

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432.2-17

СТЕНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ ИЗ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

Выпуск 5-1

ИЗДЕЛИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ДЛЯ ГЛУХИХ УЧАСТКОВ СТЕН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17717

ЦЕНА 0-65

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать ^И 1984 года

Заказ № 4154 Тираж 4560 экз

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432.2-17

СТЕНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ ИЗ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

Выпуск 5-1
ИЗДЕЛИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ДЛЯ ГЛУХИХ УЧАСТКОВ СТЕН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИпромзданий

Утверждены Госстроем СССР
Протокол от 25 декабря 1981г. № 88

Зам. директора

С.М. Гликин

Рук. отдела наружных
ограждающих констр.

Г.М. Смилянский

Гл. инж. проекта

А.П. Дранчук

Обозначение	Наименование	Стр
	<i>Содержание</i>	2-3
1.432.2-17.5-1 000 ПЗ	<i>Пояснительная записка</i>	4-7
1.432.2-17.5-1 010	<i>Профиль ПГ1 для ограждения горизонтального шва в стыке панелей с цапками</i>	8
1.432.2-17.5-1 020	<i>Профиль ПГ2 для ограждения горизонтального шва в стыке панелей типов 1 и 3</i>	9
1.432.2-17.5-1 030	<i>Профиль ПГ3 для ограждения горизонтального шва в стыке панелей типа 2</i>	10
1.432.2-17.5-1 040	<i>Профиль ПП1 для ограждения параллели</i>	11
1.432.2-17.5-1 050	<i>Профиль ПП2 для ограждения параллели</i>	12
1.432.2-17.5-1 060	<i>Профиль ПП3 для ограждения параллели</i>	13
1.432.2-17.5-1 070	<i>Профиль ПП4 для ограждения параллели</i>	14
1.432.2-17.5-1 080	<i>Профиль ПВ1 для ограждения вертикального шва в стыке между панелями типа 2</i>	15
1.432.2-17.5-1 090	<i>Профили ПТ1 и ПТ2 для ограждения температурных швов</i>	16
1.432.2-17.5-1 100	<i>Прокладка уплотнительная для стен из панелей типа 1 непрерывного изготовления</i>	17
1.432.2-17.5-1 110	<i>Прокладка уплотнительная для стен из панелей типа 1 стенового изготовления</i>	18
1.432.2-17.5-1 120	<i>Прокладка уплотнительная для стен из панелей типа 2</i>	19
1.432.2-17.5-1 130	<i>Прокладка уплотнительная для стен из панелей типа 3</i>	20
1.432.2-17.5-1 140	<i>Комплект деталей КД2 для крепления панелей типов 1 и 3</i>	21, 22
1.432.2-17.5-1 140 СБ	<i>Комплект деталей КД2 для крепления панелей типов 1 и 3. Обратный чертеж</i>	23
1.432.2-17.5-1 150	<i>Комплект деталей КД3 и КД4 для крепления панелей типа 2</i>	24
1.432.2-17.5-1 150 СБ	<i>Комплект деталей КД3 и КД4 для крепления панелей типа 2. Обратный чертеж</i>	25

Обозначение	Наименование	Стр.
1.432.2-17.5-1 160	Комплект деталей КД5 для крепления перегородки паропята	26-27
1.432.2-17.5-1 160 СБ	Комплект деталей КД5 для крепления ограждения паропята сборочный чертеж	28
1.432.2-17.5-1 170	Комплект деталей КД8 для крепления панелей типа 2 в углах здания	29.
1.432.2-17.5-1 170 СБ	Комплект деталей КД8 для крепления панелей типа 2 в углах здания Сборочный чертеж	30
1.432.2-17.5-1 180	Деталь Д1	31
1.432.2-17.5-1 190	Деталь Д2	32

Сдано по плану. Проверить и датировать. Взаим. шифр. №

1. Серия состоит из 8 выпусков, состав серии дан в выпуске 0-1.
 2. Постоящий выпуск содержит изделия комплектующие для
 глухих участков стен.

3. Пегонажные изделия - профили для ограджения горизонтальных
 и вертикальных швов, парапета стены и температурных швов
 изготавливаются из рулонной оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80,
 группы Х1, первого класса покрытия. Масса цинкового покрытия
 с 2^х сторон принята 360 г на 1 м² листа.

При комплектной поставке панелей с облицовками из листов алюми-
 ниевого сплава необходимые пегонажные изделия входящие в комплект
 поставки могут быть выполнены: из листов алюминиевого сплава
 марки АМГ 2 1/2 н по ГОСТ 21631-76 или из листов алюминиевого спла-
 ва марок АМГ 2 1/4 н и АМГ 2М по ГОСТ 13726-78.

Толщина оцинкованных стальных листов и листов из алюминиевых спла-
 вов не должна быть менее 0,8 мм.

Дополнительная антикоррозионная защита пегонажных изделий
 выполняется в соответствии с ГОСТ 23486-79 (табл. 5). Вид и мар-
 ки защитно-декоративного покрытия устанавливаются в конкретном
 проекте и по согласованию с заводом-изготовителем панелей.

Длина пегонажных изделий обуславливается количеством оборудования на
 заводах изготовителя, но должна быть не менее 2^х м. Профили ПТ1
 и ПТ2 для ограджения температурных швов, имеющие ограниченное
 применение, изготавливаются по специальному заказу.

4. Для уплотнения стыковых соединений, до обвода специальных
 уплотнительных прокладок с гидрофобной пропиткой, следует изготов-
 лять прокладки из эластичного морозостойкого пенополиуретана
 по ТУ 6-05-1473-76 или ТУ 6-05-1688-74, ОСТ 6-05-407-75, ТУ 6-05-254-47-78
 в горизонтальных швах над нижним рядом панелей (для всех ти-
 пов панелей) и в вертикальных швах между панелями типа 2.
 Возможно применение зернистых прокладок по ГОСТ 5.1044-71,
 в температурных швах рекомендуется применять морозо-
 стойкий эластичный пенополиуретан по указанным ТУ
 в полиэтиленовой обертке.

