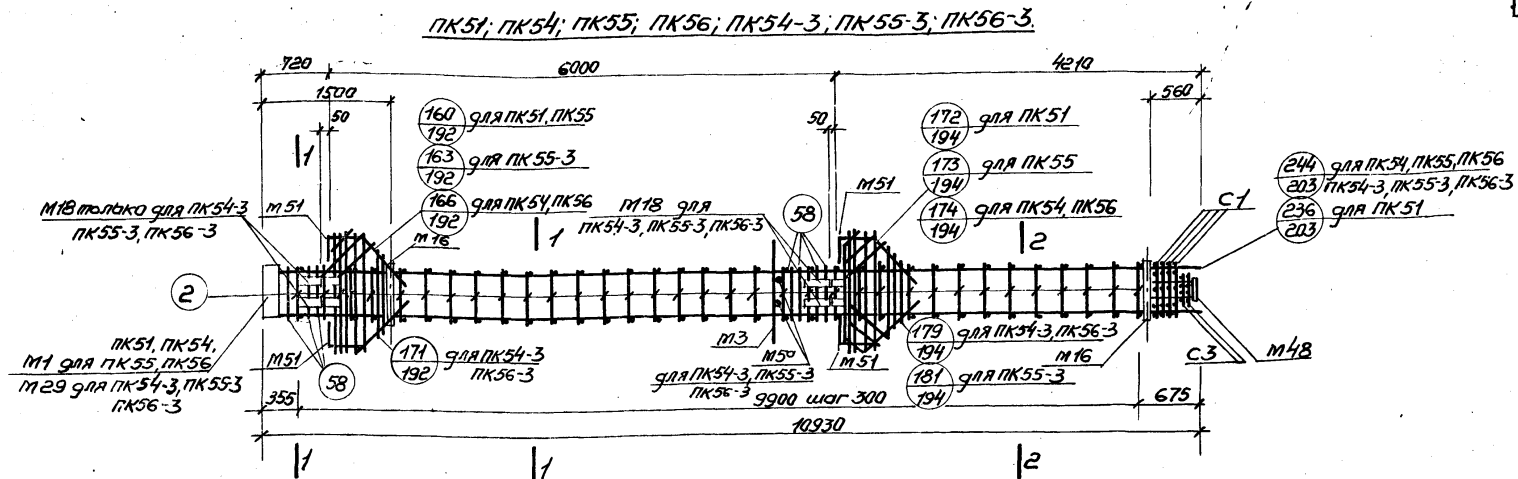
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 206.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

Пространственный каркас
ПК 47-6

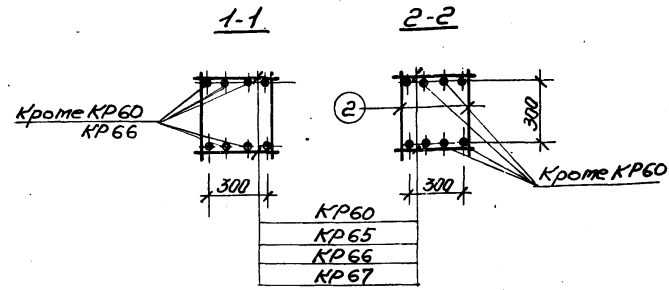
1. 420-12
Выпуск 3
Лист 170

УФР
ГРКА ЛУСТ
УБ. №



Спецификация марок арматурных изделий и эскизные детали на один пространственный каркас.

