

18a
МОСКОВСКИЙ КОМИТЕТ ПО АРХИТЕКТУРЕ И ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВУ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ МОСИНЖПРОЕКТ

АЛЬБОМ ПС - 334

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЭЛЕМЕНТОВ
КОЛОДЦЕВ НА ПОДЗЕМНЫХ ТРУБОПРОВОДАХ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1997 г.

PK-2201-82*

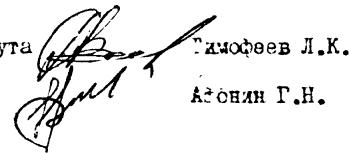
18a

МОСКОВСКИЙ КОМИТЕТ ПО АРХИТЕКТУРЕ И ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВУ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ МОСИНЖПРОЕКТ

АЛЬБОМ НС - 334

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЭЛЕМЕНТОВ
КОЛОДЦЕВ НА ПОДЗЕМНЫХ ГРУБОПРОВОДАХ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер института
Начальник ОНСК



Timofeev L.K.
Antonin G.N.

Введен в действие указанием
по институту № 13 от 21 апреля 1997 г.

МОСКВА 1997 г.

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС-334-СС ТР	Технические требования	3-4
ПС-334 РС	Ведомость расхода стали	5
ПС-334-01	Опалубочный чертеж колец горловин К-7-5и и А-7-10и	6
ПС-334-02	Опалубочный чертеж колец горловин К-10-5и и К-10-10и	7
ПС-334-03	Опалубочный чертеж кольца горловины К-12,5-10и	8
ПС-334-04	Опалубочный чертеж колец горловин К-15-5и и К-15-10и	9
ПС-334-05	Опалубочный чертеж кольца горловины К-7/10-6и	10
ПС-334-06	Опалубочный чертеж колец горловин К-7-0,8и, К-7-1,0и и К-7-1,5и	11
ПС-334-07	Арматурный чертеж колец горловин К-7-5и + К-15-10и; К-7/10-6и; К-7-0,8и К-7-1,5и	12
ПС-334-07	Арматурный чертеж колец горловин.	13
ПС-334-07	Арматурные изделия	14
ПС-334-08	Арматурный чертеж колец горловин. Скобы СК1 и СК2	15
ПС-334-08	Опалубочный чертеж опорной плиты ОИ-1к.	16
ПС-334-08	Арматурный чертеж опорной плиты ОИ-1к. Разрезы	17
ПС-334-08	Арматурный чертеж опорной плиты ОИ-1к. Арматурные изделия	18
ПС-334-09	Опалубочный и арматурный чертежи плиты дождеприемного колодца ПДК-12. Разрезы	19
ПС-334-09	Арматурный чертеж плиты дождеприемного колодца ПДК-12. Арматурные изделия	20
ПС-334-10	Опалубочный и арматурный чертежи крышки дождеприемного колодца КДК-12.	21
ПС-334-10	Арматурный чертеж крышки дождеприемного колодца КДК-12. Арматурные изделия	22-23
ПС-334-11	Конструкция дождеприемного колодца с повышенной водоприемной способностью	

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС-334-12	Пример применения колец горловин и опор- ной плиты ОИ-1к. в смотровых колодцах подземных коммуникаций	24

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Предприятием АООТ "Мосинжелезобетон ЕБИ-15" на базе закупаемого высокопроизводительного оборудования германской фирмы "Baumgartner" организуется производство колец горловин смотровых колодцев цилиндрической и конусной формы.

Цилиндрические железобетонные кольца горловин колодцев являются одним из массовых видов продукции для инженерного строительства. Изготавливаемые конструкции цилиндрических колец горловин отличаются от выпускавшихся в настоящее время габаритными размерами, наличием фальцевых стыков, холовых скоб, устанавливаемых в процессе бетонирования, что повышает степень заводской готовности и эксплуатационные качества изделий. Кольца конусной формы позволяют осуществлять переход от одного диаметра горловины к другому без плит перекрытия. Кольца конусной формы в настоящее время Московской промышленностью не выпускаются.

В настоящем альбоме приведены рабочие чертежи цилиндрических ящиков горловин Ду= 700 + 1500 мм, конических горловин Ду = 700/1000мм, а также в соответствии с договором конструкции верхней части дождеприемных ящиков с повышенной дождеприемной способностью, опорных плит под лотки применительно к технологическим возможностям завода. В альбоме также приведены установочные (строительные) чертежи разрабатываемых конструкций.

2. КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЙ

В составе альбома приведены рабочие чертежи цилиндрических колец горловин-смотровых колодцев с внутренним диаметром $D_u = 700$ мм высотой $H = 500$ и 1000 мм; $D_u = 1000$ мм $H = 500$ и 1000 мм; $D_u = 1250$ мм $H = 1000$ мм и $D_u = 1500$ мм высотой $H = 500$ и 1000 мм, а также доборов измель горловин $D_u = 700$ мм высотой $H = 80$, 100 и 150 мм.

Конические кольца горловин представлены наиболее часто применяемым размером: $D_u = 700/1000$ мм высотой $H = 600$ мм.

Вальсоме приведены также конструкции дождеприемного колодца с повышенной экологической способностью, обеспечивающей надежность работы в условиях установки его в пониженных местах проезжей части улиц.

Конструктивно колодец собирается из трех отдельных изделий:

- волнистого колодца ВС-12 (рабочие чертежи по альбому № 2201-С1),
 - панели дождеприемного колодца ПДК-12 (листы *док.-09*),
 - крышки дождеприемного колодца КДК-12 (листы *док.-10*).

Конструкция колодца позволяет использовать их в качестве линейных, поворотных, а также с одним или двумя присоединениями.

Область применения дождеприемного колодца дака на листе № док. -11.

Щита с крышкой дождеприемного колодца монтируется после завершения всех работ по устройству рабочей камеры.

Спуск осуществляется непосредственно на дно колодца.

Пространство между трубами и рабочей камерой заделяется бетоном В 15 с установкой арматурной сетки.

Перед монтажом панели ПАК-12 пегли болотца РС-12 срезаются сваркой.

Птица ДК-12 и крышка КДК-12 монтируются по сварке наружному цементному раствору в 100

В альбоме приведены также чертежи разгрузочной спорной штанги ОП-1к, предназначенной для установки на горловинах кислотных

Область применения плиты ОИ-1к в различных условиях, строительства, торговли, склада, производство работ изготавливается в объеме 6% 6114 92

В настоящем альбоме приведены спалубочные и арматурные чертежи

опорной платы с учетом технологических возможностей завода.

Кольца горловин представлены в альбоме 11 марками из трех, элементы дождеприемного колодца 2 марками, опорные плиты 1 маркой изделий.

Максимальный вес изделий не превышает 1,5 т.

Маркировка изделий принята по буквенно-цифровой системе.

הנְּצָרָה

К - Колько Годковин.

цифры в конце марок показывают внутренний диаметр, высоту колышка в миллиметрах:

индекс "и" отличает разработанные конструкции от существующих конструкций.

3. ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ И АГЛЮТЫРЕ ИЗДЕЛИЙ

Для изготовления железобетонных конструкций принят тяжелый бетон по ГОСТ 26633-91 класса по прочности на сжатие В 22,5.

Марка батона по морозостойкости не менее F 100

Марка бетона по водонепроницаемости W6

Материалы для приготовления бетона, в том числе предназначенные для заливки наружу, должны соответствовать техническим требованиям

				ПС-334-ОС.ТР
Нач.от	Л.И.ОНАН			
ГИИ	Берегудова			
Технические требования				
			Сталь	Лист
			P.	1
				2
МОСКОВСКИЙ ЗАРОБОЕКТ ОКН				

к заполнителям по ГОСТ 10268-80 и другим действующим нормативным документам.

Нормируемая отпускная прочность бетона железобетонных изделий должна быть не менее 70% от проектной в летнее время и 90% - в холодный период года.

Арматура предусматривается классов А-І и А-ІІ по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-І по ГОСТ 6727-80.

Монтажные петли конструкций следует изготавливать из арматуры класса А-І марок Ст 3пс и Ст 3сп или периодического профиля класса Ас-ІІ марки 10 ГТ по ГОСТ 5781-82.

Армирование элементов дождеприемных колодцев, разгрузочных плит осуществляется сетками и гарнеками, изготавляемыми с помощью контактно-точечной сварки.

Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята не менее 20 мм.

Железобетонные изделия должны быть изготовлены в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования" и другими действующими нормативными документами.

Допускаемые отклонения от проектных размеров не должны превышать по внутреннему диаметру и высоте колец горловин ± 10 мм, по толщине стенок ± 5 мм, по толщине плит ± 5 мм, по размерам проемов и отверстий ± 5 мм. Отклонения от проектного положения проемов и отверстий в изделиях не должны превышать 5 мм.

