

В авторской редакции
по проекту ИТМ от 11.03.80
№ 5-5100/467 на сур
16, 17, 19, 20, 32, 34

Степль - 25.03.80г.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1. 432-14

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ШАГОМ КОЛОНН 6 М

ВЫПУСК 1
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

16224

ЦЕНА ИИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1979 года

Заказ № 11353

Тираж 4700 экз.

Содержание

Стр.	Содержание	Лист	Стр.	Содержание	Лист
2	Содержание		23	Опалубка и армирование подкарнизных панелей - перемычек при простенках длиной 1,5 м	12
3-11	Пояснительная записка		24	Опалубка и армирование парапетных панелей	13
12	Опалубка и армирование рядовых панелей	1	25	Опалубка и армирование парапетных панелей для углов и температурных швов	14
13	Опалубка и армирование рядовых панелей для углов и температурных швов	2	26	Опалубка и армирование парапетных панелей - перемычек при ленточном остеклении и при простенках длиной 3 м	15
14	Опалубка и армирование рядовых панелей для углов и температурных швов	3	27	Опалубка и армирование парапетных панелей - перемычек при ленточном остеклении и при простенках длиной 3 м для температурных швов	16
15	Опалубка и армирование панелей - перемычек при ленточном остеклении и при простенках длиной 3 м	4	28	Опалубка и армирование парапетных панелей - перемычек при простенках длиной 1,5 м	17
16	Опалубка и армирование панелей - перемычек при ленточном остеклении и при простенках длиной 3 м для углов и температурных швов	5	29	Опалубка и армирование парапетных панелей - перемычек при простенках длиной 1,5 м для углов и температурных швов	18
17	Опалубка и армирование панелей - перемычек при ленточном остеклении и при простенках длиной 3 м для углов и температурных швов	5	30	Опалубка и армирование рядовых панелей - перемычек длиной 3 м	19
18	Опалубка и армирование панелей - перемычек при простенках длиной 1,5 м	7	31	Опалубка и армирование панелей для простенков длиной 3 и 1,5 м при ширине проема 3 м	20
19	Опалубка и армирование панелей - перемычек при простенках длиной 1,5 м для углов и температурных швов	8	32	Опалубка и армирование панелей для простенков при ширине проема 3 м	21
20	Опалубка и армирование панелей - перемычек при простенках длиной 1,5 м для углов и температурных швов	9	33	Опалубка и армирование панелей для простенков при ширине проема 4,5 м	22
21	Опалубка и армирование подкарнизных панелей	10	34	Опалубка и армирование панелей для простенков при ширине проема 4,5 м	23
22	Опалубка и армирование подкарнизных панелей - перемычек при ленточном остеклении и при простенках длиной 3 м	11	35	Узлы 1-7	24

Пояснительная записка

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи однослойных стеновых панелей для отапливаемых производственных зданий.
2. Наименования, условия применения и указания по расчету панелей приведены в выпуске Д*. Рабочие чертежи плоских сварных каркасов, монтажные сетки и закладных деталей приведены в выпуске 3 настоящей серии.
3. Панели запроектированы из следующих материалов:
 - а) автоклавных ячеистых бетонов с объемным весом в сухом состоянии $\gamma_{сух} = 700 - 800 \text{ кг/м}^3$;
 - б) керамзитобетона, перлитобетона и аглопоритобетона плотного строения с объемным весом в сухом состоянии $\gamma_{сух} = 900 - 1200 \text{ кг/м}^3$.
 При изготовлении панелей из легкого бетона возможно применение перлитового, гранулированного песка.
4. Панели из легкого бетона на пористых заполнителях должны изготавливаться с наружным и внутренним фактурными слоями толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
5. Панели армируются пространственными каркасами, состоящими из продольных плоских каркасов и отдельных поперечных стержней, соединенных между собой с помощью контактной сварки во всех местах пересечения. Каркасы изготавливаются из арматурной стали классов А-I, А-II и обжимной арматурной проволоки класса В-I. Монтажные сетки изготавливаются из горячекатаной круглой (гладкой) стали ВСтЗсп2 или ВСтЗп2с класса А-I. Для изделий, предназначенных для подвеса и монтажа при t° ниже -40° запрещается применять сталь марки ВСтЗп2.
- Сварку и сборку пространственных каркасов рекомендуется производить в вертикальном положении. Это позволяет выполнять сборку пересечений одновременно с двух сторон каркаса.

- Плоские каркасы на период сборки и сварки их в пространственный каркас рекомендуется натягивать. Этим обеспечивается необходимая точность расположения стержней и геометрические размеры пространственных каркасов.
- Для сварки и сборки пространственных каркасов рекомендуется применять универсальный сварочный вертикальный кондуктор, рабочие чертежи которого разработаны Уральским Проектноинженерным проектом (620004, Свердловск, К-84, ул. Блюхера, 28).
- Сварка пересечений стержней в пространственных каркасах производится с помощью машин для контактной точечной сварки с подвижным устройством типа МТЛП-75. В монтажи в панелях из ячеистого бетона должна быть защищена от коррозии.
- Способы защиты арматур от коррозии, а также составы покрытий принимать в соответствии с «Инструкцией по технологии изготовления изделий из автоклавного ячеистого бетона» (СН 277-70).
7. Закладные детали панелей должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием согласно указанию СН и П-28-73 «Защита строительных конструкций от коррозии».
8. Закладные детали должны фиксироваться на вртах стальных фарт.
9. Величина остаточной прочности бетона должна быть не ниже 70% от проектной.
10. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка должны производиться в соответствии с ГОСТ 11118-73 «Панели из автоклавных ячеистых бетонов для наружных стен» и ГОСТ 13578-68.



Пояснительная записка

Серия	1432-14
Выпуск	1

ШИП И ПРОИЗВОДНИКИ
 Металл

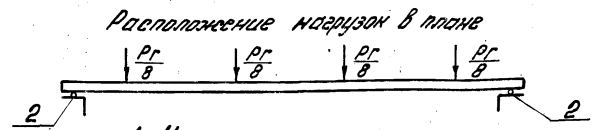
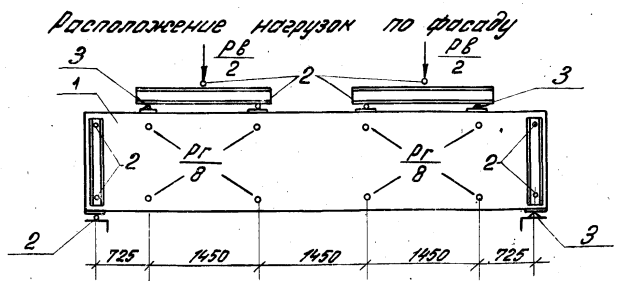
«Панели из легких бетонов на пористых заполнителях для наружных стен производственных зданий».

11. Испытание панелей и оценка качества изделий производится в соответствии с ГОСТ 8029-77 «Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости» с учетом требований «Инструкции по испытаниям железобетонных стеновых панелей промышленных зданий», Москва, 1970г.

Схема опирания и загрузки панелей при испытаниях приведена на рис. 1.

Контрольные нагрузки по проверке прочности и жесткости панелей и контролируемые прогибы приведены в табл. 2 и 3.

Рис. 1. Схема испытания панелей



- 1 - Испытуемая панель
- 2 - Шаровые опоры
- 3 - Неподвижные опоры

Указания по подбору петель для подъема панелей

Монтажные петли должны подбираться в каждом конкретном случае в зависимости от веса панели по табл. 1.

В номенклатуре панелей (см. выпуск 0) и в выборках стали на панели не учтены расходы стали на монтажные петли.

Рекомендации по распаковке панелей

Извлечение панелей из форм и кантование из горизонтального положения в вертикальное следует производить с помощью специального кантователя.

При отсутствии кантователя те же операции необходимо производить с применением дополнительных строповочных приспособлений и подъемного крана.

Пример строповки панелей приведен на стр. 5. Во избежание окалины краев панелей в месте контакта троса с панелью на время подъема устанавливается инвентарный стальной уголок 100x8 с прорезью в полке для тросов.

ТК 1978	Пояснительная записка	Лист 1.432-14
		Выпуск 1

Строповка панели

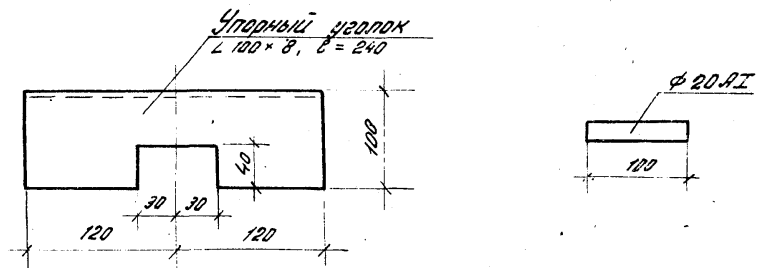
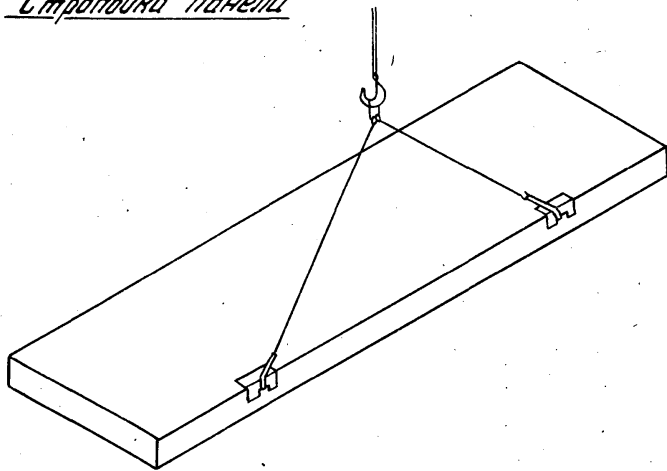
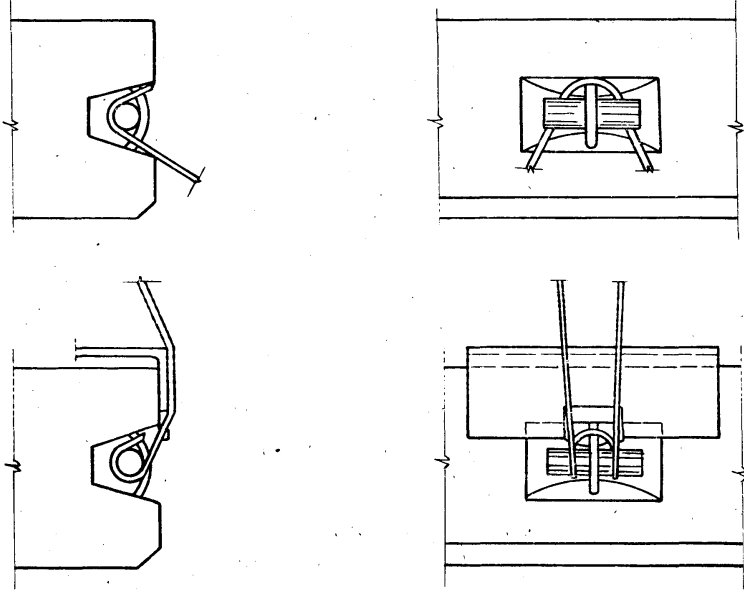


Таблица 1

Марка петлиц	Максимальная нагрузка на одну петлю кгс	Расход стали на одну петлю кгс
П1	700	0,8
П2	1100	1,2
П3	1500	1,6
П4	2000	2,4
П5	2500	3,2

Крепление строповочного троса к монтажной петле



2,1 мм, 5 мм, 12 мм
 5 мм, 10 мм, 20 мм
 2,1 мм, 5 мм, 10 мм, 20 мм
 2,1 мм, 5 мм, 10 мм, 20 мм
 2,1 мм, 5 мм, 10 мм, 20 мм
 2,1 мм, 5 мм, 10 мм, 20 мм
 2,1 мм, 5 мм, 10 мм, 20 мм
 2,1 мм, 5 мм, 10 мм, 20 мм
 2,1 мм, 5 мм, 10 мм, 20 мм

TK
1978

Пояснительная записка

Серия
 1432-14
 Выпуск
 -1

Испытательные нагрузки для панелей из бетона на пористых заполнителях

№ панели по номерной табличке	Марка панели	Контрольные разрушающие нагрузки при испытании панелей на прочность						Контрольные нагрузки при испытании панелей на жесткость		Контрольный прогиб	Допускаемые отклонения	
		Вертикальная, тс (включая собственный вес)		Горизонтальная, тс				Вертикальная	Горизонтальная		см	см
		C=1,4	C=1,6	C=1,4		C=1,6						
				Контролируемая нагрузка	Допускаемые отклонения	Контролируемая нагрузка	Допускаемые отклонения	тс	тс			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	ПС 600. 9. 20 - П-1	2,31	2,64	0,94	0,14	1,07	0,16	1,50	0,48	1,69	0,34	0,51
2	ПС 600. 12. 20 - П-1	3,08	3,52	1,27	0,19	1,46	0,22	2,00	0,65	1,84	0,37	0,55
3	ПС 600. 18. 20 - П-1	4,62	5,27	1,90	0,28	2,17	0,33	3,00	0,97	2,01	0,40	0,60
4	ПС 600. 9. 25 - П-1	2,90	3,31	0,94	0,14	1,07	0,16	1,80	0,48	0,60	0,12	0,18
5	ПС 600. 12. 25 - П-1	3,84	4,40	1,27	0,19	1,46	0,22	2,40	0,65	0,65	0,13	0,20
6	ПС 600. 18. 25 - П-1	5,62	6,42	1,90	0,28	2,17	0,33	3,65	0,97	0,52	0,10	0,15
7	ПС 600. 9. 30 - П-1	3,39	3,88	0,94	0,14	1,07	0,16	2,20	0,48	0,18	0,04	0,06
8	ПС 600. 12. 30 - П-1	4,62	5,27	1,27	0,19	1,45	0,22	3,00	0,65	0,22	0,05	0,07
9	ПС 600. 18. 30 - П-1	6,77	7,75	1,90	0,28	2,17	0,32	4,40	0,97	0,21	0,04	0,06
10	ПС 600. 9. 20 - П-2	5,67	6,48	2,72	0,41	3,12	0,47	3,68	1,62	2,63	0,53	0,79
11	ПС 600. 12. 20 - П-2	6,43	7,36	3,40	0,51	3,86	0,58	4,18	2,02	2,98	0,60	0,89
12	ПС 600. 18. 20 - П-2	8,00	9,12	4,71	0,71	5,40	0,81	5,18	2,81	2,91	0,58	0,87
13	ПС 600. 9. 25 - П-2	6,26	7,14	2,72	0,41	3,12	0,47	3,68	1,67	2,14	0,43	0,64
14	ПС 600. 12. 25 - П-2	7,20	8,23	3,38	0,51	3,86	0,58	4,70	2,02	2,08	0,42	0,63
15	ПС 600. 18. 25 - П-2	9,00	10,27	4,71	0,71	5,40	0,81	6,04	2,81	2,00	0,40	0,60
16	ПС 600. 9. 30 - П-2	6,74	7,70	2,72	0,41	3,12	0,47	4,38	1,62	1,57	0,31	0,47
17	ПС 600. 12. 30 - П-2	7,98	9,12	3,38	0,51	3,86	0,58	5,18	2,01	1,52	0,30	0,46
18	ПС 600. 18. 30 - П-2	10,12	11,57	4,71	0,71	5,40	0,81	6,58	2,21	1,92	0,38	0,58

ТК
1978

Пояснительная записка

Серия
1,432-14
Выпуск
1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
139	ПТС 600. 9. 20-17-3	5,67	6,48	2,72	0,41	3,12	0,47	3,88	1,62	2,63	0,53	0,79
140	ПТС 600. 12. 20-17-3	6,43	7,36	3,40	0,51	3,86	0,58	4,18	2,02	2,98	0,60	0,89
141	ПТС 600. 18. 20-17-3	8,00	9,12	4,71	0,71	5,40	0,81	5,18	2,81	2,91	0,58	0,87
142	ПТС 600. 9. 25-17-3	6,26	7,14	2,72	0,41	3,12	0,47	3,68	1,67	2,14	0,43	0,64
143	ПТС 600. 12. 25-17-3	7,20	8,23	3,38	0,51	3,86	0,58	4,70	2,02	2,08	0,42	0,63
144	ПТС 600. 18. 25-17-3	9,00	10,27	4,71	0,71	5,40	0,81	6,04	2,81	2,00	0,40	0,60
145	ПТС 600. 9. 30-17-3	6,74	7,70	2,72	0,41	3,12	0,47	4,38	1,62	1,57	0,31	0,47
146	ПТС 600. 12. 30-17-3	7,98	9,12	3,38	0,51	3,86	0,58	5,18	2,01	1,52	0,30	0,46
147	ПТС 600. 18. 30-17-3	10,12	11,57	4,71	0,71	5,40	0,81	6,58	2,81	1,92	0,38	0,58
208	ПТС 600. 12. 20-17-4	3,08	3,52	1,27	0,19	1,40	0,22	2,00	0,65	0,79	0,18	0,24
209	ПТС 600. 15. 20-17-4	3,86	4,40	1,59	0,24	1,81	0,27	2,50	0,81	1,92	0,38	0,58
210	ПТС 600. 12. 25-17-4	3,84	4,40	1,27	0,19	1,46	0,22	2,40	0,65	0,65	0,13	0,20
211	ПТС 600. 15. 25-17-4	4,65	5,30	1,59	0,24	1,81	0,27	2,90	0,81	0,42	0,08	0,13
212	ПТС 600. 12. 30-17-4	4,62	5,27	1,27	0,19	1,45	0,22	3,00	0,65	0,22	0,05	0,07
213	ПТС 600. 15. 30-17-4	5,70	6,50	1,59	0,24	1,81	0,27	3,70	0,81	0,22	0,05	0,07
214	ПТС 600. 12. 20-17-5	6,43	7,36	3,40	0,51	3,86	0,58	4,18	2,60	2,98	0,60	0,89
215	ПТС 600. 15. 20-17-5	7,22	8,25	4,10	0,62	4,66	0,70	4,68	2,43	2,90	0,58	0,87
216	ПТС 600. 12. 25-17-5	7,20	8,23	3,38	0,51	3,86	0,58	4,70	2,02	2,08	0,42	0,63
217	ПТС 600. 15. 25-17-5	8,03	9,17	4,10	0,62	4,66	0,70	5,30	2,43	2,04	0,41	0,62
218	ПТС 600. 12. 30-17-5	7,98	9,12	3,38	0,51	3,86	0,58	5,18	2,01	1,52	0,30	0,46
219	ПТС 600. 15. 30-17-5	9,05	10,4	4,10	0,62	4,66	0,70	5,88	2,43	1,72	0,34	0,52