1.432. 2-17.5-1 000 ПЗ

ИЗМ. № ПОСЛ. ПРОВЕРКА И ПОДПИСЬ

Рук. инж.	Сидянский	04.03.81
Рук. инж.	Драччик	02.03.81
Рук. гр.	Ревб	02.03.81
Ст. инж.	Виланова	02.03.81

Пояснительная записка

Страниц	Лист	Листов
0	1	4
ЦНИПРОМЗДАНИИ		

5. Все крепежные детали герметизируются в комплекты. На комплекты деталей содержащие нестандартные изделия приведены спецификации и выписаны сборочные чертежи. Все крепежные детали должны иметь защитное покрытие. Виды покрытий и их толщина указаны для стандартных изделий в спецификациях, для нестандартных деталей - на чертежах. При скреплении панелей к ригелям рекомендуется применение более устойчивых к коррозии оцинкованных болтов с пластмассовой облицовкой или защита болтов и шайб с наружной стороны пластмассовыми колпачками, или применение болтов и шайб, устанавливаемых с наружной стороны стены, из нержавеющей стали. В альбоме приведен комплект деталей КДВ для крепления угловых и рядовых панелей типа 2 к ригелям в углах здания с наружной стороны стены. Этот комплект деталей применяется только в местах затрудненного доступа к местам крепления и установки нащельников с внутренней стороны стены.

6. Допуски на неуказанные предельные отклонения углов, радиусов закруглений, линейных и др. размеров для приведенных в настоящем выпуске металлических и неметаллических нестандартных деталей, обрабатываемых способами, не относящимся к обработке резанием устанавливаются охватываемых $\pm t$, охватываемых $-t$, прочих $\pm t/2$ по классу точности „грубый“, для металлических деталей, обрабатываемых резанием устанавливаются охватываемых $\pm t$, охватываемых $-t$, прочих $\pm t/2$ по классу точности „средний“ по ГОСТ 302-76.

7. Количество поставляемых комплектующих изделий должно соответствовать спецификации заказчика. Для глухих участков стены согласно схемам 1 и 2 количество поставляемых комплектующих изделий на 100 пог м панелей не должно быть менее величин, указанных в таблице 1.

Схема 1

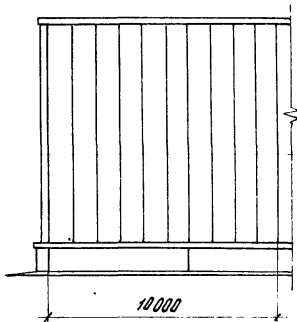


Схема 2

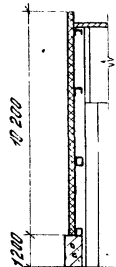
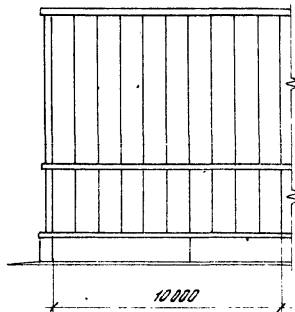


Таблица 1

Наименование комплектующих изделий		Марка	Ед измер	Типы панелей			Примечания
				1	2	3	
Основные изделия	Профили для ограждения горизонтальных швов	ПГ1	м	10	10	10	По схемам 1 и 2
		ПГ2	"	10	—	10	При наличии заявки панелей по вылете по схеме 2
		ПГ3	"	—	10	—	
	Профили для ограждения парапета	ПП1	"	10	10	10	По схемам 1 и 2
		ПП2	"	10	10	10	
		ПП3	"	10	10	10	
		ПП4	"	10	10	10	
	Профили для ограждения вертикальных швов	ПВ1	"	—	200	—	По схемам 1 и 2
	Профили для ограждения вертикальных температурных швов	ПТ1	м	+	+	+	При наличии т.ш по спецификации заказчика
		ПТ2	"	+	+	+	
Прокладки уплотнительные		ПЧ1Н	"	110			По схеме 1
		ПЧ1С	"	110			
		ПЧ2	"		110		Сопоставить со спецификацией заказчика
		ПЧ3	"			110	

Шифр изделия, подпись и дата, лист

1.432.2-17.5-1 000 ПЗ

Лист

3

Продолжение таблицы 1

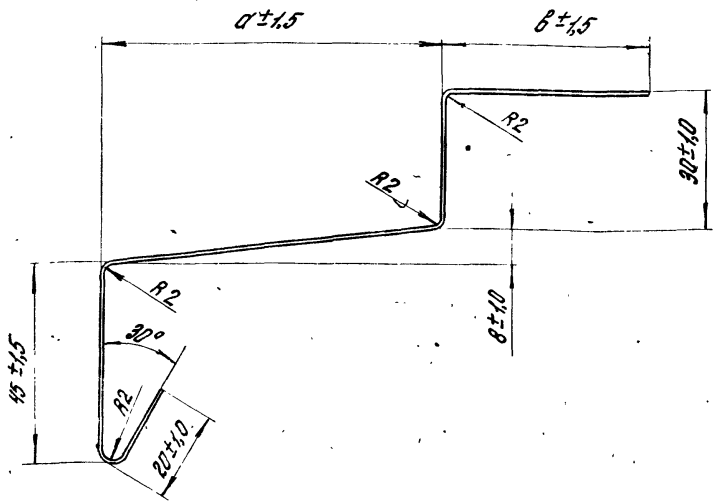
Наименование комплектующих изделий	Марка	Ед.измер.	Типы панелей			Примечания
			1	2	3	
Прокладки уплотнительные	ПУ1Н	М	130			По схеме 2 Сортимент по спецификации заказчика.
	ПУ1С	"	130			
	ПУ2	"		130		
	ПУ3	"			130	
Крепежные изделия (в комплекте)	КД2	Комплект	80	-	40	По схеме 1
	КД2	"	100	-	80	По схеме 2
	КД3	"	-	40	-	По схеме 1
	КД4	"	-	110	-	
	КД3	"	-	50	-	По схеме 2
	КД4	"	-	110	-	
	КД5	"	20	20	20	По схемам 1 и 2
	КД6*	"	20	20	60	По схеме 1
	КД6*	"	40	40	90	По схеме 2
	КД7**	"	+	+	+	По спецификации заказчика
	КД8	"	+	+	+	
	Д1	шт.	8	8	8	По схемам 1 и 2
	Д2	шт.	8	8	3	

1. Марки погонажных изделий ПГ1, ПГ2, ПГ3, ПГ2, марки деталей Д1 и Д2 и обозначения уплотнительных прокладок ПУ1Н, ПУ1С, ПУ2, ПУ3 приведены в таблице 1 без цифровых индексов, обозначающих их разновидность.
 2. Конкретные марки изделий и сортимент уплотнительных прокладок определяются спецификацией конкретного проекта.
- * Болт самонарезающий М6×25 (комплект болт и шайба уплотнительная). ОСТ 3413-016-77, ТУ 67-269-79.
- ** Заклепка комбинированная (комплект втулка и стержень) ОСТ 3413-017-78, ТУ 36-2088-78.