На поверхности изделий должна быть поставлена хорошо видимая маркировка, в которой должны быть указаны:

- наименование завода-изготовителя,
- марка изделия,
- дата изготовления изделия,
- отпускная масса в кг.

4. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И МОНТАЖ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Готовые железобетонные изделия хранятся на специально оборудованных складах (площадках) рассортированными по маркам. Изделия, не принятые ОТК, требующие ремонта или дополнительной выдержки бетона, должны храниться отдельно от изделий, принятых ОТК и разрешенных к отпуску.

Плиты, колодцы хранятся в штабелях не более 6 рядов по высоте с постановкой деревянных прокладок.

Установка всех изделий производится на деревянные подкладки, уложенные на плотном, гладко выравненном основании.

Транспортирование железобетонных изделий от завода-изготовителя к месту монтажа должно производиться с соблюдением следующих требований:

а) Сборные железобетонные изделия должны поставляться на объекты комплектно, по специальной спецификации, в которой должно быть указано количество изделий каждой марки.

б) При перевозке изделия устанавливаются в рабочем положении на деревянные подкладки и закрепляются для предохранения от продольного и поперечного смещения. Доборные кольца горловин поставляются пакетами, закрепленными специальной металлической лентой.

в) Монтаж железобетонных изделий производится за монтажные (подъемные) петли. Кольца горловин монтируются при помощи троса, пропускаемого через специальные монтажные отверстия.

5. ОСНОВНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ ПОЛСЖЕНИЯ

Кольца горловин рассчитаны на применение при глубинах до 12 м.

Конструкции дождеприемного колодца повышенной водоприемной способности предназначены для применения в различных гидрогеологических условиях при несущей способности грунтов с расчетным условным давлением на грунты основания не менее 1,0 кгс/см².

Конструкция основания под колодец должна соответствовать основанию примыкающего к нему трубопровода.

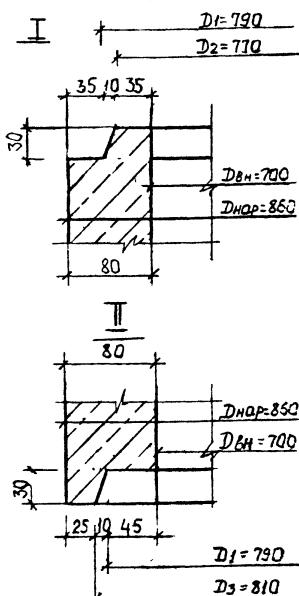
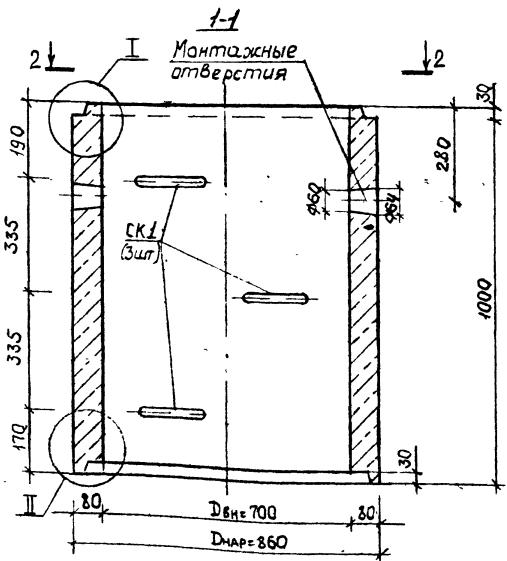
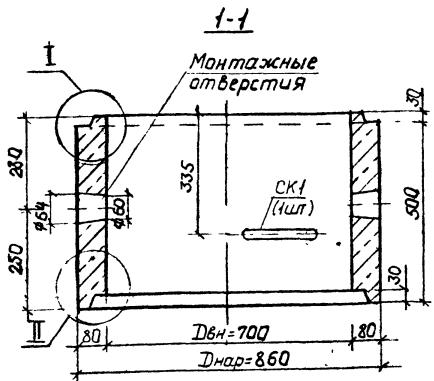
Плита ЦДК-12 рассчитана на воздействие временной нагрузки по схеме НК-80.

Крышка КДК-12 рассчитана на автомобильную нагрузку 7 тс на ось.

Расчет элементов колодца на прочность произведен в соответствии со СНиП 2.03.01-84.

Марка изделия	Арматурные изделия										Общий расход, кг	
	Арматура класса											
	Вр-I		А-I				А-III					
	ГОСТ 6727-80*											
	ф5	Итого	ф6	ф8	ф10	ф28	Итого	ф8	ф12	ф16	Итого	
сек. 15	K-7-5,0"			2,02		2,97	4,99				4,99	
- II -	K-7-10,0"			2,02		8,91	10,93				10,93	
- IV -	K-10-5,0"			2,82		3,26	6,08				6,08	
- IV -	K-10-10,0"			2,82		9,78	12,60				12,60	
	K-12,5-10и			3,46		9,78	13,24				13,24	
- II -	K-15-5,03"			4,10		3,26	7,36				7,36	
- II -	K-15-10,03"			4,10		9,78	13,88				13,88	
	K-7/10-5и			2,44		6,52	8,96				8,96	
	K-7-0,8и			1,01		1,01					1,01	
	K-7-1,0и			1,01		1,01					1,01	
	K-7-1,5и			1,01		1,01					1,01	
	ДП-1к			2,45		8,29	10,74	10,86			10,86	
	ПДК-12	0,96	0,96	0,51	2,61	15,14	13,26			8,14	8,14	
	КДК-12	1,04	1,04	0,51	4,94		5,45		6,22	6,22	12,71	

												ПС-334 РС
Нач.бр Афонин	И.											Стадия Лист 3 из 50
ГИП Перегудов	Б.											Р
Исполн Семерня	С.											Г
Ведомость расхода стали												
Мосинжпроект ОИСК												



Данный лист читать совместно с листами 1; 2 и 3
докум. -07.

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Марка бетона	Масса изделия, т	Расход металла, кг
K-7-5И	0,097	B 22,5 F 100	0,233 0,468	4,99 10,93
K-7-10И	0,195			

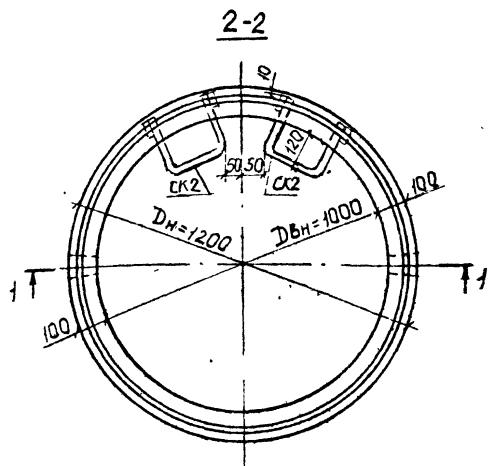
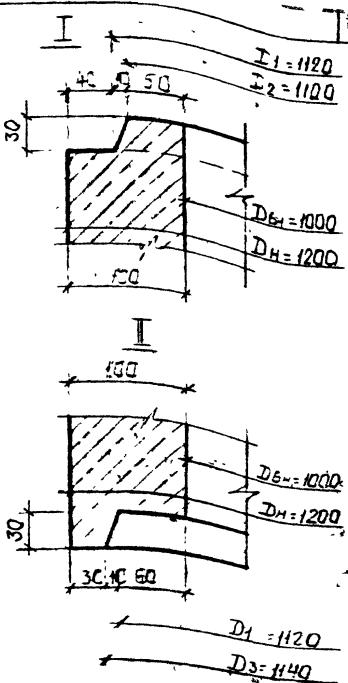
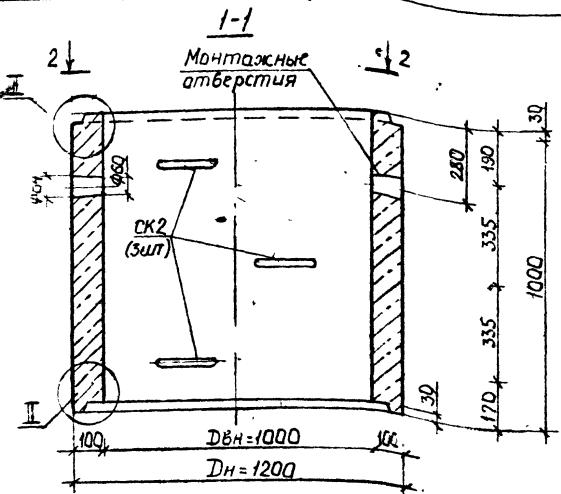
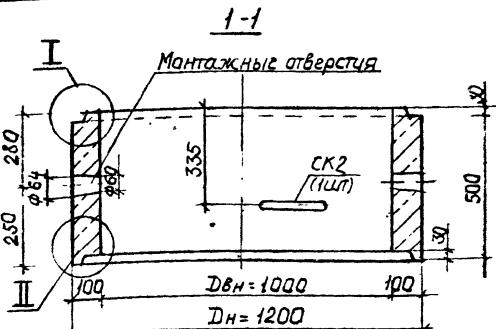
Нач. отд Афонин
ГИП Переселенческого
Семёнов Семёнов

