

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.2-20

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ СКЛАДЧАТЫЕ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Часть 1

Стр. 1 - 121

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 21 1983 года

Заказ № 6268 Тираж 1.500 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.2-20

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ СКЛАДЧАТЫЕ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Часть 1

Стр. 1 - 121

Разработаны

Проектным институтом

Гипроспецлегконструкция

Зам. директора института

/ Гл. конструктор проекта




Маршев Н.А.

Лебедев В.Г.

Утверждены

постановлением

Госстроя СССР

от 30 сентября 1982 г. № 223

Введены в действие с 1 января 1983 г.

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2
1435.2-201 00.00.00.00.00	Ворота распашные складчатые	
	Техническое описание	6
1435.2-201 20.00.00.01	Распорка	16
1435.2-201 00.00.00.00	Ворота распашные складчатые	17
1435.2-201 00.00.00.00.05	Ворота распашные складчатые	
	Сборочный чертеж	20
1435.2-201 00.00.00.00.05	Ворота распашные складчатые	
	Ведомость спецификаций	25
1435.2-201 01.00.00.00	Створка распашная	26
1435.2-201 01.00.00.00.05	Створка распашная	
	Сборочный чертеж	29
1435.2-201 01.01.00.00	Рама	36
1435.2-201 01.01.00.00.05	Рама Сборочный чертеж	38
1435.2-201 01.01.01.00	Полупетля	41
1435.2-201 01.01.01.00.05	Полупетля Сборочный чертеж	41
1435.2-201 01.01.01.01	Втулка	42
1435.2-201 01.01.01.02	Втулка	42
1435.2-201 01.01.02.00	Полупетля	43
1435.2-201 01.01.02.00.05	Полупетля Сборочный чертеж	43
1435.2-201 01.02.00.00	Скоба	44
1435.2-201 01.02.00.00.05	Скоба Сборочный чертеж	44
1435.2-201 01.01.02.01	Втулка	45
1435.2-201 01.02.00.01	Уголок	45
1435.2-201 01.01.03.00	Кранштейн	46

Обозначение	Наименование	Стр.
1435.2-201 01.01.03.00.05	Кранштейн Сборочный чертеж	47
1435.2-201 01.01.03.01	Основание	48
1435.2-201 01.01.03.02	Упор	48
1435.2-201 01.01.00.01	Связь	49
1435.2-201 01.01.00.02	Связь	49
1435.2-201 01.01.00.03	Связь	50
1435.2-201 01.01.00.04	Отбойник	50
1435.2-201 01.01.00.05	Ребра	51
1435.2-201 01.01.00.06	Втулка	51
1435.2-201 01.03.00.00	Корытце	52
1435.2-201 01.03.00.00.05	Корытце Сборочный чертеж	52
1435.2-201 01.03.00.01	Оседержатель	53
1435.2-201 01.03.00.02	Ось	53
1435.2-201 01.04.00.00	Нащельник	54
1435.2-201 01.04.00.00.05	Нащельник Сборочный чертеж	56
1435.2-201 01.04.00.01	Планка	57
1435.2-201 01.05.00.00	Нащельник	57
1435.2-201 01.05.00.00.05	Нащельник Сборочный чертеж	58
1435.2-201 01.06.00.00	Нащельник	59
1435.2-201 01.06.00.00.05	Нащельник Сборочный чертеж	60
1435.2-201 01.07.00.00	Нащельник	60
1435.2-201 01.07.00.00.05	Нащельник Сборочный чертеж	61
1435.2-201 01.00.00.01	Обшивки	62
1435.2-201 01.00.00.02	Обшивки	62
1435.2-201 01.00.00.03	Обшивки	63

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
14352-201 01.00.00.04	Штанга	63
14352-201 01.00.00.05	Ручка	64
14352-201 01.00.00.06	Ось	64
14352-201 01.00.00.07	Планка	65
14352-201 02.00.00.00	Сборка центральная	65
14352-201 02.01.00.00	Рама	67
14352-201 02.00.00.00СБ	Сборка центральная Сборочный чертеж	69
14352-201 02.01.00.00СБ	Рама Сборочный чертеж	76
14352-201 02.01.01.00	Полупетля	79
14352-201 02.01.01.00СБ	Полупетля Сборочный чертеж	79
14352-201 02.01.00.01	Связь	80
14352-201 02.01.00.07	Планка	80
14352-201 02.02.00.00	Нащельник	81
14352-201 02.02.00.00СБ	Нащельник Сборочный чертеж	81
14352-201 02.03.00.00	Нащельник	82
14352-201 02.03.00.00СБ	Нащельник Сборочный чертеж	83
14352-201 02.04.00.00	Нащельник	83
14352-201 02.04.00.00СБ	Нащельник Сборочный чертеж	84
14352-201 02.05.00.00	Нащельник	84
14352-201 02.05.00.00СБ	Нащельник Сборочный чертеж	85
14352-201 02.06.00.00	Стержень	85
14352-201 02.06.00.00СБ	Стержень Сборочный чертеж	86
14352-201 02.06.00.01	Рычаг	86
14352-201 02.00.00.01	Обшивки	87

Обозначение	Наименование	Стр.
14352-201 02.00.00.02	Обшивки	87
14352-201 02.00.00.03	Обшивки	88
14352-201 02.00.00.06	Обшивки	88
14352-201 02.00.00.07	Скоба	89
14352-201 02.00.00.08	Скоба	89
14352-201 03.00.00.00	Сборка левая	90
14352-201 03.01.01.01	Втулка	92
14352-201 03.00.00.00СБ	Сборка левая Сборочный чертеж	93
14352-201 03.01.00.00	Рама	101
14352-201 03.01.00.00СБ	Рама Сборочный чертеж	103
14352-201 03.01.01.00	Полупетля	107
14352-201 03.01.01.00СБ	Полупетля Сборочный чертеж	107
14352-201 03.01.01.02	Втулка	108
14352-201 03.01.00.01	Ухо	108
14352-201 03.02.00.00	Нащельник	109
14352-201 03.03.00.00	Нащельник	110
14352-201 03.02.00.00СБ	Нащельник Сборочный чертеж	111
14352-201 03.03.00.00СБ	Нащельник Сборочный чертеж	111
14352-201 03.03.00.01	Планка	112
14352-201 03.00.00.01	Обшивки	112
14352-201 03.00.00.02	Обшивки	113
14352-201 04.00.00.00	Сборка расширенная центральная	113
14352-201 04.00.00.00СБ	Сборка расширенная центральная Сборочный чертеж	115
14352-201 04.01.00.00	Рама	118

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
1435.2-201 04.01.00.00 СБ	Рама Сборочный чертеж	119	1435.2-201 05.00.00.00 СБ	Стойка левая Сборочный чертеж	141
1435.2-201 04.02.00.00	Нащельник	121	1435.2-201 06.00.00.02	Планка	143
1435.2-201 04.02.00.00 СБ	Нащельник Сборочный чертеж	121	1435.2-201 06.00.00.03	Крючок	143
1435.2-201 04.00.00.01	Обшивка	122	1435.2-201 06.00.00.04	Скоба	144
1435.2-201 05.00.00.00	Калитка	122	1435.2-201 06.00.00.05	Уплотнение	144
1435.2-201 05.01.00.00	Рама	123	1435.2-201 06.00.00.08	Швеллер	145
1435.2-201 05.01.00.01	Пластик	124	1435.2-201 06.00.00.09	Упор	145
1435.2-201 05.00.00.00 СБ	Калитка Сборочный чертеж	125	1435.2-201 07.00.00.00	Стойка правая	146
1435.2-201 05.01.00.00 СБ	Рама Сборочный чертеж	128	1435.2-201 08.00.00.00	Ригель	147
1435.2-201 05.02.00.00	Щекалда	131	1435.2-201 07.00.00.00 СБ	Стойка правая Сборочный чертеж	149
1435.2-201 05.02.01.00	Фиксатор	131	1435.2-201 08.00.00.00 СБ	Ригель Сборочный чертеж	151
1435.2-201 05.02.00.00 СБ	Щекалда Сборочный чертеж	132	1435.2-201 08.00.00.01	Балка	153
1435.2-201 05.02.01.00 СБ	Фиксатор Сборочный чертеж	133	1435.2-201 08.00.00.02	Шпилька	154
1435.2-201 05.02.01.01	Штырь	133	1435.2-201 08.00.00.03	Пята	154
1435.2-201 05.02.01.02	Палец	134	1435.2-201 08.00.00.04	Пята	155
1435.2-201 05.03.00.00	Нащельник	134	1435.2-201 08.00.00.05	Ребра	155
1435.2-201 05.02.00.01	Корпус	135	1435.2-201 08.00.00.06	Втулка	156
1435.2-201 05.03.00.00 СБ	Нащельник Сборочный чертеж	136	1435.2-201 08.00.00.07	Скоба	156
1435.2-201 05.04.00.00	Нащельник	136	1435.2-201 09.00.00.00	Полупетля	157
1435.2-201 05.04.00.00 СБ	Нащельник Сборочный чертеж	137	1435.2-201 09.00.00.00 СБ	Полупетля Сборочный чертеж	157
1435.2-201 05.00.00.01	Обшивка	137	1435.2-201 09.00.00.01	Втулка	158
1435.2-201 05.00.00.02	Обшивка	138	1435.2-201 10.00.00.00	Полупетля Д3	158
1435.2-201 05.00.00.03	Пластик	138	1435.2-201 10.00.00.00 СБ	Полупетля Д3 Сборочный чертеж	159
1435.2-201 08.00.00.00	Стойка левая	139	1435.2-201 10.00.00.01	Стержень	159
1435.2-201 06.00.00.01	Планки	140	1435.2-201 11.00.00.00	Полупетля Д4	160

Настоящее техническое описание содержит основные параметры, характеристики ворот распашных складчатых, описание конструкции, принцип действия и сведения, необходимые для монтажа и правильной эксплуатации. Конструкция ворот разработана с учетом требований «Технических правил по экономному расходованию основных строительных материалов» (ТП-101-81).

1. Назначение и область применения.

1.1. Назначение ворот

1.1.1. Ворота распашные складчатые с ручным открыванием (шифр РС В) с размерами проема: 3,6 x 3,6 м; 4,2 x 4,2 м и 4,8 x 5,4 м предназначены для пропуска средств автомобильного и железнодорожного транспорта при средней частоте открывания - 50 циклов в месяц.

1.2. Область применения

1.2.1. Ворота применяются для отапливаемых и неотапливаемых производственных зданий всех отраслей промышленности, расположенных в I-V ветровых районах* по СНиП II-6-74, для отапливаемых зданий - при расчетной температуре наружного воздуха наиболее холодной пятидневки до минус 30 °С, для неотапливаемых - при расчетной температуре наружного воздуха наиболее холодной пятидневки до минус 40 °С. Сопротивление теплопередаче $R_0 = 0,35 \text{ м}^2 \text{ } ^\circ\text{C} / \text{ккал}$.

1.2.2. Применение ворот в зданиях категорий А, Б, Е по СНиП II-М-2-72* не допускается.

* по скоростному напору ветра

1.435.2-20.1 00.00.00.00.00

Ворота распашные складчатые.
Техническое описание

Страна	Источ	Источ
Р	1	21
Тип расцеливания конструкции		

Изд.	Исполн.	Провер.	Исп.
Уч. пр.	Уч. пр.	Уч. пр.	Уч. пр.
Уч. пр.	Уч. пр.	Уч. пр.	Уч. пр.
Уч. пр.	Уч. пр.	Уч. пр.	Уч. пр.

1.2.3. При применении ворот в зданиях с агрессивной средой должны быть предусмотрены мероприятия по антикоррозионной защите.

1.2.4. Калитка и распашная створка ворот могут быть использованы в качестве эвакуационного выхода.

2. Технические данные

2.1. Основные параметры и характеристики ворот должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значения для ворот с проемом (ширина x высота), м		
	3,6 x 3,6	4,2 x 4,2	4,8 x 5,4
1. Габаритные размеры ворот, м:			
ширина	4,28	4,88	5,62
высота	3,92	4,52	5,72
2. Время открывания (закрывания), с	25	30	35
3. Усилие открывания (закрывания) запорных устройств, кгс	15	15	15
4. Масса, кг	718	865	1172

2.2. Ворота устанавливаются в проем стены здания.

2.3. Открывание створок ворот и калитки - наружу.

1.435.2-20.1 00.00.00.00.00

Источ
2

Изд. и дата
Исполн. и дата
Провер. и дата
Исп.

- 2.4. Механизмы открывания ворот - ручные.
2.5. Размер проема ворот указан "в свету".

3. Состав изделия

3.1. В состав изделия входят следующие основные части, указанные в табл.2

Таблица 2

Составные части ворот	Маркировка составных частей ворот:		
	РСВ 3,6 x 3,6	РСВ 4,2 x 4,2	РСВ 4,8 x 5,4
Створка распашная	Р1	Р2	Р3
Створка центральная	Ц1	Ц2	Ц3
Створка левая	Л1	Л2	Л3
Створка распашная центральная	—	—	С
Калитка	—	—	—
Стойка	Т1	Т2	Т3
Стойка	П1	П2	П3
Ригель	Г1	Г2	Г3
Полупетли	Д1	Д1	Д1
	Д2	Д2	Д2
	Д3	Д3	Д3
	Д4	Д4	Д4
Ролик	В	В	В
Ручки	Б	Б	Б
Стенка	Ж1	Ж2	Ж1
	Ж3	Ж4	Ж5

1.435.2-20.1 00.00.00.00ТО

Лист
3

4. Устройство и принцип работы

4.1. Устройство основных частей

4.1.1. Ворота состоят из трех створок (размеры ворот 3,6 x 3,6 м и 4,2 x 4,2 м) и четырех створок (размер 4,8 x 5,4 м). Каркас створок выполнен из гнутого швеллера, с двух сторон которого на самонарезающих винтах закреплены листы обшивки из гофрированного оцинкованного листа для фасада и гладкого оцинкованного листа со стороны цеха. В воротах размером 3,6 x 3,6 м и 4,2 x 4,2 м одна створка распашная, две другие - складчатые. В воротах размером 4,8 x 5,4 м одна створка распашная, а три другие образуют складчатую створку и распашную, закрепленную к складчатой створке. Створки подвешены на петлях и ролике к раме ворот.

4.1.2. Распашная створка подвешена на петлях к стойке. Одна из складчатых створок подвешена на петлях к стойке, другая - на петлях к створке и на ролике к ригелю. Ролик установлен с возможностью поворота относительно вертикальной оси и перемещается по С-образной направляющей, закрепленной на ригеле. Петли ворот делятся на два типа: петли, воспринимающие осевую нагрузку от веса створок (расположены в середине створок), и петли, воспринимающие радиальную нагрузку при повороте створок (расположены по высоте створок).

Осевое усилие в петлях воспринимается шариком, радиальное усилие - втулкой и стержнем петель.

4.1.3. Распашные створки и складчатая створка снабжены запорными устройствами для закрепления створок в закрытом и открытом положении. Запорное устройство для закрепления

1.435.2-20.1 00.00.00.00ТО

Лист
4

17720-02-8

створок в закрытом положении установлено внутри полотна.
Запорное устройство для закрепления створок в открытом положении выполнено в виде крючков со скобами.

4.1.4. Рама ворот выполнена из трубчатого профиля прямоугольного сечения.

4.1.5. Уплотнение ворот обеспечивают нащельники, установленные на створках, и резиновый профиль, установленный на стойках.

4.1.6. Калитка выполнена в складчатой створке и подвешивается к стойке.

4.2. Ворота, как часть стены, входя в состав ограждающих конструкций зданий, поэтому большое значение имеют эстетические качества составных элементов ворот, влияющих на архитектурно-художественный облик здания в целом. К таким элементам ворот следует отнести полотно ворот, колесоотбойник, предупредительные знаки, а также узлы сопряжения полотна ворот со стеной. Узлы примыкания к стенам представлены в архитектурно-строительной части, там же приведен расход материалов на узлы. Узлы решены аналогично узлам серии „Стены одноэтажных промышленных зданий из металлических панелей с утеплителем из пенополиуретана“ серия 1.432.2-17 выпуск 3, разработанной институтом „ЦНИИПромзданий“ и институтом „Гипроспецлегконструкция“.

4.3. Принцип действия

Принцип действия ворот заключается в следующем:

4.3.1. Перевести ручку механизма закрывания распашной створки в верхнее положение, „открыто“.

4.3.2. Открыть распашную створку и зафиксировать крючком.

1.435.2-20.1 00.00.00.00.00

Лист
5

Кировская, Тарасова, Формат А4

4.3.3. Перевести ручку механизма закрывания складчатой створки в положение „открыто“ и поднять шпингалет складчатой створки.

4.3.4. Прикладывая усилие со стороны помещения к одной из складчатых створок ближе к шарниру соединяющему их, перевести створки в движение.

4.3.5. Прикладывая усилие к свободному краю средней створки вдоль направляющей рельса, открыть складывающуюся часть полотна и зафиксировать крючком.

4.3.6. Повторяя все вышеуказанные операции в обратном порядке, закрыть ворота.

4.3.7. Перевести ручки механизмов закрывания в положение „закрыто“ и спустить шпингалет складывающейся части полотна.

4.3.8. При работе ворот размером 4,8х5,4 м открывание и закрывание центральной распашной створки производить в крайних положениях складчатой створки.

4.3.9. Открывание полотна ворот следует производить при закрытом положении калитки.

5. Меры безопасности

5.1. Монтаж ворот следует производить методами, обеспечивающими безопасность ведения монтажных работ. При установке ворот в проеме следует надежно закрепить собранную панель ворот монтажными элементами до освобождения панели от удерживающих приспособлений грузоподъемных устройств.

5.2. Над верхней кромкой полотна ворот должны быть установлены дорожные знаки запрещения: „Ограничение скорости средств транспорта не более 5 км/час“, „Ограничение габаритов средств транспорта по ширине и высоте“.

1.435.2-20.1 00.00.00.00.00

Лист
6

Кировская, Тарасова, Формат А4

Шифр подл. и дата
Взам. инв. А

5.3. Работы по обслуживанию ворот поручаются лицам, имеющим необходимую подготовку и знакомым с техникой безопасности. Состав и количество обслуживающего персонала устанавливается администрацией предприятия с учетом конкретного режима эксплуатации и количества ворот.

6. Монтаж

6.1. Подготовка к монтажу

6.1.1. Место на объекте для подготовки ворот к монтажу должно обеспечивать сохранность обработанных и окрашенных поверхностей узлов и деталей ворот от повреждений при производстве монтажных работ.

6.1.2. Распаковку составных монтажно-сборочных единиц следует производить с соблюдением мер предосторожности от повреждений.

6.1.3. Произвести внешний осмотр и проверить комплектность изделия в целом согласно ведомости комплекта.

6.1.4. Проверить правильность размеров фундамента по высоте и в плане под раму ворот по монтажной схеме см. выпуск О.

6.2. Общие требования, предъявляемые к монтажным соединениям.

6.2.1. Перед выполнением разъемных соединений крепежные детали должны быть очищены от консервирующей смазки, грязи и ржавчины.

6.2.2. Перед установкой крепежных элементов их резьбовую часть смазать солидолом жировым УС по ГОСТ 1033-79.

6.2.3. Закрепление гаек на болтах производить с обязательной постановкой пружинных шайб или шплинтов.

6.2.4. Соединение элементов конструкции ворот, их взаимное расположение приведены на монтажной схеме, маркировка составных частей приведена в табл. 2.

6.2.5. Перед проведением монтажной сварки поверхности должны быть очищены от лакокрасочного покрытия. После сварки декоративное покрытие должно быть восстановлено.

6.3. Порядок монтажа

6.3.1. При сборке металлоконструкции пользоваться монтажной схемой см. приложение и табл. 2.

6.3.2. Сборку ворот производить в горизонтальном положении в следующей последовательности:

а) разложить стойки левую (Т) и правую (П) параллельно друг другу на расстоянии, равном проему;

б) закрепить к стойкам (предварительно) петли Д1, Д2, Д3 и Д4;

в) соединить стойки ригелем (Г) и закрепить (предварительно) болтами;

г) установить на правую стойку (П) створку распашную (Р);

д) установить калитку и створку левую (Л) на левую стойку (Т);

е) установить на левую стойку (Л) створку центральную (Ц);

ж) завести ролик (В) в направляющую ригеля, установить ролик на центральную створку;

з) для ворот с проемом 4,8×5,4 м установить на центральную створку (Ц) створку центральную распашную (С);

и) соединить стойки распоркой и затянуть болтами с одной стороны.

1435.2-20.1 00.00.00.00ТО

Лист
7

1435.2-20.1 00.00.00.00ТО

Лист
8

6.3.3. Монтаж воротной панели в проем здания производить в следующей последовательности:

- а) установить воротный блок на фундаментные болты (гайки не затягивать). Для строповки использовать скобы ригеля;
- б) поддерживая воротный блок в проеме установить
 - параллельность стоек (допуск не более 2 мм);
 - перпендикулярность нижней плоскости ригеля к внутренней поверхности (допуск - не более 2 мм);
 - зазоры по периметру створок: при помощи регулировки болта в опорных петлях и подвески ролика;
 - зазор между створкой распашной и створкой центральной: используя регулировочный паз в ригеле;
 - разность диагоналей проема в свету (допуск - не более 3 мм);
- в) затянуть гайки на фундаментных болтах и соединить воротный блок с ригелем здания;
- г) монтажной сваркой соединить стойки, ригель и петли со стойками;
- д) установить ручки на фасадной части ворот и ручки на запорных устройствах со стороны цеха;
- е) установить упоры в пазу под запорные устройства;
- ж) установить колесоотбойники;
- з) осуществить заделку зазоров между воротами и стеной;
- и) снять распорку.

7. Опробование, обработка и сдача в эксплуатацию

7.1. Опробование ворот производить после окончания всех монтажных работ и внешнего осмотра их для проверки выполнения требований по монтажу, изложенных в разделе 6 настоящего технического описания.

1435.2-20.1 00.00.00.0000

Лист
9

7.2. Перед опробованием ворот произвести осмотр и заправку солидалом жировым УС по ГОСТ 1033-79 мест посадки петель, оси ролика, а также проверить наличие смазки ЦИАТИМ-201 по ГОСТ 6267-74 в подшипнике ролика.

7.3. При осмотре проверить:

- а) качество монтажной сварки;
- б) надежность фиксации крепежных элементов;
- в) правильность подвески створок;
- г) качество окраски.

7.4. Опробование ворот производить в последовательности, указанной в п. 4.3.

7.5. При опробовании ворот необходимо обеспечить:

- а) плавное без перекасов и заеданий открытие и закрытие распашной створки, калитки и складчатой створки;
- б) легкость работы замков;
- в) надежность работы петель;
- г) надежность работы ролика подвески складчатой створки.

7.6. При отсутствии отклонений в работе всех узлов движущихся частей в процессе опробования ворот должна быть проведена обкатка их не менее 5 циклов, которая должна показать стабильность работы ворот, качество их изготовления и монтажа.

7.7. На ворота, испытания которых прошли удовлетворительно, составляют акт приемки ворот в эксплуатацию. В акте отражаются результаты обкатки ворот и заключение лиц, проводивших испытания ворот на объекте монтажа.

8. Проверка технического состояния

8.1. С целью установления пригодности ворот для эксплу-

1435.2-20.1 00.00.00.0000

Лист
10

17720-02 11

Листы 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

атации и для проведения технического обслуживания необходимо проверить техническое состояние ворот.

Перечень основных проверок технического состояния ворот приведен в таблице 3.

Таблица 3

Что проверяется	Технические требования
1. Полотно ворот	Отсутствие деформаций в секциях полотна ворот и надежность работы петель.
2. Ригель и рама в целом: отсутствие механических повреждений.	Механические повреждения направляющей ригеля и рамы ворот, трещины в монтажных сварных швах и отслаивание окраски не допускаются.
3. Состояние крепежных элементов.	Все крепежные элементы неподвижных разъемных соединений и шарниров должны иметь нормальную затяжку и стопорение.
4. Состояние осей и шарниров.	Легкость поворота.
5. Состояние уплотняющих элементов ворот.	Отсутствие механических повреждений, надежность крепления и плотность прилегания.
6. Состояние лакокрасочного покрытия.	Лакокрасочное покрытие должно быть прочным, без отслоений. Неокрашенные

1435.2-20.1 00.00.00.00ТО

Лист 11

Продолжение табл. 3

Что проверяется	Технические требования
7. Состояние смазывающих устройств.	Места деталей из черных металлов не допускаются. Наличие пробок в смазывающих устройствах. Отсутствие загромождения.

8.2. После проверки технического состояния узлов произвести сверку технического состояния ворот в целом путем опробования согласно разделу 8 настоящего технического описания.

9. Возможные неисправности и методы их устранения

9.1. Возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 4.

Таблица 4

Наименование неисправности, внешние проявления	Вероятная причина	Метод устранения
1	2	3
Открытие створок происходит со скрежетом.	Засорилась ось поддерживающего ролика кронштейна	Снять болт-масленку, промыть ось кронштейна керосином и смазать графитовой смазкой по ГОСТ 3333-80.

1435.2-20.1 00.00.00.00ТО

Лист 12

17720-02 12

Шифр ГОСТ, Подп. и дата

Шифр ГОСТ, Подп. и дата

1	2	3
	Засорился шарико-подшипник.	Промыть шарикоподшипник керосином и смазать смазкой ЦИАТИМ-201. ГОСТ 6267-74.
	Засорились петли.	Прочистить петли и смазать графитовой смазкой по ГОСТ 3333-80.

10. Техническое обслуживание

10.1. Для поддержания ворот в постоянной готовности к работе и обеспечения срока их службы необходимо регулярно проводить техническое обслуживание, которое сводится к двум видам:

1. Декадное обслуживание.

2. Сезонное.

10.2. В декадное обслуживание входит:

а) внешний осмотр ворот, причем не допускаются забоины и глубокие царапины на полотне ворот, переход секций полотна относительно друг друга, оскакивание ролика с направляющей;

б) смазка всех шарнирных соединений;

в) проверка работы замковых устройств.

10.3. В сезонное обслуживание входит:

а) технический осмотр всех узлов, проверка их действия, а также всего изделия в целом согласно разделу 8 настоящего

технического описания;

б) переход на зимнюю (летнюю) смазку.

10.4. Состав специалистов, необходимых для технического обслуживания, определяется заказчиком.

10.5. Во время эксплуатации ворот должен вестись учет технического обслуживания, видов ремонта, а также учет эксплуатации, смазки, неисправностей при эксплуатации, замен деталей и узлов, результатов проверки, особых замечаний при эксплуатации, аварийных случаев.

Исх. № 144/10-10-10-10-10-10

1.435.2-20.1 00.00.00.00.00

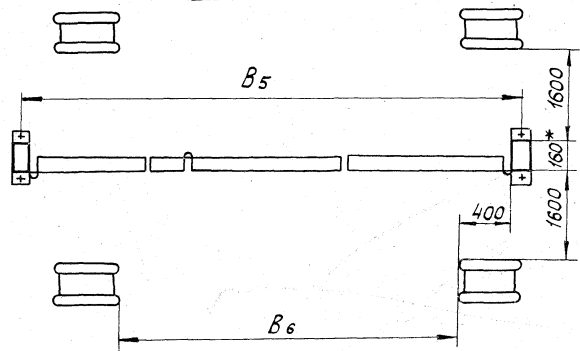
Лист
13

1.435.2-20.1 00.00.00.00.00

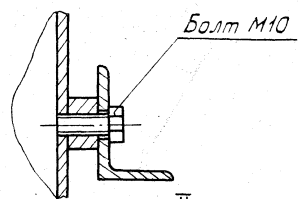
Лист
14

17720-02 13

A-A лист 15

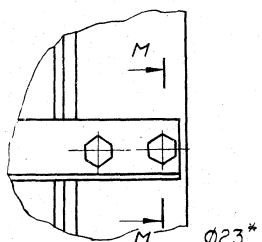


M-M

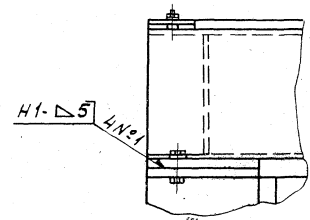
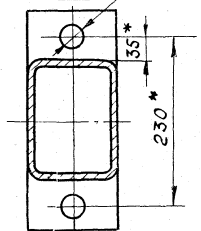


II лист 16

I лист 15



Б-Б



14352-201 00.00.00.00ТО

Лист 17

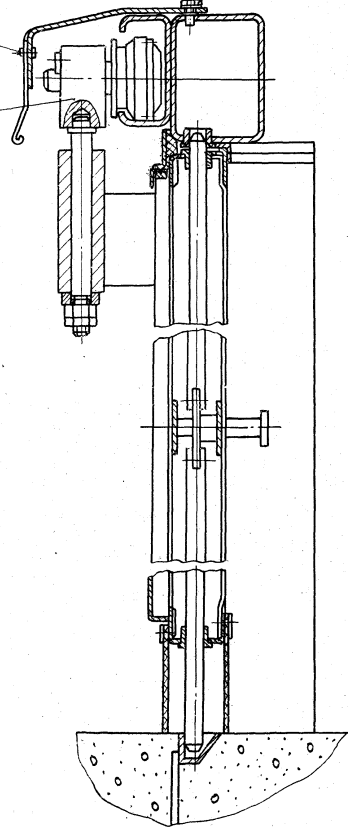
Калировава: Титарасова Формат А4

E-E лист 15

Гайка М8
Шайба 8

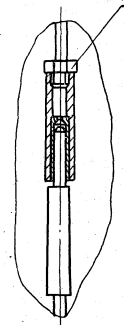
Болт М6
Гайка М6
Шайба 6

В



III лист 16

Пробка



14352-201 00.00.00.00ТО

Лист 18

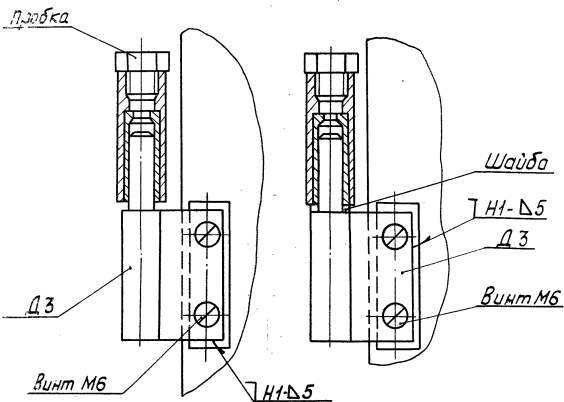
17720-02 15 Калировава: Титарасова Формат А4

Универсал. Подл. и дата ВЗДМ. УМБ

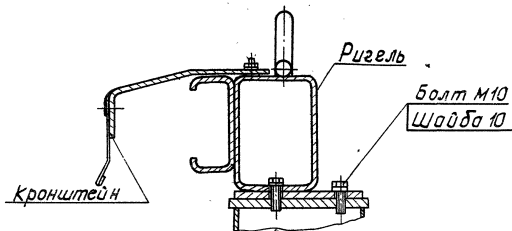
Универсал. Подл. и дата ВЗДМ. УМБ

В-В лист 15

Г-Г лист 15



К-К лист 16

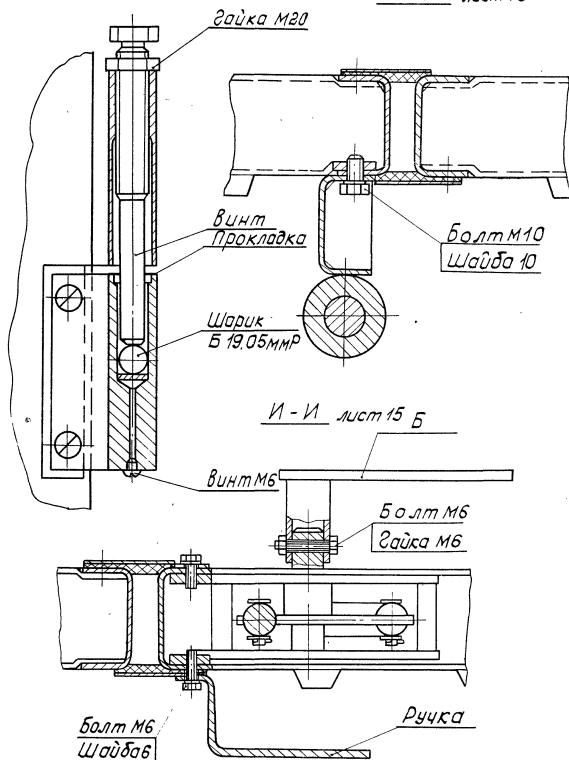


1.435.2-20.1 00.00.00.00Т0

Лист
19

З-З лист 15

Д-Д лист 15



Болт М6
Шайба 6

1.435.2-20.1 00.00.00.00Т0

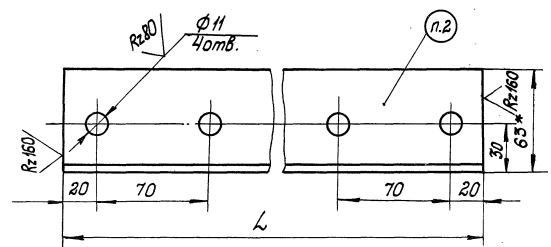
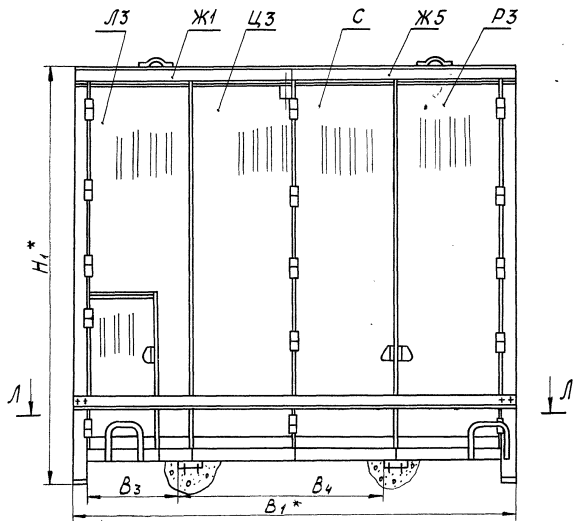
Лист
20

17720-02 16

ЦНБ Главд. Плав. и Запча. Вост. Усть-И.

ЦНБ Главд. Плав. и Запча. Вост. Усть-И.

