

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОСТРОИ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-20

ПЕРЕГОРОДКИ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 7

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЧАСТЬ I

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К ПАНЕЛЯМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

15512-08
ЦЕНА 0-29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОСТРОИ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-20

**ПЕРЕГОРОДКИ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ**

**ВЫПУСК 7
СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

**ЧАСТЬ I
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К ПАНЕЛЯМ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТАМИ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ И
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1.04.79г. ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ
от 5.12.78г. № 224

Арх. 0100-1
20 арх. пр-та
Дата выдана. март 1972

Содержание

Стр.		Лист
3-4	Пояснительная записка	1-2
5	Сетки С1; С2; С3	3
6	Сетка С4	4
7	Сетки С4-1; С4-2	5
8	Сетки С5; С6; С7	6
9	Сетка С8	7
10	Сетки С8-1; С8-2	8
11	Сетки С9; С10	9
12	Сетки С11; С12	10
13	Сетки С13; С14	11
14	Сетки С15; С16	12
15	Сетки С17; С18; С19	13
16	Сетки С20; С21	14
17	Закладные изделия М-1; М-2; М-2В; М-3; М-3В	15

Дата выпуска:

ЦНИПРОМЗДАНИИ
МОСКВАТК
1977

Содержание

Серия
1.431-20Выпуск
7Стр
2

Пояснительная записка.

1. В состав серии 1.431-20 входят:

Выпуск 0 - Материалы для проектирования

Выпуск 1 - Панели железобетонные Рабочие чертежи.

Выпуск 2 - Панели гипсобетонные. Рабочие чертежи.

Выпуск 3 - Панели каркасно-обшивные. Рабочие
чертежи.

Выпуск 4 - Колонны фахверка стальные. Чертежи КМ.

Выпуск 5 - Колонны фахверка железобетонные
Рабочие чертежи.

Выпуск 6 - Монтажные узлы. Рабочие чертежи.

Выпуск 7 - Стальные изделия.

Часть 1 - Арматурные и закладные изделия к
панелям. Рабочие чертежи.

Выпуск 7 - Стальные изделия.

Часть 2 - Арматурные и закладные изделия к
железобетонным колоннам и соединительные
изделия. Рабочие чертежи.

2. В настоящем выпуске приведены рабочие чер-
тежи арматурных и закладных изделий.

Г.В. АРХ. ПР. ТА. С. 1. 1977г.
Д. В. ТА. ВЫПУСК 1. НАДП.

ЦНИПРОМЗАДАНИИ
МОСКВА

TK
1977

Пояснительная записка

серия 1.431-20	
Выпуск	лист
7	1

железобетонных панелей перегородок

3. Сварные сетки из стержней $\Phi 5 \text{ В I}$ изготавливаются на многоэлектродных сварочных машинах. Усиливающие стержни $\Phi 8 \text{ А III}$ и 16 П II привязываются или привариваются к стержням сеток.

4. При изготовлении арматурных и закладных изделий контактную точечную сварку и дуговую электросварку производить руководствуясь „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ СН 393-69 и ГОСТ 10922-75.

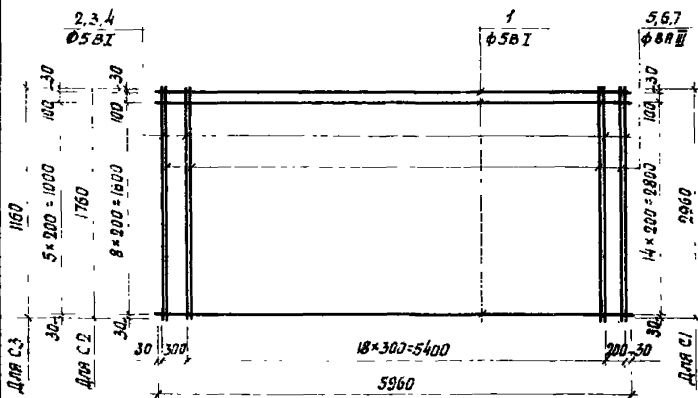
5. Арматура в панелях из ячеистых бетонов должна быть защищена от коррозии. Способы защиты арматуры панелей из ячеистых бетонов от коррозии и составы покрытий принимать в соответствии с „Инструкцией по технологии изготовления изделий из автоклавного ячеистого бетона“ СН 277-70, СН и П II-28-73 и таб. 1 выпуска 0.