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ
 Москва
 1978

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
220	ПГ 600. 12. 20-17-6	6,43	7,36	3,40	0,51	3,86	0,58	4,18	2,02	2,98	0,60	0,89
221	ПГ 600. 18. 20-17-6	7,22	8,25	4,10	0,62	4,66	0,70	4,68	2,43	2,90	0,58	0,87
222	ПГ 600. 12. 25-17-6	7,20	8,23	3,38	0,51	3,86	0,58	4,70	2,02	2,08	0,42	0,63
223	ПГ 600. 18. 25-17-6	8,03	9,17	4,10	0,62	4,66	0,70	5,30	2,43	2,01	0,41	0,62
224	ПГ 600. 12. 30-17-6	7,98	9,12	3,38	0,51	3,86	0,58	5,18	2,01	1,52	0,30	0,46
225	ПГ 600. 18. 30-17-6	9,05	10,4	4,10	0,62	4,66	0,70	5,88	2,43	1,72	0,34	0,52
226	ПГ 600. 12. 20-17-7	3,08	3,52	1,27	0,19	1,46	0,22	2,00	0,65	1,84	0,37	0,55
227	ПГ 600. 18. 20-17-7	4,62	5,27	1,90	0,28	2,17	0,33	3,00	0,97	2,01	0,40	0,60
228	ПГ 600. 12. 25-17-7	3,84	4,40	1,27	0,19	1,46	0,22	2,40	0,65	0,63	0,13	0,20
229	ПГ 600. 18. 25-17-7	5,62	6,42	1,90	0,28	2,17	0,33	3,00	0,97	0,52	0,10	0,15
230	ПГ 600. 12. 30-17-7	4,62	5,27	1,27	0,19	1,45	0,22	3,00	0,65	0,22	0,05	0,37
231	ПГ 600. 18. 30-17-7	6,77	7,75	1,90	0,28	2,17	0,32	4,40	0,97	0,21	0,04	0,06
256	ПГ 600. 12. 20-17-8	6,43	7,36	3,40	0,51	3,86	0,58	4,18	2,02	2,98	0,60	0,89
257	ПГ 600. 18. 20-17-8	8,00	9,12	4,71	0,71	5,40	0,81	5,18	2,81	2,91	0,58	0,87
258	ПГ 600. 12. 25-17-8	7,20	8,23	3,38	0,51	3,86	0,58	4,70	2,02	2,08	0,42	0,63
259	ПГ 600. 18. 25-17-8	9,00	10,27	4,71	0,71	5,40	0,81	6,04	2,81	2,00	0,40	0,60
260	ПГ 600. 12. 30-17-8	7,98	9,12	3,38	0,51	3,86	0,58	5,18	2,01	1,52	0,30	0,46
261	ПГ 600. 18. 30-17-8	10,12	11,57	4,71	0,71	5,40	0,81	6,58	2,21	1,92	0,38	0,58
286	ПГ 600. 12. 20-17-9	6,43	7,36	3,40	0,51	3,86	0,58	4,18	2,02	2,98	0,60	0,89
287	ПГ 600. 18. 20-17-9	8,00	9,12	4,71	0,71	5,40	0,81	5,18	2,81	2,91	0,58	0,89
288	ПГ 600. 12. 25-17-9	7,20	8,23	3,38	0,51	3,86	0,58	4,70	2,02	2,08	0,42	0,63
289	ПГ 600. 18. 25-17-9	9,00	10,27	4,71	0,71	5,40	0,81	6,04	2,81	2,00	0,40	0,60
290	ПГ 600. 12. 30-17-9	7,98	9,12	3,38	0,51	3,86	0,58	5,18	2,01	1,52	0,30	0,46
291	ПГ 600. 18. 30-17-9	10,12	11,57	4,71	0,71	5,40	0,81	6,58	2,21	1,92	0,38	0,58

ТК
1978

Пояснительная записка

Серия
1.432-14
Выпуск
1

Таблица 2

Испытательные нагрузки для панелей из ячеистых бетонов

№ панели по но. инвентарю	Марка панели	Контрольные разрушающие нагрузки при испытании панелей на прочность										Контрольные нагрузки при испытании панелей на жесткость		Контрольный прогиб	Допустимые отклонения	
		Вертикальная, тс (включая собственный вес)			Горизонтальная, тс							Вертикальная	Горизонтальная			
		C=1,4	C=1,6	C=1,8	C=1,4		C=1,6		C=1,8							
					Контроль-руемая нагрузка	Допускательное отклонения	Контроль-руемая нагрузка	Допускательное отклонения	Контроль-руемая нагрузка	Допускательное отклонения						
12	13	14	15	16												
1	ПС 600.9.20-Я-1	1,54	1,76	1,98	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,00	0,48	2,48	0,48	0,72	
2	ПС 600.12.20-Я-1	2,00	2,30	2,57	0,78	0,12	0,89	0,13	1,00	0,15	1,30	0,40	1,70	0,34	0,51	
3	ПС 600.18.20-Я-1	3,08	3,52	3,96	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	2,00	0,97	2,70	0,54	0,81	
4	ПС 600.9.25-Я-1	1,65	2,11	2,38	0,95	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,25	0,48	1,10	0,22	0,33	
5	ПС 600.12.25-Я-1	2,56	2,92	3,30	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,67	0,65	1,53	0,31	0,46	
6	ПС 600.18.25-Я-1	3,86	4,34	4,88	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	2,40	0,97	1,40	0,28	0,42	
7	ПС 600.9.30-Я-1	2,31	2,64	3,00	0,96	0,14	1,09	0,16	1,22	0,18	1,50	0,48	0,70	0,14	0,21	
8	ПС 600.12.30-Я-1	3,06	3,49	3,93	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,98	0,65	0,82	0,16	0,25	
9	ПС 600.18.30-Я-1	4,62	5,28	5,94	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	3,00	0,97	1,10	0,22	0,33	
10	ПС 600.9.20-Я-2	4,90	5,60	6,30	2,30	0,35	2,60	0,39	2,90	0,44	3,18	1,35	2,97	0,60	0,89	
11	ПС 600.12.20-Я-2	5,36	6,14	6,90	2,80	0,42	3,20	0,48	3,60	0,54	3,48	1,65	2,97	0,59	0,89	
12	ПС 600.18.20-Я-2	6,44	7,35	8,28	4,20	0,63	4,80	0,72	5,40	0,81	4,18	2,48	2,91	0,58	0,87	
13	ПС 600.9.25-Я-2	5,20	5,95	6,70	2,70	0,40	3,10	0,46	3,50	0,52	3,39	1,62	2,44	0,49	0,73	
14	ПС 600.12.25-Я-2	5,93	6,74	7,62	3,39	0,51	3,88	0,58	4,36	0,65	3,94	2,02	2,40	0,48	0,72	
15	ПС 600.18.25-Я-2	7,18	8,19	9,32	4,72	0,71	5,40	0,81	6,08	0,91	4,67	2,81	2,20	0,44	0,66	
16	ПС 600.9.30-Я-2	5,68	6,50	7,30	2,70	0,40	3,10	0,46	3,50	0,52	3,59	1,62	1,90	0,38	0,57	
17	ПС 600.12.30-Я-2	5,42	7,34	8,26	3,62	0,54	4,15	0,62	4,66	0,70	4,16	2,16	1,80	0,36	0,54	
18	ПС 600.18.30-Я-2	8,00	9,12	10,2	4,72	0,71	5,40	0,81	6,08	0,91	5,18	2,81	2,10	0,3	0,63	

Составитель: [Имя]
 Проверил: [Имя]
 Инженер: [Имя]
 Проект: [Имя]
 1978

ТК
1978

Пояснительная записка

Лист
1.432-14
Выпуск
1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
139	ПГ 600. 9. 20-2-3	4,90	5,60	6,30	2,30	0,35	2,60	0,39	2,90	0,44	3,18	1,35	2,97	0,60	0,89
140	ПГ 600. 12. 20-9-3	5,36	6,14	6,90	2,80	0,42	3,20	0,48	3,60	0,54	3,48	1,65	2,97	0,59	0,89
141	ПГ 600. 18. 20-9-3	6,44	7,36	8,28	4,20	0,63	4,80	0,72	5,40	0,81	4,18	2,48	2,91	0,58	0,87
142	ПГ 600. 9. 25-9-3	5,20	5,95	6,70	2,70	0,40	3,10	0,46	3,50	0,52	3,39	1,62	2,44	0,49	0,75
143	ПГ 600. 12. 25-9-3	5,93	6,76	7,62	3,39	0,51	3,82	0,58	4,36	0,65	3,94	2,02	2,40	0,48	0,72
144	ПГ 600. 18. 25-9-3	7,76	8,19	9,32	4,72	0,71	5,40	0,81	6,08	0,91	4,67	2,81	2,20	0,44	0,66
145	ПГ 600. 9. 50-9-3	5,68	6,30	7,30	2,70	0,40	3,10	0,46	3,50	0,52	3,69	1,62	1,90	0,38	0,57
146	ПГ 600. 12. 30-9-3	6,42	7,34	8,26	3,62	0,54	4,15	0,62	4,66	0,70	4,16	2,16	1,80	0,36	0,54
147	ПГ 600. 18. 30-9-3	8,00	9,12	10,2	4,72	0,71	5,40	0,81	6,08	0,91	5,18	2,81	2,10	0,42	0,63
208	ПГ 600. 12. 20-9-4	2,00	2,30	2,57	0,78	0,12	0,89	0,13	1,00	0,15	1,30	0,65	1,57	0,30	0,46
209	ПГ 600. 15. 20-9-4	2,62	3,00	3,37	1,59	0,24	1,81	0,27	2,04	0,30	1,70	1,81	1,75	0,35	0,52
210	ПГ 600. 12. 25-9-4	2,56	2,92	3,30	1,21	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,67	0,65	1,53	0,31	0,46
211	ПГ 600. 15. 25-9-4	3,22	3,66	4,13	1,59	0,24	1,81	0,27	2,04	0,30	2,00	0,81	0,78	0,16	0,23
212	ПГ 600. 12. 30-9-4	3,06	3,49	3,93	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,98	0,65	0,82	0,18	0,25
213	ПГ 600. 15. 30-9-4	2,86	4,40	4,96	1,59	0,24	1,81	0,27	2,04	0,30	2,50	0,81	0,96	0,19	0,31
214	ПГ 600. 12. 20-9-5	5,36	6,14	6,90	2,80	0,42	3,20	0,48	3,60	0,54	3,48	1,65	2,97	0,59	0,89
215	ПГ 600. 15. 20-9-5	5,98	6,82	7,68	3,64	0,55	4,16	0,62	4,67	0,70	3,88	2,16	2,94	0,59	0,83
216	ПГ 600. 12. 25-9-5	5,93	6,76	7,62	3,39	0,51	3,86	0,58	4,36	0,65	3,94	2,02	2,40	0,48	0,72
217	ПГ 600. 15. 25-9-5	6,72	7,88	8,65	3,87	0,58	4,43	0,66	4,97	0,75	4,18	2,43	2,30	0,46	0,59
218	ПГ 600. 12. 30-9-5	6,42	7,34	8,26	3,62	0,54	4,15	0,62	4,66	0,70	4,16	2,16	1,80	0,36	0,54
219	ПГ 600. 15. 30-9-5	7,22	8,25	9,30	4,08	0,61	4,66	0,70	5,25	0,59	4,68	2,82	1,46	0,29	0,44

ТК 1978	Пояснительная записка		Серия 1.432-14
			Выпуск 1

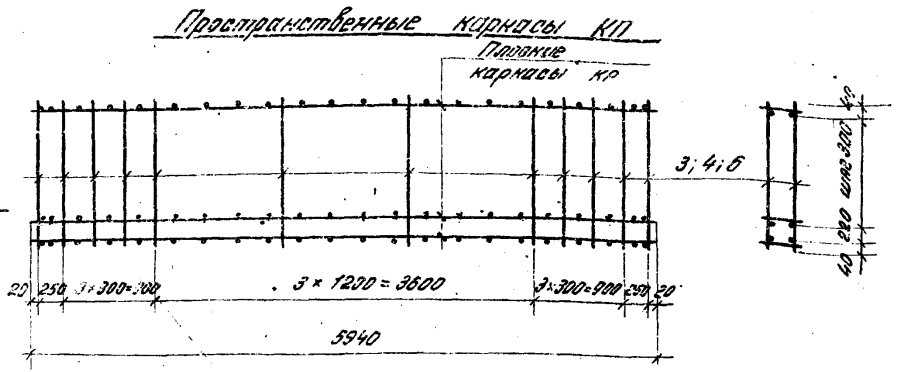
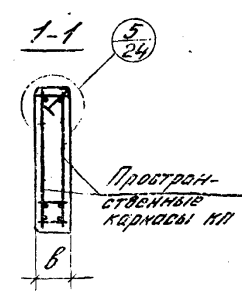
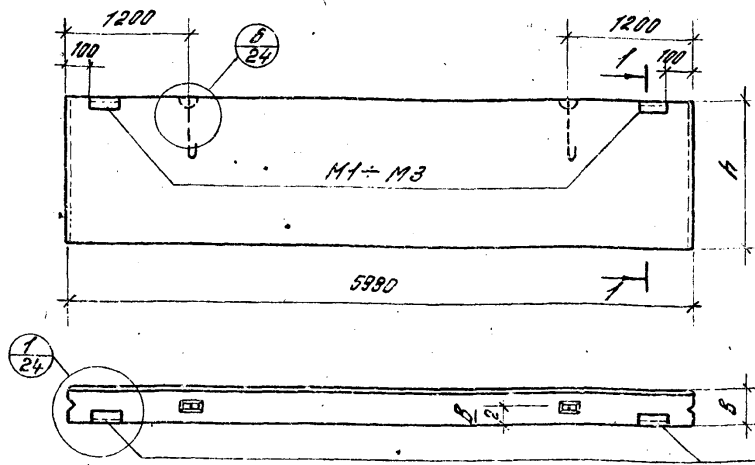
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
220	70 600. 12. 20-А-6	5,36	6,14	6,90	2,80	0,42	3,20	0,48	3,60	0,54	3,48	1,65	2,97	0,59	0,89
221	70 600. 18. 20-А-6	5,98	6,82	7,68	3,64	0,55	4,18	0,62	4,67	0,70	3,88	2,16	2,94	0,59	0,88
222	70 600. 12. 25-А-6	5,93	6,76	7,62	3,39	0,51	3,88	0,58	4,36	0,65	3,94	2,02	2,40	0,48	0,72
223	70 600. 18. 25-А-6	6,72	7,68	8,65	3,87	0,58	4,43	0,66	4,97	0,75	4,18	2,43	2,30	0,46	0,69
224	70 600. 12. 30-А-6	6,42	7,34	8,26	3,62	0,54	4,15	0,62	4,66	0,70	4,16	2,16	1,80	0,36	0,54
225	70 600. 18. 30-А-6	7,22	8,25	9,30	4,08	0,61	4,66	0,70	5,25	0,59	4,68	2,82	1,46	0,29	0,44
226	70 600. 12. 20-А-7	2,00	2,30	2,57	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,30	0,65	2,40	0,48	0,72
227	70 600. 18. 20-А-7	3,08	3,52	3,96	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	2,00	0,97	2,70	0,54	0,81
228	70 600. 12. 25-А-7	2,56	2,92	3,30	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,67	0,65	1,53	0,31	0,46
229	70 600. 18. 25-А-7	3,86	4,34	4,88	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	2,40	0,97	1,40	0,28	0,42
230	70 600. 12. 30-А-7	3,06	3,49	3,93	1,27	0,19	1,45	0,22	1,63	0,24	1,98	0,65	0,82	0,16	0,25
231	70 600. 18. 30-А-7	4,62	5,28	5,94	1,90	0,28	2,17	0,32	2,44	0,36	3,00	0,97	1,10	0,22	0,33
256	70 600. 12. 20-А-8	5,36	6,14	6,90	2,80	0,42	3,20	0,48	3,60	0,54	3,48	1,65	2,97	0,59	0,89
257	70 600. 18. 20-А-8	6,44	7,35	8,28	4,20	0,63	4,80	0,72	5,40	0,81	4,18	2,48	2,19	0,58	0,87
258	70 600. 12. 25-А-8	5,93	6,76	7,62	3,39	0,51	3,88	0,58	4,36	0,65	3,94	2,02	2,40	0,48	0,72
259	70 600. 18. 25-А-8	7,16	8,19	9,32	4,72	0,71	5,40	0,81	6,08	0,91	4,67	2,81	2,20	0,44	0,66
260	70 600. 12. 30-А-8	6,42	7,34	8,26	3,62	0,54	4,15	0,62	4,66	0,70	4,16	2,16	1,80	0,36	0,54
261	70 600. 18. 30-А-8	8,00	9,12	10,20	4,72	0,71	5,40	0,81	6,08	0,91	5,18	2,81	2,10	0,42	0,63
285	70 600. 12. 20-А-9	5,36	6,14	6,90	2,80	0,42	3,20	0,48	3,60	0,54	3,48	1,65	2,97	0,59	0,89
287	70 600. 18. 20-А-9	6,44	7,35	8,28	4,20	0,63	4,80	0,72	5,40	0,81	4,18	2,48	2,19	0,58	0,87
288	70 600. 12. 25-А-9	5,93	6,76	7,62	3,39	0,51	3,88	0,58	4,36	0,65	3,94	2,02	2,40	0,48	0,72
289	70 600. 18. 25-А-9	7,16	8,19	9,32	4,72	0,71	5,40	0,81	6,08	0,91	4,67	2,81	2,20	0,44	0,66
290	70 600. 12. 30-А-9	6,42	7,34	8,26	3,62	0,54	4,15	0,62	4,66	0,70	4,16	2,16	1,80	0,36	0,54
291	70 600. 18. 30-А-9	8,00	9,12	10,20	4,72	0,71	5,40	0,81	6,08	0,91	5,18	2,81	2,10	0,42	0,63

70 600. 12. 20-А-6
 70 600. 18. 20-А-6
 70 600. 12. 25-А-6
 70 600. 18. 25-А-6
 70 600. 12. 30-А-6
 70 600. 18. 30-А-6
 70 600. 12. 20-А-7
 70 600. 18. 20-А-7
 70 600. 12. 25-А-7
 70 600. 18. 25-А-7
 70 600. 12. 30-А-7
 70 600. 18. 30-А-7
 70 600. 12. 20-А-8
 70 600. 18. 20-А-8
 70 600. 12. 25-А-8
 70 600. 18. 25-А-8
 70 600. 12. 30-А-8
 70 600. 18. 30-А-8
 70 600. 12. 20-А-9
 70 600. 18. 20-А-9
 70 600. 12. 25-А-9
 70 600. 18. 25-А-9
 70 600. 12. 30-А-9
 70 600. 18. 30-А-9

ТК
1978

Пояснительная записка

Серия
1,432-14
Выпуск
1



№ панели по монтажной схеме	Спецификация арматурные изделия на одну панель								Выборка стали на одну панель, кгс												
	Марка	Размеры		Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия					Закладные детали					Итого	Всего
		h	b	Марка	Восток пространственного каркаса		Марка	Кол.	Листовая сталь		Итого	Сталь листовая		Итого	Профильная сталь						
					Плоские каркасы	Втадельные стержни			ГОСТ 5727-53*	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8509-72		ГОСТ 380-71*						
Миним.	Макс.	Миним.	Макс.	Миним.	Макс.	Миним.	Макс.	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Проф.	Б, мм							
1	ПС 600. 9. 20-1	880	200	КП1		4	3	М1	2	1,6	2,4	4,0	10,4	14,4	0,4	2,8	1,2	4,4	18,8		
2	ПС 600. 12. 20-1	1180		КП2	КР1	5	4			2,0	2,4	4,4	13,0	17,4	0,4	2,8	1,2	4,4	21,8		
3	ПС 600. 18. 20-1	1780		КП3		7	6			2,8	4,8	7,6	18,2	25,8	0,4	2,8	1,2	4,4	30,2		
4	ПС 600. 9. 25-1	880	250	КП4		4	3	М2	2	2,0	2,4	4,4	10,4	14,8	0,4	2,8	1,2	4,4	19,2		
5	ПС 600. 12. 25-1	1180		КП5	КР2	5	4			2,5	2,4	4,9	13,0	17,9	0,4	2,8	1,2	4,4	22,3		
6	ПС 600. 18. 25-1	1780		КП6		7	6			3,5	4,8	8,3	18,2	26,5	0,4	2,8	1,2	4,4	30,9		
7	ПС 600. 9. 30-1	880	300	КП7		4	3	М3	2	2,4	2,4	4,8	10,4	15,2	0,6	2,8	1,2	4,6	19,8		
8	ПС 600. 12. 30-1	1180		КП8	КР3	5	4			3,0	2,4	5,4	13,0	18,4	0,6	2,8	1,2	4,6	23,0		
9	ПС 600. 18. 30-1	1780		КП9		7	6			4,2	4,8	9,0	18,2	27,2	0,6	2,8	1,2	4,6	31,8		

Примечание:
 В марках панелей условно пропущены буквы, характеризующие вид бетона.
 Для образования полной марки необходимо поставить буквы Я - для панелей из ячеистого бетона и буквы П - для панелей из бетона на пористых заполнителях.
 Пример: ПС 600. 9. 20-Я-1; ПС 600. 9. 20-П-1.

