

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОСТРОЙ СССР

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 1.431-20**

**ПЕРЕГОРОДКИ**

**ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

**ВЫПУСК 5**

**КОЛОННЫ ФАХВЕРКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

15912-06

ЦЕНА 0-81

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1979 года

Заказ № **7052** Тираж **6690** экз.





## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

1. В состав серии 1.431-20 входят:

- Выпуск 0 - Материалы для проектирования  
 Выпуск 1 - Панели железобетонные. Рабочие чертежи.  
 Выпуск 2 - Панели гипсобетонные. Рабочие чертежи.  
 Выпуск 3 - Панели карбасно-сбшишные. Рабочие чертежи.  
 Выпуск 4 - Колонны фаясверка стальные. Чертежи КМ.  
 Выпуск 5 - Колонны фаясверка железобетонные. Рабочие чертежи.  
 Выпуск 6 - Монтажные узлы. Рабочие чертежи.  
 Выпуск 7 - Стальные изделия.  
 Часть 1. Арматурные и закладные изделия к панелям.  
 Рабочие чертежи.  
 Выпуск 7 - Стальные изделия.  
 Часть 2. Арматурные и закладные изделия к железобетонным колоннам и соединительные изделия.  
 Рабочие чертежи.

2. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи железобетонных колонн фаясверка.

3. Колонны запроектированы прямоугольного сечения призматическими или ступенчатыми. В целях унификации колонны приняты в габаритах фаясверковбых колонн наружные стен одноэтажных производственных зданий по серии шпэр 460-75, разработанный ЦНИИПомзданий совместно с НИИАСБ. Принцип армирования колонн принят также по аналогии с указанной серией.

4. Для колонн приняты материалы: бетон марки 200, продольная рабочая арматура - из стали класса А-III, поперечная - из стали класса В1 при диаметре 5мм и класса А1 при диаметре 5мм.

5. Закладные изделия для крепления столиков под панели перегородок размещены в колоннах из условия применения панелей перегородок из тяжелого бетона.

При применении панелей перегородок из других материалов местоположение закладных изделий для крепления столиков определять в конкретном проекте, согласно

указанным пункта 3.4 пояснительной записки выпуска 0.

6. Закладные изделия в колоннах приняты по чертежам настоящей серии.

7. Для выверки положения колонн при монтаже на боковых поверхностях колонн предусмотрены риски в уровне верха и низа колонн.

8. При изготовлении колонн необходимо обратить особое внимание на обеспечение перпендикулярности нижней опорной поверхности к оси колонн.

9. Выпуску колонн из опалубки следует производить после достижения бетоном 70% проектной прочности.

10. Опираемые колонны при складировании и транспортировании должны производиться в местах установки строповочных приспособлений. Подкладки и прокладки должны устанавливаться строго по вертикали.

Транспортирование колонн сечением 400x600мм следует производить в положении „на ребро“.

11. Общие требования к железобетонным колоннам устанавливаются в соответствии с ГОСТ 18979-73 „Колонны железобетонные для зданий“. Общие технические требования.

12. Ключи для подбора строповочных петель и узлы установки их в колонны приведены на листе 16. Стровочные приспособления расплаطаются на расстоянии „С“ от торцов колонн (см. листы 1-14) равному 0,26м.

|    |      |                        |          |      |
|----|------|------------------------|----------|------|
| ТК | 1977 | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. | серия    |      |
|    |      |                        | 1.431-20 |      |
|    |      |                        | выпуск   | лист |
|    |      |                        | 5        | -    |



составляется  
проектным проектом

составляется  
проектным проектом

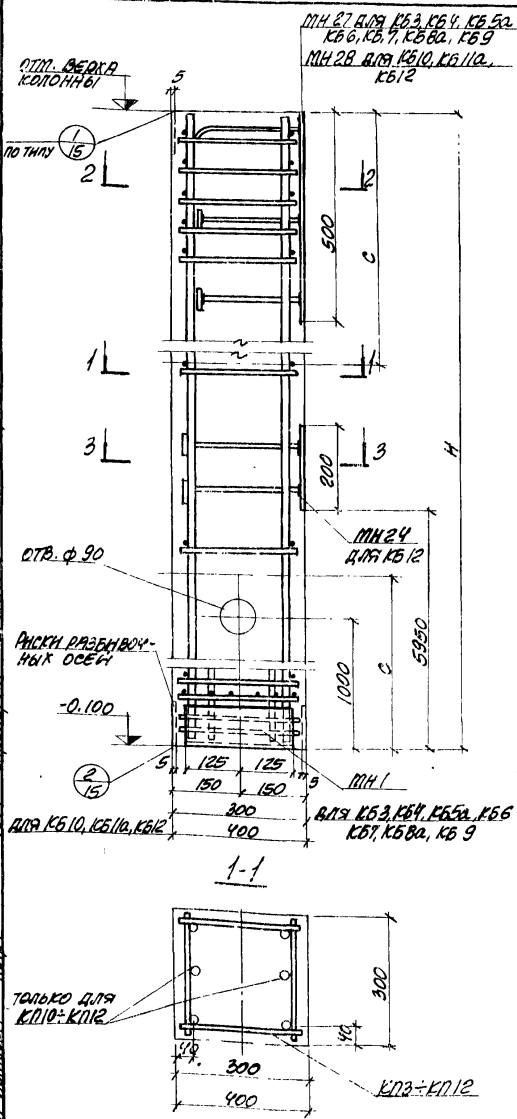
составляется  
проектным проектом

составляется  
проектным проектом

составляется  
проектным проектом

составляется  
проектным проектом

составляется  
проектным проектом



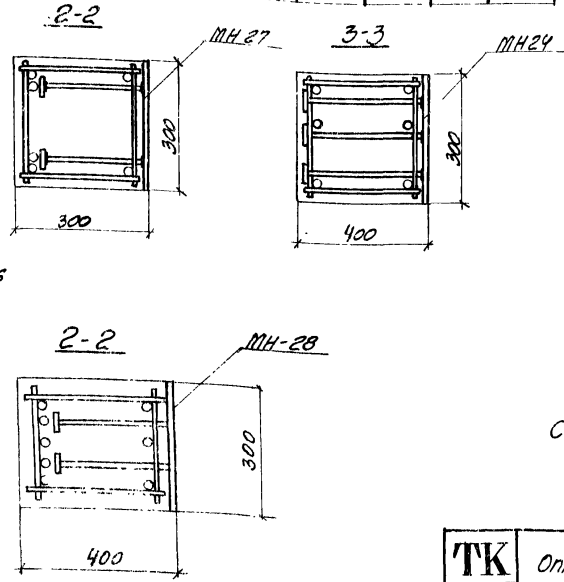
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОННЫ

| ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ мм | МАРКА КОЛОННЫ | РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ мм |      | МАРКА БЕТОНА | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ    |          | МАРКА КОЛОННЫ Т |
|-----------------------|---------------|--------------------|------|--------------|----------------------|----------|-----------------|
|                       |               | Н                  | С    |              | БЕТОН м <sup>3</sup> | СТАЛЬ кг |                 |
| 4000                  | КБ 3          | 4100               | 1100 | 200          | 0.37                 | 41.1     | 0.93            |
| 4350                  | КБ 4          | 4450               | 1200 |              | 0.40                 | 42.4     | 1.0             |
| 4700                  | КБ 5а         | 4800               | 1200 |              | 0.43                 | 43.9     | 1.1             |
| 5200                  | КБ 6          | 5300               | 1400 |              | 0.48                 | 46.1     | 1.2             |
| 5550                  | КБ 7          | 5650               | 1500 |              | 0.51                 | 47.7     | 1.3             |
| 5900                  | КБ 8а         | 6000               | 1600 |              | 0.54                 | 49.2     | 1.4             |
| 6400                  | КБ 9          | 6500               | 1700 |              | 0.59                 | 51.4     | 1.5             |
| 6750                  | КБ 10         | 6850               | 1800 |              | 0.82                 | 67.4     | 2.1             |
| 7100                  | КБ 11а        | 7200               | 1900 |              | 0.87                 | 69.9     | 2.2             |
| 7600                  | КБ 12         | 7700               | 2000 |              | 0.93                 | 95.3     | 2.3             |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ЗАКРЕПКИ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛ-Ч. ШТУК | № ЛИСТА ВЫП. 7 Ч. 2 |
|---------------|---------------|-------------|---------------------|
| КБ 3          | КПЗ           | 1           | 1                   |
|               | МН 27         | 1           | 46                  |
|               | МН 1          | 1           | 40                  |
| КБ 4          | КП 4          | 1           | 1                   |
|               | МН 27         | 1           | 46                  |
|               | МН 1          | 1           | 40                  |
| КБ 5а         | КП 5          | 1           | 1                   |
|               | МН 27         | 1           | 46                  |
|               | МН 1          | 1           | 40                  |
| КБ 6          | КП 6          | 1           | 2                   |
|               | МН 27         | 1           | 46                  |
|               | МН 1          | 1           | 40                  |
| КБ 7          | КП 7          | 1           | 2                   |
|               | МН 27         | 1           | 46                  |
|               | МН 1          | 1           | 40                  |

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛ-Ч. ШТУК | № ЛИСТА ВЫП. 7 Ч. 2 |
|---------------|---------------|-------------|---------------------|
| КБ 8а         | КП 8          | 1           | 2                   |
|               | МН 27         | 1           | 46                  |
|               | МН 1          | 1           | 40                  |
| КБ 9          | КП 9          | 1           | 2                   |
|               | МН 27         | 1           | 46                  |
|               | МН 1          | 1           | 40                  |
| КБ 10         | КП 10         | 1           | 3                   |
|               | МН 28         | 1           | 46                  |
|               | МН 1          | 1           | 40                  |
| КБ 11а        | КП 11         | 1           | 3                   |
|               | МН 28         | 1           | 46                  |
|               | МН 1          | 1           | 40                  |
| КБ 12         | КП 12         | 1           | 3                   |
|               | МН 28         | 1           | 46                  |
|               | МН 1          | 1           | 40                  |
|               | МН 24         | 1           | 44                  |



С - РАССТОЯНИЕ ОТ ТОРЦОВ КОЛОННЫ ДО МЕСТА УСТАНОВКИ ПРИБОРОПРИБОРОВ ДЛЯ ВЫЕМКИ КОЛОННЫ ИЗ ОПАЛУШКИ

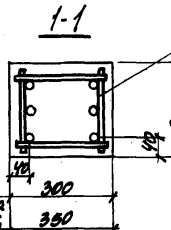
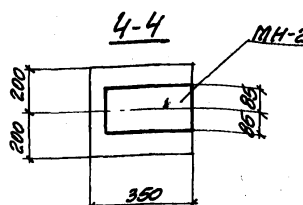
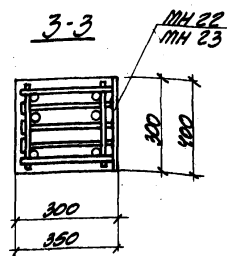
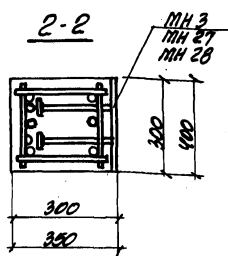
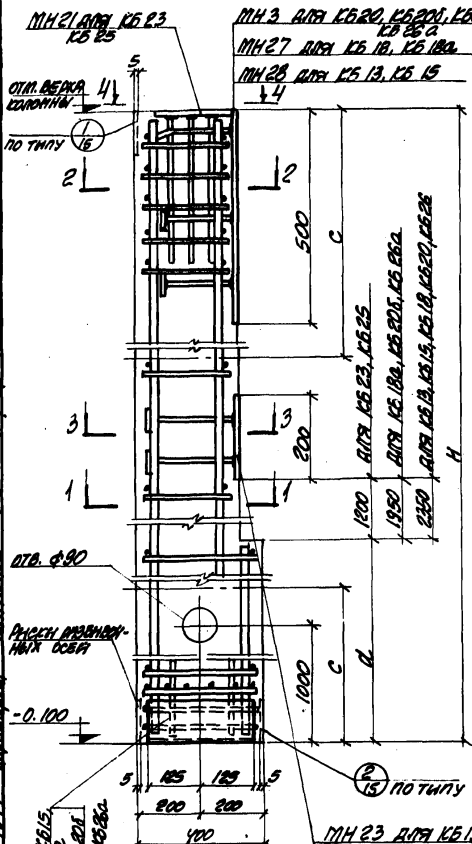
|      |   |                |      |
|------|---|----------------|------|
| ТК   | ОПАЛУШОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ КОЛОНН КБ 3, КБ 4, КБ 5а, КБ 6, КБ 7, КБ 8а, КБ 9, КБ 10, КБ 11а, КБ 12. | СЕРИЯ 1.431-20 |      |
|      |   | ВЫПУСК         | ЛИСТ |
| 1977 |   | 5              | 2    |

