

Формат

вз. период		Подп. и дата		Взаим. № 10/6 м. д. б. л.		Подп. и дата		Кол. на исполн. Л8-147.000 -										Примечание
Исполн.	Зав. пр.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
		Обозначение		Наименование														
				<u>Документация</u>														
				Л8-147.000 СБ	Сборочный чертёж		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>														
44	1			Л8-147.001 -	Швеллер		1	1	1	1								
				- 01	Швеллер						1	1	1	1				
				- 02	Швеллер										1	1		
44	2			Л8-190.001 - 05	Подушка		1											*1 АЧХ3
				- 07	Подушка					1								
				- 14	Подушка						1							
				- 15	Подушка									1				
				- 19	Подушка												1	

Новожицкий 10... 19 см лист 2  
 20... 29 см лист 3.  
 30... 38 см лист 4

2	зап. № 364	ср. № 1081
2	Лист № докум.	Подп. Р.С.
Разраб.	Иванова	ср. № 1081
Провер.	Величенко	Л.С. № 88
Инстит.	Луганск	Луганск № 99
Учб.	Стрелникова	С.Т.

Л8-147000

Опора швеллерная  
 скользящая  
 и неподвижная

Литера	Лист	Листов
А	1	4
Институт Экстремитажпроект Луганск		

Циб. № г. э. в. к.	Лит. и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------------	-------------	-------------	--------------	--------------

Р-р	М-р	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн Л8-147.000										Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
				<u>Документация</u>													
			Л8-147.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				<u>Детали</u>													
А4		1	Л8-147.001-03	Швеллер	1	1	1	1									
			-04	Швеллер					1	1	1	1					
			-05	Швеллер										1	1		
А4		2	Л8-190.001-23	Подушка		1											№ А423
			-27	Подушка			1										
			-31	Подушка					1								
			-35	Подушка									1				
			-39	Подушка												1	

Изм	Лит	Уд. чим	Подп	Дат
-----	-----	---------	------	-----

Л8-147.000

Лист

2

Исполнитель

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	-------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код по исполн. 18-147.000-										Примечание		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
				<u>Документация</u>													
А3			18-147.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>													
А4	1		18-147.000	Швеллер								1	1				
А4			-01	Швеллер											1	1	
			-05	Швеллер	1	1											
			-06	Швеллер			1	1									
			-07	Швеллер					1	1							
А4	2		18-150.001 - 43	Подушка		1											
			-47	Подушка			1										*
			-51	Подушка						1							
			-04	Подушка							1						
			-06	Подушка								1					
			-10	Подушка									1				
			-14	Подушка										1			

Взам	Лист	Взам	Подп.	Дата
------	------	------	-------	------

18-147.000

Лист  
3

Инь №подл Подл и дата Взят инь № Подл и дата

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 18-147 000										Примечание
					30	31	32	33	34	35	36	37	38		
			18-147.000 СБ	Документация Сборочный чертеж Детали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4		1	18-147.001 - 02	Швеллер	1										
			- 03	Швеллер		1	1								
			- 04	Швеллер				1	1						
			- 05	Швеллер						1	1				
			- 06	Швеллер									1		
			- 07	Швеллер										1	
A4		2	18-190.001 - 18	Подушка	1										
			- 22	Подушка		1									# 14x3
			- 26	Подушка			1								
			- 30	Подушка				1							
			- 34	Подушка					1						
			- 38	Подушка						1					
			- 42	Подушка							1				
			- 46	Подушка								1			
			- 50	Подушка									1		