Пояснительная записка.

Серия
1.431-20

Выпуск Лист
7 2

С1; С2; С3



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ позиции	Ф мм	Длина мм	Количество штук	Выборка стали		
					Ф мм	Общая длина	Масса кг
С1	1	58I	5960	16	58I	157,5	24,3
	2	58I	2960	21	8AIII	11,3	4,7
	5	8AIII	2960	4	Итого:		29
С2	1	58I	5960	10	58I	97	14,9
	3	58I	1760	21	8AIII	12,3	4,9
	6	8AIII	1760	4	Итого:		19,8
С3	1	58I	5960	7	58I	66	10,2
	4	58I	1160	21	8AIII	4,5	1,8
	7	8AIII	1160	4	Итого:		12

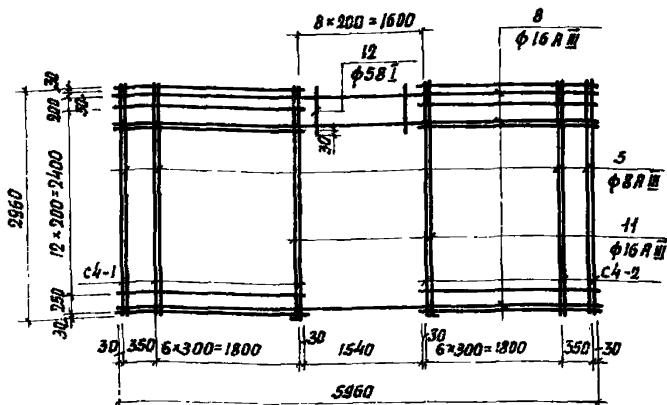
ТК
1977

Сетки С1; С2; С3

КЗ8II

Серия
1.431-20Выпуск Лист
7 3

С4



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ лагицы	φ мм	Длина мм	Количество штук	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Масса кг
С4	С4-1	см. лист 5		1	5В I	60,7	9,3
	С4-2			1	8А III	11,8	4,7
	8	16 А III	5960	3	16А III	23,8	37,6
	5	8 А III	2960	4			
	11	16 А III	2960	2			
	12	5В I	530	7	Итого:		51,6

1977

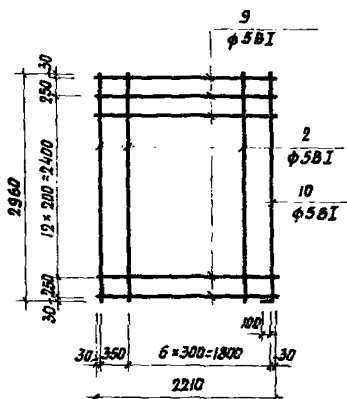
Листа выпуска: 4

Центральный институт
МоскваТК
1977

Сетка С4

Серия
1.431-20
Выпуск Лист
7 4

С4-1; С4-2



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ позиции	φ мм	Длина мм	Количество штук	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина	Масса кг
С4-1	9	58I	2210	15	58I	57	8,8
	2	58I	2960	7			
	10	58I	3060	1	Итого:		8,8
С4-2	9	58I	2210	15	58I	57	8,8
	2	58I	2960	7			
	10	58I	3060	1	Итого:		8,8