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

| ОТМ. БЕДНА КОЛОННЫ / мм | МАРКА КОЛОННЫ | РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ / мм |      |      | МАРКА БЕТОНА | РАССТОЯНИЕ ОТ ПЛОСКОСТИ КОЛОННЫ / мм |       |     |
|-------------------------|---------------|----------------------|------|------|--------------|--------------------------------------|-------|-----|
|                         |               | H                    | C    | d    |              | ВЕРХ                                 | НИЗ   |     |
| 7700                    | КБ 13         | 7800                 | 2000 | 4600 | 200          | 0.89                                 | 81.8  | 2.2 |
| 7950                    | КБ 15         | 8050                 | 2100 | 4600 |              | 0.91                                 | 83.9  | 2.3 |
| 8900                    | КБ 18         | 9000                 | 2300 | 5400 |              | 0.97                                 | 110.8 | 2.4 |
| 8900                    | КБ 18а        | 9000                 | 2300 | 5400 |              | 0.97                                 | 110.8 | 2.4 |
| 9150                    | КБ 20         | 9250                 | 2400 | 5400 |              | 1.3                                  | 137.7 | 3.2 |
| 9150                    | КБ 20б        | 9250                 | 2400 | 5400 |              | 1.3                                  | 137.7 | 3.2 |
| 9400                    | КБ 23         | 9500                 | 2500 | 4500 |              | 1.4                                  | 93.3  | 3.5 |
| 10000                   | КБ 25         | 10100                | 2600 | 4500 |              | 1.5                                  | 114.6 | 3.8 |
| 10100                   | КБ 26         | 10200                | 2700 | 6200 |              | 1.5                                  | 158.0 | 3.8 |
| 10100                   | КБ 26а        | 10200                | 2700 | 6200 |              | 1.5                                  | 158.0 | 3.8 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛ-Ч. ШТК. | № ЛАСТА ДИЛ. 7 Ч. 2 | МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛ-Ч. ШТК. | № ЛАСТА ДИЛ. 7 Ч. 2 |
|---------------|---------------|-------------|---------------------|---------------|---------------|-------------|---------------------|
| КБ 13         | КП 13         | 1           | 5                   | КБ 20б        | КП 20         | 1           | 6                   |
|               | МН 1          | 1           | 40                  |               | МН 2          | 1           | 40                  |
|               | МН 23         | 1           | 44                  |               | МН 3          | 1           | 39                  |
| КБ 15         | КП 15         | 1           | 5                   | КБ 23         | КП 23         | 1           | 6                   |
|               | МН 1          | 1           | 40                  |               | МН 2          | 1           | 40                  |
|               | МН 23         | 1           | 44                  |               | МН 21         | 1           | 45                  |
| КБ 18         | КП 18         | 1           | 5                   | КБ 25         | КП 25         | 1           | 9                   |
|               | МН 1          | 1           | 40                  |               | МН 2          | 1           | 40                  |
|               | МН 22         | 1           | 44                  |               | МН 21         | 1           | 45                  |
| КБ 18а        | КП 18         | 1           | 5                   | КБ 26         | КП 26         | 1           | 9                   |
|               | МН 1          | 1           | 40                  |               | МН 2          | 1           | 40                  |
|               | МН 22         | 1           | 44                  |               | МН 3          | 1           | 39                  |
| КБ 20         | КП 20         | 1           | 6                   | КБ 26а        | КП 26         | 1           | 9                   |
|               | МН 2          | 1           | 40                  |               | МН 2          | 1           | 40                  |
|               | МН 3          | 1           | 39                  |               | МН 3          | 1           | 39                  |
|               | МН 22         | 1           | 44                  |               | МН 22         | 1           | 44                  |



C - РАССТОЯНИЕ ОТ ТОПЦОВ КОЛОННЫ ДО МЕСТА УСТАНОВКИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ВЫВЕДА КОЛОННЫ ИЗ ОПАЛУСКИ.

|            |   |                     |
|------------|---|---------------------|
| ТК<br>1977 | ОПАЛУСЧОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМУРОВАНИЕ КОЛОНН КБ 13, КБ 15, КБ 18, КБ 18а, КБ 20, КБ 20б, КБ 23, КБ 25, КБ 26, КБ 26а. | СЕРИЯ<br>1.431-20   |
|            |   | ВАРИАНТ ЛИСТ<br>5 3 |









СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫЕ КОДЕЛКИ НА КОЛОННЫ.

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА АРМАТУРЫ | КОЛ-К. ШТК | № ПИЕТА ШИТ. 7 Ч. 2 | МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА АРМАТУРЫ | КОЛ-К. ШТК | № ПИЕТА ШИТ. 7 Ч. 2 |
|---------------|----------------|------------|---------------------|---------------|----------------|------------|---------------------|
| КБ 22         | КП 22          | 1          | 7                   | КБ 44         | КП 41          | 1          | 12                  |
|               | МН 18          | 1          | 43                  |               | МН 19          | 1          | 43                  |
|               | МН 24          | 1          | 44                  |               | МН 25          | 1          | 44                  |
| КБ 24а        | МН 2           | 1          | 40                  | КБ 51         | МН 2           | 1          | 40                  |
|               | КП 24          | 1          | 7                   |               | КП 51          | 1          | 17                  |
|               | МН 21          | 1          | 44                  |               | МН 19          | 1          | 43                  |
| КБ 30         | МН 2           | 1          | 40                  | КБ 58         | МН 25          | 1          | 44                  |
|               | КП 30          | 1          | 11                  |               | МН 2           | 1          | 40                  |
|               | МН 19          | 1          | 43                  |               | КП 58          | 1          | 8                   |
|               | МН 25          | 1          | 44                  |               | МН 20          | 1          | 43                  |
|               | МН 2           | 1          | 40                  |               | МН 25          | 1          | 44                  |
|               |                |            |                     |               | МН 2           | 1          | 40                  |

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

| ДИАМ. ВЕРХА КОЛОННЫ мм | МАРКА КОЛОННЫ | РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ мм |      | МАРКА БЕТОНА | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ     |          | МАССА КОЛОННЫ Т |
|------------------------|---------------|--------------------|------|--------------|-----------------------|----------|-----------------|
|                        |               | Н                  | С    |              | БЕТОНА м <sup>3</sup> | СТАЛЬ кг |                 |
| 9500                   | КБ 22         | 9600               | 2500 | 200          | 1.5                   | 100.7    | 3.8             |
| 10000                  | КБ 24а        | 10100              | 2600 |              | 1.6                   | 104.5    | 4.0             |
| 10700                  | КБ 30         | 10800              | 2800 |              | 2.2                   | 128.9    | 5.5             |
| 11900                  | КБ 41         | 12000              | 3100 |              | 2.4                   | 150.9    | 6.0             |
| 13100                  | КБ 51         | 13200              | 3400 |              | 2.6                   | 204.3    | 6.5             |
| 14300                  | КБ 58         | 14400              | 3700 |              | 3.5                   | 285.2    | 8.8             |