1.432.2-17.5-1 000 ПЗ

Лист

4

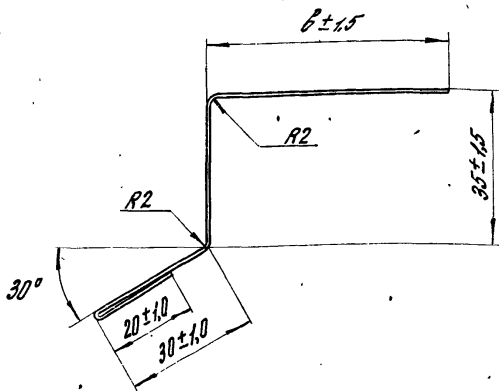


Неуказаны не предельные отклонения углов и радиусов закругления $\pm 1/2$ по классу точности „глубокий“ по СТ СЭВ 302-76.

Обозначение	Марка профиля	Толщина панели	Размеры, мм				Масса 1 м профиля, кг
			a	b	Ширина заготовки	Толщина листа	
1.432.2-17.5-1 010	ПГ1-1	46,6	76	45	215	0,8	1,43
-01	ПГ1-2	61,6		55	225		1,52
-02	ПГ1-3	84,0; 81,6; 91,6	96	75	285		1,77
-03	ПГ1-4	100,0		90	280		1,86

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

1.432.2-17.5-1 010				
Рук. ОКХ	Смирновский	03.03.81	Профиль ПГ1 для крепления горизонтального шва в стыке панелей с чоклетом	
Рис. инж. пр.	Дранчук	03.03.81		
Рук. гр.	Рево	02.03.81		
Ст. инж.	Рудантцева	02.03.81		
Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14318-80, группы ХП, первого класса покрытия				
		Стация	Масса	Масштаб
		р	кг/м²	1:1
		Лист	Листов /	
ЦНИИПРОЗДАНИЙ				



Неуказанные предельные отклонения углов и радиусов закругления $\pm \pm / 2$ по классу точности „грубый“ по СТ СЭВ 302-76,

Обозначение	Марка	Панели		Размеры, мм			Масса 1 м при длине, кг
		Тип	Толщ. мм	б	Ширину заготовки	Толщ. листа	
1.432.2-17.5-1 020	ПГ2-1	103	46,50	45	130	0,8	0,86
-01	ПГ2-2		61,6	55	140		0,93
-02	ПГ2-3		80,81,6	75	160		1,06
-03	ПГ2-4		100	90	175		1,16

1.432.2-17.5-1 020

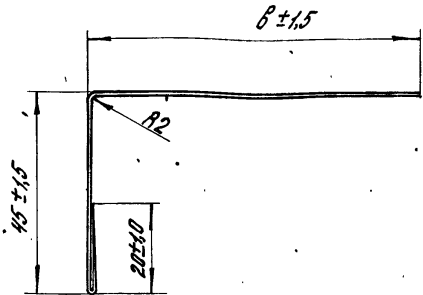
Рук. ОИОК	Смиланский	Иванов	02.03.81
Глижиж.др.	Дранчук	Смирнов	02.03.81
Рук. гр.	Рубо	Смирнов	02.03.81
Ст. инж.	Силантцова	Смирнов	02.03.81

Профиль ПГ2
для соединения горизонталь-
ного шва в стыке панелей
типа ПГ2

Стандия	Масса	Масштаб
р	см табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Рулонная оцинкованная сталь
по ГОСТ 14918-80, группы ХЛ,
первого класса покрытия

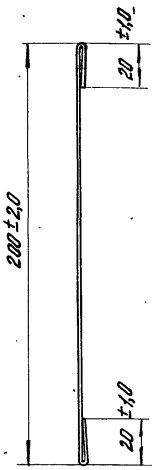
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ



Обозначение	Марка	Панель		Размеры, мм			Масса 1м про- филь, кг
		Тип	Толщина мм	б	Ширина заготовки	Толщина листа	
1.432.2-17.5-1 030	ПГЗ-1	2	50	45	140	0,8	0,73
-01	ПГЗ-2		80	75	140	0,8	0,93

ШИП-СПИДЖ
 Дирекция и гос.
 завод шп. инв.

1.432.2-17.5-1 030				
Рук. ДИОК	Смирлянский	04.03.81	Профиль ПГЗ для ограждения горизонталь- ного шва в стыке панелей типа 2	
Гос. инж. пр.	Дроздчук	03.03.81		
Рук. гр.	Редо	02.03.81		
Дт. инж.	Султанова	02.03.81		
Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы ХП, первого класса покрытия				
		Станд.	Масса	Масштаб
		р	см. табл.	1:1
		Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОИЗДАНИЙ				

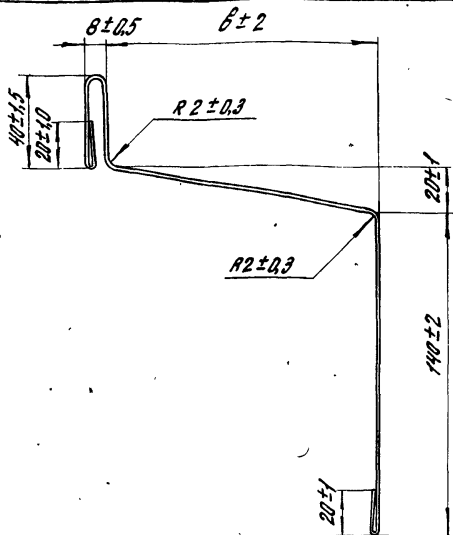


Ширина заготовки 240 мм, толщина листа 0,8 мм

Симв. в проф. | Подпись и дата | Взам. инв. №

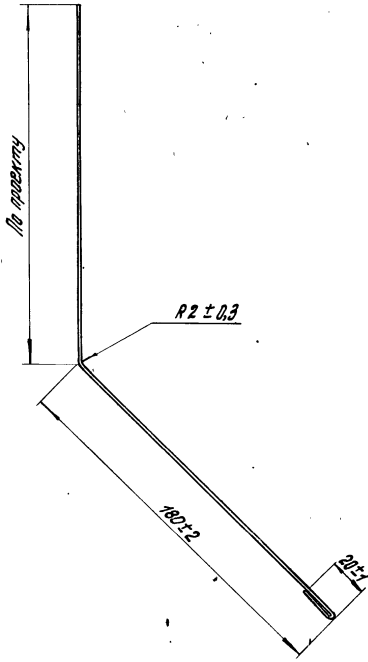
1.432.2-17.5-1 040

Рук. ДИД	Смилянский	<i>[Signature]</i>	02.03.81	Профиль ПП1 для ограждения карпорта	Отпуск	Масса	Масштаб
Тех. инж. пр.	Драгачук	<i>[Signature]</i>	02.03.81		Р	1,5	1:2
Рук. гр.	Редо	<i>[Signature]</i>	02.03.81		Лист	Листов 1	
Ст. инж.	Вольпинтова	<i>[Signature]</i>	02.03.81		Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14913-80, группы ХП, первого класса покрытия		
					ЦНИПРОМЗДАНИЙ		



