ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420-12
/ДОПОЛНЕНИЕ К СЕРИИ ИИ20/70/

КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С СЕТКАМИ КОЛОНН 6 × 6 И 9 × 6 М

ПОД НАГРУЗКИ СООТВЕТСТВЕННО ДО 2500 И 1500 КГС/М²

Выпуск 3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ С ПРИМЕНЕНИЕМ СТЫКОВ НА ВАННОЙ СВАРКЕ ВЫСОТЫ ЭТАЖЕЙ 6,0 М; 7,2 М И 10,8 М

Часть 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

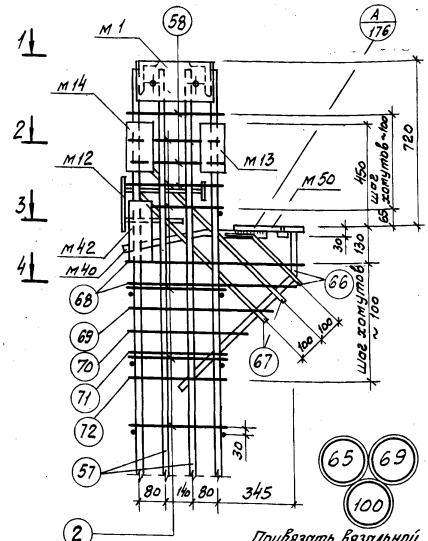
15754-02
ЦЕНА 3-24

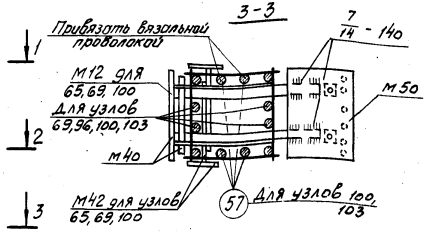
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

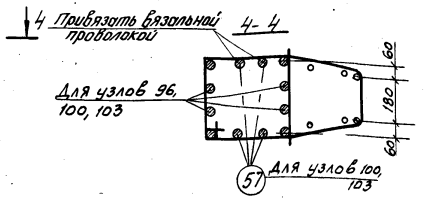
Москва, А-445, Смольная ул., 22

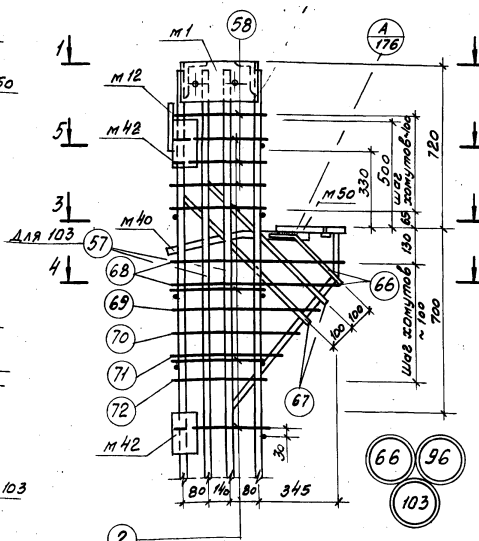
Сдано в печать 1979 года

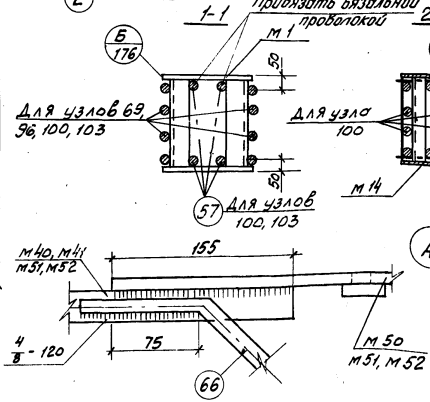
Заказ № 4051 Тираж 1800 экз.

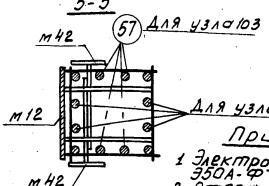










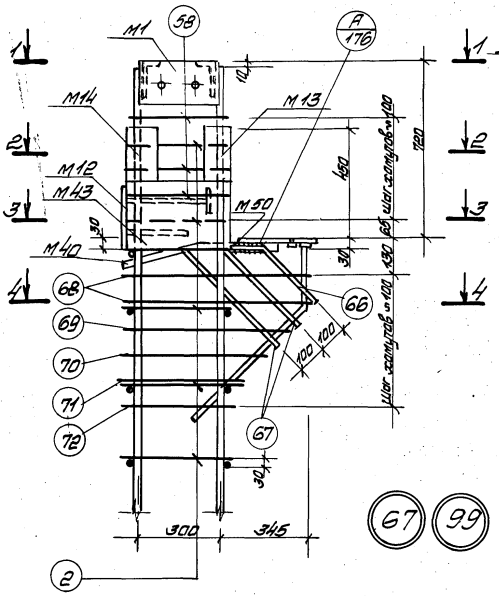


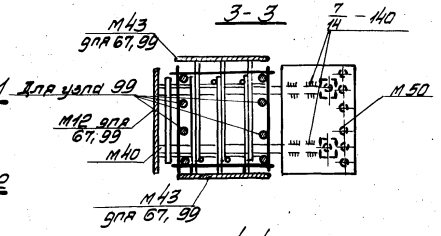
Примечания.

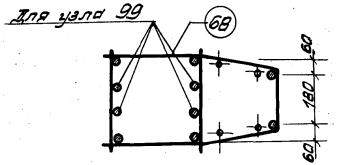
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали м40, м50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Закладная деталь м16 условно не показана.

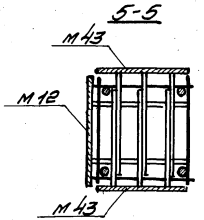
ТК 1976	Пространственные каркасы Узлы 65, 66, 69, 96, 100, 103	1.420-12 Выпуск 3	
		Лист	176

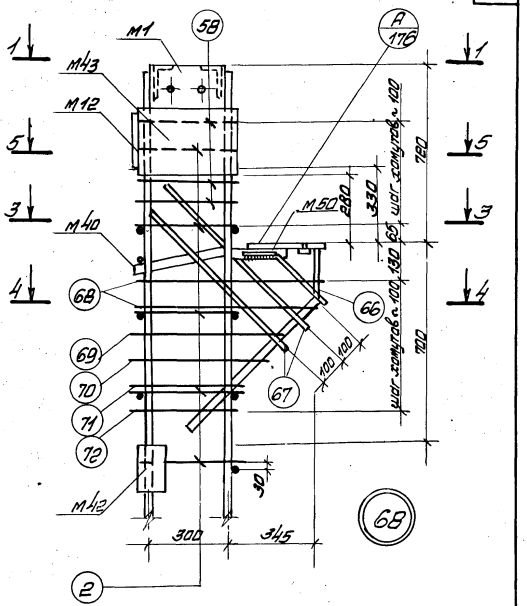
15754-02 2

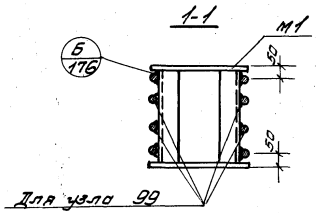


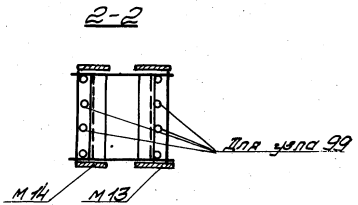












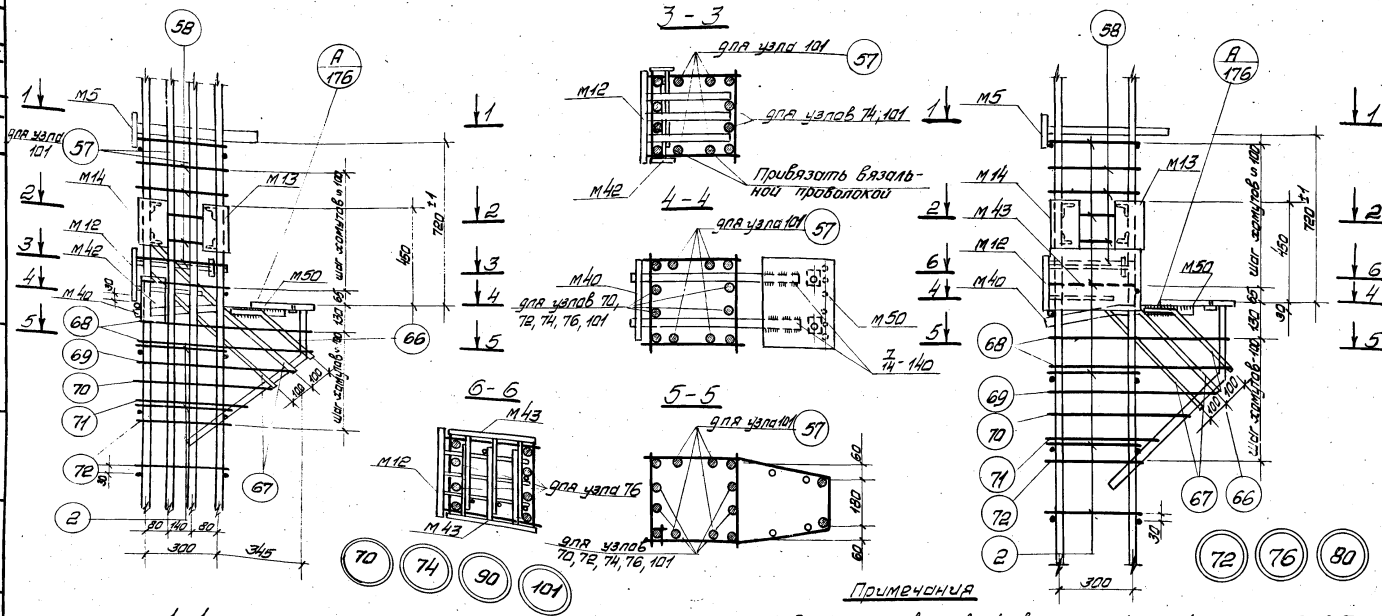
Примечания

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А по ГОСТ 9467-75.
2. Отдельные стержни поз. 2, 5В соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М40, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Закладная деталь М16 условно не показана.

ТК 1976	Пространственные каркасы. Узлы 67, 68, 99	1.420-12 Выпуск 3	
		Лист	177

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Гончаров | Корнюшин



Примечания

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50 А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 2, 58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" /СН 393-69/
4. Хомуты консолей и закладных деталей М40, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

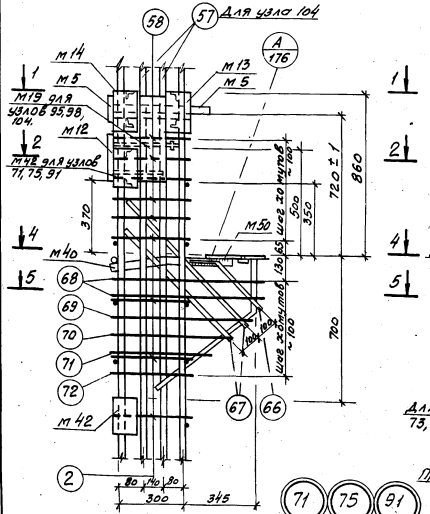
Гип	Костенко		
Нач. отдела	Орлова		
Нач. сектора	Ченелёва		
Рук. группы	Корнюшина		
Ст. инженер	Гаврилин		
Инженер	Орлова		
Чертил	Корнюшина		

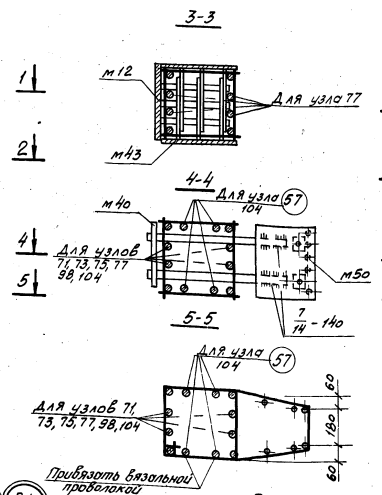
ТК 1976

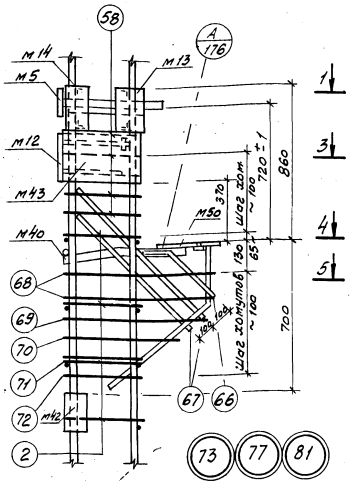
Пространственные каркасы
Узлы 70, 72, 74, 76, 80, 90, 101

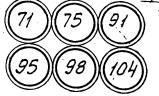
1-420-12
Выпуск 3
Лист 178

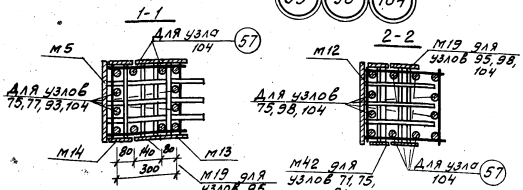
15754-02 4









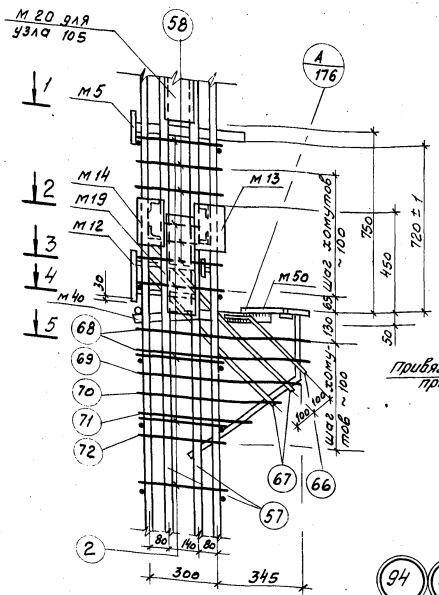


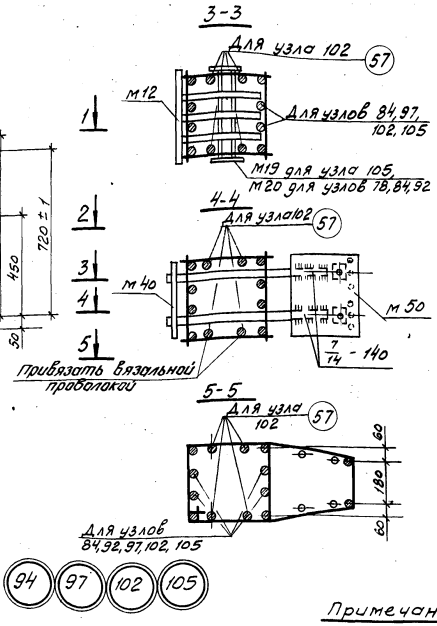
Примечания.

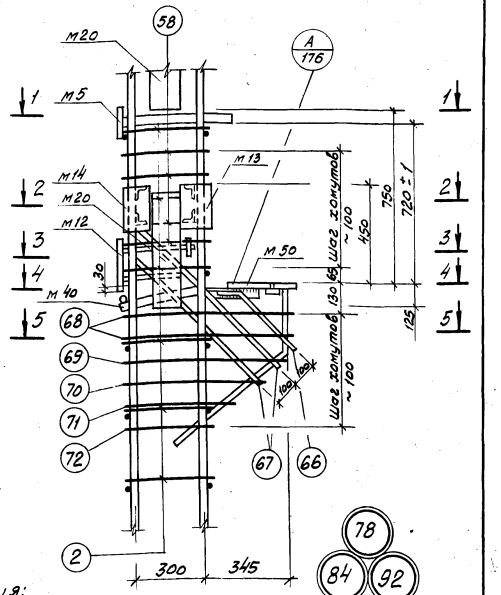
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 2, 58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций". (СН393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали м40, м50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.

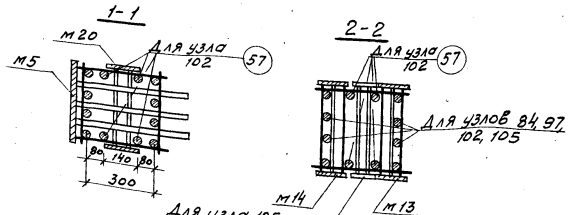
ТК	Пространственные каркасы. Узлы 71, 73, 75, 77, 81, 91, 95, 98, 104	1.420-12 Выпуск 3	
		Лист	179
		15754-02	5

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата







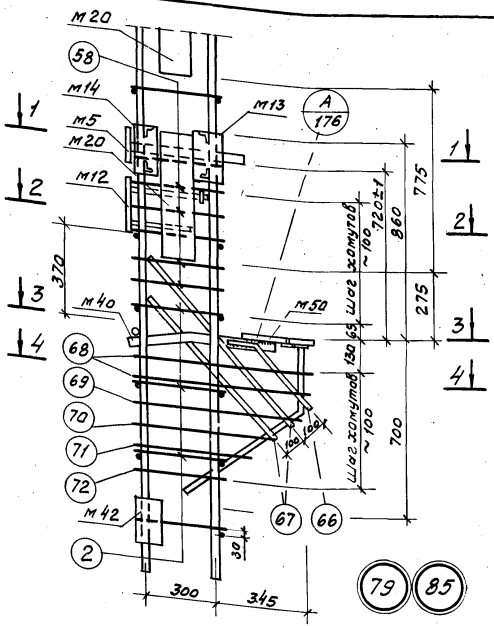


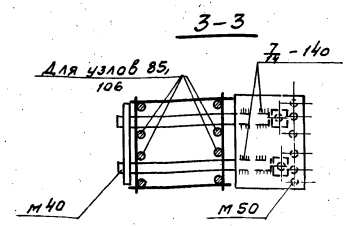
Примечания:

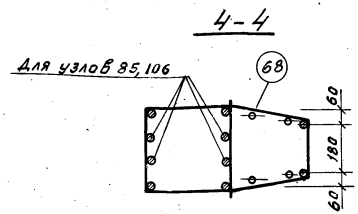
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-УР
2. Отдельные стержни поз. 2, 5в соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций." (СН393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали М40, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов

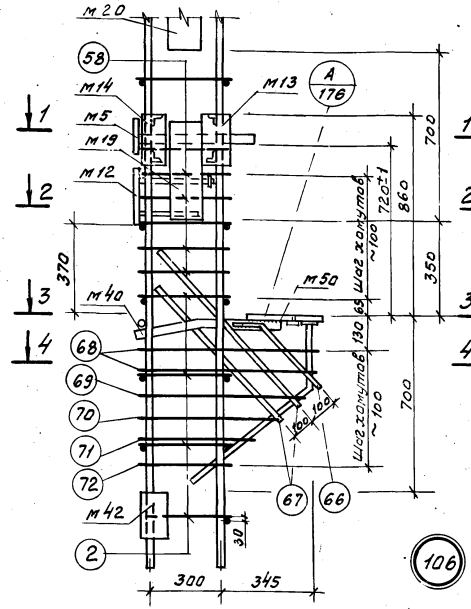
ГК 1976	Пространственные каркасы Узлы 78, 84, 92, 94, 102, 105, 97	1.420-12 Выпуск 3	
		Лист	180

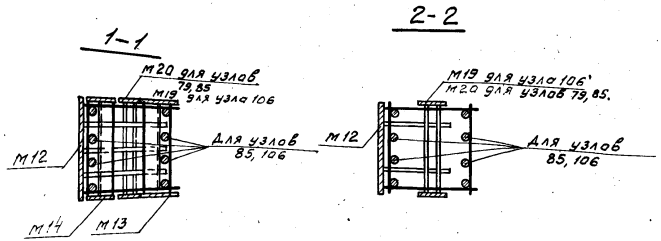
15754-02 6







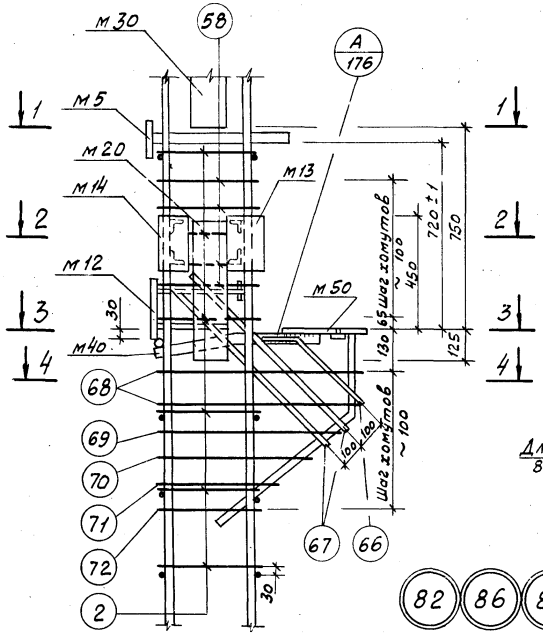


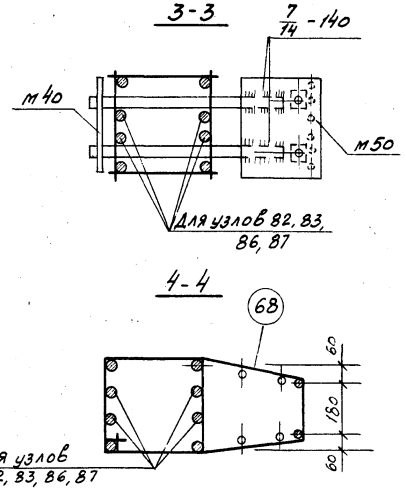


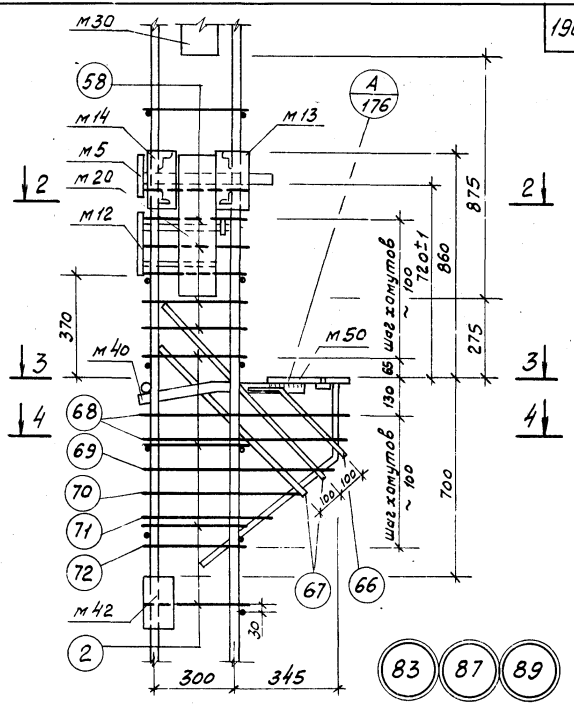
Примечания:

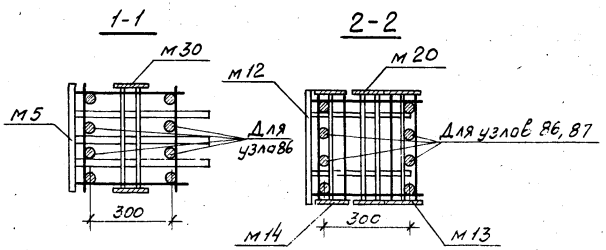
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали м40, м50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

ТК 1976	Пространственные каркасы Узлы 79, 85, 106.	1.420-12 Выпуск 3	
		Лист	181









Примечания.

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали м40, м50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн дана до её рифов.

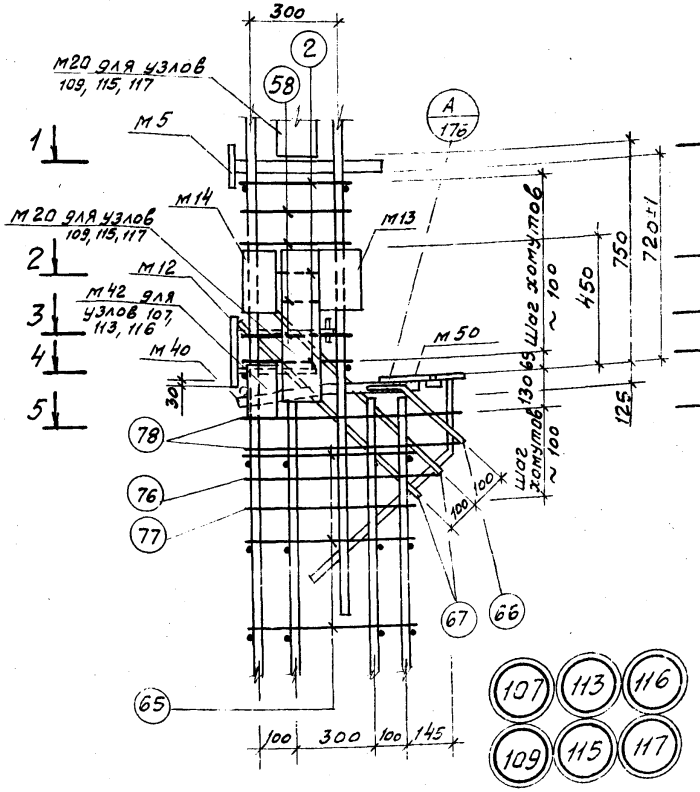
Гл. конст. ин	Смирнов		
Нач. отдела	Уранов		
Нач. сектора	Чечелева		
Рук. группы	Корнюшина		
Инженер	Петрова		
Проверил	Горячева		

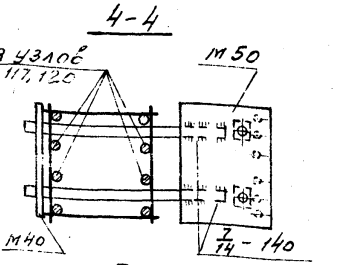
ТК 1976

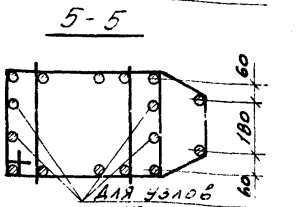
Пространственные каркасы
Узлы 82, 83, 86, 87, 88, 89

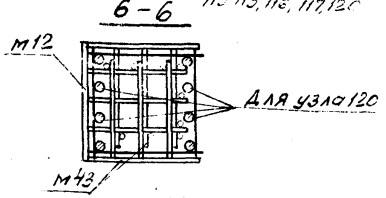
1.420-12
Выпуск 3
Лист 182

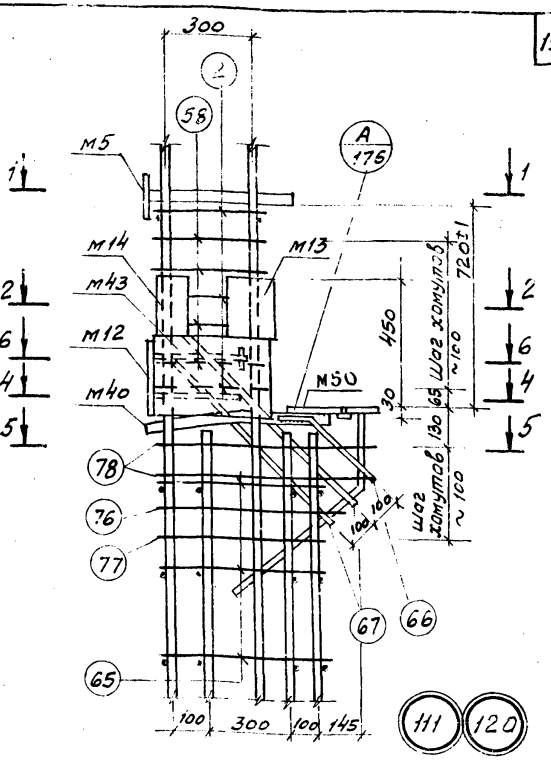
15754-02 . 8





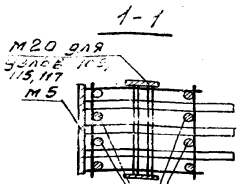


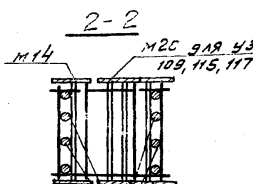


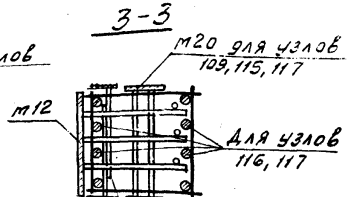


Примечания.

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 2, 58, 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69).
4. Хомуты колонн и закладные детали м40, м50 крепятся к рабочей арматуре вязаной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее „нуля".







Нач. сектора		Н.контр.	
Рук. группы		Исполнил	

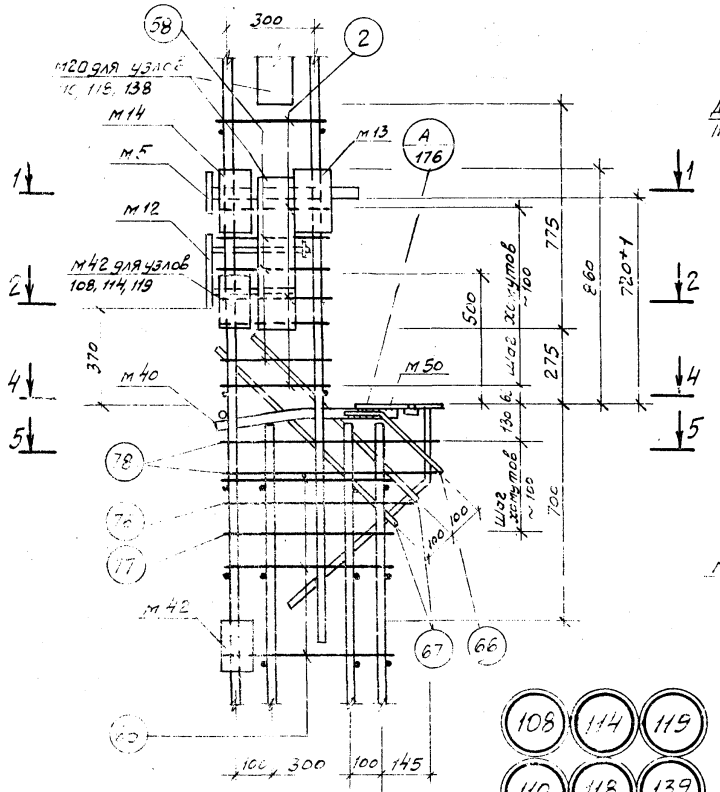
ТК 1976

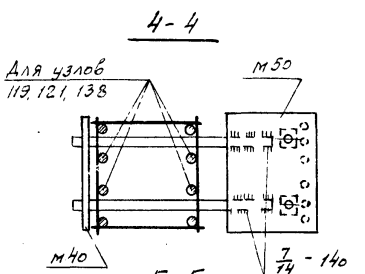
Пространственные каркасы
Узлы 107, 109, 111, 113, 115, 116, 117, 120

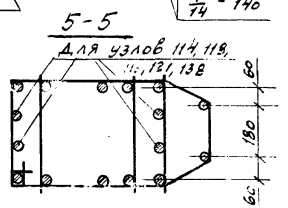
1.420-12 Выпуск 3

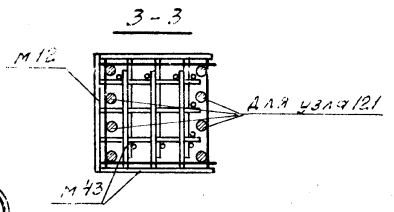
Лист 183

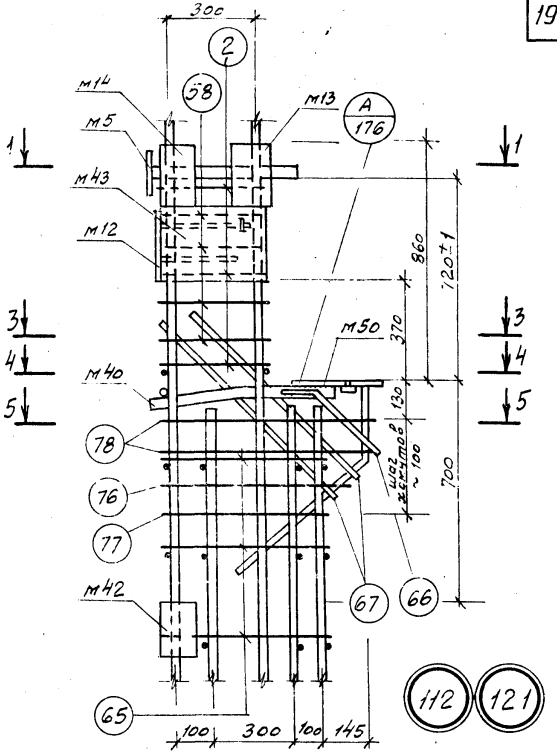
15754-02 9



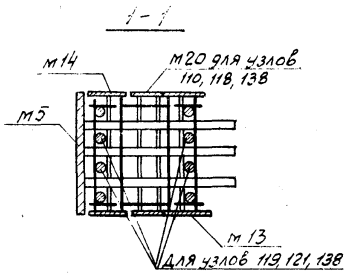


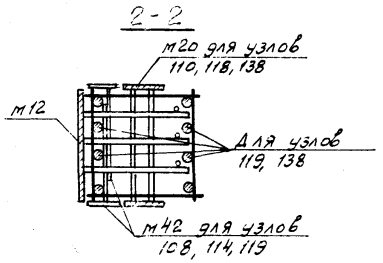






108 114 119
110 118 139





Примечания.

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 2, 58, 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали м40, м50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн дачы до её рифов

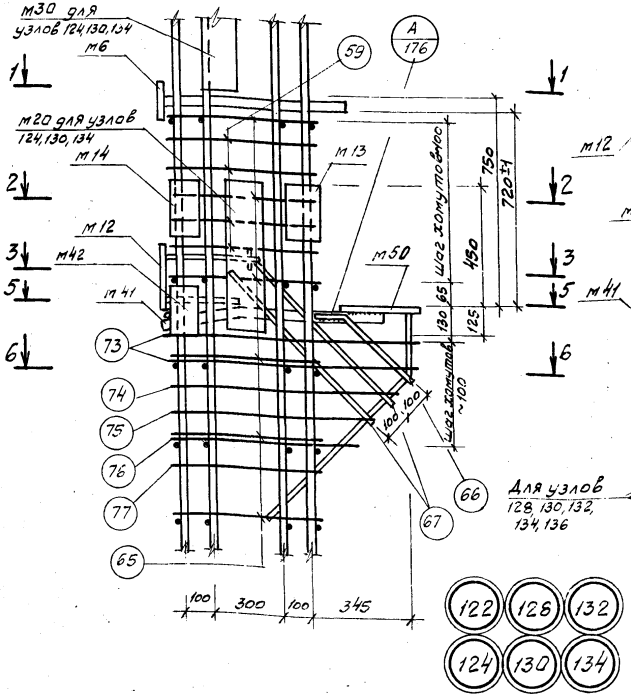
Гип	Петрова		
Нач. кл.-лист.	Гаряева		
Инж.	Тер'ева		
Гл. инж. проекта	Яковлев		
Нач. отдела	Яковлев		
Нач. сект. отдела	Чечелева		
Рук. группы	Корношина		

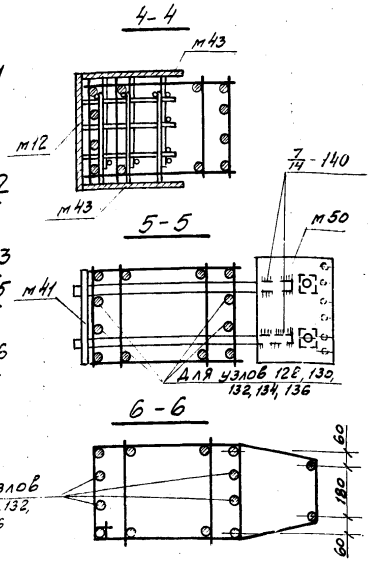
ТК 1976

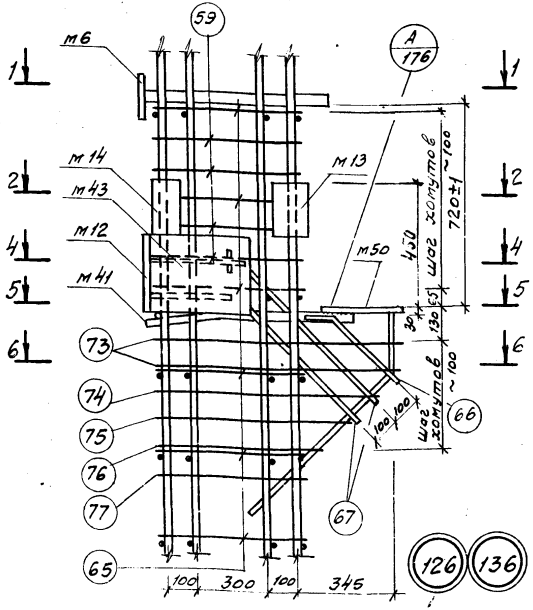
Пространственные каркасы
Узлы 108, 110, 112, 114, 118, 119, 121, 139

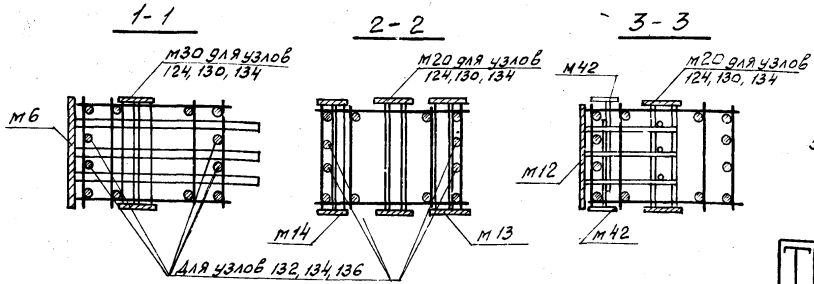
1.420-12 Выпуск 3
Лист 184

15764-02 10









Примечания.

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 59, 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН-393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали м41, м50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.