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

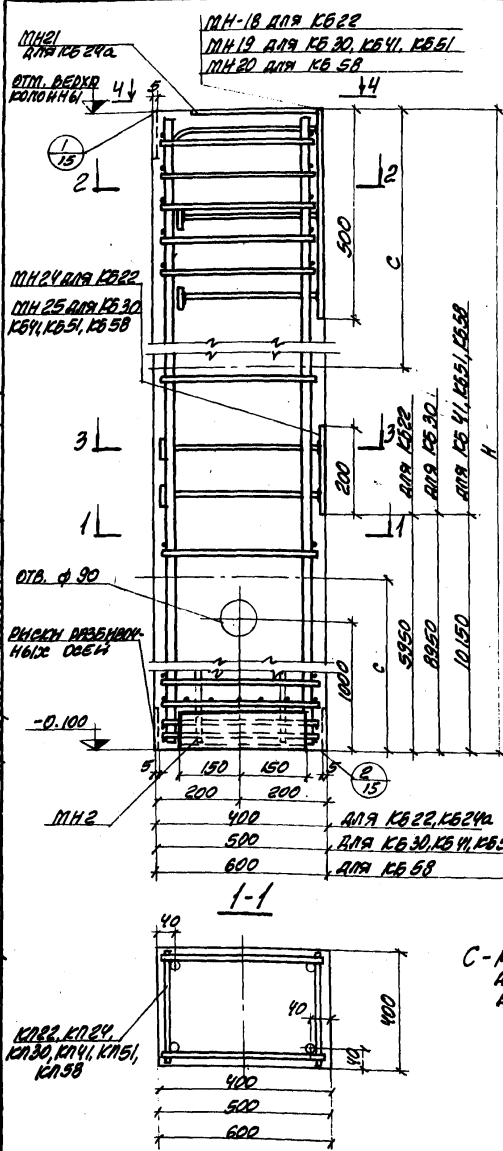
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ



С - расстояние от торцов колонны до места установки приспособлений для выемки колонны из опалубки

|            |   |                   |
|------------|---|-------------------|
| ТК<br>1977 | ОПАСНОСТЬ ЧЕРТЕЖ И РАМБОВАНИЕ КОЛОНН КБ 22, КБ 24а, КБ 30, КБ 41, КБ 51, КБ 58. | СЕРИЯ<br>1.431-20 |
|            |   | ВЫДАЧА ЛИСТ       |



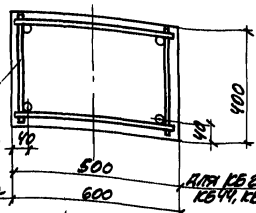
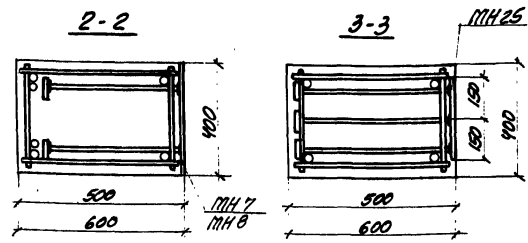
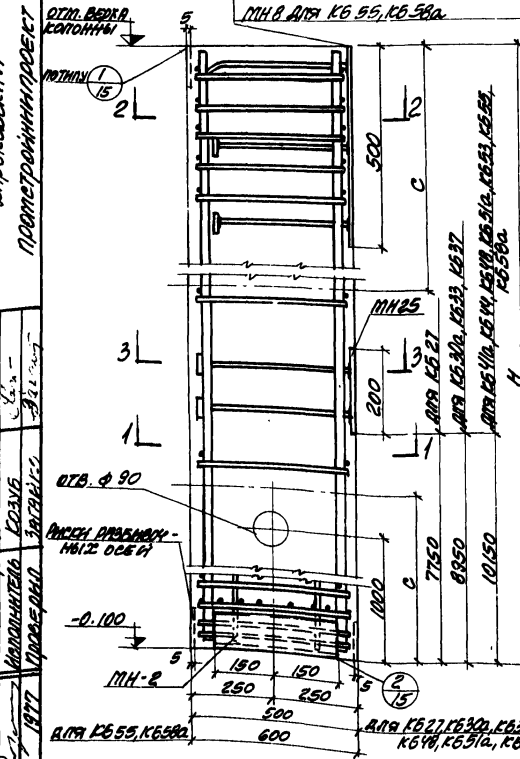
СПЕЦИФИКАЦИЯ РАМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННЫ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

| ОТН. ВЕРХЯ КОЛОННЫ, мм | МАРКА КОЛОННЫ | РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм |      | МАРКА БЕТОНА | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ     |          |            |
|------------------------|---------------|---------------------|------|--------------|-----------------------|----------|------------|
|                        |               | Н                   | С    |              | БЕТОН, м <sup>3</sup> | СТАЛ, кг | КАЛОННЫ, т |
| 10350                  | КБ 27         | 10450               | 2700 | 200          | 2.1                   | 131.6    | 5.3        |
| 10700                  | КБ 30а        | 10800               | 2800 |              | 2.2                   | 134.8    | 5.5        |
| 11200                  | КБ 33         | 11300               | 2900 |              | 2.3                   | 139.2    | 5.8        |
| 11550                  | КБ 37         | 11650               | 3000 |              | 2.3                   | 163.1    | 5.8        |
| 11900                  | КБ 41а        | 12000               | 3100 |              | 2.4                   | 166.8    | 6.0        |
| 12400                  | КБ 44         | 12500               | 3300 |              | 2.5                   | 172.0    | 6.3        |
| 12750                  | КБ 48         | 12850               | 3300 |              | 2.6                   | 205.8    | 6.5        |
| 13100                  | КБ 51а        | 13200               | 3400 |              | 2.6                   | 210.2    | 6.5        |
| 13500                  | КБ 53         | 13700               | 3600 |              | 2.7                   | 212.7    | 6.8        |
| 13850                  | КБ 55         | 14050               | 3700 |              | 3.4                   | 275.3    | 8.5        |
| 14300                  | КБ 58а        | 14400               | 3700 |              | 3.5                   | 291.6    | 8.8        |

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛ-Ч. ШТУК | № ЛИСТА ДИЛ. 7 Ч. 2 |
|---------------|---------------|-------------|---------------------|
| КБ 27         | КП 27         | 1           | 11                  |
|               | МН 7          | 1           | 39                  |
|               | МН 2          | 1           | 40                  |
| КБ 30а        | КП 30         | 1           | 11                  |
|               | МН 7          | 1           | 39                  |
|               | МН 25         | 1           | 44                  |
| КБ 33         | КП 33         | 1           | 11                  |
|               | МН 7          | 1           | 39                  |
|               | МН 2          | 1           | 40                  |
| КБ 37         | КП 37         | 1           | 11                  |
|               | МН 7          | 1           | 39                  |
|               | МН 25         | 1           | 44                  |
| КБ 41а        | КП 41         | 1           | 12                  |
|               | МН 7          | 1           | 39                  |
|               | МН 2          | 1           | 40                  |
| КБ 44         | МН 25         | 1           | 44                  |