Обозначение	Марка	Поперечный сечение		Размеры, мм		Масса 1 м проф. листа
		Тип	Толщ. мм	б	Ширина заготов. листа	
1.432.2-17.5-1 050	ПП2-1	1.2.43	46,6	110	380	0,8
-01	ПП2-2		61,6	120	390	
-02	ПП2-3		80,8	140	410	
-03	ПП2-4		91,6	150	420	
-04	ПП2-5		100	160	430	

1.432.2-17.5-1 050				Стадия	Масса	Масштаб
Чук. Шп. *	Смолянский	А	09.03.81	р	см. табл.	1:2
Чл. инж. пр.	Драгун	В	09.03.81			
Чл. гр.	Рев	Г	02.03.81			
Ст. инж.	Смолянская	В	02.03.81			
Профиль ПП2 для ограждения паркета				Лист	Листов 1	
Рудонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группа ХП, первого класса покрытия				ЦНИПРОМЗДАНИЙ		



Инв. № докум. Подпись и дата Взам. инв. №

Рук. ДИОК	Смилянский	<i>[Signature]</i>	06.03.91
Рт. инж. пр.	Дранчук	<i>[Signature]</i>	02.03.81
Рук. гр.	Рево	<i>[Signature]</i>	02.03.81
Ст. инж.	Сидантьева	<i>[Signature]</i>	02.03.81

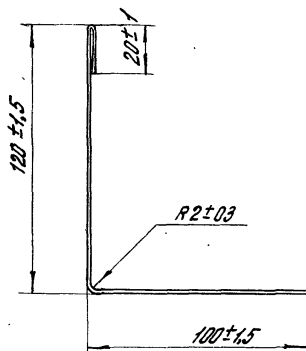
1.432.2-17.5-1 060

Профиль ППЗ
для ограждения парапета

Сталь	Масса	Масштаб
р	-	1:2
Лист		Листов 1

Ручная оцинкованная сталь
по ГОСТ 14318-80, группы ХП,
первого класса покрытия

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Ширина заготовки 240мм, толщина листа 0,8мм

1.432.2-17.5-1 070

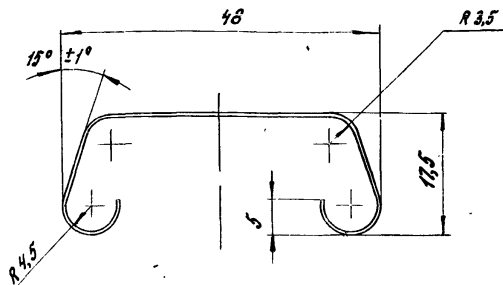
Руч. выж.	Смирновский	Земель	02.03.81
Пл. чертеж пр.	Дроздов	Смирнов	03.03.81
Руч. пр.	Рубо	Рубо	02.03.81
От. инж.	Сидоренко	Смирнов	02.03.81

Профиль ППЧ
для ограждения паркета

Сталь	Масса	Масштаб
Р	1,58	1:2
Лист		Листов 1

Выполнена оцинкованная сталь
по ГОСТ 14918-80, группы ХП,
ис. р. 0000 класса покрытия

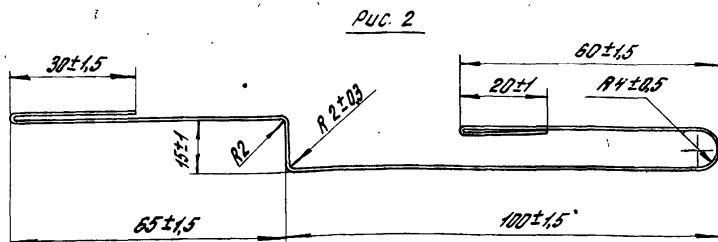
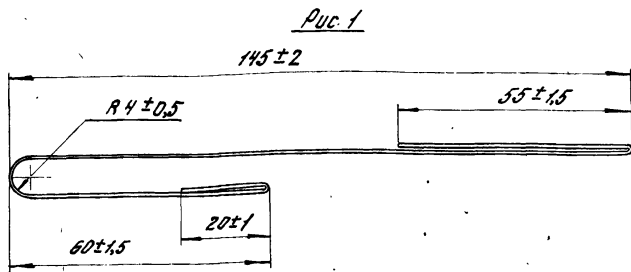
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm t/2$ по классу точности, очень грубый по СТ СЭВ 302-76
2. Ширина звездочки 92 мм, толщина листа 0,8 мм
3. Длина профиля с наружной стороны стены должна соответствовать длине панели, с внутренней стороны стены - расстояния между ригелями.

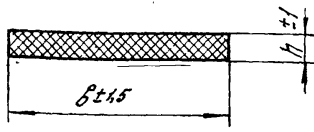
1.432.2-17.5-1 080

Шифр по форме	Порядок чертота	Велич. шифра					1.432.2-17.5-1 080		
			Рук. черт.	Стандартный	Дата	№	Ступня	Масса	Масштаб
Шифр по форме	Порядок чертота	Велич. шифра	Рук. черт.	Стандартный	Дата	Профиль ПВ1 для ограждения вертикального шва в стыке между панелями типа 2	р	1м	1,5:1
			Ст. черт.	Рисов	№		л	г	
Шифр по форме	Порядок чертота	Велич. шифра	Рук. черт.	Стандартный	Дата	Рулонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группы ХП, первого класса покрытия	Лист		Листов 1
			Ст. черт.	Рисов	№		ЦИНПРОМЗДАНИЙ		



Обозначение	Марка профиля	Рис.	Размеры, мм		Масса 1 м профиля, кг
			Ширина заготовки	Толщина листа	
1.432.2-17.5-1 090	ПТ1	1	285	0,8	1,90
-01	ПТ2	2	295		1,96

1.432.2-17.5-1. 090				Сталь	Масса	Масштаб
Рук. черч.	Смиданский	<i>[Signature]</i>	08.03.81	р	см. табл.	1:1
Св. инж. пр.	Дручук	<i>[Signature]</i>	03.03.81			
Рук. гр.	Ревд	<i>[Signature]</i>	02.03.81			
Ст. инж.	Сычманова	<i>[Signature]</i>	02.03.81	Лист	Листов 1	
Профили ПТ1 и ПТ2 для герметизации температурных швов				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Выполнена оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80, группа ХП, первого класса покрытия.						