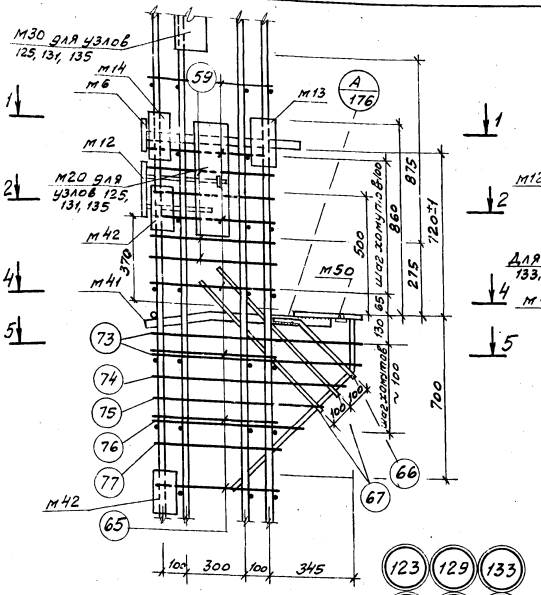
Нач. сектора	Жилинский	Чечелева	
Рук. группы	Кузнецов	Колнишина	

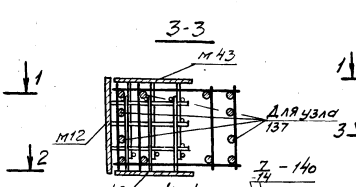
ТК 1976

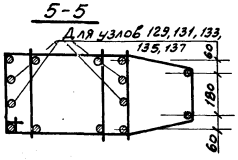
Пространственные каркасы
Узлы 122, 124, 126, 128, 130, 132, 134, 136

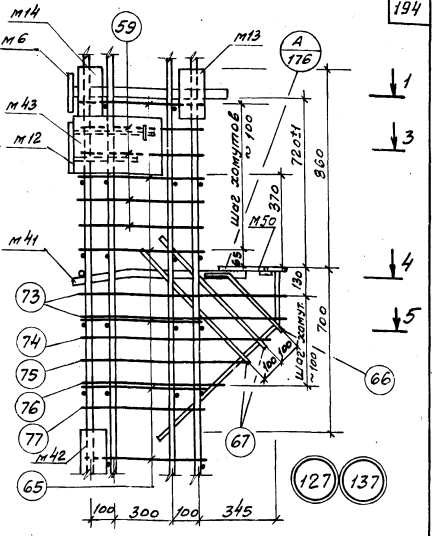
1.420-12
Выпуск 3
Лист 185

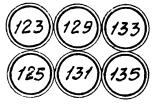
15754-02 11

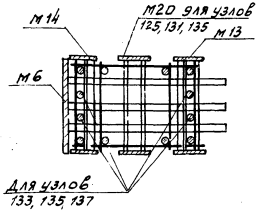


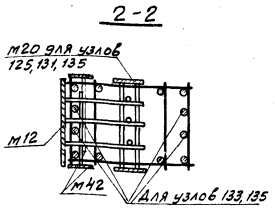












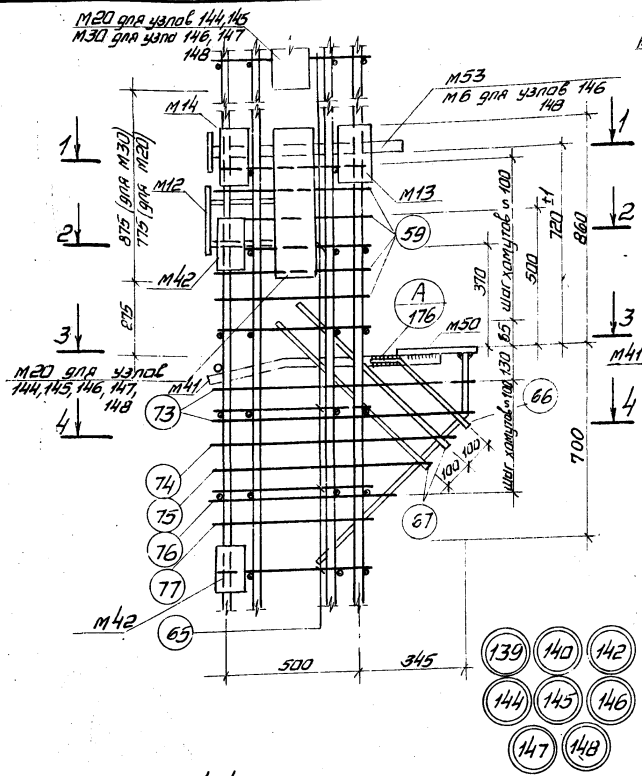
Примечания:

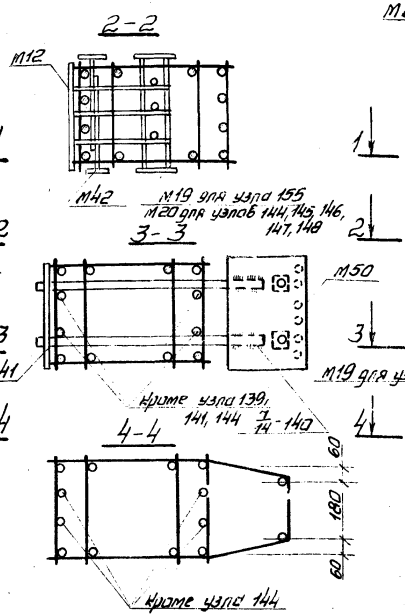
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 59 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М41, М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры и колонн даны до её рифов.

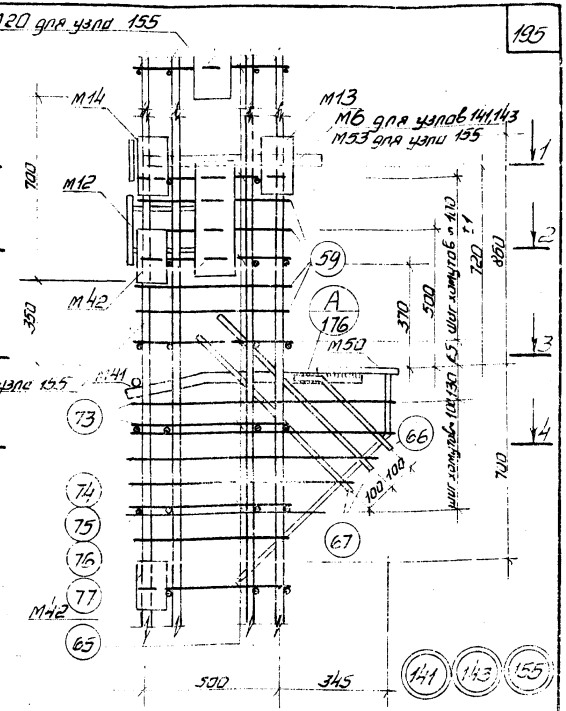
ТК 1976

Пространственные каркасы
Узлы 123, 125, 127, 129, 131, 133, 135, 137

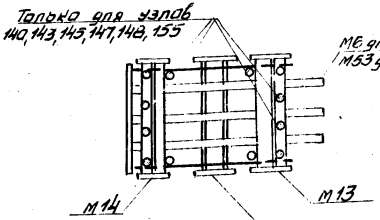
1.420-12
Выпуск 3
Лист 185







1-1

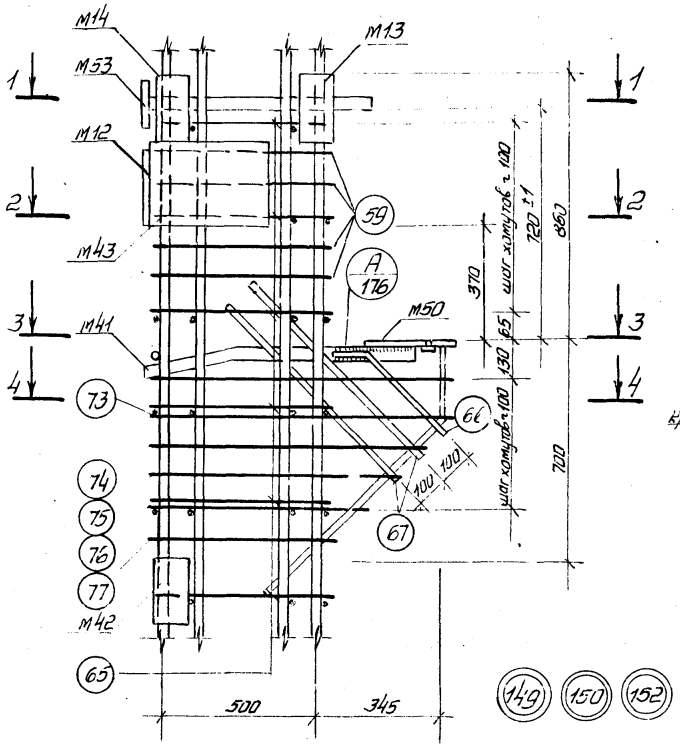


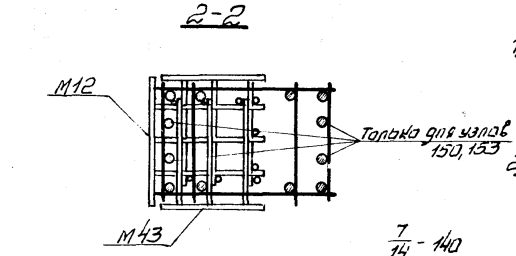
Примечания

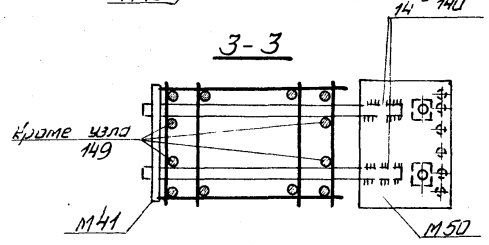
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А Ф.
2. Отдельные стержни поз. 59, 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты колонн и закладные детали М41, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан у ее рифов.

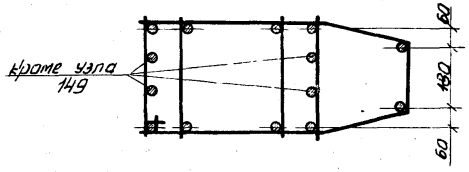
ТК 1976	Пространственные каркасы Узлы 139 ÷ 148; 155	1.420-12 выпуск 3	
		лист	187

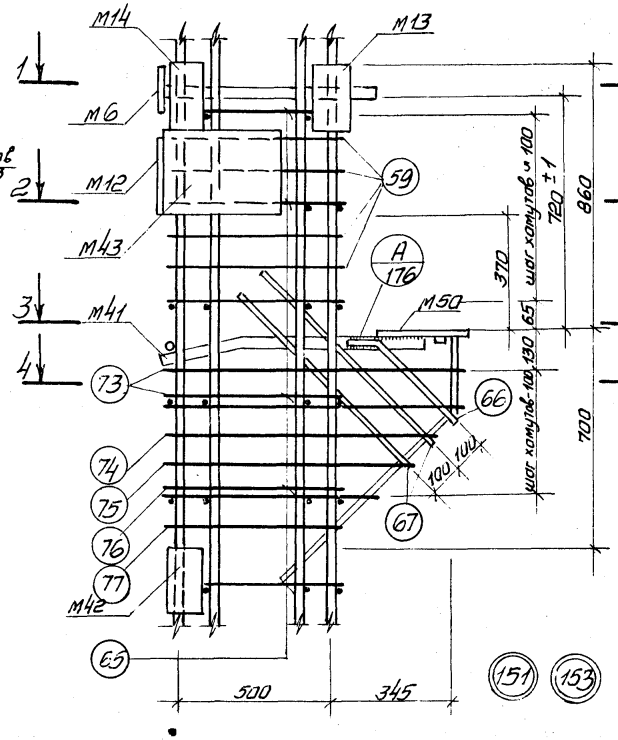
Нач. сектора Яковлев
Рук. группы Карпиш
Гл. специалист Черняев
Контролировано





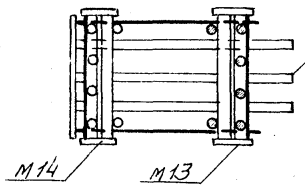






(149) (150) (152) (151) (153)

1-1



Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А ф.
2. Отдельные стержни поз. 65 фиксируются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69)
4. Хомуты колонн и закладные детали М41, М50 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан для ее рядов.

ГИП	Гулин		
Нач. сектора	Ткачев		
Рук. группы	Кадыш		
Гл. инж. проекта	Уронов	Челелёва	Ивашкина
Конструктор	Ларина		
Нач. отдела	Ларина		
Гл. специалист	Ларина		

ТК 1976

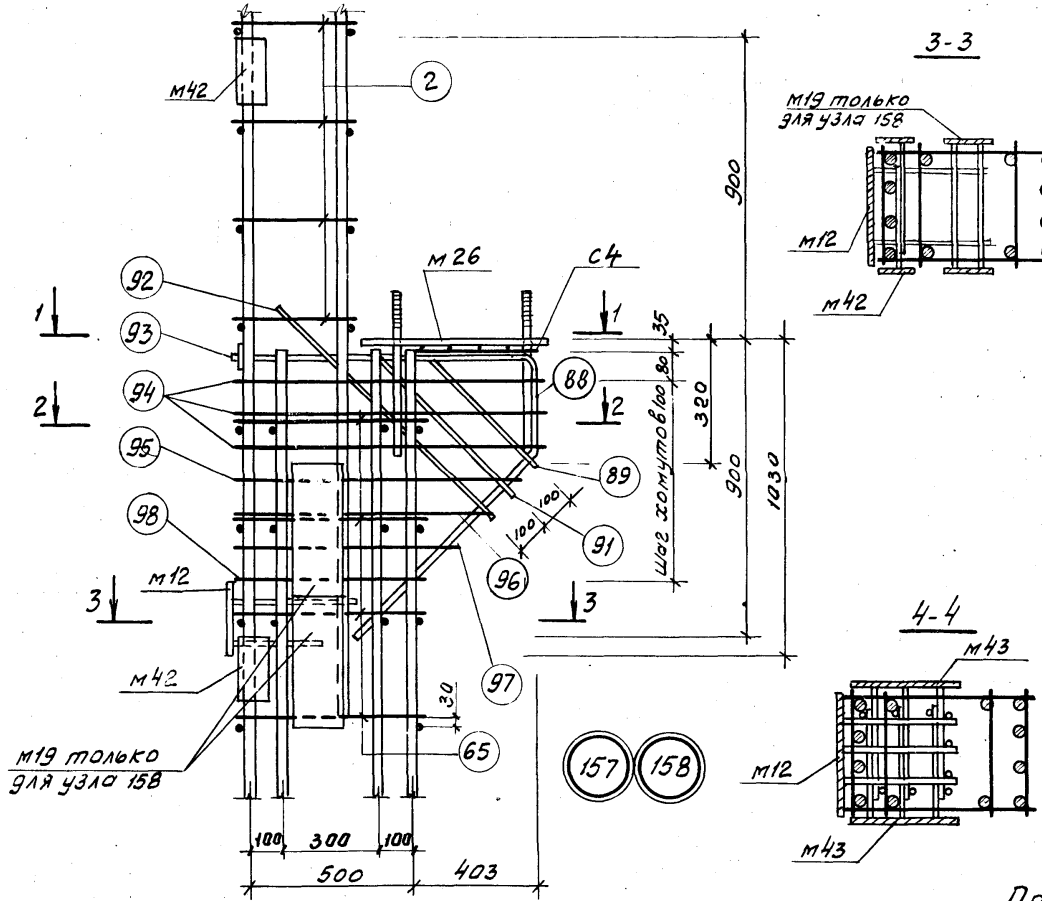
Пространственные каркасы

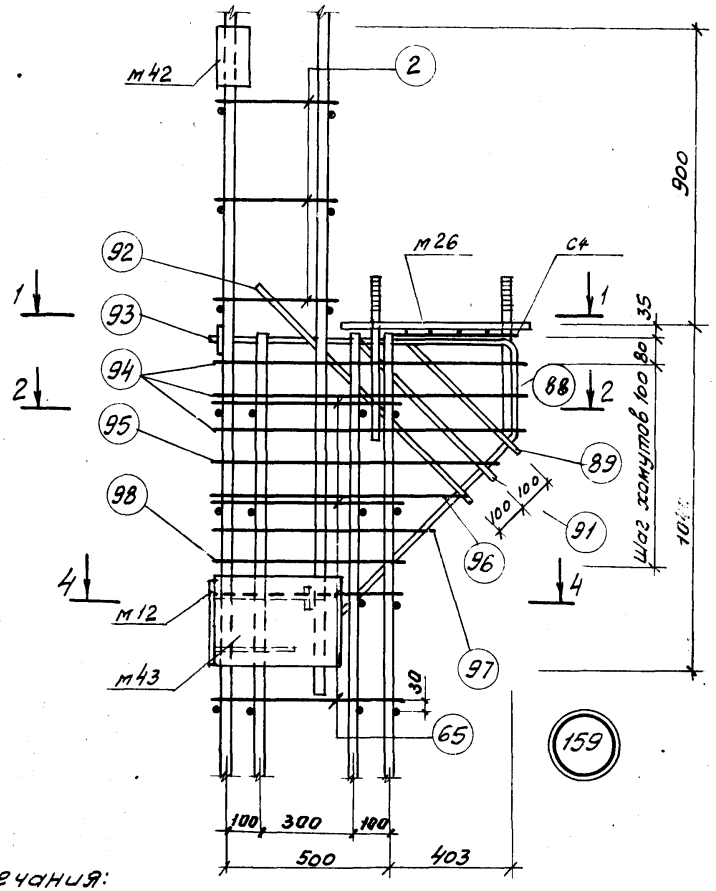
Узлы 149 ÷ 153

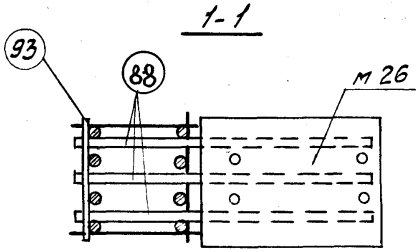
1.420-12 выпуск 3

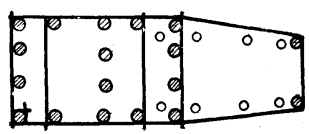
Лист 188

15754-02 14









Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69)".
4. Хомуты консолей и закладная деталь М26 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифов.

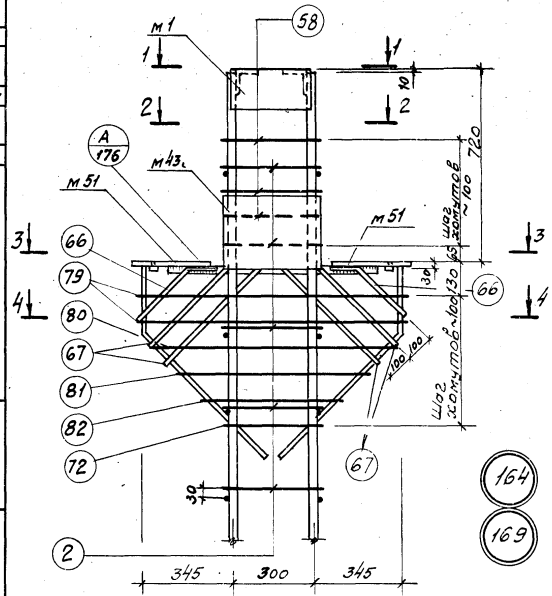
ТК 1976	Пространственные каркасы Узлы 157, 158, 159	1.420-12, выпуск 3 Лист 189

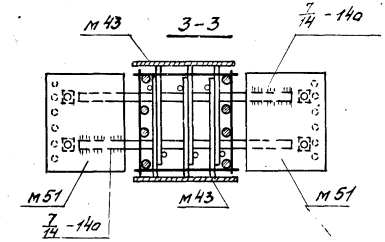
Нач. сектора Чечелёва
Рук. группы Корнюшина

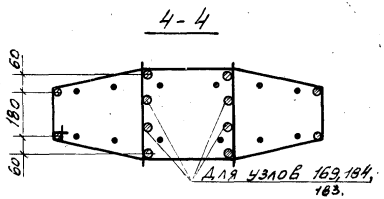
Шифр

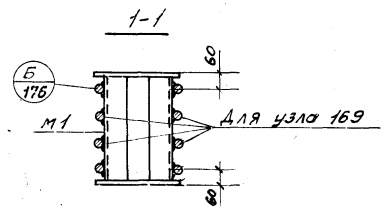
Форма-лист

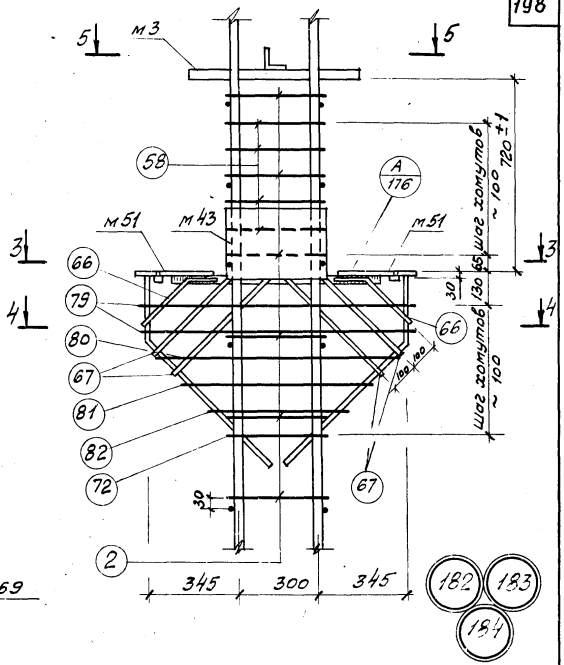
Инв. №

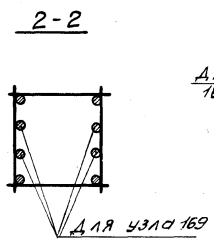


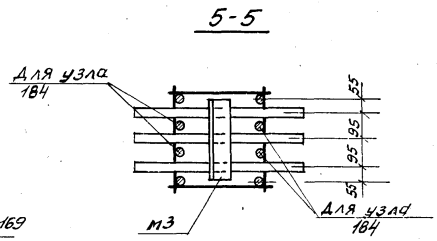












Примечания.

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных железобетонных конструкций (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали м51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.

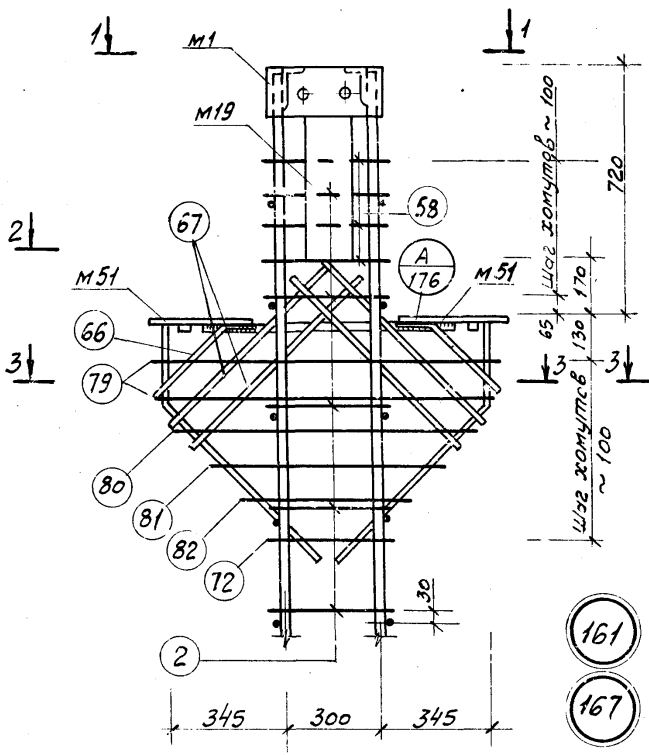
Гл. констр. инж.		Инженер	Петросян, Горячева
Нач. отдела	Смирнов	Проверил	Уранов, Чечелёва
Нач. сектора			
Рук. группы	Корнюшина		

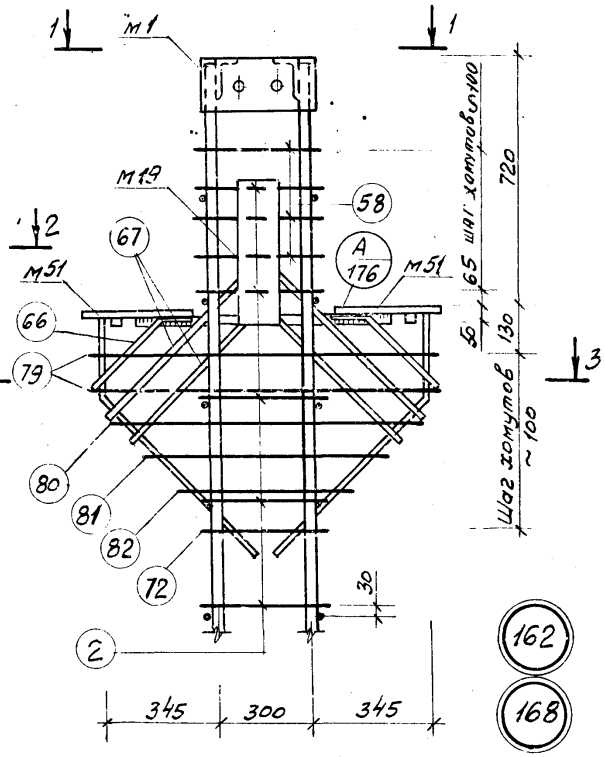
ТК 1976

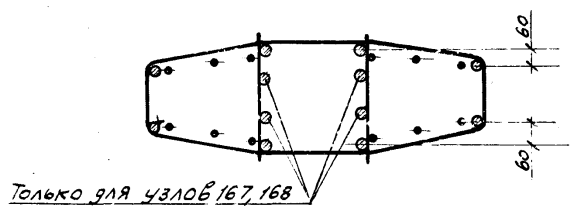
Пространственные каркасы
Узлы 164, 169, 182, 183, 184.

1.420-12
Выпуск 3
Лист 190

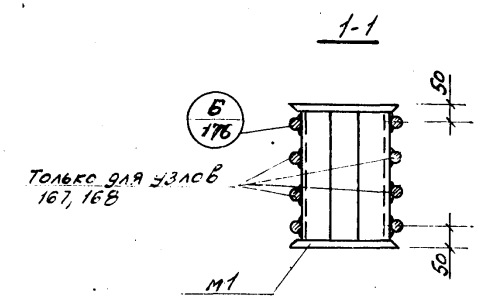
15754-02 16

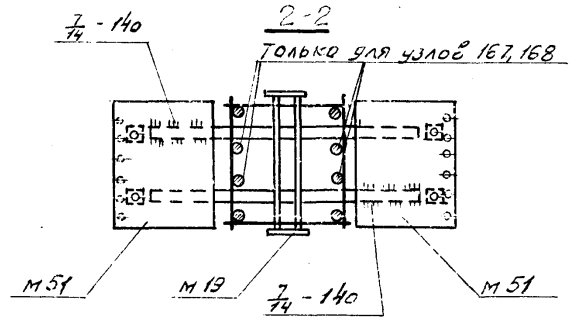






3-3



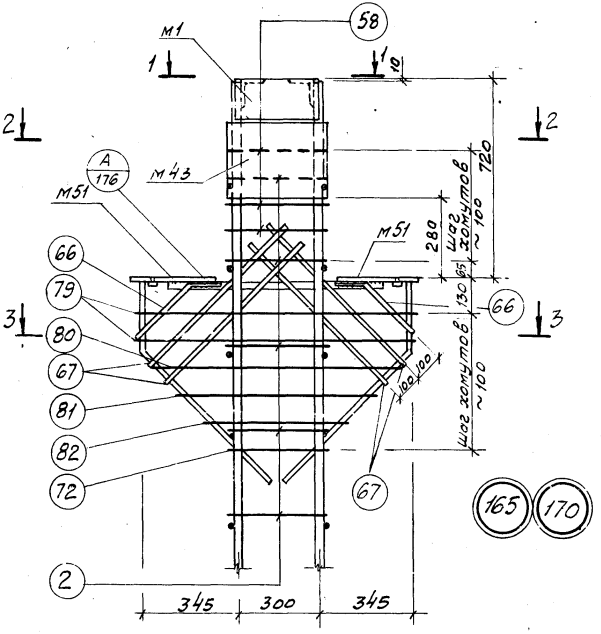


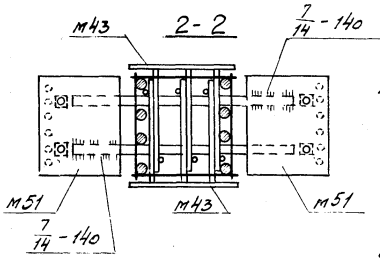
Примечания:

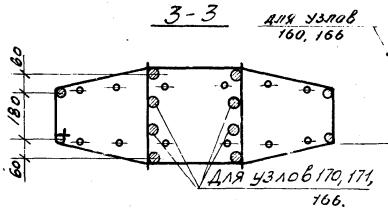
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2 и 58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали м51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры и колонн даны до ее рифов.

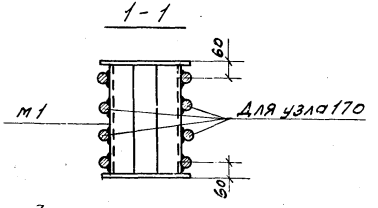
ТК 1976	Пространственные каркасы. Узлы 161, 162, 167, 168	1.420-12 Выпуск 3
		Лист 191

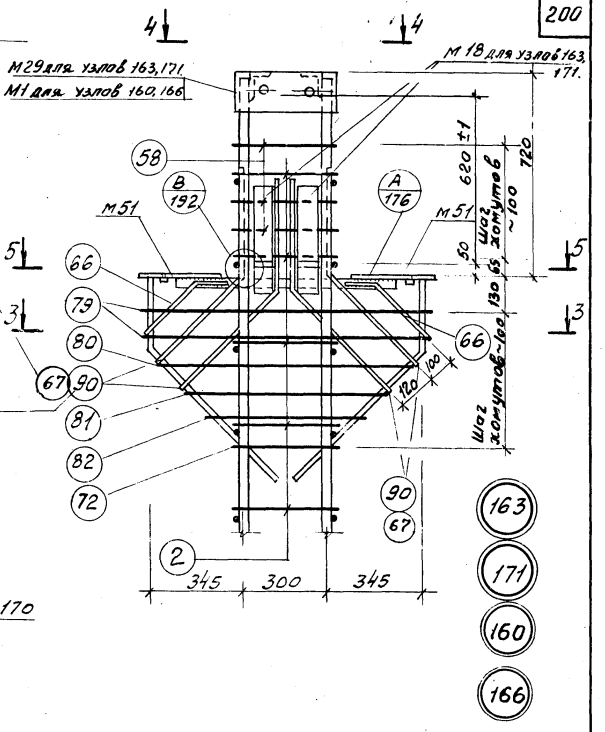
Рук. группы Кудин Корнишина

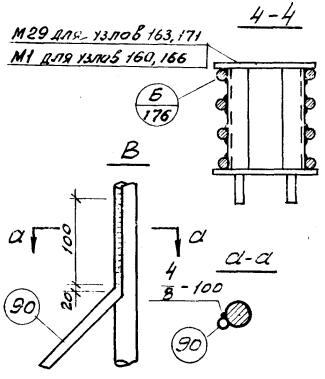


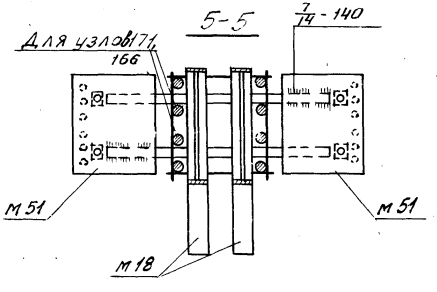












Примечания.

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2 и 38 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций." (СН393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали м51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её низа.

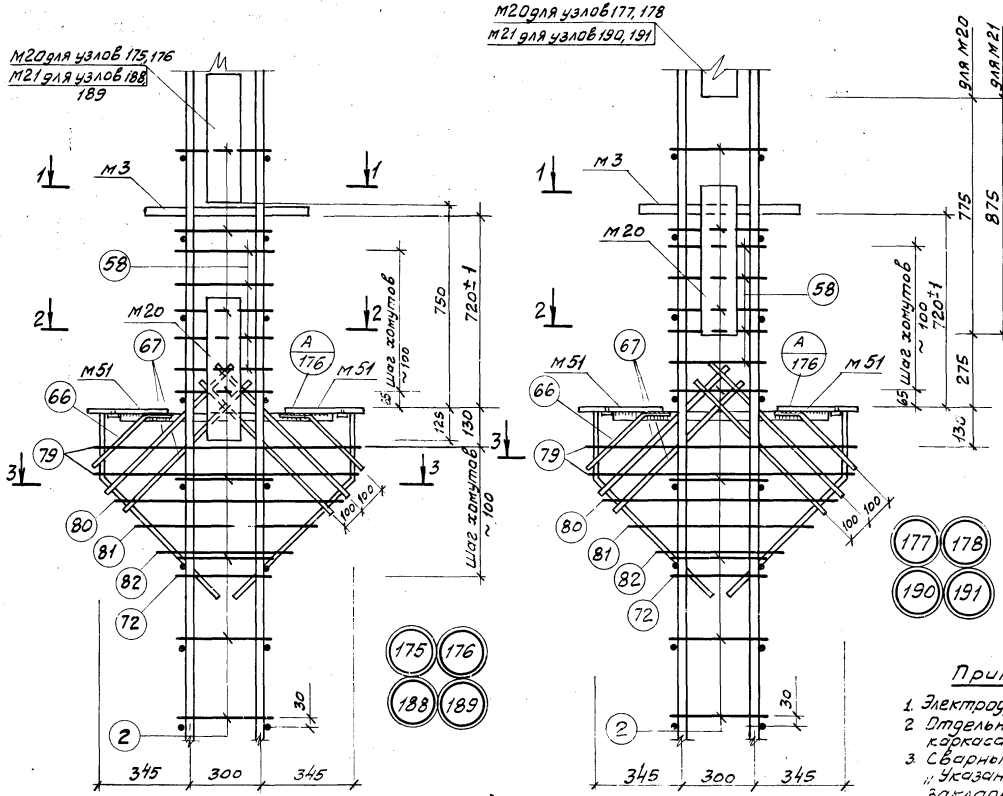
Гл. инженер	Ларин		
Нач. отдела	Уранов		
Нач. сектора	Чечелева		
Рук. группы	Кодинцина		
Инженер	Ларина	Гончарева	
Проверил	Ахлебов		

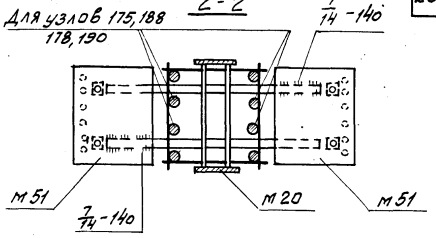
ТК 1975

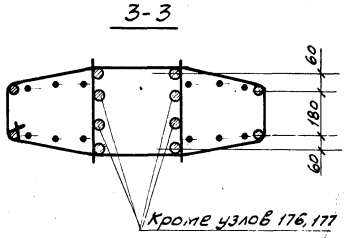
Пространственные каркасы
Узлы 160, 163, 165, 166, 170, 171.

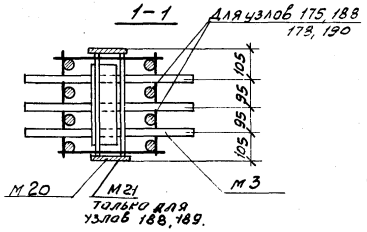
1.420-12 Выпуск 3
Лист 192

Шифр
Уровка-лист
Инв. №







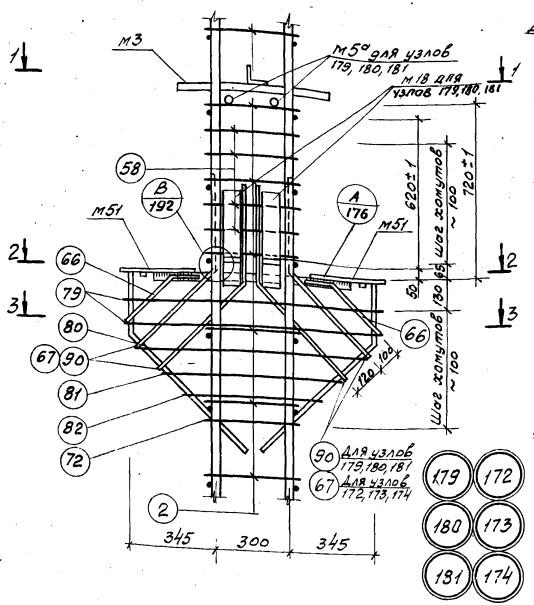


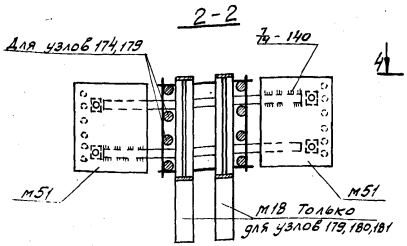
Примечания.

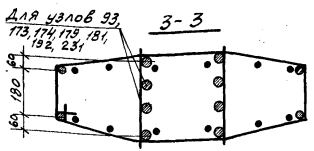
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Р.
2. Отдельные стержни поз. 2, 58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов

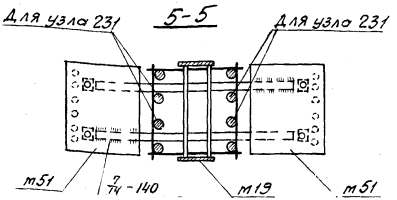
ТК 1976	Пространственные каркасы Узлы 175÷179, 188÷191	1.420-12 Выпуск 3
		Лист 193

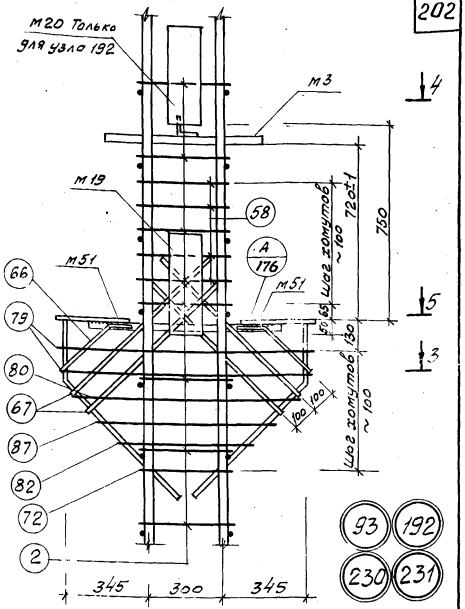
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

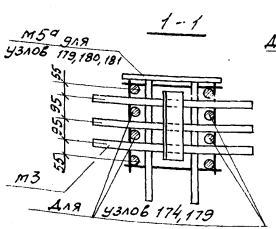


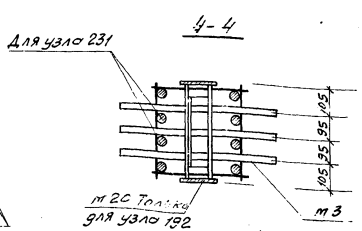












Примечания:

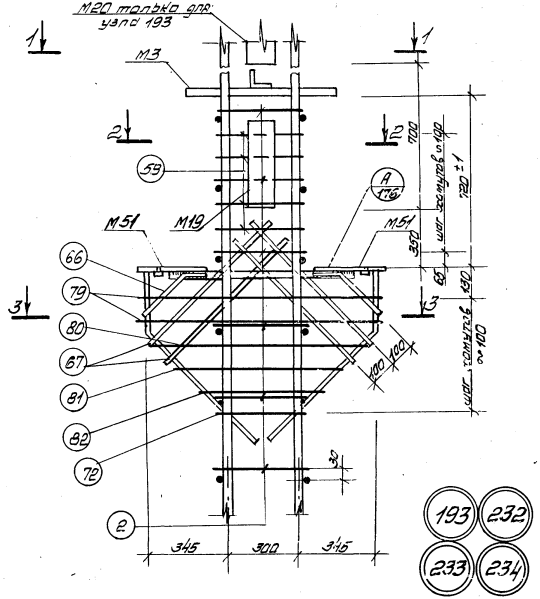
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2 и 58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали м51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры и колонн даны до её рифов.

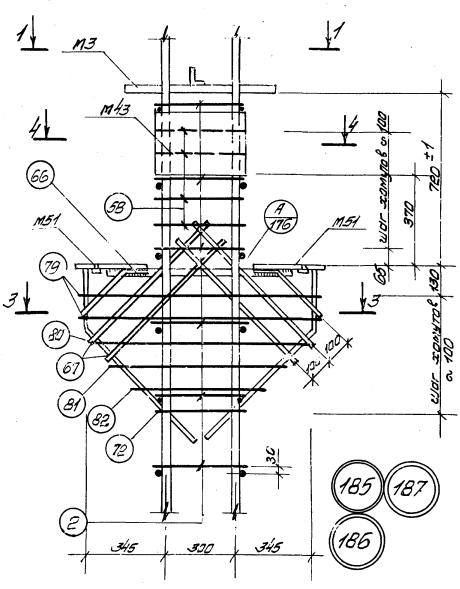
ТК 1976

Пространственные каркасы
Узлы 93, 172, 173, 174, 179, 180, 181, 192, 230, 231

1.420-12
Выпуск 3
Лист 194

15754-02 20

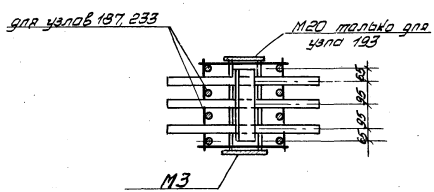




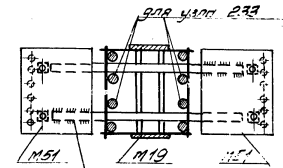
193 232 233 234

185 187 186

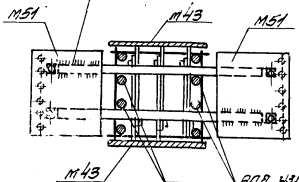
1-1



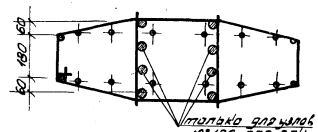
2-2



4-4



3-3



Примечания.