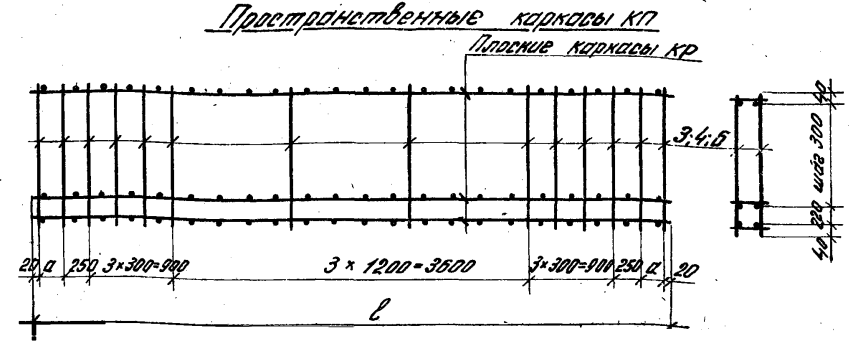
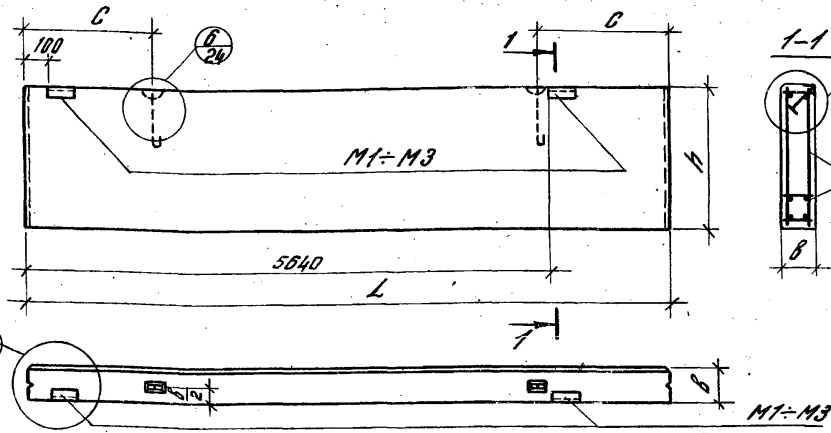
ТК
1978

Опалубка и армирование рядовых панелей

Версия 1.432-14
Выпуск 1/80

ЦНИИПРОМЗАНИИ
Москва

1. Восточный ЦНИИПРОМЗАНИИ
2. Ленинградский ЦНИИПРОМЗАНИИ
3. Киевский ЦНИИПРОМЗАНИИ
4. Новосибирский ЦНИИПРОМЗАНИИ
5. Омский ЦНИИПРОМЗАНИИ
6. Свердловский ЦНИИПРОМЗАНИИ
7. Челябинский ЦНИИПРОМЗАНИИ
8. Ярославский ЦНИИПРОМЗАНИИ



№ панели по монтажу	Спецификация арматурных изделий на одну панель										Выборка стали на одну панель, кгс													
	Марка	Размеры				Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия					Закладные детали					Всего		
		мм				Марка	Размеры мм		Вставки пространственного каркаса		Марка	Кол.	Арматурная			Сталь		Профиль		Итого	Всего			
		L	h	b	d		φ	d	Плоские каркасы	Отдельные отрезки			ГОСТ 6727-53*	ГОСТ 5781-75	Класс В-1	Класс В-III	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 4509-72	ГОСТ 380-71					
		φ, мм		Итого		φ, мм		Итого		φ, мм		Итого		φ, мм		Итого								
4	5	Итого	φ, мм	5	Итого	φ, мм	5	Итого	φ, мм	5	Итого	φ, мм	5	Итого	φ, мм	5								
10	ПС 625. 9. 20-11																							
11	ПС 625. 9. 20-12		880																					
12	ПС 625. 12. 20-11			1180	200																			
13	ПС 625. 12. 20-12																							
14	ПС 625. 18. 20-11																							
15	ПС 625. 18. 20-12			1780																				
16	ПС 625. 9. 25-11		880																					
17	ПС 625. 9. 25-12																							
18	ПС 625. 12. 25-11	6230	1180	250	1200	КП26	8190	125	КР8	5	4	28	М2	2	2,5	2,8	5,3	14,0	19,3	0,4	2,8	1,2	4,4	23,7
19	ПС 625. 12. 25-12																							
20	ПС 625. 18. 25-11			1780																				
21	ПС 625. 18. 25-12																							
22	ПС 625. 9. 30-11		880																					
23	ПС 625. 9. 30-12																							
24	ПС 625. 12. 30-11			1180	300																			
25	ПС 625. 12. 30-12																							
26	ПС 625. 18. 30-11			1780																				
27	ПС 625. 18. 30-12																							

Примечание:
 В марках панелей условно пропущены буквы, характеризующие вид бетона.
 Для обозначения плоской марки необходимо поставить букву Я - для панелей
 из ячеистого бетона и букву П - для панелей из бетонных пористых
 закладных элементов.
 Пример: ПС 625. 9. 20 - Я - Н; ПС 625. 9. 20 - П - Н.

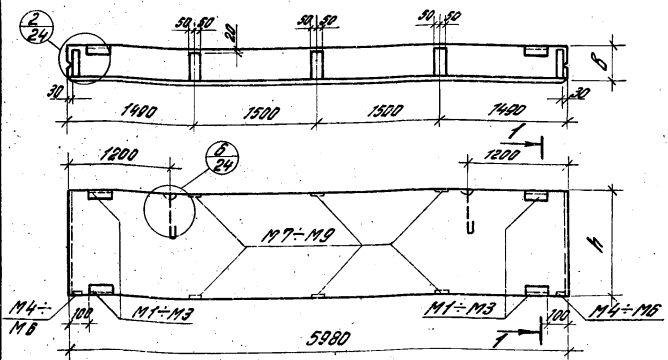
ТК 1978	Опалубка и армирование рядовых панелей для углов и температурных швов	Серия	1.432-14
		Выпуск	Лист 1

Проект ЦНИИПромзданий
 Ин. отдел
 С.И. Иванова
 Т.И. Иванова
 Р.И. Иванова
 Москва

№ панели по номенклатуре	Спецификация арматурных изделий на одну панель												Выборка стали на одну панель, кгс												
	Марка	Размеры мм				Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия					Закладные детали								
		L	h	b	c	Марка	Размеры мм		Состав пространственной каркаса		Марка	Кол.	ГОСТ 8727-53*		ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75					
							C	a	Плоские каркасы	Удельные стержни			класс В-1								Итого	класс В-1	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75
													φ, мм	Итого											
28	ПС 630. 9. 25-11	6280	880	250	1250	КП25	6190	125	КП8	4	3	М2	2	2,0	2,8	4,8	14,2	180	0,4	2,8	1,2	4,4	204		
29	ПС 630. 9. 25-12																								
30	ПС 630. 12. 25-11																								
31	ПС 630. 12. 25-12																								
32	ПС 630. 18. 25-11	6330	880	300	1300	КП40	6290	175	КП13	5	4	М3	2	2,5	2,8	5,3	14,0	19,3	0,4	2,8	1,2	4,4	237		
33	ПС 630. 18. 25-12																								
34	ПС 635. 9. 30-11																								
35	ПС 635. 9. 30-12																								
36	ПС 635. 12. 30-11	6480	880	200	1000	КП41	6290	175	КП13	5	4	М3	2	3,0	2,8	5,8	14,0	19,8	0,6	2,8	1,2	4,6	244		
37	ПС 635. 12. 30-12																								
38	ПС 635. 18. 30-11																								
39	ПС 635. 18. 30-12																								
40	ПС 650. 9. 20-11	6440	880	250	1000	КП46	6440	250	КП15	5	4	М1	2	4,2	5,6	9,8	19,6	28,7	0,6	2,8	1,2	4,6	340		
41	ПС 650. 9. 20-12																								
42	ПС 650. 12. 20-11																								
43	ПС 650. 12. 20-12																								
44	ПС 650. 18. 20-11	6530	880	300	1100	КП47	6440	250	КП15	5	4	М2	2	2,0	2,8	4,8	14,5	19,3	0,4	2,8	1,2	4,4	237		
45	ПС 650. 18. 20-12																								
46	ПС 650. 9. 25-11																								
47	ПС 650. 9. 25-12																								
48	ПС 650. 12. 25-11	6580	1180	250	1050	КП48	6440	250	КП15	5	4	М2	2	2,8	2,8	5,6	14,5	19,8	0,4	2,8	1,2	4,4	242		
49	ПС 650. 12. 25-12																								
50	ПС 650. 18. 25-11																								
51	ПС 650. 18. 25-12																								
52	ПС 650. 9. 30-11	6580	880	300	1100	КП49	6440	250	КП17	5	4	М3	2	3,5	5,6	9,1	20,3	29,4	0,4	2,8	1,2	4,4	338		
53	ПС 650. 9. 30-12																								
54	ПС 650. 12. 30-11																								
55	ПС 650. 12. 30-12																								
56	ПС 650. 18. 30-11	6580	1180	250	1050	КП50	6440	250	КП15	5	4	М2	2	4,2	5,6	9,8	20,3	30,1	0,6	2,8	1,2	4,6	347		
57	ПС 650. 18. 30-12																								
58	ПС 655. 9. 25-11																								
59	ПС 655. 9. 25-12																								
60	ПС 655. 12. 25-11	6580	880	300	1100	КП51	6440	250	КП15	5	4	М2	2	2,0	2,8	4,8	14,5	19,3	0,4	2,8	1,2	4,4	208		
61	ПС 655. 12. 25-12																								
62	ПС 655. 18. 25-11																								
63	ПС 655. 18. 25-12																								
64	ПС 660. 9. 30-11	6580	1180	300	1100	КП52	6440	300	КП21	5	4	М3	2	2,8	2,8	5,6	14,5	19,8	0,4	2,8	1,2	4,4	242		
65	ПС 660. 9. 30-12																								
66	ПС 660. 12. 30-11																								
67	ПС 660. 12. 30-12																								
68	ПС 660. 18. 30-11	6580	880	300	1100	КП54	6440	300	КП21	5	4	М3	2	3,5	2,8	6,3	14,5	20,8	0,6	2,8	1,2	4,6	254		
69	ПС 660. 18. 30-12																								

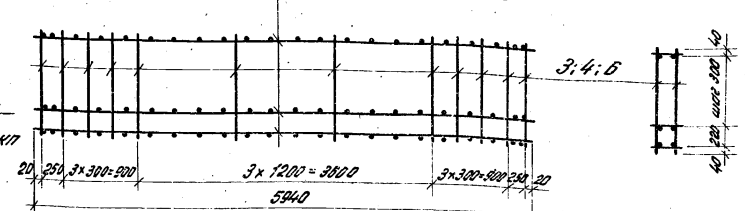
Опалубочный чертеж и пространственный каркас см. лист 2.

ТК
 1978
 Опалубка и армирование рядовых панелей для углов и температурных швов
 Серия 1432-14
 Выпуск 1 Лист 3



Пространственные каркасы К17

Плавные каркасы КР



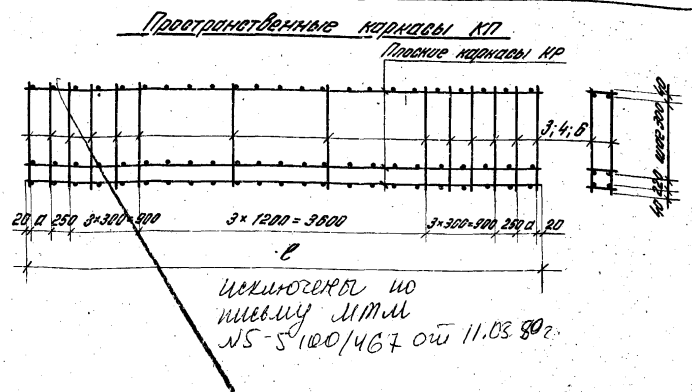
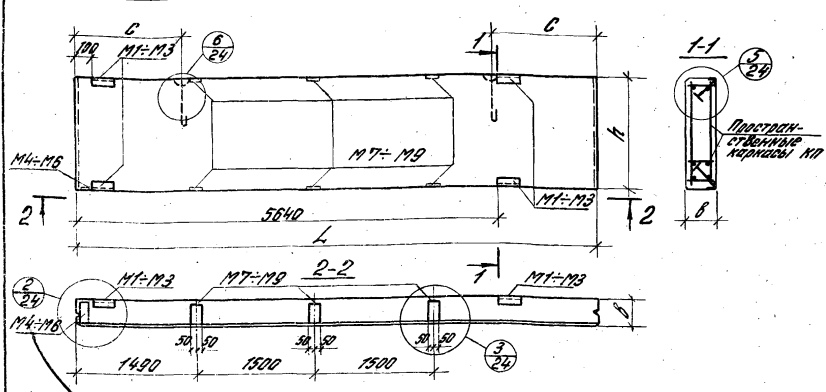
№ панели по инвентарю	Спецификация арматурные изделий на одну панель						Выборка стали на одну панель, кгс																	
	Марка	Размеры мм		Пространственные каркасы			Закладные детали		Арматурные изделия						Закладные детали									
		h	B	Марка	Видов пространственных каркасов		Марка	Код.	Арматурные изделия						Закладные детали									
					Плавные каркасы	Угловые створчки			ГОСТ 6727-53*		ГОСТ 5781-75		Итого	ГОСТ 5281-75		Профильная сталь ГОСТ 380-71		Итого	Всего					
									Класс В-I	Класс А-II	Класс А-II	Класс А-II		φ, мм	В, мм	φ, мм	В, мм							
70	ПС 600. 9. 20-2	880		КП10	4	3	24	М1	4	1,6	2,4	4,0	—	—	4,2, 4,2	4,2, 4,2	4,6, 4,4	4,2	5,6	2,4	7,2	9,6	19,4	65,8
71	ПС 600. 12. 20-2	1180	200	КП11	5	4		М4	2	2,0	2,4	4,4	—	—	5,3, 5,3	5,7, 4	4,2	5,6	2,4	7,2	9,6	19,4	76,8	
72	ПС 600. 18. 20-2	1780		КП12	7	6		М7	6	2,8	4,8	7,6	—	—	7,4, 7,4	8,1, 8	4,2	5,6	2,4	7,2	9,6	19,4	101,2	
73	ПС 600. 9. 25-2	880		КП13	4	3		М2	4	2,0	2,4	4,4	—	2,2, 2	—	2,2, 3,3, 5	4,4	5,6	2,4	9,4	11,8	21,8	55,4	
74	ПС 600. 12. 25-2	1180	250	КП14	5	4		М5	2	2,5	2,4	4,9	—	3,3, 5	—	3,6, 5, 4, 4	4,4	5,6	2,4	9,4	11,8	21,8	63,2	
75	ПС 600. 18. 25-2	1780		КП15	7	6		М8	6	3,5	4,8	8,3	—	5,1, 5	—	5,1, 5, 9, 4	4,4	5,6	2,4	9,4	11,8	21,8	81,2	
76	ПС 600. 9. 30-2	880		КП16	4	3		М3	4	2,4	2,4	4,8	1,8, 8	—	—	2,3, 8	5,0	5,6	2,4	11,6	14,0	24,6	48,2	
77	ПС 600. 12. 30-2	1180	300	КП17	5	4		М6	2	3,0	2,4	5,4	2,3, 5	—	—	2,8, 9	5,0	5,6	2,4	11,6	14,0	24,6	53,5	
78	ПС 600. 18. 30-2	1780		КП18	7	6	М9	6	4,2	4,8	9,0	3,2, 9	—	—	—	4,1, 9	5,0	5,6	2,4	11,6	14,0	24,6	68,5	

Примечание.
 В марке панелей условно прописаны буквы, характеризующие вид бетона.
 Для обозначения полной марки необходимо поставить букву Я - для панелей
 из ячеистого бетона и букву П - для панелей из бетона на пористых
 заполнителях. Пример: ПС 600. 9. 20-Я-2; ПС 600. 9. 20-П-2.

ТК
1978

Опалубка и армирование панелей-перегородок
 при ленточном остеклении и
 при простенках шириной 3м

Серия
1.432-14
Листок
1
Лист
4



ИЖКОСЕРС по
шведскому ИТМ
NS-5 100/467 от 11.03.80г.

Марка	Спецификация арматурных изделий на одну панель				Выборка стержней на одну панель, кг																						
	Размеры				Пространственные каркасы				Земляные работы		Арматурные изделия						Закладные детали										
	L	h	B	C	Размеры		Стержни пространственных каркасов		Марка	Класс	Полотенчатая сталь			Сталь			Профильная сталь		Итого	Вязко							
					Мр	Кл	Класс А-I	Класс А-II			Итого	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75											
79	1780	880	1200	1200	1200	1200	125	КП10	4	3	191	4	1,6	2,8	4,4	—	—	4,4	4,4	4,4	4,7	5,6	2,4	8,6	9,0	18,3	65,7
80	1780	880	1200	1200	1200	1200	125	КП10	5	4	174	1	2,0	2,8	4,8	—	—	5,5	5,5	5,8	3,7	5,6	2,4	8,6	9,0	18,3	78,1
81	1780	880	1200	1200	1200	1200	125	КП10	7	6	177	6	2,8	5,6	8,4	—	—	7,7	7,7	8,5	3,7	5,6	2,4	8,6	9,0	18,3	103,7
82	1780	880	1200	1200	1200	1200	125	КП10	4	3	172	4	2,0	2,8	4,8	—	3,0	—	3,0	3,5	3,8	5,6	2,4	8,6	11,0	20,4	59,0
83	1780	880	1200	1200	1200	1200	125	КП10	5	4	175	1	2,5	2,8	5,3	—	3,5	—	3,5	4,3	3,8	5,6	2,4	8,6	11,0	20,4	64,2
84	1780	880	1200	1200	1200	1200	125	КП10	7	6	178	6	3,5	5,6	9,1	—	5,3	—	5,3	6,2	3,8	5,6	2,4	8,6	11,0	20,4	83,3
85	1780	880	1200	1200	1200	1200	125	КП10	4	3	173	4	2,4	2,8	5,2	1,9	—	—	—	2,4	4,3	5,6	2,4	10,8	13,0	22,9	47,7
86	1780	880	1200	1200	1200	1200	125	КП10	5	4	176	1	3,0	2,8	5,8	2,4	—	—	—	3,3	4,3	5,6	2,4	10,8	13,0	22,9	53,2
87	1780	880	1200	1200	1200	1200	125	КП10	7	6	179	6	4,2	5,6	9,8	3,4	—	—	—	4,1	4,3	5,6	2,4	10,8	13,0	22,9	67,0

Примечание:
1. Размеры панелей условно пропущены ввиду, характеризующие вид бетона.
2. Для обозначения панелей условно пропущены ввиду А - для панелей из железобетона и В - для панелей из бетона на пористых заполнителях.
Пример: ПС 625. 9. 20 - А - 21; ПС 625. 9. 20 - В - 21.