Инь лист докум Подл Дата

18-147 000

Копирован

Лист

Рис. 1

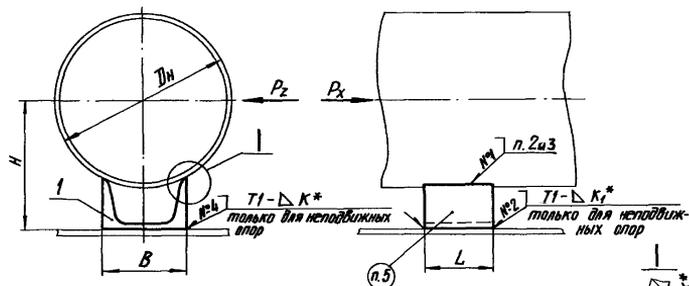
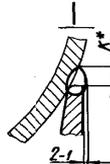
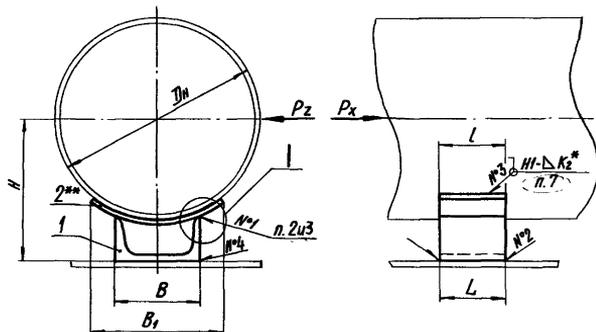


Рис. 2



## Техническая характеристика

1. Температура среды, °С 200.
2. Давление условное, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) — 1,6 (16).

## Технические требования

1. Размеры для справок, кроме отмеченных \*.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Технические требования по сварке и материалам по ВСТ 34-42-723-85 с изм. 1, ЛВ-138.000 ИИ
4. Величина катета шва K<sub>2</sub> — по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5. Маркировать по ТУ 34-42-10380-83<sup>2004</sup>.
6. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83<sup>2004</sup> и по ЛВ-138.000 ИИ.
- 7.\*\* Подушка только для трубопроводов, подводимых к Правилам АЗУ\* и трубопроводов из коррозионностойкой стали.