Нач. отд Афонин Н.
ГИП Пересыпкин
Семёнов Семёнов

NC-334-01

Опалубочный
кольцо горловки
К-7-5И и К-7-16

Стадион Лист Мустое
Р.
Мосинжпроект
ДНСК

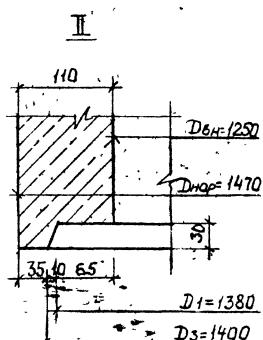
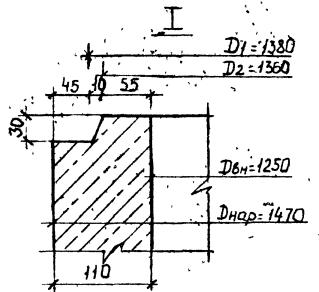
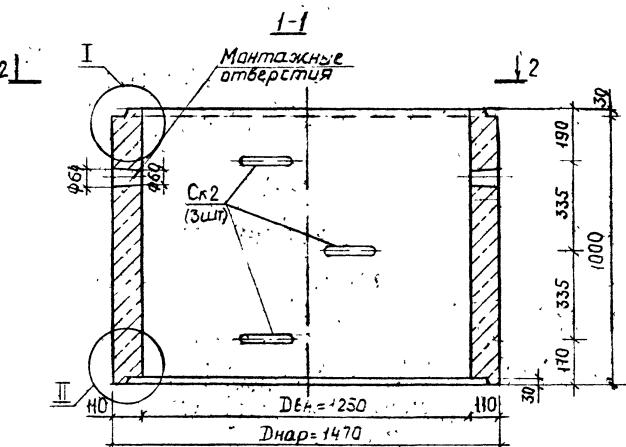


Данный лист читать совместно с листами 1, 2, 4, 3
докум. -07.

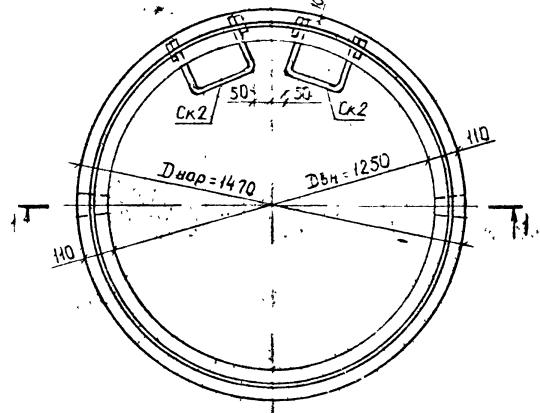
Марка изделия	Объем бетона, м ³	Марка бетона	Масса изделия, т	Расход металла, кг
K-10-5и	0,172	B 22,5	0,413	6,03
K-10-10и	0,345	F100	0,828	12,60

Нач. отп. Афонин	Л.А.	ГИП	Переводчик	И.А.	Исполн.	Семерня
Опалубочный ёреж				Колеч. гориз. ёреж		
К-10-5и К-10-10и				МОСНИИГПРОЕКТ ОНСК		

ПС-534-02



Марка изделия	Объем бетона	Марка бетона	Масса изделия, т	Расход металла, кг
K-12.5-10и	0,47	B 22,5 F 100	1,13	13,24

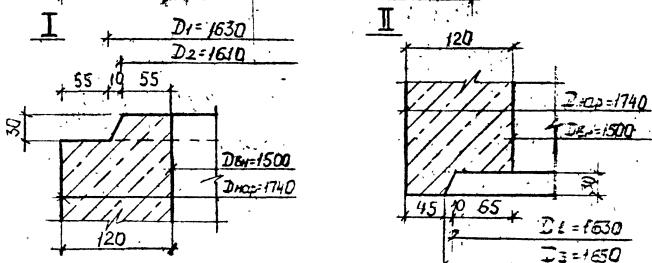
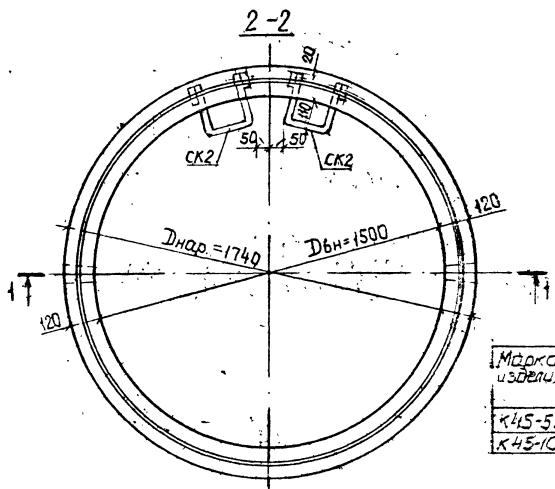
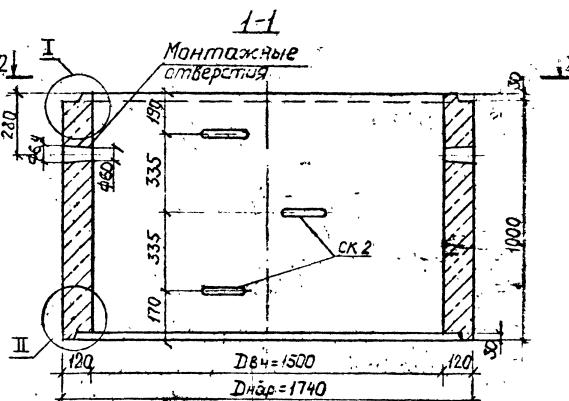
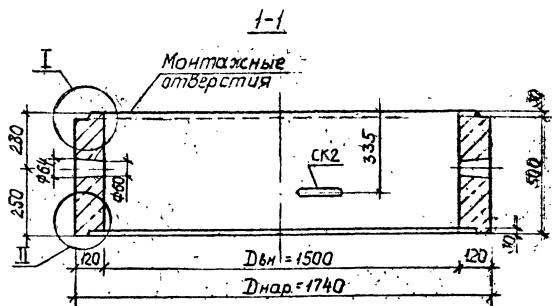


Данный лист читать совместно с листами 1; 2 и 3
докум. -07.

Начод Афонин	Афонин	Стадия	Лист	Листов
ГИП Перегудов	Перегудов	Р	/	/
Чертеж Семёнов	Семёнов			