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф4.
2. Отдельные стержни поз. 2 и 58 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69)".
4. Хомуты колонн и закладные детали М52 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

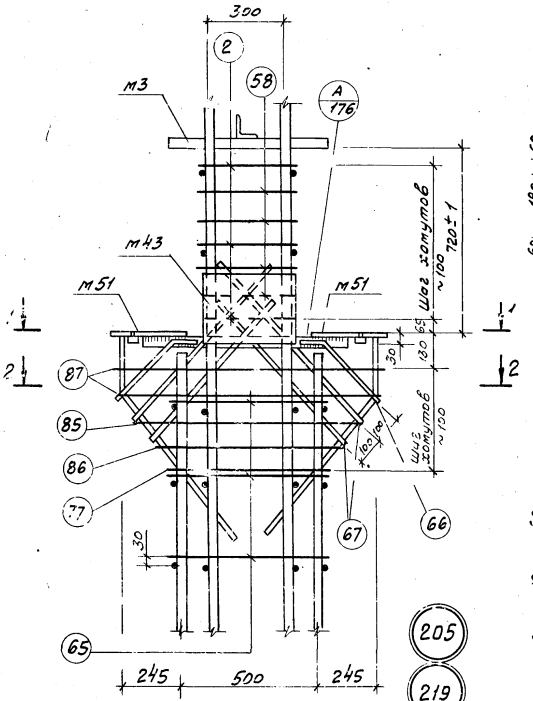
ТК 1976

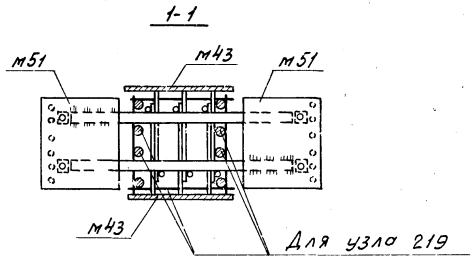
Пространственные каркасы
Узлы 185÷187, 193, 232÷234

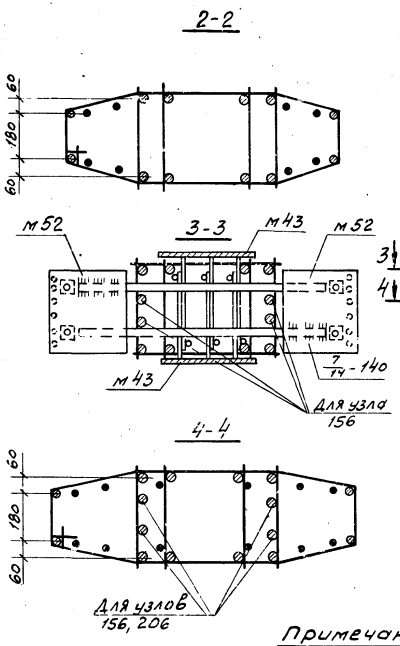
1.420-12
Выпуск 3
Лист 195

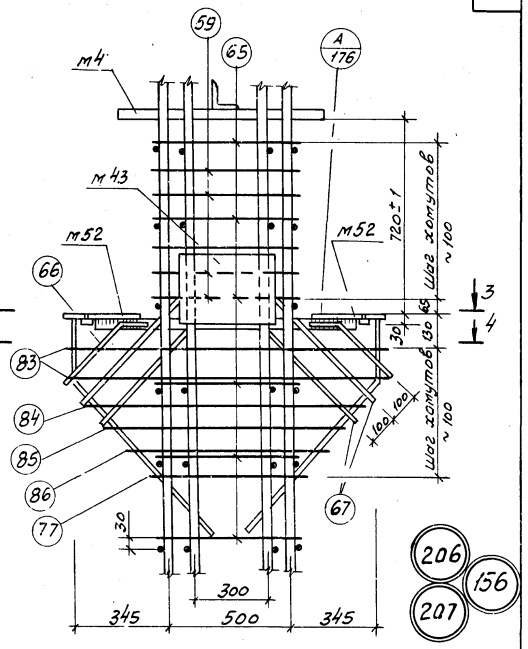
15754-02 21

Нач. отдела Жилинский
Нач. сектора Жилинский
Рук. группы Карпенко
Зонов
Чекулаева
Проверил Гельфонд
Сарычева
Н. контр.
ГИП
Инв. №









Примечания

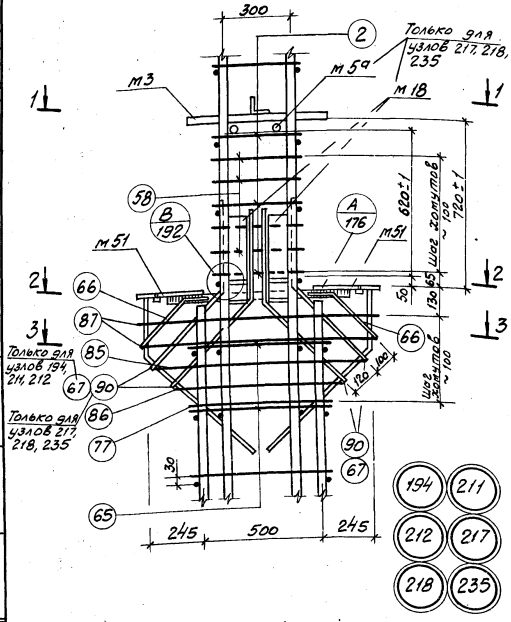
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 2, 58, 59, 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали м51, м52 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.

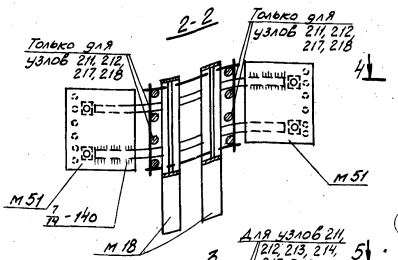
Нач. отдела	Ушаков		
Нач. сектора	Чечелева		
Рук. группы			
Проверил	Чечелева		
Гл. инженер проекта	Корнюшина		

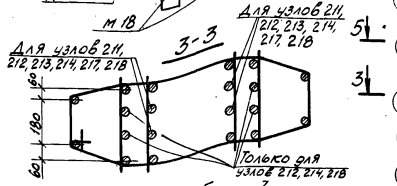
ТК 1976

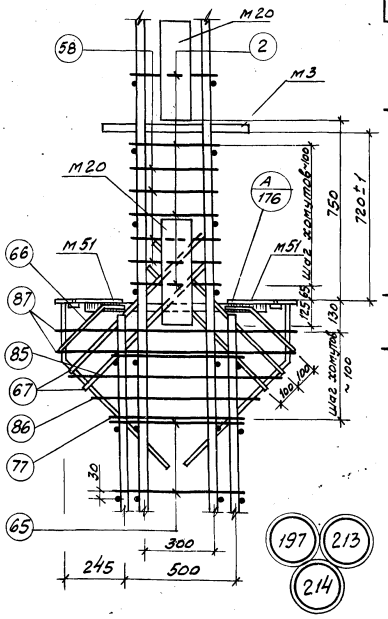
Пространственные каркасы
Узлы 156, 205, 206, 207, 219

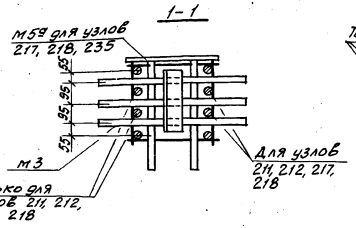
1.420-12
Выпуск 3
Лист 196

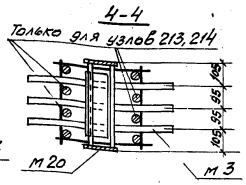










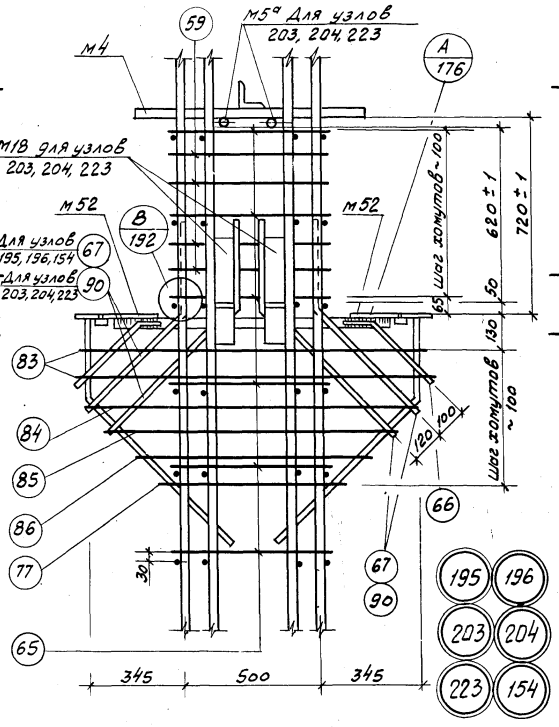


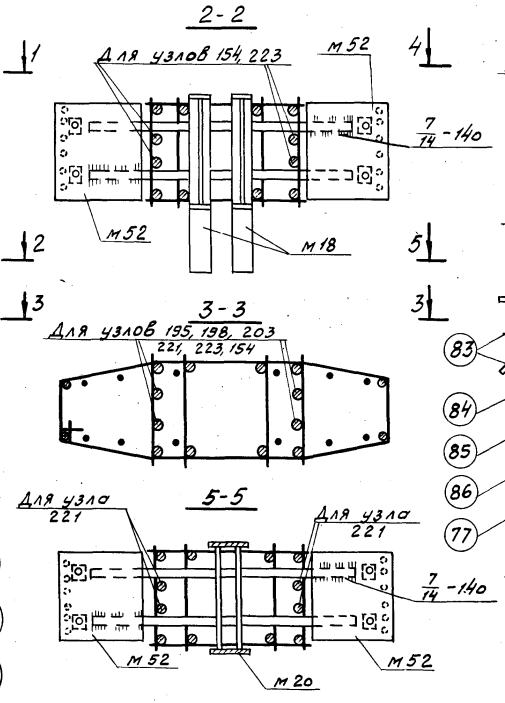
Примечания:

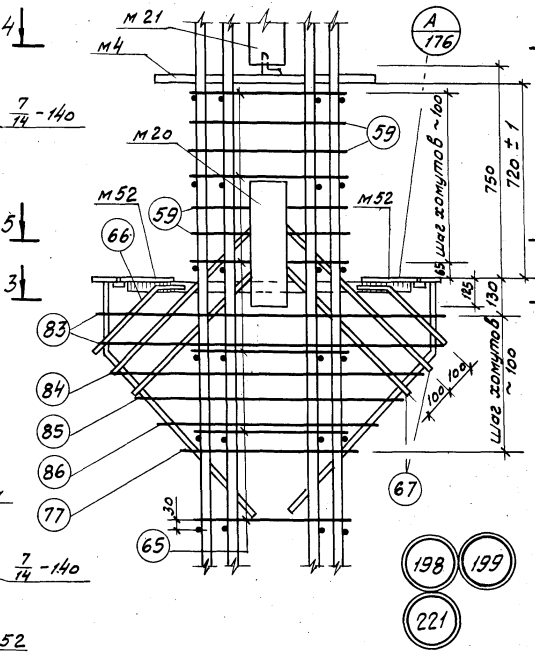
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 2, 58 и 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали м51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов

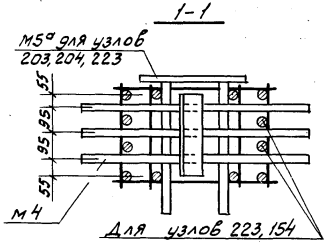
Нач. отдела	Уранов		
Нач. сектора	Чечелёва		
Рук. группы	Кононюшко		
Проверил	Ларичева		

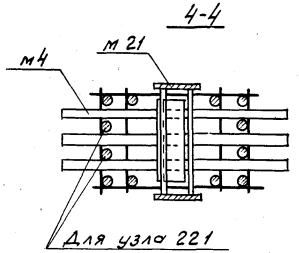
ТК 1976	Пространственные каркасы Узлы 194, 197, 211÷214, 217, 218, 235	1.420-12 Выпуск 3	
		Лист	197











Примечания.

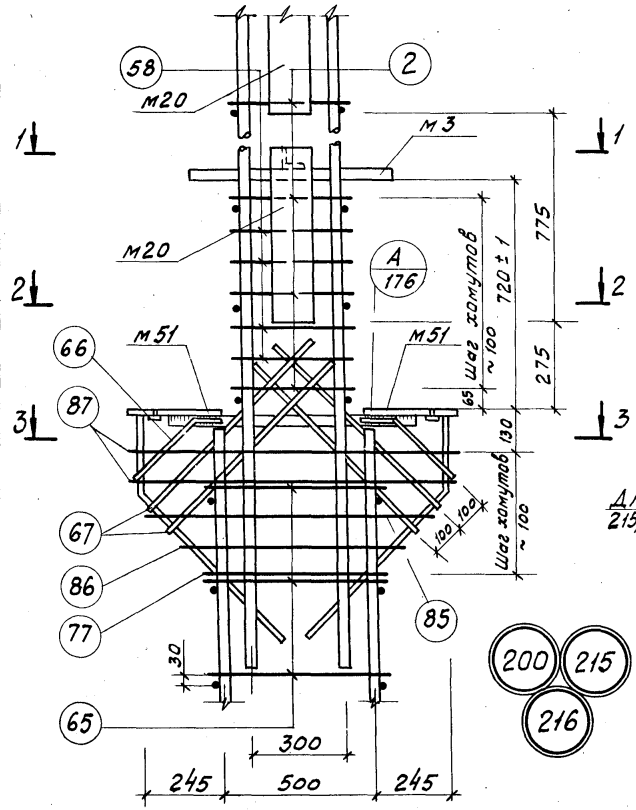
1 Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2 Отдельные стержни поз. 59 и 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3 Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69)
4 Хомуты, консолей и закладные детали М52 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке
5 Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов

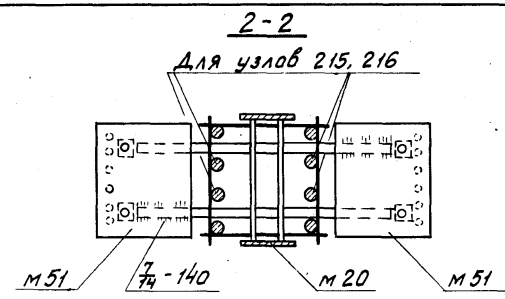
Гл.конструктор		Симонов	
Нач.отдела		Уранов	
Нач.сектора		Чечелёва	
Рук.группы		Корнюшина	
Инженер		Петрова	
Проверил		Горячева	

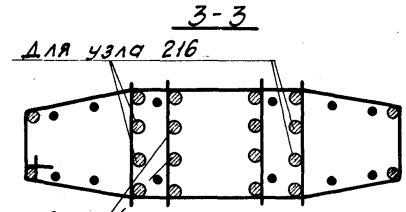
ТК 1976

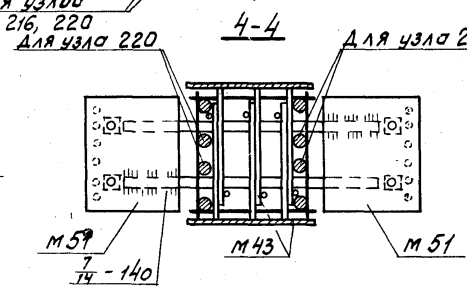
Пространственные каркасы
Узлы 154, 195, 196, 198, 199, 203, 204, 221, 223

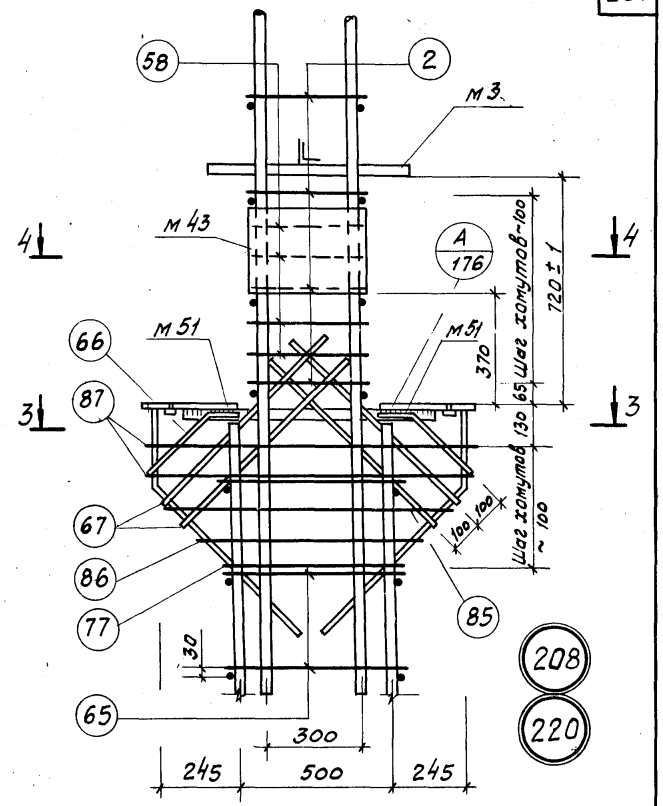
1.420-12
Выпуск 3
Лист 198

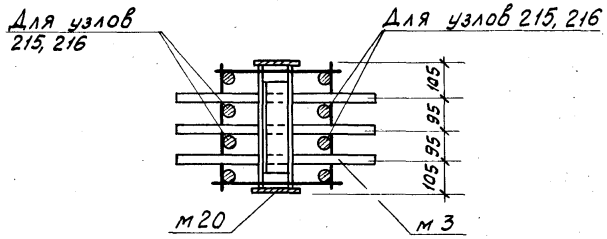










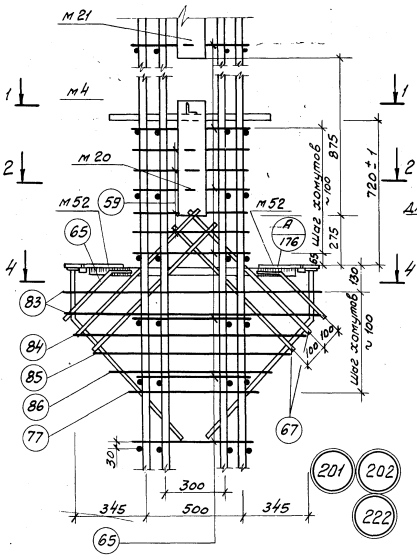


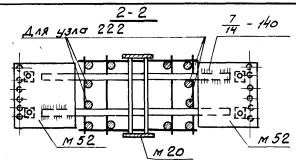
Примечания.

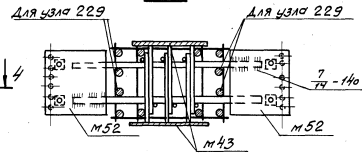
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 58 и 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

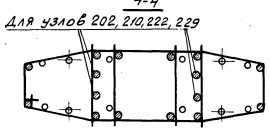
ТК 1976	Пространственные каркасы Узлы 200, 208, 215, 216, 220	1.420-12 Выпуск 3
		Лист 199

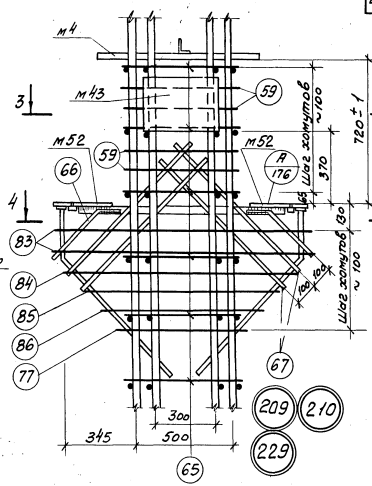
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Рук. группы Кар-ин | Нач. сектора Яхонтов | Чечелева | Корнюшина

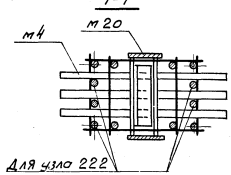












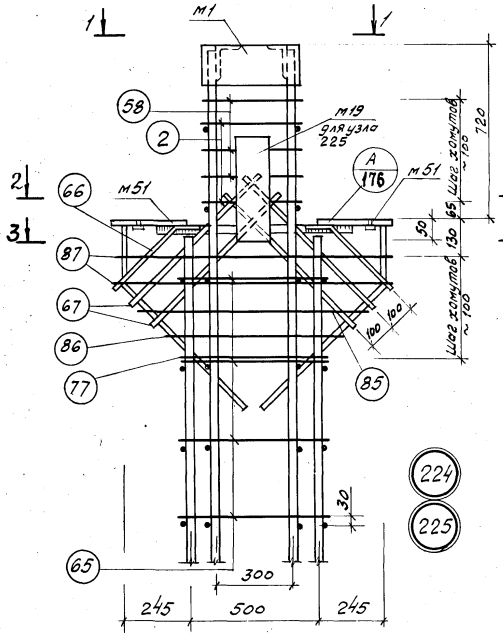
Примечания

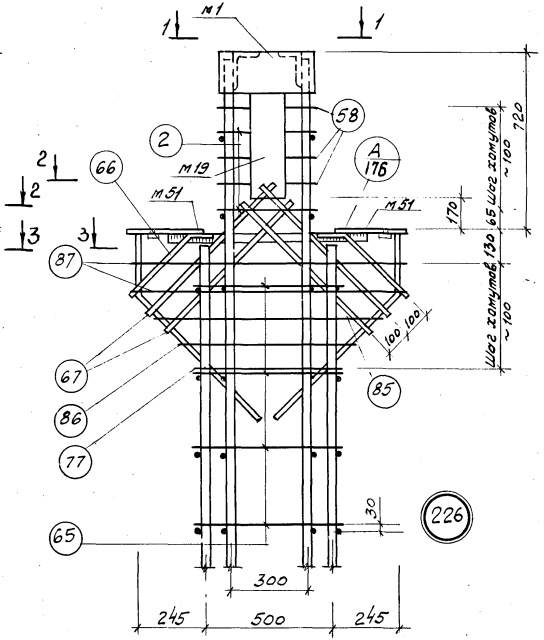
1. Электродуговая сварка выполняется электродами 350А-Ф
2. Отдельные стержни поз.59 и 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69)".
4. Хомуты консолей и закладные детали м52 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.

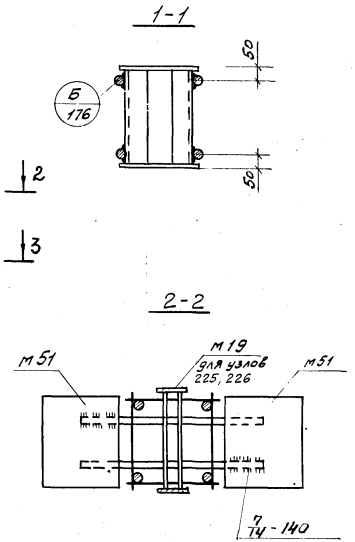
ТК 1976	Пространственные каркасы Узлы 201, 202, 209, 210, 222, 229	т. 420-12 Выпуск 3 Лист 200

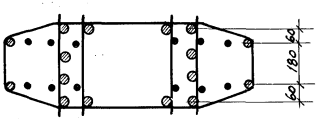
15754-02 26

Главный инженер проекта Петрова
Гл. инженер Горячева
Руководитель Семенов
Нач. отдела Уранов
Нач. сектора Чечелева
Рук. группы Корнюшина
Разработал Чечелева
Проверил Корнюшина
Инв. №
Подпись и дата
Взам. инв. №





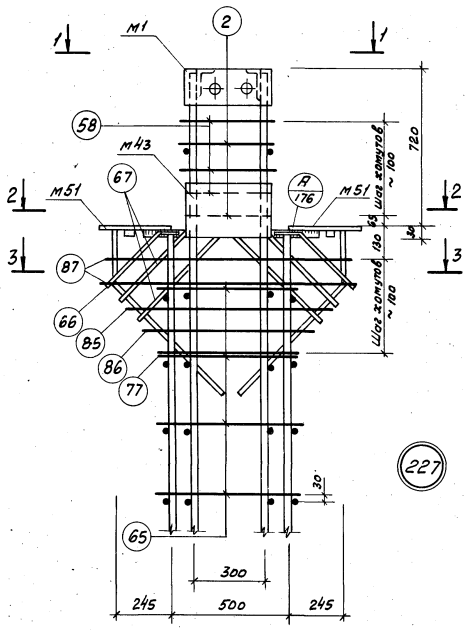


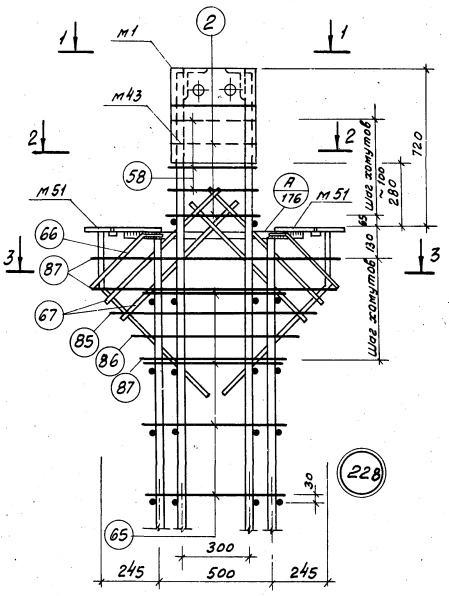


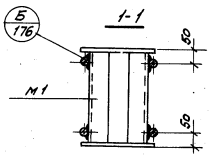
Примечания

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 2, 58 и 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

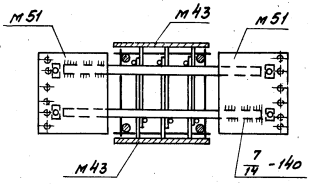
ТК 1976	Пространственные каркасы Узлы 224, 225, 226	1.420-12 Выпуск 3	
		Лист	201



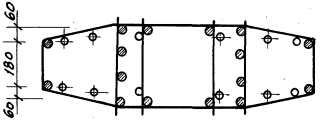




2-2



3-3



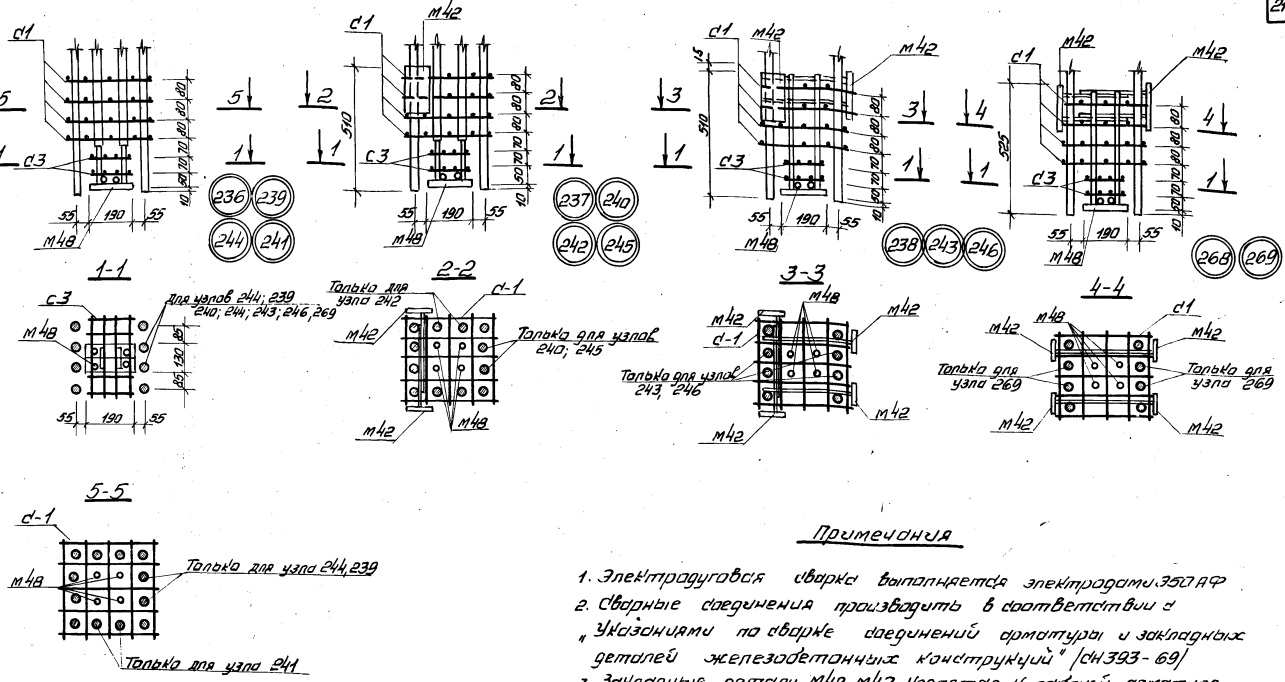
Примечания.

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2.58 и 65 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали м51 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов

ГК 1976	Пространственные каркасы Узлы 227, 228	1.420-12 Выпуск 3	
		Лист	202

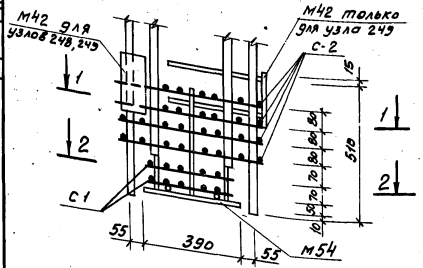
16754-02 28

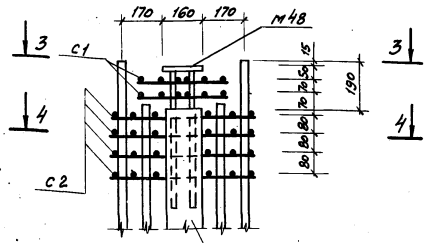
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №
Нач. отдела Ю. Сергеев
Нач. сектора Ю. Сергеев
Рук. группы Ю. Сергеев
Проверил Ю. Сергеев
Конструкция Ю. Сергеев
Чечелева
Хомяшина
Гончева

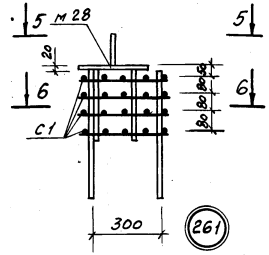


Примечания

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А Ф
2. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" /СН393-69/
3. Закладные детали М48, М42 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
4. Закладная деталь М16 условно не показана.



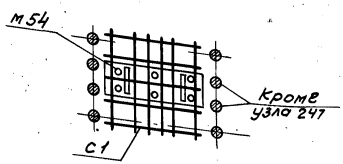




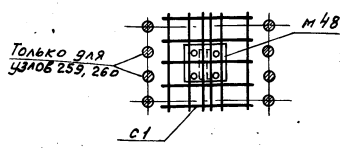
247 248 249

257 258 259 260

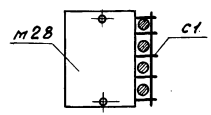
2-2



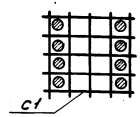
3-3



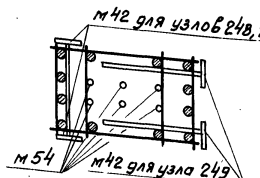
5-5



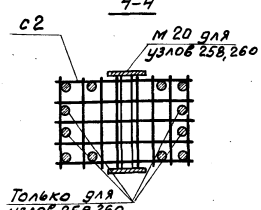
6-6



1-1



4-4



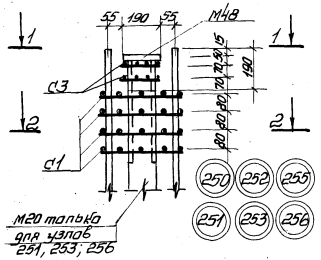
Примечания.

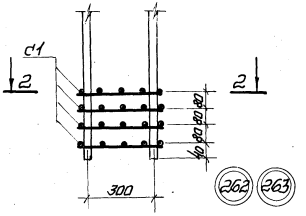
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А Ф
2. Сварные соединения производить в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69)
3. Закладные детали м54, м49 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке
4. Закладная деталь М17 условно не показана.

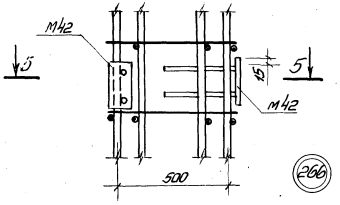
ГК 1976	Пространственные каркасы Узлы 247÷249; 257÷261	1.420-12 Выпуск 3	
		Лист	204

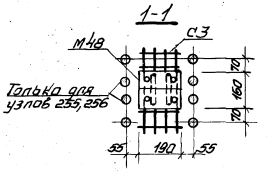
Гл. инж. Костенко
Ст. инженер Голубев
Проверил
Нач. отдела Смирнов
Нач. сектора Уронов
Рук. группы Чечелева
Гл. конструктор Коронкина

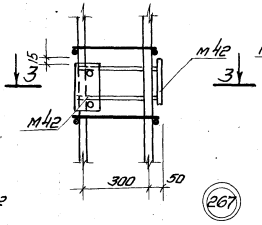
Шифр
Марка-лист
Инв. №

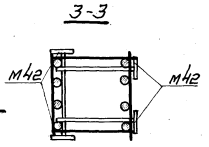


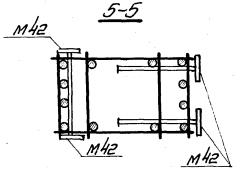


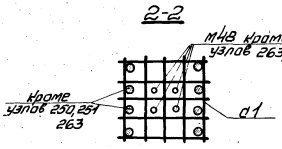


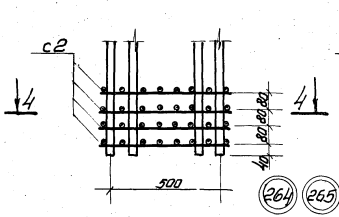


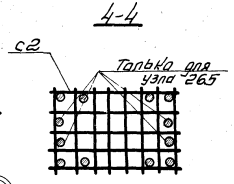








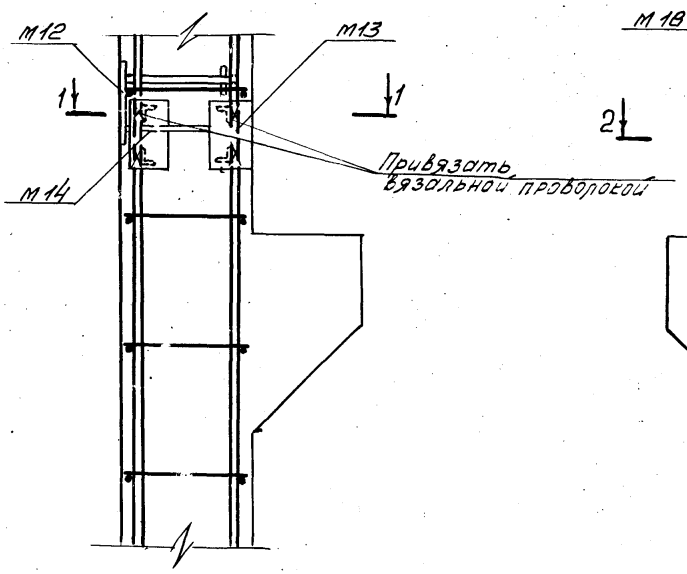


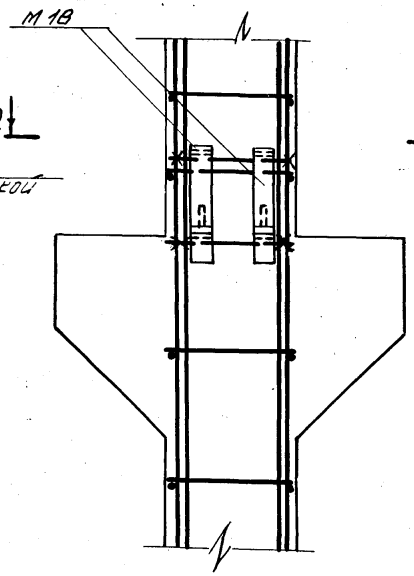


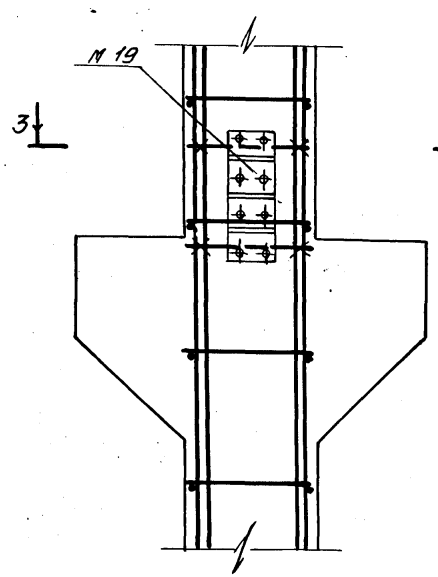
Примечания

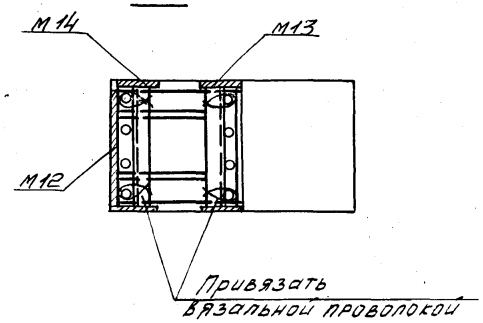
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А Ф.
2. Сварные соединения производить в соответствии с Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций /СН393-69/
3. Закладные детали М42, М49 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке
4. Закладная деталь М16 условно не показана.
5. Количество стержней в узлах 266, 267 показано условно.

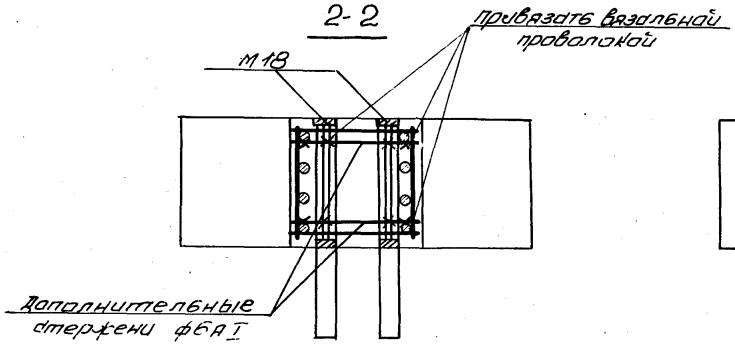
ТК 1976	Пространственные каркасы Узлы 250÷253; 255, 256; 262÷267	1.420-12 Выпуск 3 Лист 205

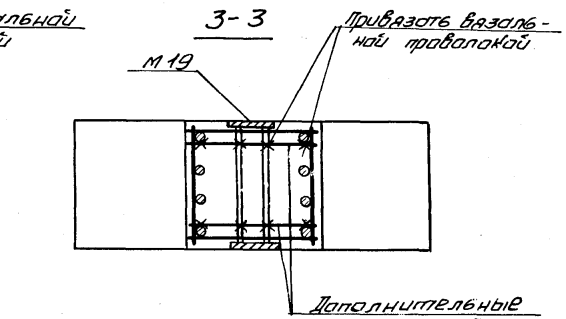








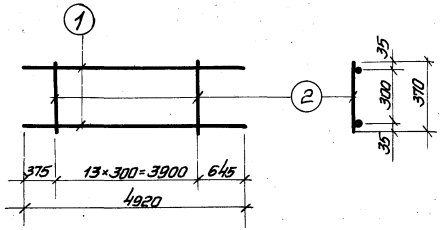




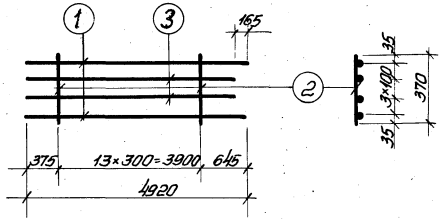
ГИП	Смирнянский	
Гл. специал.		
Рук. группы	Гуменчак	
Ст. техник	Козлова	
Проверил	Рябягина	

ТК 1976	Примеры крепления закладных деталей в трехпролетных каркасах.	1.420-12 Выпуск 3	
		Лист	206

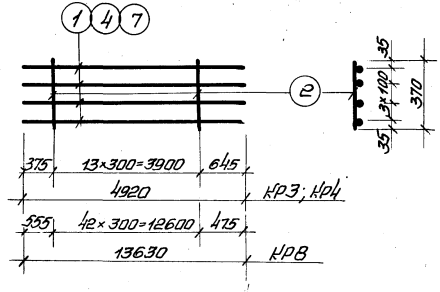
КР1



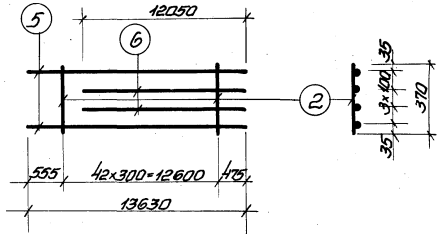
КР2



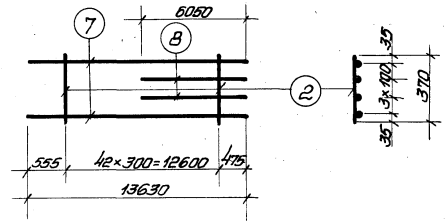
КР3; КР4; КР8



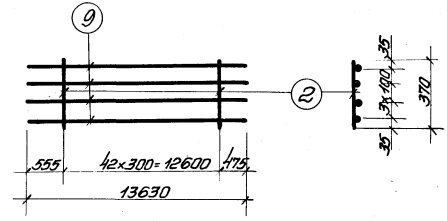
КР5



КР6



КР7



Спецификация стали на арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
КР1	1	25АIII	4920	2	39,9
	2	8АI	370	14	
КР2	1	25АIII	4920	2	64,3
	2	8АI	370	14	
	3	20АIII	4755	2	
КР3	1	25АIII	4920	4	77,7
	2	8АI	370	14	
КР4	2	8АI	370	14	96,9
	4	28АIII	4920	4	
КР5	5	25АIII	13630	2	170,7
	6	20АIII	12050	2	
	2	8АI	370	43	
КР6	7	32АIII	13630	2	208,1
	8	20АIII	6050	2	
	2	8АI	370	43	
КР7	2	8АI	370	43	269,8
	9	28АIII	13630	4	
КР8	2	8АI	370	43	350,3
	7	32АIII	13630	4	

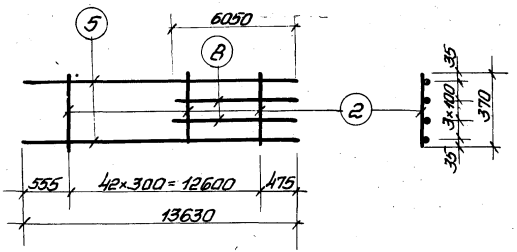
Примечания.