Плотность прокладки принята 120 кг/м³

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса 1м, кг	Толщина панели	Наименование и местополо- жение уплотняемого шва
		h	b			
1.432.2-17.5-1 100	ПЧН-1	5	50	0,030	61,6	Вертикальный шов в стыке между панелями
-01	ПЧН-2		70	0,042	81,6	
-02	ПЧН-3	5	60	0,036	61,6	Горизонтальный шов в сты- ке панели с цоколем и в стыке панелей по высоте
-03	ПЧН-4		80	0,048	81,6	
-04	ПЧН-5	20	60	0,144	61,6	Горизонтальный шов в стыке панелей по высоте.
-05	ПЧН-6		80	0,192	81,6	
-06	ПЧН-7	30	60	0,216	61,6	Вертикальный шов в стыке между панелями в продольном и поперечном температур- ных швах.
-07	ПЧН-8		80	0,288	81,6	

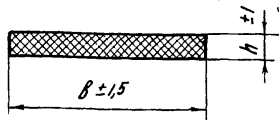
1.432.2-17.5-1 100

Прокладка уплотнительная
для стен из панелей типа I
непрерывного изготовления

Листов	Масса	Масштаб
0	0 м. табл.	1:1
Лист 17		Листов 1

Рук. ДИСК	Смирлянский	04.03.81
Рук. ИЖС	Драпчук	03.03.81
Рук. пр.	Рубо	02.03.81
Ст. ИЖС	Силантасов	02.03.81

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



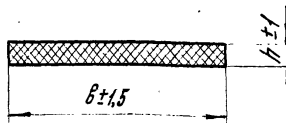
Плотность прокладки принята 120 кг/м³

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса шт, кг	Толщина панели	Наименование и местопо- ложение уплотняемого шва
		h	B			
1.432.2-17.5-1 Н10	ПУ4с-1	15	20	0,036	46,6	Вертикальный шов в стыке между панелями
-01	ПУ4с-2		35	0,063	61,6	
-02	ПУ4с-3		65	0,117	91,6	
-03	ПУ4с-4	5	45	0,027	46,6	Горизонтальный шов в стыке панелей с цоколем и в стыке панелей по высоте
-04	ПУ4с-5		60	0,036	61,6	
-05	ПУ4с-6		90	0,054	91,6	
-06	ПУ4с-7	20	45	0,108	46,6	Горизонтальный шов в стыке панелей по высоте
-07	ПУ4с-8		60	0,144	61,6	
-08	ПУ4с-9		90	0,216	91,6	
-09	ПУ4с-10	30	45	0,16	46,6	Вертикальный шов в стыке между панелями в продольном и поперечном температурных швах
-10	ПУ4с-11		60	0,216	61,6	
-11	ПУ4с-12		90	0,320	91,6	

Шив № подл. Появиться и дата Взвешивание

1.432.2-17.5-1. Н10							
Прокладка уплотнительная для стен из панелей типа 1 стенового изготовления.					Статья	Масса	Масштаб
					Р	кг. табл.	1:1
					Лист	Листов 1	
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Рук. ОНОК	Смилянский	<i>Смилянский</i>	01.03.81
Тех. инж. пр.	Дрончук	<i>Дрончук</i>	03.03.81
Рук. гр.	Рево	<i>Рево</i>	02.03.81
Ст. инж.	Силантова	<i>Силантова</i>	02.03.81



Плотность прокладки принята 120 кг/м³

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса 1м, кг	Толщина панели	Наименование и местоположе- ние уплотняемого шва
		h	b			
1432.2-17.5-1 120	ПУ2	20	50	0,120	50	Вертикальный шов в стыке между панелями
-01	ПУ2-1		80	0,192	80	
-02	ПУ2-2	5	50	0,030	50	Горизонтальный шов в стыке панелей с добором и в стыке панелей по высоте
-03	ПУ2-3		80	0,048	80	
-04	ПУ2-4	20	50	0,120	50	Горизонтальный шов в стыке панелей по высоте
-05	ПУ2-5		80	0,192	80	
-06	ПУ2-6	60	50	0,360	50	Вертикальный шов в стыке между панелями в продольном и поперечном температурных швах.
-07	ПУ2-7		80	0,570	80	

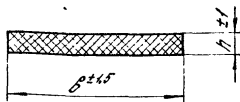
1.432.2-17.5-1 120

Рук. ОКК	Смирнянский	<i>[Signature]</i>	04.03.81
Техн. пр.	Дранчук	<i>[Signature]</i>	03.03.81
Рук. пр.	Рубо	<i>[Signature]</i>	02.03.81
Ст. инж.	Солнцев Р.В.	<i>[Signature]</i>	02.03.81

Прокладка уплотнительная
для стен из панелей
типа 2

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	См. табл	1:1
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Плотность прокладки принята 120 кг/м³

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса 1м ² , кг	Толщина панели	Наименование и местополо- жение уплотняемого шва
		h	b			
1.432.2-17.5-1 130	П43-1	15	25	0,045	50	Вертикальный шов в стыке между панелями
-01	П43-2		55	0,099	80	
-02	П43-3		75	0,135	100	
-03	П43-4	5	50	0,090	50	Горизонтальный шов в стыке панелей с чоклом и в сты- ке панелей по высоте
-04	П43-5		80	0,048	80	
-05	П43-6		100	0,060	100	
-06	П43-7	20	50	0,120	50	Горизонтальный шов в стыке панелей по высоте
-07	П43-8		80	0,192	80	
-08	П43-9		100	0,240	100	
-09	П43-10	30	50	0,180	50	Вертикальный шов в стыке между панелями в продольном и поперечном температур- ных швах.
-10	П43-11		80	0,288	80	
-11	П43-12		100	0,360	100	

1. 432. 2-17. 5-1 130

Прокладка уплотнительная
для стен из панелей типа 3

Страна	Масса	Маслоб
Р	См. табл.	1:1
Лист	Листов	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Шиф. № подл. Делиться и ваты Взам. инв. №

Рук. ОКРК	Смирлянский	А.И.	04.03.81
Рл. инж.	Дроздчук	С.И.	03.03.81
Рук. ПР	Редо	С.И.	02.03.81
ПТ. инж.	Волонтерова	С.И.	02.03.81

Инд. № табл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код по исполнению 1.432.2-17.5-1 140					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
И			1.432.2-17.5-1 000 ПЗ	- Пояснительная записка	X	X	X	X	X	
И			1.432.2-17.5-1 140 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>						
Б4	1		1.432.2-17.5-1 141	Шайба 8 стальная	1	1	1			
Б4	1		-01	Шайба 10 стальная				1	1	
Б4	2		1.432.2-17.5-1 142	Шайба 8 из ПВХ	1	1	1			
Б4	2		-01	Шайба 10 из ПВХ				1	1	
Б4	3		1.432.2-17.5-1 143	Кольчуха S ₁ =13	1	1	1			
Б4	3		-01	Кольчуха S ₁ =17				1	1	