Опалубочный чертеж
кольца горловины
K-12.5-10и

МОСИНЖПРОЕКТ
ОИСК



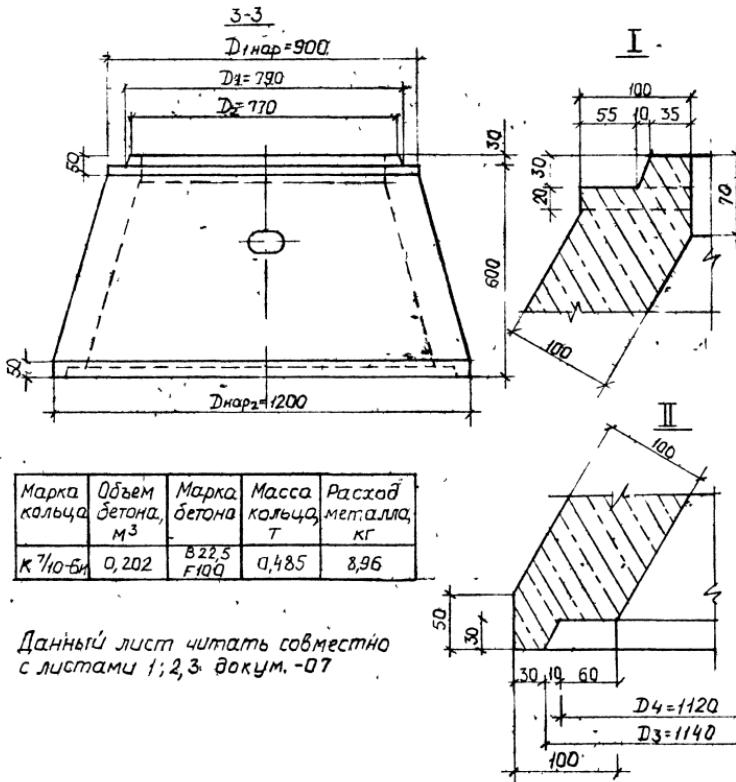
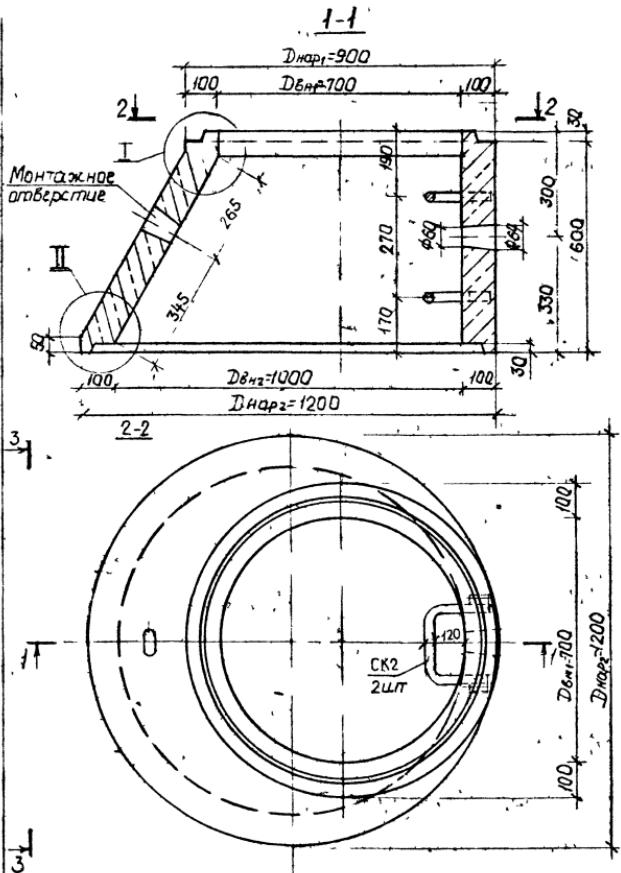
Марка изделия	Объем бетона, м ³	Марка бетонац.	Масса изделия, т	Расход металла,
К45-5И	0,304	В22,5	0,73	7,36
К45-10И	0,609	Т100	1,462	13,88

Данный лист читать совместно с листами 1, 2 и 3
докум. -07

Нач.пдт Афонин	И	Полуподочный чес	Лист
ГИП Перегородка	Б	канец	лист
Исполн Семерня	С	колец горловин	К-15-БИ К-15-ДИ

ЛС-334-С+

Мосинжпроект
ДНСК



Марка кольца	Объем бетона, м ³	Марка бетона	Масса кольца, т	Расход металла, кг
K 7/10-Би	0,202	В22,5 F100	0,485	8,96

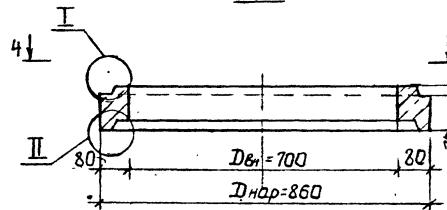
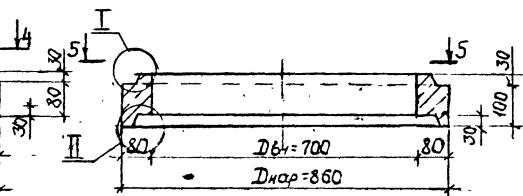
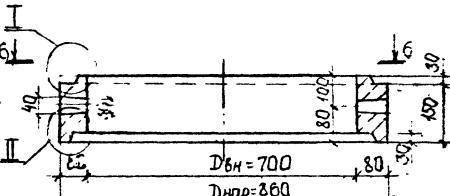
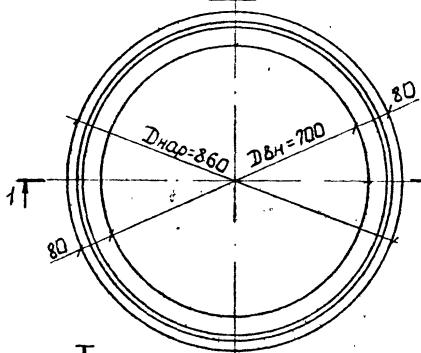
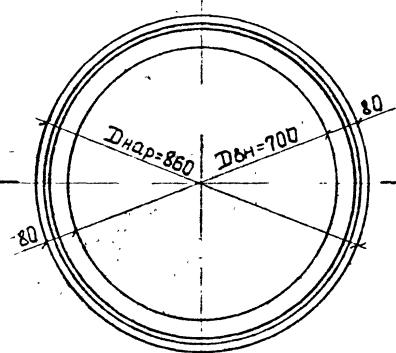
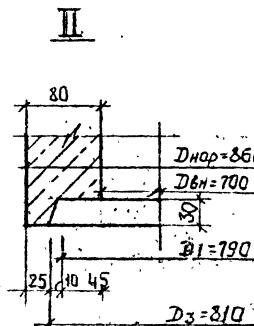
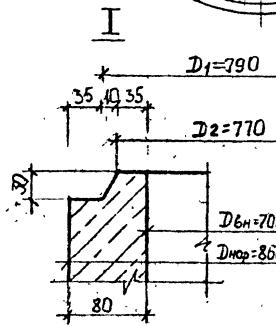
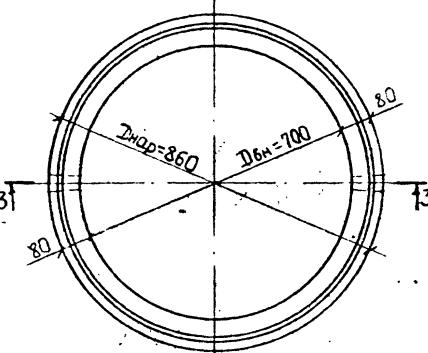
Даннýгý лист читать совместно
с листами 1; 2; 3. Фокум. -07

Нач отп	АФОНИН	И
ГИП	Пересыпка	Берро
Состав	Семерня	Се

AC-334-05

Овалубачный чертеж
кольца горловины
К 7/10-бн

Стадия листов Листов
Р т
МОСНИЖПРОЕКТ
ОНСК

1-12-23-34-45-56-6 $D_3 = 810$

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Марка бетона	Масса изделия, т	Расход металла, кг
K-7-0,8и	0,015		0,036	1,01
K-7-1,0и	0,0189	B 22,5	0,045	1,01
K-7-1,5и	0,0287	F 100	0,069	1,01

Данный лист читать совместно с листами 142 докум.-07.

ПС-334-06

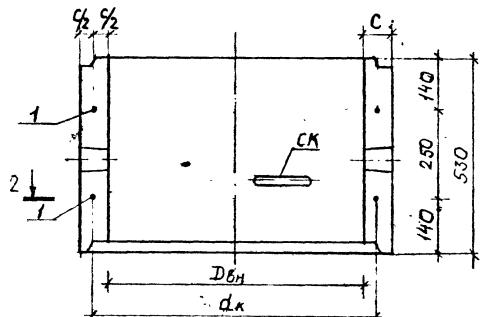
Нач. отп. Афонин Н.
ГИП Перегудова О.
Исполн. Семёнова Е.

Стал.чертежи
К-7-0,8и, К-7-1,0и и
К-7-1,5и

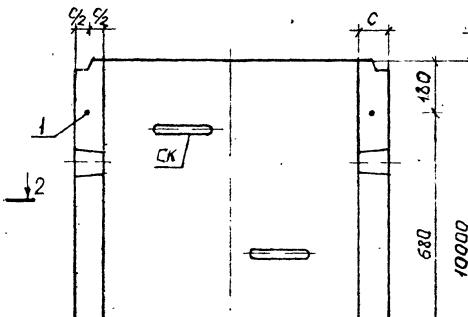
Стандарт.лист.1.листов
МОСИНЖПРОЕКТ
ОИСК

Кольца К-7-5Н; К-7-10Н; К-10-5Н; К-10-10Н; К-12,5-10Н; К-15-5Н; К-15-10Н

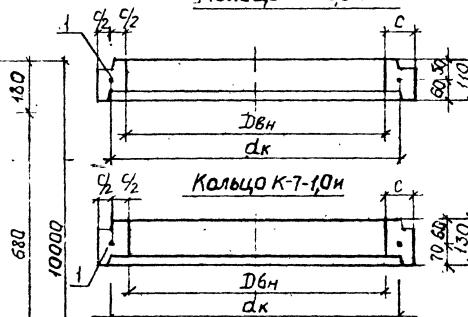
1-1



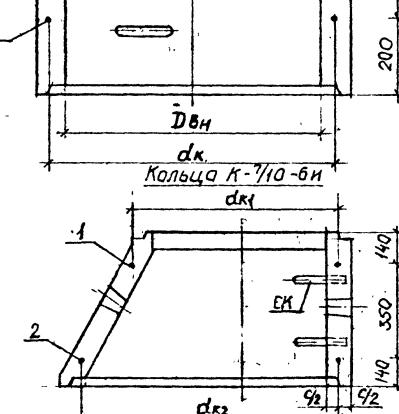
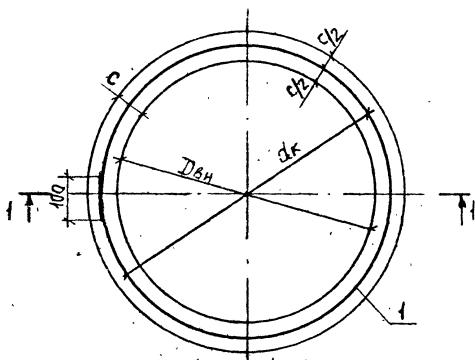
1-1