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
2. Все размеры даны в осях стержней

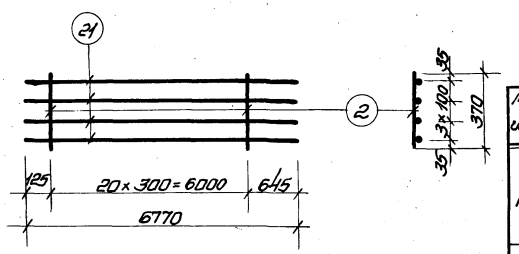
Нач. сектора Ведяпин Чечелёва
Рук. группы Кузин Корнюшко

ТК 1976	Плоские каркасы КР1 ÷ КР8	1.420-12 Выпуск 3
		Лист 207

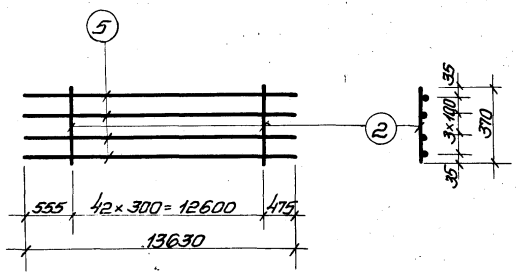
Кр 9



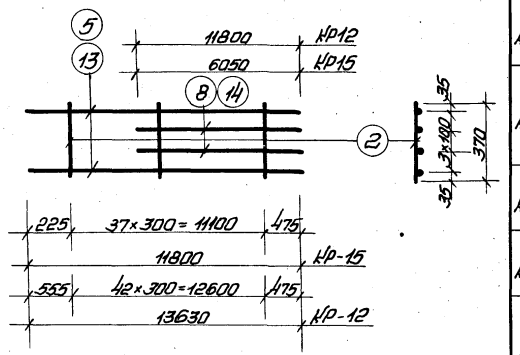
Кр 13



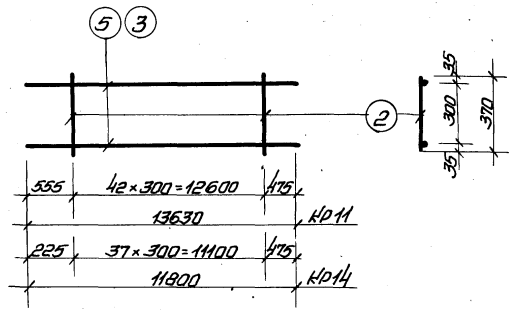
Кр 10



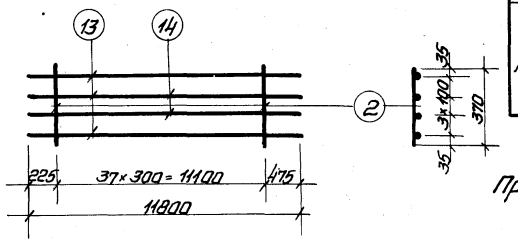
Кр 12; Кр 15



Кр 11; Кр 14



Кр 16



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг.
Кр 9	2	8 AI	370	43	131,1
	5	25 A III	13630	2	
	8	20 A III	6050	2	
Кр 10	2	8 AI	370	43	216,3
	5	25 A III	13630	4	
Кр 11	2	8 AI	370	43	111,3
	5	25 A III	13630	2	
Кр 12	2	8 AI	370	43	169,5
	5	25 A III	13630	2	
	14	20 A III	11800	2	
Кр 13	2	8 AI	370	21	107,3
	21	25 A III	6770	4	
Кр 14	2	8 AI	370	38	98,0
	13	25 A III	11800	2	
Кр 15	2	8 AI	370	38	126,4
	8	20 A III	6050	2	
	13	25 A III	11800	2	
Кр 16	2	8 AI	370	38	154,8
	13	25 A III	11800	2	
	14	20 A III	11800	2	

Примечания см. лист 207.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Гл. констр. проекта Стрижевский
Нач. отдела Шевцов
Нач. сектора Уранов
Рук. группы Чечелев
Ст. инженер Сидоренко
Проверил Горбачевский
Стрижев
Уранов
Чечелев
Корнюшина

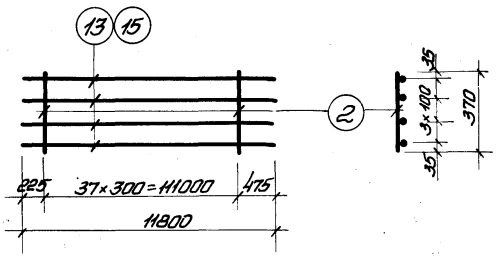
ТК 1976

Плоские каркасы Кр9 ÷ Кр 16.

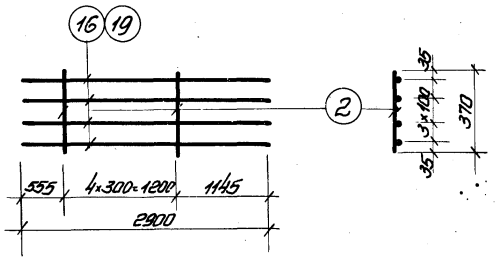
1.420-12 выпуск 3

Лист 208

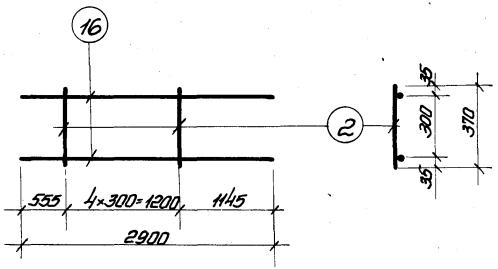
Кр 17 Кр 18



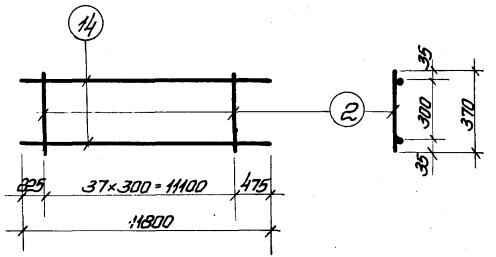
Кр 21, Кр 22



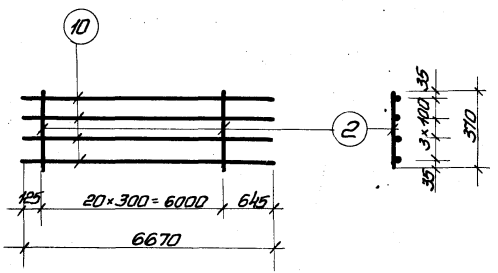
Кр 19



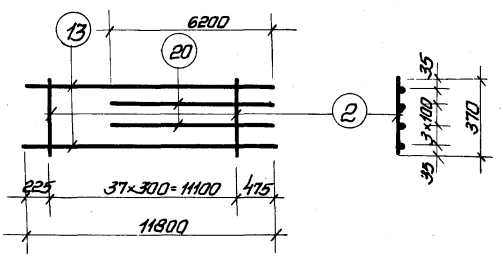
Кр 23



Кр 20



Кр 24



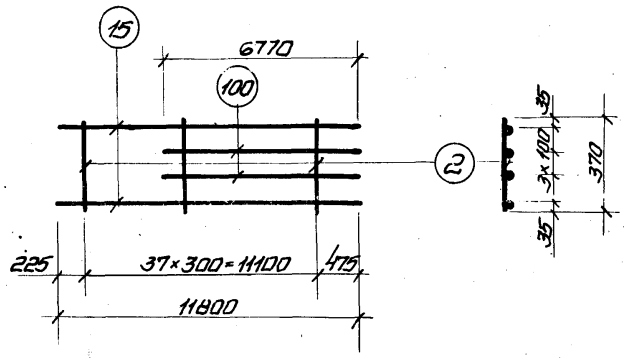
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг.
Кр 17	2	8 AI	370	38	187,6
	13	25 A III	11800	4	
Кр 18	2	8 AI	370	38	303,6
	15	32 A III	11800	4	
Кр 19	2	8 AI	370	5	21,1
	16	25 A III	2900	2	
Кр 20	2	8 AI	370	21	133,9
	10	28 A III	6770	4	
Кр 21	2	8 AI	370	5	45,3
	16	25 A III	2900	4	
Кр 22	2	8 AI	370	5	73,9
	19	32 A III	2900	4	
Кр 23	2	8 AI	370	38	63,8
	14	20 A III	11800	2	
Кр 24	2	8 AI	370	38	144,2
	13	25 A III	11800	2	
	20	25 A III	6200	2	

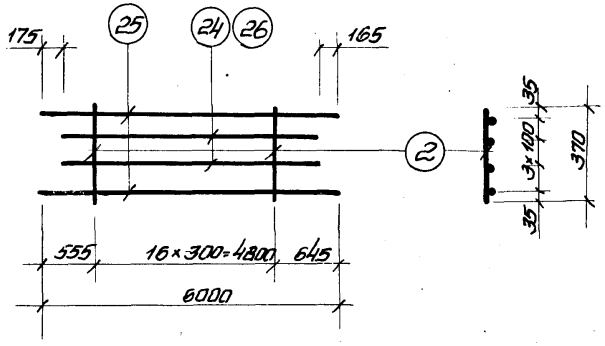
Примечания см лист 207

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

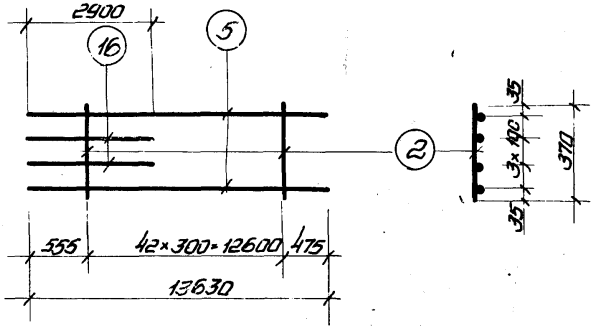
КР 25



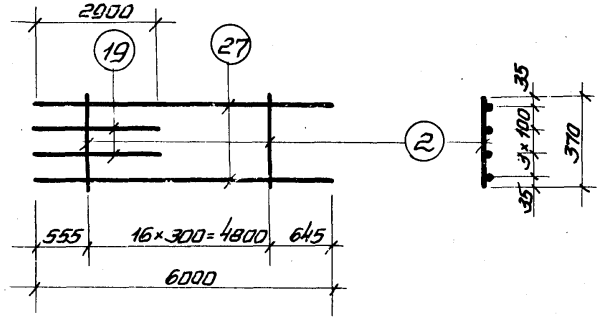
КР 29, КР 30



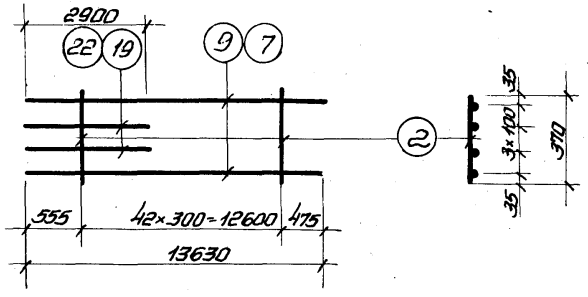
КР 26



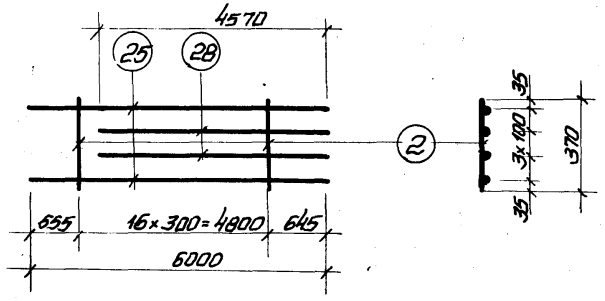
КР 31



КР 27; КР 28



КР 32



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Масса изделия кг.
КР25	2	8AI	370	38	239,8
	15	32AIII	11800	2	
	100	32AIII	6770	2	
КР26	2	8AI	370	43	133,7
	5	25AIII	13630	2	
	16	25AIII	2900	2	
КР27	2	8AIII	370	43	166,1
	9	28AIII	13630	2	
	22	28AIII	2900	2	
КР28	2	8AI	370	43	214,9
	7	32AIII	13630	2	
	19	32AIII	2900	2	
КР29	2	8AI	370	17	76,7
	25	25AIII	6000	2	
	24	20AIII	5660	2	
КР30	2	8AI	370	17	92,3
	25	25AIII	6000	2	
	26	25AIII	5660	2	
КР31	2	8AI	370	17	114,9
	27	32AIII	6000	2	
	19	32AIII	2900	2	
КР32	2	8AI	370	17	83,9
	25	25AIII	6000	2	
	28	25AIII	4570	2	

Примечания см. лист 207.

Гл. инженер Кодурова
Нач. отдела Горячева
Гл. конструктор Шушинов
Нач. сектора Уронов
Рук. группы Челеева
Инв. № подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подпись и дата

ТК 1976

Плоские каркасы
КР25 ÷ КР32

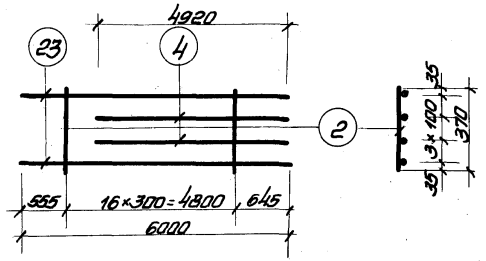
1.420-12
Выпуск 3
Лист 210

Спецификация стали на одно арматурное изделие

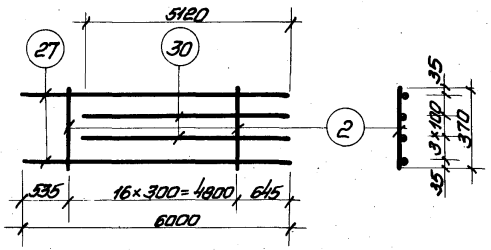
Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Масса изделия кг.
КР33	2	8АI	370	17	107,9
	23	28А III	6000	2	
	4	28А III	4920	2	
КР34	2	8АI	370	17	143,1
	27	32А III	6000	2	
	30	32А III	5120	2	
КР35	2	8АI	370	47	120,8
	31	25А III	14830	2	
КР36	2	8АI	370	47	185,0
	31	25А III	14830	2	
	32	20А III	13000	2	
КР37	2	8АI	370	47	233,6
	31	25А III	14830	2	
	33	25А III	14855	2	
КР38	2	8АI	370	42	70,3
	32	20А III	13000	2	
КР39	2	8АI	370	42	170,3
	34	25А III	13000	2	
	32	20А III	13000	2	

Примечания см. лист 207

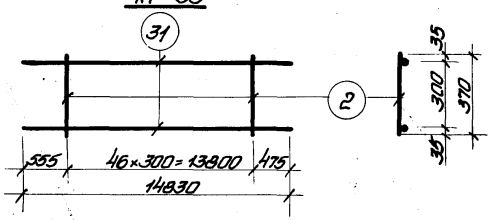
КР 33



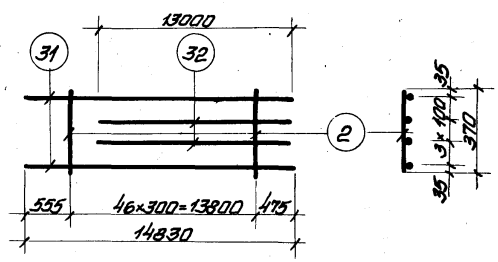
КР 34



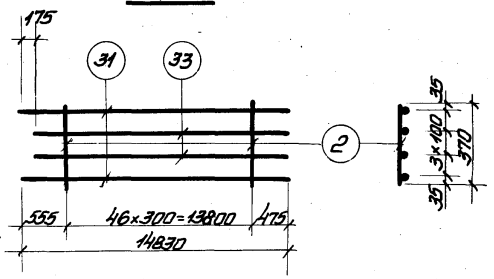
КР 35



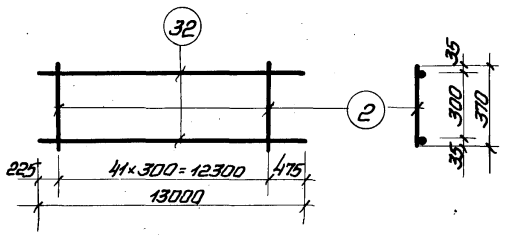
КР 36



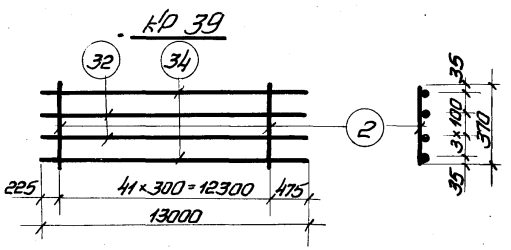
КР 37



КР 38



КР 39



Нач. отдела	Ткачёв			
Нач. сектора	Дёмина			
Рук. группы	Кадникова			
Уронов	Чечелёва	Корнилина		
Проверил	Горбунова	Горячева		

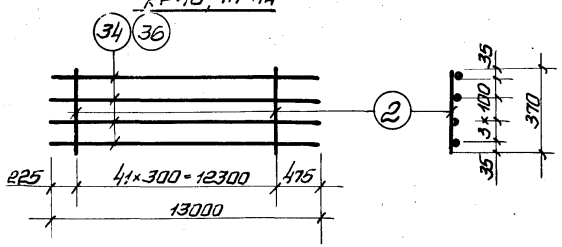
ТК 1976

Плоские каркасы КР33 ÷ КР39

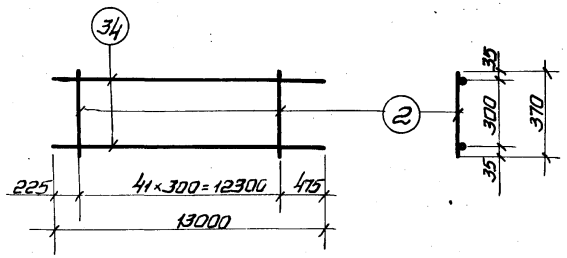
1.420 выпуск 3

Лист 211

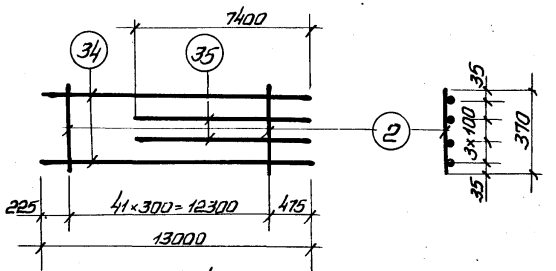
КР40; КР44



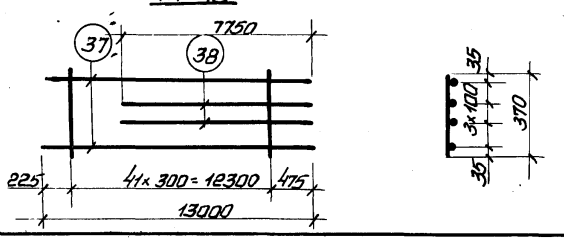
КР41



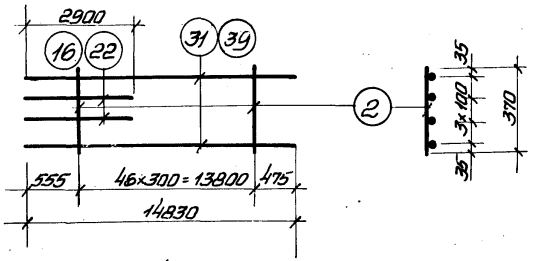
КР42



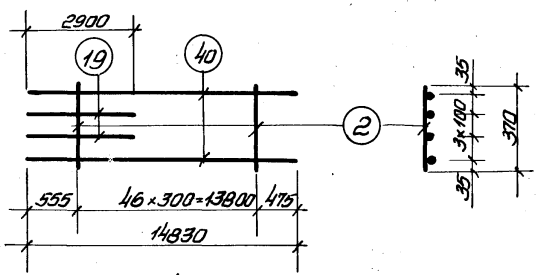
КР43



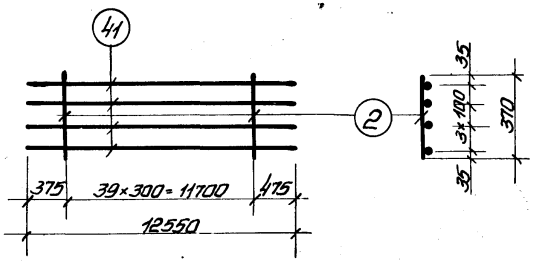
КР45; КР46



КР47



КР48



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	N поз.	ф мм	Длина мм	Кол шт	Масса изделия кг
КР40	2	8АI	370	42	206,1
	34	25АIII	13000	4	
КР41	2	8АI	370	42	106,1
	34	25АIII	13000	2	
КР42	2	8АI	370	42	162,9
	34	25АIII	13000	2	
	35	25АIII	7400	2	
КР43	2	8АI	370	42	216,8
	37	28АIII	13000	2	
	38	28АIII	7750	2	
КР44	2	8АI	370	42	353,9
	36	32АIII	13000	4	
КР45	2	8АI	370	47	143,2
	31	25АIII	14830	2	
	16	25АIII	2900	2	
КР46	2	8АI	370	47	178,2
	39	28АIII	14830	2	
	22	28АIII	2900	2	
КР47	2	8АI	370	47	229,4
	40	32АIII	14830	2	
	19	32АIII	2900	2	
КР48	2	8АI	370	40	199,8
	41	25АIII	12550	4	

Примечания см. лист 207

Гл. инженер Кондратьев
Нач. отдела Уфимцев
Нач. сектора Ягодин
Рук. группы Кадочников
Проверил Чечелева
Гл. специалист Горячева

ТК 1976

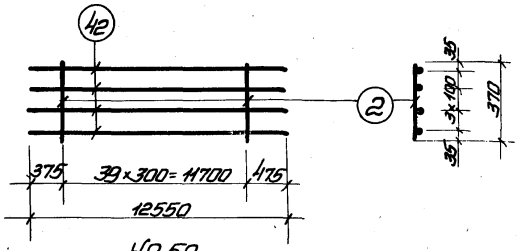
Плоские каркасы КР40 – КР48

1.420 – 12 выпуск 3

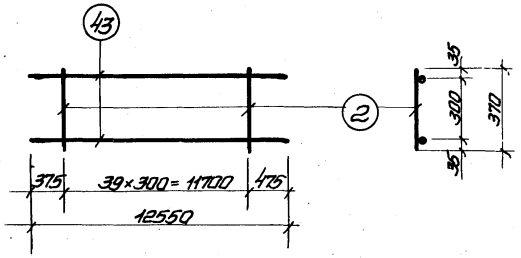
Лист 212

15754-02 38

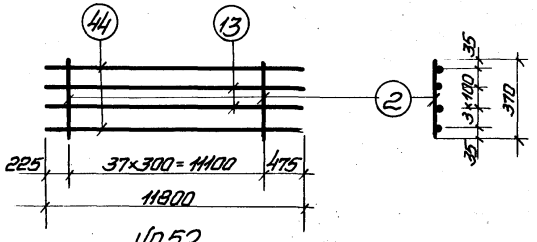
КР49



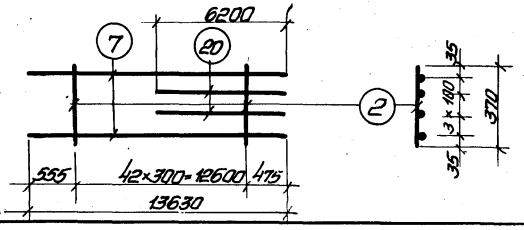
КР50



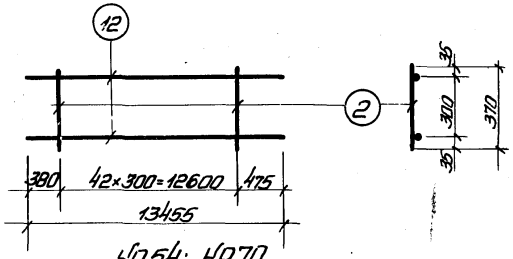
КР51



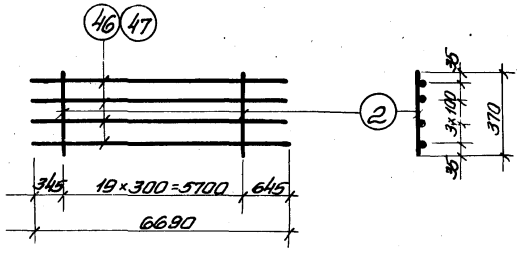
КР52



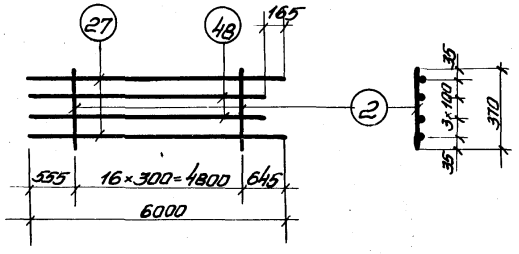
КР53



КР54; КР70



КР55



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	N поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
КР49	2	8AI	370	40	247,8
	42	28AIII	12550	4	
КР50	2	8AI	370	40	67,8
	43	20AIII	12550	2	
КР51	2	8AI	370	38	240,6
	44	28AIII	11800	2	
	13	25AIII	11800	2	
КР52	2	8AI	370	43	225,9
	7	32AIII	13630	2	
	20	25AIII	6200	2	
КР53	2	8AI	370	43	72,7
	12	20AIII	13455	2	
КР54	2	8AI	370	20	105,8
	46	25AIII	6690	4	
КР55	2	8AI	370	17	151,9
	27	32AIII	6000	2	
	48	32AIII	5835	2	
КР70	2	8AI	370	20	131,8
	47	28AIII	6690	4	

Примечания см. лист 207

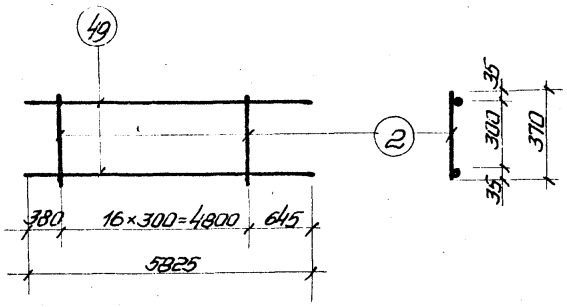
Нач. сектора Усачёва
Рук. группы Корнюшина

ТК 1976

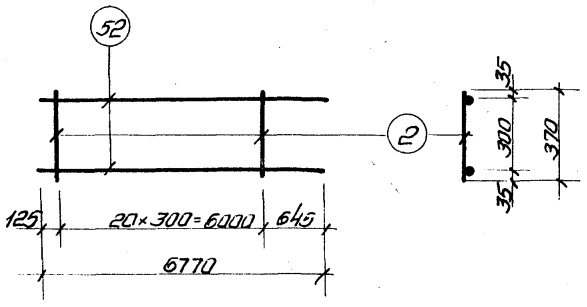
Плоские каркасы КР49 – КР55; КР70.

1.420 выпуск 3
Лист 213

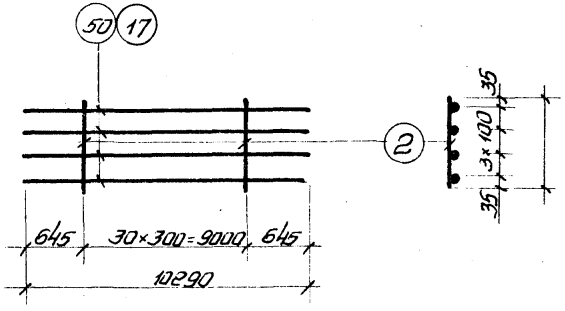
КР56



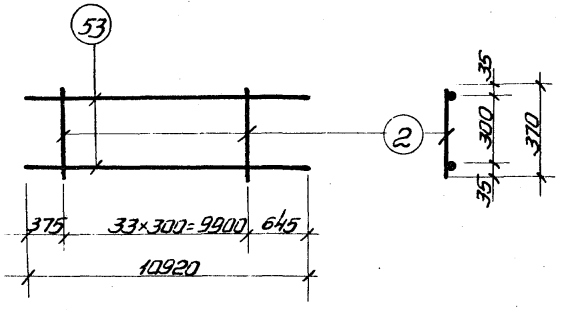
КР59



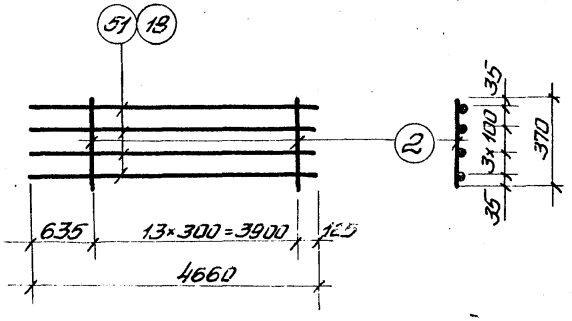
КР57; КР72



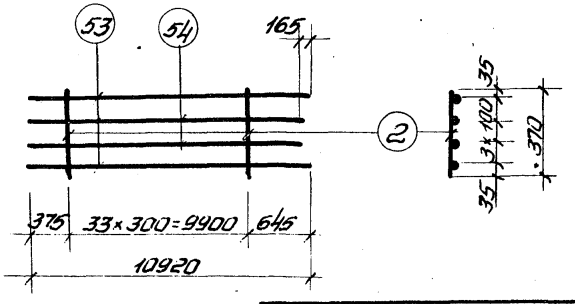
КР60



КР58; КР71



КР 61



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	К-во шт.	Масса изделия кг.
КР56	2	8AI	370	17	31,3
	49	20AIII	5825	2	
КР57	2	8AI	370	31	162,4
	50	25AIII	10290	4	
КР58	2	8AI	370	14	73,7
	51	25AIII	4660	4	
КР59	2	8AI	370	21	36,4
	52	20AIII	6770	2	
КР60	2	8AI	370	34	89,0
	53	25AIII	10920	2	
КР61	2	8AI	370	34	142,2
	53	25AIII	10920	2	
	54	20AIII	10765	2	
КР71	2	8AI	370	14	92,1
	18	28AIII	4660	4	
КР72	2	8AI	370	31	203,6
	17	28AIII	10290	4	

Примечания см лист 207

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Гл. инженер проекта Сагуров
Нач. отдела Горячева
Нач. сектора
Гл. специалист
Смирнов
Уронов
Чечелёва
Корнюшина

ТК 1976

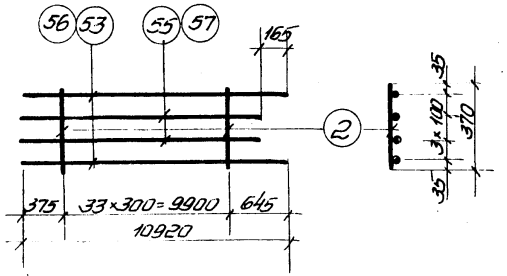
Плоские каркасы КР56-КР61; КР71; КР72.

1.420-12 выпуск 3

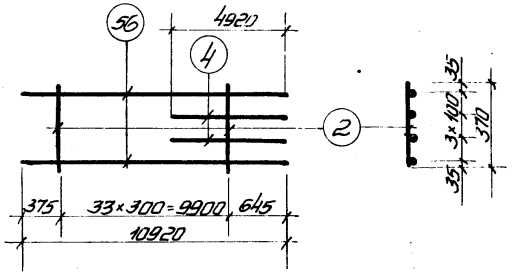
Лист 214

15754-02 40

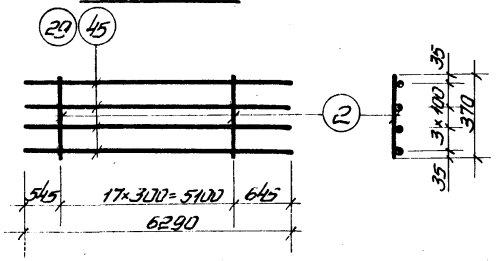
КР62; КР63



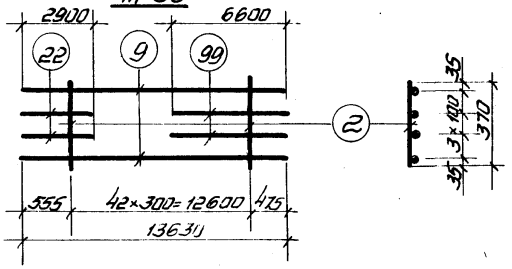
КР66



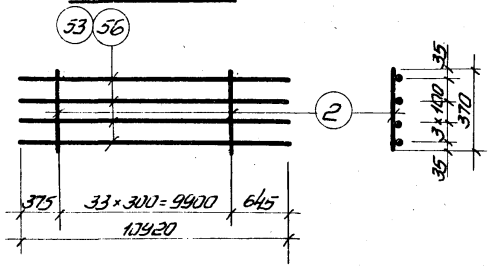
КР64; КР69



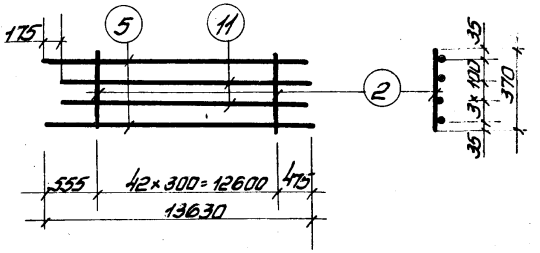
КР68



КР65; КР67



КР73



Спецификация стали на одно сборное изделие

Марки изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Масса изделия кг
КР62	2	8AI	370	34	172,0
	53	25AIII	10920	2	
	55	25AIII	10755	2	
КР63	2	8AI	370	34	214,4
	56	28AIII	10920	2	
	57	28AIII	10765	2	
КР64	2	8AI	370	18	99,2
	29	25AIII	6290	4	
КР65	2	8AI	370	34	173,0
	53	25AIII	10920	4	
КР66	2	8AI	370	34	157,8
	56	28AIII	10920	2	
	4	28AIII	4920	2	
КР67	2	8AI	370	34	215,8
	56	28AIII	10920	4	
КР68	2	8AI	370	43	229,9
	9	28AIII	13630	2	
	22	28AIII	2900	2	
	99	28AIII	6630	2	
КР69	2	8AI	370	18	124,3
	45	28AIII	6290	4	
КР73	2	8AI	370	43	214,7
	5	25AIII	13630	2	
	11	25AIII	13455	2	

Примечания см лист 207

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Челябгражданпроект Коммунэнерго

ТК 1976

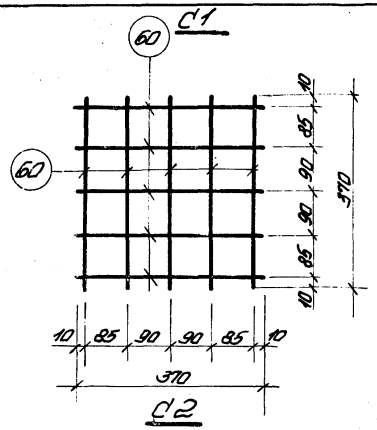
Плоские каркасы КР62 ÷ КР69; КР73.

1.420-12 выпуск 3

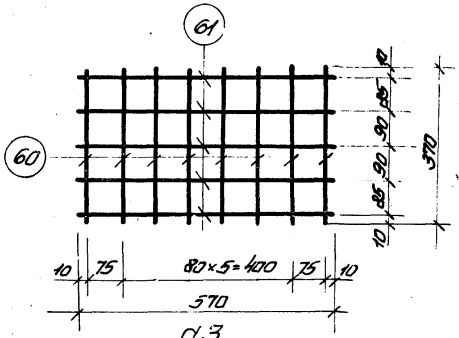
Лист 215

15750-02 ИЛ

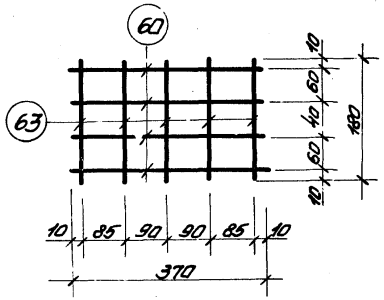
С1



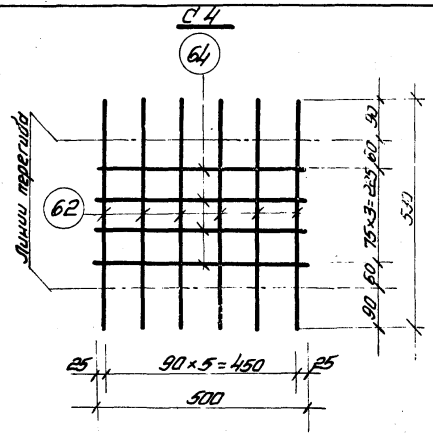
С2



С3



С4



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	N поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Масса изделия кг.
С1	60	10АIII	370	10	2,3
С2	60	10АIII	370	8	3,6
	61	10АIII	570	5	
С3	60	10АIII	370	4	1,5
	63	10АIII	180	5	
С4	62	10АIII	500	4	3,2
	64	10АIII	530	8	

Примечания:

1. Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в осях стержней.