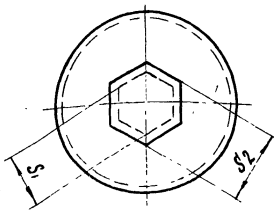
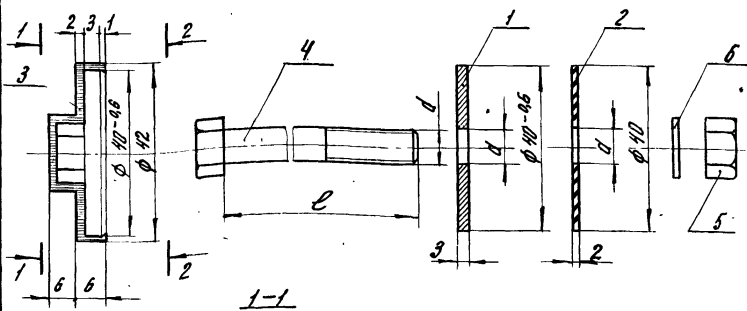
				1.432.2-17.5-1 140		
Рук. ОИОК	Специалист	<i>[Signature]</i>	04.03.91	Комплект деталей КД2 для крепления панелей типа 1-03		
Инж. пр.	Корнчук	<i>[Signature]</i>	02.03.91			
Рук. пр.	Рубо	<i>[Signature]</i>	02.03.91			
Ст. инж.	Сидянцева	<i>[Signature]</i>	02.03.91			
				Страниц	Лист	Листов
				Р	1	2
				ЦИНТРОМЗДАНИЙ		

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполнение 1.432.2-17.5-1 140					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Стандартные изделия</u>						
				Болты ГОСТ 7798-70						
	4			M8x70.36.029	1					
	4			M8x80.36.029		1				
	4			M8x100.36.029			1			
	4			M10x110.36.029				1		
	4			M10x120.36.029					1	
				Гайки ГОСТ 5915-70						
	5			M8.4.029	1	1	1			
	5			M10.4.029				1	1	
				Шайбы ГОСТ 11371-68						
	6			Шайба 8.01.029	1	1	1			
	6			Шайба 10.01.029				1	1	

1.432.2-17.5-1 140

Лист

2



1. Неучтенные предельные отклонения размеров: диаметров $\pm t$, диаметров $\pm t$, толщин $\pm t/2$ (для поз. 2, 3 и 6) по классу точности „средний“ по СТ СЭВ 302-76.
2. Толщина защитного цинкового покрытия (для поз. 2) 21 мкм

Обозначение	Марка комплекта	Толщина панели мм	Поз. 4		Поз. 1 d, мм	Поз. 2 d, мм	Поз. 3 S ₁ , мм	Поз. 5 S ₂ , мм	Поз. 6	Масса Марки кг
			d, мм	l, мм						
1.432.2-17.5-1 140	КД2-1	46,5 и 50		70						0,0747
-01	КД2-2	61,6	M8	80	8,5	8				0,0788
-02	КД2-3	80,8 и 6		100						0,0866
-03	КД2-4	94,6		110						0,1268
-04	КД2-5	100	M10	120	10,5	10				0,1328

Шифр докум. Подпись и дата. Взам инв. №

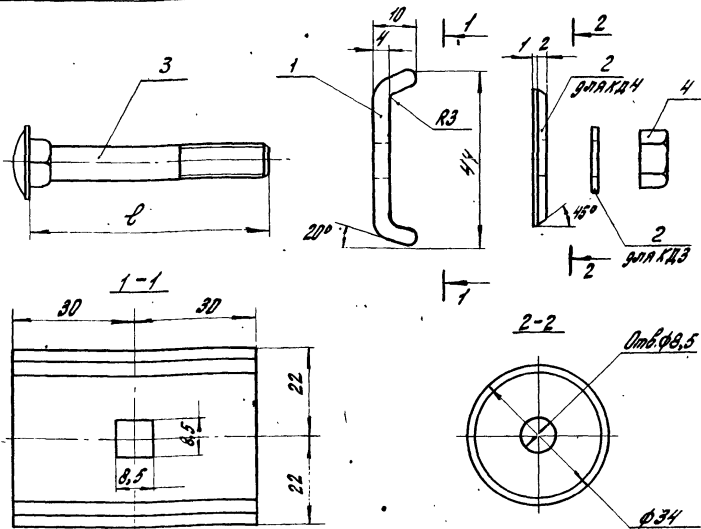
1.432.2-17.5-1 140 СБ										
Инж. ДНОК	Смирновский	04.03.81	Комплект деталей КД2 для крепления панелей типа 1У3 Сборочный чертеж				Сталь	Масса	Масштаб	
Инж. гр.	Рябо	02.03.81					Р	См. табл.	1:1	
Инж. гр.	Сидягосва	02.03.81					Лист	Листов 1		
							Поз. 2 ВСТЗ кл 2 Поз. 3 Поливинилхлорид Поз. 6 Углеродистый ферритовый			ЦНИПРОМЗДАНИЙ

ИВ.Н. ПЕРВАН Л.В. ПИЛСЬ И ДАТА ВЗАИ. ИВ.Н. П.

Формат	Этаж	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.432.2-17.5-1 150				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
И			1.432.2-17.5-1 150 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>					
Б4	1		1.432.2-17.5-1 151	Скоба	1	1	1	1	
Б4	2		1.432.2-17.5-1 152	Шайба			1	1	
				<u>Стандартные изделия</u>					
		3		болт 2М8×60.36.029 ГОСТ 7802-72	1				
		3		болт 2М8×90.36.029 ГОСТ 7802-72		1			
		3		болт 2М8×40.36.029 ГОСТ 7802-72			1		
		3		болт 2М8×70.36.029 ГОСТ 7802-72				1	
		4		гайка М8.4.029 ГОСТ 5915-70*	1	1			
		4		гайка М8.4.029 ГОСТ 5915-70*			1	1	гайки мизкие
		2		шайба 8.01.029 ГОСТ 11371-68	1	1			

17717 25

				1.432.2-17.5-1 150		
Рук. ДИСК	Степановский	<i>[Signature]</i>	04.03.81	Комплект деталей КДЗ ИКД4 для крепления панелей типа 2		
Гл. инж. ЛР	Драгучук	<i>[Signature]</i>	03.03.81			
Рук. гр.	Р.В.В.	<i>[Signature]</i>	02.03.81			
Ст. инж.	Волытьева	<i>[Signature]</i>	02.03.81			
				Страниц	Лист	Листов
				1		1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров, охватывающих $\pm t$, охваты баэ-
 маях $\pm t$, прочих $\pm t/2$ (для поз. 2 и 3) по классу точности, средний "СТЗВ302-76"
 2. Толщина защитного цинкового покрытия (для поз. 2 и 3) 21 мкм.