Таблицу исполнений см. лист 2

4	Изм. № 2 ИИ	Изм. № 5 ИИ	Изм. № 6 ИИ
3	Изм. № 1 ИИ	Изм. № 4 ИИ	Изм. № 3 ИИ
2	Изм. № 2 ИИ	Изм. № 1 ИИ	Изм. № 2 ИИ
Изм. № 1 ИИ	Изм. № 3 ИИ	Изм. № 4 ИИ	Изм. № 5 ИИ
Изм. № 2 ИИ	Изм. № 1 ИИ	Изм. № 2 ИИ	Изм. № 3 ИИ
Изм. № 3 ИИ	Изм. № 4 ИИ	Изм. № 5 ИИ	Изм. № 6 ИИ
Изм. № 4 ИИ	Изм. № 5 ИИ	Изм. № 6 ИИ	Изм. № 7 ИИ
Изм. № 5 ИИ	Изм. № 6 ИИ	Изм. № 7 ИИ	Изм. № 8 ИИ
Изм. № 6 ИИ	Изм. № 7 ИИ	Изм. № 8 ИИ	Изм. № 9 ИИ
Изм. № 7 ИИ	Изм. № 8 ИИ	Изм. № 9 ИИ	Изм. № 10 ИИ
Изм. № 8 ИИ	Изм. № 9 ИИ	Изм. № 10 ИИ	Изм. № 11 ИИ
Изм. № 9 ИИ	Изм. № 10 ИИ	Изм. № 11 ИИ	Изм. № 12 ИИ
Изм. № 10 ИИ	Изм. № 11 ИИ	Изм. № 12 ИИ	Изм. № 13 ИИ
Изм. № 11 ИИ	Изм. № 12 ИИ	Изм. № 13 ИИ	Изм. № 14 ИИ
Изм. № 12 ИИ	Изм. № 13 ИИ	Изм. № 14 ИИ	Изм. № 15 ИИ
Изм. № 13 ИИ	Изм. № 14 ИИ	Изм. № 15 ИИ	Изм. № 16 ИИ
Изм. № 14 ИИ	Изм. № 15 ИИ	Изм. № 16 ИИ	Изм. № 17 ИИ
Изм. № 15 ИИ	Изм. № 16 ИИ	Изм. № 17 ИИ	Изм. № 18 ИИ
Изм. № 16 ИИ	Изм. № 17 ИИ	Изм. № 18 ИИ	Изм. № 19 ИИ
Изм. № 17 ИИ	Изм. № 18 ИИ	Изм. № 19 ИИ	Изм. № 20 ИИ
Изм. № 18 ИИ	Изм. № 19 ИИ	Изм. № 20 ИИ	Изм. № 21 ИИ
Изм. № 19 ИИ	Изм. № 20 ИИ	Изм. № 21 ИИ	Изм. № 22 ИИ
Изм. № 20 ИИ	Изм. № 21 ИИ	Изм. № 22 ИИ	Изм. № 23 ИИ
Изм. № 21 ИИ	Изм. № 22 ИИ	Изм. № 23 ИИ	Изм. № 24 ИИ
Изм. № 22 ИИ	Изм. № 23 ИИ	Изм. № 24 ИИ	Изм. № 25 ИИ
Изм. № 23 ИИ	Изм. № 24 ИИ	Изм. № 25 ИИ	Изм. № 26 ИИ
Изм. № 24 ИИ	Изм. № 25 ИИ	Изм. № 26 ИИ	Изм. № 27 ИИ
Изм. № 25 ИИ	Изм. № 26 ИИ	Изм. № 27 ИИ	Изм. № 28 ИИ
Изм. № 26 ИИ	Изм. № 27 ИИ	Изм. № 28 ИИ	Изм. № 29 ИИ
Изм. № 27 ИИ	Изм. № 28 ИИ	Изм. № 29 ИИ	Изм. № 30 ИИ
Изм. № 28 ИИ	Изм. № 29 ИИ	Изм. № 30 ИИ	Изм. № 31 ИИ
Изм. № 29 ИИ	Изм. № 30 ИИ	Изм. № 31 ИИ	Изм. № 32 ИИ
Изм. № 30 ИИ	Изм. № 31 ИИ	Изм. № 32 ИИ	Изм. № 33 ИИ
Изм. № 31 ИИ	Изм. № 32 ИИ	Изм. № 33 ИИ	Изм. № 34 ИИ
Изм. № 32 ИИ	Изм. № 33 ИИ	Изм. № 34 ИИ	Изм. № 35 ИИ
Изм. № 33 ИИ	Изм. № 34 ИИ	Изм. № 35 ИИ	Изм. № 36 ИИ
Изм. № 34 ИИ	Изм. № 35 ИИ	Изм. № 36 ИИ	Изм. № 37 ИИ
Изм. № 35 ИИ	Изм. № 36 ИИ	Изм. № 37 ИИ	Изм. № 38 ИИ
Изм. № 36 ИИ	Изм. № 37 ИИ	Изм. № 38 ИИ	Изм. № 39 ИИ
Изм. № 37 ИИ	Изм. № 38 ИИ	Изм. № 39 ИИ	Изм. № 40 ИИ
Изм. № 38 ИИ	Изм. № 39 ИИ	Изм. № 40 ИИ	Изм. № 41 ИИ
Изм. № 39 ИИ	Изм. № 40 ИИ	Изм. № 41 ИИ	Изм. № 42 ИИ
Изм. № 40 ИИ	Изм. № 41 ИИ	Изм. № 42 ИИ	Изм. № 43 ИИ
Изм. № 41 ИИ	Изм. № 42 ИИ	Изм. № 43 ИИ	Изм. № 44 ИИ
Изм. № 42 ИИ	Изм. № 43 ИИ	Изм. № 44 ИИ	Изм. № 45 ИИ
Изм. № 43 ИИ	Изм. № 44 ИИ	Изм. № 45 ИИ	Изм. № 46 ИИ
Изм. № 44 ИИ	Изм. № 45 ИИ	Изм. № 46 ИИ	Изм. № 47 ИИ
Изм. № 45 ИИ	Изм. № 46 ИИ	Изм. № 47 ИИ	Изм. № 48 ИИ
Изм. № 46 ИИ	Изм. № 47 ИИ	Изм. № 48 ИИ	Изм. № 49 ИИ
Изм. № 47 ИИ	Изм. № 48 ИИ	Изм. № 49 ИИ	Изм. № 50 ИИ