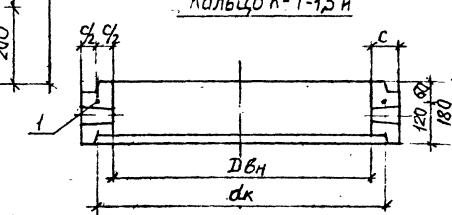
Кольцо К-7-08Н



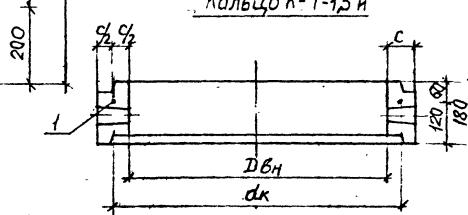
2-2



Кольца К-7/10-5Н



Кольцо К-7-15Н



Данный лист читать совместно с
листами 1; 2 и 3 докум -07.

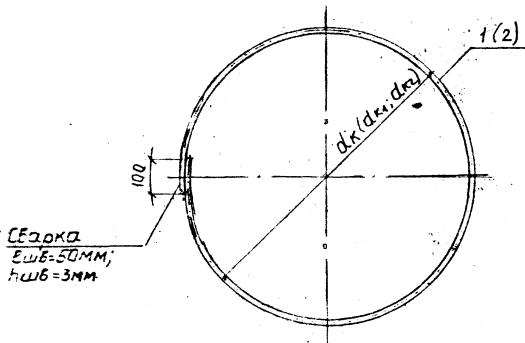
Марка кольца гор- лобин	К-7-5Н	К-7-10Н	К-10-5Н	К-10-10Н	К-12,5-10Н	К-15-5Н	К-15-10Н	К-7/10Н	К-7-08Н	К-7-15Н
Строение, шт.	2	2	2	2	2	2	2	1	1	1
Строение, шт.	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-
Среда СК, шт.	1	3	1	1	1	1	1	-	-	-
Среда СК, шт.	-	-	1	3	3	1	3	2	-	-

Науч.каб. ГИП Исполн.	Афонин Перегудова Семерня	директор руководитель руководитель

ЛС-334-07

Проматурный чертеж
кольца горлобин
К-7-5Н + К-15-10Н;
К-7/10-6Н; К-7-08Н; К-7-15Н

Ставка	Лист	Листов
р	1	3
Мосинженпроект ОИСК		



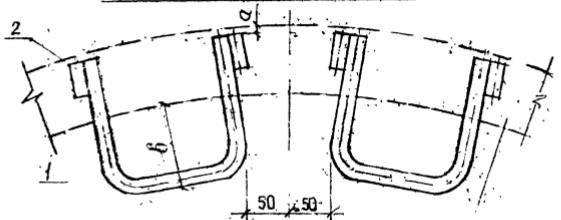
Марка кольца	Размеры, мм				
	D_h	C	d_k	d_k1	d_k2
K-7-5и	700	80	780		
K-7-10и	700	80	780		
K-10-5и	1000	100	1100		
K-10-10и	1000	100	1100		
K-12,5-10и	1250	110	1360		
K-15-5и	1500	120	1620		
K-15-10и	1500	120	1620		
K-7/10-6и	700/1000	100	—	850	1050
K-7-0,8и	700	80	780		
K-7-1,0и	700	80	780		
K-7-1,5и	700	80	780		

Марка кольца	Поз.	Наименование	Кол	Масса з/з, кг	Собочая масса изд., кг
K-7-5и	1	Ф8А1 $\varnothing = 2550$	2	1,04	2,02
K-7-10и					2,02
K-10-5и	1	Ф8А1 $\varnothing = 3560$	2	1,41	2,82
K-10-10и					2,82
K-12,5-10и	1	Ф8А1 $\varnothing = 4380$	2	1,73	3,46
K-15-5и	1	Ф8А1 $\varnothing = 5190$	2	2,05	4,10
K-15-10и					4,10
K-7/10-6и	1	Ф8А1 $\varnothing = 2770$	1	1,10	
	2	Ф8А1 $\varnothing = 3400$	1	1,34	2,44
K-7-0,8и					1,01
K-7-1,0и	1	Ф8А1 $\varnothing = 2550$	1	1,04	1,01
K-7-1,5и					1,01

Данный лист читать совместно с листом 1 настоящего документа.

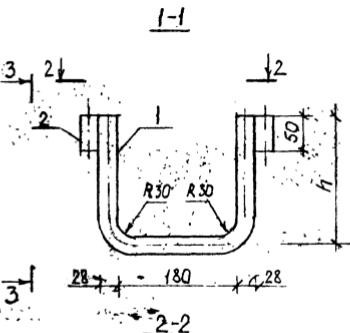
ЛС-334-07		
Начата АГСС- ГИП Исполн. Семёнов		
Арматурный чертеж кольцо горловин Арматурные изделия	Страница 2	Листов 3
	МОСНИЖПРОЕКТ ДНСК	

Деталь установки скоб



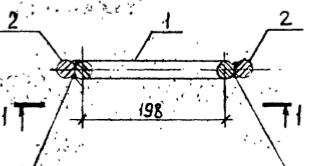
Стена кольца
горловины

Марка кольца	Марка скобы	Размеры, мм		
		a	b	h
K-7-5	СК1	10	110	166
K-7-10Н	СК1	10	110	166
K-10-5	СК2	10	120	196
K-10-10Н	СК2	10	120	196
K-12,5-10Н	СК2	10	110	196
K-15-5Н	СК2	20	110	196
K-15-15Н	СК2	20	110	196
K-10-5Н	СК2	10	120	196



28 + h = 180

Сварной шов
d=8мм, h=50мм



Сварной шов
d=8мм h=50мм

Марка скобы	Поз.	Наименование	Кол.	Масса kg	Масса скобы, kg	
СК1	1	Ф28А1	2	515	1	2-9
	2	Ф28А1	2	50	2	2142
СК2	1	Ф28А1	2	575	1	278
	2	Ф28А1	2	50	2	2142