| Мапка процт Крыжак | Мапка узген | Кол. шт. | N луст | Мапка процт Крыжак | Мапка узген | Кол. шт. | N луст | Мапка процт Крыжак | Мапка узген | Кол. шт. | N луст | Мапка процт Крыжак | Мапка узген | Кол. шт. | N луст |
|--------------------------|----------------|-------------|-----------|--------------------------|---------------------|-------------|-----------|--------------------------|--------------------|-------------|-----------|--------------------------|---------------------|-------------|-----------|
| | КР60 | 2 | 214 | | КР65 | 2 | 215 | | КР67 | 2 | 215 | | КР66 | 2 | 215 |
| | М1 | 1 | | | | | | | | | | | М18 | 4 | Б411. |
| | М3 | 1 | | | М1, М3, М16, М48 | | | | М1, М3, М16, М48, | | | | М29 | 1 | 5 |
| | М16 | 2 | | | М51, С1, С3, 2, | | | | М51, С1, С3, 2, | | | | 90 | 8 | 218 |
| | М48 | 1 | | | 58, 66, 67, 72, 79, | | | | 58, 66, 67, 72, | | | | М3, М16, М48 | | |
| | М51 | 4 | | | 80, 81, 82 | | | | 79, 80, 81, 82 | | | | М51, С1, С3, 2 | | |
| | С1 | 4 | | | См. ПК51 | | | | См ПК51. | | | | 58, 66, 72, 79, | | |
| | С3 | 2 | | | Магнет ПК54 531,2 | | | | Магнет ПК56 616,6 | | | | 80, 81, 82 | | |
| | 2 | 68 | | | КР66 | 2 | 215 | | КР65 | 2 | 215 | | См. ПК51 | | |
| | 58 | 14 | | | | | | | М18 | 4 | 221 | | Магнет ПК55-3 533,4 | | |
| | 66 | 4 | | | М1, М3, М16, М48, | | | | М29 | 1 | 11 | | КР67 | 2 | 215 |
| | 67 | 8 | | | М51, С1, С3, 2, 58 | | | | 90 | 8 | 218 | | М18 | 4 | Б411. |
| | 72 | 2 | | | 66, 67, 72, 79, | | | | М3, М16, М48 | | | | М29 | 1 | 5 |
| | 79 | 4 | | | 80, 81, 82 | | | | М51, С1, С3, 2, | | | | 90 | 8 | 218 |
| | 80 | 2 | | | См. ПК51. | | | | 58, 66, 72, 79 | | | | М3, М16, М48, | | |
| | 81 | 2 | | | | | | | 80, 81, 82 | | | | М51, С1, С3, 2, 58, | | |
| | 82 | 2 | | | | | | | См. ПК51 | | | | 66, 72, 79, 80 | | |
| | Магнет ПК51 | 3630 | | | Магнет ПК55 | 5000 | | | Магнет ПК54-3 6238 | | | | См. ПК51 | | |
| | | | | | | | | | | | | | Магнет ПК56-3 7030 | | |

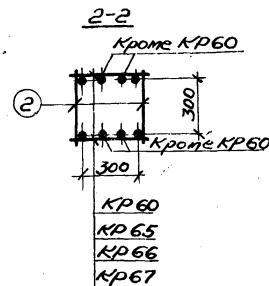
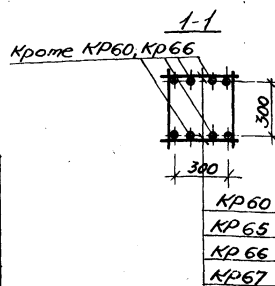
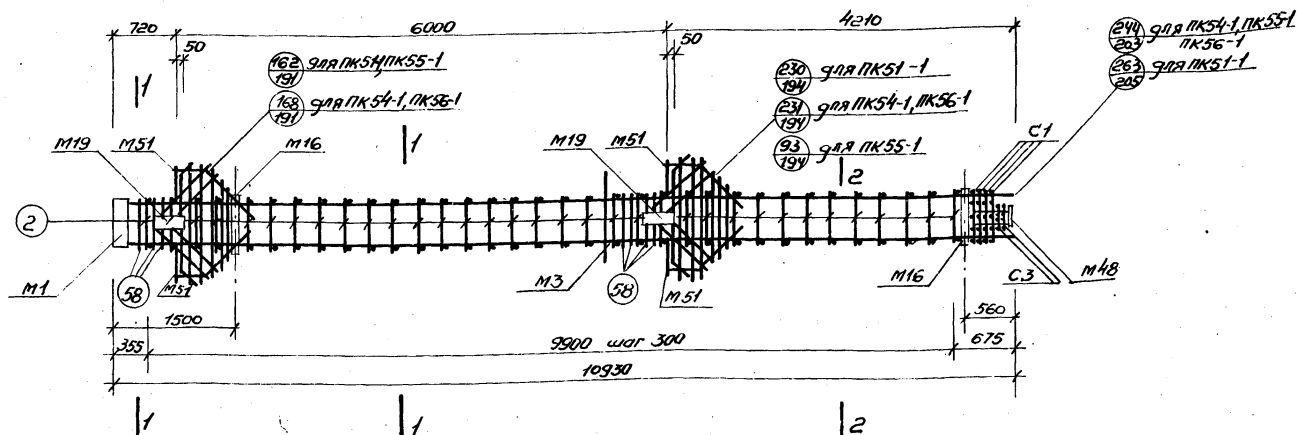


Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. лист 206.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

| | | | |
|------------|---|----------------------|-----|
| ТК 1976 | Пространственные каркасы ПК51, ПК54, ПК55, ПК56, ПК54-3, ПК55-3, ПК56-3 | 1.420-12 Выпуск 3 | |
| | | лист | 171 |

ПК51-1; ПК54-1; ПК55-1; ПК56-1



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка простр. каркаса | Марка изгел. | Кол. шт. | N лист | Марка простр. каркаса | Марка изгел. | Кол. шт. | N лист | Марка простр. каркаса | Марка изгел. | Кол. шт. | N лист |
|-----------------------------|-----------------|-------------|-----------|-----------------------------|---|---|-----------|--|-----------------|-------------|-----------|
| ПК51-1 | КР60 | 2 | 214 | ПК51-1 прогон желез | 72 | 2 | 217 | ПК55-1 | КР66 | 2 | 215 |
| | М1 | 1 | 79 | | 4 | М1, М3, М16, М19, М51, С1, С3, 2, 58, 66, 67, 72, 79 ÷ 82 | | | | | |
| | М3 | 1 | 80 | | 2 | см ПК51-1 | | | | | |
| | М16 | 2 | 81 | | 2 | Масса ПК55-1 533,8 | | | | | |
| | М19 | 2 | 82 | | 2 | КР67 | | | 2 | 215 | |
| | М48 | 1 | 216 | ПК51-1 | Масса ПК51-1 396,2 | | ПК56-1 | М1, М3, М16, М19, М48, М51, С1, С3, 2, 58, 66, 67, 72, 79 ÷ 82 | | | |
| | М51 | 4 | | | КР65 2 215 М1, М3, М16, М19, М48, М51, С1, С3, 2, 58, 66, 67, 72, 79 ÷ 82 см ПК51-1 | | | Масса ПК56-1 649,8 | | | |
| | С1 | 4 | | | | | | | | | |
| | С3 | 2 | | | | | | | | | |
| | 2 | 68 | | | | | | | | | |
| | 58 | 14 | | | | | | | | | |
| | 66 | 4 | | | | | | | | | |
| | 67 | 8 | | | | | | | | | |

Примечания.

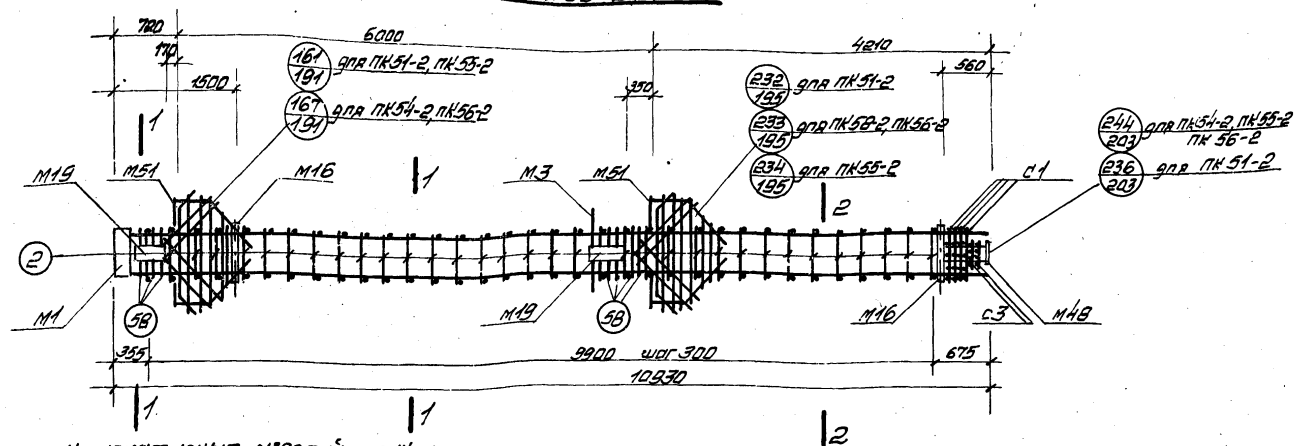
- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пример крепления закладных деталей см. лист 206.
- Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК51-1, ПК54-1, ПК55-1, ПК56-1