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛ-Ч. ШТУК | № ЛИСТА ДИЛ. 7 Ч. 2 |
|---------------|---------------|-------------|---------------------|
| КБ 44         | КП 44         | 1           | 12                  |
|               | МН 7          | 1           | 39                  |
|               | МН 2          | 1           | 40                  |
| КБ 48         | КП 48         | 1           | 17                  |
|               | МН 7          | 1           | 39                  |
|               | МН 2          | 1           | 40                  |
| КБ 51а        | КП 51         | 1           | 17                  |
|               | МН 7          | 1           | 39                  |
|               | МН 2          | 1           | 40                  |
| КБ 53         | КП 53         | 1           | 17                  |
|               | МН 7          | 1           | 39                  |
|               | МН 2          | 1           | 40                  |
| КБ 55         | КП 55         | 1           | 8                   |
|               | МН 8          | 1           | 39                  |
|               | МН 2          | 1           | 40                  |
| КБ 58а        | КП 58         | 1           | 8                   |
|               | МН 8          | 1           | 39                  |
|               | МН 2          | 1           | 40                  |
| КБ 58а        | МН 25         | 1           | 44                  |



С - РАССТОЯНИЕ ОТ ТОРЦОВ КОЛОНН  
40 ММ ДО УСТАНОВКИ ПРИНЕСОБЛЕННИЙ  
ДЛЯ ВЫБОТКИ КОЛОНН ИЗ ОПАЛЧУБКИ

|      |  |          |      |
|------|--|----------|------|
| ТК   | ОПРАВочный чертёж и административные колонн КБ 27, КБ 30а, КБ 33, КБ 37, КБ 41а, КБ 44, КБ 48, КБ 51а, КБ 53, КБ 55, КБ 58а. | СЕРИЯ    |      |
|      |  | 1.431-20 |      |
| 1977 |  | ВЫШЕК    | ЛИСТ |
|      |  | 5        | 9    |

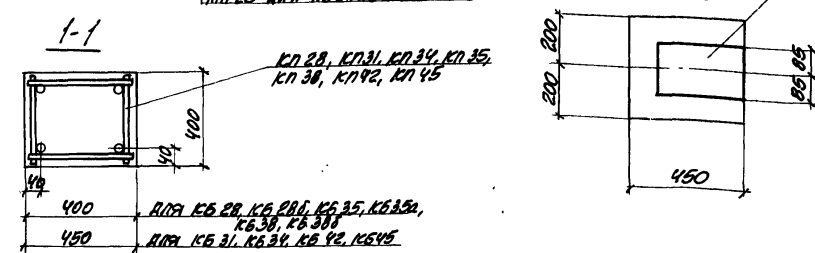
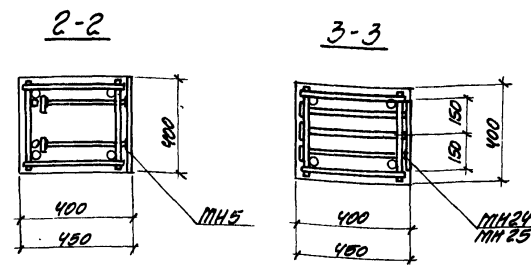
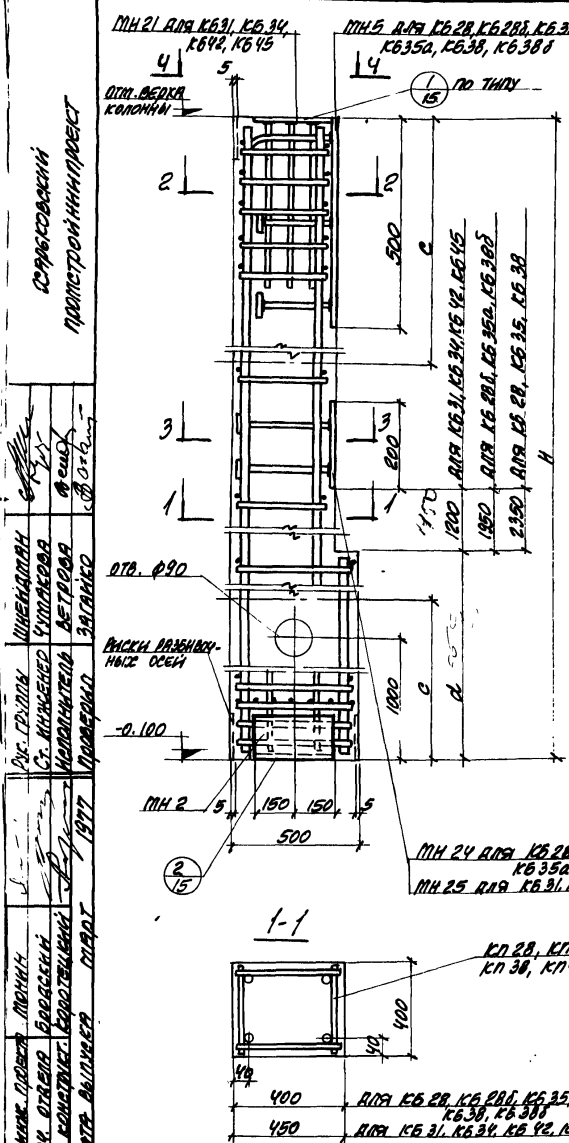
СПЕЦИФИКАЦИЯ РАБОТЫ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА КОЛОННЫ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

| ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, мм | МАРКА КОЛОННЫ | РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм |      |      | МАРКА БЕТОНА | РАССТОЯНИЕ МАТЕРИАЛОВ БЕТОНА, мм |       | МАССА КОЛОННЫ Т |
|------------------------|---------------|---------------------|------|------|--------------|----------------------------------|-------|-----------------|
|                        |               | Н                   | С    | д    |              | БЕТОН                            | СТАЛ  |                 |
| 10350                  | КБ 28         | 10450               | 2700 | 6200 | 200          | 1.9                              | 132.2 | 4.8             |
| 10350                  | КБ 28Б        | 10450               | 2700 | 6200 |              | 1.9                              | 132.2 | 4.8             |
| 10600                  | КБ 31         | 10700               | 2800 | 5700 | 2.0          | 122.3                            | 5.0   |                 |
| 11200                  | КБ 34         | 11300               | 2900 | 5200 | 2.2          | 127.4                            | 5.5   |                 |
| 11300                  | КБ 35         | 11400               | 3000 | 7800 | 2.1          | 162.6                            | 5.3   |                 |
| 11300                  | КБ 35А        | 11400               | 3000 | 7800 | 2.1          | 162.6                            | 5.3   |                 |
| 11550                  | КБ 38         | 11650               | 3000 | 7800 | 2.2          | 165.4                            | 5.5   |                 |
| 11550                  | КБ 38Б        | 11650               | 3000 | 7800 | 2.2          | 165.4                            | 5.5   |                 |
| 11800                  | КБ 42         | 11900               | 3100 | 6900 | 2.3          | 155.0                            | 5.8   |                 |
| 12400                  | КБ 45         | 12500               | 3200 | 6900 | 2.4          | 159.6                            | 6.0   |                 |