Начерт. ГИП исполн.	Яфонин Пересыбова Семерик	Лин Лин Санкт-Петербург

ЛС-334-07

Арматурный чертеж
кольцо горловин
скобы СК1 и СК2

Стандарты листов
Р 3 1 3
МОСИНХГРАФЕКТ
ОИСК

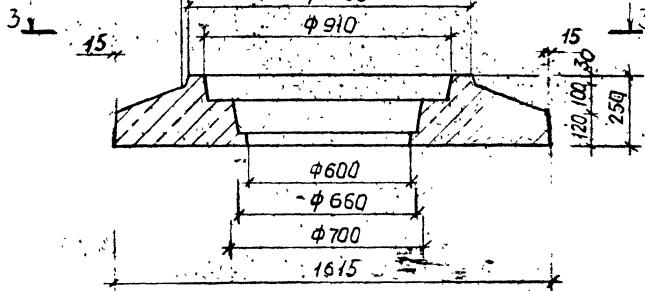
1-1

1585

φ1050

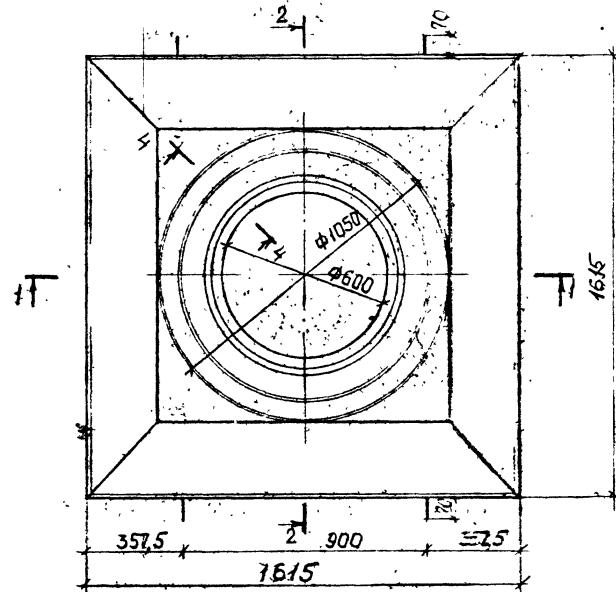
φ1030

φ910

3-3

2

70

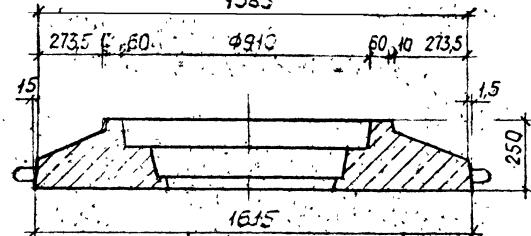
2-2

1585

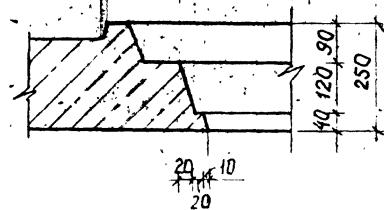
φ910

60,10 273,5

1,5

4-4

10,5 6,5 90 φ700

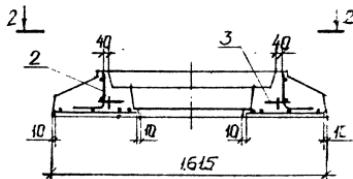
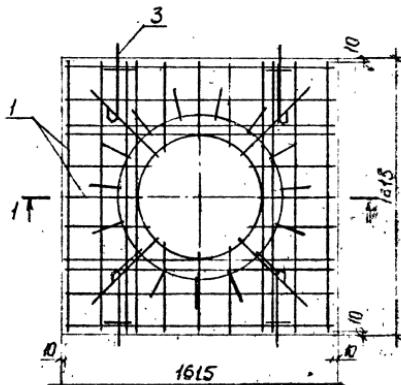
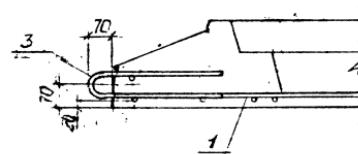


Марка	Объем изделия бетона, м ³	Класс бетона	Масса, т	Расход стали, кг	Расход стали на 1 м ³ стали, кг
ОП-1к	0,403	B22,5 F100	7,01	21,60	53,60

Арматурные чертежи см. листы 243 настоящего докум.

Нач.лтд	Г.Золотин	ГИП	Опалубочный чертеж	Стадия	Лист	Листов
Гипсом.	Гипсом.	Гипсом.	впорной плиты ОП-1к	P	1	3
				МОСИНЖПРОЕКТ		ДАСК

П.С.-334-Р8

1-12-2Деталь установки петли

Поз.	Наименование	Кол.
1	Сетка арматурная С1	1
2	Каркас Ка!	1
3	Петля П1	4

Выработка стали на одну плиту, кг

Арматурная сталь по ГОСТ 5781-82				Всего
Класс А-I		Класс А-III		
Ф, мм	Умнож	Ф, мм	Умнож	
10	6	8	8	
8.29	245	10.24	10.86	10.86
				21.60

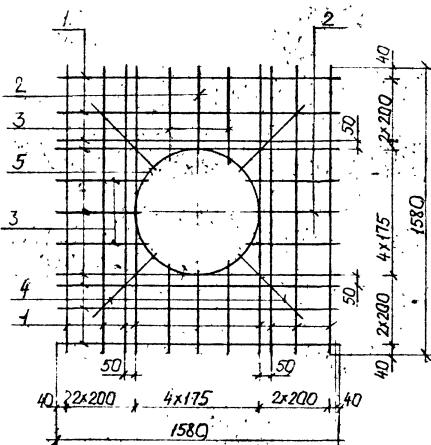
Опалубочный чертеж плиты см. лист 1 настоящего докл.

				ПС-334-08
Нач. об. И.Смирнин	И.Смирнин	ГИП	Чертежный лист	Страница
Составил Е.Мерина	Составлен	Слонова	Листов	0 2 3

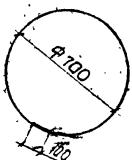
Арматурный чертеж
спарной плиты ОП-1к.
Разрезы

Мосинжпроект
БЧСК

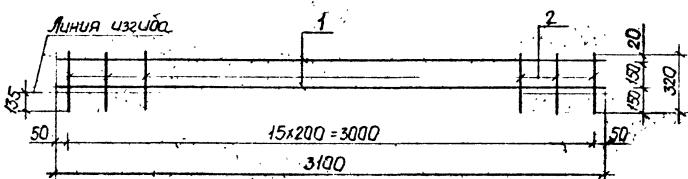
- 1 -



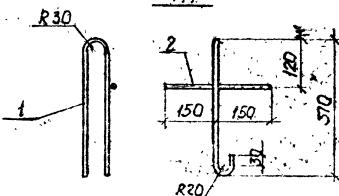
№3. 5



Kpt 1

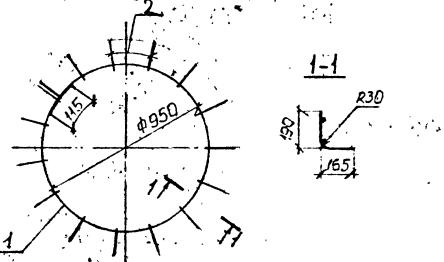


71



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Сетка СУ	1	$\Phi 8\text{AIII}$ $\ell=590$	16	0,28	
	2	$\Phi 6\text{AI}$ $\ell=480$	4	0,102	
	3	$\Phi 6\text{AI}$ $\ell=510$	8	0,113	
	4	$\Phi 8\text{AIII}$ $\ell=500$	4	0,202	
	5	$\Phi 10\text{AI}$ $\ell=2300$	1	1,42	
Каркас КР1	1	$\Phi 10\text{AI}$ $\ell=3100$	2	1,913	
	2	$\Phi 6\text{AI}$ $\ell=320$	16	0,074	4,96
Петля П1	1	$\Phi 10\text{AI}$ $\ell=530$	1	0,574	
	2	$\Phi 10\text{AI}$ $\ell=320$	1	0,185	0,76

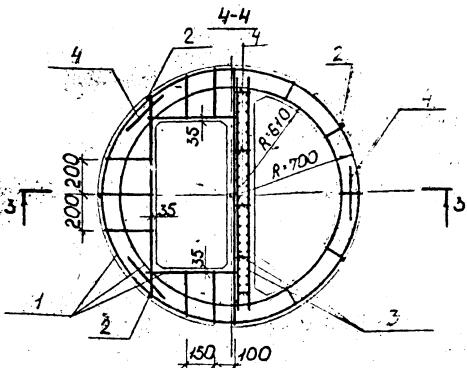
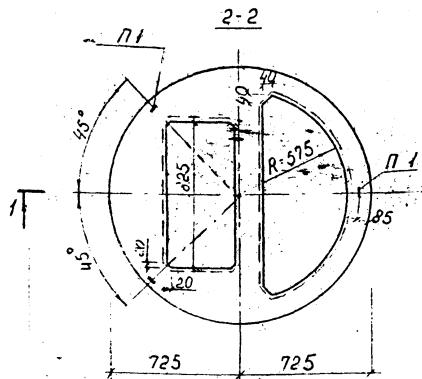
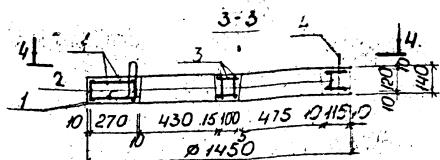
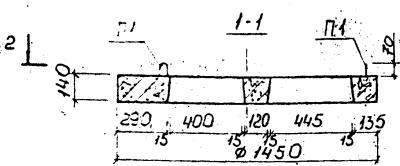
Арматура класса АII и А-I по ГОСТ 5721-82



~~Данный лист читать совместно с листами 1 и 2 настоящего докум.~~

PC-334-08

			ПС-334-08
Наименование ГИП Штаба Семёнова Семёнова	Арматурный перегородка столбов	Арматурный чертеж столбов столбов	Стандарт Лист Р 3 3 МОСИНЖПРОЕКТ ОИСК



Поз.	Наименование, кр.
1	Сетка армопурпурная С1 2
2	Стержень 5
3	Каркас пресс-ИВ КП1 1
4	Петля П1 3

Выборка стали на одину плиту, кг

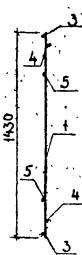
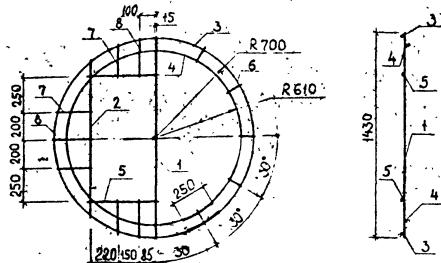
Арматурная сталь		ГОСТ 5127-80		ГОСТ 5781-82		Всего	
Класс Вр. I	Класс А-I	Класс А-II	Ф, мм	Чтого	Ф, мм	Чтого	
5			6	8	10	16	
0,96	0,96	0,51	261	15,14	18,26	8,14	8,14
						27,36	

Марка изделия бетона, м ³	Класс бетона	Масса изделия, т	Расход стали, кг/м ³ бетона
ПДК-12	5.13	0,33	27,35

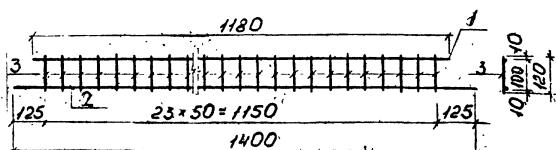
Данный лист - статья совместно с листом 2-25-4 этого докум.