1.420-12
Выпуск 3
лист 172

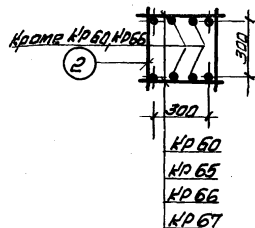
ПК 51-2; ПК 54-2; ПК 55-2; ПК 56-2



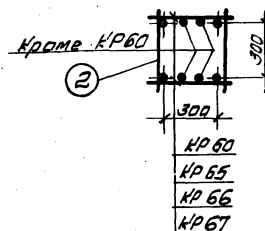
Спецификация марок армированных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка простр. каркаса | Марка изгел. | кол. шт | Н лист | Марка простр. каркаса | Марка изгел. | кол. шт | Н лист | Марка простр. каркаса | Марка изгел. | кол. шт | Н лист | | |
|-----------------------------|-----------------|------------|-----------|--------------------------------|--------------------|------------|-----------|-----------------------------|---|---|--------------------|--------------------|--------------------|
| ПК54-2 | КР60 | 2 | 214 | ПК54-2 (продол- ж. 51-2) | 81 | 2 | 217 | ПК55-2 | КР66 | 2 | 215 | | |
| | M1 | 1 | Выпуск 5 | | 82 | 2 | | | M1, M3, M16, M19, M48, M54, C1, C3, 2, 58, 66, 67, 72, 79 ÷ 82 см ПК 51-2 | | | | |
| | M3 | 1 | | | | | | | | | Марка ПК55-2 533,8 | | |
| | M16 | 2 | | | | | | | | | КР67 | 2 | 215 |
| | M19 | 2 | | | | | | | M1, M3, M16, M19, M48, M54, C1, C3, 2, 58, 66, 67, 72, 79 ÷ 82 см ПК 51-2 | | | | |
| | M48 | 1 | 216 | Марка ПК54-2 396,2 | КР65 | 2 | 215 | | ПК56-2 | M1, M3, M16, M19, M48, M54, C1, C3 2, 58, 66, 67 72, 79 ÷ 82 см ПК 51-2 | | | |
| | M54 | 4 | | | | | | | | | ПК54-2 | Марка ПК54-2 554,2 | Марка ПК56-2 614,8 |
| | C1 | 4 | | | | | | | | | | | |
| | C3 | 2 | | | | | | | | | | | |
| | 2 | 68 | 217 | Марка ПК54-2 554,2 | Марка ПК56-2 614,8 | | | | | | | | |
| | 58 | 14 | | | | | | | | | | | |
| 66 | 4 | | | | | | | | | | | | |
| 67 | 8 | | | | | | | | | | | | |
| 72 | 2 | | | | | | | | | | | | |
| 79 | 4 | | | | | | | | | | | | |
| 80 | 2 | | | | | | | | | | | | |

1-1

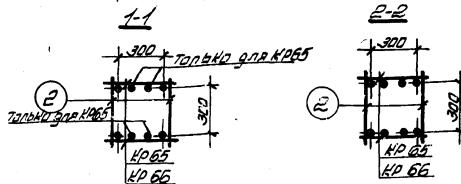


2-2

Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. лист 206.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе порядок сборки указан в предельной записке.