Обозначение	Марка комплекта	Толщина панели, мм	Поз. 3 L, мм	Масса марки, кг
1.432.2-17.5-1 150	КДЗ-1	50	50	0,187
-01	КДЗ-2	80	90	0,147
-02	КД4-3	50	40	0,149
-03	КД4-4	80	70	0,153

Инв. № подл. 17717
 Подпись и дата
 Электронный документ

				1.432.2-17.5-1 150 СБ		
Рук. ДИДК	С.И.И.И.И.И.	01.03.81	Комплект деталей КДЗ и КД4 для крепления панелей типа 2 Сборочный чертеж	Сталь	Масса	Масштаб
Сл.И.И.И.И.	Д.И.И.И.И.	03.03.81		р	См. табл.	1:1
Рук. ИР.	Р.В.В.	02.03.81				
Ст.И.И.И.	С.И.И.И.И.	02.03.81				
				Сталь Марки ВСтЗ кл 2		ЦНИПРОМЗДАНИЙ

УЧЕТНЫЕ ИЛИ ОБЩЕСТВЕННЫЕ

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.432.2-17.5-1 160					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
И			1.432.2-17.5-1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	
И			1.432.2-17.5-1 160 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>						
				Шпильки ГОСТ 11765-66						С изменением эконом. нагрузки
И4	1		1.432.2-17.5-1 161	М8x140 ¹⁶ / ₃₀ 36.029	1					
И4	1		-01	М8x150 ¹⁶ / ₃₀ 36.029		1				
И4	1		-02	М8x170 ¹⁶ / ₃₀ 36.029			1			
И4	1		-03	М8x188 ¹⁶ / ₃₀ 36.029				1		
И4	1		-04	М8x190 ¹⁶ / ₃₀ 36.029					1	

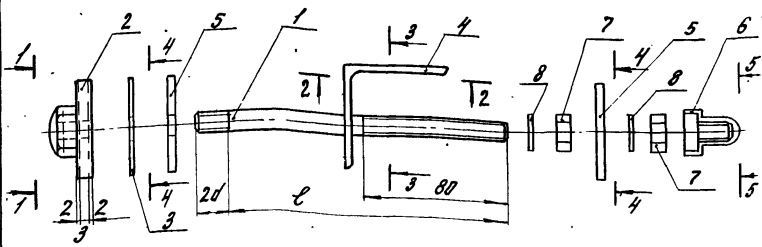
17717 27

					1.432.2-17.5-1 160			
Рук. ДИСК	Сильганов	<i>Сильганов</i>		04.03.81	Комплект деталей КД5 для крепления ограждения параллельно	Листа	Лист	Листов
Рук. ЛИС. ДР	Дранчук	<i>Дранчук</i>		02.03.81		0	1	2
Рук. гр.	Рубо	<i>Рубо</i>		02.03.81		ЦНИПРОМЗДАНИИ		
Ст. инж.	Сильганова	<i>Сильганова</i>		02.03.81				

Инв. № табл.	Пояска и дата	Взам. инв. №
--------------	---------------	--------------

Формат	Лист	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.432.2-17.5-1 160										Примечание		
					-	01	02	03	04								
Б4		2	1.432.2-17.5-1 162	Гайка с пластмассовой облицовкой	1	1	1	1	1								
Б4		3	1.432.2-17.5-1 163	Шайба из ПВХ	1	1	1	1	1								
Б4		4	1.432.2-17.5-1 164	Узелок L 50x32-60 ГОСТ	1	1	1	1	1								
Б4		5	1.432.2-17.5-1 165	Шайбы стальные	2	2	2	2	2								
Б4		6	1.432.2-17.5-1 166	Гайка колючковая пластм.	1	1	1	1	1								
				<u>Стандартные изделия</u>													
		7		Гайки ГОСТ 5975-70*													
				№в. 4. 029	2	2	2	2	2								
				Шайбы ГОСТ 4371-68													
		8		Шайба 8.01.029	2	2	2	2	2								

1.432.2-17.5-1 160



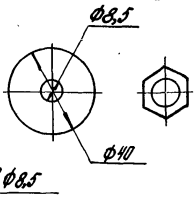
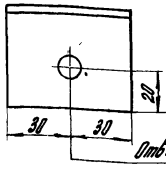
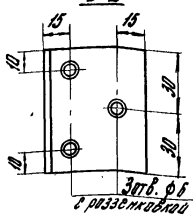
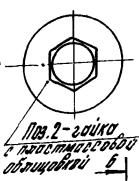
1-1

2-2

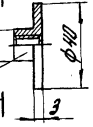
3-3

4-4

5-5

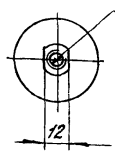


Поз. 2 сталь -
для гайки -
3 детали по
623 облицовки



1. Неэквивалентные предельные отклонения размеров: округляемых - с, округляемых + с, прочих $\pm \epsilon/12$ (для поз. 2, 3, 4, 7, 8) по классу точности, среднему по СТ СЭВ 302-76
2. Толщина защитного цинкового покрытия (для поз. 40) 21 мкм, (для поз. 2) 12 мкм.

6-6



Обозначение	Марка материала	Толщина фольги, мм	Поз. 1 L, мм	Масса марки, кг
1.432.2-17.5-1 160	КД5-1	46,6 и 50	140	0,331
-01	КД5-2	61,6	150	0,335
-02	КД5-3	80 и 81,6	170	0,343
-03	КД5-4	91,6	180	0,348
-04	КД5-5	100	190	0,351

1.432.2-17.5-1 160СБ

Рук. ОКД	Сидянский	04.03.81
Рук. инж. пр.	Дранчук	05.03.81
Рук. гр.	Редо	02.08.81
Ст. инж.	Сидянский	02.03.81

Комплект деталей КД5
для крепления пера
параллели
Сборочный чертеж

Статья	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Сталь марки ВСтЗ кл 2