Начерт. 590-14	Лист 1	Опалубочный и съемный лист
ГИП	Лист 2	чертежи
Штамп СЕМЕРГА		
		документированного ГОСТа УСИНХ ПРОЕКТ
		ПДК-12, Разрез
		ОНСК

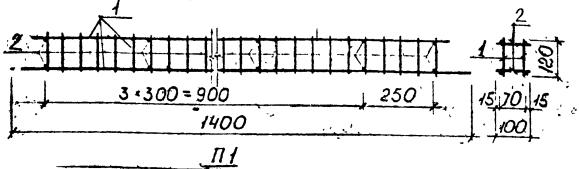
Сетка арматурная С1



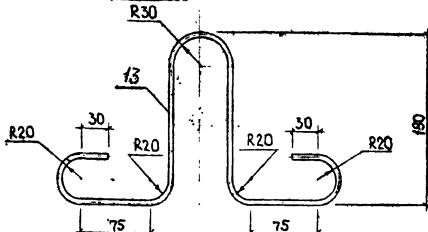
Каркас плоский КА1



Каркас пространственный КП1



П1



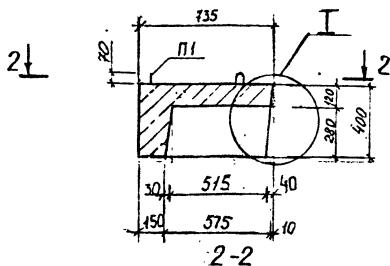
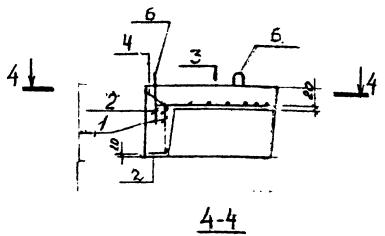
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол. в б.	Масса поз., кг	Масса изделия, кг
С1	1	φ10ЛГ ε=1430	1	0,88	8,55
	2	φ10ЛГ ε=1100	1	0,68	
	3	φ10ЛГ ε=4650	1	2,87	
	4	φ10ЛГ ε=4080	1	2,52	
	5	φ10ЛГ ε=500	2	0,31	
	6	φ8ЛГ ε=120	5	0,05	
	7	φ8ЛГ ε=240	4	0,10	
	8	φ8ЛГ ε=270	3	0,11	
КР1	1	φ16ЛГIII ε=1180	1	1,86	4,55
	2	φ16ЛГIII ε=1400	1	2,21	
	3	φ5ВрI ε=120	24	0,02	
Отдельные стержни	-	φ8ЛГ ε=100	-	0,04	0,04
	П1	φ6ЛГ ε=770	-	0,17	0,17

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол. в б.	Масса поз., кг	Масса каркаса, кг
КП1	1	KP1	2	3,60	4,00
	2	φ8ЛГ ε=100	10	0,04	

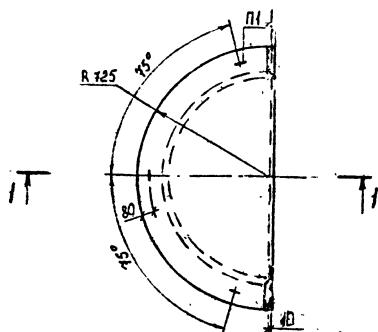
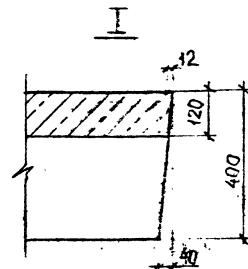
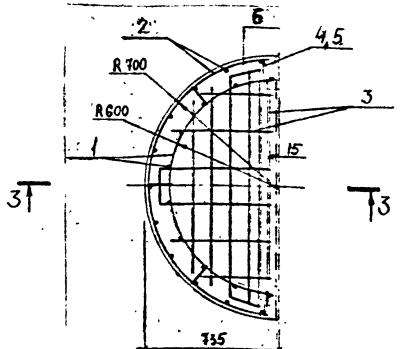
Данный лист читать совместно с листом 1 настоящего документа.

				ПС-334-09
Науч.-исследовательский институт Гипротехнопромстрой Исполнительный директор Семёнов Валерий Сергеевич	Арматурный чертеж плиты дождеприемного колодца ПДГ-12	Страница листа	1	2

Арматурный чертеж плиты дождеприемного колодца ПДГ-12
Арматурные изделия
МОСИНЖПРОЕКТ
ОИСК

1-13-3

Поз.	Наименование	Кол.
1	Каркас плоский Кр.1	1
2	Каркас плоский Кр.2	1
3	Сетка арматурная С1	1
4	Стержень	5
5	Стержень	5
6	Петля П1	3

2-24-4

Выборка отали на одну крышкику, кг

Арматурная сталь

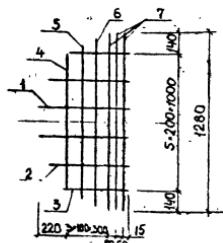
ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		Всего
Класс Вр-1	Класс А-1	Класс А-1	Класс А-1	
Ф, мм	Штого	Ф, мм	Штого	Ф, мм
5	6	8	12	12,71
1,04	1,04	0,51	4,94	5,45
				6,22
				6,22
				12,71

Данный лист читать
совместно с листом
настоящего доку-
мента.

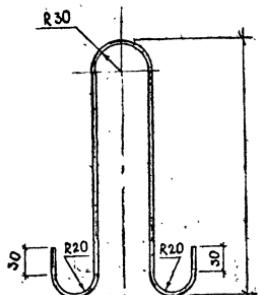
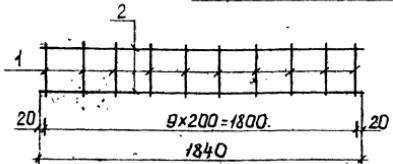
Число изъятия	Объем бетона, м ³	Класс бетона	Масса изделия, кг	Расход стали на 1 м ³ бетона, кг	Расход на 1 м ³ бетона, кг
КДК-12	0,185	В22,5 F100	0,46	12,71	66,90

П.С.-334-10

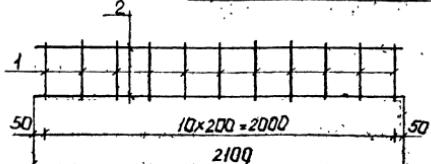
Начало изысканий № 1
тип перекрытия
Строительство
Мосинженпроект
дождевого колодца
БИСК

Сетка арматурная С1

140 5x200 = 1000 140

Петля П1Каркас плоский Кр1

20 260 20
20 300

Каркас плоский Кр2

20 340 20
20 330

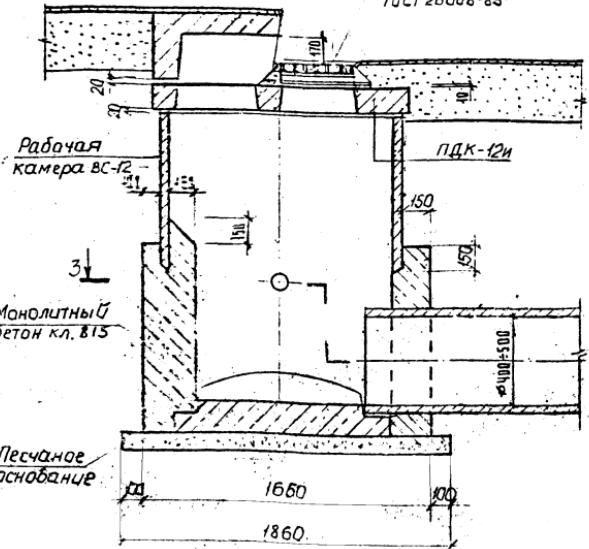
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Сетка С1	1	Ф8АІ $\varrho=640$	2	0,25	
	2	Ф8АІ $\varrho=560$	2	0,22	
	3	Ф8АІ $\varrho=350$	2	0,14	
	4	Ф12АІІІ $\varrho=880$	1	0,72	
	5	Ф12АІІІ $\varrho=1080$	1	0,96	
	6	Ф12АІІІ $\varrho=1190$	1	1,06	
	7	Ф12АІІІ $\varrho=1280$	3	1,14	
плоский каркас Кр1	1	Ф5ВРІ $\varrho=300$	10	0,043	1,89
	2	Ф8АІ $\varrho=1340$	2	0,73	
плоский каркас Кр2	1	Ф5ВРІ $\varrho=380$	11	0,055	
	2	Ф8АІ $\varrho=2100$	2	0,83	2,27
отдельные стержни	1	Ф8АІ $\varrho=170$	-	0,07	-
	2	Ф8АІ $\varrho=130$	-	0,05	-
Петля П1	-	Ф6АІ $\varrho=770$	-	0,17	-

Данный лист читать совместно с листом 1
настоящего документа.