Ворота РСВ 4,8 × 5,4 м



Обозначение	Шифр	L, мм	Масса, кг
1.435.2-20.1 20.00.00.01	41	4265	13,52
-01	42	4865	15,42
-02	43	5605	17,76

- * Размер для справок.
- Маркировать по таблице. Способ нанесения и шрифт по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ
- Остальные Т.Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

1.435.2-20.1 20.00.00.01

Распорка

Р	Стандия	Масса	Масштаб
	См. табл.		1:2
	Лист	Листов 1	

Узелок 6-Б3х40х4 ГОСТ 8510-72
ВСт3кп2-II ГОСТ 535-79

Шифр по вкл. Лист и дата

Разраб. Захарова В.В. 12.12.81
Проб. Лебедев В.И. 12.12.81
Контр. Лебедев В.И. 12.12.81
Рис. по Захарова В.В. 12.12.81
Контр. Веневцева Л.В. 12.12.81

1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ
Лист 21

Инв.№ подл. Подп. и дата Взам.инв.№

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 00.00.00.00 -						Примечание
			-	01	02				
		<u>Документация</u>							
A3	1.435.2-20.1 00.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x				
A4	1.435.2-20.1 00.00.00.00 BC	Ведомость спецификации	x	x	x				
A3	1.435.2-20.1 00.00.00.00 ВП	Ведомость покупных изделий	x	x	x				
A4	1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ	Технические условия	x	x	x				
A3	1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТО	Техническое описание	x	x	x				
A4	1.435.2-20.1 00.00.00.00 КУ	Карта уравния качества	x	x	x				
		<u>Сборочные единицы</u>							
A3	1 1.435.2-20.1 01.00.00.00	Створка распашная	1						
		-01 Створка распашная		1					

1.435.2-20.1 00.00.00.00

Разр. Захарова 22.01.82
 Пр. Лебедев 22.01.82
 Рук. пр. Захарова 22.01.82
 И.контр. Веневцева 22.01.82
 Утв. Лебедев 22.01.82

Ворота распашные
 складчатые

Страниц Лист Листов
 Р 1 6
 Типоразмер конструкции

Копировал: Тарасова

Формат А4

Инв.№ подл. Подп. и дата Взам.инв.№

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 00.00.00.00 -						Примечание
			-	01	02				
A4	1 1.435.2-20.1 01.00.00.00 -02	Створка распашная			1				
A4	2 1.435.2-20.1 02.00.00.00	Створка центральная	1						
		-01 Створка центральная		1					
		-02 Створка центральная			1				
A4	3 1.435.2-20.1 03.00.00.00	Створка левая	1						
		-01 Створка левая		1					
		-02 Створка левая			1				
A4	4 1.435.2-20.1 04.00.00.00	Створка распашная центральная			1				
A4	5 1.435.2-20.1 05.00.00.00	Калитка	1	1	1				
A4	6 1.435.2-20.1 06.00.00.00	Стойка левая	1						
		-01 Стойка левая		1					
		-02 Стойка левая			1				
A4	7 1.435.2-20.1 07.00.00.00	Стойка правая	1						
		-01 Стойка правая		1					
		-02 Стойка правая			1				
A4	8 1.435.2-20.1 08.00.00.00	Ригель	1						
		-01 Ригель		1					
		-02 Ригель			1				

1.435.2-20.1 00.00.00.00

Лист
2

Копировал: Тарасова

Формат А4

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 00.00.00.00 -			Приме- чание
				-	01	02	
АИ	9	1.435.2-20.1 09.00.00.00	Полупетля	1	1	1	
	10	-01	Полупетля	1	1	1	
АИ	11	1.435.2-20.1 10.00.00.00	Полупетля	4	4	4	
АИ	12	1.435.2-20.1 11.00.00.00	Полупетля	2	2	4	
АИ	13	1.435.2-20.1 12.00.00.00	Ролик	1	1	1	
АИ	14	1.435.2-20.1 13.00.00.00	Ручка	2	2	3	
<u>Детали</u>							
АИ	15	1.435.2-20.1 00.00.00.01	Пробка	9	9	13	
АИ	16	1.435.2-20.1 00.00.00.02	Винт	2	2	2	
АИ	17	1.435.2-20.1 00.00.00.03	Шайба	1	1	1	
АИ	18	1.435.2-20.1 00.00.00.04	Прокладка	2	2	2	
АЗ	19	1.435.2-20.1 00.00.00.05	Ручка	1	1	1	
	20	-01	Ручка	1	1	2	
АИ	21	1.435.2-20.1 00.00.00.06	Кронштейн	18	20	23	
АИ	22	1.435.2-20.1 00.00.00.07	Стенка	1	1		
		-01	Стенка	1			
				1.435.2-20.1 00.00.00.00			Лист 3

Копировал: Тарасова Формат АИ

Изм. №, Подп. и дата Взам. инв. №

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 00.00.00.00 -			Приме- чание
				-	01	02	
АИ	23	1.435.2-20.1 00.00.00.07-02	Стенка	1			
		-03	Стенка		1		
		-04	Стенка			1	
<u>Стандартные изделия</u>							
	24		Винт 2М6 x 8.58.019 ГОСТ 17473-80	2	2	2	
	25		Винт 2М6 x 16.58.019 ГОСТ 17475-80	16	16	20	
	26		Болты ГОСТ 7798-70 М6 x 16.58.019	26	28	35	
	27		М6 x 40.58.019	2	2	3	
	28		М10 x 25.58.019	6	6	6	
				1.435.2-20.1 00.00.00.00			Лист 4

Копировал: Тарасова

Формат АИ

17720-02 19

Формат Элемент	Элемент Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.2-20.1 00.00.00.00 -			Примечание
				-	01	02	
			Шайки ГОСТ 5915-70				
	29		М6.5.019	20	22	26	
	30		М8.5.019	18	20	23	
	31		Шайка М20.5.019 ГОСТ 5915-70	2	2	2	
			Шайбы ГОСТ 6402-70				
	32		6.65Г.019	26	28	35	
	33		8.65Г.019	18	20	23	
	34		10.65Г.019	6	6	6	
	35		Шайба 16.02.019 ГОСТ 6958-78	2	2	2	
	36		Шарик Б19.05 мм Р ГОСТ 3722-60	2	2	2	
				1.435.2-20.1 00.00.00.00			Лист 5

Копировал: Тарасова

Формат А4

УИВ № подл. Подл. и дата Взамин №

Формат Элемент	Элемент Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 00.00.00.00 -			Примечание
				-	01	02	
			Комплекты				
		1.435.2-20.1 00.00.00.00	Комплект монтажных частей	1	1	1	
		-01	Комплект монтажных частей		1		
		-02	Комплект монтажных частей			1	

1.435.2-20.1 00.00.00.00

Лист
6

Копировал: Тарасова

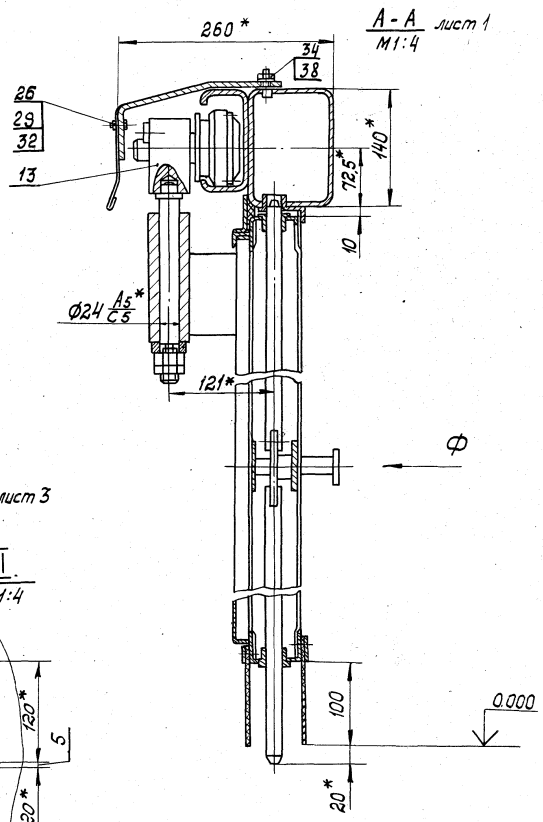
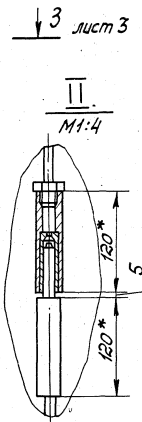
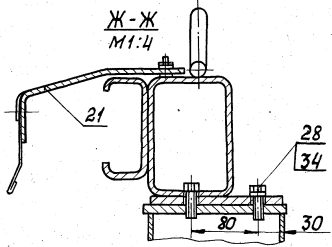
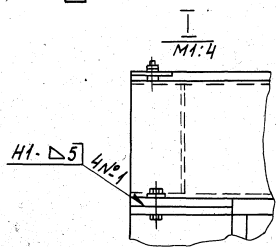
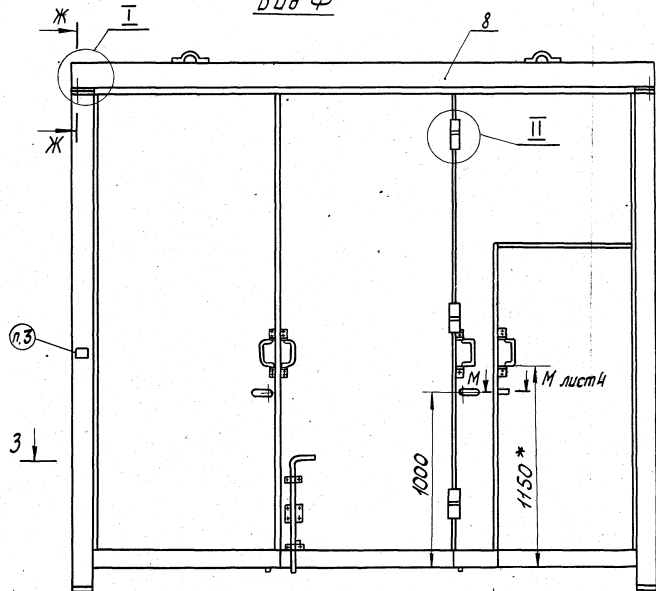
Формат А4

17720-02 20

19

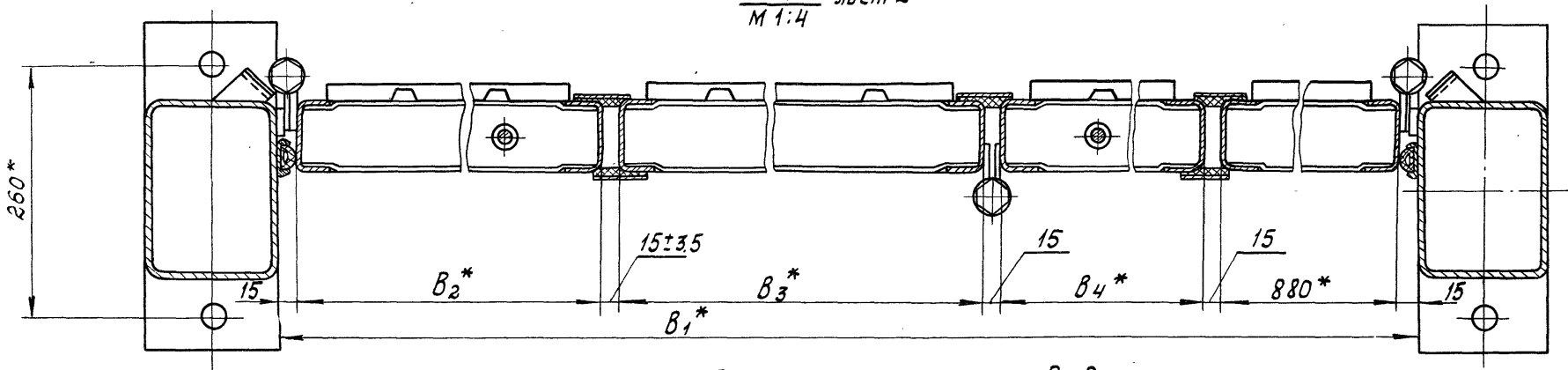
Лист 1 из 2
Лист 2 из 2
Лист 3 из 3
Лист 4 из 4

Вид Ф

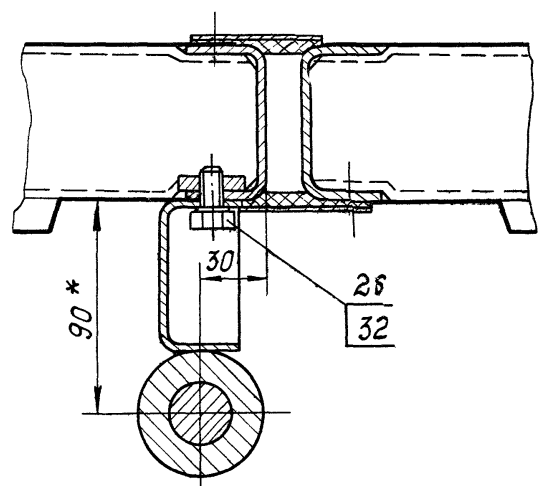


1.435.2-20.1 00.00.00.00C5
 17720-02 22 Копировал: Тарасова
 Формат А3

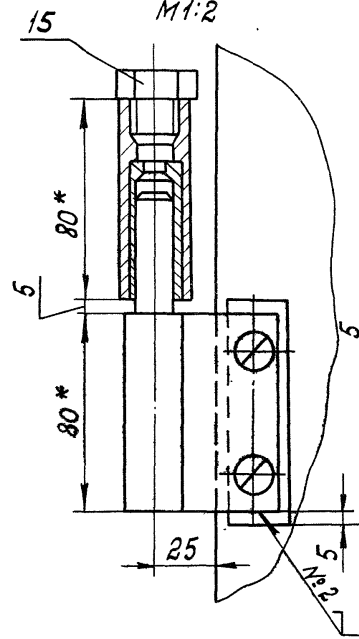
3-3 лист 2
M 1:4



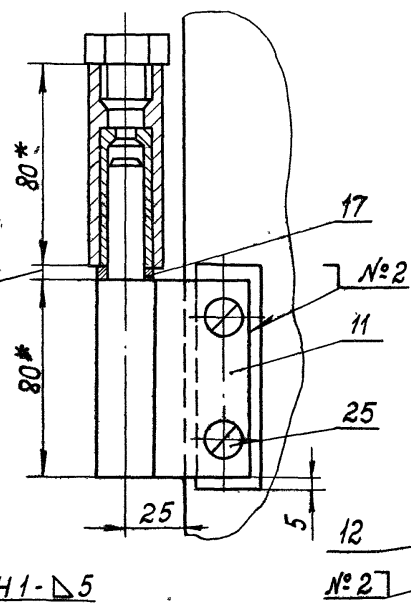
E-E лист 1
M 1:2



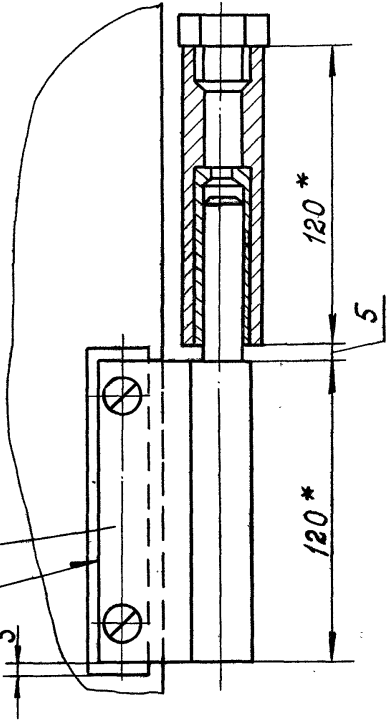
Б-Б лист 1
M 1:2



В-В лист 1
M 1:2



Г-Г лист 1
M 1:2

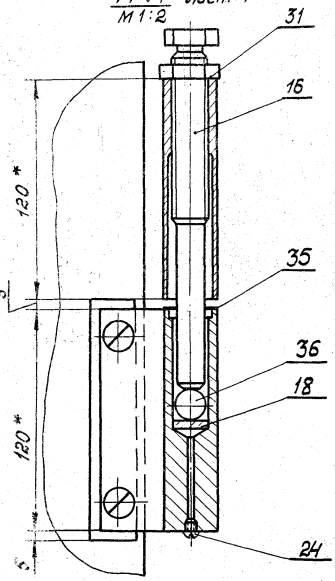


1.435.2-20.1 00.00.00.00 СБ

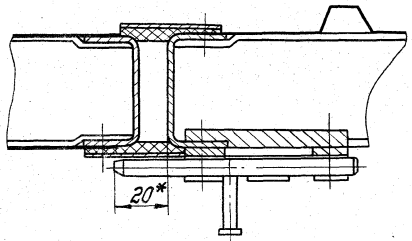
Лист
3

17720-02 22

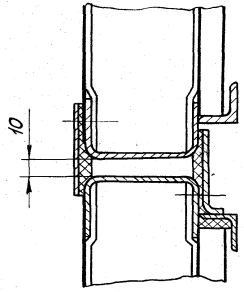
Д-Д лист 4
М1:2



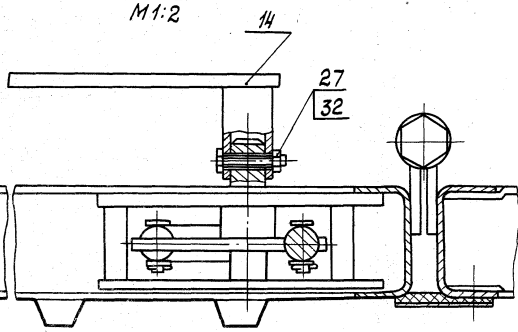
М-М лист 2
М1:2



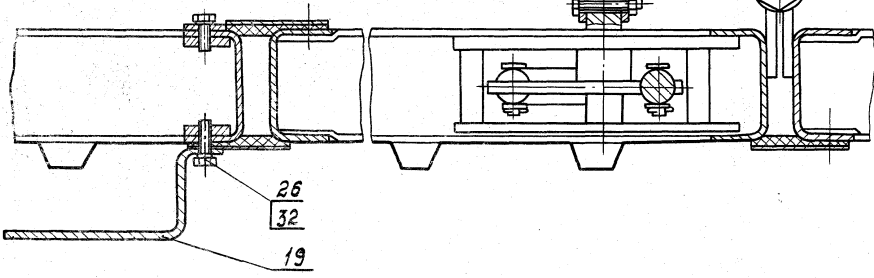
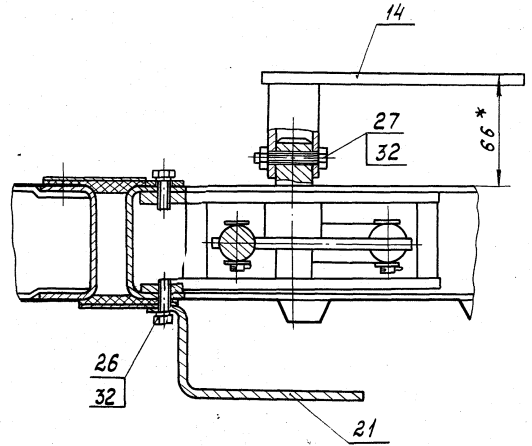
Л-Л лист 1
М1:2



И-И лист 1
М1:2



К-К лист 1
М1:2

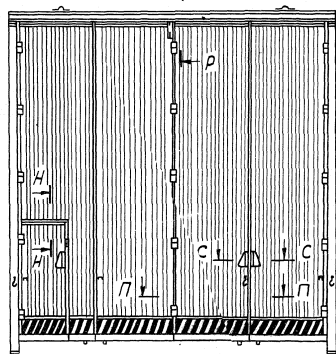


4352-20.1 00.00.00.00.05	Лист 4
--------------------------	-----------

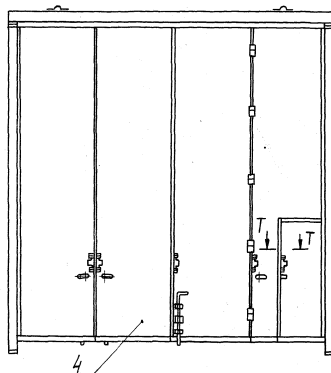
17720-02 24

С. П. Прохорова

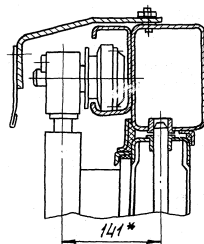
Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



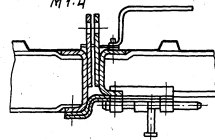
Вид сверху



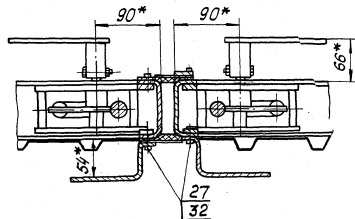
Р-Р
М 1:4



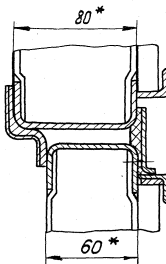
Т-Т
М 1:4



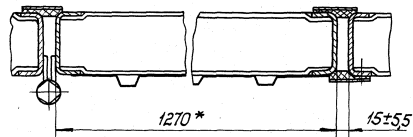
С-С
М 1:4



Н-Н
М 1:4



П-П
М 1:4



1435.2-20.1 00.00.00.00 СБ

Лист
5

ИНВ подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Номер строки	Обозначение	Наименование	Для исполн. 1.435.2-201 00.00.00.00 -			Примечание
			-	01	02	
1	1.435.2-201 00.00.00.00	ворота распашные				
2		складчатые	×	×	×	
3	1.435.2-201 01.00.00.00	Створка распашная	×	×	×	
4	1.435.2-201 01.01.00.00	Рама	×	×	×	
5	1.435.2-201 01.01.01.00	Полупетля	×	×	×	
6	1.435.2-201 01.01.02.00	Полупетля	×	×	×	
7	1.435.2-201 01.01.03.00	Кронштейн	×	×	×	
8	1.435.2-201 01.02.00.00	Скоба	×	×	×	
9	1.435.2-201 01.03.00.00	Коромысло	×	×	×	
10	1.435.2-201 01.04.00.00	Нащельник	×	×	×	
11	1.435.2-201 01.05.00.00	Нащельник	×	×	×	
12	1.435.2-201 01.06.00.00	Нащельник	×	×	×	
13	1.435.2-201 01.07.00.00	Нащельник	×	×	×	
14	1.435.2-201 02.00.00.00	Створка центральная	×	×	×	
15	1.435.2-201 02.01.00.00	Рама	×	×	×	

1.435.2-201 00.00.00.00 ВС

--	--	--	--	--

Разр. Захарова И.И. 22.08.02
 Пров. Лебедев В.И. 22.08.02
 Рук. пр. Захарова И.И. 22.08.02
 И.контр. Лебедев В.И. 22.08.02
 Утв. Лебедев В.И. 22.08.02

ворота распашные
 складчатые

Страниц Лист Листов
 2 1 3

ведомость спецификации

Типоспецификация

Копировал: Парасова

Формат А4

ИНВ подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Номер строки	Обозначение	Наименование	Для исполн. 1.435.2-201 00.00.00.00 -			Примечание
			-	01	02	
1	1.435.2-201 02.01.01.00	Полупетля	×	×	×	
2	1.435.2-201 02.02.00.00	Нащельник	×			
3	1.435.2-201 02.03.00.00	Нащельник	×	×	×	
4	1.435.2-201 02.04.00.00	Нащельник		×		
5	1.435.2-201 02.05.00.00	Нащельник			×	
6	1.435.2-201 02.06.00.00	Стержень	×	×	×	
7	1.435.2-201 03.00.00.00	Створка левая	×	×	×	
8	1.435.2-201 03.01.00.00	Рама	×	×	×	
9	1.435.2-201 03.01.01.00	Полупетля	×	×	×	
10	1.435.2-201 03.02.00.00	Нащельник	×	×		
11	1.435.2-201 03.03.00.00	Нащельник			×	
12	1.435.2-201 04.00.00.00	Створка распашная центральная			×	
13	1.435.2-201 04.01.00.00	Рама			×	
14	1.435.2-201 04.02.00.00	Нащельник			×	
15	1.435.2-201 05.00.00.00	Калитка	×	×	×	
16	1.435.2-201 05.01.00.00	Рама	×	×	×	
17	1.435.2-201 05.02.00.00	Щеколда	×	×	×	
18	1.435.2-201 05.02.01.00	Фиксатор	×	×	×	

1.435.2-201 00.00.00.00 ВС

Лист 2

Копировал: Парасова

Формат А4

17720-02 26

№ п/п	Обозначение	Наименование	Для исполн 1435.2-20.1 00.00.00.00						Примечание
			-	01	02				
1	1435.2-20.1 05.03.00.00	Нащельник	×	×	×				
2	1435.2-20.1 05.04.00.00	Нащельник	×	×	×				
3	1435.2-20.1 06.00.00.00	Стойка	×	×	×				
4	1435.2-20.1 07.00.00.00	Стойка	×	×	×				
5	1435.2-20.1 08.00.00.00	Ригель	×	×	×				
6	1435.2-20.1 09.00.00.00	Полупетля	×	×	×				
7	1435.2-20.1 10.00.00.00	Полупетля	×	×	×				
8	1435.2-20.1 11.00.00.00	Полупетля	×	×	×				
9	1435.2-20.1 12.00.00.00	Ролик	×	×	×				
10	1435.2-20.1 12.01.00.00	Каток	×	×	×				
11	1435.2-20.1 12.02.00.00	Кронштейн	×	×	×				
12	1435.2-20.1 12.03.00.00	Кронштейн	×	×	×				
13	1435.2-20.1 13.00.00.00	Ручка	×	×	×				
14	1435.2-20.1 20.00.00.00	Комплект монтажных частей	×	×	×				
15	1435.2-20.1 20.01.00.00	Колесоотбойник	×	×	×				
16	1435.2-20.1 20.02.00.00	Упор	×	×	×				
17									
18									
1435.2-20.1 00.00.00.00 ВС								Лист	3

Копировал: Тарасова

Формат А3

Инв. № подл. Повл. и дата взам. инв.

Исполн	Зона	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кал. на исполн 1435.2-20.1 01.00.00.00-						Примечание	
					-	01	02					
				Документация								
А3			1435.2-20.1 01.00.00.00	Сборочный чертеж	×	×	×					
				Сборочные единицы								
А4	1		1435.2-20.1 01.01.00.00	Рама	1							
			-01	Рама		1						
	2		-02	Рама			1					
А4	3		1435.2-20.1 01.02.00.00	Скоба	1	1	1					
	4		-01	Скоба	1	1	1					
А4	5		1435.2-20.1 01.03.00.00	Коромысло	1	1						
	6		-01	Коромысло			1					

1435.2-20.1 01.00.00.00

Разработчик: Тарасова
 Проверил: Захарова
 Вык. на: Захарова
 Контроль: Лебедев

Створка распашная

Створка Лист 5
 Гипростеклеконструкция

Копировал: Тарасова

Формат А3

7720-02 27

26

Инд. и подл. Подл. и дата Взам.инв.№

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 01.00.00.00						Приме- чание
				-	01	02				
А4	7	1.435.2-20.1 01.04.00.00	Нащельник	1						
		-01	Нащельник		1					
		-02	Нащельник			1				
А4	8	1.435.2-20.1 01.05.00.00	Нащельник	1						
		-01	Нащельник		1					
		-02	Нащельник			1				
А4	9	1.435.2-20.1 01.06.00.00	Нащельник	1						
		-01	Нащельник		1					
		-02	Нащельник			1				
А4	10	1.435.2-20.1 01.07.00.00	Нащельник	1						
	11		-01 Нащельник		1					
	12		-02 Нащельник			1				
			Детали							
А4	13	1.435.2-20.1 01.00.00.01	Обшивка	1						
		-01	Обшивка		1					
		-02	Обшивка			1				
А4	14	1.435.2-20.1 01.00.00.02	Обшивка	1						
				1.435.2-20.1 01.00.00.00						Лист 2

Копировал: Тарасова Формат А4

Инд. и подл. Подл. и дата Взам.инв.№

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 01.00.00.00						Приме- чание
				-	01	02				
А4	15	1.435.2-20.1 01.00.00.02 -01	Обшивка		1					
		-02	Обшивка			1				
А4	16	1.435.2-20.1 01.00.00.03	Обшивка	1						
		-01	Обшивка		1					
		-02	Обшивка			1				
А4	17	1.435.2-20.1 01.00.00.04	Штанга	1	1	1				
	18		-01 Штанга	1						
		-02	Штанга		1					
		-03	Штанга			1				
А4	19	1.435.2-20.1 01.00.00.05	Ручка	1	1	1				
А4	20	1.435.2-20.1 01.00.00.06	Ось	2	2	2				
А4	21	1.435.2-20.1 01.00.00.07	Планка	1	1	1				
А4	22	1.435.2-20.1 01.02.00.01	Узелок	1	1	1				
			Обшивка							
			Листов 5-114-0.8-1250 ГОСТ 1990-74 Оцинк. Вст 3 кг ГОСТ 14918-80							
Б4	23	1.435.2-20.1 01.00.00.08	L=3490 мм	1						
		-01	L=4090 мм		1					

1.435.2-20.1 01.00.00.00

Лист
3

Копировал: Тарасова Формат А4

17720-02 28

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 01.00.00.00 -			Примечание
				-	01	02	
			Обшивки				
			Листов. б-пн-а.вк1250ГОСТ19904-77 оцинк.в.ст.3кпГОСТ19978-80				
54	24	1.435.2-20.1 01.00.00.08 - 02	L = 5290 мм		1		
			<u>Стандартные изделия.</u>				
	25		Болт М6×25.58.019 ГОСТ 7798-70	6	6	6	
	26		Винт М6×16.58.019 ГОСТ 17475-80	4	4	4	
	27		Шайба 6.65Г.019 ГОСТ 6402-70	6	6	6	
	28		Шайба 8.01.019 ГОСТ 9649-78	2	2	2	
	29		Шплинт 2×12.2.019 ГОСТ 397-79	2	2	2	
1.435.2-20.1 01.00.00.00							Лист 4

Копировал: Тарасова Формат А4

Имя/подл. Подп. и дата Изм. инч.л

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 01.00.00.00 -			Примечание
				-	01	02	
			<u>Прочие изделия.</u>				
	30		Винт самонарезающий В6×25ТУ36-2142-78	231	265	317	
	31		Шайба уплотнительная ШУ-6 ТУ36-2130-78	231	265	317	
	32		Заклепка комбинир. ЗК-12ТУ36-2088-77	33	39	51	

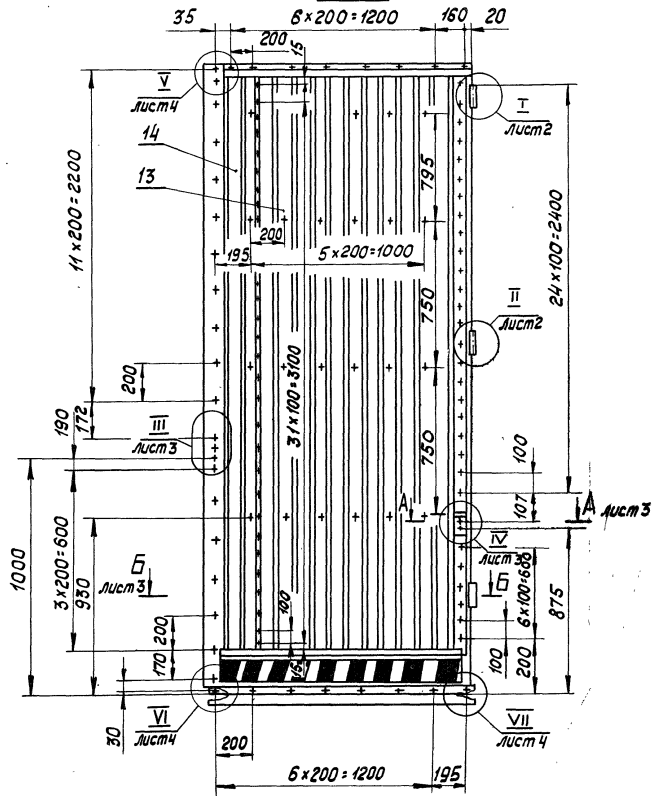
1.435.2-20.1 01.00.00.00

Лист
5

Копировал: Тарасова Формат А4

ВС СЧЕТЫ

Рис. 1



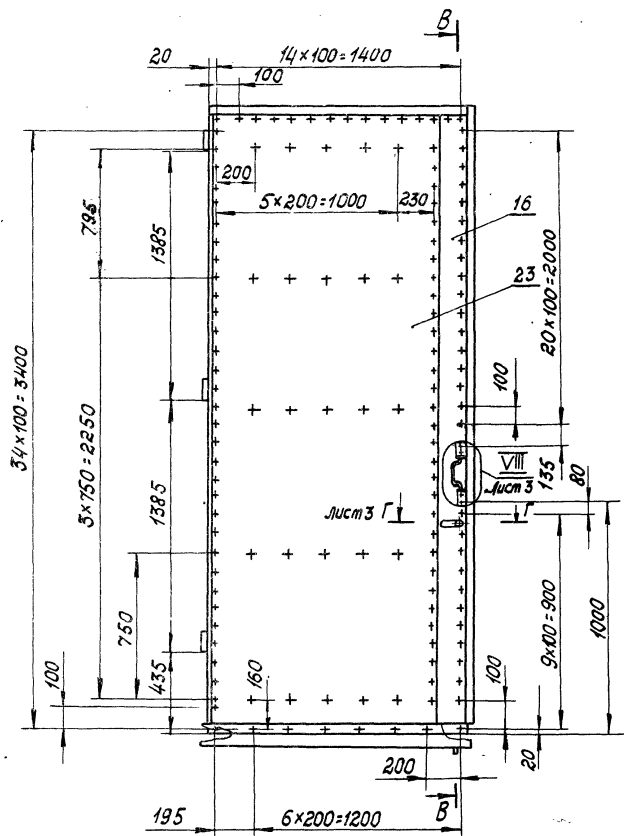
Обозначение	Шифр	Рис.	H, мм	Масса, кг
1.4352-20.1 01.00.00.00	P1	1	3510	149
-01	P2	2	4110	176
-02	P3	3	5310	225

- 1. * Размеры для справок.
- 2. Технические требования к изготовлению ворот по 1.4352-20.1 00.00.00.00 ТУ

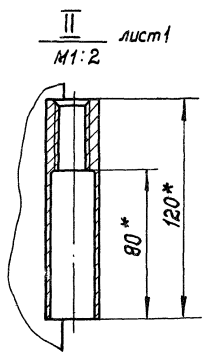
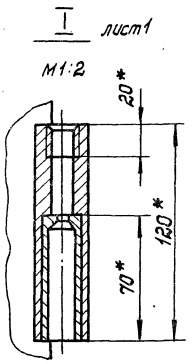
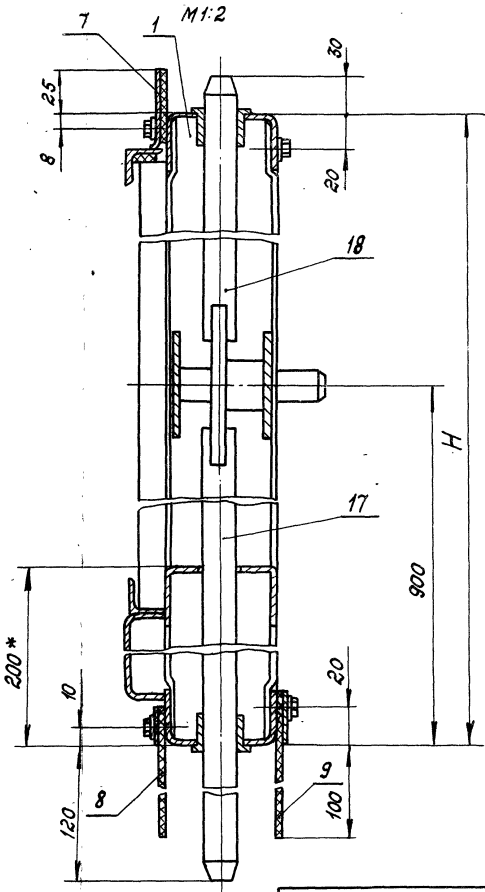
Шифр и наименование работ и даты в соответствии с ГОСТ 21.101-89

		1.4352-20.1 01.00.00.00 СБ			
		Сборка распашная Сборочный чертеж		Стация	Масса
				р	См. табл.
				Лист 1	Листов 7
				Гипроспецгидроинженерия	
Исполн.	Проверен.	11.06.98	22.04.98		
Упроб.	Захарова	11.06.98	22.04.98		
Т.контр.	Лебедев	11.06.98	22.04.98		
Н.контр.	Захарова	11.06.98	22.04.98		
И.контр.	Венедикова	11.06.98	22.04.98		
УТВ.	Лебедев	11.06.98	22.04.98		