Изм. № 48 ИИ	Изм. № 49 ИИ	Изм. № 50 ИИ	Изм. № 51 ИИ
Изм. № 49 ИИ	Изм. № 50 ИИ	Изм. № 51 ИИ	Изм. № 52 ИИ
Изм. № 50 ИИ	Изм. № 51 ИИ	Изм. № 52 ИИ	Изм. № 53 ИИ
Изм. № 51 ИИ	Изм. № 52 ИИ	Изм. № 53 ИИ	Изм. № 54 ИИ
Изм. № 52 ИИ	Изм. № 53 ИИ	Изм. № 54 ИИ	Изм. № 55 ИИ
Изм. № 53 ИИ	Изм. № 54 ИИ	Изм. № 55 ИИ	Изм. № 56 ИИ
Изм. № 54 ИИ	Изм. № 55 ИИ	Изм. № 56 ИИ	Изм. № 57 ИИ
Изм. № 55 ИИ	Изм. № 56 ИИ	Изм. № 57 ИИ	Изм. № 58 ИИ
Изм. № 56 ИИ	Изм. № 57 ИИ	Изм. № 58 ИИ	Изм. № 59 ИИ
Изм. № 57 ИИ	Изм. № 58 ИИ	Изм. № 59 ИИ	Изм. № 60 ИИ
Изм. № 58 ИИ	Изм. № 59 ИИ	Изм. № 60 ИИ	Изм. № 61 ИИ
Изм. № 59 ИИ	Изм. № 60 ИИ	Изм. № 61 ИИ	Изм. № 62 ИИ
Изм. № 60 ИИ	Изм. № 61 ИИ	Изм. № 62 ИИ	Изм. № 63 ИИ
Изм. № 61 ИИ	Изм. № 62 ИИ	Изм. № 63 ИИ	Изм. № 64 ИИ
Изм. № 62 ИИ	Изм. № 63 ИИ	Изм. № 64 ИИ	Изм. № 65 ИИ
Изм. № 63 ИИ	Изм. № 64 ИИ	Изм. № 65 ИИ	Изм. № 66 ИИ
Изм. № 64 ИИ	Изм. № 65 ИИ	Изм. № 66 ИИ	Изм. № 67 ИИ
Изм. № 65 ИИ	Изм. № 66 ИИ	Изм. № 67 ИИ	Изм. № 68 ИИ
Изм. № 66 ИИ	Изм. № 67 ИИ	Изм. № 68 ИИ	Изм. № 69 ИИ
Изм. № 67 ИИ	Изм. № 68 ИИ	Изм. № 69 ИИ	Изм. № 70 ИИ
Изм. № 68 ИИ	Изм. № 69 ИИ	Изм. № 70 ИИ	Изм. № 71 ИИ
Изм. № 69 ИИ	Изм. № 70 ИИ	Изм. № 71 ИИ	Изм. № 72 ИИ
Изм. № 70 ИИ	Изм. № 71 ИИ	Изм. № 72 ИИ	Изм. № 73 ИИ
Изм. № 71 ИИ	Изм. № 72 ИИ	Изм. № 73 ИИ	Изм. № 74 ИИ
Изм. № 72 ИИ	Изм. № 73 ИИ	Изм. № 74 ИИ	Изм. № 75 ИИ
Изм. № 73 ИИ	Изм. № 74 ИИ	Изм. № 75 ИИ	Изм. № 76 ИИ
Изм. № 74 ИИ	Изм. № 75 ИИ	Изм. № 76 ИИ	Изм. № 77 ИИ
Изм. № 75 ИИ	Изм. № 76 ИИ	Изм. № 77 ИИ	Изм. № 78 ИИ
Изм. № 76 ИИ	Изм. № 77 ИИ	Изм. № 78 ИИ	Изм. № 79 ИИ
Изм. № 77 ИИ	Изм. № 78 ИИ	Изм. № 79 ИИ	Изм. № 80 ИИ
Изм. № 78 ИИ	Изм. № 79 ИИ	Изм. № 80 ИИ	Изм. № 81 ИИ
Изм. № 79 ИИ	Изм. № 80 ИИ	Изм. № 81 ИИ	Изм. № 82 ИИ
Изм. № 80 ИИ	Изм. № 81 ИИ	Изм. № 82 ИИ	Изм. № 83 ИИ
Изм. № 81 ИИ	Изм. № 82 ИИ	Изм. № 83 ИИ	Изм. № 84 ИИ
Изм. № 82 ИИ	Изм. № 83 ИИ	Изм. № 84 ИИ	Изм. № 85 ИИ
Изм. № 83 ИИ	Изм. № 84 ИИ	Изм. № 85 ИИ	Изм. № 86 ИИ
Изм. № 84 ИИ	Изм. № 85 ИИ	Изм. № 86 ИИ	Изм. № 87 ИИ
Изм. № 85 ИИ	Изм. № 86 ИИ	Изм. № 87 ИИ	Изм. № 88 ИИ
Изм. № 86 ИИ	Изм. № 87 ИИ	Изм. № 88 ИИ	Изм. № 89 ИИ
Изм. № 87 ИИ	Изм. № 88 ИИ	Изм. № 89 ИИ	Изм. № 90 ИИ
Изм. № 88 ИИ	Изм. № 89 ИИ	Изм. № 90 ИИ	Изм. № 91 ИИ
Изм. № 89 ИИ	Изм. № 90 ИИ	Изм. № 91 ИИ	Изм. № 92 ИИ
Изм. № 90 ИИ	Изм. № 91 ИИ	Изм. № 92 ИИ	Изм. № 93 ИИ
Изм. № 91 ИИ	Изм. № 92 ИИ	Изм. № 93 ИИ	Изм. № 94 ИИ
Изм. № 92 ИИ	Изм. № 93 ИИ	Изм. № 94 ИИ	Изм. № 95 ИИ
Изм. № 93 ИИ	Изм. № 94 ИИ	Изм. № 95 ИИ	Изм. № 96 ИИ
Изм. № 94 ИИ	Изм. № 95 ИИ	Изм. № 96 ИИ	Изм. № 97 ИИ
Изм. № 95 ИИ	Изм. № 96 ИИ	Изм. № 97 ИИ	Изм. № 98 ИИ
Изм. № 96 ИИ	Изм. № 97 ИИ	Изм. № 98 ИИ	Изм. № 99 ИИ
Изм. № 97 ИИ	Изм. № 98 ИИ	Изм. № 99 ИИ	Изм. № 100 ИИ