ТК
1978
Планировка и армирование панелей-перегородок при ленточном остеклении и при пространственном остеклении шлюзов
Серия 1-432-14
Выпуск Лист 1 5

ЦЕНТРОПРОЕКТНИИ
Москва
1978

№ панели по номеру	Спецификация арматурных изделий на одну панель												Выборка стали на одну панель, кгс														
	Марка	Размеры				Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурная сталь						Закладные детали									
		мм				Размеры мм	Состав пространственной каркаса		Марка	Кол.	ГОСТ 6727-53 *		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75 класс В-III	ГОСТ 8509-75 класс В-III	Профильная сталь ГОСТ 380-74		Итого	Итого							
		L	h	B	c		α	Плоские каркасы			Отдельные стержни	φ, мм	Итого	φ, мм			φ, мм	φ, мм			Итого	φ, мм	Проф.	δ, мм			
		4	5	Итого	8																				10	12	Итого
97	ПС 630. 9. 25-21																										
98	ПС 630. 9. 25-22		880																								
99	ПС 630. 12. 25-21	6280		250	1250	КП34																					
100	ПС 630. 12. 25-22		1180			КП35	6190	125	КП11																		
101	ПС 630. 18. 25-21																										
102	ПС 630. 18. 25-22		1780			КП36																					
103	ПС 635. 9. 30-21																										
104	ПС 635. 9. 30-22		880			КП43																					
105	ПС 635. 12. 30-21	6330		300	1300	КП44	6290	175	КП14																		
106	ПС 635. 12. 30-22		1180																								
107	ПС 635. 18. 30-21																										
108	ПС 635. 18. 30-22		1780			КП45																					
109	ПС 650. 9. 20-21																										
110	ПС 650. 9. 20-22		880			КП59																					
111	ПС 650. 12. 20-21																										
112	ПС 650. 12. 20-22		1180	200		КП56			КП18																		
113	ПС 650. 18. 20-21																										
114	ПС 650. 18. 20-22		1780			КП57																					
115	ПС 650. 9. 25-21																										
116	ПС 650. 9. 25-22		880			КП58																					
117	ПС 650. 12. 25-21																										
118	ПС 650. 12. 25-22		1180	250	1000	КП59			КП19	5	4	28															
119	ПС 650. 18. 25-21																										
120	ПС 650. 18. 25-22		1780			КП60																					
121	ПС 650. 9. 30-21	6480					6440	250																			
122	ПС 650. 9. 30-22		880			КП61																					
123	ПС 650. 12. 30-21																										
124	ПС 650. 12. 30-22		1180	300		КП62			КП20																		
125	ПС 650. 18. 30-21																										
126	ПС 650. 18. 30-22		1780			КП63																					
127	ПС 655. 9. 25-21																										
128	ПС 655. 9. 25-22		880			КП58																					
129	ПС 655. 12. 25-21																										
130	ПС 655. 12. 25-22	6530		250	1050	КП59			КП19	5	4																
131	ПС 655. 18. 25-21																										
132	ПС 655. 18. 25-22		1780			КП60																					
133	ПС 660. 9. 30-21																										
134	ПС 660. 9. 30-22		880			КП67																					
135	ПС 660. 12. 30-21																										
136	ПС 660. 12. 30-22	6580		300	1100	КП68	6540	300	КП22	5	4																
137	ПС 660. 18. 30-21																										
138	ПС 660. 18. 30-22		1780			КП69																					

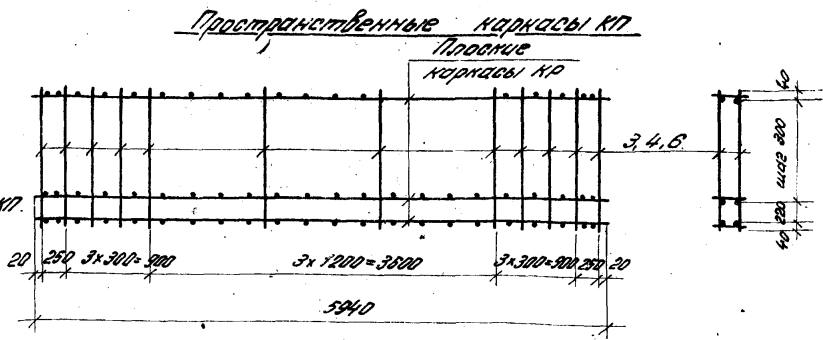
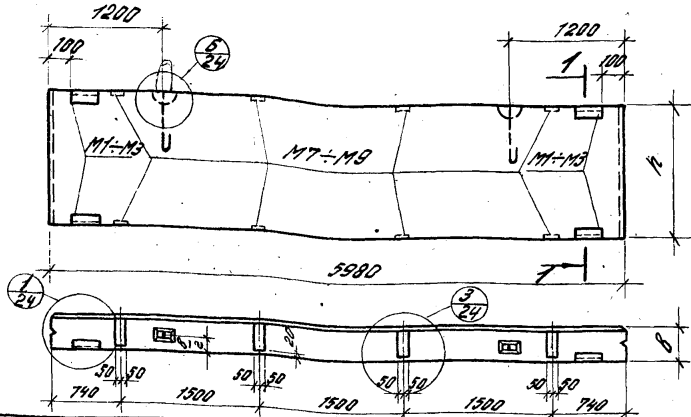
Опалубочный чертеж и пространственный каркас см. лист 5.

имею печать
от 11.03.80 г
WS-5100/467

ТК
1978

Опалубка и армирование панелей-перегородок при ленточном остеклении и при простенках длиной 3м для углов и температурных швов

Серия 1.432-14
выпуск Июнь



№ панели по монтажной карте	Спецификация арматурных изделий на одну панель							Выборка стали на одну панель, кгс																		
	Марка	Размеры		Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия						Закладные детали										
		мм		Марка	Вместо пространственной каркаса			Марка	Кол.	Арматурная сталь						Профильная сталь										
		h	B		Плоские каркасы	Отдельные стержни				ГОСТ 5727-53*			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 380-71							
		Марка	Кол.	Поз.	Кол.	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм				
139	ПС 600. 9. 20-3	880	200	КП10		4	3	M1	4	1,6	24	4,0			424	424	464	4,0	5,6	24	8,0	104	200	66,4		
140	ПС 600. 12. 20-3	1180		КП11	КР4	5	4			M7	8	2,0	24	4,4			530	530	574	4,0	5,6	24	8,0	104	200	77,4
141	ПС 600. 18. 20-3	1780		КП12		7	6					2,8	4,8	7,6			742	742	818	4,0	5,6	24	8,0	104	200	101,8
142	ПС 600. 9. 25-3	880	250	КП13		4	3	M2	4	2,0	24	4,4		292		292	336	4,0	5,6	24	104	128	224	56,0		
143	ПС 600. 12. 25-3	1180		КП14	КР5	5	4			M8	8	2,5	24	4,9		365		365	414	4,0	5,6	24	104	128	224	63,8
144	ПС 600. 18. 25-3	1780		КП15		7	6					3,5	4,8	8,3		511		511	594	4,0	5,6	24	104	128	224	81,8
145	ПС 600. 9. 30-3	880	300	КП16		4	3	M3	4	2,4	24	4,8	18,8				23,6	4,4	5,6	24	128	152	252	48,8		
146	ПС 600. 12. 30-3	1180		КП17	КР6	5	4			M9	8	3,0	24	5,4	23,5				28,9	4,4	5,6	24	128	152	252	54,1
147	ПС 600. 18. 30-3	1780		КП18		7	6					4,2	4,8	9,0	32,9				41,9	4,4	5,6	24	128	152	252	67,1

Примечание: в маркировке панелей условно пропущены буквы, характеризующие вид бетона, образующего панель. Для обозначения марки бетона необходимо поставить букву Я- для панелей из ячеистого бетона и букву П- для панелей из бетонных на пористых заполнителях. Пример: ПС 600. 9. 20-Я-3; ПС 600. 9. 20-П-3.

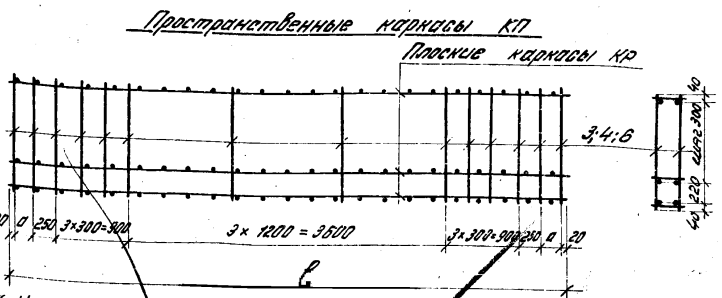
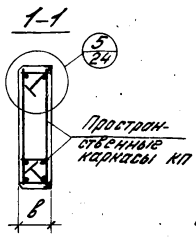
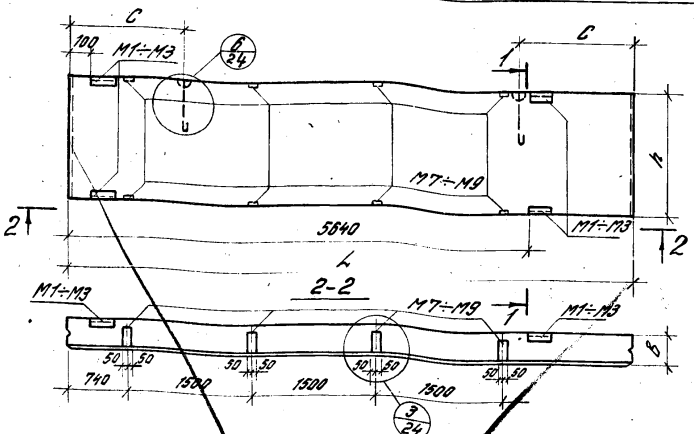
ТК
1978

Опалубка и армирование панелей-перекрышек при простенках высотой 1,5 м

Версия 1.432-14
Выпуск 1 Лист 7

1677L
-10

ЦНИИПРОЕЗДАНИИ
 Москва
 Инженер И.И. Смирнов
 Проектант С.И. Смирнов
 Конструктор А.И. Смирнов
 Проверка М.И. Смирнов



исключены по
мысли МММ от 11.03.80
WS-5100/407

№ панели по нумерации	Спецификация арматурных изделий на одну панель				Выборка стали на одну панель, кгс																				
	Марка	Размеры				Пространственные каркасы		Закладные детали		Арматурные изделия						Закладные детали									
		L	h	b	c	Марка	Размеры c d	Систем пространственной каркасы	Марка	Кал.	Дорматунная сталь			Профильная сталь			Итого	Всего							
											ГОСТ 8727-53 * Класс В-1	ГОСТ 5781-75 Класс А-2	ГОСТ 5781-75 Класс А-3	ГОСТ 380-71	ГОСТ 380-71	ГОСТ 380-71									
φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм										
148	ПС 625. 9. 20-31						4 3			1,6	2,8	4,4			440	440	404	4,0	5,6	2,4	8,0	10,4	20,0	68,4	
149	ПС 625. 9. 20-32	880					4 3			2,0	2,8	4,8			550	550	538	4,0	5,6	2,4	8,0	10,4	20,0	79,8	
150	ПС 625. 12. 20-31		190	200			5 4		M1	4															
151	ПС 625. 12. 20-32						5 4		M7	8															
152	ПС 625. 18. 20-31						7 6																		
153	ПС 625. 18. 20-32	1780					7 6																		
154	ПС 625. 9. 25-31						4 3			2,8	5,6	8,4			770	770	854	4,0	5,6	2,4	8,0	10,4	20,0	105,4	
155	ПС 625. 9. 25-32	880					4 3			2,0	2,8	4,8			308		308	356	4,0	5,6	2,4	8,0	10,4	20,0	58,0
156	ПС 625. 12. 25-31	5230	1180	250	1200	M135	8190	125	KP11	5	4	28	M2	4											
157	ПС 625. 12. 25-32						5 4			2,5	2,8	5,3			385		385	438	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	66,2
158	ПС 625. 18. 25-31						7 6			3,5	5,6	8,1			539		539	630	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	85,4
159	ПС 625. 18. 25-32	1780					7 6																		
160	ПС 625. 9. 30-31	880					4 3			2,4	2,8	5,2	19,6				24,8	4,4	5,6	2,4	12,8	15,2	25,2	50,0	
161	ПС 625. 9. 30-32						4 3																		
162	ПС 625. 12. 30-31	1180	300				5 4		M3	4															
163	ПС 625. 12. 30-32						5 4		M9	8															
164	ПС 625. 18. 30-31						7 6			4,2	5,6	9,8	34,3												
165	ПС 625. 18. 30-32	1780					7 6																		

Примечание:
В) маркировка панелей условно прописаны буквой, характеризующие вид бетона.
Для обозначения панелей марки «Резервация» прописаны буквой «Р» для панелей из ячеистого бетона и буквой «П» для панелей из бетонов на пористых за-полнителях. Пример: ПС 625. 9. 20-А-31; ПС 625. 9. 20-П-31.

ТК
1978
Опалубка и армирование панелей-перекрышек при простенках длиной 1,5 м для углов и темпе-ратурных швов
Седня 1.432-14
Витлик Лит

Спецификация арматурных изделий на одну панель

Спецификация стали на одну панель, кгс

№ панели по номенклатуре	Марка	Размеры мм				Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия					Закладные детали										
		L	h	b	c	Марка	Размеры мм		Состав пространственного каркаса		Марка	Кол.	ГОСТ 5781-75*		ГОСТ 5781-75			Итого	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8309-72	Профильная сталь		Итого	Всего			
							p	d	Плоские каркасы	Отдельные стержни			класс В-1	класс А-1		ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8309-72				ГОСТ 8309-72	ГОСТ 8309-72			ГОСТ 8309-72	ГОСТ 8309-72	
														φ, мм	Итого												φ, мм
166	ПС 630. 9. 25-31												2,0	2,8	4,8		30,8		30,8	35,6	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	58,0
167	ПС 630. 9. 25-32			880									2,5	2,8	5,3		38,5		38,5	43,8	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	66,2
168	ПС 630. 12. 25-31	6280	1180	250	1250	КП35	6190	125	КП11				3,5	5,6	9,1		53,9		53,9	63,0	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	85,4
169	ПС 630. 12. 25-32												2,4	2,8	5,2	20,0				25,2	4,4	5,6	2,4	12,8	15,2	25,2	50,4
170	ПС 630. 18. 25-31			1780									3,0	2,8	5,8	25,0				30,8	4,4	5,6	2,4	12,8	15,2	25,2	56,0
171	ПС 630. 18. 25-32												4,2	5,6	9,8	35,0				44,8	4,4	5,6	2,4	12,8	15,2	25,2	70,0
172	ПС 635. 9. 30-31			880									1,6	2,8	4,4			45,6	45,6	50,0	4,0	5,6	2,4	8,0	10,4	20,0	70,0
173	ПС 635. 9. 30-32												2,0	2,8	4,8												
174	ПС 635. 12. 30-31	6390	1180	300	1300	КП44	6290	175	КП14				2,8	5,6	8,4			79,8	79,8	88,2	4,0	5,6	2,4	8,0	10,4	20,0	108,2
175	ПС 635. 12. 30-32												2,0	2,8	4,8		32,4		32,4	37,2	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	59,6
176	ПС 635. 18. 30-31			1780									2,5	2,8	5,3		40,5		40,5	45,8	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	68,2
177	ПС 635. 18. 30-32												3,5	5,6	9,1		56,7		56,7	65,8	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	88,2
178	ПС 650. 9. 20-31			880									2,4	2,8	5,2	20,4				25,6	4,4	5,6	2,4	12,8	15,2	25,2	50,8
179	ПС 650. 9. 20-32												3,0	2,8	5,8	25,5				31,3	4,4	5,6	2,4	12,8	15,2	25,2	56,5
180	ПС 650. 12. 20-31			1180	200								4,2	5,6	9,8	35,7				45,5	4,4	5,6	2,4	12,8	15,2	25,2	70,7
181	ПС 650. 12. 20-32												2,0	2,8	4,8		32,4		32,4	37,2	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	59,6
182	ПС 650. 18. 20-31												2,5	2,8	5,3		40,5		40,5	45,8	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	68,2
183	ПС 650. 18. 20-32	1780											3,5	5,6	9,1		56,7		56,7	65,8	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	88,2
184	ПС 650. 9. 25-31			880									2,4	2,8	5,2	20,4				25,6	4,4	5,6	2,4	12,8	15,2	25,2	50,8
185	ПС 650. 9. 25-32												3,0	2,8	5,8	25,5				31,3	4,4	5,6	2,4	12,8	15,2	25,2	56,5
186	ПС 650. 12. 25-31	6480	1180	250	1000	КП39							4,2	5,6	9,8	35,7				45,5	4,4	5,6	2,4	12,8	15,2	25,2	70,7
187	ПС 650. 12. 25-32												2,0	2,8	4,8		32,4		32,4	37,2	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	59,6
188	ПС 650. 18. 25-31			1780									2,5	2,8	5,3		40,5		40,5	45,8	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	68,2
189	ПС 650. 18. 25-32												3,5	5,6	9,1		56,7		56,7	65,8	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	88,2
190	ПС 650. 9. 30-31			880									2,4	2,8	5,2	20,4				25,6	4,4	5,6	2,4	12,8	15,2	25,2	50,8
191	ПС 650. 9. 30-32												3,0	2,8	5,8	25,5				31,3	4,4	5,6	2,4	12,8	15,2	25,2	56,5
192	ПС 650. 12. 30-31			1180	300								4,2	5,6	9,8	35,7				45,5	4,4	5,6	2,4	12,8	15,2	25,2	70,7
193	ПС 650. 12. 30-32												2,0	2,8	4,8		32,4		32,4	37,2	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	59,6
194	ПС 650. 18. 30-31			1780									2,5	2,8	5,3		40,5		40,5	45,8	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	68,2
195	ПС 650. 18. 30-32												3,5	5,6	9,1		56,7		56,7	65,8	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	88,2
196	ПС 655. 9. 25-31			880									2,4	2,8	5,2	20,4				25,6	4,4	5,6	2,4	12,8	15,2	25,2	50,8
197	ПС 655. 9. 25-32												3,0	2,8	5,8	25,5				31,3	4,4	5,6	2,4	12,8	15,2	25,2	56,5
198	ПС 655. 12. 25-31	6530	1180	250	1050	КП38							4,2	5,6	9,8	35,7				45,5	4,4	5,6	2,4	12,8	15,2	25,2	70,7
199	ПС 655. 12. 25-32												2,0	2,8	4,8		32,4		32,4	37,2	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	59,6
200	ПС 655. 18. 25-31			1780									2,5	2,8	5,3		40,5		40,5	45,8	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	68,2
201	ПС 655. 18. 25-32												3,5	5,6	9,1		56,7		56,7	65,8	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	88,2
202	ПС 660. 9. 30-31			880									2,4	2,8	5,2	20,4				25,6	4,4	5,6	2,4	12,8	15,2	25,2	50,8
203	ПС 660. 9. 30-32												3,0	2,8	5,8	25,5				31,3	4,4	5,6	2,4	12,8	15,2	25,2	56,5
204	ПС 660. 12. 30-31	6580	1180	300	1100	КП68	6540	300	КП22				4,2	5,6	9,8	35,7				45,5	4,4	5,6	2,4	12,8	15,2	25,2	70,7
205	ПС 660. 12. 30-32												2,0	2,8	4,8		32,4		32,4	37,2	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	59,6
206	ПС 660. 18. 30-31			1780									2,5	2,8	5,3		40,5		40,5	45,8	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	68,2
207	ПС 660. 18. 30-32												3,5	5,6	9,1		56,7		56,7	65,8	4,0	5,6	2,4	10,4	12,8	22,4	88,2

1. Проект
 2. Расчет
 3. Конструкция
 4. Изготовление
 5. Монтаж
 6. Эксплуатация
 7. Ремонт
 8. Демонтаж
 9. Утилизация

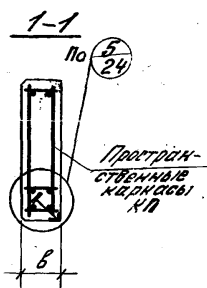
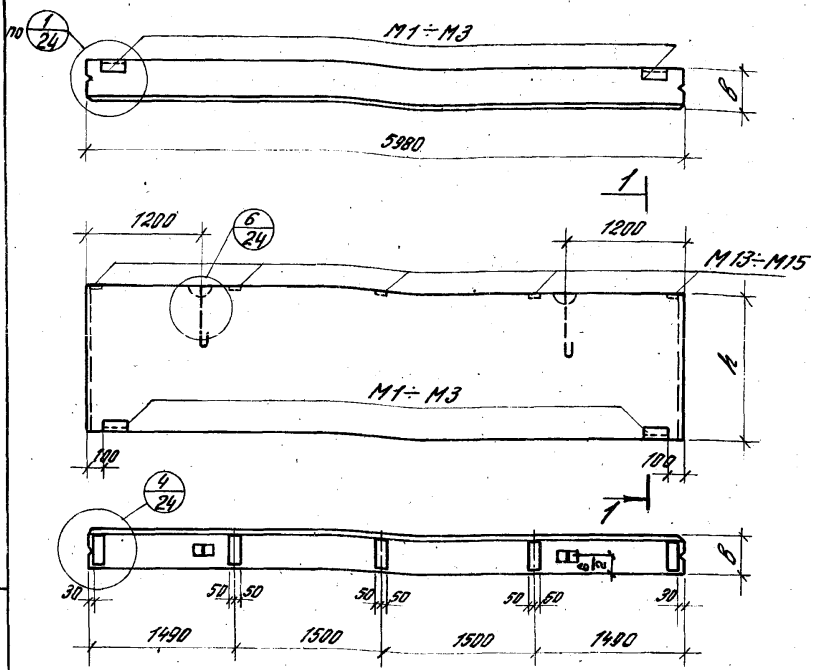
Дополнительный чертеж и пространственный каркас см. лист 8.