Вид сверху



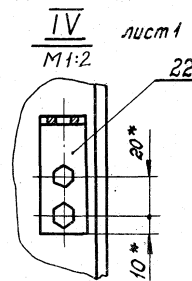
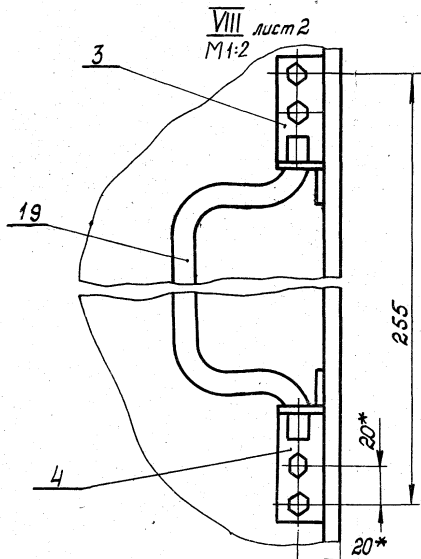
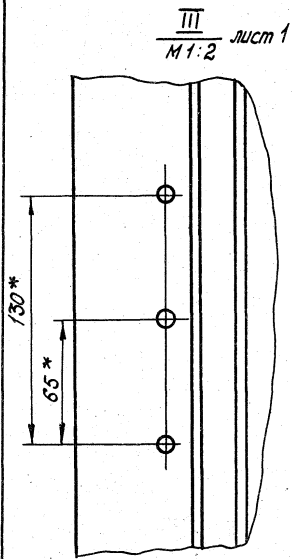
B - B



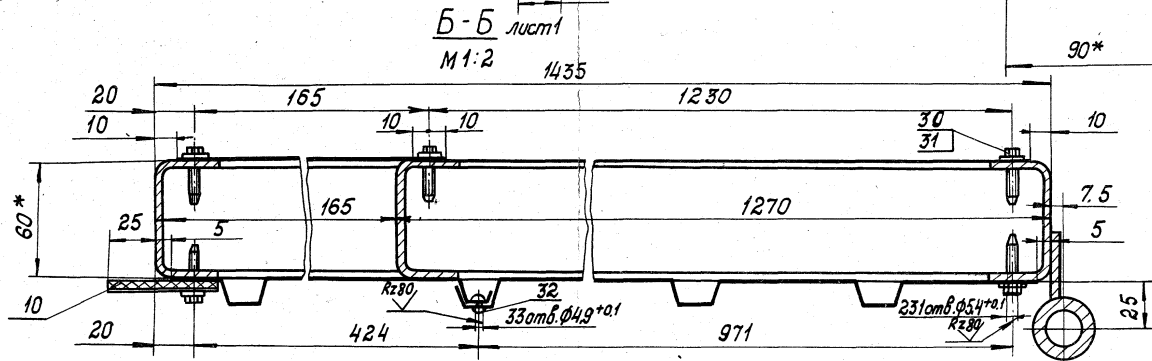
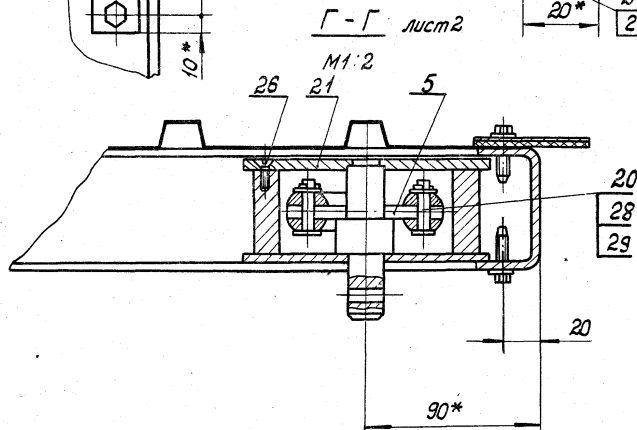
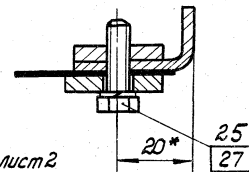
1.435.2-20.1 01.00.00.00 C5

17720-02 31

луч
2



A-A лист 1
M1:1



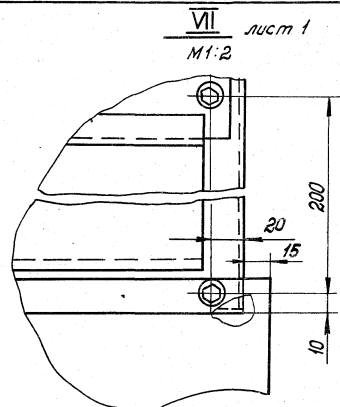
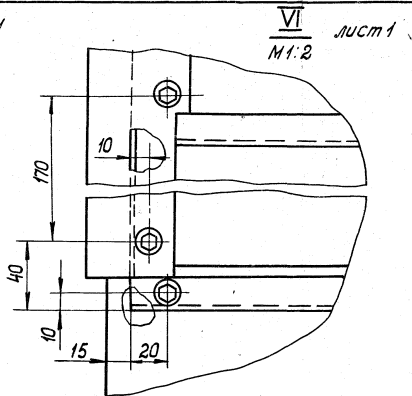
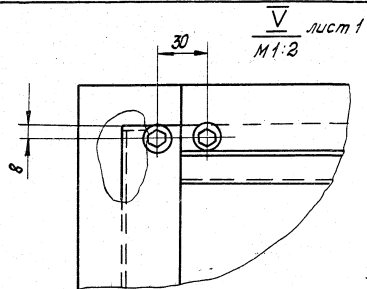
1435.2-201 01.00.00.00 СБ

Лист
3

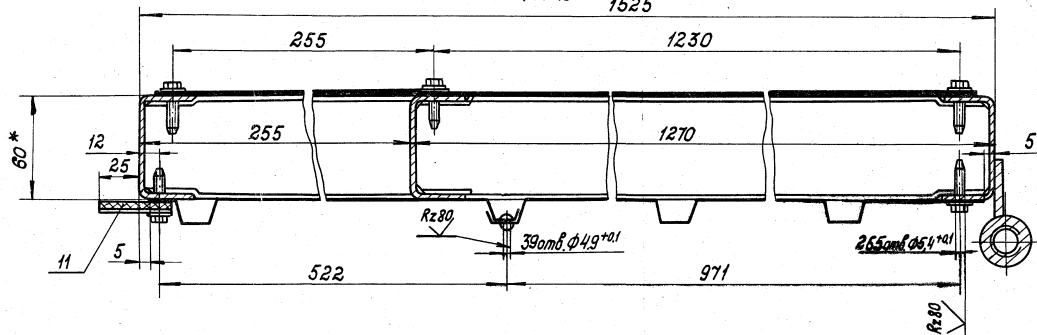
17720-02 32

Копировал: Макарова

Формат А3



A-A
M1:2 лучт 5
1525



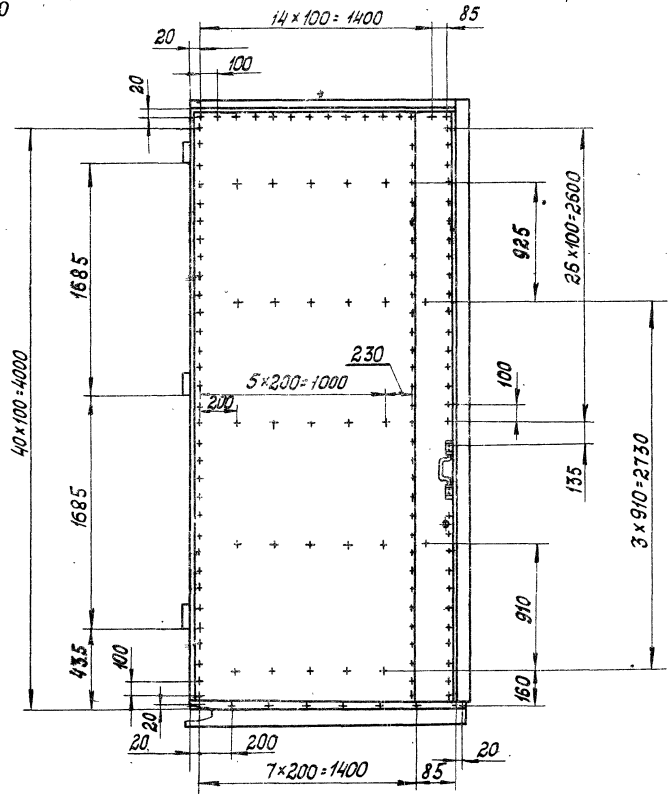
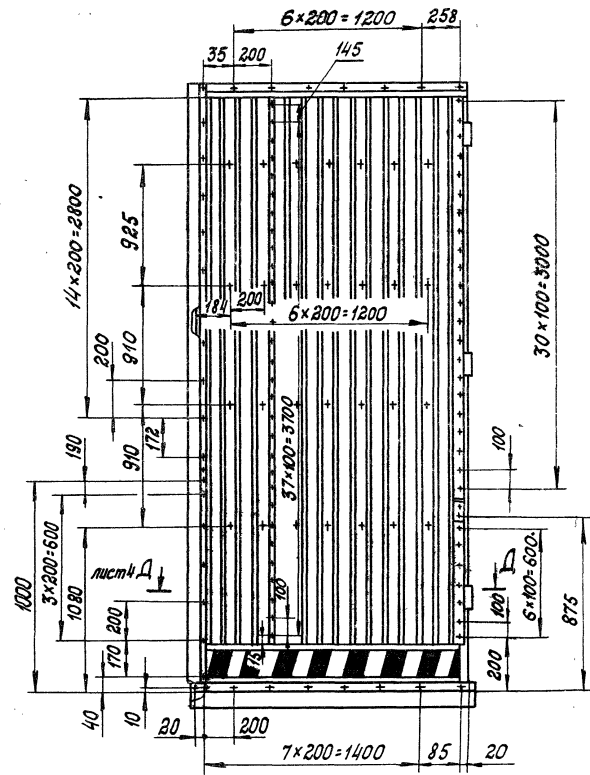
1435.2-20.1 01.00.00.00 СБ

17720-02 33

лучт
4

Рис. 2
Остальнойов - см. рис. 1
М 1:20

Вид сверху



Исполнитель: [Signature]

14352-20.1 01.00.00.00.05

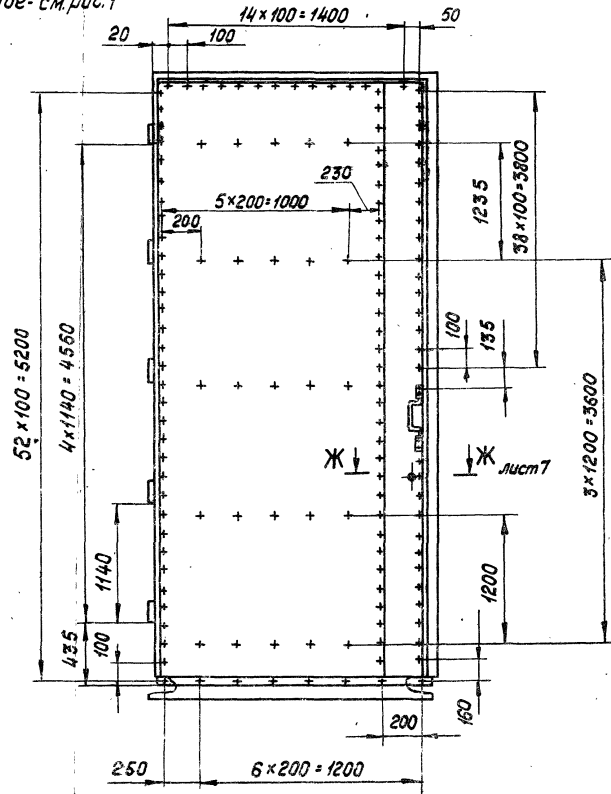
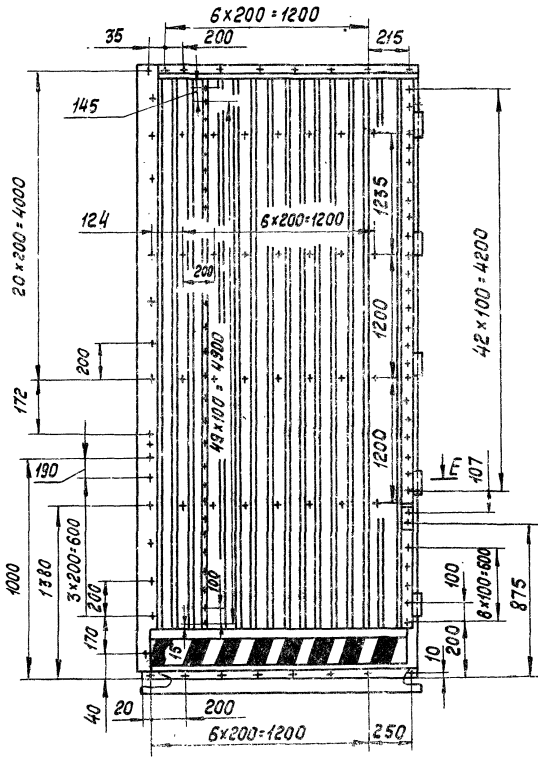
17720-02.34

Лист
5

Рис. 3
Остальное - см. рис. 1

Вид сверху

Лист 7 E

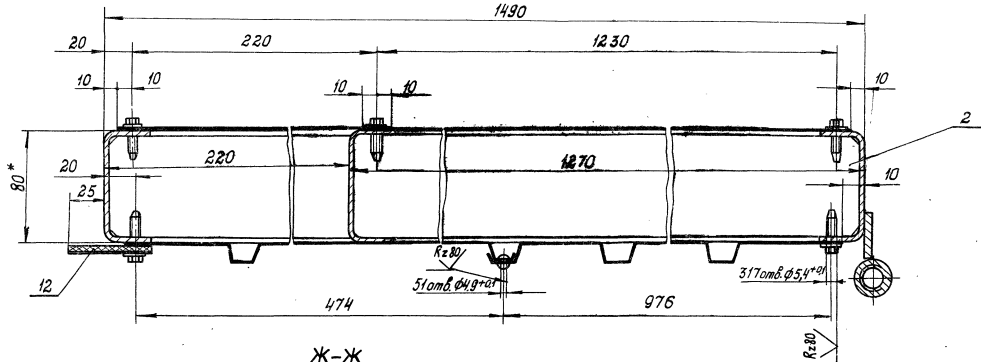


1435.2-20.1 01.02.00.0005
 Лист 6

E - E

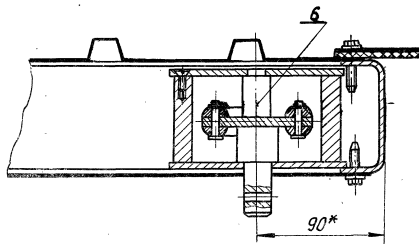
M1:2

1490



Ж-Ж

M1:2



1.435.2-201 01.00.00.00 СБ

Илем

7

17720-00-20

Лист № подл. Подп. и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 01.01.00.00 -						Примечание
				-	01	02				
			Обрамление							
			Уголок 820x20x3 ГОСТ 8509-76 ВСтЗпСт ГОСТ 535-79							
54	14	1.435.2-20.1 01.01.00.07	L = 1385 мм	1						
		-01	L = 1475 мм		1					
		-02	L = 1440 мм			1				
			Платик							
			Лист 6-ПН ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-69							
54	15	1.435.2-20.1 01.01.00.08	26 x 40 мм	3	3	3				
	16	-01	26 x 150 мм	1		1				
	17	-02	26 x 30 мм			1				
	18	-03	26 x 88 мм			1				
			Стойка							
			Швеллер 60x32x25 ГОСТ 8278-75 ВСтЗкп2 ГОСТ 1474-76							
54	19	1.435.2-20.1 01.01.00.09	L = 3005 мм	1						
1.435.2-20.1 01.01.00.00									Лист	
									3	

Копировал: Парасова

Формат А4

Лист № подл. Подп. и дата

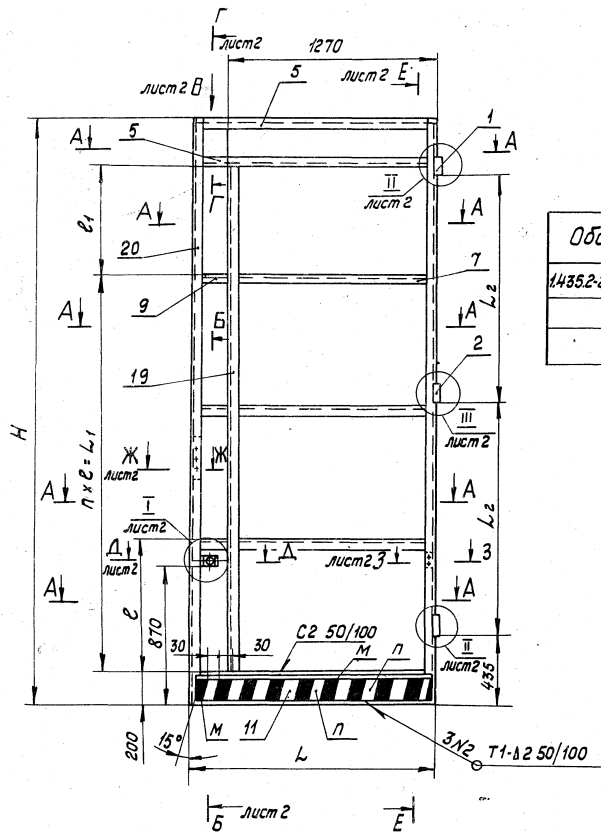
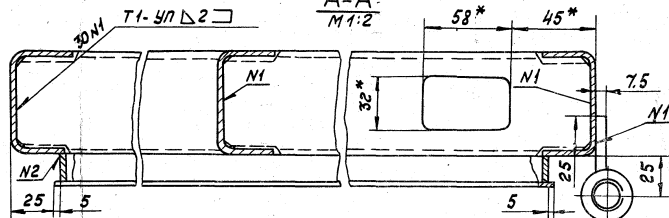
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 01.01.00.00 -						Примечание
				-	01	02				
			Стойка							
			Швеллер 60x32x25 ГОСТ 8278-75 ВСтЗкп2 ГОСТ 1474-76							
54	19	1.435.2-20.1 01.01.00.09-01	L = 3605 мм		1					
	20	-02	L = 3510 мм	2						
		-03	L = 4110 мм			2				
			Швеллер 80x32x25 ГОСТ 8278-75 ВСтЗкп2 ГОСТ 1474-76							
	21	-04	L = 4795 мм			1				
	22	-05	L = 5310 мм			2				
1.435.2-20.1 01.01.00.00									Лист	
									4	

Копировал: Парасова

Формат А4

17720-02-38

Рис. 1

A-A
М 1:2

Обозначение	Шрифт	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг	
			$n \times e = L_1$	L	H	e_1		L_2
1.435.2-20.1 01.01.00.00	Р1	1	$3 \times 750 = 2250$	1435	3510	755	1385	54
-01	Р2	2	$3 \times 910 = 2730$	1525	4110	875	1685	60
-02	Р3	3					79	

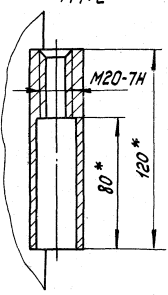
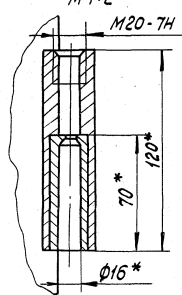
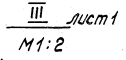
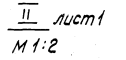
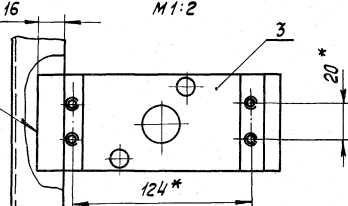
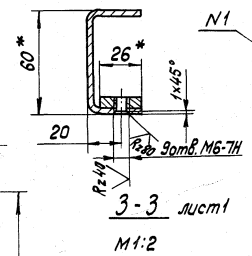
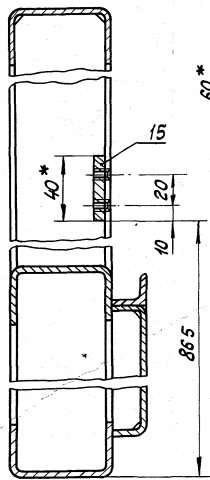
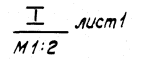
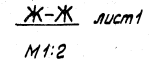
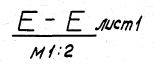
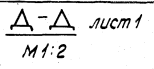
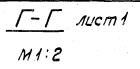
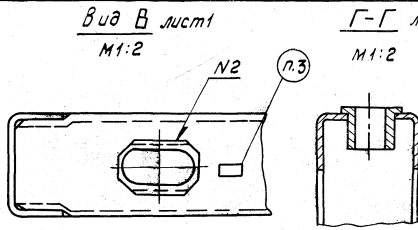
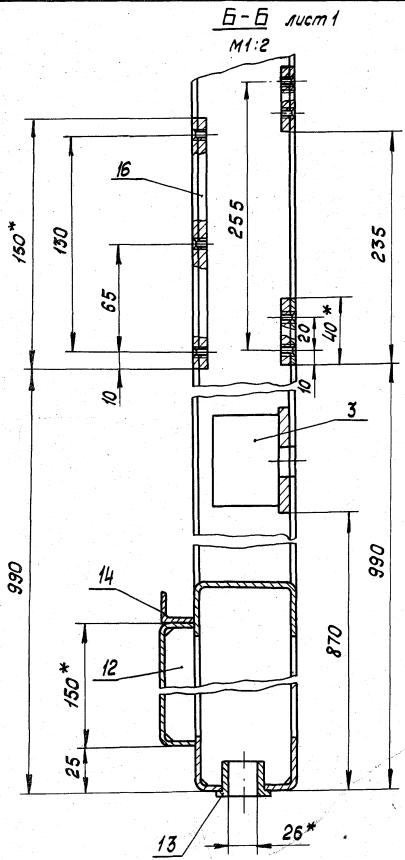
1.* Размеры для справок.

2. Покрытие: поверхн. М - Эмаль МЛ-12, черная, поверхн. П - эмаль МЛ-12, оранжевая, ГОСТ 9754-76, III; 6/1.

3. Маркировать по таблице. Способ нанесения и шрифт по 1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ

4. Остальные Т.Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ

		1.435.2-20.1 01.01.00.00 СБ		Статья		Масса	Масштаб
		Рама		Р	С.м.	1:20	
		Сборочный чертёж		табл.			
				Лист 1	Листов 3		
				Гиперспектрэлектронструкция			
Автор	Короженко	22.01.82					
Проф.	Захарова	22.01.82					
Контр.	Левашев	22.01.82					
Рук. пр.	Захарова	22.01.82					
Контр.	Рене Рива	22.01.82					
Упр.	Левашев	22.01.82					



Указ. № подл. | Подпись и дата | ВЗСМ. УИБ-97

Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

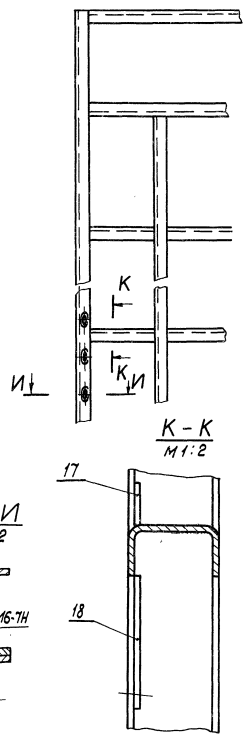
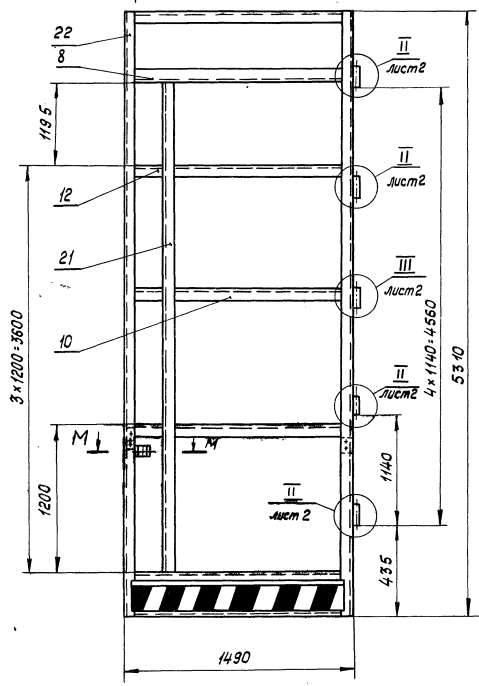
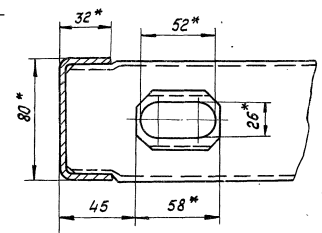


Рис. 3

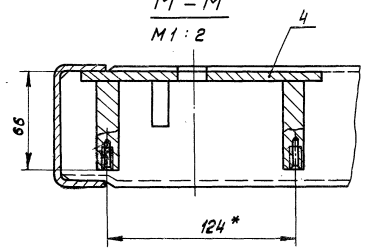
Остальное - см. рис. 1



Вид Л
М 1:2



М - М
М 1:2



1.435.2-20.1 01.01.00.00 СБ Лист 3

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
			Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.435.2-201 01.01.01.01	Втулка	1	
А4	2	1.435.2-201 01.01.01.02	Втулка	2	
Б4	3	1.435.2-201 01.01.01.03	Платик		
			Лист Б-ИМ-Гост 19903-74 ВСтЗкпГОСТ №31-79		
			35 × 120 мм	1	0,23кг
		Различные исполнения и 1.435.2-201 01.01.01.00	1.435.2-201 01.01.01.00		
			-01 по сборочному чертежу		

1.435.2-201 01.01.01.00

Полупетля

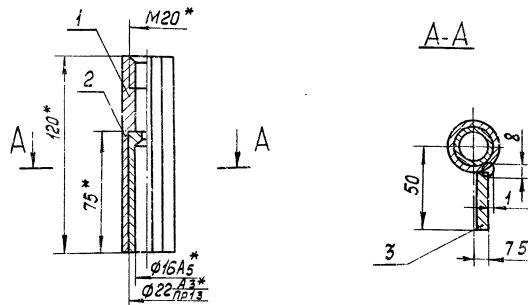
Лист	Лист	Листов
Р		1

Гипроспецлегконструкция

Копировал: Тарасова

Формат А4

1.435.2-201 01.01.01.00



1.435.2-201 01.01.01.00-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 1.435.2-201 01.01.01.00



- * Размеры для справок.
- Остальные Т.Т. по 1.435.2-201 00.00.00.00 ТУ.

1.435.2-201 01.01.01.00 С5

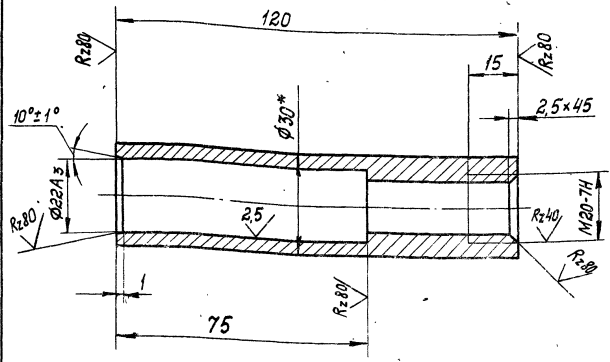
Разработ	Затова	Земел	22.01.82
Провер	Захарова	В.И.	22.01.82
Т.контр	Ледедев	В.И.	22.01.82
Рук.пр.	Захарова	В.И.	22.01.82
И.контр	Венебиева	В.И.	22.01.82

Полупетля
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,67	1:2
Лист		Листов 1

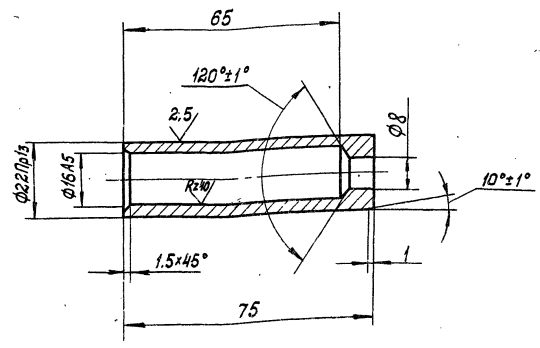
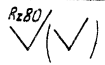
Гипроспецлегконструкция

17720-02 42 Копировал: Тарасова Формат А4



1. * Размер для справок.
 2. Остальные Т.Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

1.435.2-20.1 01.01.01.01				Сталь	Масса	Максимум
Втулка				P	0.33	1:1
Лист				Листов 1		
Разработ	Затова	Дата	18.12.81	Круг В30 ГОСТ 2530-71 Шт 30т 3кп 2 ГОСТ 5.5-79 Чертеж для изготовления		
Пров	Захарова	Дата	17.12.81			
Контр	Ледяев	Дата	17.12.81			
Чек пр	Захарова	Дата	17.12.81			
Н.контр	Менделеева	Дата	17.12.81			



Технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

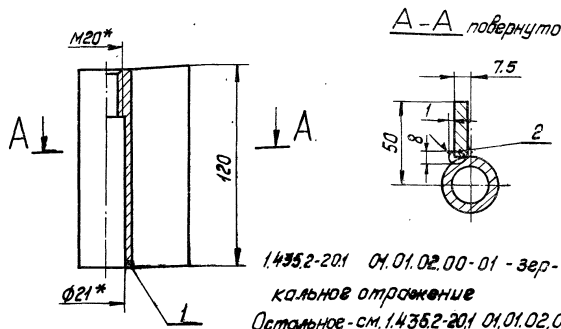
Цикл: 1.435.2-20.1 01.01.01.01

1.435.2-20.1 01.01.01.02				Сталь	Масса	Максимум
Втулка				P	0.10	1:1
Лист				Листов 1		
Разработ	Затова	Дата	18.12.81	Круг В30 ГОСТ 2530-71 Шт 30т 3кп 2 ГОСТ 5.5-79 Чертеж для изготовления		
Пров	Захарова	Дата	17.12.81			
Контр	Ледяев	Дата	17.12.81			
Чек пр	Захарова	Дата	17.12.81			
Н.контр	Менделеева	Дата	17.12.81			

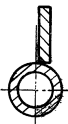
149244 0415-72
 ГОСТ 1412-79

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
АИ	1435.2-201 01.01.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
АИ	1 1435.2-201 01.01.02.01	Втулка	1	
БЧ	2 1435.2-201 01.01.02.02	Пластик		
		Лист Б-ПН-ГГОСТ 19903-74 в Ст 3кп ГГОСТ 14631-69		
		35 x 120 мм	1	0,23 кв
	Различные исполнений 1.435.2-201 01.01.02.00 и 1.435.2-201 01.01.02.00-01 по сборочному чертежу			

1.435.2-201 01.01.02.00



1.435.2-201 01.01.02.00-01 - зер-
кальное отражение
Остальное - см. 1.435.2-201 01.01.02.00



1. * Размеры для справок.
2. Остальные Т.Т. по 1.435.2-201 00.00.00.00 ТУ

1.435.2-201 01.01.02.00 СБ				Станд. Масса	Масштаб
Полупетля				P	0.58 1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1
Гипроспецлегконструкция				Гипроспецлегконструкция	

1.435.2-201 01.01.02.00

Полупетля

Станд. Лист Листов

Гипроспецлегконструкция

Копировал: Тарасова Формат А4

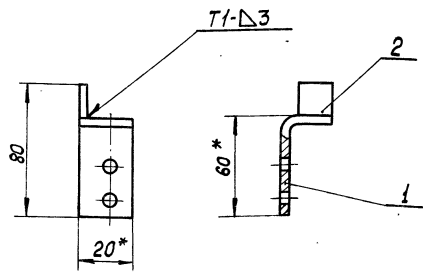
17720-02 44 Копировал: Тарасова Формат А4

Раз-ст	Зона	Пов	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.435.2-201 01.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.435.2-201 01.02.00.01	Уголок	1	
54	2		1.435.2-201 01.02.00.02	Пластик		
				Лист Б-ПН-З ГОСТ 19903-74 4-й ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 16523-74		
				20 x 20 мм	1	0,01 кг
			Различия исполнений	1.435.2-201 01.02.00.00	и	
			1.435.2-201 01.02.00.00-01	по сборочному чертежу		

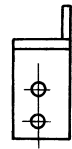
1.435.2-201 01.02.00.00				Скоба	Листов	Листов
Разраб	Затова	Вител	22.01.82	Р	1	1
Проф	Захарова	Вител	22.01.82	Итроспецлегконструкция		
Инж.пр.	Захарова	Вител	22.01.82			
И.контр.	Венедикова	А. Гур	22.01.82			

Копировал: Марасова Формат А4

1.435.2-201 01.02.00.00



1.435.2-201 01.02.00.00-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 1.435.2-201 01.02.00.00

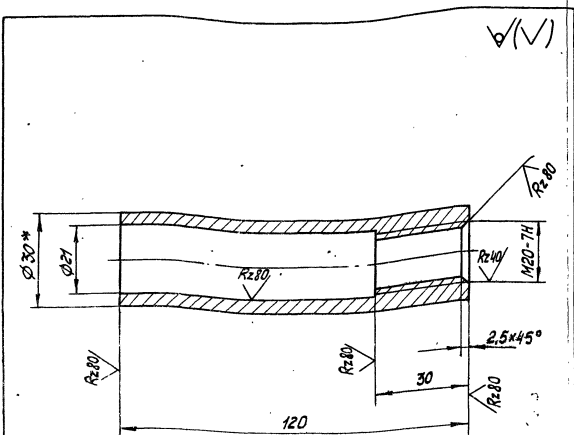


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Покрытие: Ц15 хр.
- 3. Остальные т.т. по 1.435.2-201 00.00.00.00.00ТУ

И.контр. Листов

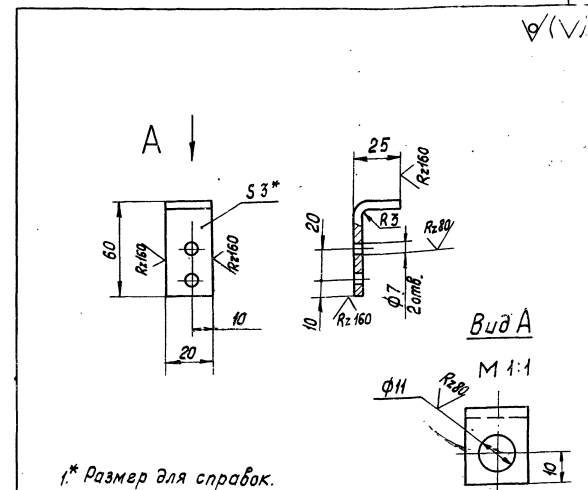
1.435.2-201 01.02.00.00 СБ				Скоба	Листов	Масса	Масштаб
Разраб	Затова	Вител	22.01.82	Р	0,03	1:2	
Проф	Захарова	Вител	22.01.82	Сборочный чертеж			
И.контр.	Лебедева	Вител	22.01.82	Лист	Листов 1		
Инж.пр.	Захарова	Вител	22.01.82	Итроспецлегконструкция			
И.контр.	Чиркова	А. Гур	22.01.82				
И.контр.	Лебедева	Вител	22.01.82				

17720-02 45 Копировал: Марасова Формат А4



- 1* Размер для справок.
- 2. Остальные Т.Т. по 1.435.2-201 00.00.00.00ТУ

1435.2-201 01.01.02.01				Стадия		
Втулка				Р	0,35	1:1
				Лист	Листов 1	
Разработ	Затова	Затова	22.04.82	Круг $\phi 30$ ГОСТ 2590-71 ВСт 3 кл 2 ГОСТ 535-79 Испр. спец. тех. конструкция		
Прооб.	Захарова	В.К.	27.01.82			
Н.Контр.	Лебедев	В.К.	27.01.82			
Р.К. по	Захарова	В.К.	22.02.82			
Н.Контр.	Чиркова	В.К.	22.02.82			
Копировал: Тарасова				Формат А4		



- 1* Размер для справок.
- 2. Остальные Т.Т. по 1.435.2-201 00.00.00.00ТУ

1435.2-201 01.02.00.01				Стадия		
Уголок				Р	0,02	1:2
				Лист	Листов 1	
Разработ	Затова	Затова	22.04.82	Лист Б-П4 ГОСТ 19903-74 ВСт 3 кл 2 ГОСТ 14637-79 Испр. спец. тех. конструкция		
Прооб.	Захарова	В.К.	27.01.82			
Н.Контр.	Лебедев	В.К.	27.01.82			
Р.К. по	Захарова	В.К.	22.02.82			
Н.Контр.	Чиркова	В.К.	22.02.82			
Копировал: Тарасова				Формат А4		

Раздел Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 01.01.03.00 -				Приме- чание
				-	01	02	03	
			Документация					
43		1.435.2-20.1 01.01.03.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
			Детали					
44	1	1.435.2-20.1 01.01.03.01	Основание	1	1	1	1	
44	2	1.435.2-20.1 01.01.03.02	Опор	2	2	2	2	
			Опора					
			Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ кп2 ГОСТ 14637-79					
64	3	1.435.2-20.1 01.01.03.03	40 x 60 мм	2		2		

			1.435.2-20.1 01.01.03.00		
Разраб.	Иванова	Шк	Кранштейн		
Проб.	Захарова	22.01.82			
Рук. пр.	Захарова	22.01.82			
Н. контр.	Веневцева	22.01.82			
Учтв.	Лебедев	22.01.82			
			Стандия	Лист	Листов
			Р	1	2
			Ипраспещлеэкнструкция		

Копировал: Тарасова

Формат А4

№ в подл. Подл. и дата Взам. инв.