Л8-147.000 СБ

Опора швеллерная  
скользящая  
и неподвижная  
Сварочный чертеж

Лит.	Масса	Максималь
A	см.	табл.
Лист 1	Листов 2	

Институт  
Энергомонтажпроект  
Ленинградский филиал  
Формат А3

Обозначение исполнений		Наруж- ный ди- аметр трубо- провода	Допускаемая вертикальная нагрузка на скользящую опору	Допускаемое усилие на неподвижную опору		B	B <sub>1</sub>	L	L	H		K*	K <sub>1</sub> *	Масса кг		
Для трубопрово- дов из углеродис- той стали	Для трубо- проводов из коррозионно- стойкой стали			P <sub>x</sub>	P <sub>z</sub>					Рис.1	Рис.2			Рис.1	Рис.2	
18-147.000	18-147.000-26	18-147.000-01	89	200	2000	400	80	84			65	70	4	4	0,7	1,0
-02	-27	-03	108	300				100	100	100	80	85				
-04	-28	-05	133	400	3000	500	100				95	100			0,85	1,2
-06	-29	-07	159	500	4500			130			110	115			1,3	
-08	-30	-09	219	1100	6000	700	120	200	150	150	145	150	6	6	1,56	3,2
-10	-31	-11	273	1900	8000	900					180	185				
-12	-32	-13	325	2500	6800		160		180	200	210	215			5,9	
-14	-33	-15	377	3000	8500			380				240	245	8	6	3,68
-16	-34	-17	426	3600	7500	1000	200	390	200		265	275				
-18	-35	-19	478	3600	11500			410		250	300	310			13,7	
-20	-36	-21	530	4500	10500	1200	240		250			330	340	10	6	6,0
-22	-57	-23	630	6000	14000	800	300	580			380	390				
-24	-38	-25	720	7500	12500			620	300	350	430	440			9,54	27,1

Исполн. и дата

Имя, № подл.