ТК
1976Пространственные каркасы
ПК 51-2, ПК 54-2, ПК 55-2, ПК 56-2.1. 420-12
Выпуск 3
Лист 173



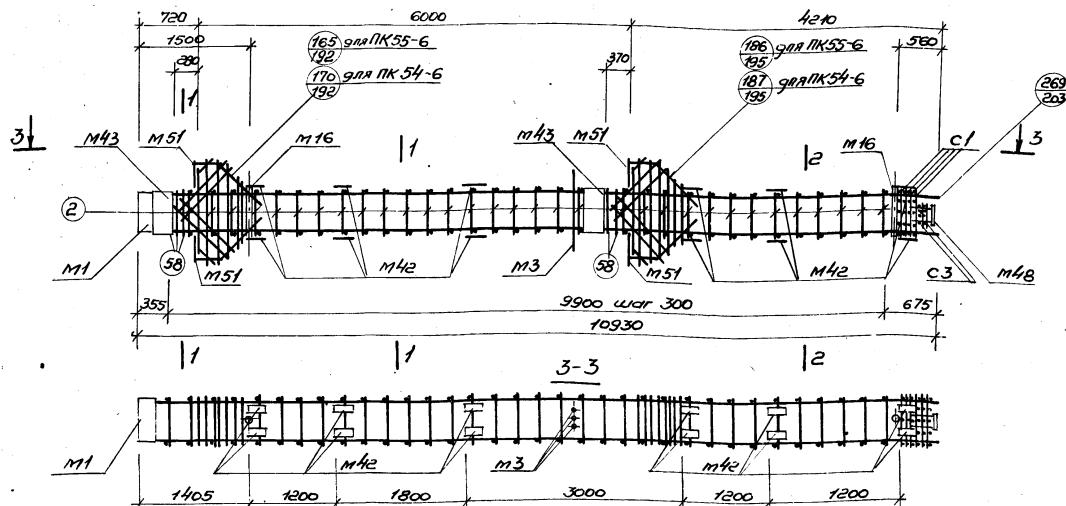
Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. лист 206.
3. Растрачиваемый каркас должен сформироваться в кондукторе, порядок сборки указан в порядочительной записке.

TK
1976

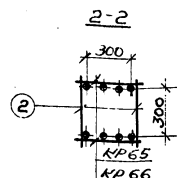
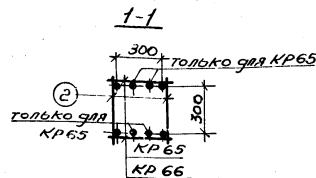
Пространственные каркасы
ПК 54-5, ПК 55-5.

| | |
|-----------|-----|
| 1. 420-12 | |
| Выпуск 3 | |
| лист | 174 |



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

| Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | N листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | N листа | Марка простр. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | N листа | |
|-----------------------|---------------|----------|-------------------|-----------------------|---------------|-------------------|---------|-----------------------|--|--------------|---------|--|
| Марка простр. каркаса | изделия | шт. | листа | Марка простр. каркаса | изделия | шт. | листа | Марка простр. каркаса | изделия | шт. | листа | |
| ПК54-6 | КР65 | 2 | 215 | ПК54-6 Продолжение | 2 | 68 | 217 | ПК55-6 | КР66 | 2 | 215 | |
| | М1 | 1 | Выпуск 5 | | 58 | 14 | | | М1, М3, М16, М42, М43, М48, М51, С1, С3, 2, 58, 66, 67, 72, 79 ÷ 82 см. ПК54-6 | | | |
| | М3 | 1 | | | 66 | 4 | | | | | | |
| | М16 | 2 | | | 67 | 8 | | | | | | |
| | М42 | 24 | | | 72 | 2 | | | | | | |
| | М43 | 8 | | | 79 | 4 | | | | | | |
| | М48 | 1 | | | 80 | 2 | | | | | | |
| | М51 | 4 | | | 81 | 2 | | | | | | |
| С1 | 4 | 216 | 82 | | 2 | Макс. ПК54-6 | | | 6758 | Макс. ПК55-6 | 6758 | |
| С3 | 2 | | Макс. ПК54-6 6758 | | | Макс. ПК55-6 6758 | | | | | | |



Примечания.

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опылке.
- Пример крепления закладных деталей см. лист 206.
- Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК54-6, ПК55-6

1. 420-12
Выпуск 3
Лист 175

15754-01

(183)

Изготовитель: ООО «СпецСтрой»
Адрес: г. Москва, ул. Пролетарская, д. 10
Телефон: (495) 123-45-67
Факс: (495) 123-45-67
E-mail: info@specstroy.ru
Сайт: www.specstroy.ru