ЦНИПРОМЗДАНИИ

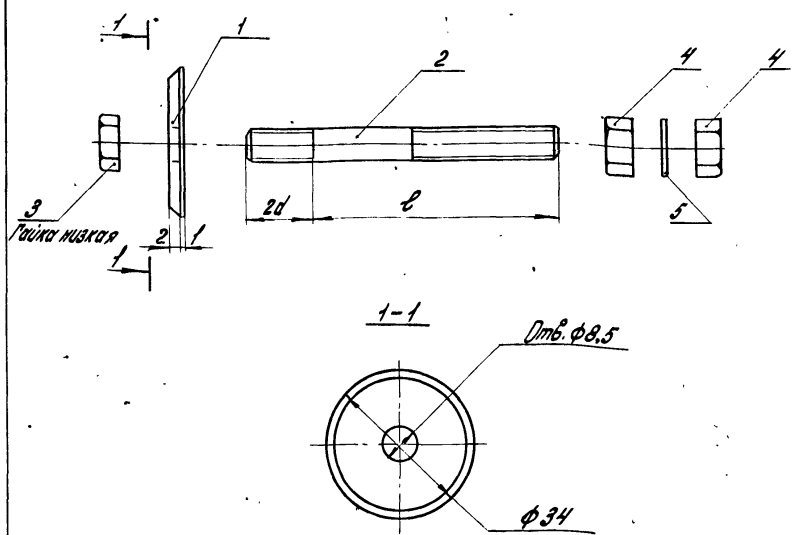
Инв. № подл. Порядок и дата 1958г. инж. 2

Шифр № подл. С. Делась и дата Взам. Шифр

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на исполнение 1.432.2-17.5-1 170						Примечание
					-	01					
				<u>Документация</u>							
И			1.432.2-17.5-1 000 ПЗ	Пояснительная записка	X	X					
И			1.432.2-17.5-1 170 СБ	Оборачивный чертеж	X	X					
				<u>Детали</u>							
И4	1		1.432.2-17.5-1 171	Шайба	1	1					
				<u>Стандартные изделия</u>							
	2			Шпилька М8x50 $\frac{16}{22}$ 36.029 ГОСТ 11765-66	1						
	2			Шпилька М8x80 $\frac{16}{22}$ 36.029 ГОСТ 11765-66		1					
	3			Гайка М8.4.029 ГОСТ 3916-70	1	1					Гайки новые
	4			Гайка М8.4.029 ГОСТ 3915-70*	2	2					
	5			Шайба 8.01.029 ГОСТ 14371-68	1	1					

17717 30

					1.432.2-17.5-1 170			
Рук. ДИОК	Смирновский	<i>[Signature]</i>		04.03.81	Комплект деталей КДВ для крепления панелей типа 2 в узлах здания	Стандия	Лист	Листов
Ст. инж. пр.	Дранчук	<i>[Signature]</i>		03.03.81		Р		1
Рук. гр.	Редо	<i>[Signature]</i>		02.02.81				
Ст. инж.	Солпантеев	<i>[Signature]</i>		02.02.81				
					ЦИНПРОМЗДАНИЙ			



1. Неучтенные предельные отклонения размеров: охватываемых ±, охватывающих +ε, прочих ±ε/2 по классу точности "средний" по СТ СЭВ 302-78.
2. Толщина защитного цинкового покрытия для поз.2 - 21мкм

Обозначение	Марка комплекта	Толщина панели, мм	Поз. 2, мм	Масса марка, кг
1.432.2-17.5-1 170	КДВ-1	50	50	0,0628
-01	КДВ-2	80	80	0,0748

1.432.2-17.5-1 170СБ

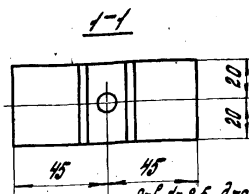
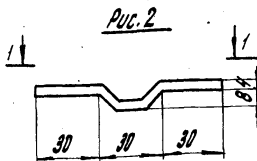
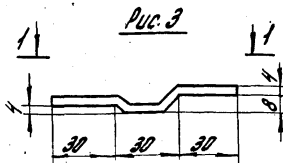
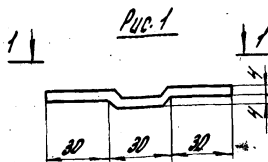
Рук. Друк	Смолянский	04.03.81
Ст. инж. пр.	Дранчук	03.03.81
Рук. гр.	Редо	02.03.81
Ст. инж.	Виланьева	02.03.81

Комплект деталей КДВ
для крепления панелей
типа 2 в углах здания
Сборочный чертёж

Сталь	Масса	Масштаб
ρ	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Сталь марки ВСтЗкп2

ЦНИПРОМЗДАНИИ



Отв. $\varnothing = 8,5$ для Д1-1, Д1-2 и Д1-3

1. Предельные отклонения размеров:
 охватывающих $\pm t$ по классу точности
 "средний", остальных $\pm t/2$ по классу
 точности, очень грубой" по СТ СЭВ 302-76

2. Толщина защитного цинкового покры-
 тия 21 мкм

Обозначение	Марка	Рис.	Тип патента	Длина заготов- ки	Масса кг
1.432.2-17.5-1 180	Д1-1	1	2	95	0,125
-01	Д1-2	2		100	0,130
-02	Д1-3	3		95	0,125
-03	Д1-4	1	3	95	0,125
-04	Д1-5	2		100	0,130
-05	Д1-6	3		95	0,125

1.432.2-17.5-1 180

Рис. ДИСК	Имидж-Вектор	06.03.81
Рис. ИСХ.ПР.	Д.Родичук	03.03.81
Рис. ГР.	Ревб	02.03.81
Ст. ИСХ.	Вилангоева	02.03.81

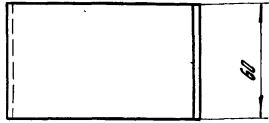
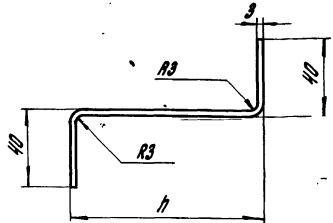
Деталь Д1

Сталь	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:1

Лист Листов 1

Сталь марки ВСтЗк2

ЦНИПРОМЗДАНИЙ



1. Предельные отклонения размеров $\pm t/2$ по классу точности "очень грубый" по СТ СЭВ 302-76.
2. Толщина защитного цинкового покрытия 21 мкм.

Обозначение	Марка	Панель		Размеры, мм		Масса кг
		Тип	Толщина	h	Ширина заготовки	
1.432.2-17.5-1 190	Д2-1	1, 2, 3	46, 61, 50, 61, 6	80	160	0,23
-01	Д2-2		60, 81, 61, 6, 100	100	180	0,26

Инв. № подл. Подпись и дата

Руч. ДПОК	Смиданский	04.03.81
Тех. ДПОК	Дроздович	03.03.81
Руч. гр.	Рово	02.03.81
Ст. инж.	Сидантова	02.03.81

1.432.2-17.5-1 190

Деталь Д2

Сталь	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

Сталь марки ВСтЗ кп2

ЦНИПРОМЗДАНИЙ