Нач. отдела Жиделев
Нач. сектора Чечелёва
Рук. группы Коноплина
Инж. Трофимов
Инж. Горлова
Инж. Сарычева

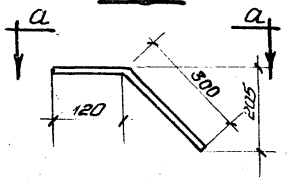
ТК 1976

Сетки С1 ÷ С5

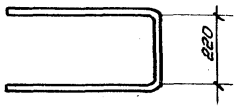
1.420-12 Выпуск 3

Лист 216

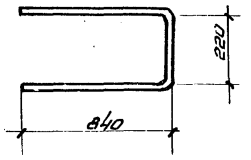
поз 66



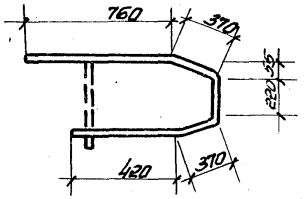
а - а



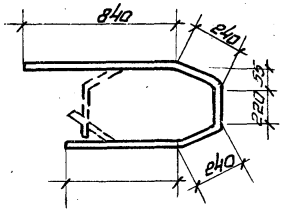
поз 67



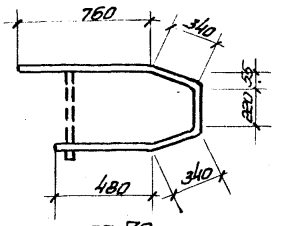
поз 68



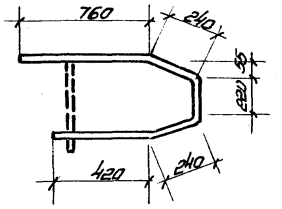
поз 81



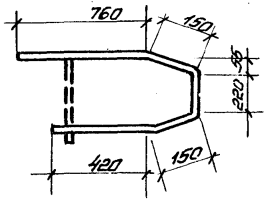
поз. 69



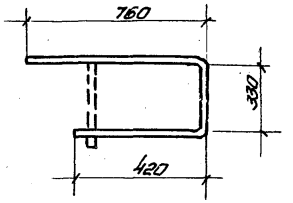
поз. 70



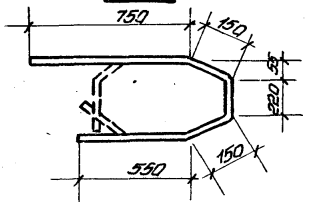
поз. 71



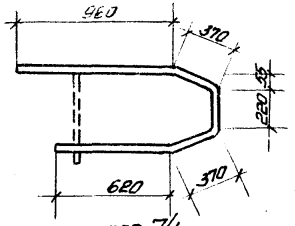
поз. 72



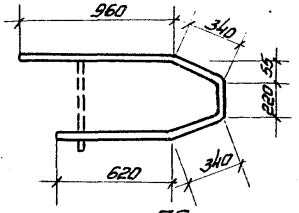
поз. 82



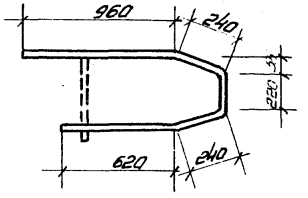
поз. 73



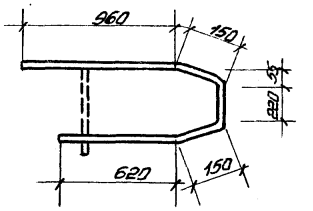
поз. 74



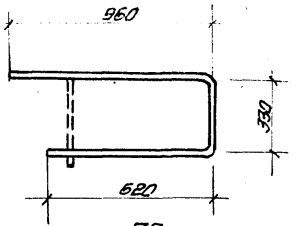
поз. 75



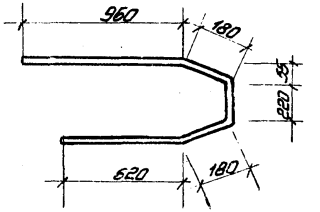
поз. 76



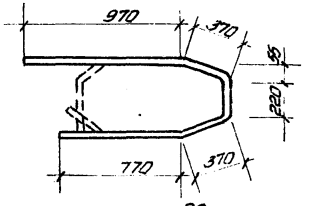
поз. 77



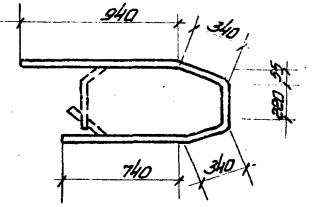
поз. 78



поз. 79



поз. 80



Спецификация

стали на одно арматурное изделие

№ поз	ф мм	Длина мм	Масса кг
2	8AI	370	0,15
57	28AIII	10765	52,0
58	12AI	370	0,33
59	12AI	570	0,51
65	8AI	570	0,23
66	12AIII	1070	0,9
67	12AIII	1900	1,7
68	8AI	2140	0,8
69	8AI	2080	0,8
70	8AI	1880	0,7
71	8AI	1700	0,7
72	8AI	1510	0,6
73	8AI	2540	1,0
74	8AI	2480	1,0
75	8AI	2280	0,9
76	8AI	2100	0,8
77	8AI	1910	0,8
78	8AI	2160	0,8
79	8AI	2700	1,1
80	8AI	2580	1,0
81	8AI	2130	0,9
82	8AI	1820	0,7

Нач. сектора Гук. группы Чечелёва Корнюшина

ТК 1976

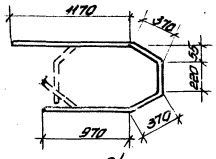
Арматурные изделия поз. 66÷82 и спецификация

1.420-12 Выпуск 3

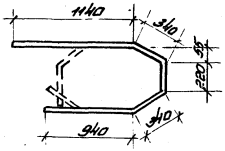
Лист 217

15754-02

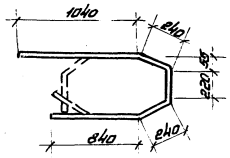
поз. 83



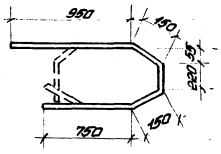
поз. 84



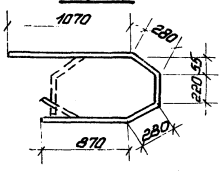
поз. 85



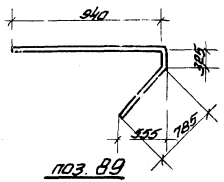
поз. 86



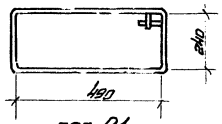
поз. 87



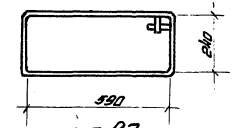
поз. 88



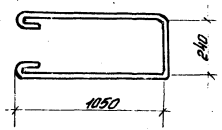
поз. 89



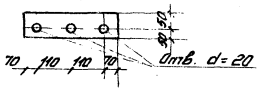
поз. 91



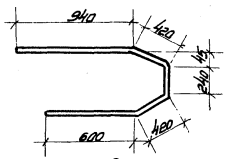
поз. 92



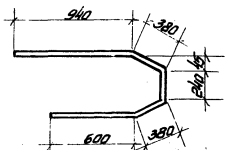
поз. 93



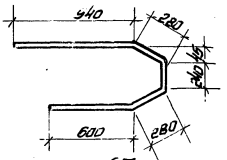
поз. 94



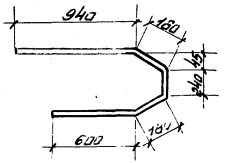
поз. 95



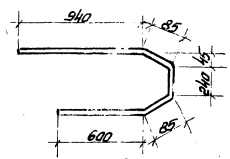
поз. 96



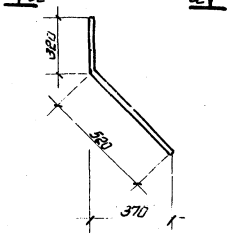
поз. 97



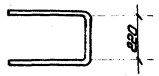
поз. 98



поз. 90



а-а



Спецификация стали на одно арматурное изделие

№ поз.	ϕ мм.	Длина мм.	Масса кг.
83	8AI	3100	1.2
84	8AI	2980	1.2
85	8AI	2580	1.0
86	8AI	2220	0.9
87	8AI	2720	1.1
88	16AIII	2050	3.2
89	12AI	1640	1.5
90	12AIII	1970	1.7
91	12AI	1840	1.6
92	12AI	2520	2.2
93	-100×12	360	3.4
94	8AI	2620	1.0
95	8AI	2540	1.0
96	8AI	2340	0.9
97	8AI	2140	0.9
98	8AI	1950	0.8

Гл. инж. пр.
Нач. отд.
Нач. сектора
Гл. конструктор

Смирнов
Зоров
Чечелёва
Корнюшина

Инженер
Проверил
Н. контр.
Гл. спец. проект

Зайцева
Федотова
Чечелёва
Годичева

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ТК 1976	Арматурные изделия поз. 83÷98 и спецификация.	1.420-12 Выпуск 3
		Лист 218

Спецификация позиций арматурных изделий на альбом

N поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Масса кг
1	25АIII	4920	18,9
2	8АI	370	0,15
3	20АIII	4755	12,2
4	28АIII	4920	23,7
5	25АIII	13630	52,5
6	20АIII	12050	29,7
7	32АIII	13630	86,0
8	20АIII	6050	14,9
9	28АIII	13630	65,9
10	28АIII	6770	32,6
11	25АIII	13455	51,7
12	20АIII	13455	33,2
13	25АIII	11800	45,5
14	20АIII	11600	29,1
15	32АIII	11800	74,5
16	25АIII	2900	11,2
17	28АIII	10290	49,7
18	28АIII	4660	22,5
19	32АIII	2900	18,3
20	25АIII	6200	23,6
21	25АIII	6770	26,0
22	28АIII	2900	14,0
23	28АIII	6000	29,0
24	20АIII	5660	14,0

N поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Масса кг
25	25АIII	6000	23,1
26	25АIII	5660	21,8
27	32АIII	6000	37,9
28	25АIII	4570	17,6
29	25АIII	6290	24,2
30	32АIII	5120	32,4
31	25АIII	14830	57,0
32	20АIII	13000	32,1
33	25АIII	14655	56,4
34	25АIII	13000	50,0
35	25АIII	7400	28,4
36	32АIII	13000	81,9
37	28АIII	13000	62,7
38	28АIII	7750	37,4
39	28АIII	14830	71,7
40	32АIII	14630	93,0
41	25АIII	12550	48,4
42	28АIII	12550	60,5
43	20АIII	12550	31,0
44	28АIII	11800	57,0
45	28АIII	6290	30,3
46	25АIII	6690	25,5
47	28АIII	6690	32,2
48	32АIII	5835	36,6

N поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Масса кг
49	20АIII	5835	14,4
50	25АIII	10290	39,6
51	25АIII	4650	17,9
52	20АIII	6770	16,7
53	25АIII	14540	42,0
54	20АIII	10765	26,6
55	25АIII	10765	41,5
56	25АIII	10920	52,7
57	25АIII	10765	52,0
58	12АI	370	0,33
59	12АI	570	0,51
60	10АIII	370	0,23
61	10АIII	580	0,35
62	10АIII	500	0,31
63	10АIII	180	0,11
64	10АIII	530	0,33
65	8АI	570	0,23
66	12АIII	1070	0,9
67	12АIII	1900	1,7
68	8АI	2140	0,8
69	8АI	2040	0,8
70	8АI	1880	0,7
71	8АI	1700	0,7
72	8АI	1510	0,6

N поз	ф или сечение мм	Длина мм	Масса кг
73	8АI	2540	1,0
74	8АI	2480	1,0
75	8АI	2280	0,9
76	8АI	2100	0,8
77	8АI	1910	0,8
78	8АI	2160	0,8
79	8АI	2700	1,1
80	8АI	2580	1,0
81	8АI	2180	0,9
82	8АI	1820	0,7
83	8АI	3100	1,2
84	8АI	2980	1,2
85	8АI	2580	1,0
86	8АI	2220	0,9
87	8АI	2720	1,1
88	16АIII	2050	3,2
89	12АI	1640	1,5
90	12АIII	1900	1,7
91	12АI	1840	1,6
92	12АI	2520	2,2
93	100х16	360	3,4
94	8АI	2620	1,0
95	8АI	2540	1,0
96	8АI	2340	0,9
97	8АI	2140	0,9
98	8АI	1950	0,8
99	28АIII	6600	31,9
100	32АIII	6770	42,7

Примечание

Марка стали арматуры устанавливается в проекте конкретного объекта.

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К-25а-1-3	Арматурные изделия	
	1	4
	2	56
	58	6
	60	48
	63	10
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	32	4
	33	2
	89	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К-25а-1-3	90	1
	92	12
	95	1
	96	4
	97	2
	104	1
	105	4
К-25а-2-3	Арматурные изделия	
	1	4
	2	56
	3	4
	58	6
	60	48
	63	10
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К-25а-2-3	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	12
	95	1
	96	4
	97	2
	104	1
	105	4
К-25а-1-4	Арматурные изделия	
	1	4
	2	56
	58	6
	60	48
	63	10
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К-25а-1-4	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	2
	19	2
	30	6
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	12
	95	1
	96	4
	97	2
	104	1
	105	4
К-25а-1-5	Арматурные изделия	
	1	4
	2	56
	58	6
	60	48
	63	10
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К-25а-1-5	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	2
	19	2
	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	12
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	24
	93	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	1
	105	4
К-25а-1-6	Арматурные изделия	
	1	4
	2	56
	58	6
	60	48
	63	10
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	1	4
	2	4
	18	2
	19	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	12
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	24

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К-25а-1-6	93	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	4
К-25а-1	Арматурные изделия	
	1	4
	2	56
	58	6
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	72	1
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4

Примечания: 1. Спецификацию позиций арматурных изделий на альбом см. лист 219.
2. Закладные детали см. альбом 1.420-12, вып. 5.

Гл. инж. пр.	Смирнов		
Нач. отдела	Уранов		
Нач. сектора	Ячейева		
Рук. группы	Кононкина		
Инженер	Пальчерин		
Конструктор	Хоменко		

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-12 Выпуск 3

Лист 220

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К26д-1	Закладные детали	
	33	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
К26д-2; К26д-2-2	Арматурные изделия	
	1	8
	2	56
	58	6
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	72	1
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	41*, 42*	1
	43*	8
	48*	6

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К26д-2; К26д-2-2	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
К26д-1-1 К26д-1-2	Арматурные изделия	
	1	4
	2	56
	58	6
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	72	1
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	43	8
	48	6
	95	1
	96	4
	41	1

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К26д-3 К26д-3-2	97	2
	104	2
	105	8
	42	1
	Арматурные изделия	
	1	8
	2	56
	58	6
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	72	1
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	43*	8
	48*	6
	95	1
	96	4
	97	2
	41*	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К26д-1-3	104	2
	105	8
	42*	1
	Арматурные изделия	
	1	4
	2	56
	58	6
	60	48
	63	10
	66	2
	72	1
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	90	4
	Закладные детали	
	2	2
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	35	2
	36	2
	40	2
	72	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К26д-1-3	73	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
К26д-3-3	Арматурные изделия	
	2	56
	4	8
	58	6
	60	48
	63	10
	66	2
	72	1
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	90	4
	Закладные детали	
	2	2
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К26д-3-3	35	2
	36	2
	40	2
	72	2
	73	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
К26д-1-5; К26д-1-6 К26д-2-5; К26д-2-6	Арматурные изделия	
	1	4
	2	56
	58	6
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	72	2
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	Закладные детали	
	1	2
	2	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К26д-1-5; К26д-1-6 К26д-2-5; К26д-2-6	18	4
	19	4
	20	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	8
	32	4
	33	2
	92	16
	93	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	1	4
	2	56
	58	6
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	72	1
	79	2
	80	1

Примечания см. на листе 220.

* Кроме К26д-3; К26д-2.

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-12 выпуск 3

Лист 221

15754-02 47

Нач. сектора Чечулёва
Рук. группы Корнюшин
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К26а-2-5; К26а-2-6	81	1
	82	1
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	4
	19	4
	20	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	8
	32	4
	33	2
	92	16
	93	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
К27а-2-1; К27а-2-2	Арматурные изделия	
	2	172
	7	4
	8	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К27а-2-1; К27а-2-2	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	45	3
	46	3
	47	18
	48	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К27а-2-1; К27а-2-2	89	4
	90	2
	92	24
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К27а-3-1; К27а-3-2; К27а-17-1	Арматурные изделия	
	2	172
	9	4
	10	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К27а-3-1; К27а-3-2; К27а-17-1	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	45	3
	46	3
	47	18
	48	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	89	4
	90	2
	92	24
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К27а-5-1; К27а-5-2	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К27а-5-1; К27а-5-2	32	4
	33	2
	46	3
	46	3
	47	18
	48	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	89	4
	90	2
	92	24
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К27а-16-1	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	6	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К27а-16-1	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	45	3
	46	3
	47	18
	48	4
	51	4
	74	4

Примечания см. на листе 220.

ТК 1976	Перечень позиций на одну колонну	1.420-12 Выпуск 3	
		Лист	222

Перечень позиции на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К27п-1-3; К27п-16-3; К27п-1-4	75	8
	76	3
	89	4
	90	2
	92	24
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	2
	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	6	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К27п-1-3; К27п-16-3; К27п-1-4	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К27п-3-3; К27п-17-3; К27п-3-4	Арматурные изделия	
	2	172
	9	4
	10	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К27п-3-3; К27п-17-3; К27п-3-4	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	33	1
	89	4
	90	2
	92	36
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К27п-4-3; К27п-4-4	Арматурные изделия	
	2	172
	7	8
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К27п-4-3; К27п-4-4	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	36
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К27п-5-3; К27п-5-4	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К27п-5-3; К27п-5-4	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К27п-1-5	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	6	4
	58	16
	60	88

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К27п-1-5	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	24
	32	4
	33	2
	92	48
	93	4
	96	4

Примечания см. на листе 220.

ТК 1976	Перечень позиции на одну колонну	1.420-12 Выпуск 3	
		Лист	223

15754-02 49

Перечень позиции на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К27п-1-5	89	4
	90	2
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К27п-2-3; К27п-2-4	Арматурные изделия	
	2	172
	7	4
	8	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К27п-2-3; К27п-2-4	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	32
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К27п-14-5	Арматурные изделия	
	2	172
	7	8
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К27п-14-5	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	24
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	48
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К27п-17-5	Арматурные изделия	
	2	172
	9	4
	10	4
	58	16

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К27п-17-5	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	24
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К27п-17-5	92	48
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К27п-1-6	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	6	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К27п-1-6	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	30	24
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	48
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К27п-4-1; К27п-4-2	Арматурные изделия	
	2	172
	7	8
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67;68	4
	69	2
	70	2
	71	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт.
К27п-4-1; К27п-4-2	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23;24;25	6
	26;27	4
	28;29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	51;74	4
	75	8
	76	3
	89	4
	90	2
	92	24
	93;96	4
	98	1
	99	1
	104	2
	105	8

Примечания см. на листе 220.

Гл. конструктор	Смирнов	Сабурова	
Нач. отдела	Зданов	Гладкова	
Нач. сектора	Чечелева	Костенко	
Рук. группы	Корнилкин		

ТК 1976

Перечень позиции на одну колонну.

1.420-12 Выпуск 3

Лист 224

15754-02 50

Перечень позиции на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К21а-4-6	Арматурные изделия	
	2	172
	7	8
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	30	24
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	48
	93	4
	96	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К27а-4-6	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К28в-1 К28в-13	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	8	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	96	4
	98	1
	99	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К28в-2	104	4
	105	16
	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	11	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К28в-14	Арматурные изделия	
	2	172
	9	4
	22	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	99	4
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	96	4
	98	1
	99	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
	104	4
	105	16
К28в-2-1; К28в-2-2	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	11	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	45	3
	46	3

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К28в-2-1 К28в-2-2	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
К28в-13-1 К28в-13-2	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	8	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К28в-13-1; К28в-13-2	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	45	3
	46	3
	47	18
	48	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
К28в-14-1 К28в-14-2	Арматурные изделия	
	2	172
	9	4
	22	4
	58	16
	60	88

Примечания см. на листе 220.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К28д-14-1, К28д-14-2	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	99	4
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	45	3
	46	3
	47	18
	48	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К28д-2-3	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	11	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	4
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	90	8
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	8	2
	9	4
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К28д-2-3	40	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
К28д 13-3	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	8	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	4
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	90	8
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	8	2
	9	4
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К28д 13-3	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
К28д 14-3	Арматурные изделия	
	2	172
	9	4
	22	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	4
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	90	8
	99	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К28д 14-3		
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	8	2
	9	4
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
К28д-1-5 К28д-1-6	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	8	4
	58	16

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К28д-1-5; К28д-1-6.	60	88
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	5	6
	6	2
	18	8
	19	8
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	24
	32	4
	33	2
	92	48
	93	4
	104	4
	105	16

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К28д-2-5; К28д-2-6.	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	11	4
	56	16
	60	88
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	5	6
	6	6
	18	8
	19	8
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	24
	32	4
	33	2
	92	48

Примечания см. на листе 220.

Гл. инженер	Смирнов	Инв. № подл.	
Нач. отдела	Уранов	Подп. и дата	
Нач. сектора	Ученёва	Взам. инв. №	
Рук. группы	Корниюшина		
Инженер	Травериц	Подпись и дата	
Гл. архитектор	Котенко		
Гл. конструктор	Зобкова		

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-12 выпуск 3

Лист 226

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К29а-2-5 К29а-2-6	93	4
	104	4
	105	16
К29а-4-5; К29а-14-6	Арматурные изделия	
	2	172
	9	4
	22	4
	58	16
	60	88
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	99	4
	Закладные детали	
	5	6
	6	6
	18	8
	19	8
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	24
	32	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К29а-4-5 К29а-4-6	33	2
	92	48
	93	4
	104	4
	105	16
К29а-1-1; К29а-1-2	Арматурные изделия	
	2	172
	5	2
	12	2
	13	2
	14	4
	16	2
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К29а-1-1; К29а-1-2	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	14
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К29а-2-1; К29а-2-2	Арматурные изделия	
	2	172
	5	2
	8	4
	13	2
	14	4
	16	2
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К29а-2-1; К29а-2-2	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	14
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К29а-3-1	Арматурные изделия	
	2	172
	5	2
	11	2
	13	8
	16	2
	18	2
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К29а-1-1	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	14
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8

Примечания см. на листе 220.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. сектора Ченелева
Рук. группы Корнюшина

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12 выпуск 3

Лист 227

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К29а-4-1; К29а-4-2	Арматурные изделия	
	2	172
	5	2
	11	2
	13	8
	16	2
	18	2
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К29а-4-1; К29а-4-2	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	14
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К29а-5-1 К29а-5-2	Арматурные изделия	
	2	172
	9	2
	10	2
	14	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К29а-5-1; К29а-5-2	15	4
	19	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К29а-5-1; К29а-5-2	30	14
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К29а-1-3 К29а-1-4	Арматурные изделия	
	2	172
	5	2
	13	2
	14	4
	16	2
	58	8
	59	8

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К29а-1-3; К29а-1-4	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К29а-1-3; К29а-1-4	32	4
	34	2
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К29а-2-3; К29а-2-4	Арматурные изделия	
	2	172
	5	2
	8	4
	13	2
	14	4
	16	2
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт.
К29а-2-3; К29а-2-4	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2

Примечания см. на листе 220.

ГИП	Смирнов		
Нач. отдела	Уланов	Чечелева	
Нач. сектора			
Вед. группы		Корнюшина	
Инженер	Забурова		
Проверил	Костенко		

Шифр

Марка листа

Инв. №

ТК 1976	Перечень позиций на одну колонну.	1.420-12 Выпуск 3
		Лист 228

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К29а-2-3 К29а-2-4	104	2
	105	8
К29а-3-3; К29а-3-4	Арматурные изделия	
	2	172
	5	2
	12	2
	13	2
	14	4
	16	2
	17	2
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К29а-3-3; К29а-3-4	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К29а-4-3	Арматурные изделия	
	2	172
	5	2
	11	2
	13	8
	16	2
	18	2
	58	8
	59	8
	60	80

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К29а-4-3	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	90	2
	91	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К29а-4-3	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К29а-5-3; К29а-5-4	Арматурные изделия	
	2	172
	9	2
	10	2
	14	4
	15	4
	19	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К29а-5-3; К29а-5-4	Закладные детали	
	8	2
	9	2
	10	3
	18	4
	19	4
	22	6
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К29а-1-5; К29а-1-6	Арматурные изделия	
	2	172
	5	2
	13	2
	14	4
	16	2
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К29а-1-5; К29а-1-6	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	36
	32	4
	34	2
	90	38
	91	4
	92	72
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К29а-5-5 К29а-5-6	Арматурные изделия	
	2	172
	9	2
	10	2
	14	4
	15	4
	19	4
	58	8

Примечания см. на листе 220.

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-12 Выпуск 3

Лист 229

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Чечелева Корнашина

15734-02 55

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К29д-5-5; К29д-5-6	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	36
	32	4
	34	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К29д-5-5; К29д-5-6	90	38
	91	4
	92	72
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К30д-1; К30д-6	Арматурные изделия	
	2	160
	5	4
	13	4
	20	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К30д-1; К30д-6	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
К30д-2	Арматурные изделия	
	2	160
	5	4
	13	4
	16	4
	20	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К30д-2	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
К30д-3 К30д-7	Арматурные изделия	
	2	160
	9	4
	15	4
	21	4
	58	8

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К30д-3; К30д-7	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К30д-4	105	16
	Арматурные изделия	
	2	160
	7	4
	15	4
	19	4
	21	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К30д-4	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
К30д-1-1; К30д-1-2	Арматурные изделия	
	2	160
	5	4
	13	4
	20	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2

Примечания см. на листе 220.

Гл. конструктор	Смирнов	Сагоурова
Нач. отдела	Уранов	Заборщ. Костенко
Нач. сектора	Чечелёва	Праверил
Рук. группы	Кононашко	Инженер

Инв. № | Марка листа | Шифр

ТК 1976 — Перечень позиций на одну колонну

1.420-12 выпуск 3

Лист 230

15754-02 56

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К30д-1-1; К30д-1-2	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	46	24
	47	18
	48	4
	50	4
	51	4
	52	8
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
К30д-2-1; К30д-2-2.	Арматурные изделия	
	2	160
	5	4
	13	4
	16	4
	20	4
	58	8

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К30д-2-1; К30д-2-2	59	8
	60	80
	61	20
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	46	24
	47	18
	48	4
	50	4
	51	4
	52	8
	96	4
	98	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К30д-2-1 К30д-2-2	99	2
	104	4
	105	16
К30д-3-1; К30д-7-1; К30д-3-2	Арматурные изделия	
	2	160
	9	4
	15	4
	21	4
	22	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К30д-3-1; К30д-7-1; К30д-3-2	21	2
	32	4
	34	2
	46	24
	47	18
	48	4
	50	4
	51	4
	52	8
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
К30д-4-1; К30д-4-2; К30д-5-1; К30д-5-2.	Арматурные изделия	
	2	160
	7	4
	15	4
	19	4
	21	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	65	76
	66	4
	67	8

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К30д-4-1; К30д-4-2; К30д-5-2	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	3
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	46	24
	47	18
	48	4
	50	4
	51	4
	52	8
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К30д-1-3	Арматурные изделия	
	2	160
	5	4
	13	4
	20	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	75
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	8	2
	9	4
	18	8

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К30д-1-3	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	4
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	16
К30д-2-3	Арматурные изделия	
	2	160
	5	4
	13	4
	16	4
	20	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	75

Примечания см. на листе 220.

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭОа-2-3	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	8	2
	9	4
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	4
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭОа-3-3; КЭОа-7-3	105	16
	Арматурные изделия	
	2	160
	9	4
	15	4
	21	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	75
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	8	2
	9	4
	18	8
	19	8
	20	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЭОа-3-3; КЭОа-7-3	21	2
	32	4
	34	4
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
КЭОа-4-3; КЭОа-5-3	Арматурные изделия	
	2	160
	7	4
	15	4
	19	4
	21	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	15
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЭОа-4-3; КЭОа-5-3	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	8	2
	9	4
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	4
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЭОа-1-5; КЭОа-1-6	Арматурные изделия	
	2	160
	5	4
	13	4
	20	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЭОа-1-5; КЭОа-1-6	21	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	24
	32	4
	34	4
	92	48
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16
КЭОа-3-5; КЭОа-3-6	Арматурные изделия	
	2	160
	9	4
	15	4
	21	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	4
	67	8

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭОа-3-6	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	24
	32	4
	34	4
	92	48
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	4
	105	16

Примечания см. на листе 220.

Перечень позиции на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К310-1-1	Арматурные изделия	
	2	68
	24	4
	25	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	4
	32	4
	33	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К310-1-1	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
	89	2
	90	1
	92	8
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4
К310-2-1; К310-3-1	Арматурные изделия	
	2	68
	25	4
	26	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К310-2-1; К310-3-1	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
	89	2
	90	1
	92	8
	95	1

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К310-2-1; К310-3-1	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4
К310-4-1	Арматурные изделия	
	2	68
	19	4
	27	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	1

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К310-4-1	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
	89	2
	90	1
	92	8
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К310-1-2	Арматурные изделия	
	2	68
	24	4
	25	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К310-1-2	30	6
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
	89	2
	90	1
	92	12
	92	12
	95	1
	96	8
	97	2
	99	1
	99	2
	104	1
	105	4
К310-2-2 К310-3-2	Арматурные изделия	
	60	96
	2	68
	25	4
	26	4
	58	8

Примечания см. на листе 220.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ10-2-2; КЭ10-3-2	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ10-2-2, КЭ10-3-2	48	6
	76	1
	89	2
	90	1
	92	12
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4
КЭ10-4-2	Арматурные изделия	
	2	68
	19	4
	27	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ10-4-2	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
	89	2
	90	1
	92	12
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЭ10-1-3	Арматурные изделия	
	2	68
	24	4
	25	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	2
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ10-1-3	30	6
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	12
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4
КЭ10-2-3	Арматурные изделия	
	2	68
	25	4
	26	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ10-2-3	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	2
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	12
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ10-4-3	Арматурные изделия	
	2	68
	19	4
	27	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	8
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	2
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2

Примечания см. на листе 220.

Нач. отдела	Уранов	
Нач. сектора	Чечелёва	
Рук. группы	Корнюшина	
Проверил	Жохленко	

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-12 Выпуск 3

Лист 234

15754-02 60

Перечень позиции на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ10-4-3	30	6
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	12
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4
КЭ10-1-4	Арматурные изделия	
	2	68
	24	4
	25	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ10-1-4	9	3
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	8
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	16
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4
КЭ10-2-4	Арматурные изделия	
	2	68
	25	4
	26	4
	58	8
	60	96

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ10-2-4	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	8
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	16
	95	1
	96	8
	97	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ10-2-4	98	1
	99	2
	104	1
	105	4
КЭ10-4-4	Арматурные изделия	
	2	68
	19	4
	27	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЭ10-4-4	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	8
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	16
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4
КЭ10-1-5	Арматурные изделия	
	2	68
	24	4
	25	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЭ10-1-5	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	12
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	24
	93	2
	95	1
	96	8

Марка колонны	№ поз	Кол шт.
КЭ10-1-5	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4
КЭ10-4-5	Арматурные изделия	
	2	68
	19	4
	27	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	1
	23	9

Примечания см. на листе 220.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЭ1а-4-5	24	9
	25	9
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	12
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	24
	93	2
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4
КЭ1-1-6	Арматурные изделия	
	2	68
	24	4
	25	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2
	68	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ1а-1-6	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	18
	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	36
	93	2
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ1а-4-6	105	4
	Арматурные изделия	
	2	68
	19	4
	27	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	1
	67	2
	68	2
	69	1
	70	1
	71	1
	72	1
	Закладные детали	
	8	1
	9	3
	18	2
	19	2
	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	18

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ1а-4-6	32	4
	33	2
	89	2
	90	1
	92	36
	93	2
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4
КЭ2а-1	Арматурные изделия	
	2	68
	25	4
	28	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	2
	67	4
	72	1
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ2а-1		
	Закладные детали	
	5	3
	6	1
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
КЭ2а-2	Арматурные изделия	
	2	68
	4	4
	23	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	2
	67	4
	72	1
	79	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ2а-2	80	1
	81	1
	82	1
	Закладные детали	
	5	3
	6	1
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
КЭ2а-3	Арматурные изделия	
	2	68
	27	4
	30	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ2а-3	67	4
	72	1
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	Закладные детали	
	5	3
	6	1
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
КЭ2а-2-1 КЭ2а-2-2	Арматурные изделия	
	2	68
	4	4
	23	4
	58	8

Примечания см. на листе 220.

Шифр			
Марка листа			
Инв. №			
Гл. констр. ин.	Сабурова	Инженер проверил	Сабурова
Нач. отдела	Уранов		Костенко
Нач. сектора	Чечелева		
Рук. группы	Корначкина		

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-12 выпуск 3

Лист 236

15754-02 82

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К32а-2-1; К32а-2-2	60	96
	63	20
	66	2
	67	4
	72	1
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	Закладные детали	
	5	3
	6	1
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	76	1
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К32а-3-1, К32а-3-2	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	68
	27	4
	30	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	2
	67	4
	72	1
	79	2
	80	1
	81	1
	82	1
	Закладные детали	
	5	3
	6	1
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К32а-3-1 К32а-3-2	48	6
	76	1
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К32а-3-3	Арматурные изделия	
	2	68
	27	4
	30	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	2
	67	4
	72	1
	79	2
	80	1
	82	1
	Закладные детали	
	5	3
	6	1
	8	1
	9	2
	18	4
	19	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К32а-3-3	20	2
	32	4
	33	2
	35	2
	36	2
	37	2
	38	2
	39	2
	40	2
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К32а-2-5 К32а-2-6	Арматурные изделия	
	1	62
	4	4
	23	4
	58	8
	60	96
	63	20
	66	2
	67	4
	72	1
	79	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К32а-2-5, К32а-2-6	80	1
	81	1
	82	1
	Закладные детали	
	5	3
	6	1
	18	4
	19	4
	20	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	8
	38	4
	33	2
	92	16
	93	2
	95	1
	96	8
	97	2
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К33а-1-1 К33а-1-2	Арматурные изделия	
	2	188

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К33а-1-1; К33а-1-2	16	2
	31	2
	32	4
	34	2
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К33а-1-1, К33а-1-2	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	14
	32	4
	34	2
	45	2
	46	16
	47	12
	48	6
	51	6
	74	6
	75	12
	76	2
	90	2
	91	4
	92	28
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К33а-2-1 К33а-2-2	Арматурные изделия	
	2	188
	16	2

Примечания см. на листе 220.

Нач. сектора Якушев
Рук. группы Кузнецов
Чечелёво Корнюшино

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-12 выпуск 3

Лист 237

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЗ3о-2-1, КЗ3о-2-2	31	2
	32	8
	34	2
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЗ3о-2-1; КЗ3о-2-2	29	4
	30	14
	32	4
	34	2
	45	2
	46	16
	47	12
	48	6
	51	6
	74	6
	75	12
	76	2
	90	2
	91	4
	92	28
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	2
КЗ3о-3-1; КЗ	Арматурные изделия	
	2	188
	16	2
	18	2
	31	2
	32	4
	33	2
	34	4
	58	8
	59	8

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЗ3о-3-1, КЗ3о-3-2	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	14
	32	4
	34	2
	45	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЗ3о-3-1, КЗ3о-3-2	46	16
	47	12
	48	6
	51	6
	74	6
	75	12
	76	2
	90	2
	91	4
	92	28
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
КЗ3о-4-1; КЗ3о-4-2	Арматурные изделия	
	2	188
	16	2
	18	2
	31	2
	33	2
	34	8
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЗ3о-4-1, КЗ3о-4-3	65	84
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	14
	32	4
	34	2
	45	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЗ3о-4-1, КЗ3о-4-3	46	16
	47	12
	48	6
	51	6
	74	6
	75	12
	76	2
	90	2
	91	4
	92	28
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
КЗ3о-1-3 КЗ3о-1-4	Арматурные изделия	
	2	188
	16	2
	31	2
	32	4
	34	2
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЗ3о-1-3, КЗ3о-1-4	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	90	2
	91	4

Примечания см. на листе 220

ГИП Конструкт.	Стишов	
Нач. отдела	Уранов	
Нач. сектора	Чечелёва	
Рук. группы	Корнюшина	
Инженер		
Проверил		

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12 выпуск 3

Лист 238

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К33а-1-3, К33а-1-4	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
К33а-2-3, К33а-2-4	2	188
	16	2
	31	2
	32	8
	34	2
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К33а-2-3, К33а-2-4	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К33а-3-3 К33а-3-4	Арматурные изделия	
	2	188
	16	2
	18	2
	31	2
	32	4
	33	2
	34	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К33а-3-3; К33а-3-4	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К33а-3-3 К33а-3-4	34	2
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К33а-4-3; К33а-4-4	Арматурные изделия	
	2	188
	16	2
	18	2
	31	2
	33	2
	34	8
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К33а-4-3, К33а-4-4	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К33а-1-5; К33а-1-6	105	8
	Арматурные изделия	
	2	188
	16	2
	31	2
	32	4
	34	2
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	2
	67	4
	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	3
	10	3
	18	4
	19	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К33а-1-5; К33а-1-6	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	36
	32	4
	34	2
	90	2
	91	4
	92	72
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К3Но-1	Арматурные изделия	
	2	188
	31	4
	34	4
	58	8
	59	8
	60	90

Примечания см. на листе 220

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭНа-1	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
КЭНа-2 КЭНа-6	Арматурные изделия	
	2	188

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭНа-2, КЭНа-6	16	4
	31	4
	34	4
	35	4
	58	8
	50	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	96	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭНа-2 КЭНа-6	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
КЭНа-3	Арматурные изделия	
	2	188
	22	4
	37	4
	38	4
	39	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭНа-3	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
КЭНа-4	Арматурные изделия	
	2	188
	19	4
	36	8
	40	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭНа-4	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
КЭНа-1-1 КЭНа-1-2	Арматурные изделия	
	2	188
	31	4
	34	4
	58	8
	59	8
	60	80

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭНа-1-1; КЭНа-1-2	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	50	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭНа-1-1 КЭНа-1-2	51	4
	52	8
	76	3
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
КЭНа-2-1 КЭНа-2-2	Арматурные изделия	
	2	188
	16	4
	31	4
	34	4
	35	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2

Примечания см. на листе 220.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Нач. отдела Хоменко
Нач. сектора Уранов
Рук. группы Ястребов | Проверил Чечелева
Кат. Корнюшина

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ40-2-1; КЭ40-2-2	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
КЭ40-3-1 КЭ40-3-2		
	2	188
	22	4
	37	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ40-3-1; КЭ40-3-2	38	4
	39	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЭ40-3-1, КЭ40-3-2	48	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
КЭ40-5-1; КЭ40-5-2; КЭ40-4-1; КЭ40-4-2;	Арматурные изделия	
	2	188
	19	4
	36	8
	40	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЭ40-5-1; КЭ40-5-2; КЭ40-4-1; КЭ40-4-2;	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	50	4
	51	4
	52	8
	76	3
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
КЭ40-1-3	Арматурные изделия	
	2	188
	31	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЭ40-1-3	34	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	90	8
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	8	2
	9	4
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ40-1-3	33	2
	34	2
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
КЭ40-2-3	Арматурные изделия	
	2	188
	16	4
	31	4
	34	4
	35	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	77	2
	83	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ40-2-3	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	90	8
	Закладные детали	
	5	3
	6	3
	7	3
	8	2
	9	4
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8

Примечания см. на листе 220.

Нач. сектора	Ачкелёва		
Рук. группы	Корниюшин		
ТК 1976	Перечень позиций на одну колонну	1.420-12 Выпуск 3	
		Лист 241	

Перечень позиции на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ40-3-3	105	16
КЭ40-3-3	Арматурные изделия	
	2	188
	22	4
	37	4
	38	4
	39	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	77	2
	83	2
	84	1
	85	12
	86	2
	87	2
	90	8
	Закладные детали	
	5	3
	6	3
	7	3
	8	2
	9	4
	18	8

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ40-3-3	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
КЭ40-4-3	Арматурные изделия	
	2	188
	19	4
	36	8
	40	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	77	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ40-4-3	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	90	8
	Закладные детали	
	5	3
	6	3
	7	3
	8	2
	9	4
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	33	2
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
	105	16

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ40-1-6, КЭ40-1-5	Арматурные изделия	
	2	188
	31	4
	34	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	23	12

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ40-1-5, КЭ40-1-6	24	12
	25	12
	30	24
	32	4
	33	2
	34	2
	92	48
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8
	105	16
КЭ40-3-5, КЭ40-3-6	Арматурные изделия	
	2	188
	22	4
	37	4
	38	4
	39	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	84
	66	4
	67	8

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ40-3-6, КЭ40-3-5	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	5	3
	6	2
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	23	12
	24	12
	25	12
	30	24
	32	4
	33	2
	34	2
	92	48
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	8

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КЭ40-3-5 КЭ40-3-6	105	16

Примечания см. на листе 220.

ТК 1976

Перечень позиции на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 242

15754-02 68

Гип Смирнов
Нач. отдела Гранов
Нач. сектора Ченелёва
Рук. группы Карнюшина
Инженер Трауберин
Разраб. Лоетенко
Инв. № подл.
Взам. инв. №
Подп. и дата

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЗ8д-1	Арматурные изделия	
	2	142
	41	8
	58	14
	60	40
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	104	4
	105	16
КЗ8д-2	Арматурные изделия	
	2	142
	42	8
	58	14
	60	40
	66	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЗ8д-2	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	2	142
	42	8
	58	14
	60	40
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
КЗ8д-1-1	Арматурные изделия	
	2	142
	41	8
	58	14
	60	40
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЗ8д-1-1	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	10
	50	4
	51	4
	52	8
	76	1
	104	16
	105	4
КЗ8д2-1	Арматурн. изделия	
	2	142
	42	8
	58	14

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЗ8д-2-1	60	40
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	10
	50	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЗ8д-1-2	51	4
	52	8
	76	1
	104	16
	105	4
	Арматурные изделия	
	2	142
	41	8
	58	14
	60	40
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЗ8д-1-2	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	10
	50	4
	51	4
	52	8
	76	1
	104	16
	105	4
КЗ8д-2-2	Арматурн. изделия	
	2	142
	42	8
	58	14
	60	40
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КЗ8д-2-2		
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	10
	50	4
	51	4
	52	8
	76	1
	104	16
	105	4

Примечания см. на листе 220.

Перечень позиции на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К38д-1-5	Арматурные изделия	
	2	142
	41	8
	58	14
	60	40
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	24
	32	4
	33	2
	92	48
	93	4
	104	4
	105	16

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К38д-1-6	Арматурные изделия	
	2	80
	41	8
	52	62
	58	14
	60	40
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	24
	32	4
	33	2
	92	48
	93	4
	104	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К38д-1-6	105	16
К40д-1	Арматурные изделия	
	2	160
	13	4
	43	4
	44	4
	58	6
	59	8
	60	32
	61	20
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	6	1
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К40д-1-1	34	2
	104	4
	105	16
К40д-1-1	Арматурные изделия	
	2	160
	13	4
	43	4
	44	4
	58	6
	59	8
	60	32
	61	20
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	2	1
	6	1
	7	3
	18	8

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К40д-1-1	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	10
	50	4
	51	4
	52	6
	76	1
	104	4
	105	16
К40д-1-2	Арматурные изделия	
	2	160
	13	4
	43	4
	44	4
	58	6
	59	8
	60	32

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К40д-1-2	61	20
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	1
	6	1
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К40д-1-2	48	10
	50	4
	51	4
	52	8
	76	1
	104	4
	105	16
К40д-1-5	Арматурные изделия	
	2	160
	13	4
	43	4
	44	4
	58	6
	59	8
	60	32
	61	20
	65	76
	66	4
	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2

Примечания см. на листе 220.