Подпись и дата

Имя, № подл.

2	Зонт	УБН/364	ВЛШ	В-88
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

18-147.000 СБ

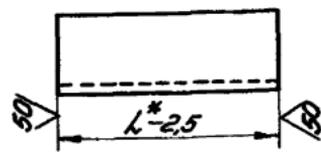
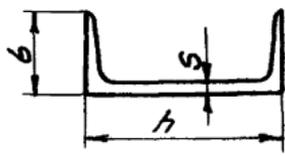
Лист

2

Формат А3

64

18-147.001



Размеры в мм

Обозначение	Для пружин	№ пружин	h	b	s	L*	Масса, кг
147							
① 18-196.001	89,108	8	80	40	4,5	100	0,70
-01	133,159	10	100	46			0,86
-02	219	12	120	52	4,8	150	1,56
-03	273,325	16	160	64	5,0	180	2,55
-04	377,426	20	200	76	5,2	200	3,68
-05	478,530	24	240	90	5,6	250	6,00
-06	630	30	300	100	6,5		7,95
-07	720					300	9,54

Размеры для справок, кроме отмеченного\*

1461/2 28.03.80

18-147.001

Швеллер

Лит.	Материал	Масштаб
0A	Ст.	—

② в ГОСТ 8240-78

Институт...  
Информационная...



Рис.1

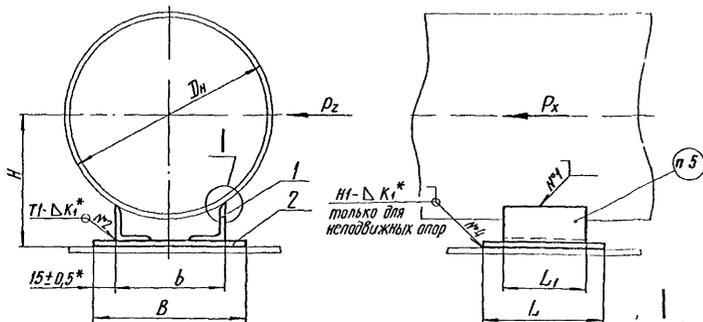
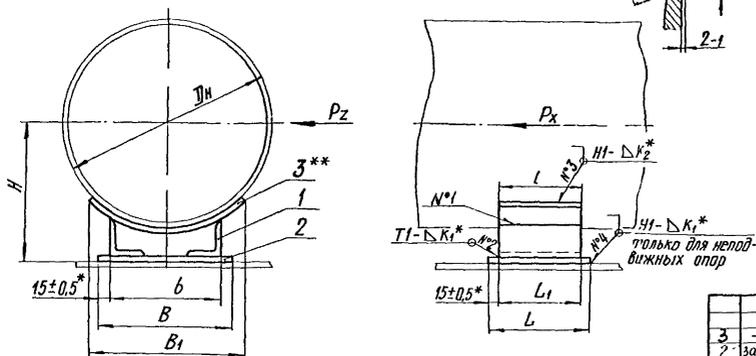


Рис.2



Техническая характеристика  
 1. Температура среды, °С 200  
 2. Давление условное, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 1,6 (16).

Технические требования

1. Размеры для справок, кроме отмеченных \*.
2. Сварка ручная электродуговая
3. Технические требования по сварке и материалу по ОСТ-34-42-723-85-с-изм 1-Л8-138.000 ИИ
4. Величина катета шва К<sub>2</sub> - по наименьшей толщине свариваемых деталей
5. Маркировать по ТУ 34-42-10380-83
6. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 и по Л8-138.000 ИИ.
- 7.\*\* Подушка вводится только для трубопроводов, подлежащих «Правилам АЗУ» и трубопроводов из коррозионностойкой стали