Раздел Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 01.01.03.00 -				Приме- чание
				-	01	02	03	
			Опора					
			Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ кп2 ГОСТ 14637-79					
4	3	1.435.2-20.1 01.01.03.03 - 01	60 x 60 мм	2		2		

1.435.2-20.1 01.01.03.00

Лист
2

Копировал: Тарасова

Формат А4

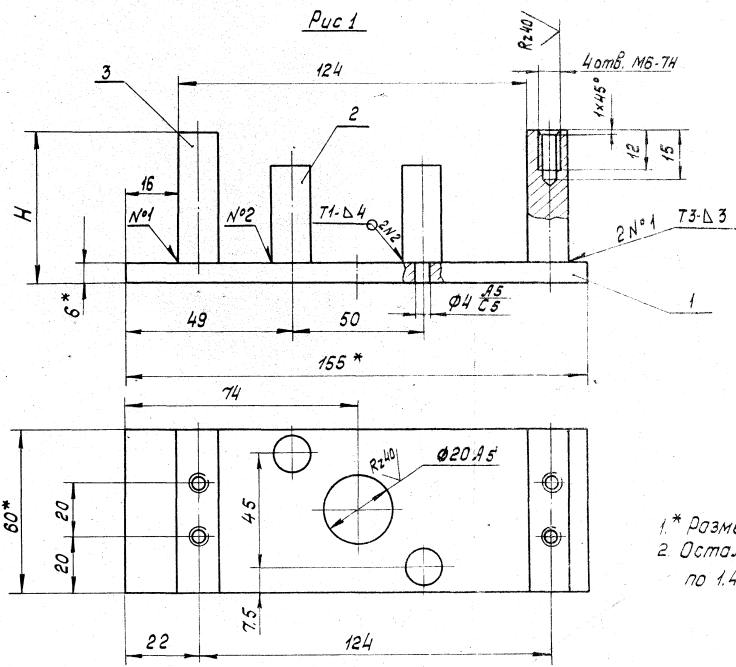
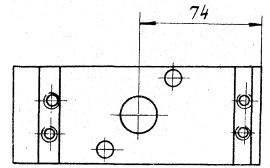


Рис. 2 - зеркальное отражение.
Остальное - см. рис. 1
М 1:2

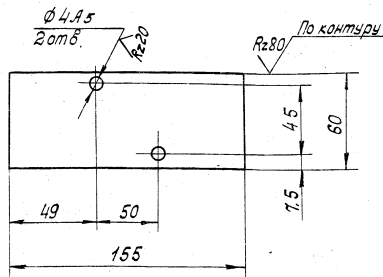


1* Размеры для справок.
2 Остальные технические требования по 1.4352-201 00.00.00.0074

Обозначение	Рис.	Н, мм	Масса, кг
1.4352-201.01.01.03.00	1	46	0.91
-01		66	1.13
-02	2	46	0.91
-03		66	1.13

				1.4352-201 01.01.03.00СБ		
				Кронштейн		
				Сборочный чертёж		
Исполн	Зотова	Зачекан	22.04.12	Стадия	Масса	Несёт
Проб	Захарова	СЗ	22.04.12	Р	СМ	табл. 1:1
Т. контро	Лебедев	КР	22.04.12	Лист	Листов 1	
Рис пр	Захарова	СЗ	22.04.12	Гипроспецмагконструкция		
Н. контро	Венедикова	СЗ	22.04.12			
Чтв	Лебедев	СЗ	22.04.12			

Цифры в скобках - последние и дата введения



Технические требования по 14352-201 00.00.00.00ТУ

14352-201 01.01.03.01

Основание

Стадия Масса Масштаб

Р 0,44 1:2

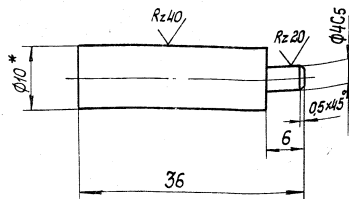
Лист Листов 1

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
ВСт 3кп2 ГОСТ 14637-79

Копировал: Тарасова Формат А4

Разрб.	Зотова	Зот	11.12.81
Проб.	Захарова	З	11.12.81
Т. контр.	Левдева	Л	11.12.81
Рук. пр.	Захарова	З	11.12.81
И. контр.	Венецьева	В	11.12.81

Rz80



Технические требования по 14352-201 00.00.00.00ТУ

14352-201 01.01.03.02

Упор

Стадия Масса Масштаб

Р 0,019 2:1

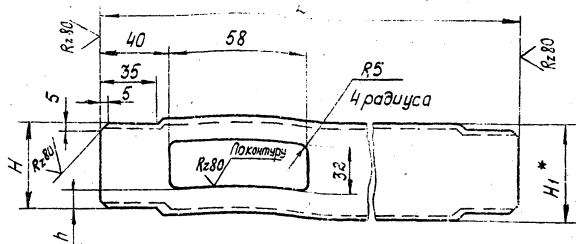
Лист Листов 1

Круг В 10 ГОСТ 2590-71
ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79

17720-02 49
Копировал: Тарасова Формат А4

Разрб.	Зотова	Зот	11.12.81
Проб.	Захарова	З	11.12.81
Т. контр.	Левдева	Л	11.12.81
Рук. пр.	Захарова	З	11.12.81
И. контр.	Венецьева	В	11.12.81

Шкала: 1:1



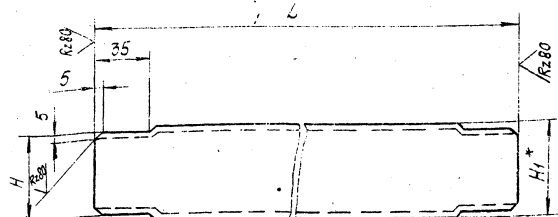
Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса, кг.
	L	h	H	H1*		
1435.2-201 01.01.00.01	1428				Швеллер 80x32x2,5 ГОСТ 8278-75 Ст 3сп.2 ГОСТ 14776	3,2
-01	1518			3,4		
-02	1262	11	54	60		2,8
-03	368					0,8
-04	622					1,4
-05	1482	21	74	80		3,9
-06	1262					3,3
-07	368				0,9	

1.* Размер для справок.

2. Остальные т.т. по 1.435.2-201 00.00.00.00ТУ

1435.2-201 01.01.00.01

				Связь	Стандия/Масса		
					Р	См. табл.	1:2
Разработ	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	См. табл.	лист / листов 1		
Пров.	Захарова	И.И.И.	И.И.И.		Исполнение конструкции		
Т.контр.	Лебедев	И.И.И.	И.И.И.				
Чек пр.	Захарова	И.И.И.	И.И.И.				
И.контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				



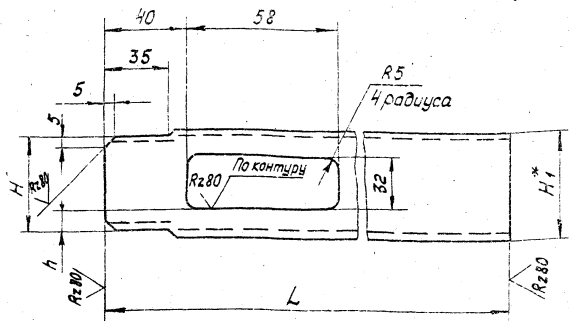
Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг.
	L	H	H1*		
1435.2-201 01.01.00.02	1262	54	60	Швеллер 80x32x2,5 ГОСТ 8278-75 Ст 3сп.2 ГОСТ 14776	2,8
-01	1262	74	80		3,4
-02	1518			Швеллер 80x32x2,5 ГОСТ 8278-75 Ст 3сп.2 ГОСТ 14776	3,4
-03	1992	54	60		4,5
-04	872				2,0

1.* Размер для справок.

2. Остальные т.т. по 1.435.2-201 00.00.00.00ТУ

1435.2-201 01.01.00.02

				Связь	Стандия/Масса		
					Р	См. табл.	1:2
Разработ	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	См. табл.	лист / листов 1		
Пров.	Захарова	И.И.И.	И.И.И.		Исполнение конструкции		
Т.контр.	Лебедев	И.И.И.	И.И.И.				
Чек пр.	Захарова	И.И.И.	И.И.И.				
И.контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				



Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
	L	h	H	H1*		
1-352-201 01.01.00.03	160	11	54	60	Швеллер 60-32-45 ГОСТ 8278-75 80-32-45 ГОСТ 11474-76	0.32
-01	250	11	54	60	Швеллер 80-32-45 ГОСТ 11474-76	0.53
-02	215	21	74	80	Швеллер 80-32-45 ГОСТ 8278-75 80-32-45 ГОСТ 11474-76	0.54

* Размер для справок
2. Остальные Т.Т. по 1.435.2-201 00.00.00.00ТУ

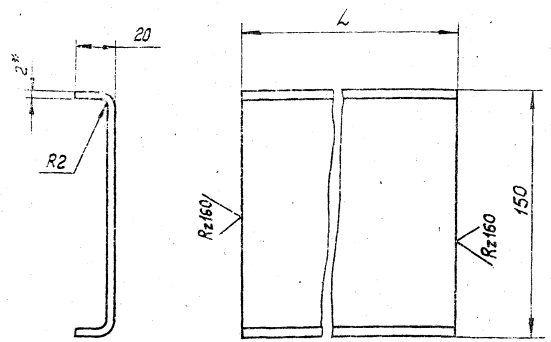
1435.2-201 01.01.00.03

Связь

См. табл.

Копировал: Парасова Формат А4

Разраб. Зотова	Масса	Мехшмов
Руб. Захарова	Р	См. табл.
Лист	Листов	1:2
Копировал: Парасова		



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1435.2-201 01.01.00.04	1385	3,99
-01	1475	4,25
-02	1440	4,15
-03	1220	3,51
-04	325	0,94
-05	580	1,67
-06	830	2,39

1. Размер для справок
2. Длина развертки L = 183,42 мм
3. Остальные Т.Т. по 1.435.2-201 00.00.00.00ТУ

1435.2-201 01.01.00.04

Отбойник

См. табл.

1772-02 51 Копировал: Парасова Формат А4

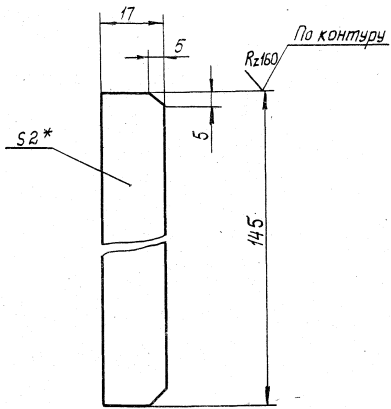
Исполн. / дата / подпись и дата / размер шрифта

Разраб. Зотова	Масса	Мехшмов
Руб. Захарова	Р	См. табл.
Лист	Листов	1:2
Копировал: Парасова		

Лист Б. ПН 2 ГОСТ 19903-74
3-11-01 3-11-01 2 ГОСТ 16523-70

Разраб. Зотова	Масса	Мехшмов
Руб. Захарова	Р	См. табл.
Лист	Листов	1:2
Копировал: Парасова		

✓(✓)



1.* Размер для справок.

2. Остальные Т.Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

№ п/п Вид, наименование, кол-во, дата

Разраб.	Захарова	Зомол	18.12.81
Проф.	Захарова	Виктор	17.12.81
Т.контр.	Ледедев	Виктор	17.12.81
Рис.пр.	Захарова	Виктор	17.12.81
И.контр.	Венецьева	Людмила	17.12.81

1435.2-20.1 01.01.00.05

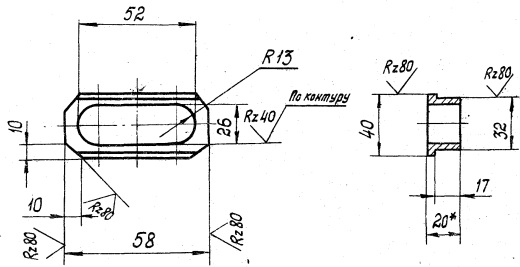
Ребро

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,04	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-2ГОСТ19903-74
4-IV ВСтЗкп2ГОСТ16523-70

Гипроспец.мехконструкция

✓(✓)



1.* Размер для справок.

2. Остальные Т.Т. по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

№ п/п Вид, наименование, кол-во, дата

Разраб.	Захарова	Зомол	18.12.81
Проф.	Захарова	Виктор	17.12.81
Т.контр.	Ледедев	Виктор	17.12.81
Рис.пр.	Захарова	Виктор	17.12.81
И.контр.	Венецьева	Людмила	17.12.81

1435.2-20.1 01.01.00.06

Втулка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,1	1:2
Лист	Листов 1	

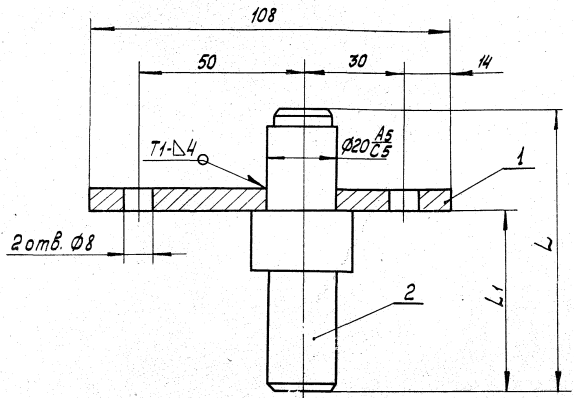
Лист 5-ПН-2ГОСТ19903-74
3-IV ВСтЗкп2ГОСТ14637-79

Гипроспец.мехконструкция

Кол на исполн 1435.2-201 01.03.00.00	Кол на исполн 1435.2-201 01.03.00.00	Наименование	Обозначение
- 01		Документация	
X		Сборочный чертеж	1.435.2-201 01.03.00.00 СБ
		Детали	
		Осержатель	1 1.435.2-201 01.03.00.01
		Осб	1 1.435.2-201 01.03.00.02
		Осб	-01 Осб

1435.2-201 01.03.00.00	Коромысло
Разработчик	Заварова
Проверил	Заварова
Утвердил	Медведев
Дата	22.04.82
Лист	1
Исполнитель	Медведев

Формат А4
Копировал: Парасков

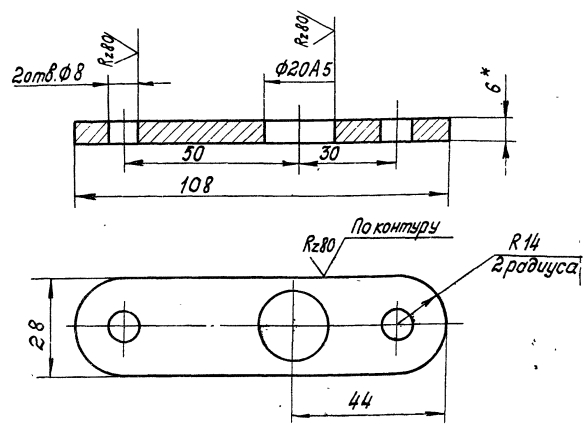


Обозначение	L, мм	L1, мм	Масса, кг
1.435.2-201 01.03.00.00	84	54	0.37
-01	104	64	0.45

1. Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по 1.435.2-201 00.00.00.00ТУ

1.435.2-201 01.03.00.00 СБ	Коромысло Сборочный чертеж	Лист 1 из 1
Лист	Масштаб	1:1
Исполнитель	Медведев	Проверил
Утвердил	Медведев	Дата

✓(✓)



- 1* Размер для справок.
2. Остальные технические требования по 1.4352-20.1 00.00.00.00ТУ

1.4352-20.1 01.03.00.01

Оседержатель

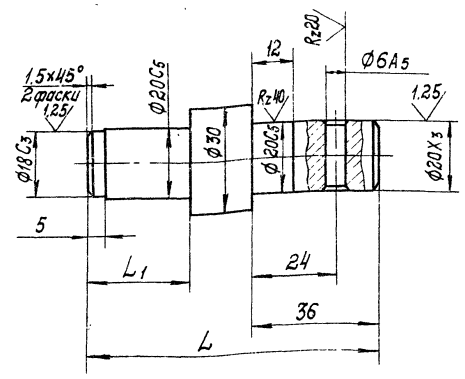
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.12	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ кп2 ГОСТ 14637-79

Исполн.	Затова	Зетел	12.12.81
Проб.	Захарова	Вард	12.12.81
И.контр.	Лебедев	Вард	12.12.81
И.контр.	Захарова	М.А.	12.12.81
И.контр.	Венебяева	М.А.	12.12.81

Имя, Фамилия, Подпись и дата
Имя, Фамилия, Подпись и дата
Имя, Фамилия, Подпись и дата

Rz80
✓(✓)



Обозначение	L, мм	L1, мм	Масса, кг
1.4352-20.1 01.03.00.02	84	30	0.25
-01	104	40	0.33

Технические требования по 1.4352-20.1 00.00.00.00ТУ

1.4352-20.1 01.03.00.02

Ось

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 832 ГОСТ 2590-71
ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79

Исполн.	Затова	Зетел	12.12.81
Проб.	Захарова	Вард	12.12.81
И.контр.	Лебедев	Вард	12.12.81
И.контр.	Захарова	М.А.	12.12.81
И.контр.	Ширяева	М.А.	12.12.81

Имя, Фамилия, Подпись и дата
Имя, Фамилия, Подпись и дата
Имя, Фамилия, Подпись и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.2-201 01.04.00.00 -								Приме- чание		
				-	01	02	03	04	05	06	07		08	
			<u>Документация</u>											
A3	1	1435.2-201 01.04.00.00.06	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
			<u>Детали</u>											
A4	1	1435.2-201 01.04.00.01	Планка	1										
		-01	Планка		1									
		-02	Планка			1								
		-03	Планка				1							
		-04	Планка					1						
		-05	Планка						1					
		-06	Планка							1				

1435.2-201 01.04.00.00		
Разработчик: Харисова	Эксперт: Зарарова	22.01.12
Проб. Зарарова	22.01.12	
Ук. пр. Зарарова	22.01.12	
Н. контр. Венедикова	22.01.12	
Чит. Ведова	22.01.12	
Нацельник		Листов 4
Копировал: Марасова		Формат А4

Инв.№ подл. Подл. и дата Взам. инв.№

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.2-201 01.04.00.00 -								Приме- чание	
				-	01	02	03	04	05	06	07		08
A4	1	1435.2-201 01.04.00.01 - 07	Планка								1		
		-08	Планка									1	
			<u>Уголок</u>										
			Уголок 5-20x20x3 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп ГОСТ 535-79										
B4	2	1435.2-201 01.04.00.02	L = 1400 мм	1									
		-01	L = 1505 мм		1								
		-02	L = 1455 мм			1							
		-03	L = 1190 мм				1						
		-04	L = 1460 мм					1					
		-05	L = 1260 мм						1				
		-06	L = 1515 мм							1			
		-07	L = 850 мм								1		
		-08	L = 1495 мм									1	

17720-02 55

1435.2-201 01.04.00.00		Лист 2
Копировал: Марасова		Формат А4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.2-20.1 01.04.00.00 -								Приме- чание		
				-	01	02	03	04	05	06	07		08	
			Уплотнение											
			Пластина губчатая техническая с двумя пленками S=4мм ТУ 38-105867-75											
Б4	3	1.435.2-20.1 01.04.00.03	40 x 1400 мм	1										
		-01	40 x 1505 мм		1									
		-02	40 x 1455 мм			1								
		-03	40 x 1190 мм				1							
		-04	40 x 1460 мм					1						
		-05	40 x 1260 мм						1					
		-06	40 x 1515 мм							1				
		-07	40 x 850 мм								1			
		-08	40 x 1495 мм									1		
										1.435.2-20.1 01.04.00.00				Лист 3

Копировал: Тарасова

Формат А4

Инв.№ подл. Подп. и дата Взам. инв.№

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.2-20.1 01.04.00.00 -								Приме- чание		
				-	01	02	03	04	05	06	07		08	
			Уплотнение											
			Пластина губчатая техническая с двумя пленками S=4мм ТУ 38-105867-75											
Б4	4	1.435.2-20.1 01.04.00.04	15 x 1400 мм	1										
		-01	15 x 1505 мм		1									
		-02	15 x 1455 мм			1								
		-03	15 x 1190 мм				1							
		-04	15 x 1460 мм					1						
		-05	15 x 1260 мм						1					
		-06	15 x 1515 мм							1				
		-07	15 x 850 мм								1			
		-08	15 x 1495 мм									1		

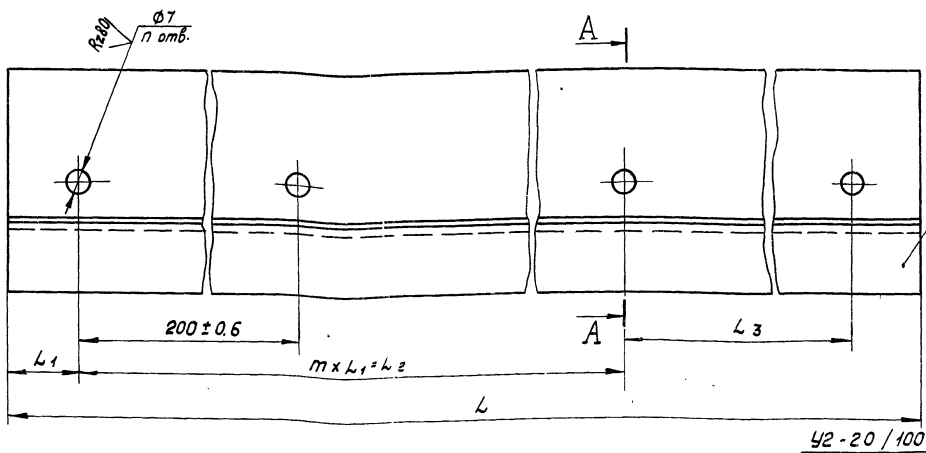
17720-02 56

1.435.2-20.1 01.04.00.00

Лист
4

Копировал: Тарасова

Формат А4

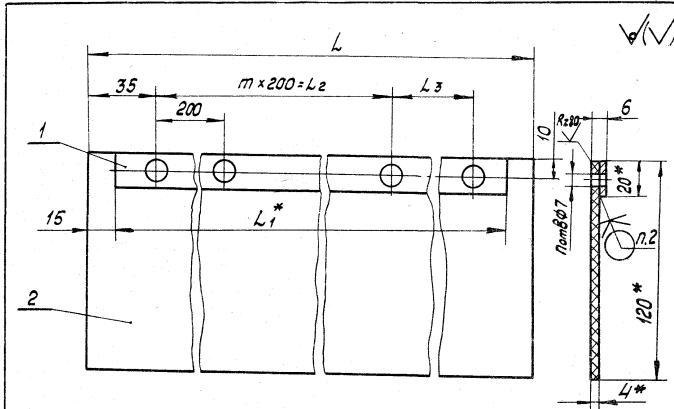


Обозначение	Размеры в мм				n	Масса, кг
	L	L ₁	m x L ₁ = L ₂	L ₃		
1435.2-20.1 01.04.00.00	1400	20	6x200=1200	160	8	2.50
-01	1505	27	6x200=1200	258	8	2.70
-02	1455	20	6x200=1200	215	8	2.61
-03	1230	20	6x200=1200	—	7	2.12
-04	1460	20	6x200=1200	220	8	2.62
-05	1260	20	5x200=1000	220	7	2.21
-06	1515	20	7x200=1400	85	9	2.70
-07	850	25	4x200=800	—	5	1.51
-08	1495	27	6x200=1200	258	8	2.66

- 1.* Размер для справок.
2. Резину поз. 3 и 4 клеить в соответствии с 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ
3. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ.

1.435.2-20.1 01.04.00.00 СБ.		
Разработчик: Харсанова	Проверено: Захарова	22.01.82
Контроль: Лебедев	22.01.82	22.01.82
Рисовано: Захарова	22.01.82	22.01.82
Н.контр. Демьянова	22.01.82	22.01.82
Утв. Лебедев	22.01.82	22.01.82
Нацельник		Стадия: Масса
Сборочный чертёж		Масштаб: 1:1
Р	см. табл.	Лист 1 из 1
Шпроектирование		

		Кол. по исполн. 14.35.2-20.1 01.0500.00-77 листы						
Поз	Обозначение	Наименование	01	02	03	04	05	06
54	1	Листок Лист 5.042 ГОСТ 19903-74 4-12-86731012700166533-76				1		
		20 x 375 мм					1	
		20 x 630 мм					1	
		20 x 880 мм					1	
		Уплотнение						
		Пластина I, лист,						
54	2	ТМКЦ-С-9-9906СГ7338-77	1					
		120 x 1465 мм		1				
		120 x 1555 мм			1			
		120 x 1520 мм				1		
		120 x 1300 мм					1	
		120 x 405 мм					1	
		120 x 660 мм					1	
		120 x 910 мм					1	
		14.35.2-20.1 01.05.00.00						
		Копировак: Тарасова Формат: А4						



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	L	L1	m x 200 = L2	L3	n	
1435.2-20.1 01.05.00.00	1465	1435	6 x 200 = 1200	195	8	1.50
-01	1555	1525	7 x 200 = 1400	85	9	1.60
-02	1520	1490	6 x 200 = 1200	250	8	1.56
-03	1300	1270	5 x 200 = 1000	230	7	1.33
-04	405	375	165	170	3	0.40
-05	660	630	2 x 200 = 400	190	4	0.67
-06	910	880	3 x 200 = 600	240	5	0.93

1. *Размеры для справок.
 2. Резицу поз. 2 клеить в соответствии с 14.35.2-20.1 00.00.00.00ТУ
 3. Остальные технические требования по 14.35.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Испол. подл.	Людл. и дата	Взам. инв.п.	1435.2-20.1 01.0500.00 СБ		
Разреш.	Христанова	22.08.21	Нащельник Сборочный чертеж	Масштаб	Масштаб
Проф.	Захарова	22.08.21		Р	См. табл.
Т.контр.	Венецьева	22.08.21	Лист Листов 1		
Рук. пр.	Захарова	22.08.21	Исполнение конструкции		
И.контр.	Венецьева	22.08.21			

Лист 1 из 1

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 01.06.00.00 -						Примечание
				01	02	03	04	05	06	
			<u>Документация</u>							
А4		1.435.2-20.1 01.06.00.00.06	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	
			<u>Детали</u>							
			Планка							
			Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 4-IV-8Ст3кл2 ГОСТ 16523-70							
Б4	1	1.435.2-20.1 01.06.00.01	30 x 1435 мм	1						
		-01	30 x 1525 мм		1					
		-02	30 x 1490 мм			1				
		-03	30 x 1270 мм				1			

1.435.2-20.1 01.06.00.00		
Разработ. Барзучнова Проб. Захарова Рис. по Захарова И.контр. Веневцева	Борзу 22.04.83 Захарова 22.04.83 Захарова 22.04.83 Веневцева 22.04.83	Лист 1 Лист 2
Нащельник		Лист 1 Лист 2
Копировал. Марасова		

Формат А4

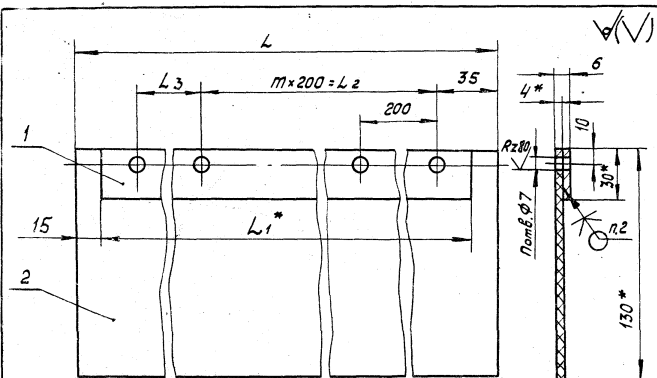
Имя и подл. подп. и дата взаимн.вп.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 01.06.00.00 -						Примечание
				01	02	03	04	05	06	
			Планка							
			Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 4-IV-8Ст3кл2 ГОСТ 16523-70							
Б4	1	1.435.2-20.1 01.06.00.01	-04 30 x 375 мм				1			
		-05	30 x 630 мм					1		
		-06	30 x 880 мм						1	
			Уплотнение							
			Пластина I, лист							
			ТМКЩ-С-4 ГОСТ 7338-77							
Б4	2	1.435.2-20.1 01.06.00.02	130 x 1465 мм	1						
		-01	130 x 1555 мм		1					
		-02	130 x 1520 мм			1				
		-03	130 x 1300 мм				1			
		-04	130 x 405 мм					1		
		-05	130 x 660 мм						1	
		-06	130 x 910 мм							1

17.52-02.68

1.435.2-20.1 01.06.00.00		Лист 2
Копировал. Марасова		

Формат А4



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	L	L ₁	n × 200 = L ₂	L ₃	n	
1435.2-201 01.06.00.00	1465	1435	6 × 200 = 1200	195	8	1.80
-01	1555	1525	7 × 200 = 1400	85	9	1.90
-02	1520	1490	6 × 200 = 1200	250	8	1.88
-03	1300	1270	5 × 200 = 1000	230	7	1.60
-04	405	375	165	170	3	0.48
-05	660	630	2 × 200 = 400	190	4	0.80
-06	910	880	3 × 200 = 600	240	5	1.12

1.* Размеры для справок.

2 Резину поз.2 клеить в соответствии с 1.435.2-201 00.00.00.00ТУ

3.Остальные технические требования по 1.435.2-201 00.00.00.00ТУ

1.435.2-201 01.06.00.00СБ

Нащельник
Сборочный чертёж

Листов	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:2
Лист	Листов	1

Испроделеконструкция

Копировал: Марасова

Формат А4

Разработчик: Хрисанова А.А. 23.04.20
 Проверил: Захарова В.В. 22.04.20
 Технический контроль: Медведев В.В. 22.04.20
 Рук. пр. Захарова В.В. 22.04.20
 Исполнитель: Медведев В.В. 22.04.20
 15.07. Медведев В.В. 22.04.20

Исполнитель	Лист	Листов	Взам.инв.№
64	1	1	1435.2-201 01.07.00.00

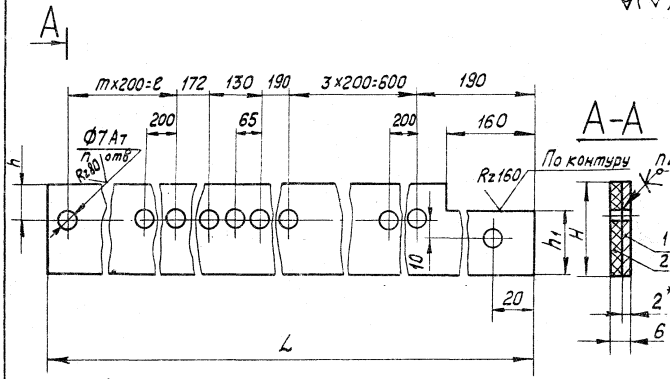
Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
		01	02	
1435.2-201 01.07.00.00СБ	Нащельник	1	1	
	Документация	1	1	
	Сборочный чертёж	1	1	
	Детали	1	1	
	Плоская	1	1	
	Лист Б.пн-21007.19903-74	1	1	
	4-1-2Ст.кв.Т.б.ст.16523-70	1	1	
	55 × 3515 мм	1	1	
	45 × 4115 мм	1	1	
	55 × 5315 мм	1	1	

1435.2-201 01.07.00.00	Лист	Листов
Нащельник	1	2
Испроделеконструкция		
Копировал: Марасова		
Формат А4		

Шифр позы Лист и дата
 54 2 1435.2-201 01.07.00.02

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	1435.2-201 01.07.00.00-01 02	Примечание
	Уплотнение			
	Пластина выбитая			
	техническая с дубля			
	панелью S=4мм			
	ТУ38-105867-75	1		
	55 x 3515 мм	1		
	45 x 4115 мм	1		
	55 x 5315 мм	1		

Лист 2
 1435.2-201 01.07.00.00
 Колеровал: Марасова
 Формат А4



Обозначение	размеры, мм						Масса, кг
	L	m x 200 = l	H	h	h1	n	
1435.2-201 01.07.00.00	3515	11 x 200 = 2200	55	10	50	20	3.5
-01	4115	14 x 200 = 2800	45	8		23	3.3
-02	5315	20 x 200 = 4000	55	10	50	29	5.3

- * Размеры для справок.
- Резину поз.2 клеить в соответствии с 1435.2-201 00.00.00.00ТУ.
- Остальные технические требования по 1435.2-201 00.00.00.00ТУ

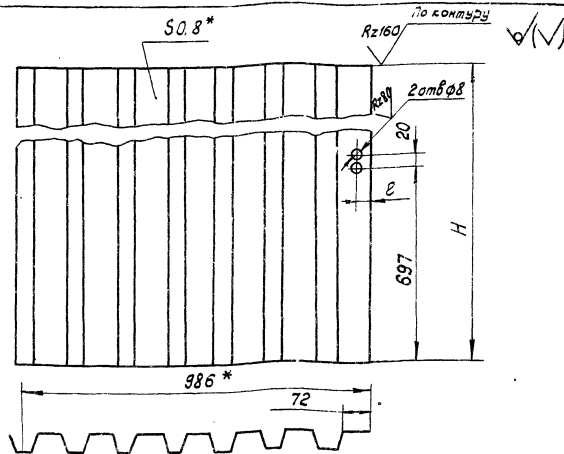
Шифр позы Лист и дата
 17120-02 62 Колеровал: Марасова

1435.2-201 01.07.00.00 С5

Нацельник
 Сборочный чертеж

Стандия	Масса	Масштаб
p	См.	1:2
Лист	Листов 1	

Шифр проектировщика
 17120-02 62 Колеровал: Марасова
 Формат А4



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	H	E	
1435.2-201 01.00.00.01	3300	15	27.55
-01	3900	10	32.56
-02	5100	10	42.58

* Размеры для справок.
2. Остальные Т.Т. по 1435.2-201 00.00.00.00ТУ

1435.2-201 01.00.00.01

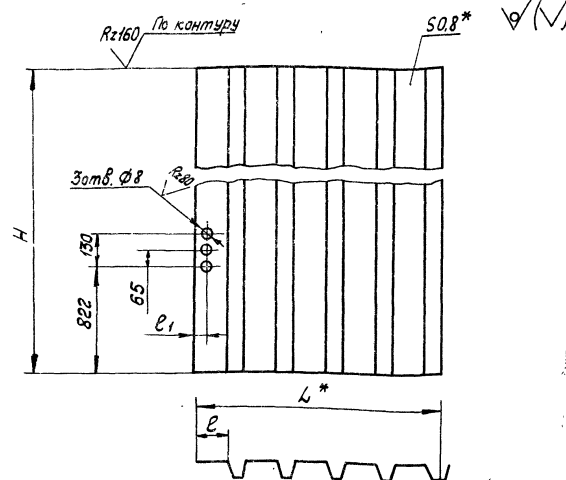
Обшивка

Станд.	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10

Лист	Листов
	1

Профиль С 15-1000-08
ТУ 36-1928-76

Разраб. Кузнецова И.И. 22.04.82
Проф. Захарова В.В. 22.04.82
Инж. Котеленец В.В. 22.04.82
Рис. пр. Захарова В.В. 22.04.82
Инж. Бенедикова Е.И. 22.04.82
Упр. Котеленец В.В. 22.04.82



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	H	L	E	E1	
1435.2-201 01.00.00.02	3300	439	25	15	12.24
-01	3900	529	15	7	17.47
-02	5100	484	70	10	20.90

* Размеры для справок.
2. Остальные Т.Т. по 1435.2-201 00.00.00.00ТУ

1435.2-201 01.00.00.02

Обшивка

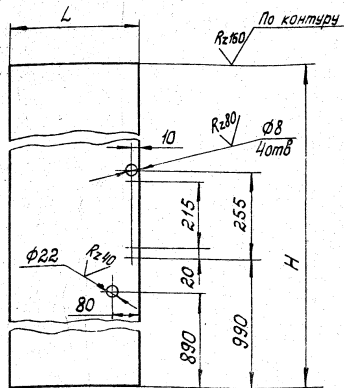
Станд.	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10

Лист	Листов
	1

Профиль С 15-1000-08
ТУ 36-1928-76

Разраб. Кузнецова И.И. 22.04.82
Проф. Захарова В.В. 22.04.82
Инж. Котеленец В.В. 22.04.82
Рис. пр. Захарова В.В. 22.04.82
Инж. Бенедикова Е.И. 22.04.82
Упр. Котеленец В.В. 22.04.82

Листов 1 из 1



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	H	L	
14352-201 01.00.00.03	3490	185	4,38
-01	4090	275	7,62
-02	5290	240	8,60
-03	5290	1250	44,83
-04	2035	355	4,90
-05	2035	610	8,41

Технические требования по 14352-201 00.00.00.00ТУ

14352-20.1 01.00.00.03

Обшивки

Стадия Масса Масштаб

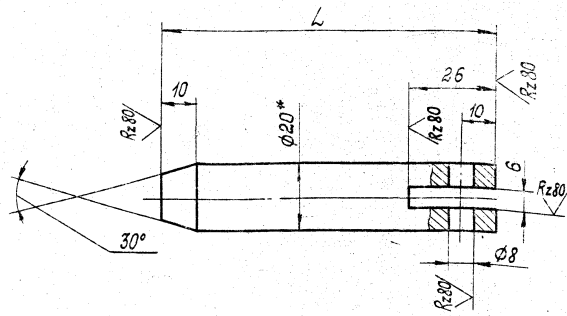
Р См. табл. 1:10

Лист Листов 1

Спроектировал конструкция

Листовая оцинкованная
6-ПН-0,8x1250 ГОСТ 19904-74
БСт3кп 1 ГОСТ 14918-80

Копировал Тарасова Формат А4



Обозначение	L, мм	Масса, кг
14352-201 01.00.00.04	980	2,40
-01	2620	6,44
-02	3220	7,92
-03	4420	10,87

1.* Размер для справок.