Исполнитель по
 инициалам М.М.М.
 №5-500/1467 от
 11.03.80

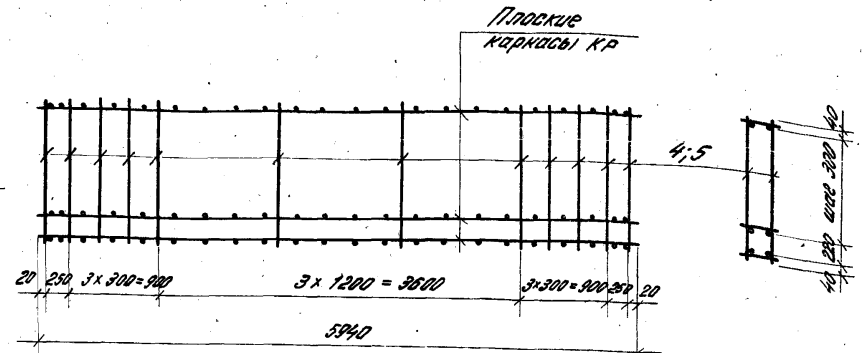
ТК
 1978

Опалубка и армирование панелей-перегородок
 при простенках длиной 15м для углов и
 температурных швов

Серия
 1.432-14
 Выпуск
 1
 Лист
 9



Пространственные каркасы К17



Уменьшения размеров

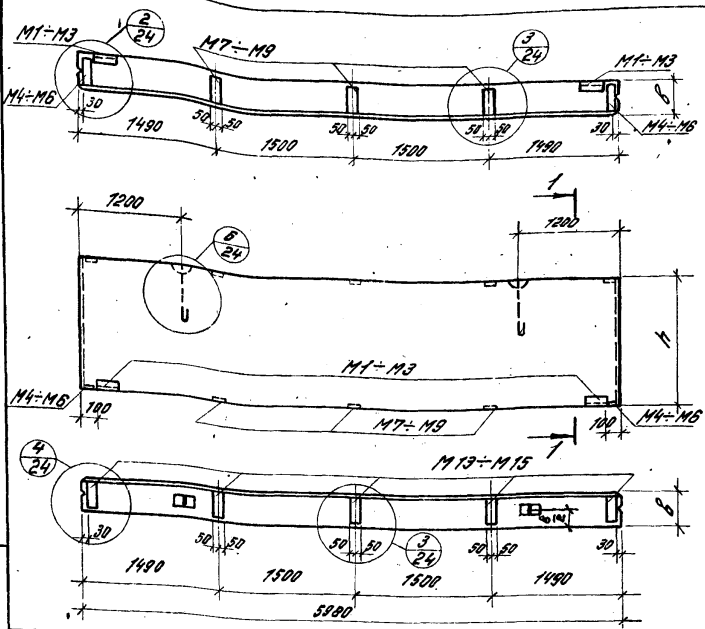
рис. 20

таблица

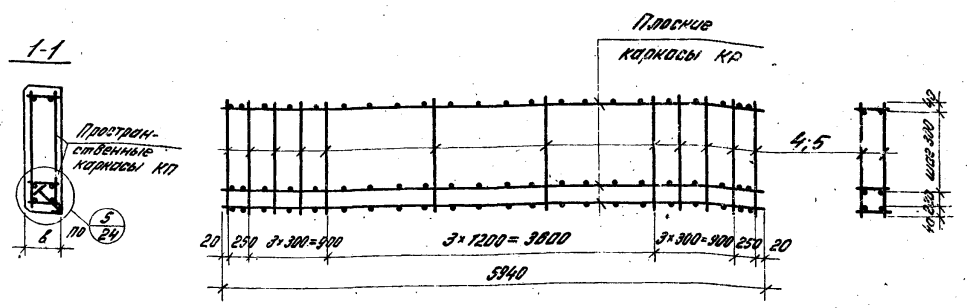
№ панели по номерам	Спецификация арматурных изделий на одну панель							Выборка стали на одну панель, кгс																		
	Марка	Размеры		Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия							Закладные детали									
		мм		Марка	Состав пространственного каркаса		Марка	Кол.	ГОСТ 8727-53*			ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75			Сталь		Профильная сталь			Итого	Всего	
		h	b		Марка	класс			Поз.	Код.	класс В-1		класс А-1		класс А-1		Проф.	ГОСТ 380-71*		Итого						
											φ, мм	Итого	φ, мм	φ, мм	Итого	φ, мм		φ, мм	Итого							
208	ПС 600. 12. 20-4	1180	200	К1711	5	4	24	M1	2	20	24	4,4	—	—	53,0	53,0	57,4	2,4	5,0	7,4	2,8	1,2	5,0	6,2	16,4	79,8
209	ПС 600. 15. 20-4	1480		К1719	6	5		M13	5	24	24	4,8	—	—	63,6	63,6	68,4	2,4	5,0	7,4	2,8	1,2	5,0	6,2	16,4	84,8
210	ПС 600. 12. 25-4	1180	250	К1714	5	4	24	M2	2	25	24	4,9	—	36,5	—	36,5	4,4	2,4	5,0	7,4	2,8	1,2	6,5	7,7	17,9	59,3
211	ПС 600. 15. 25-4	1480		К1720	6	5		M14	5	30	24	5,4	—	43,8	—	43,8	4,9	2,4	5,0	7,4	2,8	1,2	6,5	7,7	17,9	67,1
212	ПС 600. 12. 30-4	1180	300	К1717	5	4	24	M3	2	30	24	5,4	—	—	—	28,9	3,6	5,0	8,6	2,8	1,2	8,0	9,2	20,6	49,5	
213	ПС 600. 15. 30-4	1480		К1721	6	5		M15	5	3,6	24	6,0	—	—	—	—	34,2	3,6	5,0	8,6	2,8	1,2	8,0	9,2	20,6	54,8

Примечание.
 В марках панелей условно пропущены буквы, характеризующие вид бетона.
 Для образования полной марки необходимо поставить буквы А- для панелей
 из ячеистого бетона и букву П- для панелей из бетона на пористых
 заполнителях.
 Пример: ПС 600. 12. 20-А-4; ПС 600. 12. 20-П-4.

ТК 1978	Опалубка и армирование подкарнизных панелей	Серия	1,432-14
		Выпуск	лист 10



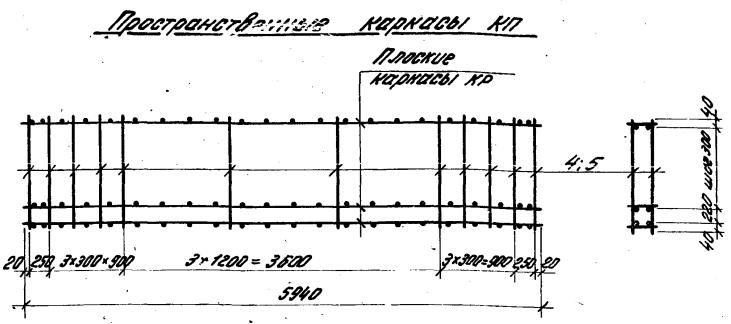
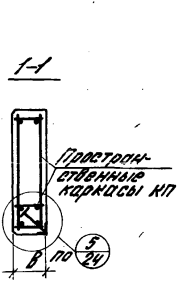
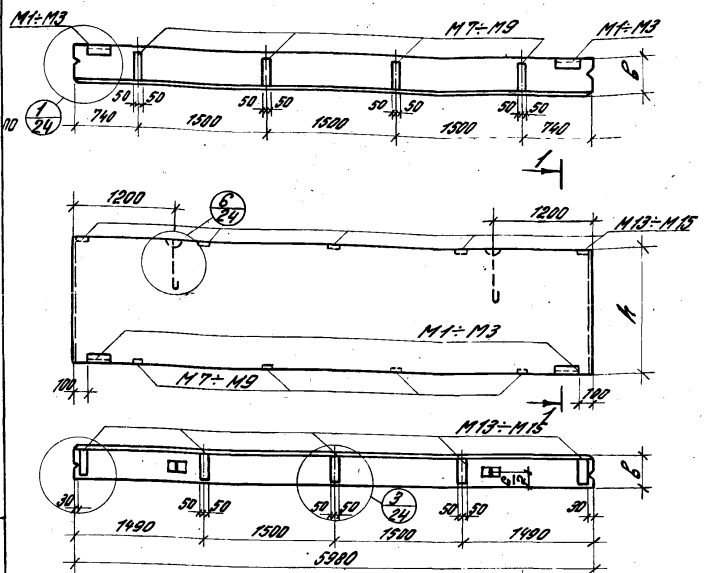
Пространственные каркасы КП



№ панели по номерам	Спецификация арматурных изделий на одну панель										Выборка стали на одну панель, кгс														
	Марка	Размеры мм		Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия					Закладные детали					Итого	Всего				
		h	b	Марка	Состав пространственного каркаса		Марка	Кол.	Арматурная сталь			Итого	ГОСТ 5781-75			Итого	Профильная сталь								
					Плоские каркасы	отдельные стержни			ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			
214	ПС 600. 12. 20-5	1180	200	КП11	5	4	М11	2	2,0	2,4	4,4	—	—	53,0	53,0	57,4	4,0	5,0	9,0	2,8	1,2	9,2	10,4	228	802
215	ПС 600. 15. 20-5	1480	200	КП19	6	5	М4	2	2,4	2,4	4,8	—	—	63,0	63,0	66,4	4,0	5,0	9,0	2,8	1,2	9,2	10,4	228	912
216	ПС 600. 12. 25-5	1180	250	КП14	5	4	М2	2	2,5	2,4	4,9	—	30,5	—	30,5	41,4	4,0	5,0	9,0	2,8	1,2	12,0	13,2	258	672
217	ПС 600. 15. 25-5	1480	250	КП20	6	5	М5	2	3,0	2,4	5,4	—	43,0	—	43,0	49,2	4,0	5,0	9,0	2,8	1,2	12,0	13,2	258	750
218	ПС 600. 12. 30-5	1180	300	КП17	5	4	М8	3	3,0	2,4	5,4	23,5	—	—	23,5	28,9	6,2	5,0	11,2	2,8	1,2	14,0	16,0	300	589
219	ПС 600. 15. 30-5	1480	300	КП21	6	5	М9	3	3,6	2,4	6,0	28,2	—	—	28,2	34,2	6,2	5,0	11,2	2,8	1,2	14,0	16,0	300	642

Примечание: Размеры панелей условно прописаны буквой, характеризующие вид бетона в марке для обозначения полки марки необходимо прописать букву Я для панелей из ячеистого бетона и букву П для панелей из бетона на пористых заполнителях. Пример: ПС 600. 12. 20-Я-5; ПС 600. 12. 20-П-5.

ТК 1978	Опалубка и армирование подкрановых панелей - прелычек при ленточном остеклении и при пространств. рамной	Серия	1432-14
		Выпуск	Лист 1



N панели по нomenclатуре	Спецификация арматурных изделий на одну панель										Выборка стали на одну панель, кгс															
	Марка	Размеры		Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия						Закладные детали										
		мм		Состав пространственного каркаса				Марка	Кол.	Класс В-I			Класс А-II			Класс А-II			Сталь профильная	Профильная сталь			Итого	Всего		
		h	b	Марка	Плоские каркасы	Пространственные	Марка			Кол.	φ, мм		Итого	φ, мм		Итого	φ, мм			Итого	φ, мм				Итого	
		h	b	Марка	Марка	Кол.	Пов.	Нар.	Марка	Кол.	4	5	Итого	8	10	12	Итого	10	12	Итого	10	12	Итого	6	8	Итого
220	ПС 600. 12. 20-Б	1180		КП11	5	4		М1	2	2,0	24	4,4	—	—	530	530	57,4	4,0	5,0	9,0	2,8	1,2	9,0	10,2	22,0	79,4
221	ПС 600. 15. 20-Б	1480		КП13	6	5		М7	4	2,4	24	4,8	—	—	63,6	63,6	68,4	4,0	5,0	9,0	2,8	1,2	9,0	10,2	22,0	90,4
222	ПС 600. 12. 25-Б	1180		КП14	5	4		М2	2	2,5	24	4,9	—	36,5	—	36,5	4,4	4,0	5,0	9,0	2,8	1,2	11,7	12,9	24,7	66,1
223	ПС 60. 15. 25-Б	1480		КП20	6	5	24	М8	4	3,0	24	5,4	—	43,8	—	43,8	4,8	4,0	5,0	9,0	2,8	1,2	11,7	12,9	24,7	73,9
224	ПС 600. 12. 30-Б	1180		КП17	5	4		М3	2	3,0	24	5,4	23,5	—	—	—	28,9	5,2	5,0	10,2	2,8	1,2	14,4	15,6	28,6	57,5
225	ПС 600. 15. 30-Б	1480		КП21	6	5		М9	4	3,0	2,5	6,0	28,2	—	—	—	34,2	5,2	5,0	10,2	2,8	1,2	14,4	15,6	28,6	62,8

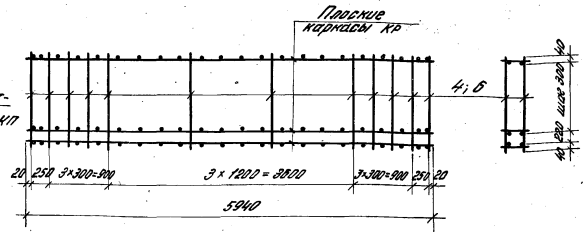
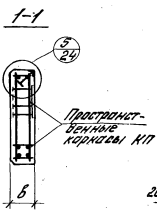
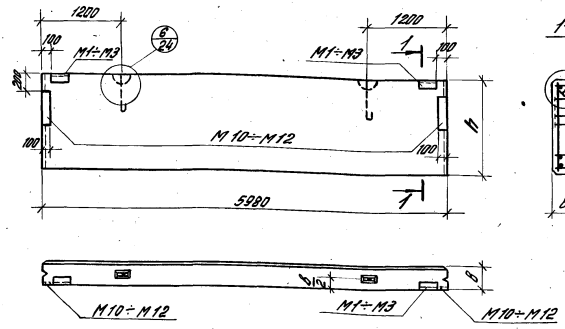
Примечание:
 1. Каркасы панелей усилены поперечными дугами, гарантирующими вид бетона.
 2. Для пространственной арматуры каркасы усилены дугами А- для панелей из ячеистого бетона и дугами П- для панелей из бетона с листовыми заполнителями.
 Пример: ПС 600. 12. 20-А-Б; ПС 600. 12. 20-П-Б.

ТК
1978

Испытания и армирование подкарнизных панелей - перемачек при пролетных длинах 1,5 м

Серия	1. 432-14
Выпуск	Лист 1
	12

Пространственные каркасы КП

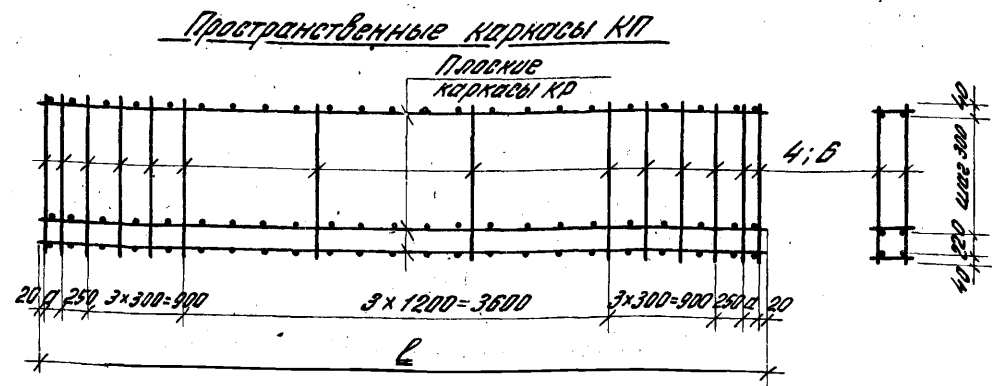
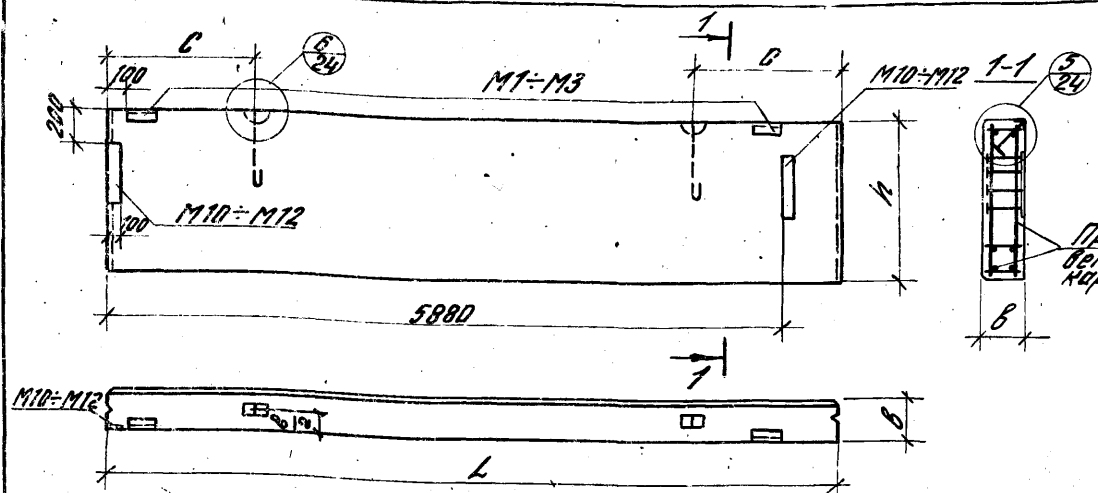


№ панели по номеру	Спецификация арматурных изделий на одну панель						Выборка стали на одну панель, кгс														
	Марка	Размеры		Пространственные каркасы			Закладные детали		Арматурные изделия						Закладные детали				Итого	Всего	
		h	b	Марка	Вязь пространственных каркасов		Марка	Кол.	СВ МДЛ 5727-53 *		СВ МДЛ 5727-53 *		Сталь		Профильная сталь		Итого				
					Плоские каркасы	Отдельные стержни			Класс	Ф, мм	Класс	Ф, мм	ГОСТ 380-74 *	ГОСТ 380-74 *	δ, мм	δ, мм					
226	ПБ 600. 12. 20-7	1180	200	КП 2	5	4	24	M1	2	2,0	2,4	4,4	13,0	17,4	1,2	2,8	1,2	8,0	9,2	13,2	30,6
227	ПБ 600. 18. 20-7	1780		КП 3	7	6		M10	2	2,8	4,8	7,6	18,2	25,8	1,2	2,8	1,2	8,0	9,2	13,2	39,0
228	ПБ 600. 12. 25-7	1180	250	КП 5	5	4	24	M2	2	2,5	2,4	4,9	13,0	17,9	1,4	2,8	1,2	8,0	9,2	13,4	31,3
229	ПБ 600. 18. 25-7	1780		КП 6	7	6		M11	2	3,5	4,8	8,3	18,2	26,5	1,4	2,8	1,2	8,0	9,2	13,4	36,9
230	ПБ 600. 12. 30-7	1180	300	КП 8	5	4	24	M3	2	3,0	2,4	5,4	13,0	18,4	1,8	2,8	1,2	8,0	9,2	13,8	32,2
231	ПБ 600. 18. 30-7	1780		КП 9	7	6		M12	2	4,2	4,8	9,0	18,2	27,2	1,8	2,8	1,2	8,0	9,2	13,8	44,0

Примечание.
 В марках панелей условно пропущены буквы, характеризующие вид бетона.
 Для изготовления панелей необходимо поставить букву Я - для панелей из ячеистого бетона и букву П - для панелей из бетона на пористых заполнителях.
 Пример: ПБ 600. 12. 20 - Я - Т; ПБ 600. 12. 20 - П - Т.