ГИП	Собурова		
Нач. отдела	Костенко		
Нач. сектора	Инчин		
Гл. инженер проекта	Инчин		
Гл. специалист	Чекелёва		
Инженер	Корнюшина		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	

ТК 1976	Перечень позиции на одну колонну.	1.424-12 Выпуск 3	
		Лист	244

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К-400-1-5	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	6	1
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	23	12
	24	12
	25	12
	30	24
	32	4
	34	2
	92	48
	93	4
	104	4
	105	16
К-400-1-6	Арматурные изделия	
	2	160
	13	4
	43	4
	44	4
	58	6
	59	8
	60	32
	61	20
	65	76
	66	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт.
К-420-1-6	67	8
	77	2
	83	2
	84	1
	85	2
	86	2
	87	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	6	1
	7	3
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	23	12
	24	12
	25	12
	30	24
	32	4
	34	2
	92	48
	93	4
	104	4
	105	16
К-433-1-1	Арматурные изделия	
	2	72
	29	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К-420-1-1	45	4
	60	88
	63	10
	Закладные детали	
	19	1
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	6
	32	4
	33	2
	45	1
	46	8
	47	6
	57	6
	62	1
	63	2
	76	1
	92	12
	95	1
	96	4
	97	2
К-420-1-3	Арматурные изделия	
	2	72
	29	4
	45	4
	60	88
	63	10

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К-420-1-3	Закладные детали	
	19	1
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	6
	32	4
	33	2
	57	6
	62	1
	63	2
	92	12
	95	1
	96	4
	97	2
К-420-1-5	Арматурные изделия	
	2	72
	29	4
	45	4
	60	88
	63	10
	Закладные детали	
	19	1
	22	1

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К-420-1-5	23	9
	24	9
	25	9
	30	8
	32	4
	33	2
	57	6
	62	1
	63	2
	92	16
	93	1
	95	1
	96	4
	97	2
К-433-1-2	Арматурные изделия	
	2	172
	7	4
	12	4
	20	4
	59	16
	60	108
	61	40
	65	86
	66	2
	67	4
	73	4
	74	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К-433-1-2	75	2
	76	2
	77	2
	Закладные детали	
	8	2
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	51	4
	54	3
	74	4
	75	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К-433-1-2	76	3
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К-433-2-2	Арматурные детали	
	2	172
	7	8
	12	4
	59	16
	60	108
	61	40
	65	86
	66	2
	67	4
	73	4
	74	2
	75	2
	76	2
	77	2

Примечания см. на листе 220.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 430-2-2	Закладные детали	
	8	2
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	51	4
	54	3
	74	4
	75	4
	76	3
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 430-2-2	104	2
	105	8
К 430-1-4	Арматурные изделия	
	2	172
	7	4
	12	4
	20	4
	59	16
	60	108
	61	40
	65	86
	66	2
	67	4
	73	4
	74	2
	75	2
	76	2
	77	2
	Закладные детали	
	8	2
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 430-1-4	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	54	3
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К 430-2-4	Арматурные детали	
	2	172
	7	8
	12	4
	59	16
	60	108
	61	40
	65	86
	66	2
	67	4
	73	4
	74	2
	75	2
	76	2
	77	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 430-2-4	Закладные детали	
	8	2
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	6
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	54	3
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 430-1-6	Арматурные изделия	
	2	172
	7	4
	12	4
	20	4
	59	16
	60	108
	61	40
	65	86
	66	2
	67	4
	73	4
	74	2
	75	2
	76	2
	77	2
	Закладные детали	
	8	2
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 430-1-6	29	4
	30	36
	32	4
	34	2
	54	3
	90	2
	91	4
	92	72
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К 430-2-6	Арматурные изделия	
	2	172
	4	8
	12	4
	59	16
	60	108
	61	40
	65	86
	66	2
	67	4
	73	4
	74	2
	75	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт.
К 430-2-6	76	2
	77	2
	Закладные детали	
	8	2
	10	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	36
	32	4
	34	2
	54	3
	90	2
	91	4
	92	72
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2

Примечания см. на листе 220.

Шифр

Марка листа

Инв. №

Гл. констр. ин.	Смирнов	Сидоров
Нач. отдела	Уранов	Костенко
Нач. сектора	Чечелёва	
Рук. группы	Корнишина	
	Инженер Травернин	
	Гл. спец. Лебедев	

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-12 выпуск 3

Лист 246

Перечень позиции на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К 430-2-2	105	8
	Арматурные изделия	
	2	172
	7	8
	12	4
	59	16
	60	108
	61	40
	65	86
	66	2
	67	4
	73	4
	74	2
	75	2
	76	2
	77	2
	Закладные детали	
	8	2
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К 430-2-2	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	48	4
	51	4
	54	6
	74	4
	75	4
	76	3
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К 430-1-4	Арматурные изделия	
	2	172
	7	4
	12	4
	20	4
	59	16
	60	108
	61	40
	65	86
	66	2
	67	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 430-1-4	73	4
	74	2
	75	2
	76	2
	77	2
	Закладные детали	
	8	2
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	54	6
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 430-2-4	Арматурные изделия	
	2	172
	7	8
	12	4
	59	16
	60	108
	61	40
	65	86
	66	2
	67	4
	73	4
	74	2
	75	2
	76	2
	77	2
	Закладные детали	
	8	2
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 430-2-4	30	16
	32	4
	34	2
	54	6
	90	2
	91	4
	92	32
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
К 430-1-6	Арматурные изделия	
	2	172
	7	4
	12	4
	20	4
	59	16
	60	108
	61	40
	65	86
	66	2
	67	4
	73	4
	74	2
	75	2
	76	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 430-1-6	77	2
	Закладные детали	
	8	2
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	36
	32	4
	34	2
	54	6
	90	2
	91	4
	92	12
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8

Марка колонны	№ поз	Кол. шт.
К 430-2-6	Арматурные изделия	
	2	172
	7	8
	12	4
	59	16
	60	108
	61	40
	65	86
	66	2
	67	4
	73	4
	74	2
	75	2
	76	2
	77	2
	Закладные детали	
	8	2
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4

Примечания см. на листе 220.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КГ430-2-6	30	36
	32	4
	34	2
	54	6
	90	2
	91	4
	92	72
	93	4
	96	4
	98	1
	99	2
	104	2
	105	8
КГ440-1-2	Арматурные изделия	
	2	80
	46	4
	47	4
	60	88
	63	10
	Закладные детали	
	19	1
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	8
	32	4
	33	2
	45	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КГ440-1-2	46	8
	47	6
	57	6
	62	1
	63	2
	76	1
	92	16
	95	1
	96	4
	99	2
КГ440-1-4	Арматурные изделия	
	2	80
	46	4
	47	4
	60	88
	63	10
	Закладные детали	
	19	1
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	8
	32	4
	33	2
	57	6
	62	1
	63	2
	92	16

Марка колонны	№ поз	Кол шт
КГ440-1-6	95	1
	96	4
	99	2
	Арматурные изделия	
	2	80
	46	4
	47	4
	60	88
	63	10
	Закладные детали	
	19	1
	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	30	18
	32	4
	33	2
	57	6
	62	1
	63	2
	92	36
	93	2
	95	1
	96	4
	99	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КГ450-1-2	Арматурные изделия	
	2	68
	27	4
	48	4
	49	4
	54	8
	60	108
	61	40
	65	36
	66	1
	67	2
	73	2
	74	1
	75	1
	76	1
	77	1
	Закладные детали	
	8	1
	18	2
	19	2
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	32	4
	34	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КГ450-1-4	Арматурные изделия	
	2	68
	27	4
	48	4
	49	4
	59	8
	60	108
	61	40
	65	36
	66	1
	67	2
	73	2
	74	1
	75	1
	76	1
	77	1
	Закладные детали	
	8	1
	18	2
	19	2
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	32	4
	34	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КГ450-1-4	54	3
	90	1
	91	2
	92	12
	96	4
	98	1
	99	2
	101	1
	102	6
	103	2
	104	1
	105	4
КГ450-1-6	Арматурные изделия	
	2	68
	27	4
	48	4
	49	4
	59	8
	60	108
	61	40
	65	36
	66	1
	67	2
	73	8
	74	1
	75	1
	76	1

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КГ450-1-6	77	1
	Закладные детали	
	8	1
	18	2
	19	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	12
	32	4
	34	2
	54	3
	90	1
	91	2
	92	24
	93	2
	96	4
	98	1
	99	2
	104	1
	105	4

Примечания см. на листе 220.

Шифр

Марка-лист

Инв. №

Гл. констр. ин.	Стиопина	
Нач. отдела	Уранов	
Нач. сектора	Ульянов	
Рук. группы	Корнакова	
Инженер	Зорина	Кабурова
Проверил	Ульянов	Хостенко

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К46а-1-2	Арматурные изделия	
	2	140
	7	4
	50	4
	51	4
	52	4
	60	80
	61	20
	63	10
	65	40
	62	4
	64	8
	88	3
	89	1
	91	1
	92	1
	93	1
	94	3
	95	1
	96	1
	97	1
	98	1
	Закладные детали	
	19	3
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	12
	32	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К46а-1-2	33	1
	34	1
	41	2
	42	2
	43	16
	48	12
	56	1
	57	16
	58	4
	59	1
	60	2
	61	1
	62	1
	63	2
	92	24
	101	1
	102	6
	103	2
К46а-1-4	Арматурные изделия	
	2	140
	7	4
	50	4
	51	4
	52	4
	60	80
	61	20
	62	4
	63	10
	64	8
	65	40

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К46а-1-4	88	3
	89	1
	91	1
	92	1
	93	1
	94	3
	95	1
	96	1
	97	1
	98	1
	Закладные детали	
	19	3
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	12
	32	4
	33	1
	34	1
	56	1
	57	16
	58	4
	59	1
	60	2
	61	1
	62	1
	63	2
	92	24
	101	1

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К46а-1-6	102	6
	103	2
	Арматурные изделия	
	2	140
	7	4
	50	4
	51	4
	52	4
	60	80
	61	20
	63	10
	65	40
	88	3
	89	1
	91	1
	92	1
	93	1
	94	3
	95	1
	96	1
	97	1
	98	1
	62	4
	64	8
	Закладные детали	
	19	3
	22	6

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К46а-1-6	23	18
	24	18
	25	18
	30	24
	32	4
	33	1
	34	1
	56	1
	57	16
	58	4
	59	1
	60	2
	61	1
	62	1
	63	2
	92	48
	93	4
	101	1
	102	6
	103	2
К69а-1-1 К69а-1-2	Арматурные изделия	
	2	136
	53	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К69а-1-1, К69а-1-2	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	1
	9	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К69а-1-2, К69а-2-2	48	6
	89	4
	90	2
	92	24
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
К69а-1-1, К69а-2-1	Арматурные изделия	
	2	136
	53	4
	54	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2

Примечания см. на листе 220

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Чечельва
Корнюшин

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К69д-2-1; К69д-2-2	8	1
	9	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	89	4
	90	2
	92	24
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
К69д-3-1	Арматурные изделия	
	2	136
	53	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К69д-3-1	55	4
	57	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	1
	9	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
К69д-3-1		

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К69д-3-1	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	89	4
	90	2
	92	24
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
К69д-14-1; К69д-14-2	Арматурные изделия	
	2	136
	56	4
	57	8
	58	14
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
К69д-14-1; К69д-14-2	Закладные детали	
	1	2
	2	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт.
К69д-14-1; К69д-14-2	8	1
	9	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	89	4
	90	2
	92	24
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
К69д-1-3; К69д-1-4	Арматурные изделия	
	2	136
	53	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
К69д-1-3; К69д-1-4	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	1
	9	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К69д-1-3; К69д-1-4	29	4
	30	14
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	89	4
	90	2
	92	28
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
К69д-2-3; К69д-2-4	Арматурные изделия	
	2	136
	53	4
	54	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К69д-2-3; К69д-2-4	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	1
	9	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	14
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	89	4
	90	2

Примечания см. на листе 220

Нач. отдела	Пупкин		
Нач. сектора	Иванов	Урманов	
Рук. группы	Акимов	Челищев	
		Гусев	Костенко
		Дроздович	
		Гусев	
		Дроздович	

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 250

15754-02 76

Перечень позиции на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К69а-2-3, К69а-2-4	92	28
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
К69а-3-3	Арматурные изделия	
	2	136
	53	4
	55	4
	57	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	1
	9	3
	18	4
	19	4
	22	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К69а-3-3	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	14
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	89	4
	90	2
	92	28
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
К69а-1-5	Арматурные изделия	
	2	136
	53	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К69а-1-5	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	1
	9	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	30
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	60
	93	4
	95	1
	96	4
	97	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К69а-2-5	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	136
	53	4
	54	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	1
	9	3
	18	4
	19	4
	22	2
	23	18
	24	18

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К69а-2-5	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	30
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	60
	93	4
	95	1
	96	4
	97	2
	104	2
	105	8
К69а-1-6	Арматурные изделия	
	2	136
	53	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К69а-1-6	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	8	1
	9	3
	18	4
	19	4
	22	1
	23	15
	24	15
	25	15
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	36
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	72
	93	4
	95	1
	96	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К69а-1-6	97	2
	104	2
	105	8
К70а-1	Арматурные изделия	
	2	136
	53	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	19	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2

Примечания см. на листе 220

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К10а-1	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
К10а-2	Арматурные изделия	
	2	136
	53	8
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	95	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К10а-2	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
К10а-3	Арматурные изделия	
	2	136
	4	4
	56	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные изделия	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	95	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К10а-3	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
К10а-14	Арматурные изделия	
	2	136
	56	8
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	95	1
	96	4

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К10а-1-1, К10а-1-2	97	2
	104	4
	105	16
К10а-1-1; К10а-1-2	Арматурные изделия	
	2	136
	56	8
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	6
	20	4
	32	4
	33	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К10а-1-1, К10а-1-2	41	8
	42	2
	43	16
	48	12
	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
К10а-2-1, К10а-2-2	Арматурные изделия	
	2	136
	53	8
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К10а-2-1, К10а-2-2	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	48	12
	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
К10а-3-1, К10а-3-2	Арматурные изделия	
	2	136
	4	4
	56	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К10а-3-1, К10а-3-2	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	48	12
	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	165	16
К10а-14-1, К10а-14-2	Арматурные изделия	
	2	136
	56	8
	58	14
	60	48

Примечания см. на листе 220.

ТК 1976	Перечень позиций на одну колонну	1.420-12 Выпуск 3
		Лист 252

15754-02 78

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КТОд-14-1, КТОд-14-2	63	10
	66	4
	67	8
	77	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	48	12
	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КТОд-2-3	Арматурные изделия	
	2	136
	53	8
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	4
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	72	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КТОд-2-3	73	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
КТОд-3-3	Арматурные изделия	
	2	136
	4	4
	56	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	4
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КТОд-3-3	33	4
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	72	2
	73	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
КТОд-14-3	Арматурные изделия	
	2	136
	56	8
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КТОд-14-3		
	Закладные детали	
	1	2
	2	4
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	4
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	40	4
	72	2
	73	2
	95	1
	96	4
	97	2
	104	4
	105	16
КТОд-2-5		
	2	136
	53	8
	58	14

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
КТОд-2-5	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	23	12
	24	12
	25	12
	30	20
	32	4
	33	2
	92	60
	93	4
	95	1
	96	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт.
КТОд-3-5	104	4
	106	16
	Арматурные изделия	
	2	136
	4	4
	56	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	23	12
	24	12

Примечания см на листе 220

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Изм. Кол. уч. Лист № док. Подпись Дата

Разраб. Зинич
Пров. Ученёва
Н. контр. Камышина
ГИП

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-12 Выпуск 3

Лист 253

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К170д-3-5	25	12
	30	20
	32	4
	33	2
	92	60
	93	4
	95	1
	96	4
	104	4
	105	16
К170д-2-6	Арматурные изделия	
	2	136
	53	8
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К170д-3-6	19	8
	20	4
	23	24
	24	24
	25	24
	30	20
	32	4
	33	2
	92	60
	93	8
	95	1
	96	4
	104	4
	105	16
К170д-3-6	Арматурные изделия	
	2	136
	4	4
	56	4
	58	14
	60	48
	63	10
	66	4
	67	8
	72	2
	79	4
	80	2
	81	2
	82	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К170д-3-6	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	18	8
	19	8
	20	4
	23	24
	24	24
	25	24
	30	20
	32	4
	33	2
	92	60
	93	8
	95	1
	96	4
	104	4
	105	16
К26д-2-1	Арматурные изделия	
	1	8
	2	56
	58	6
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	72	1
	79	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К26д-2-1	80	1
	81	1
	82	1
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	18	4
	19	6
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	95	1
	96	4
	99	1
К27д-3-5	Арматурные изделия	
	2	172
	9	8
	58	16
	60	48
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К27д-3-5	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	24
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	48
	93	4
	96	4
	98	1
	99	1

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К27д-3-6	104	2
	105	8
	Арматурные изделия	
	2	172
	7	8
	58	16
	60	88
	63	10
	66	2
	67	4
	68	4
	69	2
	70	2
	71	2
	72	2
	Закладные детали	
	8	2
	9	6
	18	4
	19	6
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	26	4
	27	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К27д-3-6	28	4
	29	4
	30	24
	32	4
	33	2
	89	4
	90	2
	92	48
	93	4
	96	4
	98	1
	99	1
	104	2
	105	8
К29д-4-4	Арматурные изделия	
	2	172
	5	4
	13	8
	21	4
	58	8
	59	8
	60	80
	61	20
	63	10
	65	76
	66	2
	67	4

Примечания см. на листе 220.

ГИП	Смирнов		
Нач. отдела	Зорина	инженер	Сафронов
Нач. сектора	Яковлев	Проверил	Костенко
Рук. группы	Чернышева		
Гл. констр. ин-та	Корнюшина		

ТК 1976 — Перечень позиций на одну колонну

1.420-12 выпуск 3

Лист 254

15754-02 80

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол шт
К 29д-4-4	73	2
	74	1
	75	1
	76	2
	77	2
	78	2
	Закладные детали	
	8	16
	9	3
	10	3
	18	4
	19	6
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	16
	32	4
	34	2
	89	2
	90	2
	91	2
	92	32
	96	4
	98	1
	99	1

Марка колонны	№ поз	Кол шт
	104	2
	105	8
К 42д-2-1	Арматурные изделия	
	2	72
	45	8
	60	88
	63	10
	Закладные детали	
	19	3
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	6
	32	4
	33	2
	45	1
	46	8
	47	6
	57	6
	62	1
	63	2
	76	1
	92	12
	95	1
	96	4
	99	1

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт
К 42д-2-3	Арматурные изделия	
	2	72
	45	8
	60	88
	63	10
	Закладные детали	
	19	3
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	6
	32	4
	33	2
	57	6
	62	1
	63	2
	92	12
	95	1
	96	4
	99	1
К 42д-2-5	Арматурные изделия	
	2	72
	45	8
	60	88
	63	10
	Закладные детали	
	19	3

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 42д-2-5	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	30	8
	32	4
	33	2
	57	6
	62	1
	63	2
	92	16
	93	2
	95	1
	96	4
	99	1
К 44д-2-2	Арматурные изделия	
	2	80
	46	8
	60	88
	63	10
	Закладные детали	
	19	3
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 44д-2-2	30	8
	32	4
	33	2
	45	1
	46	8
	47	6
	57	6
	62	1
	63	2
	76	1
	92	16
	95	1
	96	4
	99	1
К 44д-2-4	Арматурные изделия	
	2	80
	47	8
	60	88
	63	10
	Закладные детали	
	19	3
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	8

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
К 44д-2-4	32	4
	33	2
	45	1
	46	8
	47	6
	57	6
	62	1
	63	2
	76	1
	92	16
	95	1
	96	4
	99	1
К 44д-2-6	Арматурные изделия	
	2	80
	47	8
	60	88
	63	10
	Закладные детали	
	19	3
	22	1
	23	9
	24	9
	25	9
	30	12
	32	4

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
К 44д-2-6	33	2
	57	6
	62	1
	63	2
	92	24
	93	2
	95	1
	96	4
	99	1
К 46д-2-2	Арматурные изделия	
	2	130
	10	4
	17	4
	18	4
	52	4
	60	94
	61	20
	62	4
	64	8
	65	40
	88	3
	89	1
	91	1
	92	1
	93	1
	94	3
	95	1

Примечания см. на листе 220.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ТК 1976

Перечень позиций на одну колонну.

1.420-12 Выпуск 3

Лист 255

15754-02 81

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
4.460-2-2	96	1
	97	1
	98	1
	Закладные детали	
	19	3
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	12
	32	4
	33	1
	34	1
	41	2
	42	2
	43	16
	48	12
	56	1
	57	16
	58	4
	59	1
	60	2
	61	1
	62	1
	63	2
	92	24
	101	1
	102	6
	103	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
4.460-2-4.94к	Арматурные изделия	
	2	130
	10	4
	17	4
	18	4
	52	4
	60	94
	61	20
	62	4
	64	8
	65	40
	88	3
	89	1
	91	1
	92	1
	93	1
	94	3
	95	1
	96	1
	97	1
	98	1
	Закладные детали	
	19	3
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	30	12
	32	4
	33	1

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
4.460-2-6.94к	34	1
	56	1
	57	16
	58	4
	59	1
	60	2
	61	1
	62	1
	63	2
	92	24
	101	1
	102	6
	103	2
4.460-2-8.94к	Арматурные изделия	
	2	130
	10	4
	17	4
	18	4
	52	4
	60	94
	61	20
	62	4
	64	8
	65	40
	88	3
	89	1
	91	1
	92	1
	93	1
	94	3

Марка колонны	№ поз	Кол. шт
4.460-2-6.94к	95	1
	96	1
	97	1
	98	1
	Закладные детали	
	19	2
	22	2
	23	18
	24	18
	25	18
	30	16
	32	4
	33	1
	34	1
	56	1
	57	16
	58	4
	59	1
	60	2
	61	1
	62	1
	63	2
	92	32
	93	4
	101	1
	102	6
	103	2

Марка колонны	№ поз	Кол. шт

Марка колонны	№ поз	Кол. шт

Марка колонны	№ поз	Кол. шт.

Примечания см. на листе 220.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ГИП	Сидоров	
Нач. отдела	Урочов	
Нач. сектора	Ченелёва	
Рук. группы	Куртина	Кравчишина
Гл. инж. ин-та		Костенко
Инженер	Проверил	

ТК 1976	Перечень позиций на одну колонну.	1.420-12 Выпуск 3
		Лист 256

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. Ф мм: 12	10	8	Итого	Класса А-III. Ф мм: 32	28	25	22	20	10	16	12	10	Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль δ=20	Итого	Итого
К25а-1-3	2,0	—	12,8	14,8	—	—	75,6	—	—	—	—	4,3	12,2	92,1	—	—	106,9
К25а-2-3	2,0	—	12,8	14,8	—	—	75,6	—	48,8	—	—	4,3	12,2	140,9	—	—	155,7
К25а-1-4	2,0	—	12,8	14,8	—	—	75,6	—	—	—	—	4,3	12,2	92,1	—	—	106,9
К25-1-5	2,0	—	12,8	14,8	—	—	75,6	—	—	—	—	4,3	12,2	92,1	—	—	106,9
К25а-1-6	2,0	—	12,8	14,8	—	—	75,6	—	—	—	—	4,3	12,2	92,1	—	—	106,9
К26а-1	2,0	—	85,2	87,2	—	—	4,2	—	—	—	—	8,8	12,2	25,2	—	—	112,4
К26а-2	2,0	—	13,8	15,8	—	—	151,2	—	—	—	—	8,8	12,2	172,2	—	—	188,0
К26а-1-1; К26а-1-2	2,0	—	85,2	87,2	—	—	4,2	—	—	—	—	8,8	12,2	25,2	—	—	112,4
К26а-2-1; К26а-2-2	2,0	—	13,8	15,8	—	—	151,2	—	—	—	—	8,8	12,2	172,2	—	—	188,0
К26а-3	2,0	—	13,8	15,8	—	189,6	—	—	—	—	—	—	—	210,6	—	—	226,4

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: ∠140×80×10	∠63×40×8	∟100×12	∟75×8	∟45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Пайка М16	Труба δ=40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. Ф мм: 12	8	Итого	Класса А-III. Ф мм: 32	28	20	18	16	12	36	Итого	Итого	Всего
К25а-1-3	13,2	4,6	—	—	2,6	—	—	—	3,1	28,0	17,4	—	0,2	3,0	72,1	—	—	—	—	5,8	0,9	4,8	7,1	5,6	—	24,2	96,3	203,2
К25а-2-3	13,2	4,6	—	—	2,6	—	—	—	3,1	28,0	17,4	—	0,2	3,0	72,1	—	—	—	—	5,8	0,9	4,8	7,1	5,6	—	24,2	96,3	252,0
К25а-1-4	13,2	—	—	—	—	—	—	—	3,1	28,0	12,8	—	0,2	3,0	60,3	—	—	—	—	5,8	0,9	4,8	7,1	6,8	—	25,4	85,7	192,6
К25а-1-5	13,2	4,6	—	—	2,6	—	—	—	3,1	46,6	20,6	—	0,2	3,0	93,9	—	—	—	—	5,8	0,9	4,8	13,1	6,8	—	32,0	125,9	232,8
К25а-1-6	13,2	—	—	—	—	—	—	—	3,1	46,6	19,2	—	0,2	3,0	85,3	—	—	—	—	5,8	0,9	4,8	13,7	9,2	—	34,4	119,7	226,6
К26а-1	13,2	—	—	—	—	—	—	—	3,1	29,2	—	—	0,4	3,0	48,9	—	—	—	10,2	—	—	4,8	7,6	2,0	—	24,6	73,5	185,8
К26а-2	13,2	—	—	—	—	—	—	—	3,1	29,2	—	—	0,4	3,0	48,9	—	—	—	10,2	—	—	4,8	7,6	2,0	—	24,6	73,5	261,5
К26а-1-1; К26а-1-2	13,2	—	—	—	—	—	—	—	3,1	39,8	—	—	0,4	3,0	59,5	—	—	—	10,2	—	—	4,8	13,6	2,0	—	30,6	90,1	202,5
К26а-2-1; К26а-2-2	13,2	—	—	—	—	—	—	—	3,1	39,8	—	—	0,4	3,0	59,5	—	—	—	10,2	—	—	4,8	13,6	2,0	—	30,6	90,1	278,1
К26а-3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	29,2	—	—	0,4	3,0	48,9	—	—	—	10,2	—	—	4,8	7,6	2,0	—	24,6	73,5	299,9

Примечание.
Марка стали устанавливается в проекте конкретного объекта

Нач. сектора Чечелева
Рук. группы Корнюшина

ТК 1976 — Выборка стали на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3
Лист 257

Выборка стали на одну колонну кг

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. ф мм: 12	10	8	Итого	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-III. ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10	Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль δ=20	Итого	Итого
К26а-3-2	2,0	—	13,8	15,8	—	189,6	—	—	—	—	8,8	12,2	210,6	—	—	226,4
К26а-1-3	2,0	—	85,2	87,2	—	—	4,2	—	—	—	8,8	12,2	25,2	—	—	112,4
К26а-3-3	2,0	—	13,8	15,8	—	189,6	—	—	—	—	8,8	12,2	210,6	—	—	226,4
К26а-1-5; К26а-1-6	2,0	—	85,2	87,2	—	—	4,2	—	—	—	8,8	12,2	25,2	—	—	112,4
К26а-2-5; К26а-2-6	2,0	—	13,8	15,8	—	—	151,2	—	—	—	8,8	12,2	172,2	—	—	188,0
К27а-2-1; К27а-2-2; К27а-1-1	5,3	—	34,3	39,6	344,0	—	—	—	59,6	—	8,6	21,4	433,6	—	—	473,2
К27а-3-1; К27а-3-2	5,3	—	34,3	39,6	—	523,6	—	—	—	—	8,6	21,4	553,6	—	—	593,2
К27а-5-1; К27а-5-2	5,3	—	34,3	39,6	—	—	209,2	—	—	—	8,6	21,4	239,2	—	—	278,8
К27а-16-1	5,3	—	34,3	39,6	—	—	210,0	—	118,8	—	8,6	21,4	358,8	—	—	398,4
К27а-3-5; К27а-3-6	5,3	—	34,3	39,6	—	523,6	—	—	—	—	8,6	21,4	553,6	—	—	593,2

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: L 140×90×10	L 63×40×8	L100×12	L75×8	L45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Труба d=40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. ф мм: 8	Итого	Класса А-III. ф мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К26а-3-2	13,2	—	—	—	—	—	—	—	3,1	49,8	—	—	0,4	3,0	59,5	—	—	—	10,2	—	—	—	4,8	13,6	2,0	30,6	90,1	316,5
К26а-1-3	13,2	—	2,4	—	—	17,6	—	5,6	3,1	45,8	—	—	0,4	3,0	91,1	—	—	8,4	10,2	—	—	—	4,8	7,6	2,0	33,0	124,1	236,5
К26а-3-3	13,2	—	2,4	—	—	17,6	—	5,6	3,1	45,8	—	—	0,4	3,0	91,1	—	—	8,4	10,2	—	—	—	4,8	7,6	2,0	33,0	124,1	350,5
К26а-1-5 / К26а-1-6	13,2	—	—	—	—	—	—	—	3,1	57,8	12,8 / 19,2	—	0,4	3,0	80,3 / 86,7	—	—	—	10,2	—	—	—	4,8	13,2	6,8 / 9,2	36,0 / 38,4	116,3 / 118,7	228,7 / 237,5
К25а-2-5 / К26а-2-6	13,2	—	—	—	—	—	—	—	3,1	57,8	12,8 / 19,2	—	0,4	3,0	80,3 / 86,7	—	—	—	10,2	—	—	—	4,8	13,2	6,8 / 9,2	36,0 / 38,4	114,3 / 118,7	304,3 / 313,1
К27а-2-1; К27а-2-2; К27а-1-1	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	34,8	—	0,4	3,0	242,4	—	—	24,0	—	11,6	36,0	1,8	4,8	14,2	9,2	101,6	344,0	817,2
К27а-3-1; К27а-3-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	34,8	—	0,4	3,0	242,4	—	—	24,0	—	11,6	36,0	1,8	4,8	14,2	9,2	101,6	344,0	937,2
К27а-5-1; К27а-5-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	34,8	—	0,4	3,0	242,4	—	—	24,0	—	11,6	36,0	1,8	4,8	14,2	9,2	101,6	344,0	622,8
К27а-16-1	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	34,8	—	0,4	3,0	242,4	—	—	24,0	—	11,6	36,0	1,8	4,8	14,2	9,2	101,6	344,0	742,4
К27а-3-5; К27а-3-6	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	—	75,6	54,0	—	0,4	3,0	173,4	—	—	24,0	—	11,6	—	1,8	4,8	27,4	16,4	86,0	259,4	852,6

Примечание см. на листе 257

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 258

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 12	10	8			Итого	Класса А-III, ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат Ст3сп/2з. Профиль δ=20		Итого	Итого
К27а-1-3; К27а-1-4	5,3	—	34,3			39,6	—	—	210,0	—	118,8	8,6	—	21,4			358,8	—		—	398,4
К27а-3-3; К27а-3-4	5,3	—	34,3			39,6	—	523,6	—	—	—	—	8,6	21,4			553,6	—		—	593,2
К27а-4-3; К27а-4-4	5,3	—	34,3			39,6	688,0	—	—	—	—	—	8,6	21,4			718,0	—		—	757,6
К27а-5-3; К27а-5-4	5,3	—	34,3			39,6	—	—	209,2	—	—	—	8,6	21,4			239,2	—		—	278,8
К27а-16-3	5,3	—	34,3			39,6	—	—	210,0	—	118,8	8,6	—	21,4			358,8	—		—	398,4
К27а-17-3	5,3	—	34,3			39,6	344,0	—	—	—	59,6	—	8,6	21,4			433,6	—		—	473,2
К27а-1-5	5,3	—	34,3			39,6	—	—	210,0	—	118,8	—	8,6	21,4			358,8	—		—	398,4
К27а-2-3; К27а-2-4	5,3	—	34,3			39,6	344,0	—	—	—	59,6	—	8,6	21,4			433,6	—		—	473,2
К27а-4-5	5,3	—	34,3			39,6	688,0	—	—	—	—	—	8,6	21,4			718,0	—		—	757,6
К27а-17-5	5,3	—	34,3			39,6	344,0	—	—	—	59,6	—	8,6	21,4			433,6	—		—	473,2

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат Ст3сп/2з. Профиль: ∠140×90×10	∠63×4 ∠40×8	⊔100×12	∠75×8	⊔45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Пластина М10	Пластина М12	Труба d=40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 12	8	Итого	Класса А-III, ф мм: 36	28	22	20	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К27а-1-3; К27а-1-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	3,0	123,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	68,0	191,4	589,8
К27а-3-3; К27а-3-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	3,0	123,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	68,0	191,4	784,6
К27а-4-3; К27а-4-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	3,0	123,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	68,0	191,4	949,0
К27а-5-3; К27а-5-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	3,0	123,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	68,0	191,4	470,2
К27а-16-3	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	3,0	123,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	68,0	191,4	589,8
К27а-17-3	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	3,0	123,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	68,0	191,4	664,6
К27а-1-5	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	75,6	54,0	—	0,4	—	3,0	173,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	27,4	16,4	86,0	259,4	657,8
К27а-2-3; К27а-2-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	3,0	123,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	68,0	191,4	664,6
К27а-4-5	—	92	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	75,6	54,0	—	0,4	—	3,0	173,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	27,4	16,4	86,0	259,4	1017,0
К27а-17-5	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	75,6	54,0	—	0,4	—	3,0	173,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	27,4	16,4	86,0	259,4	732,6

Примечание см. на листе 257

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 259

15754-02 85

Выборка стали на одну колонну кг

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 12	10	8	Итого	Класса А-III, ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10	Итого	ГОСТ 380-71* Прокат С38/23, профиль δ=20	Итого	Итого
К27а-1-6	5,3	—	34,3	39,6	—	—	210,0	—	118,8	—	8,6	21,4	358,8	—	—	398,4
К27а-4-1; К27а-4-2	5,3	—	34,3	39,6	688,0	—	—	—	—	—	8,6	21,4	718,0	—	—	757,6
К27а-4-6	5,3	—	34,3	39,6	688,0	—	—	—	—	—	8,6	21,4	718,0	—	—	757,6
К28а-1; К28а-1-3	5,3	—	36,3	41,6	—	—	210,0	—	59,6	—	17,2	21,4	308,2	—	—	349,8
К28а-2	5,3	—	36,3	41,6	—	—	416,8	—	—	—	17,2	21,4	455,4	—	—	497,0
К28а-1-4	5,3	—	36,3	41,6	—	447,2	—	—	—	—	17,2	21,4	515,8	—	—	557,4
К28а-2-1; К28а-2-2	5,3	—	36,3	41,6	—	—	416,8	—	—	—	17,2	21,4	455,4	—	—	497,0
К28а-1-3-1; К28а-1-3-2	5,3	—	36,3	41,6	—	—	210,0	—	59,6	—	17,2	21,4	308,2	—	—	349,8
К28а-1-4-1; К28а-1-4-2	5,3	—	36,3	41,6	—	447,2	—	—	—	—	17,2	21,4	515,8	—	—	557,4
К28а-2-3	5,3	—	36,3	41,6	—	—	416,8	—	—	—	17,2	21,4	455,4	—	—	497,0

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль: ∠140×90×10	∠63×40×8	∟100×12	∟75×8	∟45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Гайка М12	Трубо d=40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 12	8	Итого	Класса А-III, ф мм: 36	28	22	20	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К27а-1-6	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	75,6	54,0	—	0,4	—	3,0	173,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	27,4	16,4	86,0	259,4	657,8
К27а-4-1; К27а-4-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	34,8	—	0,4	—	3,0	242,4	—	—	—	24,0	11,6	36,0	1,8	4,8	14,2	9,2	101,6	344,0	1101,6
К27а-4-6	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	75,6	54,0	—	0,4	—	3,0	173,4	—	—	—	24,0	11,6	—	1,8	4,8	27,4	16,4	86,0	259,4	1017,0
К28а-1; К28а-1-3	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	40,8	—	—	0,8	—	3,0	53,7	—	—	—	30,6	—	—	20,4	4,8	15,2	2,0	73,0	126,8	476,6
К28а-2	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	40,8	—	—	0,8	—	3,0	53,7	—	—	—	30,6	—	—	20,4	4,8	15,2	2,0	73,0	126,8	623,8
К28а-1-4	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	40,8	—	—	0,4	—	3,0	53,7	—	—	—	30,6	—	—	20,4	4,8	15,2	2,0	73,0	126,8	684,2
К28а-2-1; К28а-2-2	—	—	—	5,2	—	—	—	—	123,4	63,2	—	—	0,8	—	3,0	195,6	—	—	—	30,6	—	36,0	20,4	4,8	15,2	2,0	109,0	304,6	801,6
К28а-1-3-1; К28а-1-3-2	—	—	—	5,2	—	—	—	—	123,4	63,2	—	—	0,8	—	3,0	195,6	—	—	—	30,6	—	36,0	20,4	4,8	15,2	2,0	109,0	304,6	862,0
К28а-1-4-1; К28а-1-4-2	—	—	—	5,2	—	—	—	—	123,4	63,2	—	—	0,8	—	3,0	195,6	—	—	—	30,6	—	36,0	20,4	4,8	15,2	2,0	109,0	304,6	862,0
К28а-2-3	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	74,0	—	—	0,8	—	3,0	87,0	—	—	—	30,6	—	—	20,4	4,8	15,2	2,0	73,0	249,2	746,2

Примечание см. на листе 257

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инженер проекта Собурова; Нач. отдела Костенко; Нач. сектора Гарбер; Рук. группы Кан

Смирнов, Шилов, Ченелёва, Коронашина

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 12	10	8	Итого	Класса А-III, ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10	Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль δ=20	Итого	Итого
К28а-13-3	5,3	—	36,3	41,6	—	—	210,0	—	59,6	—	17,2	21,4	308,2	—	—	349,8
К28а-14-3	5,3	—	36,3	41,6	—	447,2	—	—	—	—	17,2	21,4	515,8	—	—	557,4
К28а-1-5; К28а-1-6	5,3	—	36,3	41,6	—	—	210,0	—	59,6	—	17,2	21,4	308,2	—	—	349,8
К28а-2-5; К28а-2-6	5,3	—	36,3	41,6	—	—	416,8	—	—	—	17,2	21,4	455,4	—	—	497,0
К28а-4-5; К28а-14-6	5,3	—	36,3	41,6	—	447,2	—	—	—	—	17,2	21,4	515,8	—	—	557,4
К29а-1-1; К29а-1-2	6,7	—	51,5	58,2	—	—	219,4	—	116,4	—	8,6	26,6	371,0	—	—	429,2
К29а-2-1; К29а-2-2	6,7	—	51,5	58,2	—	—	218,4	—	176,0	—	8,6	26,6	429,6	—	—	487,8
К29а-3-1	6,7	—	51,5	58,2	—	—	218,4	—	241,0	—	8,6	26,6	494,6	—	—	552,8
К29а-4-1; К29а-4-2	6,7	—	51,5	58,2	—	—	616,6	—	—	—	8,6	26,6	651,8	—	—	710,0
К29а-5-1; К29а-5-2	6,7	—	51,5	58,2	371,2	261,8	—	—	116,4	—	8,6	26,6	784,6	—	—	842,8

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: ∠140×90×10	∠63×40×8	∠100×12	∠75×8	∠45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	гайка М16	гайка М12	труба d=40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 20	8	Итого	Класса А-III, ф мм: 36	28	22	20	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К28а-13-3	—	—	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	4,0	74,0	—	—	0,8	—	3,0	160,2	—	—	—	46,6	—	—	20,4	4,8	15,2	2,0	89,0	249,2	599,0
К28а-14-3	—	—	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	4,0	74,0	—	—	0,8	—	3,0	160,2	—	—	—	46,6	—	—	20,4	4,8	15,2	2,0	89,0	249,2	806,6
К28а-1-5; К28а-1-6	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	78,0	38,4	—	0,8	—	3,0	129,4	—	—	—	30,6	—	—	20,4	4,8	28,4	16,4	100,6	230,0	579,8
К28а-2-5; К28а-2-6	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	78,0	38,4	—	0,8	—	3,0	129,4	—	—	—	30,6	—	—	20,4	4,8	28,4	16,4	100,6	230,0	727,0
К28а-4-5; К28а-14-6	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	78,0	38,4	—	0,8	—	3,0	129,4	—	—	—	30,6	—	—	20,4	4,8	28,4	16,4	100,6	230,0	787,4
К29а-1-1; К29а-1-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	—	28,8	13,6	36,0	1,8	4,8	14,2	10,4	111,6	356,6	786,0
К29а-2-1; К29а-2-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	—	28,8	13,6	36,0	1,8	4,8	14,8	10,4	111,6	356,6	844,6
К29а-3-1	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	—	28,8	13,6	36,0	1,8	4,8	14,8	10,4	111,6	356,6	909,4
К29а-4-1; К29а-4-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	—	28,8	13,6	36,0	1,8	4,8	14,8	10,4	111,6	356,6	1066,8
К29а-5-1; К29а-5-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	—	28,8	13,6	36,0	1,8	4,8	14,8	10,4	111,6	356,6	1199,6