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛ-Ч. ШТК | № МЕСТА ВМЛ. ? Ч. 2 |
|---------------|---------------|------------|---------------------|
| КБ 28         | КП 28         | 1          | 13                  |
|               | МН 2          | 1          | 40                  |
|               | МН 5          | 1          | 39                  |
|               | МН 24         | 1          | 44                  |
| КБ 28Б        | КП 28         | 1          | 13                  |
|               | МН 2          | 1          | 40                  |
|               | МН 5          | 1          | 39                  |
|               | МН 24         | 1          | 44                  |
| КБ 31         | КП 31         | 1          | 10                  |
|               | МН 2          | 1          | 40                  |
|               | МН 21         | 1          | 45                  |
|               | МН 25         | 1          | 44                  |
| КБ 34         | КП 34         | 1          | 10                  |
|               | МН 2          | 1          | 40                  |
|               | МН 21         | 1          | 45                  |
|               | МН 25         | 1          | 44                  |
| КБ 35         | КП 35         | 1          | 14                  |
|               | МН 2          | 1          | 40                  |
|               | МН 5          | 1          | 39                  |
|               | МН 24         | 1          | 44                  |

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛ-Ч. ШТК | № МЕСТА ВМЛ. ? Ч. 2 |
|---------------|---------------|------------|---------------------|
| КБ 35А        | КП 35         | 1          | 14                  |
|               | МН 2          | 1          | 40                  |
|               | МН 5          | 1          | 39                  |
|               | МН 24         | 1          | 44                  |
| КБ 38         | КП 38         | 1          | 14                  |
|               | МН 2          | 1          | 40                  |
|               | МН 5          | 1          | 39                  |
|               | МН 24         | 1          | 44                  |
| КБ 38Б        | КП 38         | 1          | 14                  |
|               | МН 2          | 1          | 40                  |
|               | МН 5          | 1          | 39                  |
|               | МН 24         | 1          | 44                  |
| КБ 42         | КП 42         | 1          | 10                  |
|               | МН 2          | 1          | 40                  |
|               | МН 21         | 1          | 45                  |
|               | МН 25         | 1          | 44                  |
| КБ 45         | КП 45         | 1          | 20                  |
|               | МН 2          | 1          | 40                  |
|               | МН 21         | 1          | 45                  |
|               | МН 25         | 1          | 44                  |



С - РАССТОЯНИЕ ОТ ТОРЦОВ КОЛОННЫ ДО МЕСТА УСТАНОВКИ ПРИСОЕДИНЕНИЙ ДЛЯ ВЫЕТКИ КОЛОННЫ ИЗ ОПАЛУСКИ.

Составитель: [Имя]  
 Проверил: [Имя]  
 Инженер: [Имя]  
 Проект: [Имя]

|            |   |                |
|------------|---|----------------|
| ТК<br>1977 | ОПАСНОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АДМИНИСТРАТИВНЫЕ КОЛОННЫ КБ 28, КБ 28Б, КБ 31, КБ 34, КБ 35, КБ 35А, КБ 38, КБ 38Б, КБ 42, КБ 45. | СЕРИЯ 1.431-20 |
|            |   | ВЫДЕЛ. ЛИСТ    |
|            |   | 5 10           |



