ТК 1978
 Опалубка и армирование перелетных панелей
 Серия 1.432-14
 Выпуск 1 Лист 13

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОДЕКС
 Институт Строительных Конструкций
 Москва



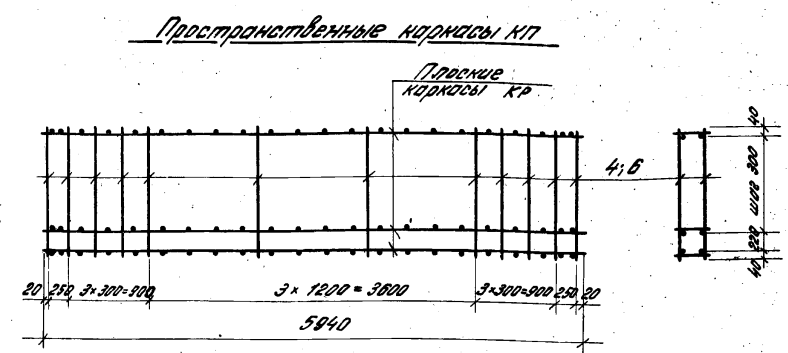
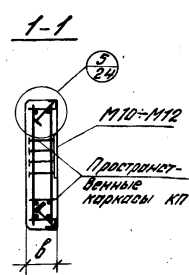
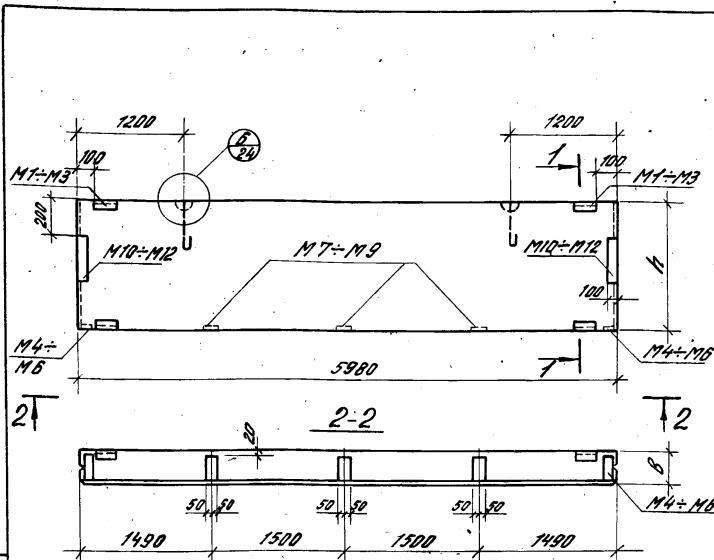
№ панели по нумературе	Спецификация арматурных изделий на одну панель										Выборка стали на одну панель, кгс															
	Марка	Размеры				Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия					Закладные детали					Всего				
		мм				Размеры				Марка	Кол.	Арматурная сталь					Профильная сталь ГОСТ 380-71*									
		L	b	с	с	Мар-ка	мм	мм	мм			мм	Гост 5727-53*	Гост 5781-75	Итого	Гост 5781-75	Гост 8509-72	Профильная сталь		Итого						
Л	В	С	С	Класс	Кол.	Поз.	Кол.	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Проф.	δ, мм	Итого	Итого										
232	ПС 625. 12. 20-71	6230	1180	200	КП23	8190	125	КР7	5	4	М1	2	2,0	2,8	4,8	14,0	18,8	1,2	2,8	1,2	8,0	9,2	13,2	32,0		
233	ПС 625. 12. 20-72								7	6		М10	2	2,8	5,6	8,4	19,6	28,0	1,2	2,8	1,2	8,0	9,2	13,2	41,2	
234	ПС 625. 18. 20-71		1780	250					КП25	5		4	М2	2	2,5	2,8	5,3	14,0	19,3	1,4	2,8	1,2	8,0	9,2	13,4	32,7
235	ПС 625. 18. 20-72									7		6		М11	2	3,5	5,6	9,1	19,6	28,7	1,4	2,8	1,2	8,0	9,2	13,4
236	ПС 625. 12. 25-71	1180	300	КП29	5	4	М3	2		3,0	2,8	5,8		14,0	19,8	1,8	2,8	1,2	8,0	9,2	13,8	33,6				
237	ПС 625. 12. 25-72				7	6		М12		2	4,2	5,6		9,8	19,6	29,4	1,8	2,8	1,2	8,0	9,2	13,8	43,2			
238	ПС 625. 18. 25-71	1780	200		КР15	5			4	М1	2	2,0	2,8	4,8	14,5	19,3	1,2	2,8	1,2	8,0	9,2	13,2	31,5			
239	ПС 625. 18. 25-72					7		6	М10		2	2,8	5,6	8,4	20,3	28,7	1,2	2,8	1,2	8,0	9,2	13,2	41,9			
240	ПС 625. 12. 30-71	6480	250	КР16		5	4	М2	2		2,5	2,8	5,3	14,5	19,8	1,4	2,8	1,2	8,0	9,2	13,4	33,2				
241	ПС 625. 12. 30-72					7	6		М11		2	3,5	5,6	9,1	20,3	29,4	1,4	2,8	1,2	8,0	9,2	13,4	42,8			
242	ПС 625. 18. 30-71	1780	300		КР17	5	4		М3	2	3,0	2,8	5,8	14,5	20,3	1,8	2,8	1,2	8,0	9,2	13,8	34,1				
243	ПС 625. 18. 30-72					7	6			М12	2	4,2	5,6	9,8	20,3	30,1	1,8	2,8	1,2	8,0	9,2	13,8	43,9			
244	ПС 650. 12. 20-71	6480	200	КП47		5	4	М1		2	2,0	2,8	4,8	14,5	19,3	1,2	2,8	1,2	8,0	9,2	13,2	31,5				
245	ПС 650. 12. 20-72					1780	250			КП48	7	6	М10	2	2,8	5,6	8,4	20,3	28,7	1,2	2,8	1,2	8,0	9,2	13,2	41,9
246	ПС 650. 18. 20-71				1180				1000		КР16	5		4	М2	2	2,5	2,8	5,3	14,5	19,8	1,4	2,8	1,2	8,0	9,2
247	ПС 650. 18. 20-72					7	6					М11		2		3,5	5,6	9,1	20,3	29,4	1,4	2,8	1,2	8,0	9,2	13,4
248	ПС 650. 12. 25-71		1780		300	КР17	5		4			М3		2		3,0	2,8	5,8	14,5	20,3	1,8	2,8	1,2	8,0	9,2	13,8
249	ПС 650. 12. 25-72						7		6	М12			2	4,2		5,6	9,8	20,3	30,1	1,8	2,8	1,2	8,0	9,2	13,8	43,9
250	ПС 650. 18. 25-71		1180		200		КП51		5	4	М1		2	2,0	2,8	4,8	14,5	19,3	1,2	2,8	1,2	8,0	9,2	13,2	31,5	
251	ПС 650. 18. 25-72								7	6			М10	2	2,8	5,6	8,4	20,3	28,7	1,2	2,8	1,2	8,0	9,2	13,2	41,9
252	ПС 650. 12. 30-71	1780	300	КП53	5	4		М2	2	2,5		2,8	5,3	14,5	19,8	1,4	2,8	1,2	8,0	9,2	13,4	33,2				
253	ПС 650. 12. 30-72				7	6			М11	2		3,5	5,6	9,1	20,3	29,4	1,4	2,8	1,2	8,0	9,2	13,4	42,8			
254	ПС 650. 18. 30-71	1180	200		КП55	5	4		М3	2	3,0	2,8	5,8	14,5	20,3	1,8	2,8	1,2	8,0	9,2	13,8	34,1				
255	ПС 650. 18. 30-72					7	6			М12	2	4,2	5,6	9,8	20,3	30,1	1,8	2,8	1,2	8,0	9,2	13,8	43,9			

Примечание.
 В маркировке панелей условно пропущены буквы, характеризующие вид бетона.
 Для обозначения панели марки необходимо поставить буквы Я - для панелей из ячеистого бетона и В - для панелей из бетона на пористых заполнителях.
 Пример: ПС 625. 12. 20-Я-71; ПС 625. 12. 20-В-71.

ТК
1978

Опалубка и армирование переплетных панелей для углов и температурных швов

Серия 1.432-14
Выпуск 1
Лист 14

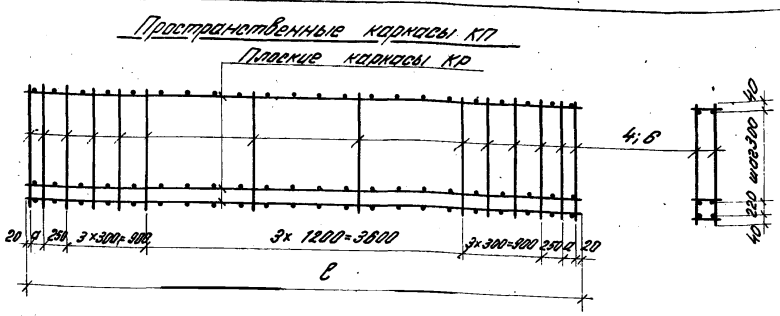
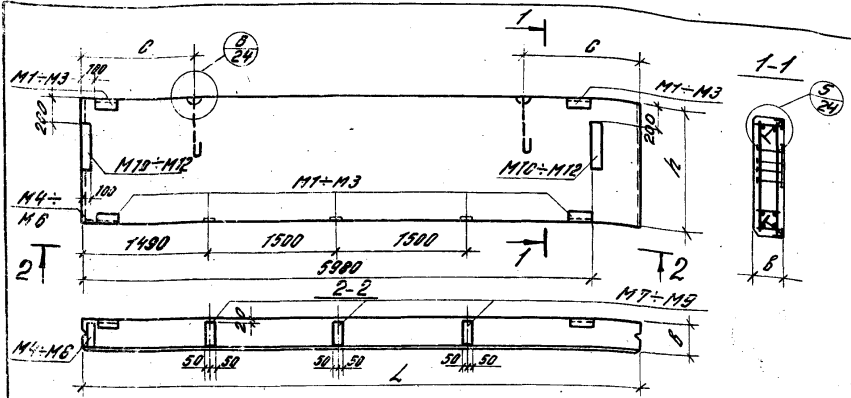


№ панели по нумерации	Спецификация арматурных изделий на одну панель								Выборка стали на одну панель, кг															
	Марка	Размеры мм		Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия						Закладные детали								
										Арматурная сталь						Профильная сталь лист 380-71								
				Состав пространственного каркаса			Марка	Кол.	ГОСТ 8227-53*			ГОСТ 5781-75			Итого	ГОСТ 7550-75		ГОСТ 8508-78		Итого	Итого			
				Марка	Кол.	Поз.			Кол.	класс В-1		класс В	класс А-1			φ, мм	Проф.	φ, мм				Проф.		
4	5	Итого	8				10	12		Итого	10		Л.Б.К.Б.	6	8									
256	ПС 600. 12. 20-8	1180	200	КПН	5	4	24	M1	4	2,0	2,4	4,4	—	—	5,30	5,30	5,74	3,8	5,6	2,4	12,2	14,6	24,0	81,4
257	ПС 600. 18. 20-8	1780		КП12	7	6		M4	2	2,8	4,8	7,6	—	—	7,42	7,42	8,18	3,8	5,6	2,4	12,2	14,6	24,0	105,8
258	ПС 600. 12. 25-8	1180	250	КП14	5	4	24	M2	4	2,5	2,4	4,9	—	36,5	—	36,5	4,14	4,2	5,6	2,4	13,5	15,9	25,7	67,1
259	ПС 600. 18. 25-8	1780		КП15	7	6		M5	2	3,5	4,8	8,3	—	51,1	—	51,1	5,94	4,2	5,6	2,4	13,5	15,9	25,7	85,1
260	ПС 600. 12. 30-8	1180	300	КП17	5	4	24	M3	4	3,0	2,4	5,4	23,5	—	—	—	28,9	5,0	5,6	2,4	14,8	17,2	27,8	56,7
261	ПС 600. 18. 30-8	1780		КП18	7	6		M6	2	4,2	4,8	9,0	32,9	—	—	—	—	41,9	5,0	5,6	2,4	14,8	17,2	27,8

Примечание
 в марках панелей условно пропущены буквы, характеризующие вид бетона.
 Для обозначения полной марки необходимо поставить букву Я - для панелей из ячеистого бетона и букву П - для панелей из бетона на пористых заполнителях. Пример: ПС 600. 12. 20-Я-8; ПС 600. 12. 20-П-8.

ТК 1978	Опалубка и армирование параллельных панелей - переключ при ленточном остеклении и при простенках - длиной 3 м	Серия	Л.432-14
		Выпуск	Лист 15

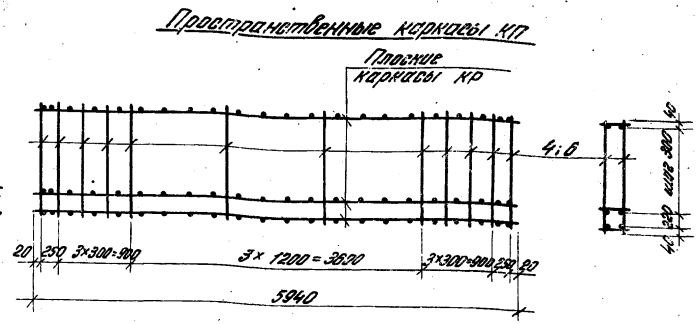
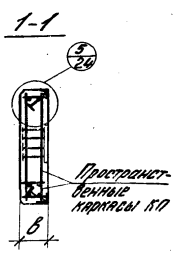
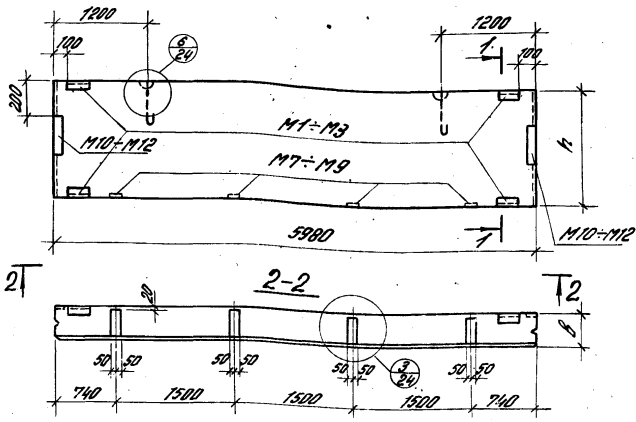
Проект № 6029
 ЦНИПРОМЗАДАНИИ
 Москва



Марка	Размеры				Размеры				Состав пространственного каркаса		Защитные слои		Выборка стали на одну панель КТС														
	мм				мм		мм		мм		мм		Арматурные изделия					Закладные детали									
	L	b	с	с	Марка	Размеры	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	ГОСТ 5787-53*		ГОСТ 5781-75			Итого	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 380-71*			Итого	Итого		
					φ	α	Марка	Кол.	Лаз.	Кол.	φ, мм	Итого	φ, мм	φ, мм	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	
252	ПС 625. 12. 20-81	1180			К17.32			5	4	М1	4	2,0	2,8	4,8		550	550	598	3,3	5,6	2,4	11,6	140	22,9	82,7		
263	ПС 625. 12. 20-82	1780	200		К17.32			7	6	М7	3																
264	ПС 625. 18. 30-81	1780			К17.33			7	6	М10	2	2,8	5,6	8,4				770	770	85,4	3,3	5,6	2,4	11,6	140	22,9	108,3
268	ПС 625. 12. 25-81	1180			К17.35			5	4	М2	4	2,5	2,8	5,3		38,5		38,5	43,8	3,6	5,6	2,4	12,7	15,1	24,3	88,1	
267	ПС 625. 12. 25-82	1780	250	1200	К17.35	8190	125	К17.11	7	6	М5	1															
268	ПС 625. 18. 25-81	1780			К17.36			7	6	М8	3	3,5	5,8	9,1		53,9		53,9	63,0	3,6	5,6	2,4	12,7	15,1	24,3	87,3	
269	ПС 625. 18. 25-82	1780	300		К17.36			7	6	М11	2																
270	ПС 625. 12. 30-81	1180			К17.38			5	4	М3	4	3,0	2,8	5,8		24,5			30,3	4,3	5,6	2,4	13,8	15,2	26,1	56,4	
271	ПС 625. 12. 30-82	1780	200		К17.38			7	6	М6	1	4,2	5,6	9,8		34,3			44,1	4,3	5,6	2,4	13,8	16,2	26,1	70,0	
272	ПС 625. 18. 30-81	1780			К17.39			7	6	М9	3																
273	ПС 625. 18. 30-82	1780	200		К17.39			7	6	М12	2																
274	ПС 650. 12. 20-81	1180			К17.56			5	4	М1	4	2,0	2,8	4,8				570	570	61,8	3,3	5,6	2,4	11,6	140	22,9	84,7
275	ПС 650. 12. 20-82	1780	200		К17.57			7	6	М4	1																
276	ПС 650. 18. 20-81	1780			К17.57			7	6	М7	3	2,8	5,6	8,4				79,8	79,8	88,2	3,3	5,6	2,4	11,6	140	22,9	111,1
277	ПС 650. 18. 20-82	1180			К17.59			5	4	М10	2																
278	ПС 650. 12. 25-81	1780	250	1000	К17.59	6440	250	К17.19	7	6	М2	4	2,5	2,8	5,3		40,5		40,5	45,8	3,6	5,6	2,4	12,7	15,1	24,3	70,1
279	ПС 650. 12. 25-82	1780	300		К17.60			7	6	М5	1	3,5	5,6	9,1		56,7		56,7	65,8	3,6	5,6	2,4	12,7	15,1	24,3	90,1	
280	ПС 650. 18. 25-81	1180			К17.62			5	4	М8	3																
281	ПС 650. 18. 25-82	1780	200		К17.62			5	4	М11	2	3,0	2,8	5,8		25,5			31,3	4,3	5,6	2,4	13,8	16,2	26,1	57,2	
282	ПС 650. 12. 30-81	1180			К17.63			7	6	М3	4	4,2	5,6	9,8		35,7			45,5	4,3	5,6	2,4	13,8	16,2	26,1	71,6	
283	ПС 650. 12. 30-82	1780	300		К17.63			7	6	М6	1																
284	ПС 650. 18. 30-81	1780			К17.63			7	6	М9	3																
285	ПС 650. 18. 30-82	1780	200		К17.63			7	6	М12	2																

Примечание:
 В марке панелей условно прописаны буквы, характеризующие вид бетона, для обозначения марки, необходимо подставить буквы А - для панелей из армированного бетона и буквы П - для панелей из бетона на пористом заполнителе.
 Пример: ПС 625. 12. 20 - А - 81; ПС 625. 12. 20 - П - 81.

ТК
 1978
 Отгрузка и армирование параллельные панели - перемишек при ленточном остеклении и при простенках длиной 3м для температурных швов
 Серия 1432-14
 Выпуск 1
 Лист 16
 16.2.2.4 28

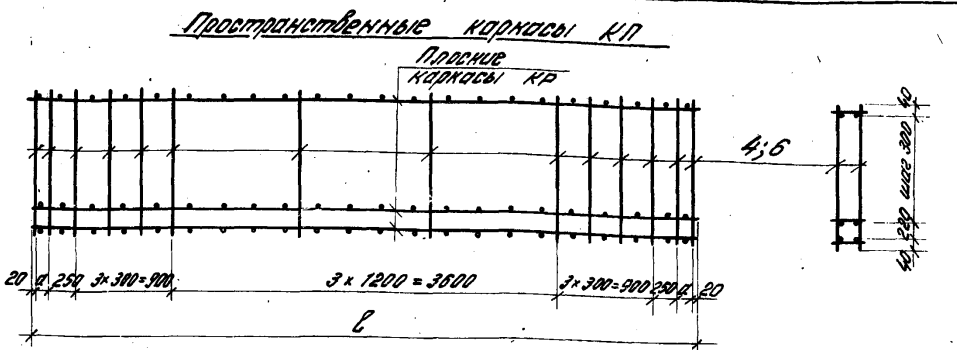
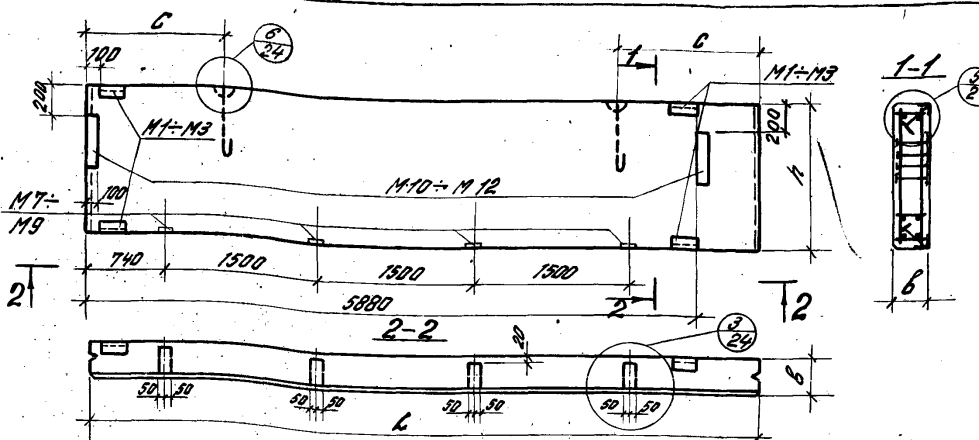


№ панели по номенклатуре	Спецификация арматурных изделий на одну панель								Выборка стали на одну панель, кгс															
	Марка	Размеры мм		Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия					Закладные детали									
				Марка	Вставка пространствен- ные		Марка	Кол.	ГОСТ 5727-53*		ГОСТ 5781-75			Итого	ГОСТ 1090		ГОСТ 380-71*		Итого	Всего				
		Плоские	Объемные		Класс	Ф, мм			Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Лист		Ф, мм	Лист								
286	ПС 600. 12. 20-9	1180	200	КП11	5	4	24	M1	4	2,0	2,4	4,4	—	—	530	530	574	3,2	5,0	2,4	120	144	232	80,6
287	ПС 600. 18. 20-9	1780		КП12	7	6		M7	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
288	ПС 600. 12. 25-9	1180	КП14	5	4	M2		4	2,5	2,4	4,9	—	36,5	—	36,5	444	3,4	5,0	2,4	13,2	15,0	24,6	68,0	
289	ПС 600. 18. 25-9	1780	250	КП15	7	6	M8	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
290	ПС 600. 12. 30-9	1180		КП17	5	4	M3	4	3,0	2,4	5,4	23,5	—	—	—	28,9	4,0	5,5	2,4	14,4	16,8	26,4	55,3	
291	ПС 600. 18. 30-9	1780	300	КП18	7	6	M9	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
								M12	2	4,2	4,8	9,0	32,9	—	—	—	41,9	4,0	5,0	2,4	14,4	16,8	26,4	68,3

Примечание.
 В марках панелей условно пропущены буквы, характеризующие вид бетона.
 Для образования полной марки необходимо поставить буквы Я - для панелей из ячеистого бетона и букву П - для панелей из бетонов на пористых заполнителях.
 Пример: ПС 600. 12. 20-Я-9; ПС 600. 12. 20-П-9.