Примечание см. на листе 257

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 261

Выборка стали на одну колонну кг

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. ф мм: 12	10	8			Итого	Класса А-III. ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С 38/23. Профиль δ=20	Итого	Итого
К29а-1-3; К29а-1-4	6,7	—	51,5			58,2	—	—	219,4	—	116,4	—	8,6	26,6			371,0	—	—	429,2
К29а-2-3; К29а-2-4	6,7	—	51,5			58,2	—	—	218,4	—	176,0	—	8,6	26,6			429,6	—	—	487,8
К29а-3-3; К29а-3-4	6,7	—	51,5			58,2	—	—	218,4	—	241,0	—	8,6	26,6			494,6	—	—	552,8
К29а-4-3	6,7	—	51,5			58,2	—	—	616,6	—	—	—	8,6	26,6			651,8	—	—	712,0
К29а-5-3; К29а-5-4	6,7	—	51,5			58,2	371,2	261,8	—	—	—	—	8,6	26,6			784,6	—	—	842,0
К29а-1-5; К29а-1-6	6,7	—	51,5			58,2	—	—	219,4	—	116,4	—	8,6	26,6			371,0	—	—	429,2
К29а-5-5; К29а-5-6	6,7	—	51,5			58,2	371,2	261,8	—	—	116,4	—	17,2	26,6			784,6	—	—	842,8
К30а-1; К30а-6	6,7	—	54,0			60,7	—	—	486,4	—	—	—	17,2	26,6			530,2	—	—	590,9
К30а-2	6,7	—	54,0			60,7	—	—	532,0	—	—	—	17,2	26,6			575,8	—	—	639,5
К30а-3; К30а-7	6,7	—	54,0			60,7	468,4	319,6	—	—	—	—	17,2	26,6			831,8	—	—	892,5

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С 38/23. Профиль: L 140×90×10	L 63×40×8	L100×12	L75×8	L45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Гайка М12	Труба δ=40	Итого	Класса А-I. ф мм	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-III. ф мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К29а-1-3; К29а-1-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	4,6	125,0		28,8	—	13,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	74,8	199,8	629,0
К29а-2-3; К29а-2-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	4,6	125,0		28,8	—	13,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	74,8	199,8	687,6
К29а-3-3; К29а-3-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	4,6	125,0		28,8	—	13,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	74,8	199,8	752,6
К29а-4-3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	199,8	911,8
К29а-5-3; К29а-5-4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	199,8	1042,6
К29а-1-5; К29а-1-6	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	75,6	54,0	—	0,4	—	4,6	175,0		28,8	—	13,6	—	1,8	4,8	27,4	16,4	92,8	267,8	697,0
К29а-5-5; К29а-5-6	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	75,6	54,0	—	0,4	—	4,6	175,0		28,8	—	13,6	—	1,8	4,8	27,4	16,4	92,8	267,8	1110,6
К30а-1; К30а-6	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	40,8	—	—	0,8	—	4,6	55,4		35,4	23,0	—	—	—	4,8	15,2	2,0	80,4	135,8	726,7
К30а-2	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	40,8	—	—	0,8	—	4,6	55,4		35,4	23,0	—	—	—	4,8	15,2	2,0	80,4	135,8	772,3
К30а-3; К30а-7	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	40,8	—	—	0,8	—	4,6	55,4		35,4	23,0	—	—	—	4,8	15,2	2,0	80,4	135,8	1028,3

Примечание см. на листе 257

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 262

Инв. № | Гип Сабурова | Нач. отд. Костенко | Инженер Шмидт | Гл. конструктор проекта Смирнов | Нач. отдела Зуранов | Нач. сектора Чучелева | Рук. группы Корнюшина | Правери Шмидт | Разраб. Кононенко

Выборка стали на одну колонну

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 12	10	8			Итого	Класса А-III, ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль δ=20		Итого	Итого
К30а-4	6,7	—	54,0			60,7	885,6	—	—	—	—	—	17,2	26,6			929,4	—		—	990,1
К30а-1-1; К30а-1-2	6,7	—	54,0			60,7	—	—	486,4	—	—	—	17,2	26,6			530,2	—		—	590,9
К30а-2-1; К30а-2-2	6,7	—	54,0			60,7	—	—	532,0	—	—	—	17,2	26,6			575,8	—		—	636,5
К30а-3-1; К30а-3-2	6,7	—	54,0			60,7	468,4	319,6	—	—	—	—	17,2	26,6			831,8	—		—	892,5
К30а-4-1; К30а-4-2	6,7	—	54,0			60,7	885,6	—	—	—	—	—	17,2	26,6			929,4	—		—	990,1
К30а-5-1; К30а-5-2	6,7	—	54,0			60,7	885,6	—	—	—	—	—	17,2	26,6			929,4	—		—	990,1
К30а-1-3	6,7	—	54,0			60,7	—	—	486,4	—	—	—	17,2	26,6			530,2	—		—	590,9
К30а-2-3	6,7	—	54,0			60,7	—	—	532,0	—	—	—	17,2	26,6			575,8	—		—	636,5
К30а-3-3; К30а-7-3; 7-1	6,7	—	54,0			60,7	468,4	319,6	—	—	—	—	17,2	26,6			831,8	—		—	892,5
К30а-4-3; К30а-5-3	6,7	—	54,0			60,7	885,6	—	—	—	—	—	17,2	26,6			929,4	—		—	990,1

Выборка стали на одну колонну (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: L 140×90×10	L 63×40×8	L100×12	L 75×8	L45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Гайка М12	Труба d=40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 20		Итого	Класса А-III, ф мм: 36	32	28	22	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К30а-4	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	40,8	—	—	0,8	—	4,6	55,4	—		—	35,4	23,0	—	—	4,8	15,2	2,0	80,4	135,8	1125,9
К30а-1-1; К30а-1-2	—	—	—	5,2	—	—	—	—	129,4	63,2	—	—	0,8	—	4,6	197,2	—		—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	313,6	904,5
К30а-2-1; К30а-2-2	—	—	—	5,2	—	—	—	—	129,4	63,2	—	—	0,8	—	4,6	197,2	—		—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	313,6	950,1
К30а-3-1; К30а-7-1; К30а-3-2	—	—	—	5,2	—	—	—	—	129,4	63,2	—	—	0,8	—	4,6	197,2	—		—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	313,6	1206,1
К30а-4-1; К30а-4-2	—	—	—	5,2	—	—	—	—	129,4	63,2	—	—	0,8	—	4,6	197,2	—		—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	313,6	1303,7
К30а-5-1; К30а-5-2	—	—	—	5,2	—	—	—	—	129,4	63,2	—	—	0,8	—	4,6	197,2	—		—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	313,6	1303,7
К30а-1-3	—	—	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	—	74,0	—	—	0,8	—	4,6	161,8	—		—	51,4	23,0	—	—	—	15,2	2,0	96,4	258,2	849,1
К30а-2-3	—	—	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	—	74,0	—	—	0,8	—	4,6	161,8	—		—	51,4	23,0	—	—	—	15,2	2,0	96,4	258,2	894,7
К30а-3-3; К30а-7-3	—	—	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	—	74,0	—	—	0,8	—	4,6	161,8	—		—	51,4	23,0	—	—	—	15,2	2,0	96,4	258,2	1150,7
К30а-4-3; К30а-5-3	—	—	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	—	74,0	—	—	0,8	—	4,6	161,8	—		—	51,4	23,0	—	—	—	15,2	2,0	96,4	258,2	1248,3

Примечание см. на листе 257

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 263

Нач. сектора Челяева
Рук. группы Колюшина

Выборка стали на одну колонну кг

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 12	10	8	Итого	Класса А-III, ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10	Итого	Гост 380-71*. Прокат С38/23. Профиль δ=20	Итого	Итого
К30а-1-5; К30а-1-6	6.7	—	54.0	60.7	—	—	486.4	—	—	—	17.2	26.6	530.2	—	—	590.9
К30а-3-5; К30а-3-6	6.7	—	54.0	60.7	468.4	319.6	—	—	—	—	17.2	26.6	831.8	—	—	892.5
К31а-1-1	2.6	—	14.5	17.1	—	—	92.4	—	56.0	—	4.3	24.4	177.1	—	—	194.2
К31а-2-1; К31а-3-1	2.6	—	14.5	17.1	—	—	179.6	—	—	—	4.3	24.4	208.3	—	—	225.4
К31а-4-1	2.6	—	14.5	17.1	224.8	—	—	—	—	—	4.3	24.4	253.5	—	—	270.6
К31а-1-2	2.6	—	14.5	17.1	—	—	92.4	—	56.0	—	4.3	24.4	177.1	—	—	194.2
К31а-2-2; К31а-3-2	2.6	—	14.5	17.1	—	—	179.6	—	—	—	4.3	24.4	208.3	—	—	225.4
К31а-4-2	2.6	—	14.5	17.1	224.8	—	—	—	—	—	4.3	24.4	253.5	—	—	270.6
К31а-1-3	2.6	—	14.5	17.1	—	—	92.4	—	56.0	—	4.3	24.4	177.1	—	—	194.2
К31а-2-3	2.6	—	14.5	17.1	—	—	179.6	—	—	—	4.3	24.4	208.3	—	—	225.4

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: Уголки 90×10	L 63×40×8	L100×12	L75×6	L45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Шайба М16	Труба ф 90	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 20	Итого	Класса А-III, ф мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К30а-1-5; К30а-1-6	—	—	—	5.2	—	—	—	—	4.0	78.0	38.4	—	0.8	4.6	131.0	—	—	35.4	23.0	—	—	—	4.8	28.4	16.4	108.0	239.0	829.9
К30а-3-5; К30а-3-6	—	—	—	5.2	—	—	—	—	—	78.0	38.4	—	0.8	4.6	131.0	—	—	35.4	23.0	—	—	—	4.8	28.4	16.4	108.0	239.0	1131.5
К31а-1-1	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	26.5	29.8	14.2	—	0.2	3.0	91.9	—	—	12.0	—	5.8	12.0	0.9	9.6	13.1	4.4	57.8	149.7	343.9
К31а-2-1; К31а-3-1	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	26.5	29.8	14.2	—	0.2	3.0	91.9	—	—	12.0	—	5.8	12.0	0.9	9.6	13.1	4.4	57.8	149.7	375.1
К31а-4-1	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	26.5	29.8	14.2	—	0.2	3.0	91.9	—	—	12.0	—	5.8	12.0	0.9	9.6	13.1	4.4	57.8	149.7	420.3
К31а-1-2	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	26.5	29.8	17.4	—	0.2	3.0	95.1	—	—	12.0	—	5.8	12.0	0.9	9.6	13.1	5.6	59.0	154.1	348.3
К31а-3-2; К31а-3-2	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	26.5	29.8	17.4	—	0.2	3.0	95.1	—	—	12.0	—	5.8	12.0	0.9	9.6	13.1	5.6	59.0	154.1	379.5
К31а-4-2	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	26.5	21.8	17.4	—	0.2	3.0	95.1	—	—	12.0	—	5.8	12.0	0.9	9.6	13.1	5.6	59.0	154.1	424.7
К31а-1-3	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	26.5	19.2	17.4	—	0.2	3.0	84.5	—	—	12.0	—	5.8	12.0	0.9	9.6	7.1	5.6	53.0	137.5	331.7
К31а-2-3	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	26.5	19.2	17.4	—	0.2	3.0	84.5	—	—	12.0	—	5.8	12.0	0.9	9.6	7.1	5.6	53.0	137.5	362.9

Примечание см. на листе 257

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 12	10	8			Итого	Класса А-III, ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71* Прокат С38/23. Профиль δ=20		Итого	Итого
К31а-4-3	2.6	—	14.5			17.1	224.8	—	—	—	—	—	4.3	24.4			253.5	—		—	270.6
К31а-1-4	2.6	—	14.5			17.1	—	—	92.4	—	56.0	—	4.3	24.4			177.1	—		—	194.2
К31а-2-4	2.6	—	14.5			17.1	—	—	179.6	—	—	—	4.3	24.4			208.3	—		—	225.4
К31а-4-4	2.6	—	14.5			17.1	224.8	—	—	—	—	—	4.3	24.4			253.5	—		—	270.6
К31а-1-5	2.6	—	14.5			17.1	—	—	92.4	—	56.0	—	4.3	24.4			177.1	—		—	194.2
К31а-4-5	2.6	—	14.5			17.1	224.8	—	—	—	—	—	4.3	24.4			253.5	—		—	270.6
К31а-1-6	2.6	—	14.5			17.1	—	—	92.4	—	56.0	—	4.3	24.4			177.1	—		—	194.2
К31а-4-6	2.6	—	14.5			17.1	224.8	—	—	—	—	—	4.3	24.4			253.5	—		—	270.2
К32а-1	2.6	—	15.5			18.1	—	—	162.8	—	—	—	8.6	24.4			195.8	—		—	213.9
К32-2	2.6	—	15.5			18.1	—	210.8	—	—	—	—	8.6	24.4			243.8	—		—	261.9

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23. Профиль: ∠140×90×10	∠63×40×6	∠100×12	∠75×8	∠45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Гайка М12	Труба Ø76 δ=10	Итого	Класса А-I, ф мм: 20	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-III, ф мм: 32	36	28	22	20	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К31а-4-3	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	26.5	19.2	17.4	—	0.2	—	3.0	84.5	—	—	—	12.0	5.8	12.0	0.9	9.6	7.1	5.6	53.0	137.5	408.1
К31а-1-4	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	7.1	19.2	20.6	—	0.2	—	3.0	68.3	—	—	—	12.0	5.8	—	0.9	9.6	7.2	6.8	42.3	110.6	304.8
К31а-2-4	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	7.1	19.2	20.6	—	0.2	—	3.0	68.3	—	—	—	12.0	5.8	—	0.9	9.6	7.2	6.8	42.3	110.6	336.0
К31а-4-4	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	7.1	19.2	20.6	—	0.2	—	3.0	68.3	—	—	—	12.0	5.8	—	0.9	9.6	7.2	6.8	42.3	110.6	381.2
К31а-1-5	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	7.1	37.8	20.6	—	0.2	—	3.0	68.3	—	—	—	12.0	5.8	—	0.9	9.6	13.8	6.8	48.9	117.2	311.4
К31а-4-5	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	7.1	37.8	20.6	—	0.2	—	3.0	68.3	—	—	—	12.0	5.8	—	0.9	9.6	13.8	6.8	48.9	117.2	387.8
К31а-1-6	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	7.1	37.8	27.0	—	0.2	—	3.0	93.3	—	—	—	12.0	5.8	—	0.9	9.6	13.8	9.2	51.3	144.6	338.8
К31а-4-6	4.6	—	—	—	2.6	11.0	—	—	7.1	37.8	27.0	—	0.2	—	3.0	93.3	—	—	—	12.0	5.8	—	0.9	9.6	13.8	9.2	51.3	144.6	415.2
К32а-1	—	—	—	2.6	—	—	—	—	7.1	20.4	—	—	0.4	—	3.0	33.5	—	—	10.2	15.3	—	—	—	9.6	7.6	2.0	44.7	78.2	292.1
К32а-2	—	—	—	2.6	—	—	—	—	7.1	20.4	—	—	0.4	—	3.0	33.5	—	—	10.2	15.3	—	—	—	9.6	7.6	2.0	44.7	78.2	340.1

Примечание см. на листе 257

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 265

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 12	10	8			Итого	Класса А-III, ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат Ст3сп/3. Профиль δ=20		Итого	Итого
К32а-3	2,6	—	15,5			18,1	281,2	—	—	—	—	—	8,6	24,4			314,2	—		—	332,3
К32а-2-1; К32а-2-2	2,6	—	15,5			18,1	—	210,8	—	—	—	—	8,6	24,4			243,8	—		—	261,9
К32а-3-1; К32а-3-2	2,6	—	15,5			18,1	281,2	—	—	—	—	—	8,6	24,4			314,2	—		—	332,3
К32а-3-3	2,6	—	15,5			18,1	281,2	—	—	—	—	—	8,6	24,4			314,2	—		—	332,3
К32а-2-5	2,6	—	15,5			18,1	—	210,6	—	—	—	—	8,6	24,4			243,8	—		—	261,9
К32-2-6	2,6	—	15,5			18,1	—	210,8	—	—	—	—	8,6	24,4			243,8	—		—	261,9
К33а-1-1; К33а-1-2	6,68	—	56,3			62,98	—	—	236,4	—	128,4	—	8,6	26,6			400,0	—		—	462,9
К33а-2-1; К33а-2-2	6,68	—	50,3			63,0	—	—	236,4	—	256,8	—	8,6	26,6			528,4	—		—	591,4
К33а-3-1; К33а-3-2	6,68	—	563			63,0	—	—	470,2	—	128,4	—	8,6	26,6			633,8	—		—	697,0
К33а-4-1; К33а-4-2	6,68	—	56,3			63,0	—	—	670,2	—	—	—	8,6	26,6			705,4	—		—	768,4

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат Ст3сп/3. Профиль: L140×90×10	L63×40×8	L100×12	L75×8	L45×5	δ=25	δ=20	δ=16	δ=14	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Гайка М12	Труба d-40	Итого	Класса А-I, ф мм: 20	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-III, ф мм: 20	36	32	28	22	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К32а-3	—	—	—	2,6	—	—	—	—	7,1	20,4	—	—	0,4	—	3,0	33,5	—	—	—	15,3	10,2	—	—	9,6	7,6	2,0	44,7	78,2	410,5
К32а-2-1; К32а-2-2	—	—	—	2,6	—	—	—	—	26,5	31,0	—	—	0,4	—	3,0	63,5	—	—	—	15,3	10,2	—	12,0	9,6	13,6	2,0	62,7	126,2	388,1
К32а-3-1; К32а-3-2	—	—	—	2,6	—	—	—	—	26,5	31,0	—	—	0,4	—	3,0	63,5	—	—	—	15,3	10,2	—	12,0	9,6	13,6	2,0	62,7	126,2	458,5
К32а-3-3	—	—	2,4	2,6	—	28,6	—	—	12,7	37,0	—	—	0,4	—	3,0	86,7	—	—	—	23,3	10,2	—	—	9,6	7,6	2,0	52,7	139,4	471,7
К32а-2-5	—	—	—	2,6	—	—	—	—	7,1	39,0	12,8	—	0,4	—	3,0	64,9	—	—	—	15,3	10,2	—	—	9,6	6,6	6,8	48,5	113,4	375,3
К32а-2-6	—	—	—	2,6	—	—	—	—	7,1	39,0	19,2	—	0,4	—	3,0	71,3	—	—	—	15,3	13,2	—	—	9,6	6,6	9,2	50,9	122,2	384,1
К33а-1-1; К33а-1-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	1,8	26,8	—	13,6	36,0	4,8	14,2	10,4	109,6	356,8	819,7
К33а-2-1; К33а-2-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	1,8	28,8	—	13,6	36,0	4,8	14,2	10,4	109,6	356,8	948,2
К33а-3-1; К33а-3-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	1,8	28,8	—	13,6	36,0	4,8	14,2	10,4	109,6	356,8	1053,6
К33а-4-1; К33а-4-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	38,0	—	0,4	—	4,6	247,2	—	—	1,8	28,8	—	13,6	36,0	4,8	14,2	10,4	109,6	356,8	1125,2

Примечание см. на листе 257

ГИП Костенко; Разраб. Кравчук; Проверил Уралов; Н. контр. Чуева; Нач. отдел Кропачина; Нач. сектор Шмидт; Гл. инженер проекта Ратнер

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 266

15754-02 92

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия: Сталь ГОСТ 5781-75: Класса А-I, ф мм: 12	10	8			Итого	Класса А-III, ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71*: Прокат С38/23: Профиль δ=20		Итого	Итого
К33а-1-3	5,68	—	56,3			62,98	—	—	236,4	—	128,4	—	8,6	26,6			400,0	—		—	462,9
К33а-2-3	6,68	—	56,3			63,0	—	—	236,4	—	256,2	—	8,6	26,6			528,4	—		—	591,4
К33а-3-3; К33а-3-4	6,68	—	56,3			63,0	—	—	470,2	—	128,4	—	8,6	26,6			633,2	—		—	697,0
К33а-4-3; К33а-4-4	6,68	—	56,3			63,0	—	—	670,2	—	—	—	8,6	26,6			705,4	—		—	768,4
К33а-1-5; К33а-1-6	6,68	—	56,3			62,98	—	—	236,4	—	122,4	—	8,6	26,6			400,0	—		—	462,9
К34а-1	6,7	—	57,8			64,5	—	—	428,0	—	—	—	17,2	26,6			471,8	—		—	536,3
К34а-2; К34а-6	6,7	—	57,8			64,5	—	—	586,4	—	—	—	17,2	26,6			630,2	—		—	694,7
К34а-3	6,7	—	57,8			64,5	—	743,2	—	—	—	—	17,2	26,6			787,0	—		—	851,5
К34а-4	6,7	—	57,8			64,5	1140,8	—	—	—	—	—	17,2	26,6			1184,6	—		—	1249,1
К34а-1-1; К34а-1-2	6,7	—	57,8			64,5	—	—	428,0	—	—	—	17,2	26,6			471,8	—		—	536,3

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали: Сталь ГОСТ 380-71*: Прокат С38/23: Профили ∠140×90×10	⌀63×4 мм	∠160×10	∠75×6	∠45×5	δ=25	δ=20	δ=16	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайки М16	Гайки М12	Трубы ⌀ 40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75: Класса А-I, ф мм		Класса А-III, ф мм: 32	36	28	22	20	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К33а-1-3; К33а-1-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	4,6	125,0			—	28,8	13,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	74,8	200,0	662,9
К33а-2-3; К33а-2-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	4,6	125,0			—	28,8	13,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	74,8	200,0	791,4
К33а-3-3; К33а-3-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	4,6	125,0			—	28,8	13,6	—	1,8	4,8	14,2	11,6	74,8	200,0	897,0
К33а-4-3; К33а-1-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	38,4	41,2	—	0,4	—	4,6	125,0			—	28,8	—	—	1,8	4,8	14,2	11,6	74,8	200,0	968,4
К33а-1-5; К33а-1-6	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	75,6	54,0	—	0,4	—	4,6	175,0			—	28,8	—	—	1,8	4,8	27,4	16,4	92,8	267,0	730,7
К34а-1	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	20,4	—	—	0,8	—	4,6	35,0			23,0	35,4	—	—	—	4,8	15,2	2,0	80,4	115,4	651,7
К34а-2; К34а-6	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	20,4	—	—	0,8	—	4,6	35,0			23,0	35,4	—	—	—	4,8	15,2	2,0	80,4	115,4	810,1
К34а-3	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	20,4	—	—	0,8	—	4,6	35,0			23,0	35,4	—	—	—	4,8	15,2	2,0	80,4	115,4	966,9
К34а-4	—	—	—	5,2	—	—	—	—	4,0	20,4	—	—	0,8	—	4,6	35,0			23,0	35,4	—	—	—	4,8	15,2	2,0	80,4	115,4	1364,5
К34а-1-1; К34а-1-2	—	—	—	5,2	—	—	—	—	12,4	42,8	—	—	0,8	—	4,6	184,0			23,0	35,4	—	36,0	—	4,8	15,2	2,0	116,4	293,2	829,6

Примечание см. на листе 257

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гип Цейтлев | Нач. сектора Ананьин | Рук. группы Корнюшин | Картш

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3 Лист 267

15754-02 93

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 12	10	8	Итого	Класса А-III, ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10	Итого	ГОСТ 380-71ˣ Прокат С38/23, Профиль δ=20	Итого	Итого
К34а-2-1; К34а-2-2	6,7	—	57,8	64,5	—	—	586,4	—	—	—	17,2	26,6	630,2	—	—	694,7
К34а-3-1; К34а-3-2	6,7	—	57,8	64,5	—	743,2	—	—	—	—	17,2	26,6	787,0	—	—	851,5
К34а-4-1; К34а-4-2	6,7	—	57,8	64,5	1140,8	—	—	—	—	—	17,2	26,6	1184,6	—	—	1249,1
К34а-5-1; К34а-5-2	6,7	—	57,8	64,5	1140,8	—	—	—	—	—	17,2	26,6	1184,6	—	—	1249,1
К34а-1-3	6,7	—	57,8	64,5	—	—	428,0	—	—	—	17,2	26,6	471,8	—	—	536,3
К34а-2-3	6,7	—	57,8	64,5	—	—	586,4	—	—	—	17,2	26,6	630,2	—	—	694,7
К34а-3-3	6,7	—	57,8	64,5	—	743,2	—	—	—	—	17,2	26,6	787,0	—	—	851,5
К34а-4-3	6,7	—	57,8	64,5	1140,8	—	—	—	—	—	17,2	26,6	1184,6	—	—	1249,1
К34а-1-5; К34а-1-6	6,7	—	57,8	64,5	—	—	428,0	—	—	—	17,2	26,6	471,8	—	—	536,3
К34а-3-5; К34а-3-6	6,7	—	57,8	64,5	—	743,2	—	—	—	—	17,2	26,6	787,0	—	—	851,5

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71ˣ, Прокат С38/23, Профиль: L100×12	L75×8	L45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	Гайка М16	Гайка М12	Труба d=40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75, Класса А-I, ф мм: 20	Итого	Класса А-III, ф мм: 36	32	28	22	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К34а-2-1; К34а-2-2	—	5,2	—	—	—	—	123,4	42,8	—	0,8	—	4,6	184,0	—	—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	293,2	987,9
К34а-3-1; К34а-3-2	—	5,2	—	—	—	—	123,4	42,8	—	0,8	—	4,6	184,0	—	—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	293,2	1144,7
К34а-4-1; К34а-4-2	—	5,2	—	—	—	—	123,4	42,8	—	0,8	—	4,6	184,0	—	—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	293,2	1542,3
К34а-5-1; К34а-5-2	—	5,2	—	—	—	—	123,4	42,8	—	0,8	—	4,6	184,0	—	—	35,4	23,0	—	36,0	4,8	15,2	2,0	116,4	293,2	1542,3
К34а-1-3	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	—	53,6	—	0,8	—	4,6	141,4	—	—	51,4	23,0	—	—	4,8	15,2	2,0	96,4	237,8	774,1
К34а-2-3	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	—	53,6	—	0,8	—	4,6	141,4	—	—	51,4	23,0	—	—	4,8	15,2	2,0	96,4	237,8	932,5
К34а-3-3	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	—	53,6	—	0,8	—	4,6	141,4	—	—	51,4	23,0	—	—	4,8	15,2	2,0	96,4	237,8	1089,3
К34а-4-3	4,8	5,2	—	57,2	—	11,2	—	53,6	—	0,8	—	4,6	141,4	—	—	51,4	23,0	—	—	4,8	15,2	2,0	96,4	237,8	1486,9
К34а-1-5; К34а-1-6	—	5,2	—	—	—	—	—	57,6	38,4	0,8	—	4,6	110,6	—	—	35,4	23,0	—	—	4,8	15,2	29,8	108,0	218,6	754,3
К34а-3-5; К34а-3-6	—	5,2	—	—	—	—	—	57,6	38,4	0,8	—	4,6	110,6	—	—	35,4	23,0	—	—	4,8	15,2	29,6	108,0	218,6	1070,1

Примечание см. на листе 257

ТК 1976	Выборка стали на одну колонну	1.420-12 Выпуск 3
		Лист 268

Гл. констр. ин. | Нач. отдела | Нач. сектора | Рук. группы | Пров. инж. | Проверила — Смирнов, Чернов, Чечелёва, Корнюшина, Костенко, Сазурова

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 12	10	8			Итого	Класса А-III, ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль δ=20		Итого	Итого
К38а-1	4,6	—	31,7			36,3	—	—	—	388,0	—	—	17,2	9,2			414,4	—		—	450,7
К38а-2	4,6	—	31,7			36,3	—	484,0	—	—	—	—	17,2	9,2			510,4	—		—	546,7
К38а-1-1; К38а-1-2	4,6	—	31,7			36,3	—	—	—	388,0	—	—	17,2	9,2			414,4	—		—	450,7
К38а-2-1; К38а-2-2	4,6	—	31,7			36,3	—	484,0	—	—	—	—	17,2	9,2			510,4	—		—	546,7
К38а-1-5; К38а-1-6	4,6	—	31,7			36,3	—	—	—	388,0	—	—	17,2	9,2			414,4	—		—	450,7
К40а-1	6,1	—	52,1			58,2	—	228,0	182,0	—	124,0	—	17,2	14,4			565,7	—		—	623,8
К40а-1-1; К40а-1-2	6,1	—	52,1			58,2	—	228,0	182,0	—	124,0	—	17,2	14,4			565,7	—		—	623,8
К40а-1-5; К40а-1-6	6,1	—	52,1			58,2	—	228,0	182,0	—	124,0	—	17,2	14,4			565,7	—		—	623,8
К42а-1-1	—	—	10,8			10,8	—	—	193,0	—	—	—	—	21,4			214,4	—		—	225,2
К42а-1-3	—	—	10,8			10,8	—	—	193,0	—	—	—	—	21,4			214,4	—		—	225,2

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: ∠140×90×10	∠65×40×8	∠100×12	∠75×8	∠45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Гайка М12	Труба d=40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 20		Итого	Класса А-III, ф мм: 36	32	28	22	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К38а-1	13,2	—	—	2,6	—	—	—	—	—	49,6	—	—	0,8	—	3,0	69,2	—		—	15,3	20,4	—	—	—	15,2	2,0	52,9	122,1	572 8
К38а-2	13,2	—	—	2,6	—	—	—	—	—	49,6	—	—	0,8	—	3,0	69,2	—		—	15,3	20,4	—	—	—	15,2	2,0	52,9	122,1	668,8
К38а-1-1; К38а-1-2	13,2	—	—	2,6	—	—	—	—	80,6	82,6	—	—	0,8	—	3,0	182,8	—		—	15,3	20,4	—	12,0	—	21,2	2,0	70,9	253,7	704,4
К38а-2-1; К38а-2-2	13,2	—	—	2,6	—	—	—	—	80,6	82,6	—	—	0,8	—	3,0	182,8	—		—	15,3	20,4	—	12,0	—	21,2	2,0	70,9	253,7	800,4
К38а-1-5; К38а-1-6	13,2	—	—	2,6	—	—	—	—	—	86,8	38,4	—	0,8	—	3,0	144,8	—		—	15,3	20,4	—	—	—	29,4	10,4	80,5	225,3	676,0
К40а-1	13,2	—	—	2,6	—	—	—	—	—	49,6	—	—	0,8	—	4,6	70,8	—		—	20,1	23,0	—	—	—	15,2	2,0	60,3	131,1	754,9
К40а-1-1; К40а-1-2	13,2	—	—	2,6	—	—	—	—	80,6	82,6	—	—	0,8	—	4,6	184,4	—		—	20,1	23,0	—	12,0	—	21,2	2,0	78,3	262,7	866,5
К40а-1-5; К40а-1-6	13,2	—	—	2,6	—	—	—	—	—	86,8	38,4	—	0,8	—	4,6	146,4	—		—	20,1	23,0	—	—	—	28,4	16,4	87,9	234,3	858,1
К42а-1-1	—	—	—	—	—	—	—	—	22,5	9,0	19,0	—	0,1	—	3,0	53,6	0,8		0,8	—	—	—	12,0	4,8	3,3	7,4	27,5	81,9	307,1
К42а-1-3	—	—	—	—	—	—	—	—	3,1	9,0	19,0	—	0,1	—	3,0	34,2	0,8		0,8	—	—	—	—	4,8	3,3	7,4	15,5	50,5	275,7

Примечание см. на листе 257

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Разработал Ученеева
Нач. сектора Ларионова
Нач. группы

Выборка стали на одну колонну кг

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 12	10	8			Итого	Класса А-III, ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль δ=20		Итого	Итого
К42а-1-5	—	—	10,8			10,8	—	—	193,0	—	—	—	—	21,4			214,4	—		—	225,2
К43а-1-2	38,2	—	36,2			74,4	384,0	—	95,2	—	132,8	—	8,6	33,8			654,4	—		—	728,8
К43а-2-2	38,2	—	36,2			74,4	688,0	—	—	—	132,8	—	8,6	33,8			863,2	—		—	937,6
К43б-2-2	38,2	—	36,2			74,4	688,0	—	—	—	132,8	—	8,6	33,8			863,2	—		—	937,6
К43а-1-4	38,2	—	36,2			74,4	384,0	—	95,2	—	132,8	—	8,6	33,8			654,4	—		—	728,8
К43б-1-4	38,2	—	36,2			74,4	384,0	—	95,2	—	132,8	—	8,6	33,8			654,4	—		—	728,8
К43а-2-4	38,2	—	36,2			74,4	688,0	—	—	—	132,8	—	8,6	33,8			863,2	—		—	937,6
К43б-2-4	38,2	—	36,2			74,4	688,0	—	—	—	132,8	—	8,6	33,8			863,2	—		—	937,6
К43а-1-6	38,2	—	36,2			74,4	384,0	—	95,2	—	132,8	—	8,6	33,8			654,4	—		—	728,8
К43б-1-6	38,2	—	36,2			74,4	384,0	—	95,2	—	132,8	—	8,6	33,8			654,4	—		—	728,8

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль ∠140×90×10	∠63×40×8	∠100×8	∠75×8	∠45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Гайка М12	Труба ⌀73×40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 20		Итого	Класса А-III, ф мм: 36	28	22	20	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К42а-1-5	—	—	—	—	—	—	—	—	3,1	27,6	22,2	—	0,1	—	3,0	56,0	0,8		0,8	—	—	—	—	4,8	9,9	8,6	23,3	80,1	305,3
К43а-1-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	41,2	—	0,4	—	4,6	250,4	—		—	34,8	15,6	36,0	1,8	4,8	14,2	11,6	118,8	369,2	1098,0
К43а-2-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	41,2	—	0,4	—	4,6	250,4	—		—	34,8	15,6	36,0	1,8	4,8	14,2	11,6	118,8	369,2	1306,8
К43б-2-2	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	110,2	57,6	41,2	—	0,4	—	4,6	250,4	—		—	36,0	15,6	36,0	1,8	4,8	14,8	11,6	120,0	370,4	1308,0
К43а-1-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	—	38,4	41,2	—	0,4	—	4,6	125,0	—		—	34,8	15,6	—	1,8	4,8	14,8	11,6	82,8	207,8	936,6
К43б-1-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	—	38,4	41,2	—	0,4	—	4,6	125,0	—		—	36,0	15,6	—	1,8	4,8	14,8	11,6	84,0	209,0	937,8
К43а-2-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	—	38,4	41,2	—	0,4	—	4,6	125,0	—		—	34,8	15,6	—	1,8	4,8	14,8	11,6	82,8	207,8	1145,4
К43б-2-4	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	—	38,4	41,2	—	0,4	—	4,6	125,0	—		—	36,0	15,6	—	1,8	4,8	14,8	11,6	84,0	209,0	1146,6
К43а-1-6	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	—	75,6	54,0	—	0,4	—	4,6	—	—		—	34,8	15,6	—	1,8	4,8	27,4	16,4	100,8	275,8	1004,6
К43б-1-6	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	—	75,6	54,0	—	0,4	—	4,6	—	—		—	36,0	15,6	—	1,8	4,8	27,4	16,4	102,0	277,0	1005,8

Примечание см. на листе 257

Гл. конструктор Собурова; Нач. отдела Костенко; Нач. сектора Зарубина; Рук. группы Трофимов; Инженер Трофимов; Смирнов Уразаев; Чечулёва Чечулёва; Жарникова Жарникова

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 12	10	8			Итого	Класса А-III, ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71* Прокат С38/23, профиль: δ=20	δ=12	Итого	Итого
К43а-2-6	38,2	—	36,2			74,4	688,0	—	—	—	132,8	—	8,6	33,8			863,2	—	—	—	937,6
К43б-2-6	38,2	—	36,2			74,4	688,0	—	—	—	132,8	—	8,6	33,8			863,2	—	—	—	937,6
К44а-1-2	—	—	12,0			12,0	—	—	205,6	—	—	—	—	21,4			250,0	—	—	—	262,0
К44а-1-4	—	—	12,0			12,0	—	—	—	—	—	—	—	21,4			250,0	—	—	—	262,0
К44а-1-6	—	—	12,0			12,0	—	—	—	—	—	—	—	21,4			250,0	—	—	—	262,0
К45а-1-2	4,1	—	23,3			27,9	298,8	—	—	—	57,6	4,3	—	38,8			399,5	—	—	—	426,9
К45а-1-4	4,1	—	23,3			27,9	298,8	—	—	—	57,6	4,3	—	38,8			399,5	—	—	—	426,9
К45а-1-6	4,1	—	23,3			27,9	298,8	—	—	—	57,6	4,3	—	38,8			399,5	—	—	—	426,9
К46а-1-2	5,3	—	34,1			39,4	549,6	—	—	—	66,8	9,6	—	32,8			658,8	—	3,4	3,4	701,6
К46а-1-4	5,3	—	34,1			39,4	549,6	—	—	—	66,8	9,6	—	32,8			658,8	—	3,4	3,4	701,6

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23, профиль: ∠140×90×10	∠63×40×6	∟100×12	∟75×8	∟45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Гайка М12	Трубка d=40	Итого	Класса А-I, ф мм: 20	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75, Класса А-III, ф мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К43а-2-6	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	75,6	54,0	—	0,4	—	4,6	175,0	—	—	34,8	15,6	—	—	1,8	4,8	27,4	16,4	100,8	275,8	1213,4
К43б-2-6	—	9,2	—	—	5,2	22,0	—	—	4,0	75,6	54,0	—	0,4	—	4,6	175,0	—	—	36,0	15,6	—	—	1,8	4,8	27,4	16,4	102,0	277,0	1214,6
К44а-1-2	—	—	—	—	—	—	—	—	22,5	9,0	22,2	—	0,1	—	3,0	56,8	0,8	0,8	—	—	—	12,0	—	4,8	3,3	8,6	28,7	86,3	348,3
К44а-1-4	—	—	—	—	—	—	—	—	3,1	9,0	22,2	—	0,1	—	3,0	37,4	0,8	0,8	—	—	—	—	—	4,8	3,3	8,6	16,7	54,9	316,9
К44а-1-6	—	—	—	—	—	—	—	—	3,1	27,6	38,2	—	0,1	—	3,0	72,0	0,8	0,8	—	—	—	—	—	4,8	3,3	8,6	29,3	102,1	364,1
К45а-1-2	—	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	23,4	34,6	17,4	—	—	0,2	4,6	98,4	—	—	18,0	—	7,8	12,0	0,9	4,8	18,2	5,6	67,3	165,7	592,6
К45а-1-4	—	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	—	24,0	17,4	—	—	0,2	4,6	68,4	—	—	18,0	—	7,8	—	0,9	4,8	12,2	5,6	49,3	108,7	544,6
К45а-1-6	—	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	—	42,6	20,6	—	—	0,2	4,6	90,2	—	—	18,0	—	7,8	—	0,9	4,8	18,5	6,8	56,8	147,1	574,0
К46а-1-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44,0	52,1	—	0,3	0,1	3,8	100,3	6,0	6,0	—	—	—	—	—	—	23,7	14,0	43,7	144,0	845,6
К46а-1-4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22,8	52,1	—	0,3	0,1	3,8	89,1	6,0	6,0	—	—	—	—	—	—	11,7	14,0	31,7	120,8	822,4