сварочные  
прометронини проект

| МАРКА<br>КОЛОННЫ | НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ               |        |        |       |     |  |       |      |       |       | НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ                                       |        |        |        |        |  |       |      |       |       | Итого<br>на<br>арма-<br>турные<br>изделия<br>кг | Итого<br>на<br>арма-<br>турные<br>изделия<br>кг |       |
|------------------|-------------------------------------|--------|--------|-------|-----|--|-------|------|-------|-------|--|--------|--------|--------|--------|--|-------|------|-------|-------|---|---|-------|
|                  | СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-75 |        |        |       |     | ОБЫКНОВЕННАЯ АРМАТУРА ПРОФИЛЬНАЯ ПОСТ 6727-53* |       |      |       |       | СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-75 ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ |        |        |        |        | ПРОКАТ В СР 3.К12 ДВА СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИИ ПО ГОСТ 380-71 |       |      |       |       |   |   |       |
|                  | КЛАСС А-III                         |        |        |       |     | КЛАСС А-I                                      |       |      |       |       | КЛАСС В-I  |        |        |        |        | КЛАСС А-III  |       |      |       |       |   |   |       |
|                  | Ф мм                                |        |        |       |     | Ф мм   |       |      |       |       | Ф мм   |        |        |        |        | Ф мм   |       |      |       |       |   |   |       |
|                  | 16AIII                              | 18AIII | 20AIII | Итого |     | 6AII   | Итого | 5BII | Итого | Итого | 8AIII  | 10AIII | 12AIII | 14AIII | 16AIII | 20AIII   | Итого | -8-8 | -8-10 | -8-12 |   |   | -8-14 |
| КБ 26            | 28.8                                | 84.2   |        | 113.0 | 4.2 | 4.2  | 8.2   | 8.2  | 125.4 |       |  | 1.9    | 1.4    | 1.9    |        |  |       | 5.2  |       |       |   | 5.0   | 27.4  |
| КБ 26a           | 28.8                                | 84.2   |        | 113.0 | 4.2 | 4.2  | 8.2   | 8.2  | 125.4 |       | 1.9  | 1.4    | 1.9    |        |        | 5.2  |       |      |       | 5.0   | 27.4  | 32.6  | 158.0 |
| КБ 26б           | 28.8                                | 84.2   |        | 113.0 | 4.2 | 4.2  | 8.2   | 8.2  | 125.4 |       | 1.9  |        | 1.9    |        | 1.8    | 5.6  |       |      |       | 5.0   | 27.2  | 32.8  | 158.2 |
| КБ 27            |                                     | 83.6   |        | 83.6  | 5.1 | 5.1  | 8.5   | 8.5  | 97.2  |       | 2.4  | 2.2    | 2.4    |        |        | 7.0  |       |      |       | 5.0   | 27.4  | 34.4  | 131.6 |
| КБ 28            |                                     | 85.0   |        | 85.0  | 5.1 | 5.1  | 8.5   | 8.5  | 98.6  |       | 2.2  | 1.9    | 2.1    |        |        | 6.2  |       |      |       | 5.0   | 27.4  | 33.6  | 132.2 |
| КБ 28a           |                                     | 85.0   |        | 85.0  | 5.1 | 5.1  | 8.5   | 8.5  | 98.6  |       | 1.4  | 1.9    |        | 5.0    |        | 8.3  |       |      |       | 5.0   | 26.9  | 35.2  | 133.8 |
| КБ 28б           |                                     | 85.0   |        | 85.0  | 5.1 | 5.1  | 8.5   | 8.5  | 98.6  |       | 2.2  | 1.9    | 2.1    |        |        | 6.2  |       |      |       | 5.0   | 27.4  | 33.6  | 132.2 |
| КБ 28в           |                                     | 85.0   |        | 85.0  | 5.1 | 5.1  | 8.5   | 8.5  | 98.6  |       | 1.4  | 1.9    |        | 5.0    |        | 8.3  |       |      |       | 5.0   | 26.9  | 35.2  | 133.8 |
| КБ 28г           |                                     | 85.0   |        | 85.0  | 5.1 | 5.1  | 8.5   | 8.5  | 98.6  |       | 2.2  |        | 2.1    |        | 1.8    | 6.1  |       |      |       | 5.0   | 27.2  | 33.3  | 131.9 |
| КБ 28А           |                                     | 85.0   |        | 85.0  | 5.1 | 5.1  | 8.5   | 8.5  | 98.6  |       | 1.4  |        |        | 5.0    | 1.8    | 8.2  |       |      |       | 5.0   | 27.2  | 33.3  | 131.9 |
| КБ 29            |                                     | 87.0   |        | 87.0  | 5.1 | 5.1  | 8.1   | 8.1  | 100.5 | 0.5   | 1.4  | 3.3    |        |        |        | 5.2  | 0.4   | 11.8 |       | 5.0   | 17.2  | 22.4  | 122.9 |
| КБ 29a           |                                     | 87.0   |        | 87.0  | 5.1 | 5.1  | 8.1   | 8.1  | 100.5 | 0.5   | 1.4  | 3.3    |        |        |        | 5.2  | 0.4   | 11.8 |       | 5.0   | 17.2  | 22.4  | 122.9 |
| КБ 30            |                                     | 86.4   |        | 86.4  | 5.1 | 5.1  | 8.6   | 8.6  | 100.4 |       | 2.4  | 2.2    | 2.4    |        |        | 7.0  |       |      |       | 5.0   | 21.5  | 28.5  | 128.9 |
| КБ 30a           |                                     | 86.4   |        | 86.4  | 5.1 | 5.1  | 8.6   | 8.6  | 100.4 |       | 2.4  | 2.2    | 2.4    |        |        | 7.0  |       |      |       | 5.0   | 27.4  | 34.4  | 134.8 |
| КБ 31            |                                     | 88.4   |        | 88.4  | 5.1 | 5.1  | 8.7   | 8.7  | 102.2 |       | 2.9  | 2.2    |        |        |        | 5.1  | 4.1   | 5.9  |       | 5.0   | 15.0  | 20.1  | 122.3 |
| КБ 32            |                                     | 90.6   |        | 90.6  | 5.1 | 5.1  | 8.6   | 8.6  | 104.9 | 0.6   | 1.4  | 3.7    |        |        |        | 5.7  | 0.4   | 11.8 |       | 5.0   | 17.2  | 22.9  | 127.4 |
| КБ 33            |                                     | 90.4   |        | 90.4  | 5.1 | 5.1  | 9.2   | 9.2  | 104.7 |       | 2.4  | 2.2    | 2.4    |        |        | 7.0  |       |      |       | 5.0   | 27.5  | 34.5  | 139.2 |
| КБ 34            |                                     | 93.0   |        | 93.0  | 5.1 | 5.1  | 9.2   | 9.2  | 107.3 |       | 2.9  | 2.2    |        |        |        | 5.1  | 4.1   | 5.9  |       | 5.0   | 15.0  | 20.1  | 127.4 |
| КБ 35            |                                     |        | 116.0  | 116.0 | 5.1 | 5.1  | 7.8   | 7.8  | 129.0 |       | 2.2  | 1.9    | 2.1    |        |        | 6.2  |       |      |       | 5.0   | 27.4  | 33.6  | 162.6 |
| КБ 35a           |                                     |        | 116.0  | 116.0 | 5.1 | 5.1  | 7.8   | 7.8  | 129.0 |       | 2.2  | 1.9    | 2.1    |        |        | 6.2  |       |      |       | 5.0   | 27.4  | 33.6  | 162.6 |

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Расход стали на колонны приведен без учета расхода стали на строповочные приспособления.

|    |      |   |                   |
|----|------|---|-------------------|
| ТК | 1977 | ВЫБОРА СТАЛИ НА КОЛОННЫ<br>КБ 26 ÷ КБ 35a | СЕРИЯ<br>1.431-20 |
|    |      |   | ЛИСТ<br>5         |
|    |      |   | 19                |