ТК 1978	Опалубка и армирование перелетные панелей - перемычек при пространстве шириной 15 м	Время	1:432-14
		Выпуск	Лист 1/17

ЦНИИПРОИЗДАНИИ
 Москва



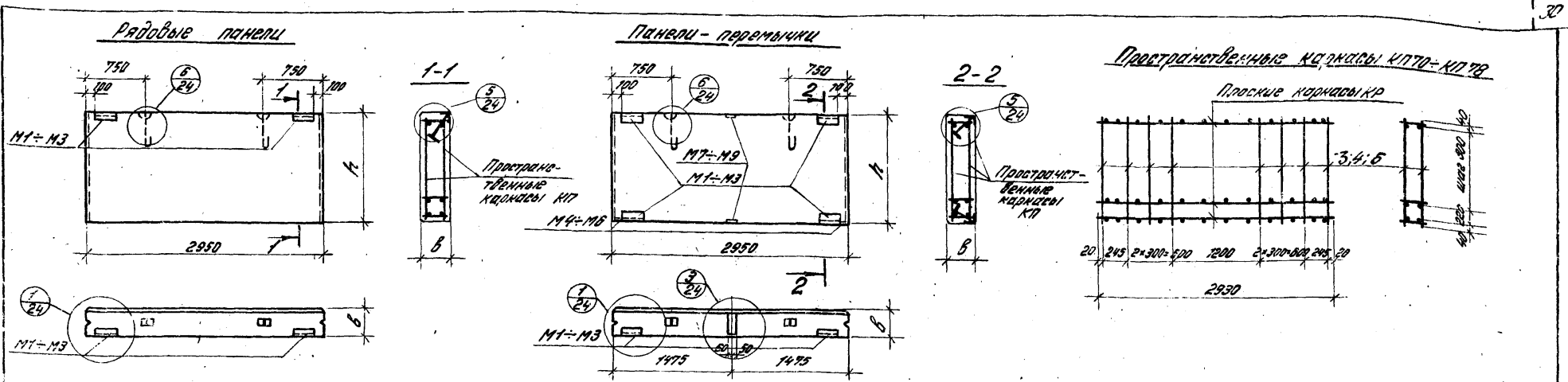
Марка	Спецификация арматурных изделий на одну панель										Выборка стали на одну панель, кгс														
	Размеры				Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия					Закладные детали									
	L	h	b	c	Марка	b	a	Марка	Кол.	Класс В-I		Класс А-II			№гггг	φ, мм	Проф.	Профильная сталь		№гггг	Всего				
										ГОСТ 5727-53*	ГОСТ 5781-75	φ, мм	φ, мм	φ, мм				ГОСТ 380-71*	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8528-78	φ, мм	б	в
292	ПК 625. 12. 20-91	1180	200	6220	1200	6190	125	КП10	5	4	2,0	2,8	4,8	—	—	550	550	598	3,2	5,6	24	120	14,4	23,2	83,0
293	ПК 625. 12. 20-92																								
294	ПК 625. 18. 20-91	1780	200	6220	1200	6190	125	КП10	7	6	2,8	5,6	8,4	—	—	77,0	77,0	854	3,2	5,6	24	120	14,4	23,2	108,8
295	ПК 625. 18. 20-92																								
296	ПК 625. 12. 25-91	1180	250	6220	1200	6190	125	КП11	5	4	2,5	2,8	5,3	—	38,5	—	38,5	438	3,4	5,6	24	13,2	15,6	24,6	68,4
297	ПК 625. 12. 25-92																								
298	ПК 625. 18. 25-91	1780	250	6220	1200	6190	125	КП11	7	6	3,5	5,6	9,1	—	53,9	—	53,9	63,0	3,4	5,6	24	13,2	15,6	24,6	87,6
299	ПК 625. 18. 25-92																								
300	ПК 625. 12. 30-91	1180	300	6220	1200	6190	125	КП12	5	4	3,0	2,8	5,8	24,5	—	—	—	30,3	4,0	5,6	24	14,4	16,8	26,4	56,7
301	ПК 625. 12. 30-92																								
302	ПК 625. 18. 30-91	1780	300	6220	1200	6190	125	КП12	7	6	4,2	5,6	9,8	34,3	—	—	—	44,1	4,0	5,6	24	14,4	16,8	26,4	70,5
303	ПК 625. 18. 30-92																								
304	ПК 650. 12. 20-91	1180	200	6440	250	6440	250	КП18	5	4	2,0	2,8	4,8	—	—	57,0	57,0	61,8	3,2	5,6	24	12,0	14,4	23,2	85,0
305	ПК 650. 12. 20-92																								
306	ПК 650. 18. 20-91	1780	200	6440	250	6440	250	КП18	7	6	2,8	5,6	8,4	—	—	79,8	79,8	88,2	3,2	5,6	24	12,0	14,4	23,2	111,4
307	ПК 650. 18. 20-92																								
308	ПК 650. 12. 25-91	1180	250	6440	250	6440	250	КП19	5	4	2,5	2,8	5,3	—	40,5	—	40,5	45,8	3,4	5,6	24	13,2	15,6	24,6	70,4
309	ПК 650. 12. 25-92																								
310	ПК 650. 18. 25-91	1780	250	6440	250	6440	250	КП19	7	6	3,5	5,6	9,1	—	56,7	—	56,7	65,8	3,4	5,6	24	13,2	15,6	24,6	90,4
311	ПК 650. 18. 25-92																								
312	ПК 650. 12. 30-91	1180	300	6440	250	6440	250	КП20	5	4	3,0	2,8	5,8	25,5	—	—	—	31,3	4,0	5,6	24	14,4	16,8	26,4	57,7
313	ПК 650. 12. 30-92																								
314	ПК 650. 18. 30-91	1780	300	6440	250	6440	250	КП20	7	6	4,2	5,6	9,8	35,7	—	—	—	45,5	4,0	5,6	24	14,4	16,8	26,4	71,9
315	ПК 650. 18. 30-92																								

ПРИМЕЧАНИЕ:
 В марках панелей условно пропущены буквы, характеризующие вид бетона.
 Для обозначения палки марки кирпича поставьте букву Я - для панелей
 из ячеистого бетона и букву П - для панелей из бетона на пористых запол-
 нителях.
 Пример: ПК 625. 12. 20-Я-91; ПК 625. 12. 20-П-91.

ТК
1978

Опалубка и армирование периметрических панелей - перемычек при простенках длиной 15 м для углов и температурных швов

Серия 1.432-14
Выпуск 1
Лист 18

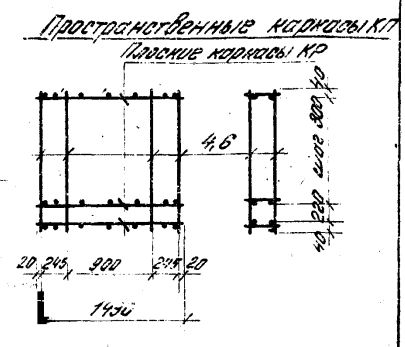
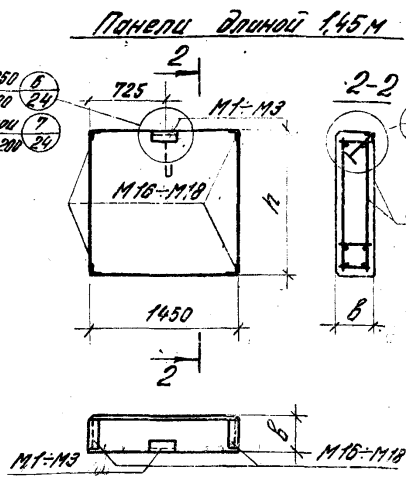
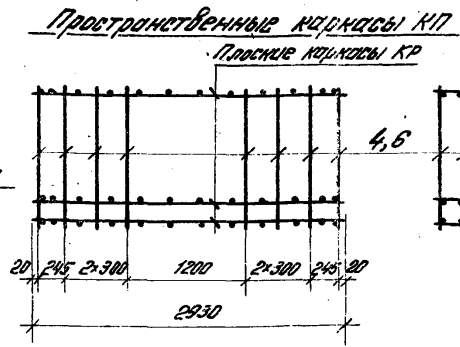
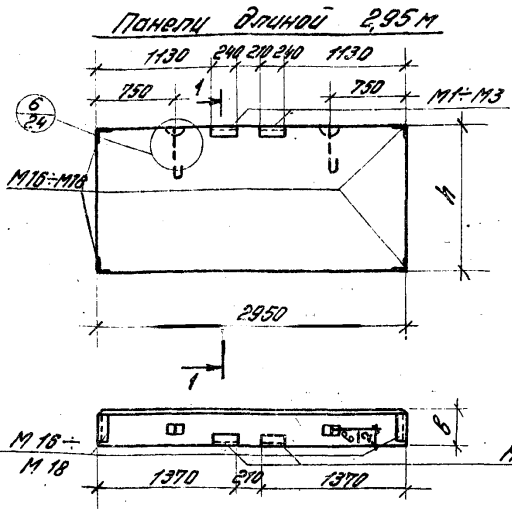


№ панели по номенклатуре	Спецификация арматурных изделий на одну панель								Выборка стали на одну панель, кгс												
	Марка	Размеры мм		Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия					Закладные детали					Итого	Всего
		h	b	Марка	Состав пространственного каркаса		Марка	Кол.	Арматурная сталь			Сталь прокатная ГОСТ 5781-75		Профильная сталь ГОСТ 380-71		Итого	Всего				
					Плоские каркасы	Отделные стержни			ГОСТ 5727-53*			класс А-1	класс А-2	ГОСТ 380-71*							
Марка	Кол.	Паз	Кол.	φ, мм	Итого	φ, мм	Пров.	б, мм	в, мм	Итого	Итого	Всего									
316	ПС 295. 9. 20-1	880	200	КЛ 70	КР 23	4	3	M1	2	0,8	5,2	6,0	0,4	2,8	1,2	—	1,2	4,4	10,4		
317	ПС 295. 12. 20-1	1180		КЛ 71		5	4			1,0	6,1	7,1	0,4	2,8	1,2	—	1,2	4,4	11,5		
318	ПС 295. 18. 20-1	1780		КЛ 72		7	6			1,4	9,5	10,9	0,4	2,8	1,2	—	1,2	4,4	15,3		
319	ПС 295. 9. 25-1	880	250	КЛ 73	КР 24	4	3	M2	2	1,2	5,2	6,4	0,4	2,8	1,2	—	1,2	4,4	10,8		
320	ПС 295. 12. 25-1	1180		КЛ 74		5	4			1,5	6,1	7,6	0,4	2,8	1,2	—	1,2	4,4	12,0		
321	ПС 295. 18. 25-1	1780		КЛ 75		7	6			2,1	9,5	11,6	0,4	2,8	1,2	—	1,2	4,4	16,0		
322	ПС 295. 9. 30-1	880	300	КЛ 76	КР 25	4	3	M3	2	1,2	5,2	6,4	0,6	2,8	1,2	—	1,2	4,6	11,0		
323	ПС 295. 12. 30-1	1180		КЛ 77		5	4			1,5	6,1	7,6	0,6	2,8	1,2	—	1,2	4,6	12,2		
324	ПС 295. 18. 30-1	1780		КЛ 78		7	6			2,1	9,5	11,6	0,6	2,8	1,2	—	1,2	4,6	16,2		
325	ПС 295. 9. 20-2	880	200	КЛ 70	КР 23	4	3	M1	4	0,8	5,2	6,0	2,6	5,6	2,4	3,2	5,6	13,8	19,8		
326	ПС 295. 12. 20-2	1180		КЛ 71		5	4			1,0	6,1	7,1	2,6	5,6	2,4	3,2	5,6	13,8	20,8		
327	ПС 295. 18. 20-2	1780		КЛ 72		7	6			1,4	9,5	10,9	2,6	5,6	2,4	3,2	5,6	13,8	24,7		
328	ПС 295. 9. 25-2	880	250	КЛ 73	КР 24	4	3	M2	4	1,2	5,2	6,4	2,8	5,6	2,4	4,2	6,6	15,0	21,4		
329	ПС 295. 12. 25-2	1180		КЛ 74		5	4			1,5	6,1	7,6	2,8	5,6	2,4	4,2	6,6	15,0	22,8		
330	ПС 295. 18. 25-2	1780		КЛ 75		7	6			2,1	9,5	11,6	2,8	5,6	2,4	4,2	6,6	15,0	26,6		
331	ПС 295. 9. 30-2	880	300	КЛ 76	КР 25	4	3	M3	4	1,2	5,2	6,4	3,4	5,6	2,4	5,2	7,6	16,6	23,6		
332	ПС 295. 12. 30-2	1180		КЛ 77		5	4			1,5	6,1	7,6	3,4	5,6	2,4	5,2	7,6	16,6	24,2		
333	ПС 295. 18. 30-2	1780		КЛ 78		7	6			2,1	9,5	11,6	3,4	5,6	2,4	5,2	7,6	16,6	28,2		

Примечание:
 1. Для марки панели условно пропущены буквы, характеризующие вид бетона для образования сплошной марки необходимо поставить буквы А - для панелей из ячеистого бетона и буквы П - для панелей из бетона на пористом заполнителе.
 Пример: ПС 295. 9. 20 - А - 1; ПС 295. 9. 20 - П - 1

ТК 1978
 Опалубка и армирование рядовых и панелей-перегородок длиной 3М
 Серия 1-432-1
 Вып. 01

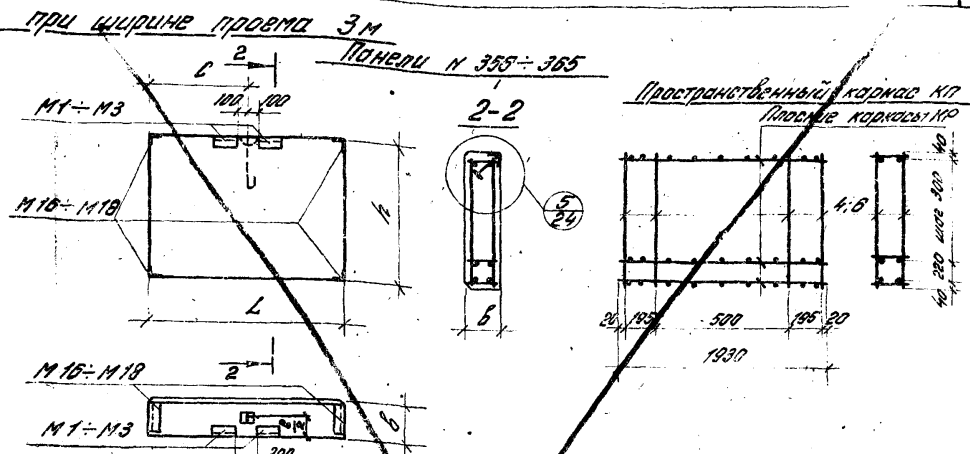
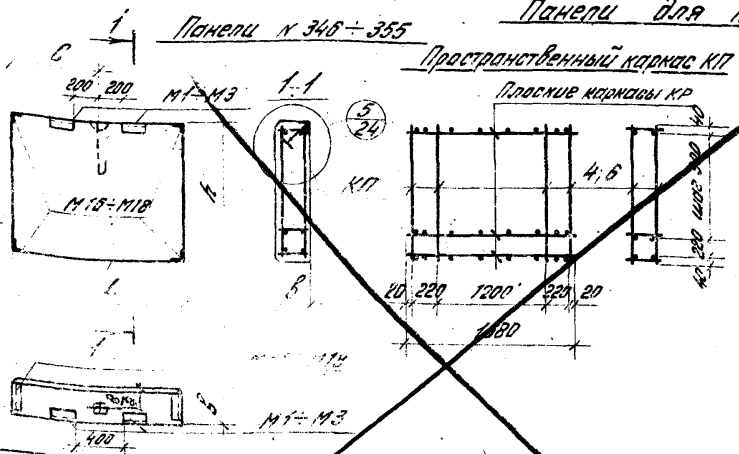
ЦНИИПРОИЗДАНИИ
 Москва
 1978



№ панели по инвентарю	Спецификация арматурных изделий на одну панель								Выборка стали на одну панель, кгс											
	Марка	Размеры		Пространственные каркасы				Закладные детали		Арматурные изделия			Закладные детали			Итого	Всего			
		h	b	Марка	Состав пространственного каркаса		Марка	Кол.	Арматурные изделия		Итого	Ф, мм	Проф.	Ф, мм	Итого					
					Плоские каркасы	Отдельные стержни			Диаметр	Класс								Гост	Гост	Гост
334	Пс 295. 12. 20	1180	200	К17 71	КР 23	5	4	16	M1	2	4	5	10	6,1	7,1	20	6,4	1,2	9,6	167
335	Пс 295. 18. 20	1780									K17 72	7								
336	Пс 295. 12. 25	1180	250	К17 74	КР 24	5	4	16	M2	2	4	5	15	6,1	7,6	20	7,6	1,2	10,8	184
337	Пс 295. 18. 25	1780									K17 75	7								
338	Пс 295. 12. 30	1180	300	К17 77	КР 25	5	4	16	M3	2	4	5	15	6,1	7,6	2,2	8,8	1,2	12,2	198
339	Пс 295. 18. 30	1780									K17 78	7								
340	Пс 145. 12. 20	1180	200	К17 79	КР 26	5	4	8	M1	1	4	5	0,5	2,8	3,3	1,8	5,0	0,6	7,4	10,7
341	Пс 145. 18. 20	1780									K17 80	7								
342	Пс 145. 12. 25	1180	250	К17 81	КР 27	5	4	8	M2	1	4	5	0,5	2,8	3,3	1,8	5,2	0,6	8,6	11,9
343	Пс 145. 18. 25	1780									K17 82	7								
344	Пс 145. 12. 30	1180	300	К17 83	КР 28	5	4	8	M3	1	4	5	1,0	2,8	3,8	1,9	7,4	0,6	9,9	13,7
345	Пс 145. 18. 30	1780									K17 84	7								

Примечание:
 В марках панелей условно пропущены буквы, характеризующие вид бетона.
 Для образования полной марки необходимо представить буквы Я - для панелей из ячеистого бетона и букву П - для панелей из бетонов на пористых заполнителях.
 Пример: Пс 295. 12. 20 - Я; Пс 295. 12. 20 - П.