2. Остальные технические требования по 14352-201 00.00.00.00ТУ

14352-20.1 01.00.00.04

Штанга

Стадия Масса Масштаб

Р См. табл. 1:1

Лист Листов 1

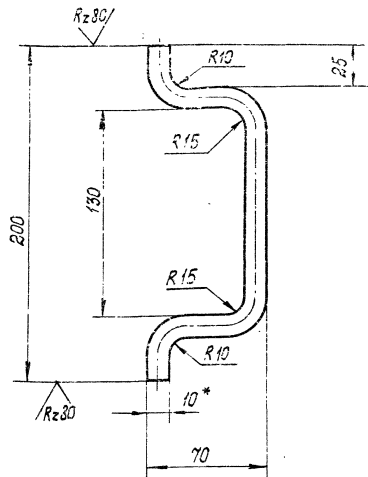
Спроектировал конструкция

Круге 820 ГОСТ 2590-71
ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79

17720-02 54

Копировал Тарасова Формат А4

✓(M)



1. * Размер для справок.
2. Покрытие: Ц15 Хр.
3. Длина развертки $L = 279,9$ мм.
4. Остальные технические требования по 1.4352-20.1 00.00.00.00ТУ

1.4352-20.1 01.00.00.05

ручка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,18	1:2
Лист	Листов 1	

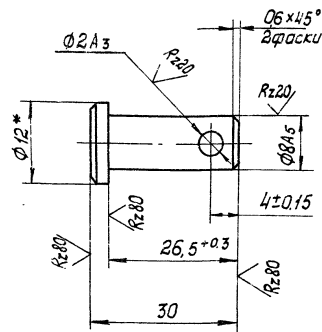
Круге В 10 ГОСТ 2590-71
В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79

Разработ: Зотова
Проект: Захарова
Инж. центр: Лебедев
Инж. центр: Иванничева

Заметка: 18.12.81
17.12.81
17.12.81
17.12.81

Копировал: Макарова Формат: А4

✓(M)



1. HRC 40... 45.
2. * Размер для справок.
3. Покрытие: Хим. Окс. прм.
4. Остальные технические требования по 1.4352-20.1 00.00.00.00ТУ

1.4352-20.1 01.00.00.06

Ось

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,014	2:1
Лист	Листов 1	

Круге В 12 ГОСТ 2590-71
В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79

Разработ: Зотова
Проект: Захарова
Инж. центр: Лебедев
Инж. центр: Иванничева

Заметка: 18.12.81
17.12.81
17.12.81
17.12.81

17720-02 65
Копировал: Макарова Формат: А4

Шифр подл. Подл. и дата Изм. инв. X

Разраб. Зотова	Зам. 22.04.2014
Проб. Захарова	22.04.2014
Т. контр. Ледедев	22.04.2014
Рук. пр. Захарова	22.04.2014
И. контр. Венедиктов	22.04.2014

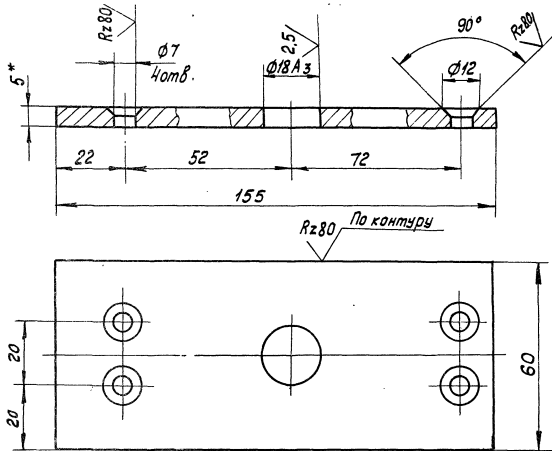
1.435.2-20.1 01.00.00.07

Планка

Материал	Масса	Масштаб
Р	0.35	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
в Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79

Копировал: Тарасова Формат А4



- * Размер для справк.
- Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

Шифр подл. Подл. и дата Изм. инв. X

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	1.435.2-20.1	02.00.00.00	Примечание
	Документация				
1.435.2-20.1 02.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×		
	Сборочные единицы				
1.435.2-20.1 01.02.00.00	Скоба	1	1	1	
1.435.2-20.1 01.04.00.00 -03	Нащельник	1	1	1	
1.435.2-20.1 01.05.00.00 -01	Нащельник	1	1	1	
1.435.2-20.1 01.06.00.00 -01	Нащельник	1	1	1	

1.435.2-20.1 02.00.00.00	Створка центральная	Лист	Листов
		Р	4
Гипроспецконструкция			
Экземпляр № 22.04.2014			

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 02.00.00.00			Приме- чание
				-	01	02	
А4	8	1.435.2-20.1 01.06.00.00 -03	Нащельник	1		1	
А4	9	1.435.2-20.1 02.01.00.00	Рама	1			
	10	-01	Рама		1		
	11	-02	Рама			1	
А4	12	1.435.2-20.1 02.02.00.00	Нащельник	1			
А4	13	1.435.2-20.1 02.03.00.00	Нащельник	1			
	14	-01	Нащельник		1		
	15	-02	Нащельник			1	
А4	16	1.435.2-20.1 02.04.00.00	Нащельник		1		
А4	17	1.435.2-20.1 02.05.00.00	Нащельник			1	
А4	18	1.435.2-20.1 02.06.00.00	Стержень	1	1	1	
<u>Детали</u>							
А4	19	1.435.2-20.1 01.00.00.05	Ручка	1	1	1	
А4	20	1.435.2-20.1 01.02.00.01	Уголок			1	
А3	21	1.435.2-20.1 02.00.00.01	Обшивка	1			
	22	-01	Обшивка		1		
	23	-02	Обшивка			1	

1.435.2-20.1 02.00.00.00

Лист
2

Копировал: Тарасова

Формат А4

Исполн. подл. Подл. и дата Издм. инвн.

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 02.00.00.00			Приме- чание
				-	01	02	
А3	24	1.435.2-20.1 02.00.00.02	Обшивка	1			
	25	-01	Обшивка		1		
	26	-02	Обшивка			1	
А3	27	1.435.2-20.1 02.00.00.03	Обшивка	1			
	28	-01	Обшивка		1		
Б4	29	1.435.2-20.1 02.00.00.04	Обшивка				
			Лист 6-08 × 1250 ГОСТ 19904-74 Оцинк. б-Ст3кп ГОСТ 14918-80				
			L = 4090 мм	1			
	30	1.435.2-20.1 02.00.00.06	Обшивка			1	
	31	1.435.2-20.1 02.00.00.07	Скоба	2	2	2	
	32	1.435.2-20.1 02.00.00.08	Скоба	2	2	2	
<u>Стандартные изделия</u>							
	33		Болт М6 × 25.58 019 ГОСТ 7798-70	12	12	10	
	34		Шайба 6.65Г. 019 ГОСТ 6402-70	12	12	10	

1.435.2-20.1 02.00.00.00

Лист
3

Копировал: Тарасова

Формат А4

1720-02 67

№ п/п, пол, год, и дата взятия

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.2-201 02.00.00.00 -			Примечание
					-	01	02	
				<u>Прочие изделия</u>				
		35		Винт самонарезающий В6х25ТУ36-2142-78	187	249	249	
		36		Шайба уплотнительная ШУ-6 ТУ36-2130-78	187	249	249	
		37		Защелка комбинированная ЗК-12ТУ36-2088-78	33	40	51	

1435.2-201 02.00.00.00 Лист 4

Копировал: Тарасова Формат А4

№ п/п, пол, год, и дата взятия

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.2-201 02.01.00.00 -			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
		43	1435.2-201 02.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>				
		44	1 1435.2-201 01.01.02.00	Полупетля	3	3	5	
		44	2 1435.2-201 02.01.01.00	Полупетля			5	
				<u>Детали</u>				
		44	3 1435.2-201 01.01.00.02	Связь	7	3		
		44	4 -01	Связь			7	

1435.2-201 02.01.00.00

Отв. за: Хрисанова Т.И.
 Пров. Задорова
 Рук. пр. Задорова
 Н.И. Кондратьев

Рама

Таблица Лист 3
 Р 1 3
 Гипроспецвеконструкция

Инв. №	Фонд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-201 02.01.00.00 -			Примечание
					-	01	02	
11		1703	1.435.2-201 01.01.00.02-02	Связь		4		
14			1.435.2-201 01.01.00.04-01	Отбойник		1		
			-03	Отбойник	1	1		
14			1.435.2-201 01.01.00.05	Ребро	2	2	2	
14			1.435.2-201 02.01.00.01	Связь		3		
				Стойка				
				Швеллер 60x32x25 ГОСТ 8278-75 8Ст3кп2 ГОСТ 1474-76				
Б4			1.435.2-201 02.01.00.02	L = 3510 мм	2			
			-01	L = 3605 мм		1		
			-02	L = 4110 мм		2		
Б4			1.435.2-201 02.01.00.03	Платик				
				Лист Б-ПН-Ю ГОСТ 19903-74 8Ст3кп2 ГОСТ 14637-79				
				26 x 100 мм	1	1	1	
1.435.2-201 02.01.00.00							Лист	2

Копировал: Тарасова

Формат А4

Инв.№ подл. Подл. и дата Взам. инв.№

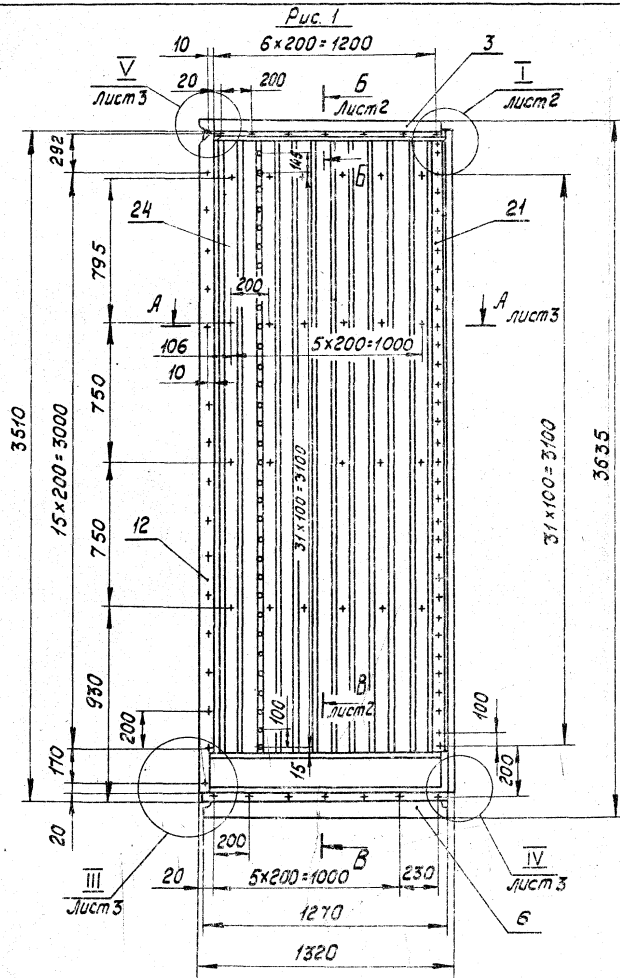
Инв. №	Фонд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-201 02.01.00.00 -			Примечание
					-	01	02	
Б4			1.435.2-201 02.01.00.04	Платик				
				Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 8Ст3кп2 ГОСТ 14637-79				
				26 x 40 мм	2	2	3	
				Обрамление				
				Уголок Б-20x20x3 ГОСТ 3509-74 8Ст3кп2 ГОСТ 535-79				
Б4			1.435.2-201 02.01.00.05	L = 1220 мм	1	1		
			-01	L = 1475 мм		1		
Б4			1.435.2-201 02.01.00.06	Стойка				
				Швеллер 80x32x25 ГОСТ 8278-75 8Ст3кп2 ГОСТ 1474-76				
				L = 5310 мм		2		
А4			1.435.2-201 02.01.00.07	Планка	2	2	2	
			-01	Планка	1	1	1	

1.435.2-201 02.01.00.00

Лист
3

Копировал: Тарасова

Формат А4



Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг
1435.2-20.1 02.00.00.00	Ц1	1	123
-01	Ц2	2	168
-02	Ц3	3	182

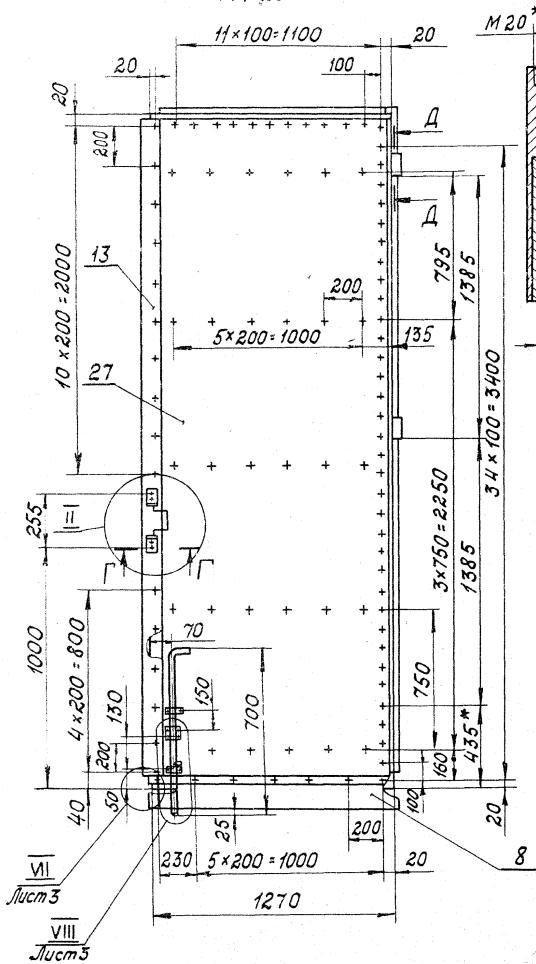
- 1* Размеры для справок.
 2. Технические требования к изготовлению ворот
 по 1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТЧ

1435.2-20.1 02.00.00.00 СБ		Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Хисанова	Р	См. табл.	1:20
Проб.	Захарова			
Т.контр.	Леведев			
Чек-па.	Захарова	Лист 1	Листов 7	Гипроспецтехностроения
И.контр.	Леведев			
Чтв.	Леведев	Формат А3		

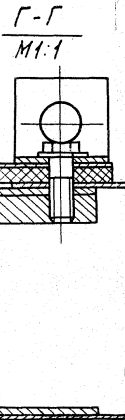
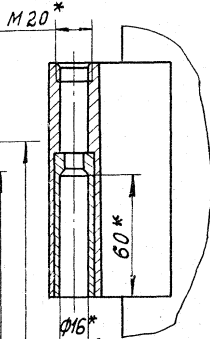
Створка центральная
Сборочный чертеж

Формат А3

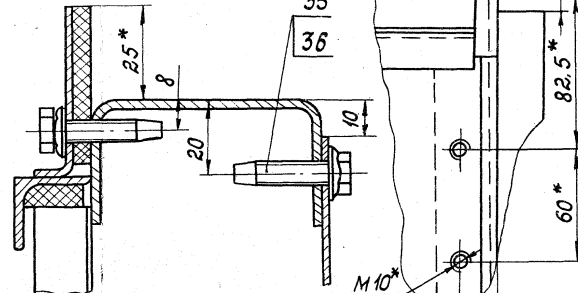
Вид сверху
M1:20



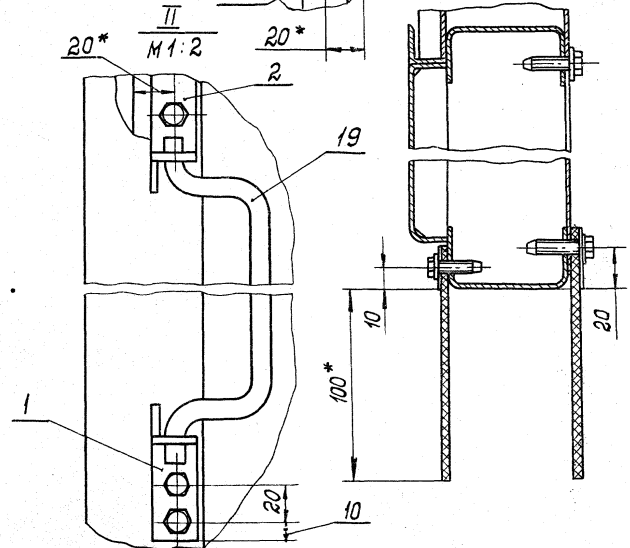
Д-Д
M1:2



Б-Б лисм1
M1:1



В-В лисм1
M1:2



1.4352-20.1 02.00.00.00 СБ

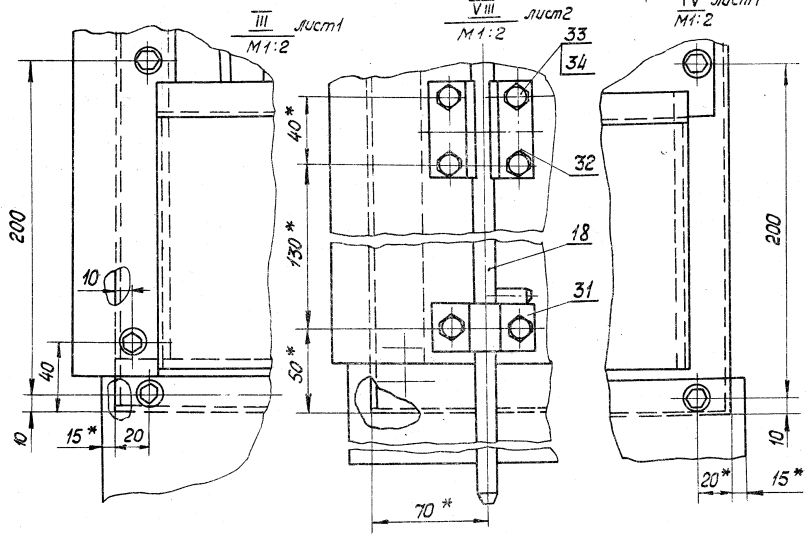
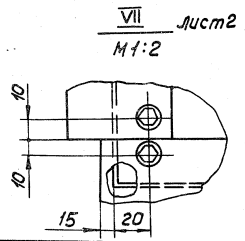
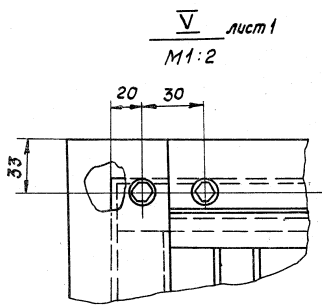
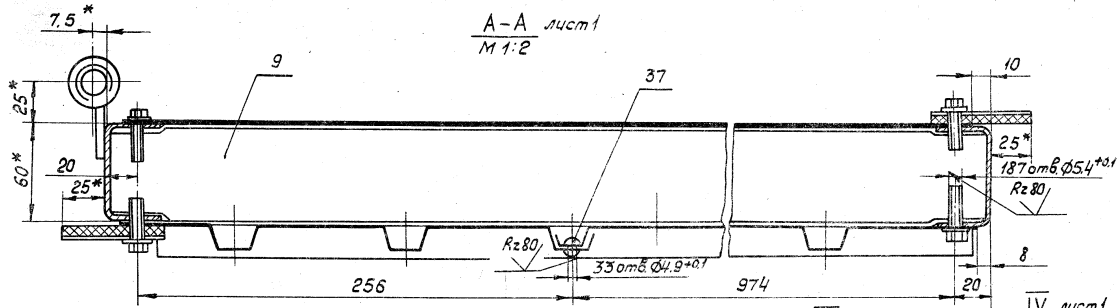
17720-02 71

Копировал Тарасова

Формат А3

Лисм

2



1.4352-201 02.00.00.00 C5
17720-02 72 Копировал: тарасова Формат А3

Лист	3
------	---

ШКОЛОВА И ДАТА КОМ. ШКОЛ

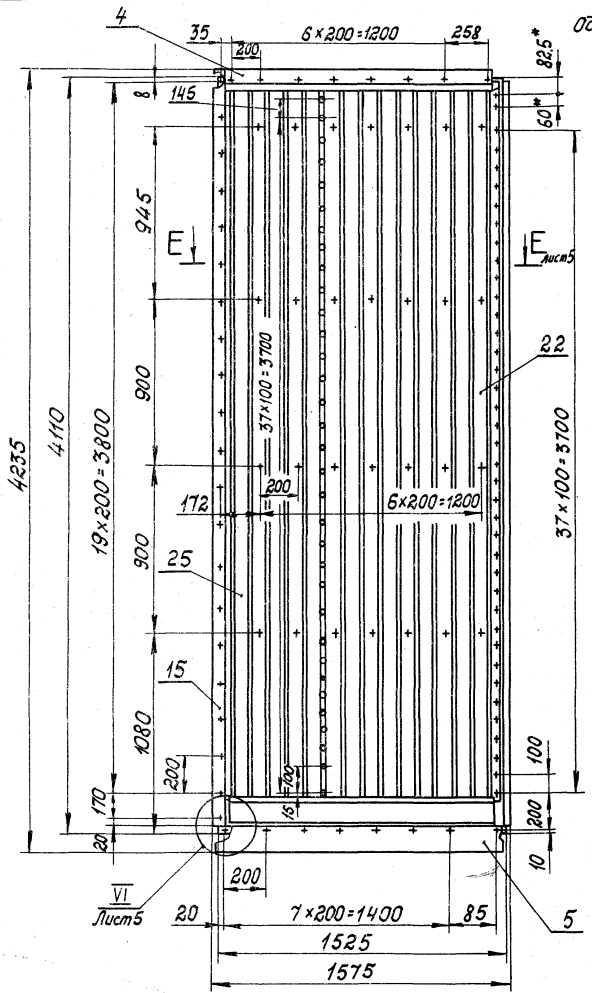
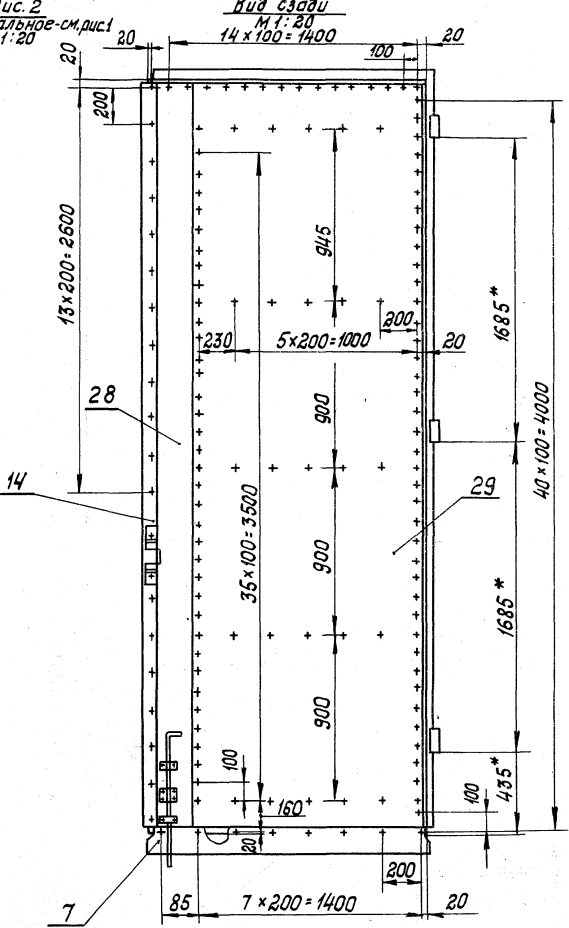
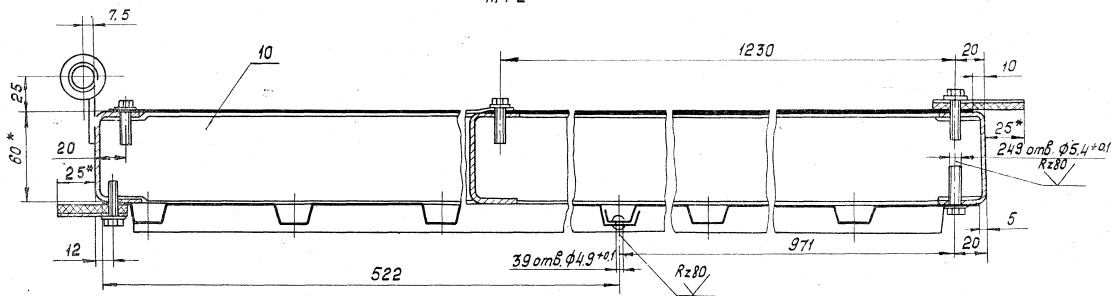


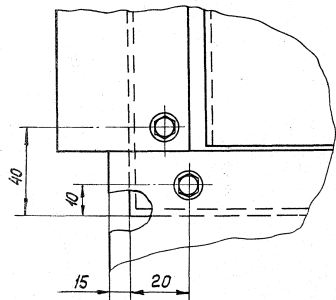
Рис. 2
Остальное см. рис. 1
М 1:20



E-E Лист 4
М 1:2



VI Лист 4
М 1:1



14352-201 02.00.00.00.00СБ

Лист
5

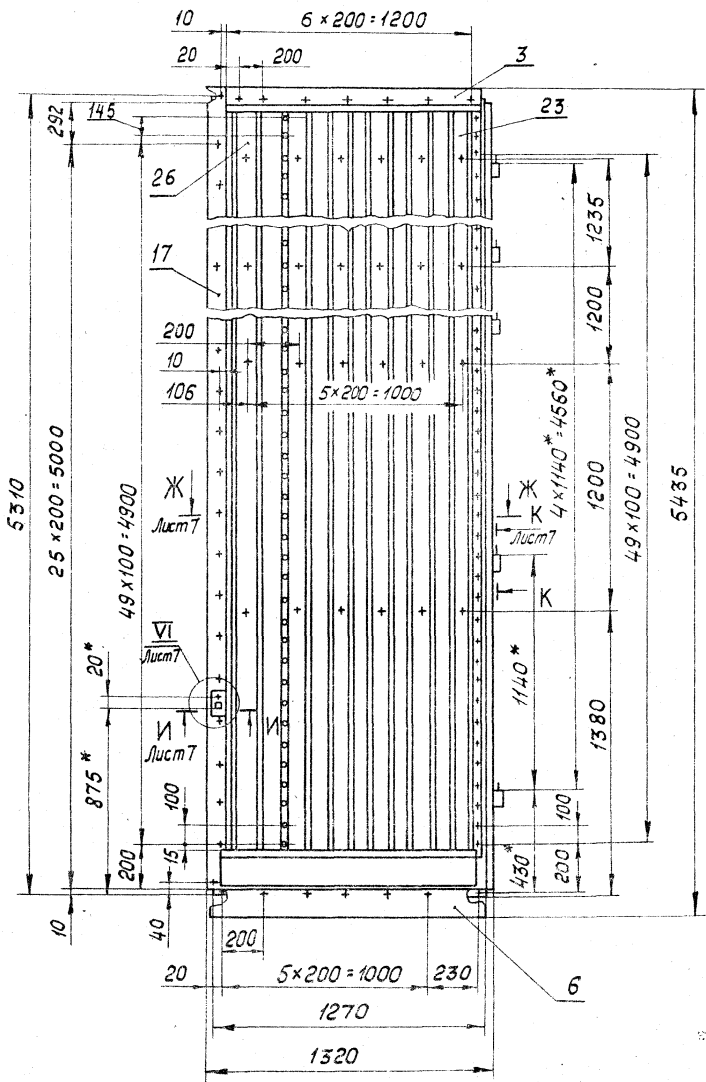
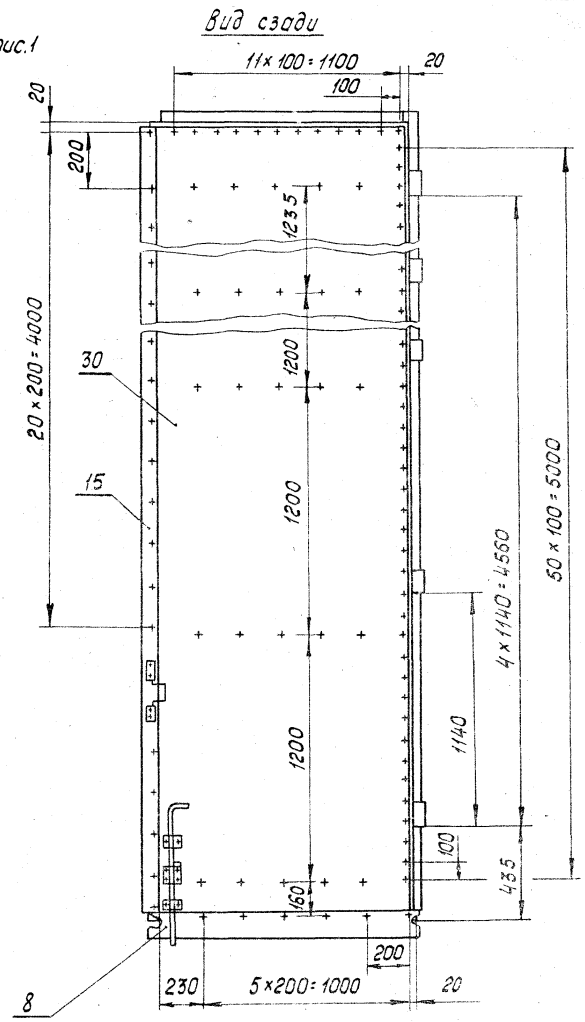
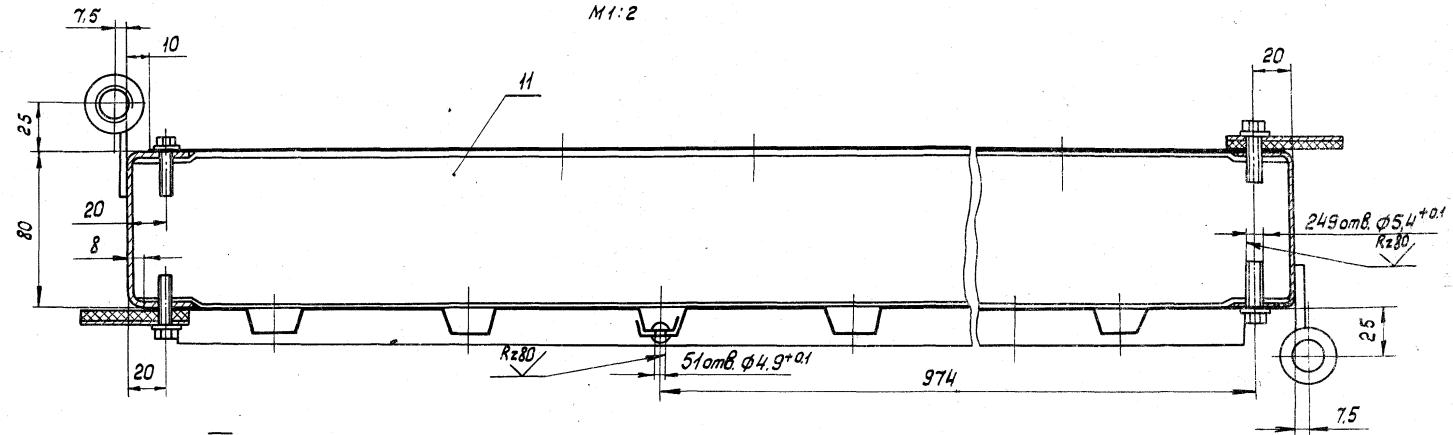


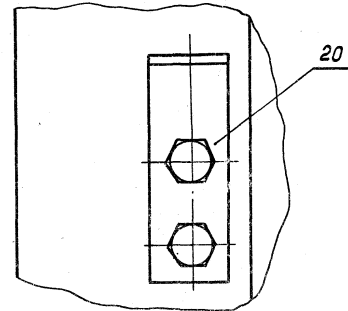
Рис. 3
Остальное см. рис. 1
М 1:20



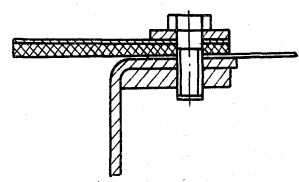
Ж-Ж лист 6
М 1:2



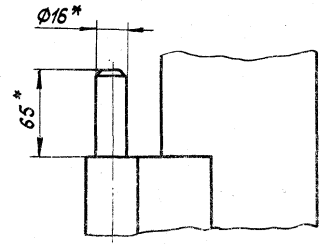
VI лист 6
М 1:1



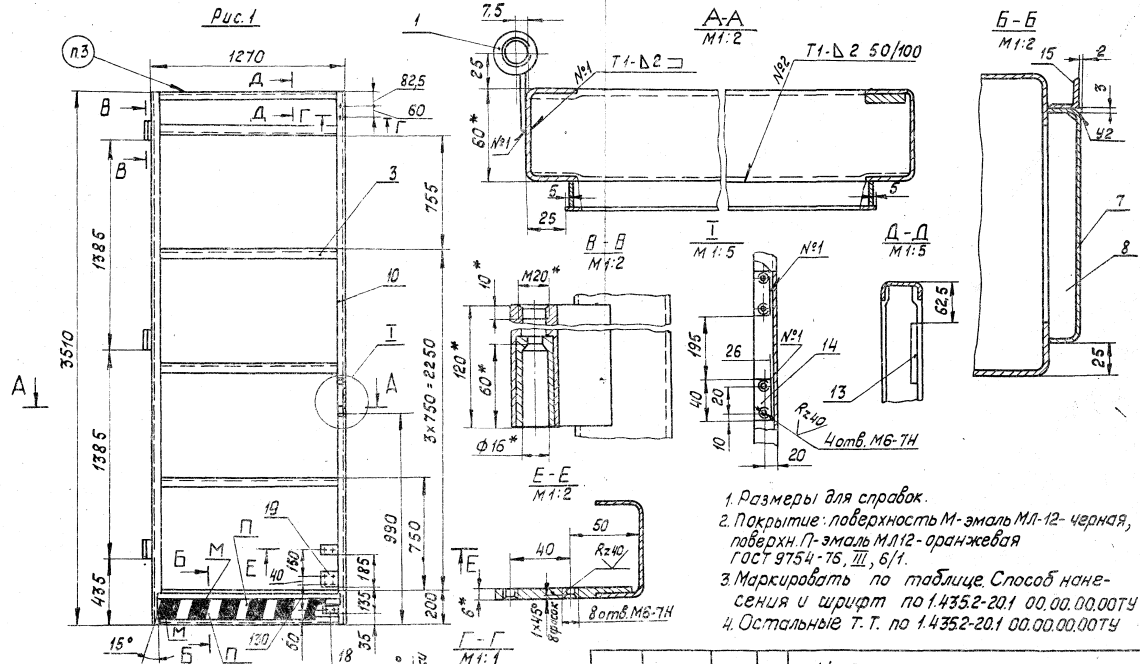
И-И лист 6
М 1:1



К-К лист 6
М 1:2



Умк/Копир. Проект № 6. Дата: 12.08.2011. 12.08.2011. 12.08.2011.