Таблицу исполнений см лист 2

ИИВ ИЛП  
 Подп. и дата  
 Взам. инв. и Инв. л. вкл.  
 Подп. и дата

				Л8-148.000 СБ				
3	-	св 8 405	сдмш	10 90	Опора скользящая и неподвижная Сборочный чертеж	Лист	Масса	Листов
2	301	св 8 365	сдмш	11 88		А	гм	-
		№ докум	Подп	Дата			табл.	
		Разработ	Исполнил	Сверил				
		Провер	Величина	Вес				
		Т контр				Лист 1	Листов 2	
		Ин констр	Стрельников			Институт Энергоатомгазпроект Ленинградский филиал		
		И контр	Паутов			Формат А3		
		Утв	Гордачев					
						Коп. Иванова		

Формат 55  
 10.01.930 010 (ш) Мо

1716/1	Лист и дата	Взам. инв. №	№ инв. №	Подп. и дата
28.05.80	ЛЗ			

№ п/п	№	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЛЗ - 148.000 -										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>Документация</u>													
10			ЛЗ-148.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>													
12	1		ЛЗ-148.001	Угольник	2	2	2	2	2	2							
			-01	Угольник								2	2	2	2		
	2		ЛЗ-148.002	Основание	1	1	1	1									
			-01	Основание					1	1							
			-02	Основание							1	1					
			-03	Основание										1	1		

Исполнение Ю и П см. лист 3

1	-	цр №365	свобод	1-28
1	1	ИЧ 233	ИЧ	9-30
И.М.И.		С.Р.О.Х.И.И.	Подп.	10-28
Разраб.		Степанова	И.И.	
Провер.		Величенко	В.В.	
И.М.И.		Басканичев	И.И.	12-9
Утв.		Есоров	И.И.	

ЛЗ - 148.000

Опора  
 скользкая и  
 неподвижная

Листов	Листов	Листов
01А	1	3
Институт Энергоснабжения Лен. филиал Формат 41		

№ п/п	Подп и дата	Взам инв н	Инв н дел	Подп и дата
-------	-------------	------------	-----------	-------------

№ п/п	2010	1103	Обозначение	Наименование	Кол на исполн Л8-148.000									Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17			
				Документация											
			Л8-148.003 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				Детали											
13		1	Л8-148.001	Угольник			2	2	2						
			-01	Угольник	2	2				2	2	2			
14		2	Л8-148.002	Основание			1	1							
			-01	Основание					1						
			-02	Основание						1					
			-03	Основание	1	1					1	1			
19		3	Л8-190.001-54	Подушка			1								1/4x3
			-58	Подушка				1							
			-62	Подушка					1						
			-66	Подушка						1					
			-70	Подушка							1				
			-74	Подушка								1			
			-75	Подушка		1									

2 Зам №365 Влия 29

Л8-148.000







95000 871-8 W

Размеры в мм

Обозначение исполнения			Наружный диаметр трубопровода, мм $D_n$	Допускаемая вертикальная нагрузка на скальзящую опору, кгс	Допускаемое усилие на неподвижную опору, кгс		$B_1$	$b$	$B$	$L$	$L_1$	$L$	$H$		$K$	$K_1$	Масса, кг	
для трубопроводов из углеродистой стали	для трубопроводов из коррозионностойкой стали	рис. 2			$P_x$	$P_z$							рис. 1	рис. 2			рис. 1	рис. 2
ЛВ-148.000	-12	ЛВ-148.000-01	820	9500	13500	2300	620	370	400	400	350	350	470	480	12	10	23,2	39,7
-02	-13	-03	920	11500	12000		720	470	500				525	535			26,3	42,2
-04	-14	-05	1020	13500	10000		840	570	600				550	565			37,2	70,4
-06	-15	-07	1220	18500	16000	3000	840	670	700	500	450	450	645	655			41,1	73,4
-08	-16	-09	1420	26000	14000		950	730	740				840	855			84,3	
-10	-17	-11	1620		12000													

6321 ИАС.М. для ПР.У.И.Л. Опор. и Вспог.

№	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.

ЛВ-148.000 СС

Лист

2