ТК 1978	Опалубка и армирование панелей для простенков длиной 3 и 1,5 м при ширине проема 3 м	Серия 1.432-14
		Выпуск 1 Лист 20



Марка	Размеры мм				Пространственные каркасы			Закладные детали		Арматурные изделия						Итого	Всего		
	L	H	B	C	Состав пространственного каркаса			Марка	Кол.	Рамчатая арматура		Закладные детали							
					Марка	Кол.	Проз.			ГОСТ 8727-53*		Ф, мм	Класс	Ф, мм	Проф.			Л, мм	Б, мм
										Класс	В-1								
346	1700	1180	200	850	К17 85	КР 20	5	4	М1	2	0,5	3,3	3,8	20	6,4	12	9,6	134	
347	1700	1180	200	850	К17 86	КР 20	7	6	М16	4	0,7	5,1	5,8	20	6,4	12	9,6	154	
348	1700	1180	250	850	К17 87	КР 30	5	4	М2	2	1,0	3,3	4,3	22	7,6	12	10,8	151	
349	1700	1180	250	850	К17 88	КР 30	7	6	М17	4	1,4	5,1	5,5	20	7,6	12	10,8	183	
350	1700	1180	300	850	К17 89	КР 31	5	4	М3	2	1,0	3,3	4,3	22	8,8	12	12,2	165	
351	1700	1180	300	850	К17 90	КР 31	7	6	М18	4	1,4	5,1	5,5	22	8,8	12	12,2	177	
352	1750	1180	250	875	К17 87	КР 30	5	4	М2	2	1,0	3,3	4,3	20	7,6	12	10,8	151	
353	1750	1180	250	875	К17 88	КР 30	7	6	М17	4	1,4	5,1	5,5	20	7,6	12	10,8	163	
354	1750	1180	300	875	К17 89	КР 31	5	4	М3	2	1,0	3,3	4,3	22	8,8	12	12,2	165	
355	1750	1180	300	875	К17 90	КР 31	7	6	М18	4	1,4	5,1	5,5	22	8,8	12	12,2	177	
356	1750	1180	200	875	К17 91	КР 32	5	4	М1	2	1,0	3,3	4,3	20	6,4	12	9,6	144	
357	1750	1180	200	875	К17 92	КР 32	7	6	М16	4	1,4	5,1	5,5	20	6,4	12	9,6	160	
358	1750	1180	250	875	К17 93	КР 33	5	4	М2	2	1,0	3,3	4,3	20	7,6	12	10,8	156	
359	1750	1180	250	875	К17 94	КР 33	7	6	М17	4	1,4	5,1	5,5	20	7,6	12	10,8	180	
360	1750	1180	300	875	К17 95	КР 34	5	4	М3	2	1,0	3,3	4,3	22	8,8	12	12,2	170	
361	1750	1180	300	875	К17 96	КР 34	7	6	М18	4	1,4	5,1	5,5	22	8,8	12	12,2	194	
362	2000	1180	250	1000	К17 93	КР 33	5	4	М2	2	1,0	3,3	4,3	20	7,6	12	10,8	156	
363	2000	1180	250	1000	К17 94	КР 33	7	6	М17	4	1,4	5,1	5,5	20	7,6	12	10,8	180	
364	2000	1180	300	1000	К17 95	КР 34	5	4	М3	2	1,0	3,3	4,3	22	8,8	12	12,2	170	
365	2000	1180	300	1000	К17 96	КР 34	7	6	М18	4	1,4	5,1	5,5	22	8,8	12	12,2	194	

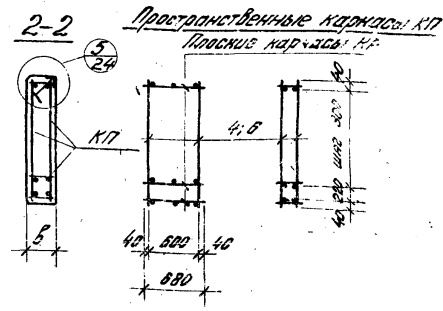
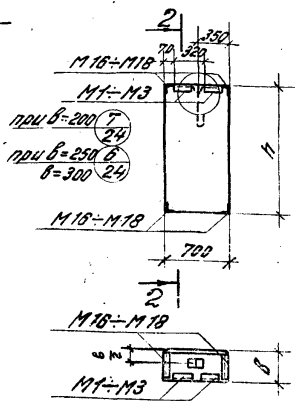
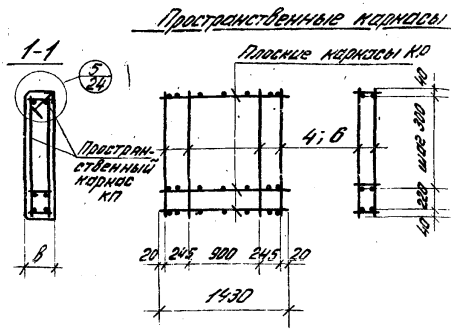
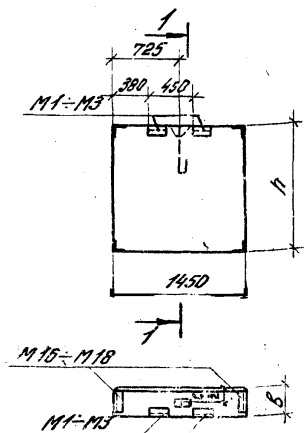
Примечание:
 В маркировке панелей условно пропущены буквы, характеризующие вид бетона.
 Для обозначения полной марки необходимо приставить букву Я - для панелей
 из ячеистого бетона и букву П - для панелей из бетона на пористых
 заполнителях.
 Пример: ПС 170-12.20-Я; ПС 170.12.20-П.

ТК 1978

Опалубка и армирование панелей для простенков при ширине проема 3 м

Серия 1.432-14
 Выпуск 1
 Лист 21

Панели для простенков при ширине проема 4,5 м



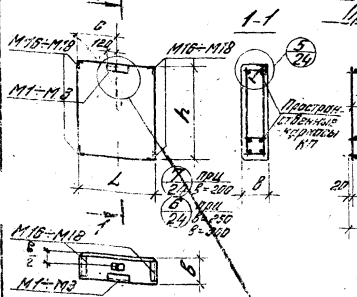
№ панели по наименованию	Спецификация арматурных изделий на одну панель						Выборка стали на одну панель, кгс											
	Марка	Размеры		Пространственные каркасы				Заказные детали		Арматурные изделия			Заказные детали				Итого	Всего
		М.П	h	Марка	Востав пространственного каркаса		Марка	Кол.	Марка	Кол.	Закладная сталь		Итого	М.П	Прол.	Л.П.П		
					Плоские каркасы	Отдельные стержни					4	5						
356	ПС 145. 12. 20	1180	200	КП 71	КР 26	5	4	М1	2	0,5	2,8	3,3	2,0	6,4	1,2	9,6	12,9	
357	ПС 146. 18. 20	1780	250	КП 72	КР 27	7	6	М16	4	0,7	4,4	5,1	2,0	6,4	1,2	9,6	14,7	
358	ПВ 145. 12. 25	1180		КП 74		5	4	М2	2	0,5	2,8	3,3	2,0	7,6	1,2	10,8	14,1	
359	ПВ 145. 18. 25	1780	КП 75	7	6	М17	4	0,7	4,4	5,1	2,0	7,6	1,2	10,8	13,9			
370	ПС 145. 12. 30	1180	300	КП 77	КР 28	5	4	М3	2	1,0	2,8	3,8	2,2	8,8	1,2	12,2	16,0	
371	ПС 145. 18. 30	1780		КП 78		7	6	М18	4	1,4	4,4	5,8	2,2	8,8	1,2	12,2	18,0	
372	ПС 70. 12. 20	1180	200	КП 97	КР 35	5	4	М1	2	0,5	1,4	1,9	2,0	6,4	1,2	9,6	11,5	
373	ПС 70. 18. 20	1780		КП 99		7	6	М15	4	0,7	2,2	2,9	2,0	6,4	1,2	9,6	12,5	
374	ПС 70. 12. 25	1180	250	КП 99	КР 36	5	4	М2	2	0,5	1,4	1,9	2,0	7,6	1,2	10,8	12,7	
375	ПС 70. 18. 25	1780		КП 100		7	6	М17	4	0,7	2,2	2,9	2,0	7,6	1,2	10,8	13,7	
376	ПС 70. 12. 30	1180	300	КП 101	КР 37	5	4	М3	2	0,5	1,4	1,9	2,2	8,8	1,2	12,2	14,1	
377	ПС 70. 18. 30	1780		КП 102		7	6	М18	4	0,7	2,2	2,9	2,2	8,8	1,2	12,2	15,1	

Примечание:
 1. Марка и размеры условно пропущены, буквы, характеризующие вид бетона.
 2. Обозначения панелей каркаса, входящих в состав, буквы А - для панелей
 каркаса и буквы П - для панелей из бетона на пористом
 заполнителе.
 3. Марка: ПС 145. 12. 20 - А; ПС 145. 12. 20 - П.

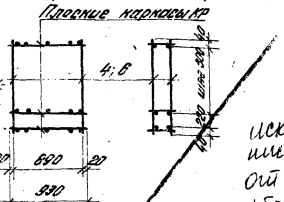
ТК 1918	Опалубка и армирование панелей для простенков при ширине проема 4,5 м	Серия	1.432-14
		Выпуск	Лист 1 из 22

Панели для простенной при ширине проема 4,5 м

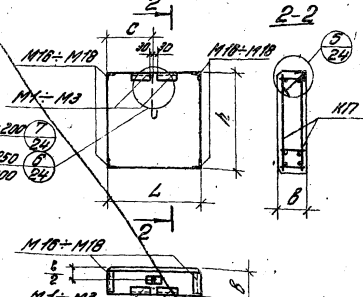
Панели МЭВ-387



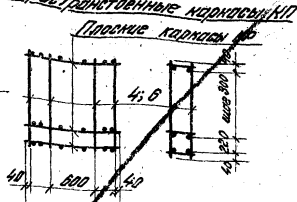
Пространственный каркас КП



Панели МЭВ-397



Пространственные каркасы КП



исключены шпильки МММ от 11.63.802 У5-5100/487

при B=200 (7)
при B=250 (8)
B=300 (9)

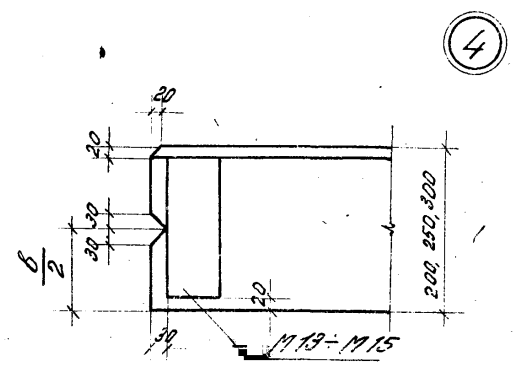
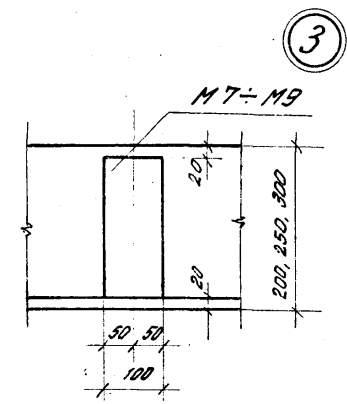
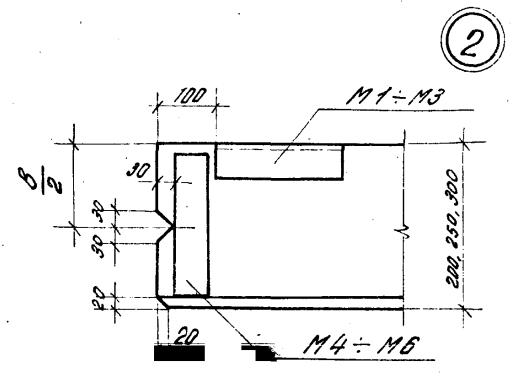
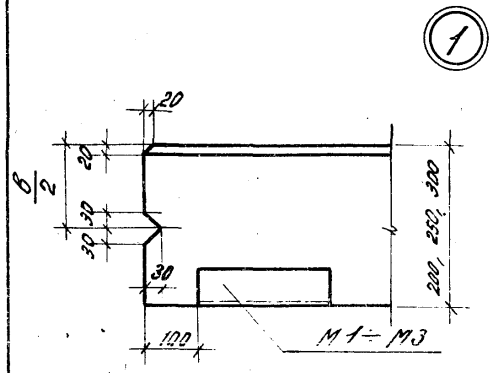
№ по справке по инвентаризации	Спецификация арматурных изделий на одну панель										Выборка стали на одну панель, кгс									
	Марка	Размер, мм			Пространственные каркасы				Защитные слои		Легированные изделия		Легированные изделия		Легированные изделия		Итого	Всего		
		L	A	B	C	Марка	Состав пространственного каркаса		Марка	Нап.	Амортизация		Амортизация		Амортизация					
							Плоские каркасы	Отдельные стержни			Класс В-1	Класс В-2	Класс В-3	Класс В-4	Класс В-5	Класс В-6				
Марка	Код.	Поз.	Нап.	Марка	Нап.	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм					
378	Пс 95. 12. 20	950	200	425	КП103	КП38	5	4	4	M1	1	0,5	1,9	2,4	1,8	3,0	0,6	7,4	9,8	
379	Пс 95. 18. 20				КП104	КП38	7	6		M16	4	0,7	2,9	3,6	1,8	5,0	0,6	7,4	11,0	
380	Пс 95. 12. 25				КП105	КП39	5	4		M2	1	0,5	1,9	2,4	1,8	3,0	0,6	7,4	11,0	
381	Пс 95. 18. 25				КП106	КП39	7	6		M17	4	0,7	2,9	3,6	1,8	5,0	0,6	7,4	12,2	
382	Пс 95. 12. 30	1000	250	500	КП107	КП40	5	4	8	M3	1	0,5	1,9	2,4	1,8	3,0	0,6	7,4	12,2	
383	Пс 95. 18. 30				КП108	КП40	7	6		M18	4	0,7	2,9	3,6	1,8	5,0	0,6	7,4	13,5	
384	Пс 105. 12. 25				КП109	КП39	5	4		M2	1	0,5	1,9	2,4	1,8	3,0	0,6	7,4	13,5	
385	Пс 105. 18. 25				КП105	КП39	7	6		M17	4	0,7	2,9	3,6	1,8	5,0	0,6	7,4	14,0	
386	Пс 105. 12. 30	1050	300	525	КП107	КП40	5	4	8	M3	1	0,5	1,9	2,4	1,8	3,0	0,6	7,4	14,0	
387	Пс 105. 18. 30				КП108	КП40	7	6		M18	4	0,7	2,9	3,6	1,8	5,0	0,6	7,4	14,0	
388	Пс 120. 12. 25				КП109	КП41	5	4		M3	1	0,5	1,9	2,4	1,8	3,0	0,6	7,4	14,0	
389	Пс 120. 18. 25				КП110	КП41	7	6		M18	4	0,7	2,9	3,6	1,8	5,0	0,6	7,4	14,0	
390	Пс 120. 12. 30	1200	250	500	КП111	КП42	5	4	8	M1	2	0,5	2,8	3,3	2,0	3,4	1,2	9,6	12,8	
391	Пс 120. 18. 25				КП112	КП42	7	6		M2	2	0,5	2,8	3,3	2,0	3,4	1,2	9,6	14,7	
392	Пс 120. 18. 30				КП113	КП43	5	4		M17	4	0,7	4,4	5,1	2,0	2,6	1,2	10,8	14,1	
393	Пс 120. 12. 25				КП114	КП43	7	6		M3	2	1,0	2,8	3,8	2,2	3,8	1,2	12,2	15,0	
394	Пс 125. 12. 25	1250	250	625	КП115	КП42	5	4	8	M18	4	1,4	4,4	5,8	2,2	3,8	1,2	12,2	16,0	
395	Пс 125. 18. 25				КП116	КП42	7	6		M2	2	0,5	2,8	3,3	2,0	3,4	1,2	10,8	14,1	
396	Пс 130. 12. 30				КП113	КП43	5	4		M17	4	0,7	4,4	5,1	2,0	2,6	1,2	10,8	14,1	
397	Пс 130. 18. 30				КП114	КП43	7	6		M3	2	1,0	2,8	3,8	2,2	3,8	1,2	12,2	16,0	

Примечание:
1. Каркасы панелей условно пронумерованы буквой, характеризующей вид бетона.
2. Для обозначения марки бетона использованы следующие буквы: А - для панелей из тяжелого бетона и буквы В - для панелей из бетона на пористом заполнителе.
Пример: Пс 95. 12. 20 - А, Пс 95. 12. 20 - В.

ТК Опалубка и армирование панелей для простенной при ширине проема 4,5 м

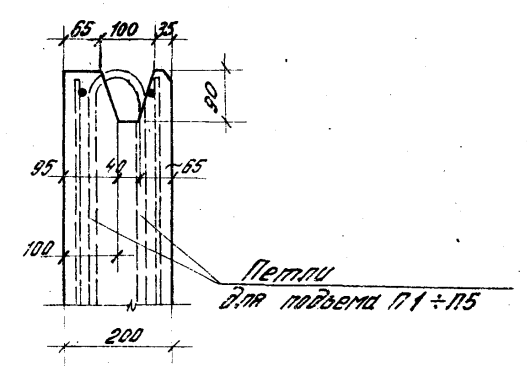
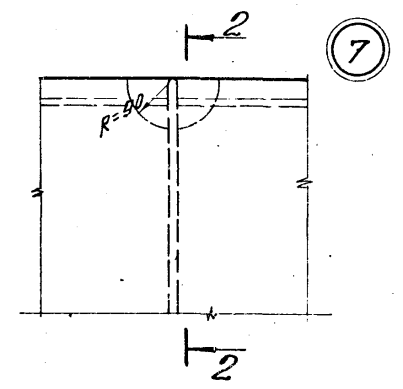
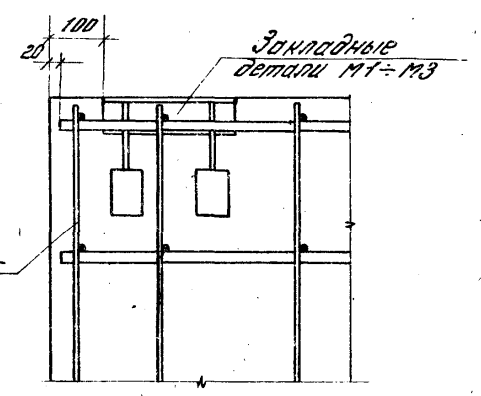
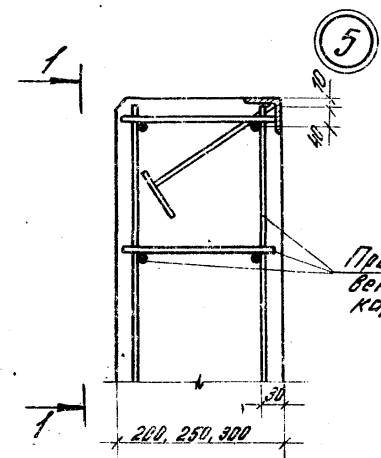
1978

Зеркал 1:32-14
Листов 1/23

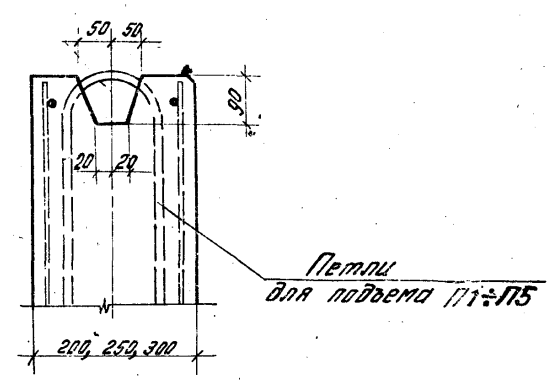
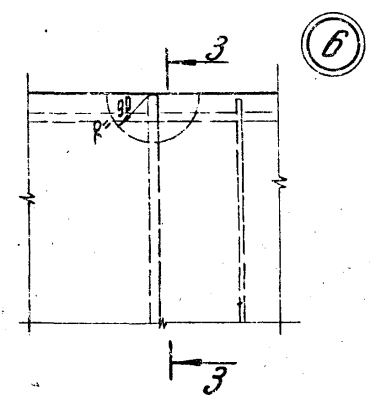


1-1

2-2



3-3



Примечание.
Петли для подъема подбирать по табл. 1 на стр. 6.

ТК 1978	УЗЛБ1 1-7	Серия 1.432-14	
		Выпуск 1	Лист 24