Примечание см. на листе 257

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Шифр

Марка лист

Инв. №

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия																				Итого
	Сталь ГОСТ-5781-75																	ГОСТ 380-71*			
	Класса А-I						Класса А-III											Прокат С38/23			
	ф мм						ф мм											Профиль			
	12	10	8			Итого	32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	δ=12		Итого	
К46а-1-6	5,3	—	34,1			39,4	549,6	—	—	—	66,8	9,6	—	32,8			658,8	3,4		3,4	701,6
К69а-1-1	4,6	—	29,0			33,6	—	—	168,0	—	—	—	8,6	12,2			188,8	—		—	222,4
К69а-2-1	4,6	—	29,0			33,6	—	—	168,0	—	106,4	—	8,6	12,2			295,2	—		—	328,8
К69а-3-1	4,6	—	29,0			33,6	—	208,0	334,0	—	—	—	8,6	12,2			562,8	—		—	596,4
К69а-14-1	4,6	—	29,0			33,6	—	626,8	—	—	—	—	8,6	12,2			647,6	—		—	681,2
К69а-1-2	4,6	—	29,0			33,6	—	—	168,0	—	—	—	8,6	12,2			188,8	—		—	222,4
К69а-2-2	4,6	—	29,0			33,6	—	—	168,0	—	106,4	—	8,6	12,2			295,2	—		—	328,8
К69а-14-2	4,6	—	29,0			33,6	—	626,8	—	—	—	—	8,6	12,2			647,6	—		—	681,2
К69а-1-3	4,6	—	29,0			33,6	—	—	168,0	—	—	—	8,6	12,2			188,8	—		—	222,4
К69а-2-3	4,6	—	29,0			33,6	—	—	334,0	—	106,4	—	8,6	12,2			295,2	—		—	328,8

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																									Всего
	Сталь ГОСТ 380-71*																	Сталь ГОСТ 5781-75								
	Прокат С38/23																	Класса А-I		Класса А-III						
	Профиль																	ф мм		ф мм						
	L140×90×10	L63×40×8	L100×12	L75×8	L45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Труба d=40	Гайка М12	Итого		20	Итого	36	32	28	20	18	16	12	Итого	Итого	
К46а-1-6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60,0	71,3	—	0,3	3,8	0,1	135,5		6,0	6,0	—	—	—	—	—	24,9	21,2	52,1	187,6	889,2
К69а-1-1	13,2	9,2	—	—	5,2	11,0	—	—	3,1	57,8	34,8	—	0,4	3,0	—	137,9		—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	20,2	9,2	59,6	197,3	419,1
К69а-2-1	13,2	9,2	—	—	5,2	11,0	—	—	3,1	57,8	34,8	—	0,4	3,0	—	137,7		—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	20,2	9,2	59,6	197,3	526,1
К69а-3-1	13,2	9,2	—	—	5,2	11,0	—	—	3,1	57,8	34,8	—	0,4	3,0	—	137,7		—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	20,2	9,2	59,6	197,3	793,7
К69а-14-1	13,2	9,2	—	—	5,2	11,0	—	—	3,1	57,8	34,8	—	0,4	3,0	—	137,7		—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	20,2	9,2	59,6	197,3	878,5
К69а-1-2	13,2	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	3,1	57,8	30,2	—	0,4	3,0	—	125,9		—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	20,2	10,4	60,8	186,6	409,2
К69а-2-2	13,2	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	3,1	57,8	30,2	—	0,4	3,0	—	125,9		—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	20,2	10,4	60,8	186,6	515,5
К69а-14-2	13,2	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	3,1	57,8	30,2	—	0,4	3,0	—	125,9		—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	20,2	10,4	60,8	186,6	867,9
К69а-1-3	13,2	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	3,1	47,2	38,0	—	0,4	3,0	—	130,3		—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	14,2	10,4	54,8	185,1	407,5
К69а-2-3	13,2	4,6	—	—	5,2	11,0	—	—	3,1	47,2	38,0	—	0,4	3,0	—	130,3		—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	14,2	10,4	54,8	185,1	513,9

Примечание см. на листе 257

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 272

15754-02 98

ГСПИ-10

Инженер Габурова Гл. инж. проекта Костенко

Нач. отдела Смирнов Нач. сектора Уронов Гип. Черняева Кар. Кириченко

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ-5781-75. Класса А-I, ф мм: 12	10	8	Итого	Класса А-III, ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10	Итого	ГОСТ 380-71* Прокат С38/23, Профиль δ=20	Итого	Итого
К69а-3-3	4,62	—	29,0	33,6	—	208,0	334,0	—	—	—	8,6	12,2	562,8	—	—	596,4
К69а-1-4	4,62	—	29,0	33,6	—	—	168,0	—	—	—	8,6	12,2	188,8	—	—	222,4
К69а-2-4	4,62	—	29,0	33,6	—	—	168,0	—	106,4	—	8,6	12,2	295,2	—	—	328,8
К69а-1-5	4,62	—	29,0	33,6	—	—	168,0	—	—	—	8,6	12,2	188,8	—	—	222,4
К69а-2-5	4,62	—	29,0	33,6	—	—	168,0	—	106,4	—	8,6	12,2	295,2	—	—	328,8
К69а-1-6	4,62	—	29,0	33,6	—	—	168,0	—	—	—	8,6	12,2	188,8	—	—	222,4
К70а-1	4,62	—	31,0	35,6	—	—	168,0	—	—	—	17,2	12,2	197,4	—	—	233,0
К70а-2	4,62	—	31,0	35,6	—	—	336,0	—	—	—	17,2	12,2	365,4	—	—	401,0
К70а-3	4,62	—	31,0	35,6	—	305,6	—	—	—	—	17,2	12,2	335,0	—	—	370,6
К70а-14	4,62	—	31,0	35,6	—	421,6	—	—	—	—	17,2	12,2	451,0	—	—	486,6

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71* Прокат С38/23 Профиль: ∠140×90×10	16Ж ∠140×90×10	∠100×12	∠75×8	∠45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Труба δ=40	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I, ф мм: 20	Итого	Класса А-III, ф мм: 36	32	28	20	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К69а-3-3	13,2	9,2	—	—	5,2	11,0	—	—	3,1	47,2	38,0	—	0,4	3,0	130,3	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	14,2	10,4	54,8	185,1	781,5
К69а-1-4	13,2	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	3,1	47,2	33,4	—	0,4	3,0	118,5	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	14,2	11,6	56,0	174,5	396,0
К69а-2-4	13,2	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	3,1	47,2	33,4	—	0,4	3,0	118,5	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	14,2	11,6	56,0	174,5	503,3
К69а-1-5	13,2	9,2	—	—	5,2	11,0	—	—	3,1	84,4	47,6	—	0,4	3,0	177,1	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	27,4	14,0	71,6	248,7	471,1
К69а-2-5	13,2	9,2	—	—	5,2	11,0	—	—	3,1	84,4	47,6	—	0,4	3,0	177,1	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	27,4	14,0	71,6	248,7	577,5
К69а-1-6	13,2	4,6	—	—	2,6	11,0	—	—	3,1	84,4	46,2	—	0,4	3,0	168,5	—	—	12,0	—	11,6	1,8	4,8	27,4	16,4	74,0	242,5	464,9
К70а-1	13,2	4,6	—	2,6	—	—	—	—	3,1	49,6	—	—	0,8	3,0	72,3	—	—	15,3	20,4	—	—	4,8	15,2	2,0	57,7	130,0	363,0
К70а-2	13,2	4,6	—	2,6	—	—	—	—	3,1	49,6	—	—	0,8	3,0	72,3	—	—	15,3	20,4	—	—	4,8	15,2	2,0	57,7	130,0	531,2
К70а-3	13,2	4,6	—	2,6	—	—	—	—	3,1	40,6	—	—	0,8	3,0	72,3	—	—	15,3	20,4	—	—	4,8	15,2	2,0	57,7	130,0	500,0
К70а-14	13,2	4,6	—	2,6	—	—	—	—	3,1	49,6	—	—	0,8	3,0	72,3	—	—	15,3	20,4	—	—	4,8	15,2	2,0	57,7	130,0	616,6

Примечание см. на листе 257

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 273

15754-02 99

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. ф мм: 12	10	6	Итого	Класса А-III. ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10	Итого	ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль δ=20	Итого	Итого
К70а-1-1; К70а-1-2	4,6	—	31,0	35,6	—	—	168,0	—	—	—	17,2	12,2	197,4	—	—	233,0
К70а-2-1; К70а-2-2	4,6	—	31,0	35,6	—	—	336,0	—	—	—	17,2	12,2	365,4	—	—	401,0
К70а-3-1; К70а-3-2	4,6	—	31,0	35,6	—	305,6	—	—	—	—	17,2	12,2	335,0	—	—	370,6
К70а-14-1; К70а-14-2	4,6	—	31,0	35,6	—	421,6	—	—	—	—	17,2	12,2	451,0	—	—	486,6
К70а-2-3	4,6	—	31,0	35,6	—	—	336,0	—	—	—	17,2	12,2	365,4	—	—	401,0
К70а-3-3	4,6	—	31,0	35,6	—	305,6	—	—	—	—	17,2	12,2	335,0	—	—	370,6
К70а-14-3	4,6	—	31,0	35,6	—	421,6	—	—	—	—	17,2	12,2	451,0	—	—	486,6
К70а-2-5	4,6	—	31,0	35,6	—	—	336,0	—	—	—	17,2	12,2	365,4	—	—	401,0
К70а-3-5	4,6	—	31,0	35,6	—	305,6	—	—	—	—	17,2	12,2	335,0	—	—	370,6
К70а-2-6	4,6	—	31,0	35,6	—	—	336,0	—	—	—	17,2	12,2	365,4	—	—	401,0
К70а-3-6	4,6	—	31,0	35,6	—	305,6	—	—	—	—	17,2	12,2	335,0	—	—	370,6

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали. Сталь ГОСТ 380-71*. Прокат С38/23. Профиль: ∟100×10×90×10	∟75×8	∟100×12	δ=25	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	Каймд м16	Трубы ст-10	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75. Класса А-I. ф мм: 20	Итого	Класса А-III. ф мм: 36	32	18	16	12	10	Итого	Итого	Всего
К70а-1-1; К70а-1-2	13,2	2,6	—	—	—	3,1	70,8	—	0,8	3,0	93,5	—	—	15,3	20,4	4,8	27,2	2,0	—	69,7	163,2	396,2
К70а-2-1; К70а-2-2	13,2	2,6	—	—	—	3,1	70,8	—	0,8	3,0	93,5	—	—	15,3	20,4	4,8	27,2	2,0	—	69,7	163,2	564,2
К70а-3-1; К70а-3-2	13,2	2,6	—	—	—	3,1	70,8	—	0,8	3,0	93,5	—	—	15,3	20,4	4,8	27,2	2,0	—	69,7	163,2	533,8
К70а-14-1; К70а-14-2	13,2	2,6	—	—	—	3,1	70,8	—	0,8	3,0	93,5	—	—	15,3	20,4	4,8	27,2	2,0	—	69,7	163,2	649,8
К70а-2-3	13,2	2,6	4,8	35,2	11,2	3,1	82,8	—	0,8	3,0	156,8	—	—	23,7	20,4	4,8	15,2	2,0	—	66,1	222,8	623,8
К70а-3-3	13,2	2,6	4,8	35,2	11,2	3,1	82,8	—	0,8	3,0	156,8	—	—	23,7	20,4	4,8	15,2	2,0	—	66,1	222,8	593,4
К70а-14-3	13,2	2,6	4,8	35,2	11,2	3,1	82,8	—	0,8	3,0	156,8	—	—	23,7	20,4	4,8	15,2	2,0	—	66,1	222,8	709,4
К70а-2-5	13,2	2,6	—	—	—	3,1	82,8	32,0	0,8	3,0	141,5	—	—	15,3	20,4	4,8	28,4	14,0	—	82,9	224,4	625,4
К70а-3-5	13,2	2,6	—	—	—	3,1	82,8	32,0	0,8	3,0	141,5	—	—	15,3	20,4	4,8	28,4	14,0	—	82,9	224,4	595,0
К70а-2-6	13,2	2,6	—	—	—	3,1	124,0	—	0,8	3,0	178,7	—	—	15,3	20,4	4,8	41,6	14,0	—	96,1	274,8	675,8
К70а-3-6	13,2	2,6	—	—	—	3,1	124,0	—	0,8	3,0	178,7	—	—	15,3	20,4	4,8	41,6	14,0	—	96,1	274,8	645,4

Примечание см. на листе 257

ТК 1976

Выборка стали на одну колонну

1.420-12 Выпуск 3

Лист 274

15754-02 100

Нач. отдела Ушков; Нач. сектора Чечелёв; Вед. группы Корнишина; Проверил Чечелёв; Составил Костенко

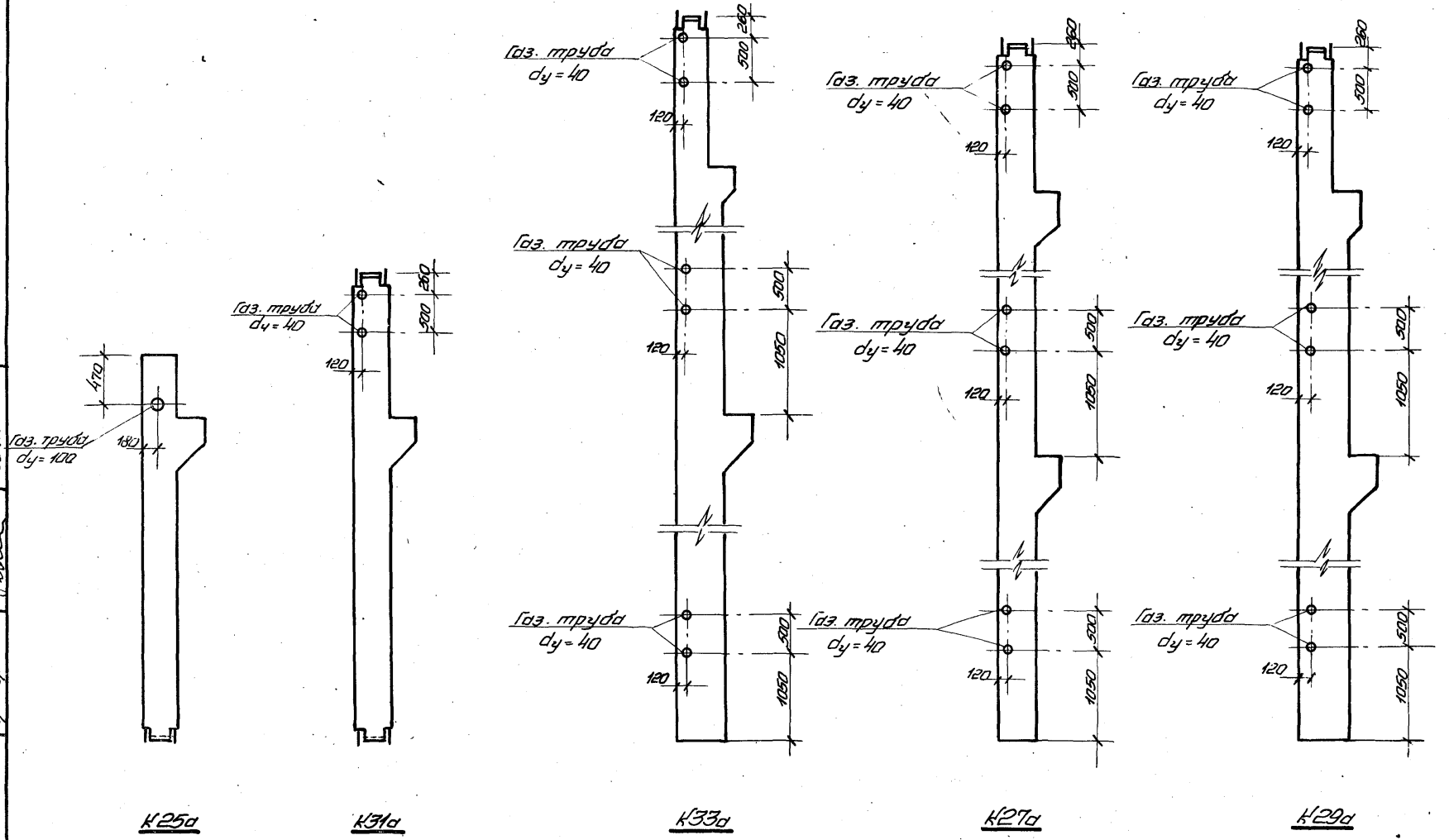
Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия: Сталь ГОСТ 5781-75: Класса А-I: ф мм: 12	10	8			Итого	Класса А-III: ф мм: 32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	ГОСТ 380-71*: Прокат С38/23: Профиль: δ=12	Итого	Итого
К42а-2-1	—	—	10,8			10,8	—	243,2	—	—	—	—	—	21,4			264,6		—	—	275,4
К42а-2-3	—	—	10,8			10,8	—	243,2	—	—	—	—	—	21,4			264,6		—	—	275,4
К42а-2-5	—	—	10,8			10,8	—	243,2	—	—	—	—	—	21,4			264,6		—	—	275,4
К44а-2-2	—	—	12,0			12,0	—	257,6	—	—	—	—	—	21,4			279,0		—	—	291,0
К44а-2-4	—	—	12,0			12,0	—	257,6	—	—	—	—	—	21,4			279,0		—	—	291,0
К44а-2-6	—	—	12,0			12,0	—	257,6	—	—	—	—	—	21,4			279,0		—	—	291,0
К46а-2-2	—	—	33,0			33,0	—	423,0	—	—	54,5	9,6	5,3	31,8			524,2		3,4	3,4	560,6
К46а-2-4	—	—	33,0			33,0	—	423,0	—	—	54,5	9,6	5,3	31,8			524,2		3,4	3,4	560,6
К46а-2-6	—	—	33,0			33,0	—	423,0	—	—	54,5	9,6	5,3	31,8			524,2		3,4	3,4	560,6

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали: Сталь ГОСТ 380-71*: Прокат С38/23: Профиль: L 140×90×10	L 63×40×8	L100×12	L75×8	L45×5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Труба d=40	Гайка М12	Итого	Класса А-I: ф мм: 20	Итого	Сталь ГОСТ 5781-75: Класса А-III: ф мм: 36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Итого	Всего
К42а-2-1	—	—	—	—	—	—	—	—	23,2	9,0	20,8	—	0,3	3,0	—	56,3	—	—	—	—	—	12	0,8	4,6	3,3	5,6	26,3	82,6	358,0
К42а-2-3	—	—	—	—	—	—	—	—	3,8	9,0	20,8	—	0,3	3,0	—	36,9	—	—	—	—	—	—	0,8	4,6	3,3	5,6	14,3	51,2	326,6
К42а-2-5	—	—	—	—	—	—	—	—	3,8	27,6	24,6	—	0,3	3,0	—	59,3	—	—	—	—	—	—	0,8	4,6	9,9	6,2	21,5	80,7	356,1
К44а-2-2	—	—	—	—	—	—	—	—	23,2	9,0	24,6	—	0,3	3,0	—	60,1	—	—	—	—	—	12	0,8	4,6	3,3	6,2	26,9	87,0	378,0
К44а-2-4	—	—	—	—	—	—	—	—	3,8	9,0	24,6	—	0,3	3,0	—	40,7	—	—	—	—	—	—	0,8	4,6	3,3	6,2	14,9	55,9	346,9
К48а-2-6	—	—	—	—	—	—	—	—	3,8	27,6	32,2	—	0,3	3,0	—	66,9	—	—	—	—	—	—	0,8	4,6	9,9	7,4	22,7	89,6	380,6
К46а-2-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44,0	52,1	—	0,2	3,8	0,2	100,3	6,0	—	—	—	—	—	—	—	23,8	14,0	43,8	144,1	704,7
К46а-2-4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22,8	52,1	—	0,2	3,8	0,2	79,1	6,0	—	—	—	—	—	—	—	11,8	14,0	31,8	110,9	671,5
К46а-2-6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60,0	71,3	—	0,2	3,8	0,2	187,6	6,0	—	—	—	—	—	—	—	24,9	21,2	46,7	234,3	794,9

Примечание см. на листе 257

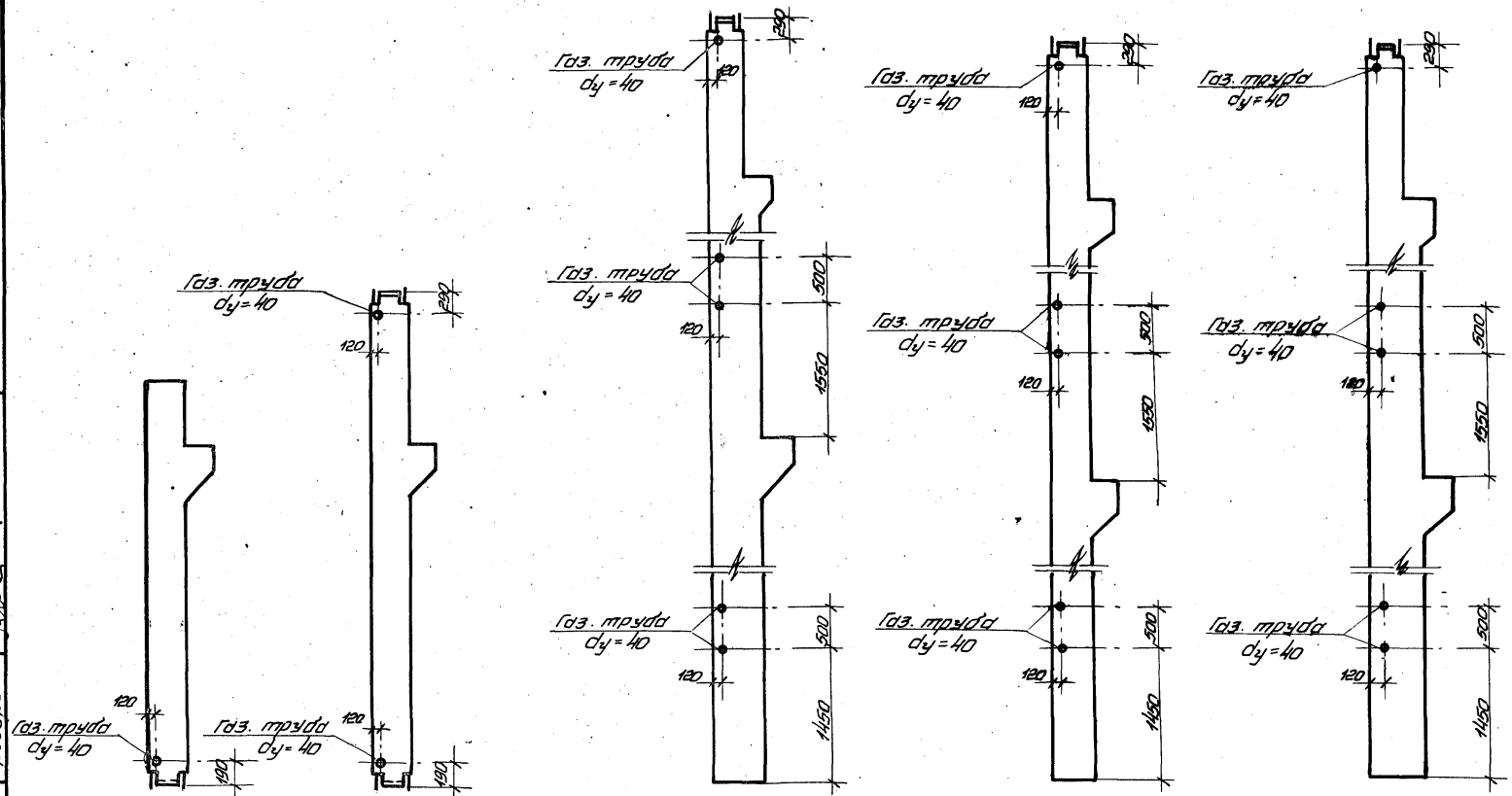


ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Москва

Рук. группы		Алешков
Ст. техник		Козлова
Проверил		Рудакина

ТК 1976	Примеры устройства отверстий для пропуска труб отопления в наружных стенах типоразмеров К25а, К27а, К29а, К31а, К33а при перекрытиях типа 1	1.420-12 Выпуск 3	
		Лист	276

15754-02

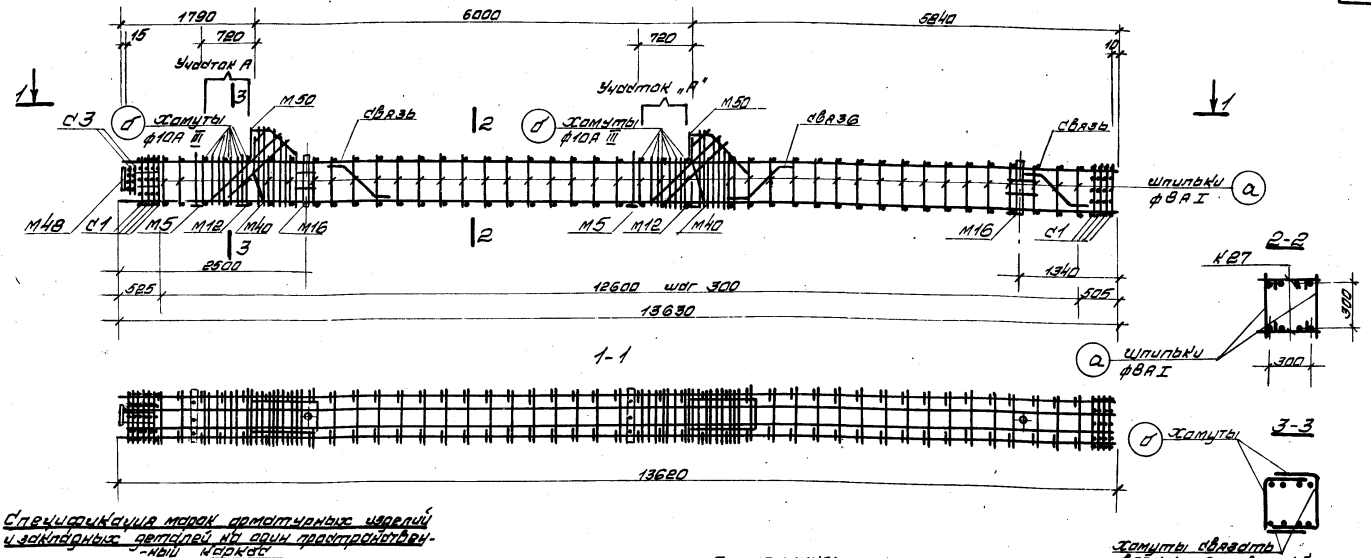


Госстрой СССР
ЦНИИПромзданий
Москва

Рук. ОТК-1		Смилянский
Гл. специалист		Галеенков
Рук. группы		Козлова
Ст. техник		Ребягина
Проверил		

ТК 1976	Примеры устройства отверстий для пропуска труб отопления в колоннах типоразмеров К25а, К27а, К29а, К31а, К33а при перекрытиях типа 2	1.420-12	
		Выпуск	3
		Лист	277

ПКВ-3



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	№ листа
ПКВ-3	КР7	2	207	ПКВ-3 (продолжение)	С	28	280
	М5	2	Выпуск 5		связь	2	281
	М12	2			66	2	217
	М13	2			67	4	
	М14	2			68	4	
	М16	2			69	2	
	М40	2			70	2	
	М42	16			71	2	
	М48	1			72	2	
	М50	2					
	С1	8	216				
	С3	2					
	О	74	280		Масса ПКВ-3		801,6

Примечания:

1. При отсутствии необходимого сварочного оборудования плоские каркасы объединяются в пространственные с помощью соединительных стержней шпилек поз. „а", которые крепятся к плоским каркасам вязальной проволокой. Применение дуговой сварки при образовании пространственного каркаса в местах пересечения стержней запрещается.
2. На листе дан пример откорректированного чертежа, спецификация арматурных изделий и закладных деталей на пространственный каркас ПКВ-3.
3. На участке „А" поз. „2" и поз. 68 уменьшенным шагом заменяются замкнутыми хомутами ф10А III (поз. „с").
4. Для придания каркасу при транспортировании необходимой пространственной жесткости предусмотрена установка связей см. лист 281.
5. Узел каркаса, связи спецификацию и выборку стали на дополнительные арматурные изделия см. на листах 280, 281.

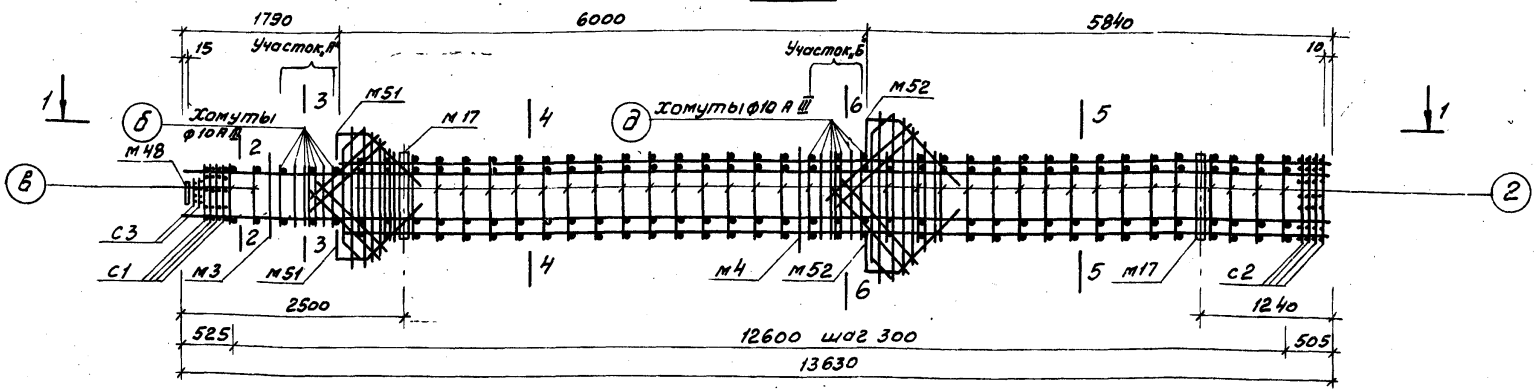
ТК 1976	Пример изготовления вязаного пространственного каркаса при помощи шпилек.	1.420-12 выпуск 3
		Лист 278

Шифр

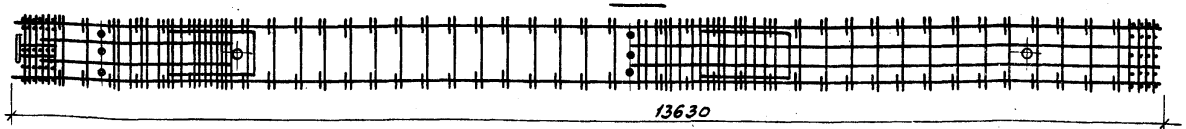
Марка-лист

Инв. №

ПК-18



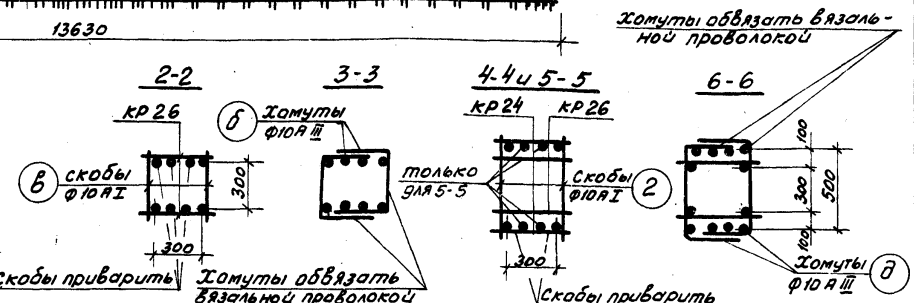
1-1



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	№ листа
ПК-18	кр24	2	209
	кр26	2	210
	м3	1	выпуск 5
	м4	1	
	м17	2	
	м48	1	
	м51	2	
	м52	2	
	с1	4	216
	с2	4	
	с3	2	
	б	14	280

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК-18	в	4	280
	д	14	
	е	66	
	66	4	217
	67	8	
	77	2	
	83	2	218
	84	1	
	85	2	
	86	2	
	87	2	
Масса ПК-18			799,9

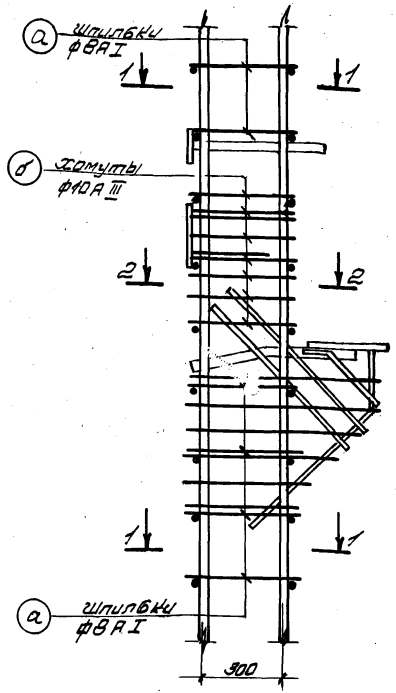


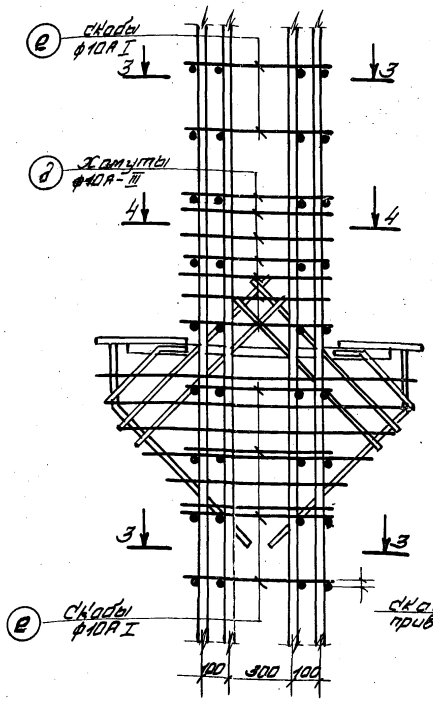
Примечания.

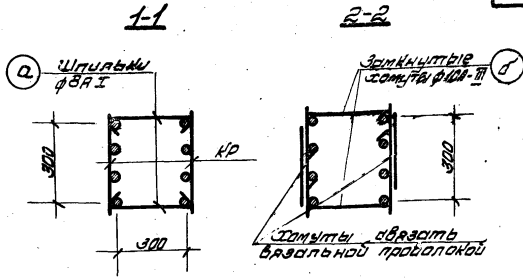
1. При отсутствии необходимого сварочного оборудования плоские каркасы объединяются в пространственные с помощью соединительных скоб Ф10 А I, которые привариваются к поперечным стержням плоских каркасов дуговой сваркой.
2. На листе дан пример откорректированного чертежа спецификация арматурных изделий и закладных деталей на пространственный каркас ПК18
3. На участках „А" и „Б" поз. 2, 65, 58, 59 с учащенным шагом заменяются замкнутыми хомутами Ф10 А III (поз. „б" и „д")
4. Сварку скоб поз. „в" с поперечными стержнями плоских каркасов выполнять электродами типа Э42 т
5. Узел каркаса, спецификацию и выборку стали на дополнительные арматурные изделия см. на листах 280, 281

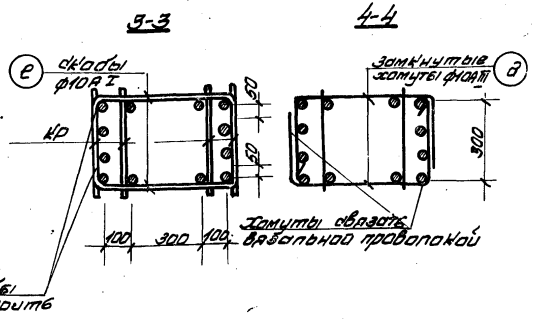
Гл. констр. ин-та	Смирнов	Инженер	Сабурова
Нач. отдела	Уранов	Проверил	Горячева
Нач. сектора	Чечелёва		
Рук. группы	Корнишина		

ТК 1976	Пример изготовления пространственного каркаса при помощи скоб.	1.420-12 Выпуск 3
		Лист 279









Спецификация и выборка стали

на одно дополнительное арматурное изделие

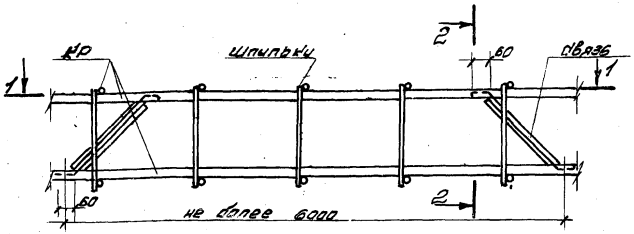
Сечение колонны	Наименование изделия	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая м	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: Длина м	Выборка стали: Масса кг
40×40	Шпилька	а	4×14, 325	8АI	450	1	0,4	8АI	0,4	0,2
	Хомут	б	300, А=16, 300, 300	10АIII	950	1	1,0	10АIII	1,0	0,6
	Скоба	в	80, А=16, 300, 80	10АI	510	1	0,5	10АI	0,5	0,3
40×60	Шпилька	г	4×16, 325	8АI	650	1	0,7	8АI	0,7	0,3
	Хомут	д	300, А=16, 500, 300	10АIII	1150	1	1,2	10АIII	1,2	0,7
	Скоба	е	80, А=16, 300, 80	10АI	710	1	0,7	10АI	0,7	0,4

Примечания:

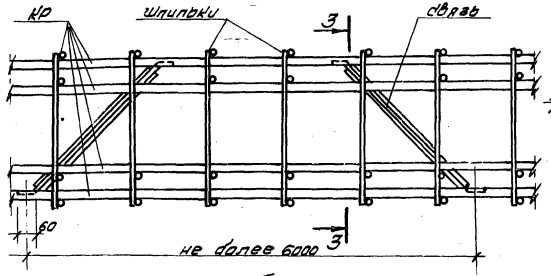
1. Пространственные каркасы ПК8-3, ПК18 см. на листах 278 и 279.
2. На листе дана спецификация дополнительных арматурных изделий для случаев образования пространственных каркасов при помощи шпилек или скоб.

ТК 1976	Узлы пространственных каркасов ПК8-3, ПК18.	1.420-12 Выпуск 3
		Листы 280

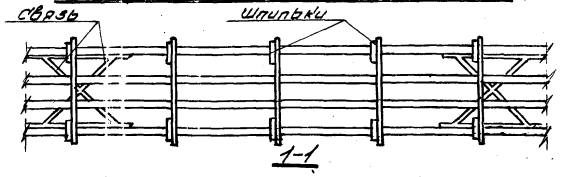
Нач. сектора Беляев | Рук. группы Карп | 1 чер. плаз Корнюшина



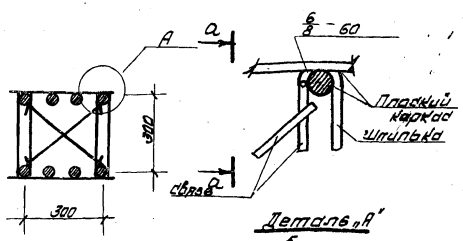
Пространственный каркас для колонн 400×400

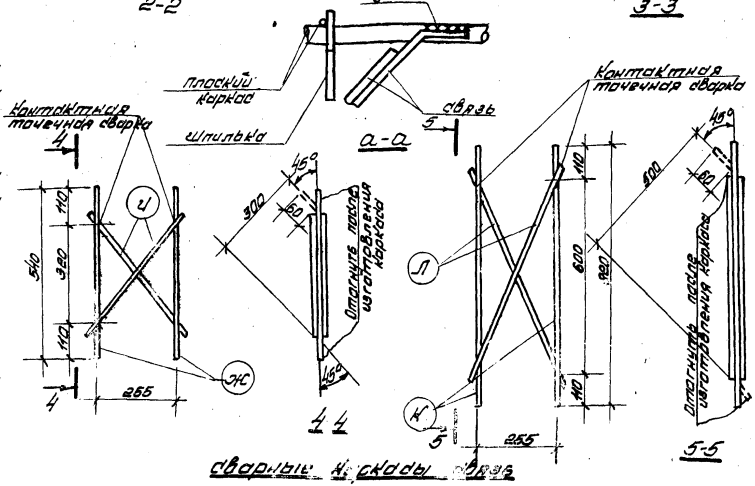


Пространственный каркас для колонн 400×600



1-1





Спецификация и выборка стали на одну связь

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Выборка стали длина м	Выборка стали масса кг
Связь для колонн сеч. 400×400	Ж		12AI	540	2	1,1	12AI	2,0	1,8
	И		12AI	460	2	0,9	Итого		1,8
Связь для колонн сеч. 400×600	К		12AI	820	2	1,6	12AI	3,0	2,7
	Л		12AI	700	2	1,4	Итого		2,7

Примечания:

1. В пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек (см. лист 288), связи предусматривать для придания каркасу необходимой пространственной жесткости при транспортировании. Связи привариваются угловой сваркой к крайним продольным стержням плоских каркасов на расстоянии не реже 6 м, и не менее двух на один пространственный каркас.
2. Связи изготавливаются с помощью контактной точечной сварки из стержней ф12AI.
3. Связи приварить к рабочей арматуре плоских каркасов электродами типа Э50А-Ф42.

ТК 1976г. Устройство связей в пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек.

20-12 Выпуск 3 Лист 281

15754-02 (107)