СЕРИОСВОДСКИМ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

| МАРКА<br>КОЛОННЫ | НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ               |        |        |         |      |   |      |           |       |        | НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ                                       |        |        |        |       |   |       |       |       |       | Итого<br>на<br>арма-<br>турные<br>изделия<br>кг | Всего<br>кг |       |      |       |
|------------------|-------------------------------------|--------|--------|---------|------|---|------|-----------|-------|--------|--|--------|--------|--------|-------|---|-------|-------|-------|-------|---|-------------|-------|------|-------|
|                  | СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-75 |        |        |         |      | ВЫКЛОНЕННАЯ АРМАТУРА ПРОВОЛОКА ПО ГОСТ 6727-53* |      |           |       |        | СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-75 ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ |        |        |        |       | ПРОКАТ В С.З КЛЗ, ДИЯ СВАЯНЫЕ КОНТРИКЦИИ ПО ГОСТ 380-71 |       |       |       |       |   |             |       |      |       |
|                  | ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ              |        |        | ГЛАДКАЯ |      | КЛАСС А-I                                       |      | КЛАСС В-I |       |        | КЛАССА А-III   |        |        |        |       | Итого   |       |       |       |       |   |             |       |      |       |
|                  | Ф мм                                |        |        | Ф мм    |      | Ф мм  |      | Ф мм      |       |        | Ф мм   |        |        |        |       | Итого   |       |       |       |       |   |             |       |      |       |
|                  | 16AIII                              | 20AIII | 22AIII | Итого   | 6AII | Итого   | 5BII | Итого     | 8AIII | 10AIII | 12AIII   | 14AIII | 16AIII | 20AIII | Итого | -8-8  | -8-10 | -8-12 | -8-14 | Л30х6 |   |             | Итого |      |       |
| КБ 36            | 7.5                                 | 92.9   | 28.0   | 128.5   | 5.1  | 5.1   | 8.0  | 8.0       | 141.5 |        |  | 2.0    |        | 2.0    |       | 1.8   | 5.8   |       | 16.5  |       | 5.7   | 5.0         | 27.2  | 33.0 | 174.5 |
| КБ 37            |                                     | 115.2  |        | 115.2   | 5.1  | 5.1   | 8.4  | 8.4       | 128.7 |        |  | 2.4    | 2.2    | 2.4    |       |   | 7.0   |       | 22.4  |       |   | 5.0         | 27.4  | 34.4 | 163.1 |
| КБ 38            |                                     | 118.6  |        | 118.6   | 5.1  | 5.1   | 8.1  | 8.1       | 131.8 |        |  | 2.2    | 1.9    | 2.1    |       |   | 6.2   |       | 22.4  |       |   | 5.0         | 27.4  | 33.6 | 165.4 |
| КБ 38а           |                                     | 118.6  |        | 118.6   | 5.1  | 5.1   | 8.1  | 8.1       | 131.8 |        |  | 1.4    | 1.9    |        | 5.0   |   | 8.3   |       | 5.9   | 14.1  | 1.9   | 5.0         | 26.9  | 35.2 | 167.0 |
| КБ 38б           |                                     | 118.6  |        | 118.6   | 5.1  | 5.1   | 8.1  | 8.1       | 131.8 |        |  | 2.2    | 1.9    | 2.1    |       |   | 6.2   |       | 22.4  |       |   | 5.0         | 27.4  | 33.6 | 165.4 |
| КБ 38в           |                                     | 118.6  |        | 118.6   | 5.1  | 5.1   | 8.1  | 8.1       | 131.8 |        |  | 1.4    | 1.9    |        | 5.0   |   | 8.3   |       | 5.9   | 14.1  | 1.9   | 5.0         | 26.9  | 35.2 | 167.0 |
| КБ 39            |                                     | 118.7  |        | 118.7   | 5.1  | 5.1   | 8.3  | 8.3       | 132.1 |        |  | 2.0    |        | 2.0    |       | 1.8   | 5.8   |       | 16.5  |       | 5.7   | 5.0         | 27.2  | 33.0 | 165.1 |
| КБ 39а           |                                     | 118.7  |        | 118.7   | 5.1  | 5.1   | 8.3  | 8.3       | 132.1 |        |  | 1.4    |        |        | 4.5   | 1.8   | 7.7   |       |       | 14.1  | 7.6   | 5.0         | 26.7  | 34.4 | 166.5 |
| КБ 40            |                                     | 119.5  |        | 119.5   | 5.1  | 5.1   | 8.3  | 8.3       | 132.9 | 0.5    | 1.4  | 3.3    |        |        |       |   | 5.2   | 0.4   | 11.8  |       |   | 5.0         | 17.2  | 22.4 | 155.3 |
| КБ 40а           |                                     | 119.5  |        | 119.5   | 5.1  | 5.1   | 8.3  | 8.3       | 132.9 | 0.5    | 1.4  | 3.3    |        |        |       |   | 5.2   | 0.4   | 11.8  |       |   | 5.0         | 17.2  | 22.4 | 155.3 |
| КБ 40б           |                                     | 119.5  |        | 119.5   | 5.1  | 5.1   | 8.3  | 8.3       | 132.9 | 0.5    | 1.4  | 1.4    |        |        |       | 1.8   | 5.1   | 0.4   | 5.9   |       | 5.7   | 5.0         | 17.0  | 22.1 | 155.0 |
| КБ 41            |                                     | 118.6  |        | 118.6   | 5.1  | 5.1   | 8.7  | 8.7       | 132.4 |        |  | 2.4    | 2.2    | 2.4    |       |   | 7.0   |       | 16.5  |       |   | 5.0         | 21.5  | 28.5 | 160.9 |
| КБ 41а           |                                     | 118.6  |        | 118.6   | 5.1  | 5.1   | 8.7  | 8.7       | 132.4 |        |  | 2.4    | 2.2    | 2.4    |       |   | 7.0   |       | 22.4  |       |   | 5.0         | 27.4  | 34.4 | 166.8 |
| КБ 42            |                                     | 121.1  |        | 121.1   | 5.1  | 5.1   | 8.7  | 8.7       | 134.9 |        |  | 2.9    | 2.2    |        |       |   | 5.1   | 4.1   | 5.9   |       |   | 5.0         | 15.0  | 20.1 | 155.0 |
| КБ 43            |                                     | 124.0  |        | 124.0   | 5.1  | 5.1   | 8.6  | 8.6       | 137.8 | 0.5    | 1.4  | 3.3    |        |        |       |   | 5.2   | 0.4   | 11.8  |       |   | 5.0         | 17.2  | 22.4 | 160.2 |
| КБ 43а           |                                     | 124.0  |        | 124.0   | 5.1  | 5.1   | 8.6  | 8.6       | 137.8 | 0.5    | 1.4  | 3.3    |        |        |       |   | 5.2   | 0.4   | 11.8  |       |   | 5.0         | 17.2  | 22.4 | 160.2 |
| КБ 44            |                                     | 123.6  |        | 123.6   | 5.1  | 5.1   | 8.9  | 8.9       | 137.6 |        |  | 2.4    | 2.2    | 2.4    |       |   | 7.0   |       | 22.4  |       |   | 5.0         | 27.4  | 34.4 | 172.0 |
| КБ 45            |                                     | 125.5  |        | 125.5   | 5.1  | 5.1   | 8.9  | 8.9       | 139.5 |        |  | 2.9    | 2.2    |        |       |   | 5.1   | 4.1   | 5.9   |       |   | 5.0         | 15.0  | 20.1 | 159.6 |
| КБ 46            | 14.9                                |        | 154.3  | 169.1   | 17.2 | 17.2  |      |           | 186.3 |        |  | 2.0    | 1.7    | 2.0    |       |   | 5.7   |       | 22.4  |       |   | 5.0         | 27.4  | 33.1 | 219.4 |
| КБ 46а           | 14.9                                |        | 154.3  | 169.1   | 17.2 | 17.2  |      |           | 186.3 |        |  | 2.0    | 1.7    | 2.0    |       |   | 5.7   |       | 22.4  |       |   | 5.0         | 27.4  | 33.1 | 219.4 |
| КБ 46б           | 14.9                                |        | 154.3  | 169.1   | 17.2 | 17.2  |      |           | 186.3 |        |  | 2.0    |        | 2.0    |       | 1.8   | 5.8   |       | 16.5  |       | 5.7   | 5.0         | 27.2  | 33.0 | 219.3 |
| КБ 47            |                                     | 24.8   | 157.7  | 182.5   | 17.8 | 17.8  |      |           | 200.3 |        |  | 2.0    | 1.7    | 2.0    |       |   | 5.7   |       | 22.4  |       |   | 5.0         | 27.4  | 33.1 | 233.4 |

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Расход стали на колонны приведен без учета расхода стали на строповочные приспособления.

|    |      |  |                   |      |
|----|------|--|-------------------|------|
| ТК | 1977 | ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННЫ<br>КБ 36 ÷ КБ 47. | СЕРИЯ<br>1.431-20 |      |
|    |      |  | ВЫПУСК            | ЛИСТ |
|    |      |  | 5                 | 20   |