1. Размеры для справок.
2. Покрытие: поверхность М-эмаль МЛ-12- черная, поверхн. П-эмаль МЛ12-оранжевая ГОСТ 9754-76, III, 6/1.
3. Маркировать по таблице. Способ нанесения и шрифт по 1.4352-20.1 00.00.00.00ТУ
4. Остальные Т.Т. по 1.4352-20.1 00.00.00.00ТУ

Обозначение	Шрифт	Рис.	Масса, кг
1.4352-20.1 02.01.00.00	Ц1	1	43
-01	Ц2	2	59
-02	Ц3	3	54

1.4352-20.1 02.01.00.00СБ

Рама

Сборочный чертёж

Таблица		Сталь	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	Р	См. табл.	1:20
Разраб. Харисанова Д.А.				
Проб. Захарова Л.В.				
Ит. контр. Лебедев А.В.				
Рис. пр. Захарова Л.В.				
Ит. контр. Лебедев А.В.				
		Лист 1	Листов 3	
Гипроспецмашинструмент				

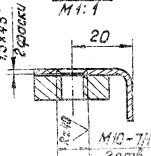
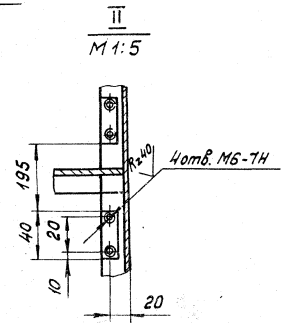
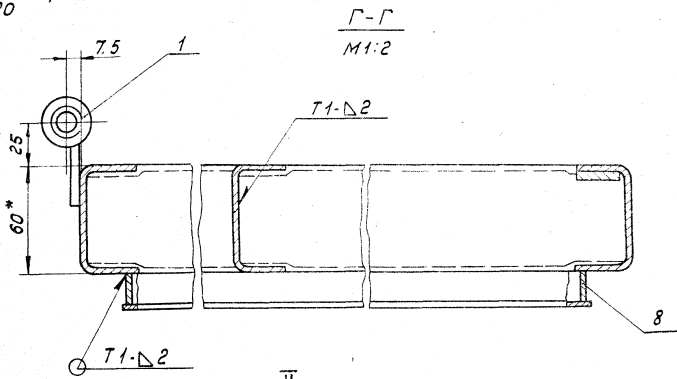
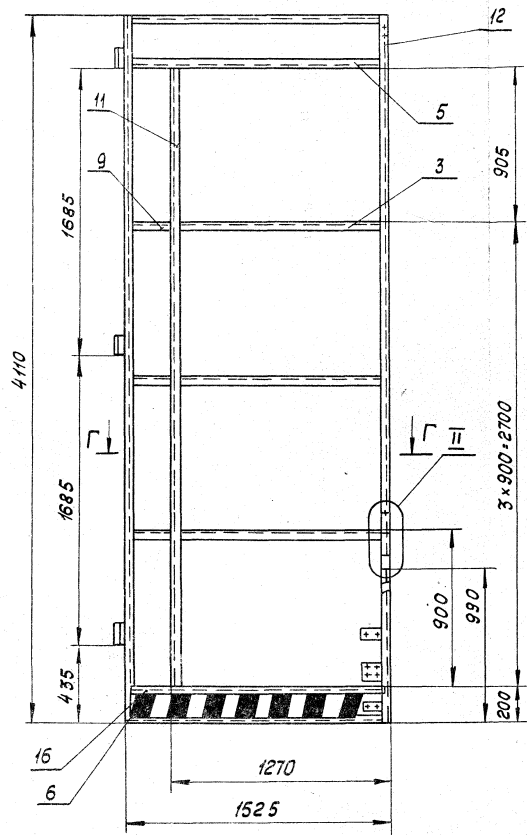
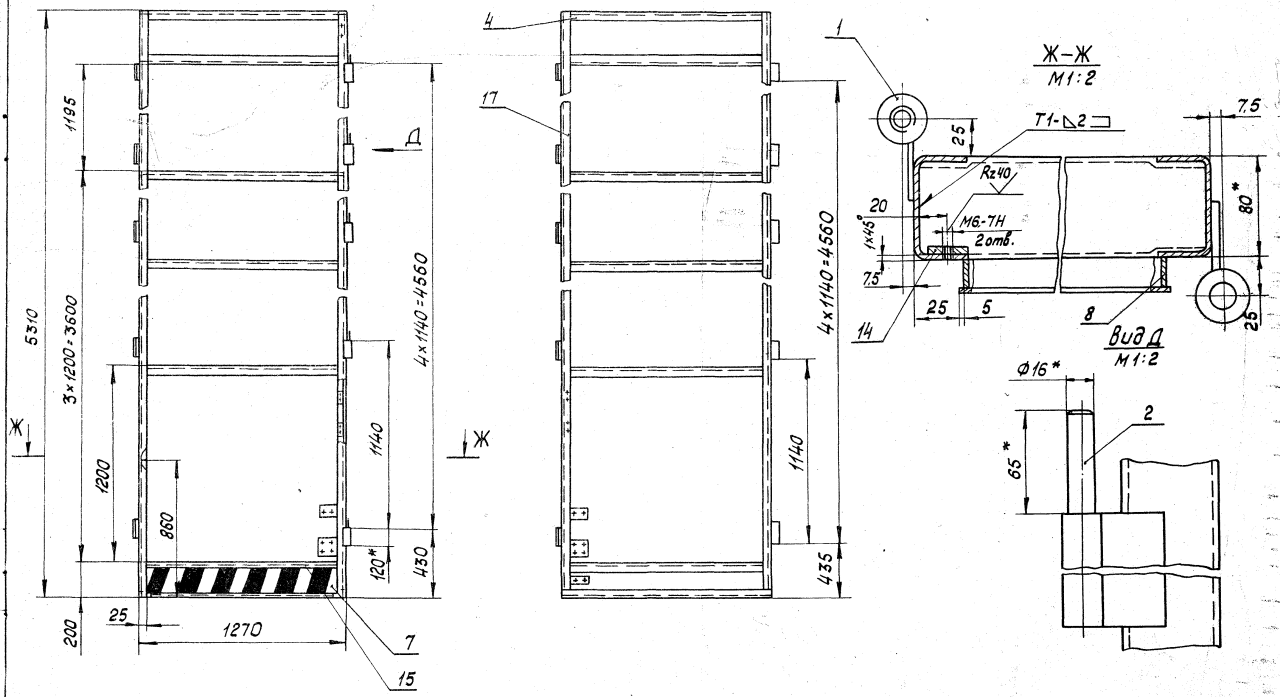


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1
М 1:20



Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20

Рис 3
Остальное - см. рис. 1
М1:20



1.435.2-201 02.01.00.00 СБ	Лист
	3

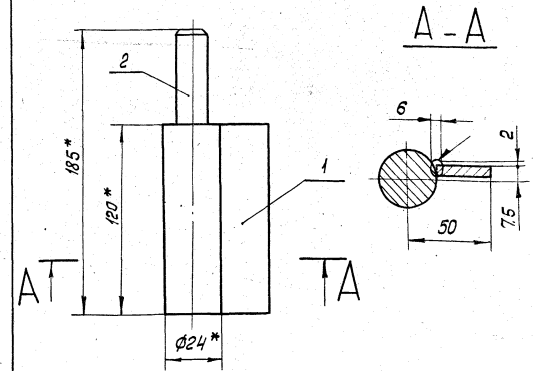
Идентификация	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.435.2-201 02.01.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.435.2-201 02.01.01.01	Платик		
				Лист Б-ИИ-ТЮСТ 19903-74		
				8 Ст 3кп2ЮСТ14637-79		
				35x120 мм	1	0.23 кг
А4	2		1.435.2-201 11.00.00.01	Стержень	1	

1.435.2-201 02.01.01.00

Полупетля

Исполн	Лист	Листов
Р	1	1
Испрослецлегконструкция		

Копировал: Тарасова Формат А4



- * Размеры для справок.
- Остальные технические требования по 1.435.2-201 00.00.00.00ТУ

1.435.2-201 02.01.01.00 СБ

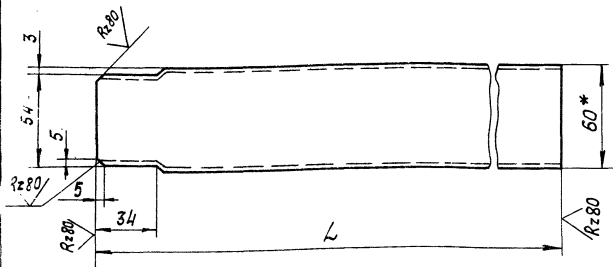
Полупетля
Сборочный чертеж

Исполн	Масса	Масштаб
Р	0.76	1:2
Лист	Листов 1	
Испрослецлегконструкция		

17720-02 80 Копировал Тарасова Формат А4

Исполн, Лист, и дата

Исполн, Лист, и дата

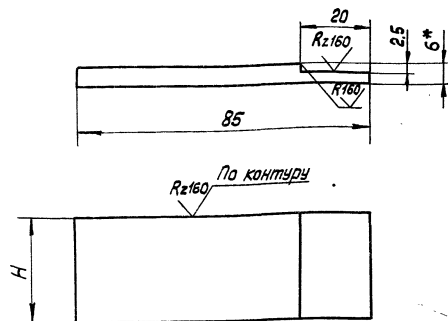


Обозначение	L, мм	Масса, кг
1435.2-201 02.01.00.01	250	0.56
-01	1712	3.87

- * Размер для справок.
- Остальные технические требования по 1435.2-201 00.00.00.00 ТУ

1435.2-201 02.01.00.01			
Связь		Стадия	Масса
		р	См. табл. 1:2
Швеллер 60x32x2.5 ГОСТ 8278-75 ВСт 3кп2 ГОСТ 14474-76		Лист	Листов 1
		Испроسةгконструкция	

Копировал: Тарасова Формат А4



Обозначение	H, мм	Масса, кг
1435.2-201 02.01.00.07	30	0.11
-01	60	0.22

- * Размер для справок.
- Остальные технические требования по 1435.2-201 00.00.00.00 ТУ

1435.2-201 02.01.00.07			
Планка		Стадия	Масса
		р	См. табл. 1:1
Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСт 3кп2 ГОСТ 14631-79		Лист	Листов 1
		Испроسةгконструкция	

17720-02 81 Копировал: Тарасова Формат А4

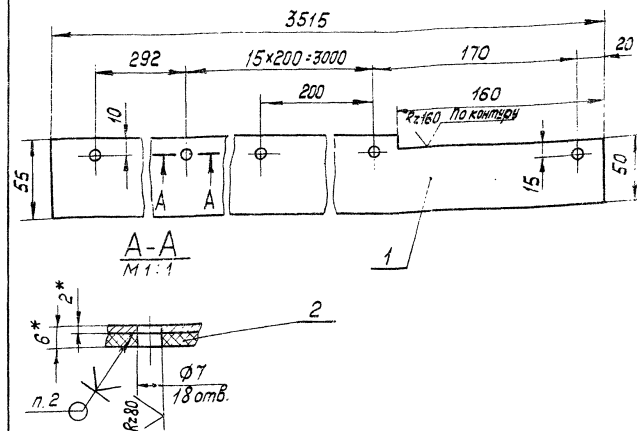
Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Документация</u>	
А4	1.435.2-20.1 02.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж
	<u>Детали</u>	
Б4	1 1.435.2-20.1 02.02.00.01	Планка Лист Б-ПН-ГОСТ 19903-74 4-П-В Ст 3кп ГОСТ 16523-70
	55 x 3515 мм	1 3.02 кг
Б4	2 1.435.2-20.1 02.02.00.02	Уплотнение Пластина губчатая техническая с двумя пленками S=4мм ТУ38-105867-75
	55 x 3515 мм	1 0.46 кг

1.435.2-20.1 02.02.00.00

Нащельник

Копировал: Тарасова

Формат А4



1. * Размеры для справок.
2. Резину по 2 клеить в соответствии с 1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ
3. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ

1.435.2-20.1 02.02.00.00 СБ

Нащельник
Сборочный чертеж

Страница Масса Листов

Р 3,50 1:25

Лист Листов 1

Итрослепелеконструкция

Исполнитель: В.А.Иванов

Мазаров Хрисанова
Проект Захарова
Инж. пр. Захарова
И.контр. Венедикова
И.контр. Венедикова
И.контр. Венедикова

17720-02 82 Копировал Тарасова

Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.2-20.1 02.03.00.00 -						Приме- чание
				-	01	02				
			<u>Документация</u>							
А4		1435.2-20.1 02.03.00.00.05	Сборочный чертеж							
			<u>Детали</u>							
			Планка							
			Лист 5-ПК-2 ГОСТ 19903-74							
			4-IV-ВСтЗ к2 ГОСТ 16523-70							
Б4	1	1435.2-20.1 02.03.00.01	55 x 3470 мм	1						3,0 кг
		- 01	55 x 4070 мм		1					3,5 кг
		- 02	55 x 5270 мм			1				4,54 кг

				1435.2-20.1 02.03.00.00				
Разработ.	Борознова	Будил	22.01.74	Нащельник		Стандарт	Лист	Листов
Проб.	Захарова	12.2	22.01.74			1	2	
Рук. пр.	Захарова	12.2	22.01.74					
И. контр.	Венебцева	12.2	22.01.74					
							Гипроспецконструкция	

Копировал: Тарасова

Формат А4

ИНВМ подл. Подп. и дата Взам.ИНВМ

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.2-20.1 02.03.00.00 -						Приме- чание
				-	01	02				
			<u>Уплотнение</u>							
			Пластина губчатая							
			техническая с двумя							
			пленками S = 4 мм							
			ТУ 38-105867-75							
Б4	2	1435.2-20.1 02.03.00.02	55 x 3470 мм	1						0,46 кг
		- 01	55 x 4070 мм		1					0,54 кг
		- 02	55 x 5270 мм			1				0,7 кг

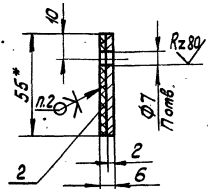
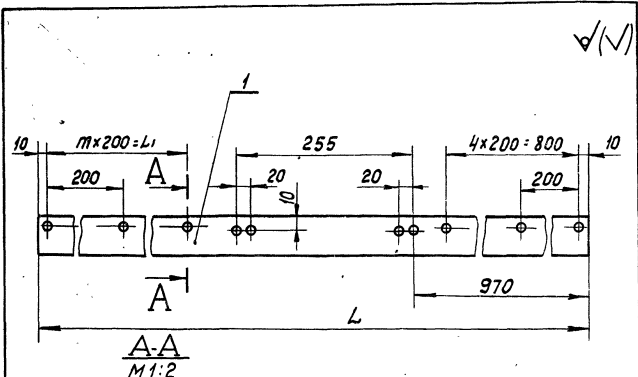
1435.2-20.1 02.03.00.00

Лист
2

Копировал: Тарасова

Формат А4

17720-02 83



1. *Размер для справок.
2. Резину поз. 2 клеить в соответствии с 1.435.2-201 00.00.00.00ТУ
3. Остальные технические требования по 1.435.2-201 00.00.00.00ТУ

Обозначение	Размеры в мм		п	Масса, кг
	L	тх200=L1		
1.435.2-201 02.03.00.00	3470	10х200=2000	20	3.46
-01	4070	13х200=2600	23	4.04
-02	5270	20х200=4000	27	5.22

1.435.2-201 02.03.00.00СБ

Нащельник
Сборочный чертеж

Стация	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:5
Лист	Листов	1
Гипроспелекостроения		

Разработчик	Хрисанова	Э.И.	23.04.20
Проектировщик	Золотова	В.В.	22.04.20
Инженер-контроль	Лебедев	В.В.	22.04.20
Инженер-проектировщик	Золотова	В.В.	22.04.20
Инженер-контроль	Венечьева	В.И.	22.04.20
Инженер	Лебедев	В.В.	22.04.20

Размер	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
АН			1.435.2-201 02.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.435.2-201 02.04.00.01	Планка	Лист Б-И-2 ГОСТ 19003-74 4-IV-8 Ст 3, кт 2 ГОСТ 16529-70	1	2.9 кг
Б4	2	1.435.2-201 02.04.00.02	Уплотнение	Пластина выбита техническая с двумя пленками S=4мм ТУ 38-105867-75	1	0.44 кг

Изм. Имя, Дата, Подп. и дата

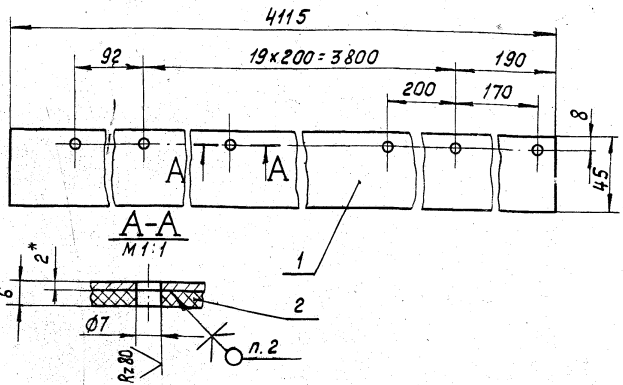
1.435.2-201 02.04.00.00

Нащельник

Стация	Лист	Листов
Р		1
Гипроспелекостроения		

Разработчик	Хрисанова	Э.И.	23.04.20
Проектировщик	Золотова	В.В.	22.04.20
Инженер-контроль	Лебедев	В.В.	22.04.20
Инженер-проектировщик	Золотова	В.В.	22.04.20
Инженер-контроль	Венечьева	В.И.	22.04.20
Инженер	Лебедев	В.В.	22.04.20

✓/✓



- 1.* Размер для справок.
- 2. Резину поз. 2 клеить в соответствии с 1.435.2-201 00.00.00.00ТУ
- 3. Остальные технические требования по 1.435.2-201 00.00.00.00ТУ

1.435.2-201 02.04.00.00 СБ

Нащельник
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
р	3.34	1:2
Лист	Листов 1	
Гипропроектгеконструкция		

Разработчик	Хрисанова	И.И.	21.03.20
Проверил	Захарова	И.И.	21.03.20
Контроль	Лебедев	В.В.	21.03.20
Чек пр.	Захарова	И.И.	21.03.20
Контр.	Чиркова	В.В.	21.03.20
И.И.	Лебедев	В.В.	21.03.20

Формат Заказ №	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
А4	1.435.2-201 02.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	1 1.435.2-201 02.05.00.01	Планка Лист Б-ПН ГОСТ 19903-74 4-IV-80ст3кл2 ГОСТ 16529-79	1	4.56кг
Б4	2 1.435.2-201 02.05.00.02	Уплотнение Пластина зубчатая техническая с двумя пленками S=4мм ТУ 38-105867-75	1	0.7 кг

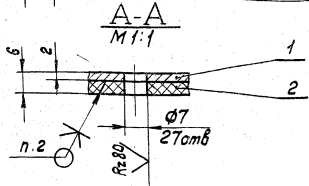
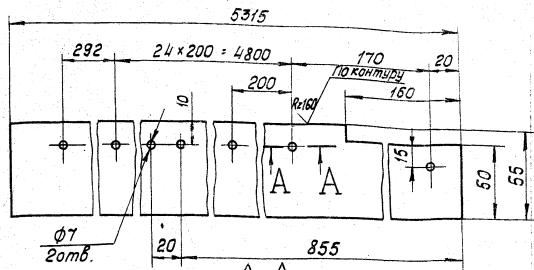
Уровень
Листов и Заказа
Взаим. связи

1.435.2-201 02.05.00.00

Нащельник

Стадия	Лист	Листов
р	1	1
Гипропроектгеконструкция		

✓(M)



- 1* Размеры для справок
- 2. Резину поз. 2 клеить в соответствии с 1,4352-201 00.00.00.00ТУ
- 3. Остальные технические требования по 1,4352-201 00.00.00.00ТУ

1,4352-201 02.05.00.00СБ

Нащельник
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	526	1:2
Лист		Листов 1
Гипроспецлегконструкция		

Копировал: Тарасова Формат А4

Разработ	Хрисанова	М.П.	22.08.2017
Пров.	Захарова	М.П.	22.08.2017
Т.контр.	Лебедев	М.П.	22.08.2017
Руч. пр.	Захарова	М.П.	22.08.2017
Н.контр.	Венецьева	М.П.	22.08.2017
Чтв.	Лебедев	М.П.	22.08.2017

УТВЕРЖДЕНО: _____

Деталь	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1,435.2-20.1 02.06.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	1,435.2-20.1 02.06.00.01	Рычаг	1	
Б4		2	1,435.2-20.1 02.06.00.02	Штырь		
				Крыж 86ГОСТ2590-71 8Ст3кл2ГОСТ535-79		
				L=10мм	1	0,0002кг

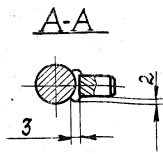
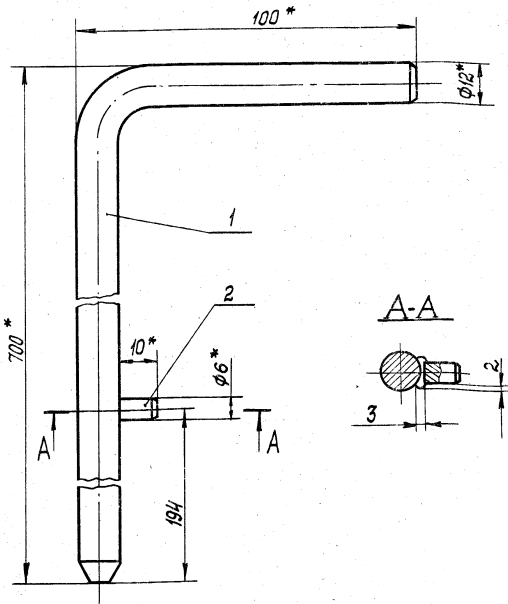
УТВЕРЖДЕНО: _____

1,435.2-20.1 02.06.00.00

Стержень

Стадия	Лист	Листов
Р		
Гипроспецлегконструкция		

17720-02 86 Копировал: Тарасова Формат А4



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Остальные технические требования по 1.4352-201 00.00.00.00ТУ

1.4352-201 02.06.00.00СБ

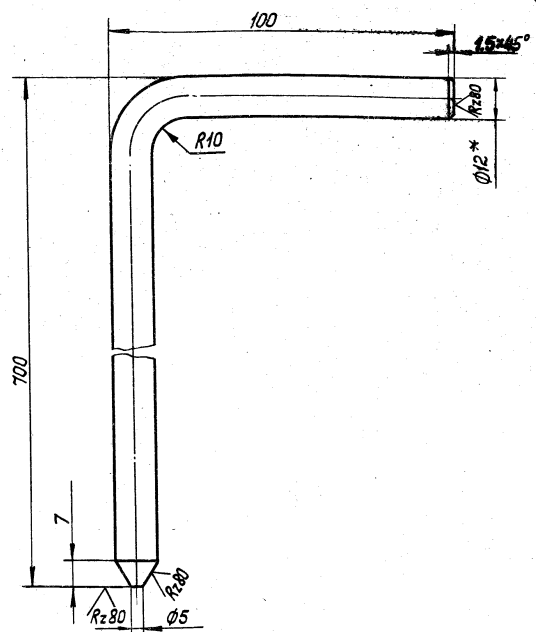
Стержень
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,682	1:1
Лист	Листов 1	
Испроцесслегконструкция		

Разр.	Хусанова	2/16	12.28
Проб.	Захарова	1/12	12.28
Т.контр.	Лебедев	1/12	12.28
Ч.контр.	Захарова	1/12	12.28
И.контр.	Венецеев	1/12	12.28
С.контр.	Лебедев	1/12	12.28

Крайнова-Тарасова

Формат А4



- 1.* Размер для справок.
- 2. Остальные технические требования по 1.4352-201 00.00.00.00ТУ

1.4352-201 02.06.00.01

Рычаг

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,68	1:1
Лист	Листов 1	
Испроцесслегконструкция		

Дата, Исполн. и дата

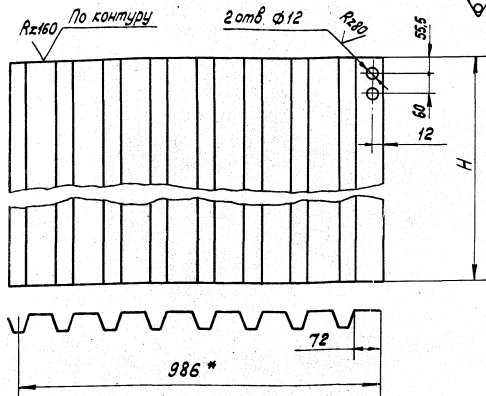
Разр.	Хусанова	2/16	12.28
Проб.	Захарова	1/12	12.28
Т.контр.	Лебедев	1/12	12.28
Ч.контр.	Захарова	1/12	12.28
И.контр.	Венецеев	1/12	12.28

Круг В-12 ГОСТ 2590-74
Гост 535-79

Крайнова-Тарасова

Формат А4

17720-02 87



Обозначение	H, мм	Масса, кг
1.435.2-20.1 02.00.00.01	3300	27.56
-01	3900	32.57
-02	5100	42.59

- 1.* Размер для справок.
2. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ

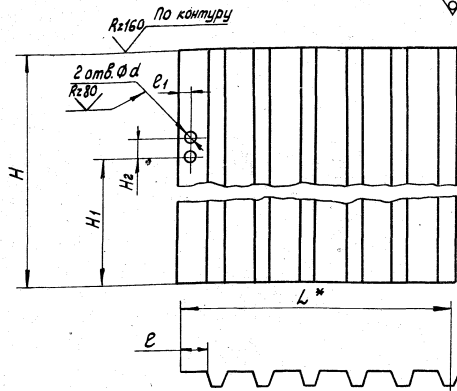
1.435.2-20.1 02.00.00.01

Обшивка

Сталь	Масса		Масштаб
	Р	См. табл.	
			1:10
	Лист	Листов	1

Профиль С15-1000-08
ТУ 36-192 8-76

Копировал: Тарасова Формат А4



Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг
	H	H1	H2	L	e	e1	d	
1.435.2-20.1 02.00.00.02	3300	—	—	268	54	—	—	7.49
-01	3900	—	—	529	15	—	—	17.47
-02	5100	697	20	268	54	10	8	11.58

- 1.* Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ

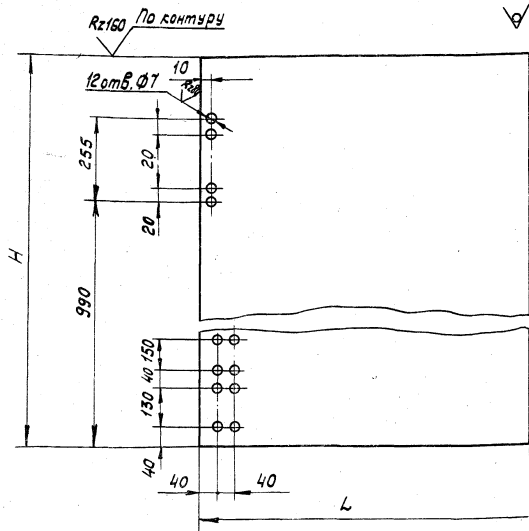
1.435.2-20.1 02.00.00.02

Обшивка

Сталь	Масса		Масштаб
	Р	См. табл.	
			1:10
	Лист	Листов	1

Профиль С15-1000-08
ТУ 36-192 8-76

17720-02 88 Копировал: Тарасова Формат А4

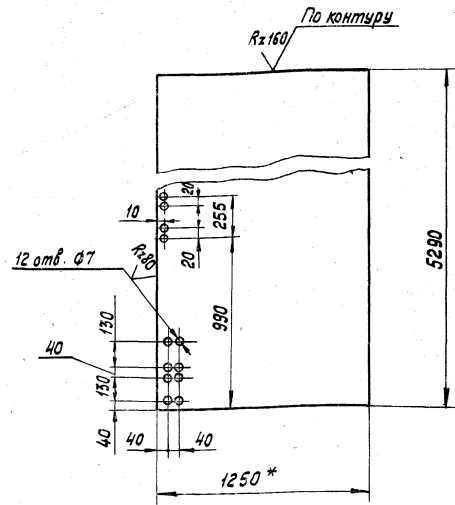


Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	H	L	
1.4352-20.1 02.00.00.03	3490	1250	29.56
-01	4090	275	7.62

Технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.04

1.4352-20.1 02.00.00.03						
Обшивка				Стадия	Масса	Масштаб
				P	См. табл.	1:10
Разр. Кузнецова	И.С.	22.04.80	Листовая оцинкованная Б-ПН-0.8×1250 ГОСТ 19904-74 Б Ст 3 кл ГОСТ 14918-80	Лист	Листов 1	
Проб. Захарова	В.И.	22.04.80		Гипроспецлегконструкция		
Т.контр. Котеленец	В.И.	22.04.80				
Рук. пр. Захарова	В.И.	22.04.80				
И.контр. Давыдова	В.И.	22.04.80				
Утв. Котеленец	В.И.	22.04.80				

Копировал: Тарасова Формат А4

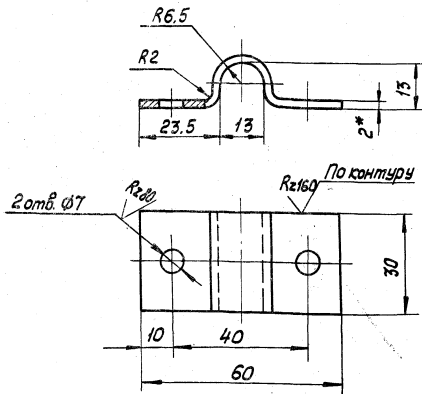


- * Размеры для справок.
- Технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.04

1.435.2-20.1 02.00.00.06						
Обшивка				Стадия	Масса	Масштаб
				P	44.81	1:20
Разр. Зотова	В.И.	22.04.80	Листовая оцинкованная Б-ПН-0.8×1250 ГОСТ 19904-74 Б Ст 3 кл ГОСТ 14918-80	Лист	Листов 1	
Проб. Захарова	В.И.	22.04.80		Гипроспецлегконструкция		
Т.контр. Лебедев	В.И.	22.04.80				
Рук. пр. Захарова	В.И.	22.04.80				
И.контр. Чиркова	В.И.	22.04.80				

17720-02 89 Копировал: Тарасова Формат А4

0/1/1



1. * Размер для справок.
2. Покрытие: Ц15 хр.
3. Остальные технические требования по 1.4352-201 00.00.00.00ТУ

1.4352-201 02.00.00.07

Скоба

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.035	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 6-ПН-2ГОСТ19904-74
4-IV-8Ст3кл2ГОСТ16523-70

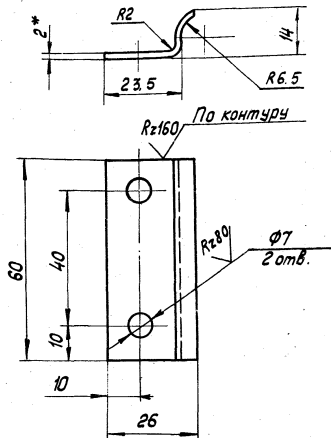
Ипроектелегконструкция

Копировал: Тарасова Формат А4

Изм. №, дата, введ. в действие

Изм. №	Дата	Введ. в действие	Исполн.	Провер.	Содержание
Разраб.	Хрисанова	И.И.	22.11.82		
Проб.	Захарова	В.В.	22.01.83		
Т.контр.	Лебедев	В.И.	22.01.83		
Рук. пр.	Захарова	В.В.	22.01.83		
Н.контр.	Чиркова	В.И.	22.01.83		

0/1/1



1. * Размер для справок.
2. Покрытие: Ц15 хр.
3. Остальные технические требования по 1.4352-201 00.00.00.00ТУ

1.4352-201 02.00.00.08

Скоба

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.065	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 6-ПН-2ГОСТ19904-74
4-IV-8Ст3кл2ГОСТ16523-70

Ипроектелегконструкция

17720-02 90 Копировал: Тарасова Формат А4

Изм. №, дата, введ. в действие

Изм. №	Дата	Введ. в действие	Исполн.	Провер.	Содержание
Разраб.	Хрисанова	И.И.	22.11.82		
Проб.	Захарова	В.В.	22.01.83		
Т.контр.	Лебедев	В.И.	22.01.83		
Рук. пр.	Захарова	В.В.	22.01.83		
Н.контр.	Чиркова	В.И.	22.01.83		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 1435.2-201 03.00.00.00 -			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
A3			1435.2-201 03.00.00.00СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	
				<u>Сборочные единицы</u>				
A4	1		1435.2-201 01.02.00.00	Скоба	1	1	1	
	2		-01	Скоба	1	1	1	
A4	3		1435.2-201 01.03.00.00	Коромысло	1	1		
			-01	Коромысло			1	
A4	4		1435.2-20.1 01.04.00.00-05	Нащельник	1	1		
			-06	Нащельник			1	
A4	5		1435.2-20.1 01.05.00.00-04	Нащельник	1	1		

1435.2-201 03.00.00.00

Разработчик	Иванова	22.07.77	Студия	Лист	Листов
Проб.	Захарова	22.07.77	Р	1	5
Рук. пр.	Захарова	22.07.77	Створка левая		
И.контр.	Иенёвцева	22.07.77			
Утв.	Левдаев	22.07.77	Гипроаэромеханика		

Копировал: Тарасова Формат А4

И.В.Н. подл. Подл. и дата Изм. инв.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 1435.2-201 03.00.00.00 -			Примечание
					-	01	02	
A4	5		1435.2-20.1 01.05.00.00 -05	Нащельник		1		
A4	6		1435.2-20.1 01.06.00.00 -04	Нащельник	1	1		
			-05	Нащельник		1		
A4	7		1435.2-20.1 03.01.00.00	Рама	1			
			-01	Рама		1		
			-02	Рама			1	
A4	8		1435.2-20.1 03.02.00.00	Нащельник	1	1		
A4	9		-01	Нащельник	1	1		
A4	10		1435.2-20.1 03.03.00.00	Нащельник		1		
	11		-01	Нащельник		1		
				<u>Детали</u>				
A4	12		1435.2-20.1 01.00.00.03 -04	Обшивка	1	1		
			-05	Обшивка		1		
A4	13		1435.2-20.1 01.00.00.04	Штанга	1	1	1	
A4	14		-01	Штанга	1			
			-02	Штанга		1		
			-03	Штанга		1		

1435.2-20.1 03.00.00.00 Лист 2

17720-03-71

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.2-20.1 03.00.00.00 -			Примечание
					-	01	02	
А4	15		1.435.2-20.1 03.00.00.05	Ручка	1	1	1	
А4	16		1.435.2-20.1 01.00.00.07	Планка	1	1	1	
А4	17		1.435.2-20.1 01.00.00.06	Ось	2	2	2	
А4	18		1.435.2-20.1 03.00.00.01	ОБШИВКА	1		1	
			-01	ОБШИВКА			1	
А4	19		1.435.2-20.1 03.00.00.02	ОБШИВКА	1			
			-01	ОБШИВКА			1	
			-02	ОБШИВКА				1
А4	20		-03	ОБШИВКА	1			
			-04	ОБШИВКА			1	
			-05	ОБШИВКА				1
				ОБШИВКА				
				Лист Б-0,8 ГОСТ 19904-74				
				Дюжк. В Ст 3 кп1 ГОСТ 14983-80				
Б4	21		1.435.2-20.1 03.00.00.03	1250 x 1455 мм	1			
			-01	1250 x 2055 мм			1	
			-02	1250 x 3255 мм				1
	22		-03	275 x 2055 мм			1	
					1.435.2-20.1 03.00.00.00			Лист
								3

Копиред. Вольганова

Формат А4

Инз. № вкл. Подл. и вкл. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.2-20.1 03.00.00.00 -			Примечание
					-	01	02	
				<u>Стандартные изделия</u>				
		23		Болт М6*25 58.019 ГОСТ 7798-70	4	4	4	
		24		Винт М6*16.58.019 ГОСТ 17475-80	4	4	4	
		25		Шайба 6.65 Г.019 ГОСТ 6402-70	4	4	4	
		26		Шайба 8.01.019 ГОСТ 9649-78	2	2	2	
		27		Шпилька 2x14-001 ГОСТ 397-79	2	2	2	
				<u>Прочие изделия</u>				
		28		Винт самонарезающий В6*25 ТУ 36-2142-78	174	246	258	
					1.435.2-20.1 03.00.00.00			Лист
								4

Копиред. Вольганова

Формат А4

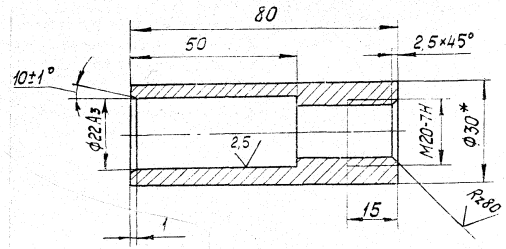
17720-02 92

51

03.00.00.00 - Прочие Части	03.00.00.00	Кол. на исполн.	01 02	Наименование	03.00.00.00	Мат	5
				Защелка комбиниро- ванная ЗК-12		Формат А4	
			14 19 33	ТУ 36-2088-78			
				Шайба уплотнительная			
			174 216 258	ШУ-6 ТУ 36-2130-78			

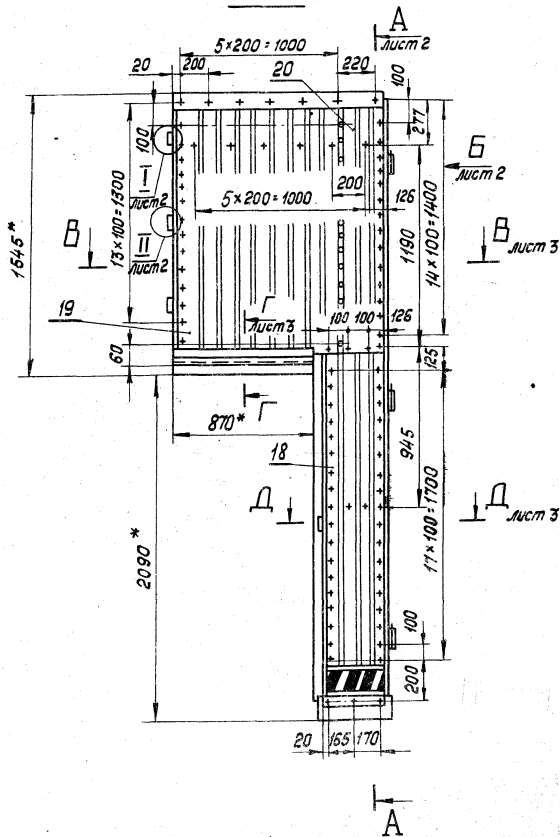
ШЕЛ поз.1, Лист 1, дата Лист 1, дата

1.435.2-201 03.01.01.01		
Втулка	Сталь	Масса
	P	0,22
	Лист	Листов 1
Круг 830 ГОСТ 2590-71	Шпротелекконструкция	
4-IV Ст 3 кл 2-III ГОСТ 535-79		



- * Размер для справок.
- Остальные технические требования по 1.435.2-201 00.00.00 00ТУ.