Нач.лн Афонин А.И.	ГИП Переводчиков	Армалтурный чертеж	Страница листа/листов
Исплат Семерня С.С.		Крышки баходропечного колодца КДК-12. Арматурные изделия.	0 2 2
			МОСНИИЖПРОЕКТ ОНСК

1-12

КДК-12и

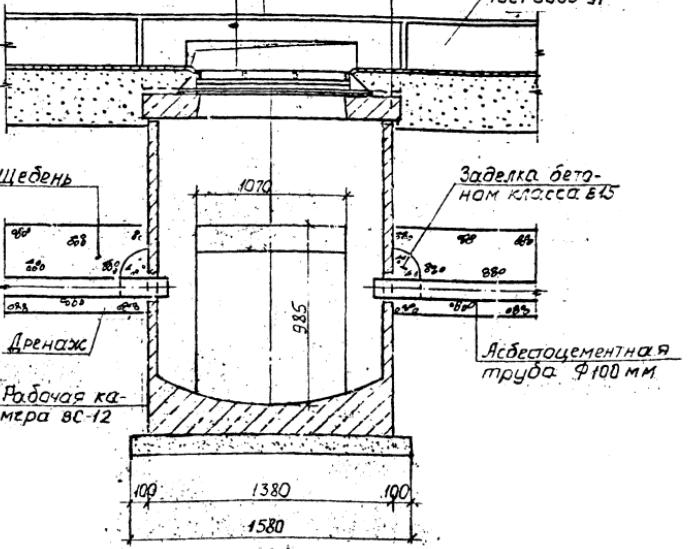
2-24

Установка люка на
цементном растворе
М50

КДК-12и

ПДК-12и

Бортовой камень по
ГОСТ 6665-91

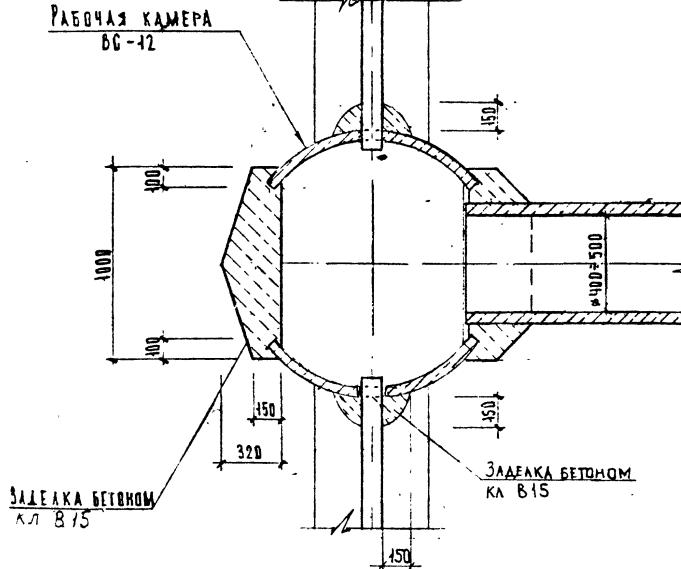


Разрезы 3-3 и 4-4 см. лист 2 настоящего докум.
В грунтах с расчетным сопротивлением менее 10 кг/см²
устраивается искусственное основание, тип которого
определяется проектом трубопровода.

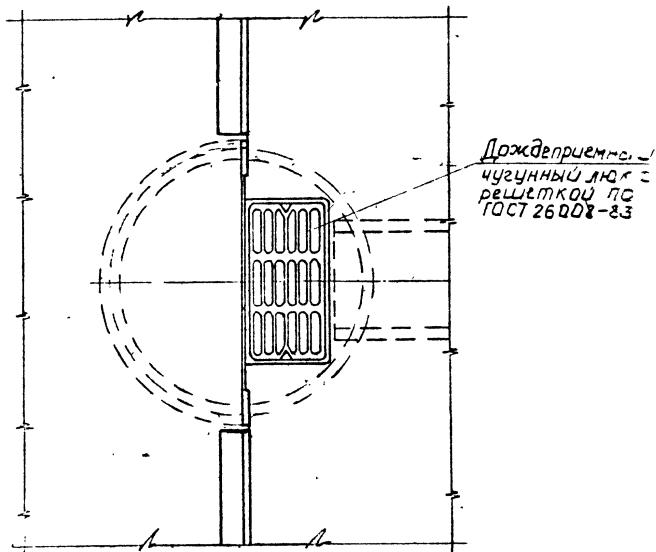
Наим. авт. И.П.	Фамилия Переводчик Сертификат Семерня Р.Е.	Приемник П.С.	Статус Листов Р 1 2
			Конструкция дождеприемного колодца с повышенной водоизимостойкостью Мосинжпроект ОИСК

ПС-334-11

3-3

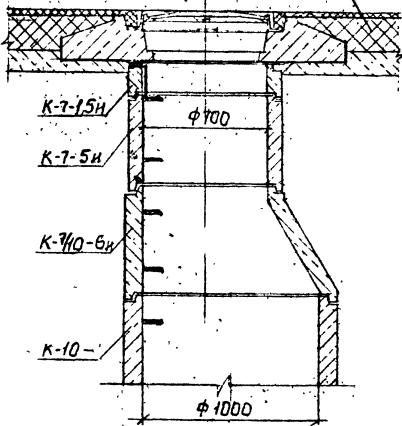


4-4



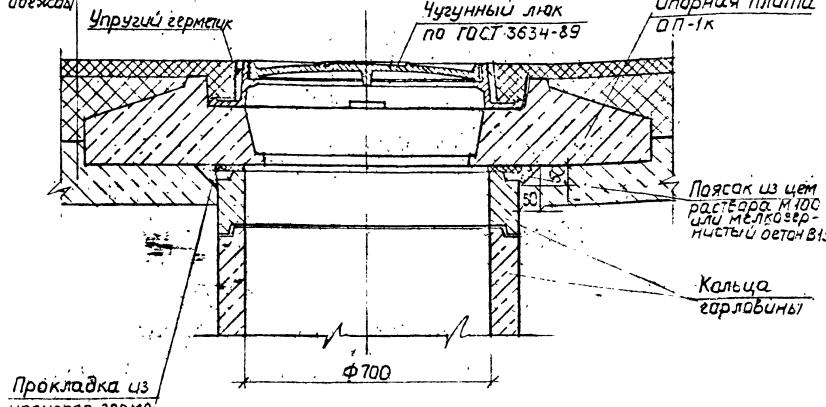
Марка дождеприемного колодца	Рабочая камера		Плита перекрытия		Крышка дождеприемного колодца		Люк дождеприемного колодца		Решетка дождеприемного колодца		Сборный железобетон В22,5, м ³		Монолитный бетон В15, м ³		Цементный раствор М50, м ³		Песчаное основание, м ³	
	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	1,04	0,45	0,01	0,28				
ДК-12	ВС-12	1	ПДК-12	1	КДК-12	1	-	1		1	1,04	0,45	0,01	0,28				

Конструкции горловин
колодцев с применением
элементов К-7/10-бн



Конструкция
дорожной обделки

Сопряжение опорной плиты ОП-1к с дорожной обделкой



Прокладка из
упругого герме-
тика $h=20-30$ мм

№ п/п	Наименование, работ	Мате- риал	Единица изме- рения	Количе- ство
1	Установка чугунно- го лотка	Чем раг. бор М100	м ³	0,003
2	Устройство пояска	Чем раг. бор М100	м ³	0,02
3	Прокладка опирания	Упругий герме- тик	п.м.	3,5
	Герметизация стыка лотка гидропакетом			2,4

Нач. отп. Афонин	А.
ГНП. Переход в кур.	д.
Составл. Семёнов	В.И.

ПС-334-12

Пример применения
опорной плиты ОП-1к
в смотровых колодцах под
земельных коммуникаций

Страница листа
1
1
Мосинжпроект
БИЗ