Рис. 1

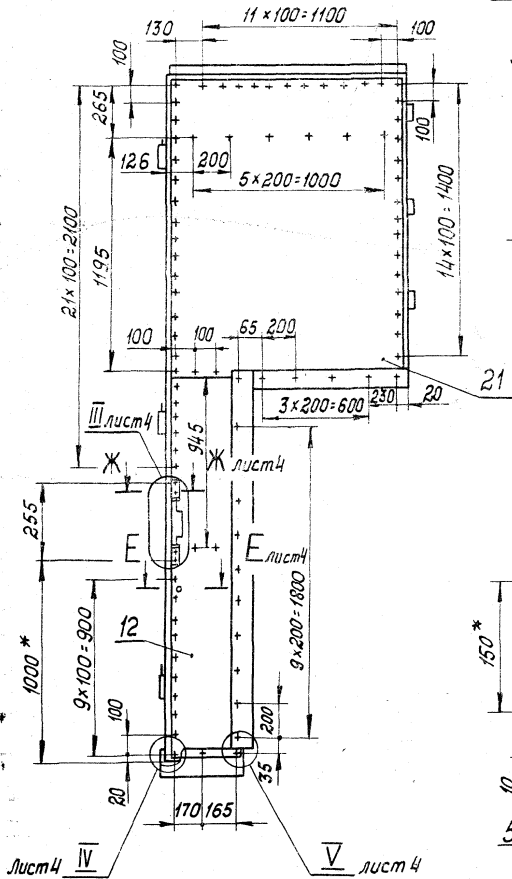


Обозначение	Шифр	Рис.	Н, * мм	Масса, кг
1.4352-20.1 03.00.00.00	Л1	1	3510	90
-01	Л2	2	4110	134
-02	Л3	3	5310	149

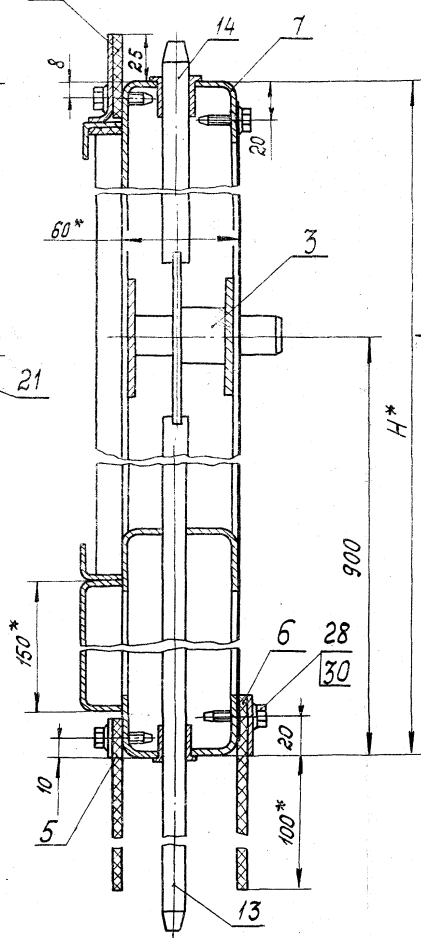
- * Размеры для справок.
- Технические требования к изготовлению ворот по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

1.435.2-20.1 03.00.00.00.05				Стр.	Масса	Масштаб
				Р	См табл.	1:20
Разраб	Иванова	12.03	22.09.92	Створка левая Сборочный чертеж		
Проб	Захарова	12.03	22.09.92			
Т.контр	Лебедев	12.03	22.09.92			
Рис. по	Захарова	12.03	22.09.92			
Н.контр	Чиркова	12.03	22.09.92			
Утв.	Лебедев	12.03	22.09.92	Лист 1	Листов 8	
				Сиропецкая И.И.		

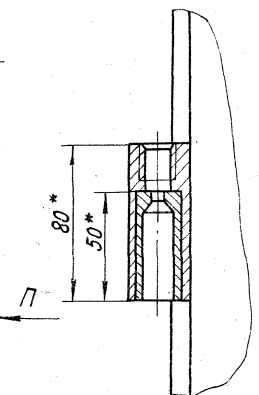
Вид П
М 1:20



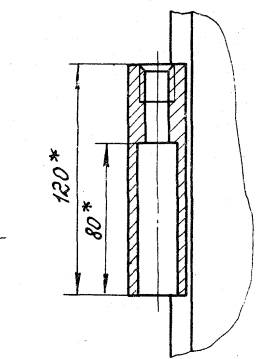
A-A
М 1:2



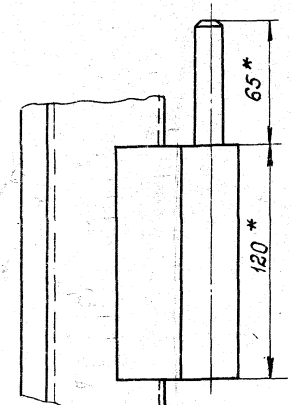
I лист 1
М 1:2



II лист 1
М 1:2



Вид Б
М 1:2

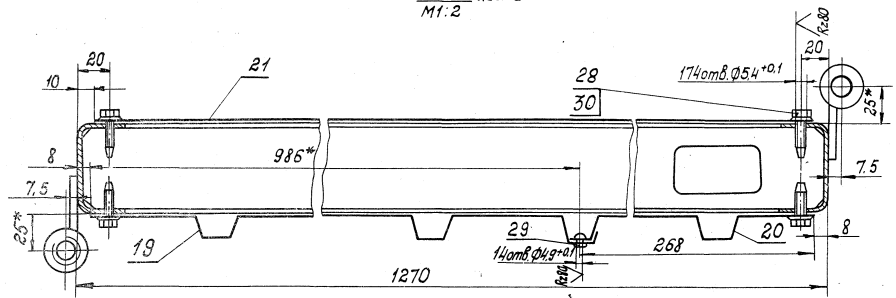


14352-201 03.00.00.00 СБ

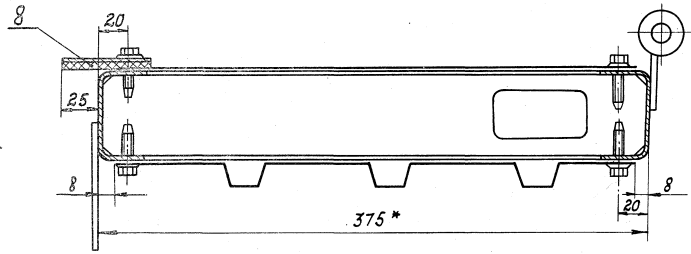
17720-02 95

Лист
2

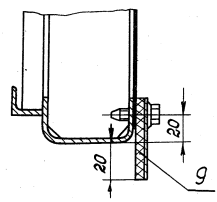
$\frac{B-B}{M1:2}$ лист 1



$\frac{A-A}{M1:2}$ лист 1



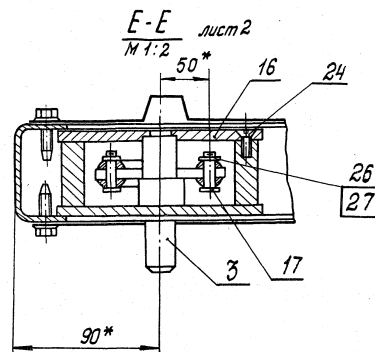
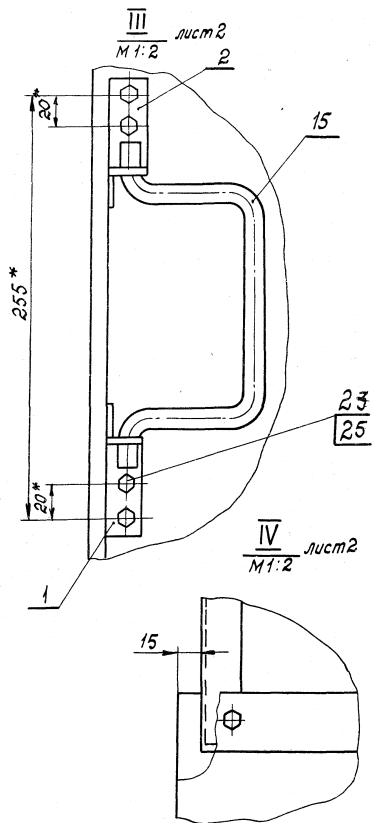
$\frac{\Gamma-\Gamma}{M1:2}$ лист 1



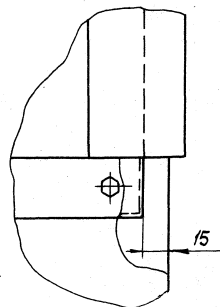
1.4352-20.1 03.00.00.00 СБ

лист
3

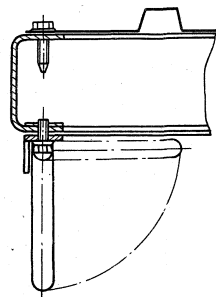
Универсальный станок с автоматическим управлением



V
M1:2 лист 2



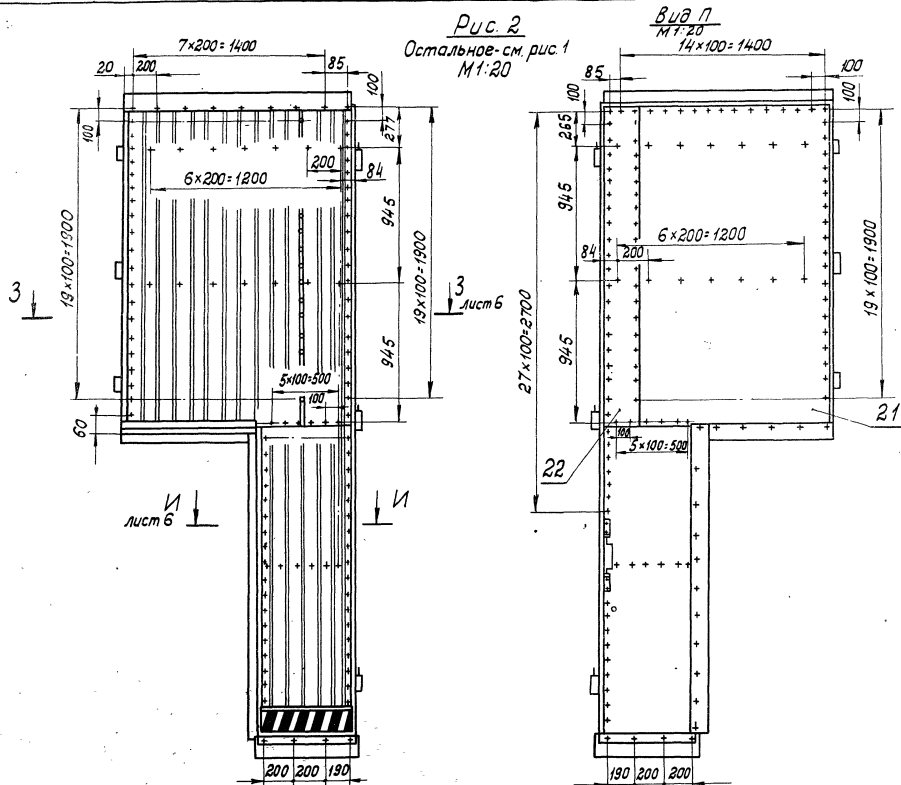
Ж-Ж
M1:2 лист 2



1.4352-20.1 03.00.00.00С5

лист
4

Рис. 2
Остальное-см. рис. 1
М 1:20

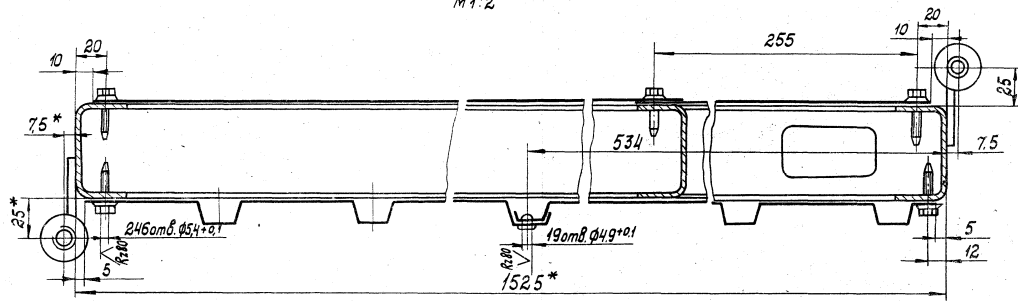


1.4352-201 03.00.00.00 СБ

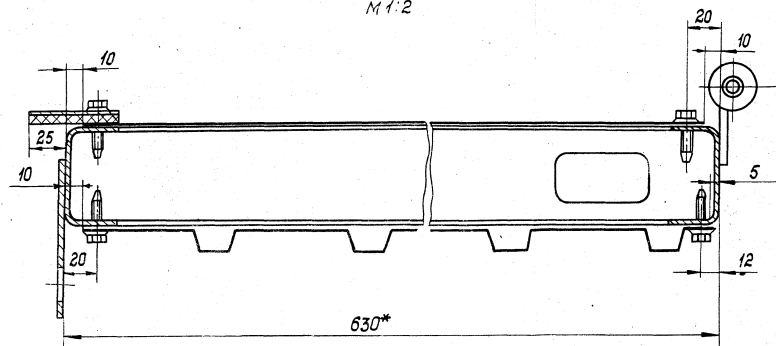
Лист
5

17720-02 98
Копировал: Маргасова
Формат А3

3-3
М 1:2 лист 5



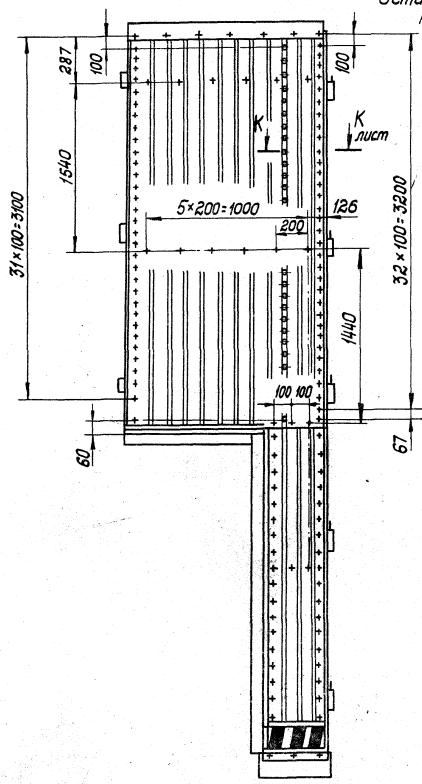
И-И
М 1:2 лист 5



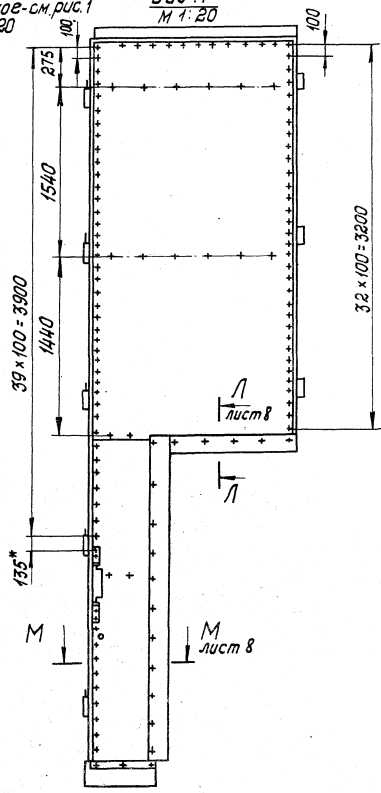
14352-201 03.00.00.00 СБ

лист
6

Рис. 3
Остальное-см.рис.1
М1:20



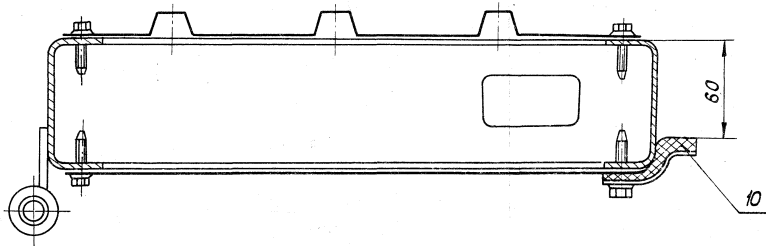
Вид П
М1:20



1.4352-201 03.00.00.00 СБ

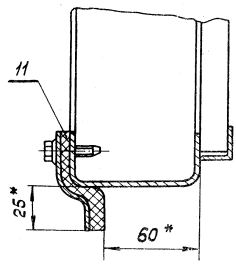
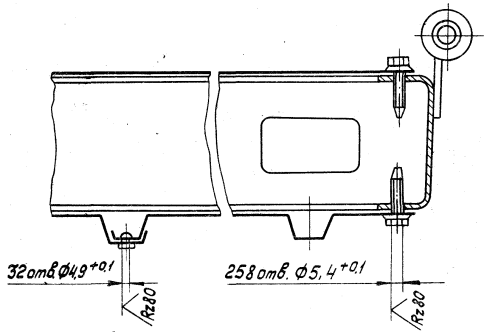
Лист
7

M-M лист
M 1:2



K-K лист
M 1:2

Л-Л лист
M 1:2



1.4352-20.1 03.00.00.00.06	Лист 8
----------------------------	-----------

ИВМ подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14352-201 03.01.00.00 -			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
А3			1435.2-20.1 03.01.00.00 СБ	Сборочный чертёж	x	x	x	
				<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1		1435.2-20.1 01.01.02.00 -01	Полупетля	1	1	1	
А4	2		1435.2-20.1 01.01.03.00 -01	Кронштейн	1	1		
А4	3		1435.2-20.1 02.01.01.00	Полупетля	3	3	5	
А4	4		1435.2-20.1 03.01.01.00	Полупетля	2	2	2	

			1.435.2-20.1 03.01.00.00				
Разработчик	Иванова	И.И.	22.04.82	Рама	Стадия	Лист	Листов
Проектировщик	Захарова	В.В.	22.04.82		Р	1	4
Рук. пр. проекта	Захарова	В.В.	22.04.82		Гипроспецтехконструкция		
Инж. конструктор	Чиркова	Т.А.	22.04.82				
Чтб.	Левдева	В.В.	22.04.82				

Копировал: Тарасова

Формат А4

ИВМ подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-20.1 03.01.00.00 -			Примечание
					-	01	02	
				<u>Детали</u>				
А4		5	1435.2-20.1 01.01.00.01 -01	Связь		3		
			-02	Связь	3			
		6	-03	Связь	3			
			-04	Связь		3		
		7	-06	Связь			4	
		8	-07	Связь			3	
А4		9	1435.2-20.1 01.01.00.02	Связь	1			
А4		10	1435.2-20.1 01.01.00.03 -01	Связь	1			
А4		11	1435.2-20.1 01.01.00.04 -04	Отбойник	1	1		
			-05	Отбойник		1		
А4		12	1435.2-20.1 01.01.00.06	Втулка	2	2	2	
А4		13	1435.2-20.1 01.01.00.05	Ребро	2	2	2	
А4		14	1435.2-20.1 02.01.00.01 -01	Связь	1			
А4		15	1435.2-20.1 03.01.00.01	Ухо	1	1	1	

1.435.2-20.1 03.01.00.00

Лист 2

Копировал: Тарасова

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14352-201 03.01.00.00 -			Примечание
					-	01	02	
				Обрамление				
				Уголок 820x20x3 ГОСТ8509-72 ВСтЗкп2-II ГОСТ535-79				
Б4	16	14352-201 03.01.00.02		L = 895 мм	1	1	1	
	17	-01		L = 325 мм	1	1		
		-02		L = 580 мм		1		
				Платик				
				Лист 6-ПК-6 ГОСТ19903-74 ВСтЗкп2-II ГОСТ44637-79				
Б4	18	14352-201 03.01.00.03		26 x 40 мм	2	2	2	
				Стойка				
				Швеллер 60x32x2,5 ГОСТ8278-75 ВСтЗкп2-II ГОСТ11474-76				
Б4	19	14352-201 03.01.00.04		L = 1500 мм	1			
		-01		L = 2100 мм		1		
	20	-02		L = 2010 мм	1	1		
	21	-03		L = 3510 мм	1			
14352-201 03.01.00.00								Лист 3

Копировал: Тарасова

Формат А4

Имя и подл. Подп. и дата Взам.инв.л

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14352-201 03.01.00.00 -			Примечание
					-	01	02	
				Стойка				
				Швеллер 60x32x2,5 ГОСТ8278-75 ВСтЗкп2-II ГОСТ11474-76				
Б4	21	14352-201 03.01.00.04-04		L = 4110 мм		1		
				Стойка				
				Швеллер 60x32x2,5 ГОСТ8278-75 4-1 ВСтЗкп2-II ГОСТ11474-76				
Б4	22	14352-201 03.01.00.05		L = 3300 мм		1		
	23	-01		L = 2010 мм		1		
	24	-02		L = 5310 мм		1		

14352-201 03.01.00.00

Лист
4

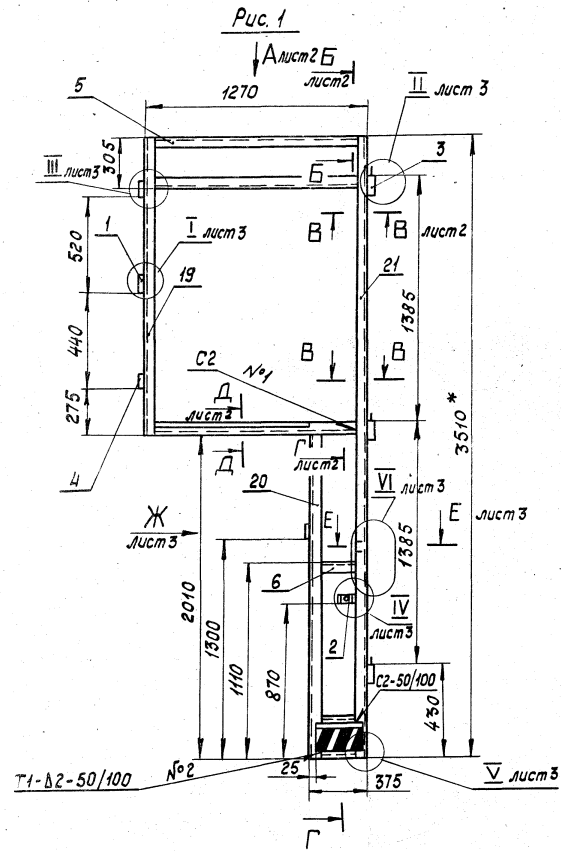
Копировал: Тарасова

Формат А4

17.12.02 103

102

Шкала 1:20. Подпись и дата. В.З.А.М. 01.06.81

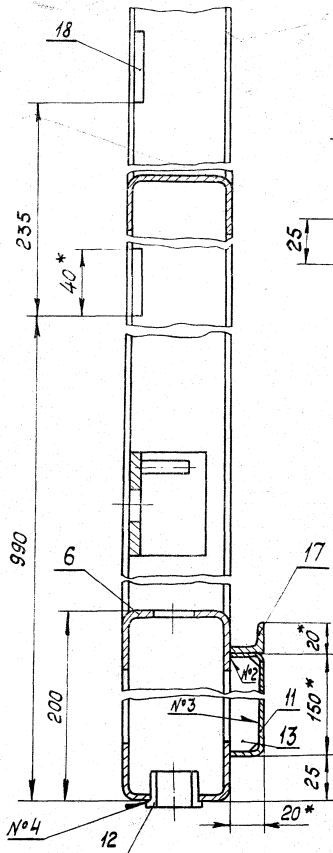


Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг
1.4352-20.1 03.01.00.00	Л1	1	34
-01	Л2	2	48
-02	Л3	3	53

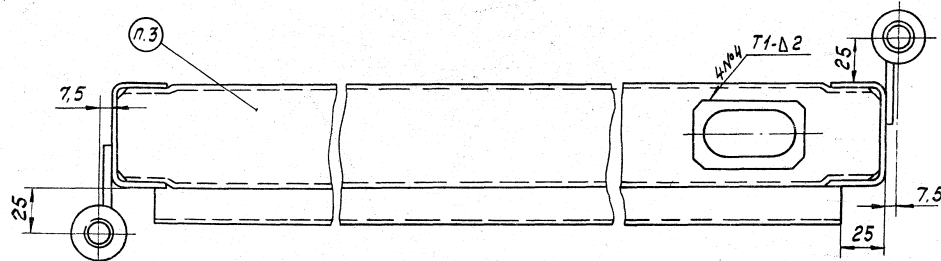
- 1.* Размеры для справок.
2. Покрытие: поверхн. 3-эмаль МЛ-12, черная, поверхн. И-эмаль МЛ-12, оранжевая, ГОСТ 9754-76, III. 6/1.
3. Маркировать по таблице. Способ нанесения и шрифт по 1.435.2-20.100.00.00.00ТУ.
4. Остальные технические требования по 1.4352-20.1 00.00.00.00ТУ

		1.435.2-20.1 03.01.00.00СБ	
		Рама Сборочный чертеж	
Разраб.	Цыганова	Шифр	22.01.81
Проект	Захарова	Шифр	22.01.81
Т. контр.	Лебедев	Шифр	22.01.81
Рук. пр.	Захарова	Шифр	22.01.81
Н. контр.	Чуркова	Шифр	22.01.81
Утв.	Лебедев	Шифр	22.01.81
		Стадия	Масса
		Р	См. табл.
		Масштаб	1:20
		Лист 1	Листов 4
		Испроп.легконструкция	
		Формат А3	

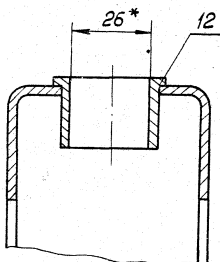
Г Г М 1:2 лист 1



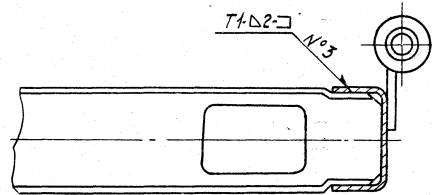
В В А М 1:2 лист 1



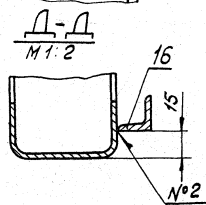
Б-Б М 1:1 лист 1



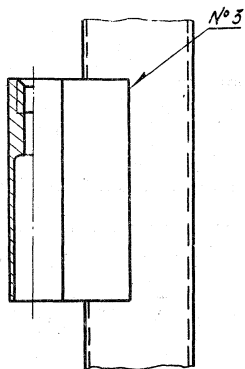
В-В М 1:2 лист 1



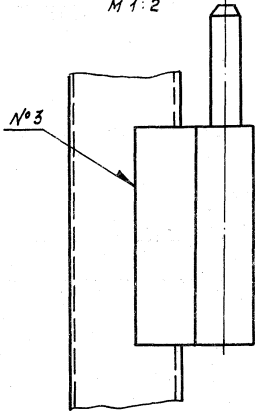
А-А М 1:2



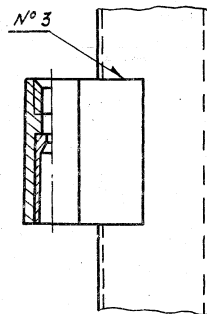
I лист 1
М 1:2



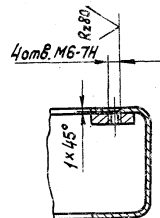
II лист 1
М 1:2



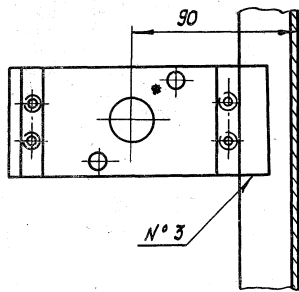
III лист 1
М 1:2



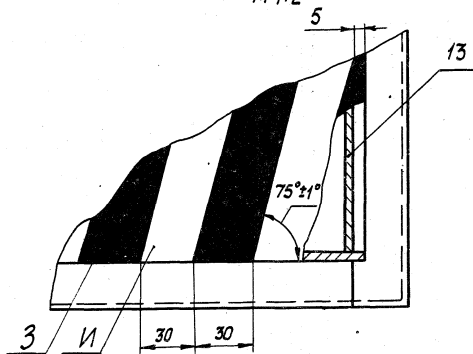
E-E лист 1
М 1:2



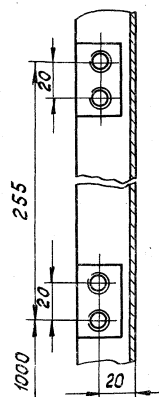
IV лист 1
М 1:2



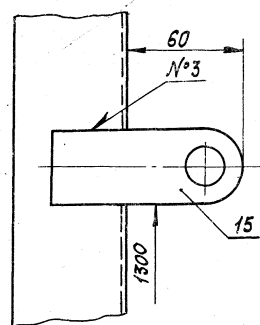
V лист 1
М 1:2



VI лист 1
М 1:2



Вид Ж лист 1
М 1:2



Шкала: 1:1. Подпись и дата: _____

1.435.2-201 03.01.00.00 СБ лист 3

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1

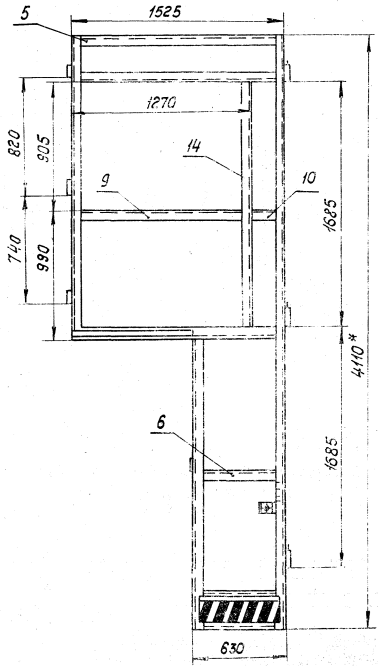
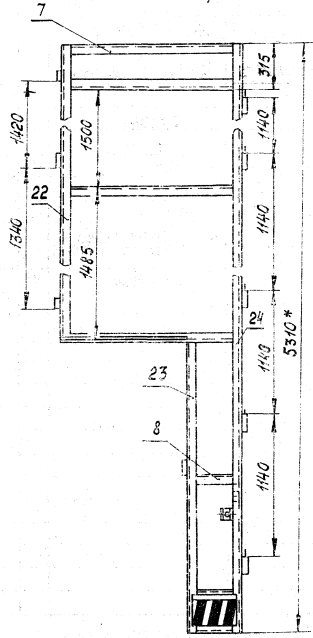


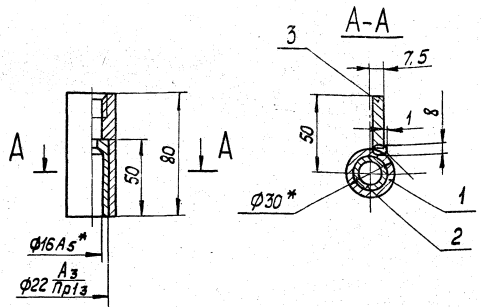
Рис. 3
Остальное - см. рис. 1



14352-201 030100000.6

Лист	4
------	---

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.435.2-20.1 03.01.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1	1.435.2-20.1 03.01.01.01		Гулька	1	
А4	2	1.435.2-20.1 03.01.01.02		Гулька	1	
Б4	3	1.435.2-20.1 03.01.01.03		Листик		
				Лист Б-ПН-ТГОСТ 19903-74 ЗСТ 3 клз ТГОСТ 14631-79		
				35 × 80 мм	1	



- * Размеры для справок.
- Остальные технические требования по 1.435.2-20.1.00.00.00.00ТУ

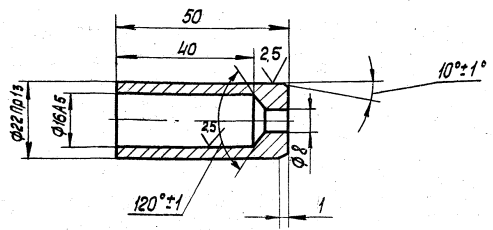
1.435.2-20.1 03.01.01.00			Полупетля		
Иванова	И.И.	20.01.82	Стадия	Лист	Листов
Проб. Захарова	И.И.	20.01.82	Р		1
Чук. пр. Захарова	И.И.	20.01.82	Гипроспецконструкция		
И.контр. Венетцева	И.И.	22.01.82			
Чиб. Ледедев	И.И.	22.01.82			

Копировал: Тарасова Формат А4

1.435.2-20.1 03.01.01.00СБ		Полупетля		Стадия	Масса	Масштаб
		Сборочный чертеж		Р	0.45	1:2
				Лист	Листов 1	
				Гипроспецконструкция		

17720-02 108 Копировал: Тарасова Формат А4

Rz 80 (✓)



Технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ

1.435.2-20.1 03.01.01.02

Втулка

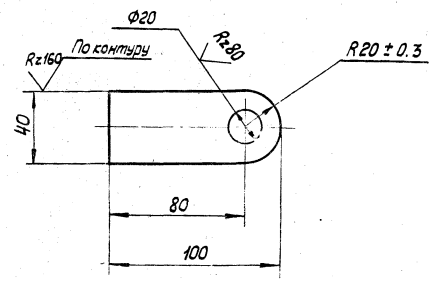
Стадия	Масса	Материал
Р	0,075	1:1
Лист	Листов 1	
Испроسةцлегконструкция		

Чугун С415-32 ГОСТ 1412-79

Копировал: Тарасова Формат А4

Завод Иванова
Проб. Захарова
Контр. Лебедев
Дик. пр. Захарова
Контр. Чиркова

(✓)



Технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ

1.435.2-20.1 03.01.00.01

Ухо

Стадия	Масса	Материал
Р	0,11	1:2
Лист	Листов 1	
Испроسةцлегконструкция		

Лист 5-пн. 4 ГОСТ 19903-74
8Ст3кп2 ГОСТ 14637-79

17720-02 103 Копировал: Тарасова Формат А4

Имя, Фамилия, Имя отчество

Разработ. Зотова
Проб. Захарова
Контр. Лебедев
Дик. пр. Захарова
Контр. Вечевцева

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-201 03.02.00.00-						Приме- чание
				-	01					
			<u>Документация</u>							
А4	1	1435.2-201 03.02.00.00.05	Сборочный чертеж	×	×					
			<u>Детали</u>							
			Планка							
			Лист 6-ПН-2ГОСТ19903-74 4-IV-8Ст 5кпГОСТ16523-70							
Б4	1	1435.2-201 03.02.00.01	55 × 2010 мм			1				
		-01	55 × 870 мм				1			

				1435.2-201 03.02.00.00			
Разраб.	Борзнова	Зодер	22.02	Нацельник	Старая	Лист	Листов
Пров.	Захарова	20.02	20.02		Р	1	2
Рук. пр.	Захарова	20.02	20.02		Гипроспецвеконструкция		
и.контр.	Веневцев	Вал. Нур	20.02				

Копировал: Тарасова

Формат А4

Име: Подл. Подл и дата Взам:инв

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-201 03.02.00.00-						Приме- чание
				-	01					
			<u>Уплотнение</u>							
			Пластина губчатая техническая с двумя пленками S = 4 мм							
			ТУ 38-105867-75							
Б4	2	1435.2-201 03.02.00.02	55 × 2010 мм			1				
		-01	45 × 870 мм				1			

1435.2-201 03.02.00.00

Лист
2

Копировал: Тарасова

Формат А4

17.12.02 110

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-201 03.03.00.00 -							Примечание
				-	01						
			Документация								
А4		1.435.2-201 03.03.00.00.05	Сборочный чертеж	x	x						
			Детали								
А4	1	1.435.2-201 03.03.00.01	Планка		1						
		-01	Планка		1						

Разработ	Утанова	И.И.	22.08
Провер	Закарова	Л.В.	22.08
Инж.пр.	Закарова	Л.В.	22.08
И.контр.	Венедикова	Л.И.	22.08
Утверд.	Лебедев	В.И.	22.08

1.435.2-201 03.03.00.00

Нацельник

Листов	Лист	Листов
Р	1	2

Гипроспецгазконструкция

Копировал: Тарасова Формат А4

Инд. подл. подл. и дата взаимнвл

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.2-201 03.03.00.00 -							Примечание
				-	01						
			Уплотнение								
			Пластина губчатая техническая с двумя пленками S = 4 мм								
			ТУ 38-105867-75								
Б4	2	1.435.2-201 03.03.00.02	63 x 2010 мм		1						
		-01	63 x 870 мм		1						

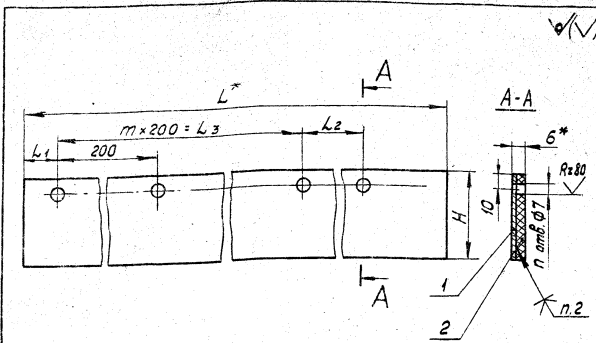
1.435.2-201 03.03.00.00

Копировал: Тарасова Формат А4

Лист
2

1720-02 Ш

112



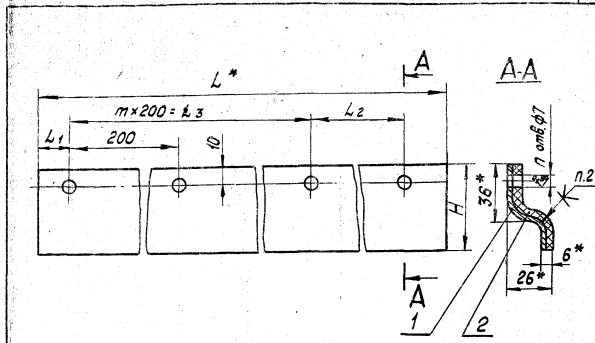
Обозначение	Размеры, мм					m	n	Масса, кг
	L*	L1	L2	m x 200 = L3	H			
1435.2-201 03.02.00.00	2010	25	175	9 x 200 = 1800	55	9	11	2,0
-01	870	20	230	3 x 200 = 600	50	3	5	0,71

- * Размеры для справок.
- Резину поз. 2 клеить в соответствии с 1.435.2-201 00.00.00.00 ту
- Остальные технические требования по 1.435.2-201 00.00.00.00 ту

Имя, Подп. и дата

1435.2-201 03.02.00.00 СБ				Стадия	Масса	Масштаб
Разраб. Иванова И.И.	Проб. Захарова В.В.	Контр. Лебедев В.В.	Дик. пр. Захарова В.В.	Р	См. табл. 1:2	
И.контр. Лебедев В.В.	Дик. пр. Захарова В.В.	И.контр. Чуркова В.В.	И.контр. Жуков В.В.	Лист	Листов 1	
				Ил.проект.легконструкция		

Копировал: Тарасова Формат А4



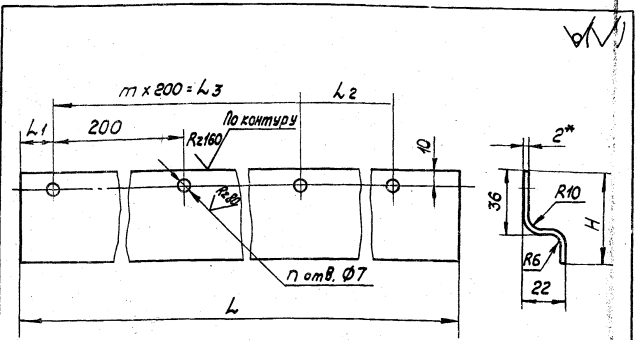
Обозначение	Размеры, мм					m	n	Масса, кг
	L*	L1	L2	m x 200 = L3	H			
1435.2-201 03.03.00.00	2010	25	175	9 x 200 = 1800	55	9	11	2,47
-01	870	20	230	3 x 200 = 600	50	3	5	0,99

- * Размеры для справок.
- Резину поз. 2 клеить в соответствии с 1.435.2-201 00.00.00.00 ту
- Остальные технические требования по 1.435.2-201 00.00.00.00 ту

Имя, Подп. и дата

1435.2-201 03.03.00.00 СБ				Стадия	Масса	Масштаб
Разраб. Иванова И.И.	Проб. Захарова В.В.	Контр. Лебедев В.В.	Дик. пр. Захарова В.В.	Р	См. табл. 1:2	
И.контр. Лебедев В.В.	Дик. пр. Захарова В.В.	И.контр. Чуркова В.В.	И.контр. Жуков В.В.	Лист	Листов 1	
				Ил.проект.легконструкция		

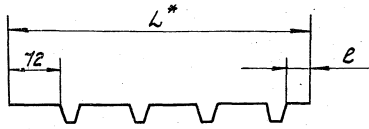
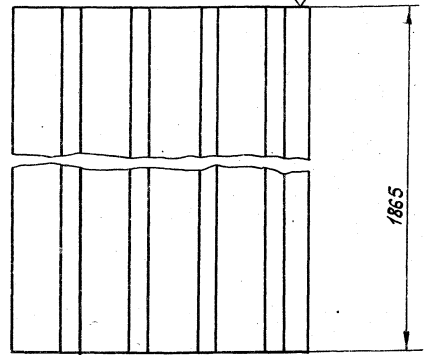
11720-02 112 Копировал: Тарасова Формат А4



Обозначение	размеры, мм							m	n	Масса, кг
	L	L ₁	L ₂	n×200=L ₃	H	т	п			
14352-201 03.03.00.01	2010	25	175	9×200=1800	55	9	11	2,14		
-01	870	20	230	3×200=600	50	3	5	0,86		

1.* Размер для справок.
2. Остальные технические требования по 1.435.2-201.00.00.00.00.07

R₂₁₆₀ По контуру



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	e	L	
14352-201 03.00.00.01	54	354	5,59
-01	15	615	9,71

1.* Размер для справок.
2. Остальные технические требования по 1.435.2-201.00.00.00.00.07

Шифр плана, год и дата разработки

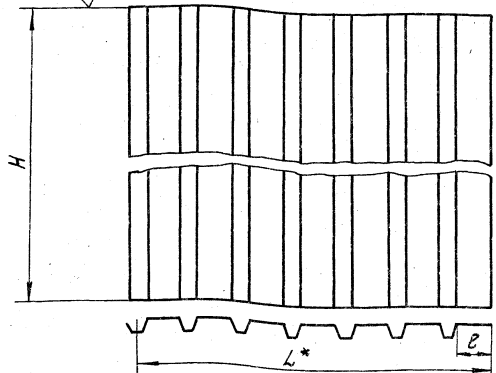
14352-201.03.03.00.01				Стандия	Масса	Масштаб
Планка				p	См. табл.	1:2
Разработана Шварова				Лист		
Проведена Захарова				Листов 1		
Контроль Лебедев				Испроسةструкция		
Рук. пр. Захарова				Б-ПН-2108 19903-74		
И.контр. Чиркова				4-ЛУ 8СмЭкп2/Лост16523-70		

Шифр плана, год и дата разработки

14352-201 03.00.00.01				Стандия	Масса	Масштаб
Обшивка				p	См. табл.	1:5
Разработана Хрисанова				Лист		
Проведена Захарова				Листов 1		
Контроль Кателнива				Испроسةструкция		
Рук. пр. Захарова				Профиль С15-1000-0,8		
И.контр. Венедикова				ТУ 36-1928-76		

17720-07 И.Р. Колцовал: Тарасова Фармат И.

Rz 160 По контуру



Обозначение	H, мм	L, мм	В, мм	Масса, кг
1435.2-201 03.00.00.02	1455	986	72	12.15
-01	2055	986	72	17.16
-02	3255	986	72	27.18
-03	1455	268	54	3.30
-04	2055	529	15	9.20
-05	3255	268	54	7.39
-06	5105	268	54	11.59

* Размер для справок. 2 Остальные по 1435.2-201 00.00.00.00ТУ

1435.2-201 03.00.00.02

Обшивка

Этадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10
Лист	Листов	1

Профиль С15-1000-08
ТУ 36-1928-76

Испроцеллегконструкция

Копировал: Марасова

Формат А4

Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
АВ			1435.2-201 04.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
АМ	1		1435.2-201 01.02.00.00	Скоба	1	
АМ	2		-01	Скоба	1	
АМ	3		1435.2-201 01.03.00.00 -01	Корымысло	1	
АМ	4		1435.2-201 01.04.00.00 -05	Нащельник	1	
АМ	5		1435.2-201 01.05.00.00 -03	Нащельник	1	
АМ	6		1435.2-201 01.06.00.00-03	Нащельник	1	
АМ	7		1435.2-201 04.01.00.00	Рама	1	
АМ	8		1435.2-201 04.02.00.00	Нащельник	1	
<u>Детали</u>						
АМ	9		1435.2-201 01.00.00.03 -03	Обшивка	1	
АМ	10		1435.2-201 01.00.00.04	Штанга	1	
АМ	11		1435.2-201 01.00.00.04-03	Штанга	1	
АМ	12		1435.2-201 01.00.00.05	Ручка	1	
АМ	13		1435.2-201 01.00.00.07	Планка	1	

1435.2-201 04.00.00.00

Створка распашная
центральная

Этадия	Лист	Листов
Р	1	3

Испроцеллегконструкция

1720-02 114 Копировал: Марасова

Формат А4

Формат Зона	Лоз	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
A4	14	1435.2-201 01.00.00.06	Ось	2	
A4	15	1435.2-201 01.02.00.01	Уголок	1	
A3	16	1435.2-201 03.00.00.02-06	Обшивки	1	
A3	17	1435.2-201 04.00.00.01	Обшивки	1	
A3	18	1435.2-201 06.00.00.03	Крючок	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	19		Болт М6x25.58.019 ГОСТ 7798-70	6	
	20		Шайба 6.65Г.019 ГОСТ 6402-70	6	
	21		Шайба 8.01.019 ГОСТ 9649-78	2	
	22		Шп.линт 2x14.2.019 ГОСТ 397-79	2	
			<u>Прочие изделия</u>		
	23		Винт самонарезающий 86x25 ТУ 36-2142-78	25Т	
	24		Заклепка комбинирован- ная ЗК-12 ТУ 36-2088-78	51	
				1435.2-201 04.00.00.00	Лист 2

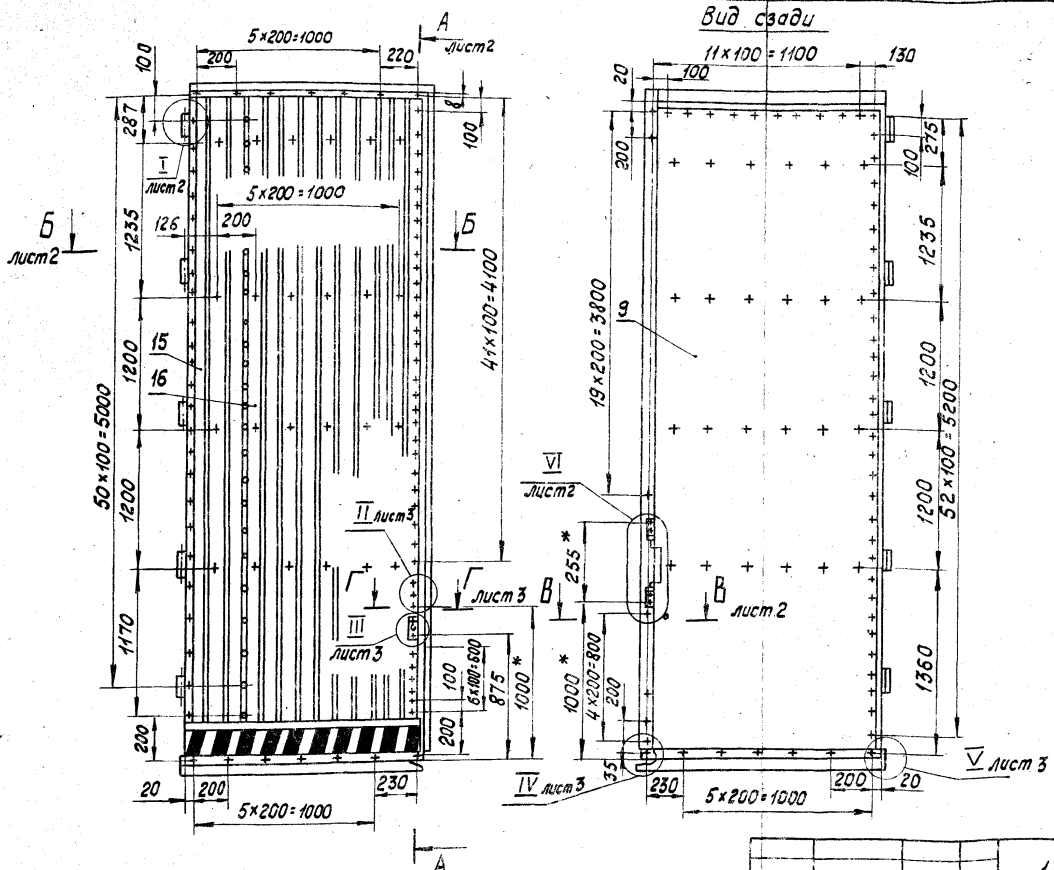
Формат Зона	Лоз	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	25		Шайба уплотнительная ШУ-6 ТУ 36-2130-78	25Т	
				1435.2-201 04.00.00.00	Лист 3

Листов в паке 1/200 и дата 13.01.1984

Листов в паке 1/200 и дата 13.01.1984

Копия в: Тарагань - СВАРМАТ 84

Копия в: Тарагань - СВАРМАТ 84

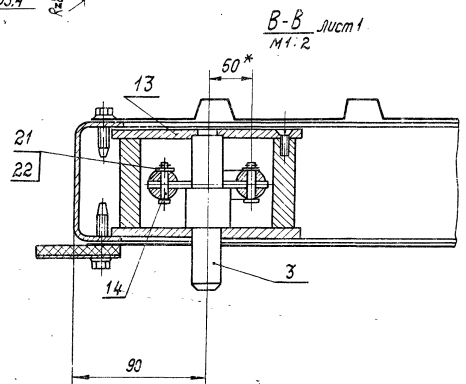
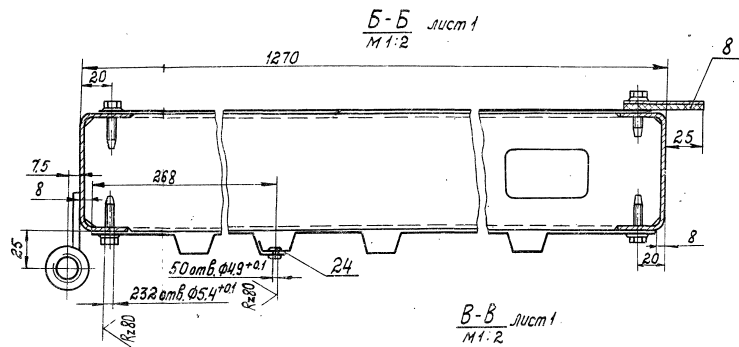
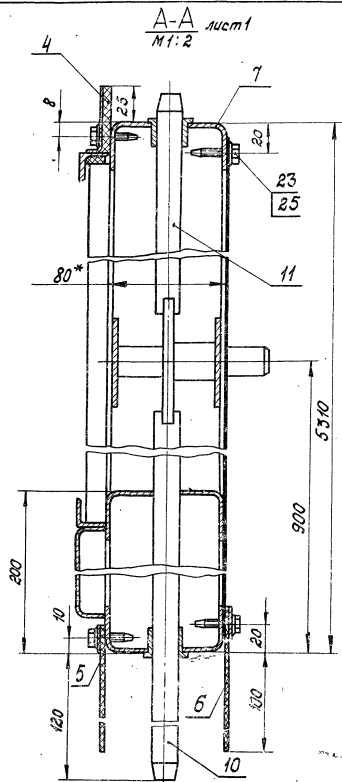


1. * Размеры для справок.
 2. Технические требования к изготовлению ворот по 1.435.2-20.1 00.00.00.00ТУ

1.435.2-20.1 04.00.00.00 СБ		
Створка распашная центральная Сборочный чертеж		
Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	187	1:20
Лист 1	Листов 3	
Интроспецлегконструкция		

17120-02 ИБ Копировал: Тарасова

Формат А3

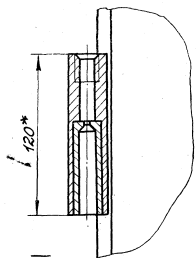


1.435.2-201 04.00.00.00 С5 луст 2

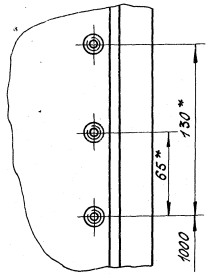
17725-02 171 Конструктор: Макарова Формат А3

Лист 1 из 1

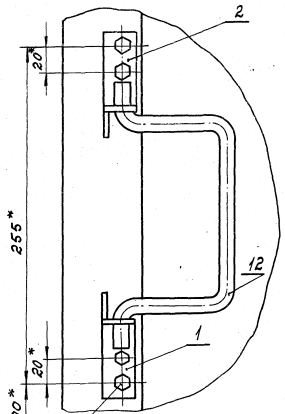
I
M1:2 Лист 1



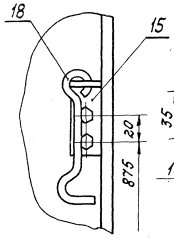
II
M1:2 Лист 1



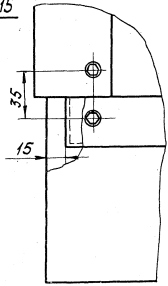
VI
Лист 1



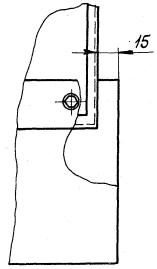
III
M1:2 Лист 1



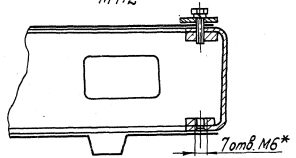
IV
M1:2 Лист 1



V
M1:2 Лист 1



Г-Г
M1:2



1435.2-201 04.00.00.00СБ
Лист 3

Копировал: Тарасова 17720-02 118 Формат А3

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		1.435.2-20.1 04.01.00.00.05	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	1.435.2-20.1 01.01.01.00-01	Полупетля	5	
A4	2	1.435.2-20.1 01.01.03.00-01	Кронштейн	1	
			<u>Детали</u>		
A4	3	1.435.2-20.1 01.01.00.01-06	Связь	7	
A4	4	1.435.2-20.1 01.01.00.04-03	Отбойник	1	
A4	5	1.435.2-20.1 01.01.00.06	Втулка	2	
A4	6	1.435.2-20.1 01.01.00.05	Ребро		
64	7	1.435.2-20.1 04.01.00.01	Обрамление		
			Узелок В20х20х3ГОСТ8509-72 4-й ВСт3кл2-IIГОСТ535-79		
			L = 1220 мм	1	1.09кг
1.435.2-20.1 04.01.00.00					
Разработана		Иванова	ИИ	17.08	
Проектирована		Захарова	ИИ	17.08	
Выполнена		Захарова	ИИ	17.08	
Проверена		Захарова	ИИ	17.08	
Утверждена		Лебедев	ИИ	17.08	
Лист		Рамы	Лист	Листов	
			Р	1	2
Исполнение легкая конструкция					

Капиrowa Л. Тарасова

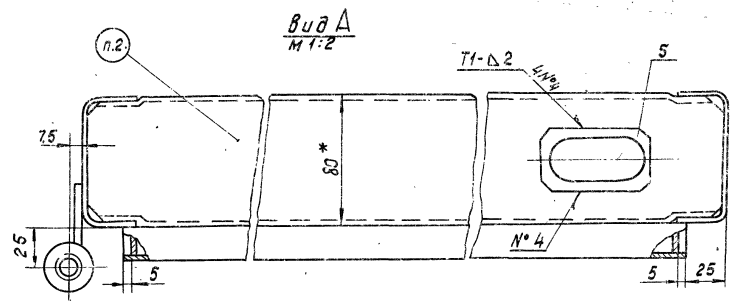
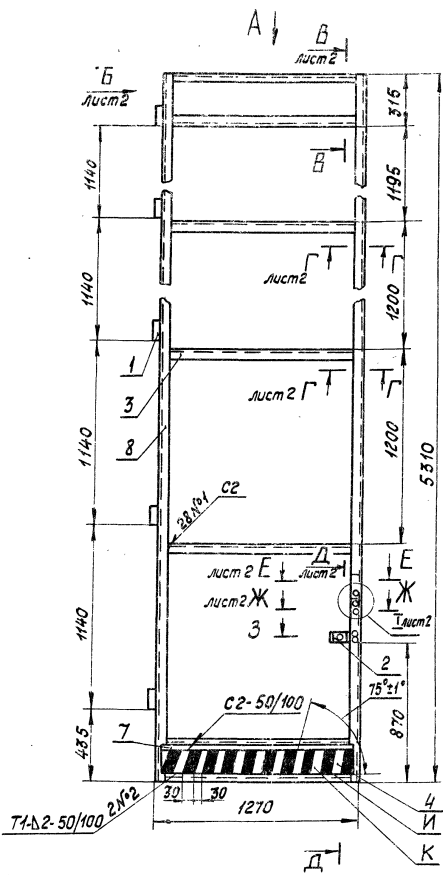
Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
64	8	1.435.2-20.1 04.01.00.02	Стойка		
			Швеллер В0х32х2,5ГОСТ8278-75 4-й ВСт3кл2-IIГОСТ11778		
			L = 5310 мм	2	14,12кг
			<u>Пластики</u>		
			Лист 6-ПН-6ГОСТ18903-74 4-й ВСт3кл2-IIГОСТ11637-79		
64	9	1.435.2-20.1 04.01.00.03	40х26 мм	3	
64	10	1.435.2-20.1 04.01.00.04	150х26 мм	1	
1.435.2-20.1 04.01.00.00					
Лист		Рамы	Лист	Листов	
				1	2

Капиrowa Л. Тарасова

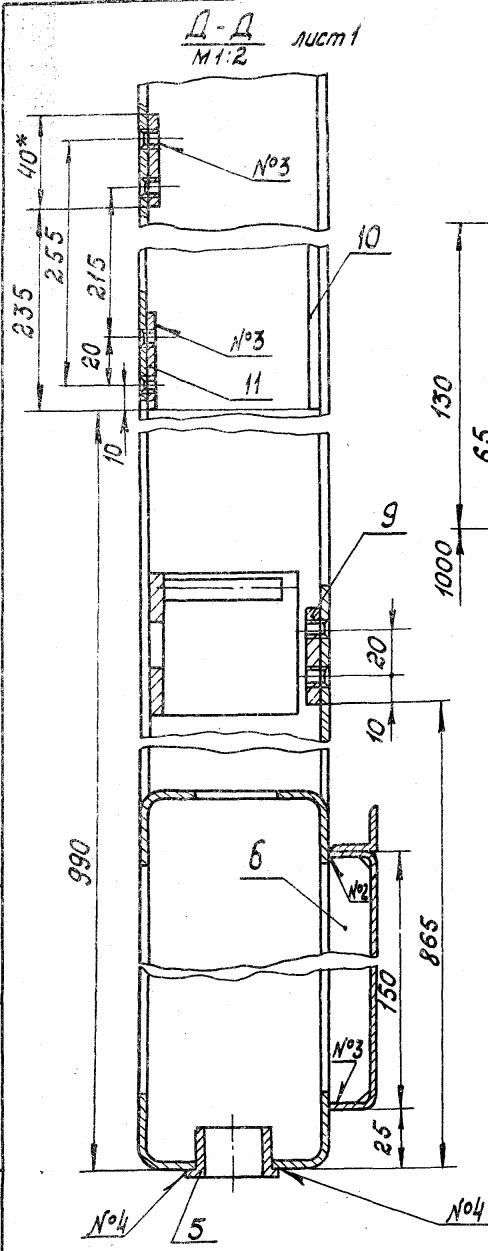
17720-02 119

Формат А4

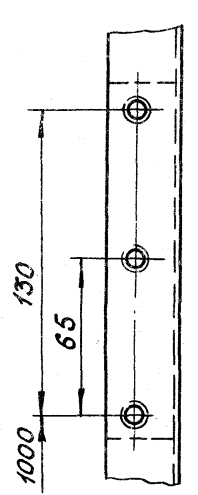


1. * Размеры для справок
2. Покрытие: поверхн. И-эмаль МЛ-12 черная, поверхн. К-эмаль МЛ-12, оранжевая, ГОСТ 9754-76, III, 6/1.
3. Маркировать С. Способ нанесения и шрифт по 1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ
4. Остальные технические требования по 1.435.2-20.1 00.00.00.00 ТУ

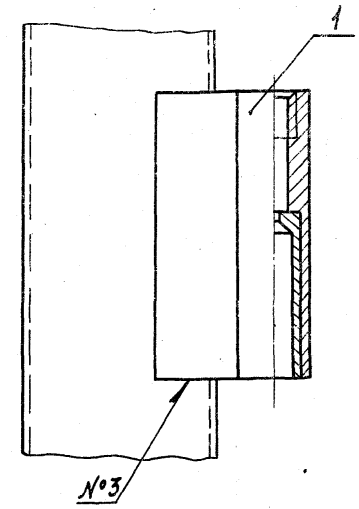
				1.435.2-20.1 04.01.00.00 СБ	
				Рама	
				Сборочный чертёж	
Разработчик	Иванова	В.В.	22.02.82	Стандарт	Масса
Проверил	Захарова	Л.П.	22.02.82	Р	61
Технический руководитель	Иванова	В.В.	22.02.82	Лист 1	Листов 2
Руководитель	Захарова	Л.П.	22.02.82	Ипроект, легконструкция	
Начальник участка	Иванова	В.В.	22.02.82		
Уточнил	Иванова	В.В.	22.02.82		



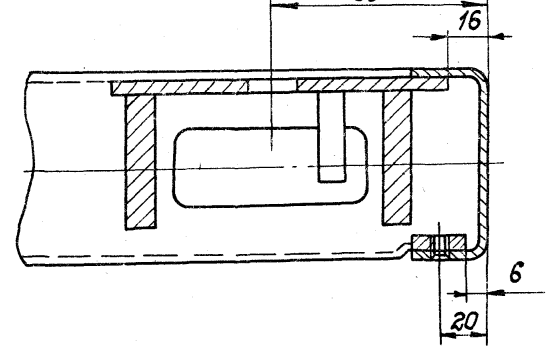
I лист 1
M 1:2



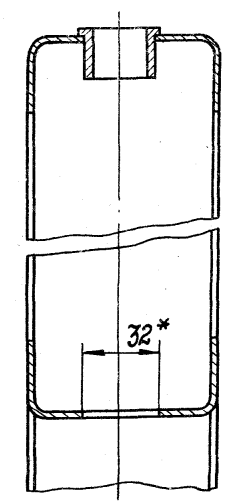
Вид Б лист 1
M 1:2



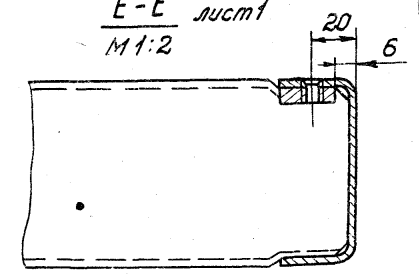
3-3 лист 1
M 1:2
90



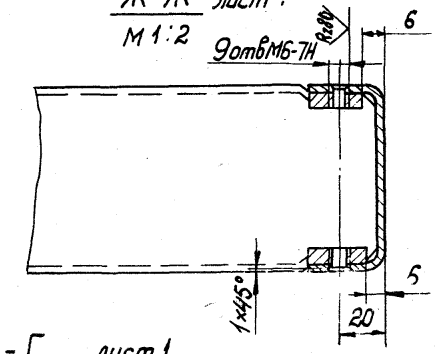
В-В лист 1
M 1:2



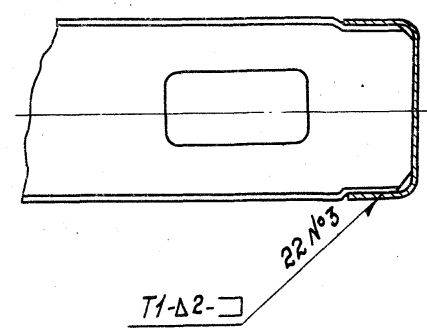
Е-Е лист 1
M 1:2



Ж-Ж лист 1
M 1:2
90x6x6-7H



Г-Г лист 1
M 1:2



1.435.2-20.1 04.01.00.00СБ

лист
2

17720-02 121

Формат листа	Всего листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		1.435.2-201 04.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	1.435.2-201 04.02.00.01	Планка Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 4-IV-80 Ст. экз. 2 ГОСТ 16523-74	1	4,56 кг
Б4	2	1.435.2-201 04.02.00.02	Уплотнение Пластина гудчатая техническая с двумя пленками S=4 мм ТУ 38-105867-75	1	0,7 кг

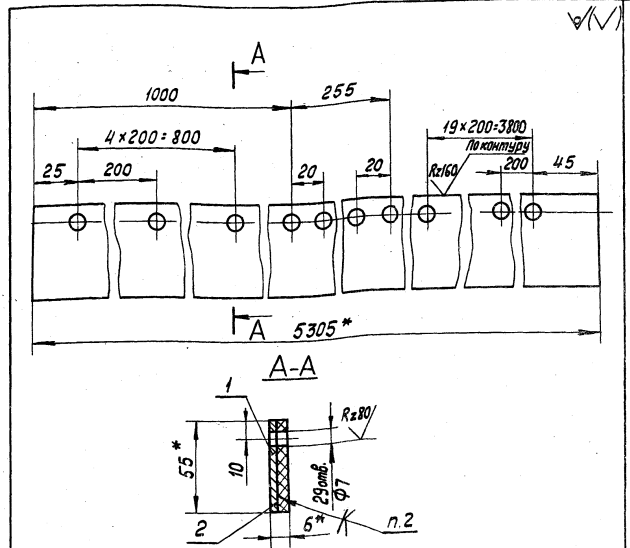
1.435.2-201 04.02.00.00

Нащельник

Лист	1
Листов	1
Гипроспецлегконструкция	

Копировал: Тарасова

Формат А4



- * Размеры для справок.
- Резину поз. 2 клеить в соответствии с 1.435.2-201 00.00.00.00ТУ
- Остальные технические требования по 1.435.2-201 00.00.00.00ТУ

1.435.2-201 04.02.00.00 СБ

Нащельник
Сборочный чертеж

Листов	1
Листов	1
Гипроспецлегконструкция	

Копировал: Тарасова 17720-02(22) Формат А4