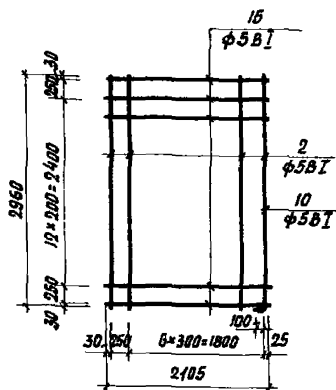
Примечание

Сетку С4-2 изготавливать зеркально сетке С4-1

ТК
1977

Сетки С4-1; С4-2

Серия
1.431-20
Выпуск 7
Лист 5

СВ-1; СВ-2спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ позиции	φ мм	Длина мм	Количество штук	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина	Масса кг
СВ-1	15	58I	2105	15	58I	55,4	8,5
	2	58I	2960	7			
	10	58I	3060	1	Итого:		8,5
СВ-2	15	58I	2105	15	58I	55,4	8,5
	2	58I	2960	7			
	10	58I	3060	1	Итого:		8,5

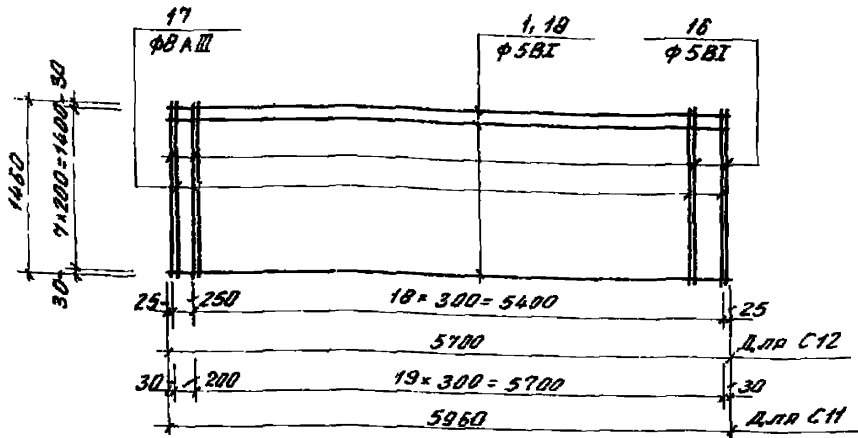
Примечание

Сетку СВ-2 изготавливать зеркально сетке СВ-1

ТК
1977

Сетки СВ-1; СВ-2

серия
1.431-20
Выпуск 7
Лист 8



Спецификация и выборка стали на одно изделие

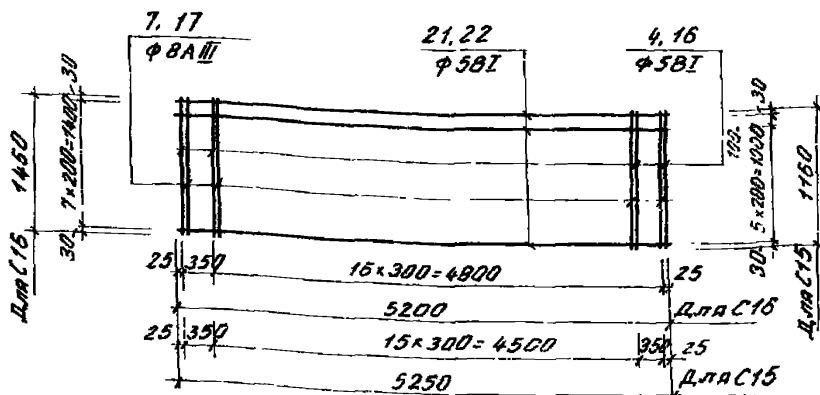
Марка изделия	№№ позиций	φ мм	Длина мм	Количество штук	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина	Масса кг
C 11	1	5BI	5960	8	5BI	76,8	11,8
	16	5BI	1460	20	8AIII	5,8	2,3
	17	8AIII	1460	4	Итого:		14,1
C 12	18	5BI	5700	8	5BI	74,8	11,5
	16	5BI	1460	20	8AIII	5,8	2,3
	17	8AIII	1460	4	Итого:		13,8

TK
977

Сетки C11; C12

Серия 1431-20	
Вопсек 7	Две. 7 10

С15; С16



Спецификация и выборка стали на одно изделие.

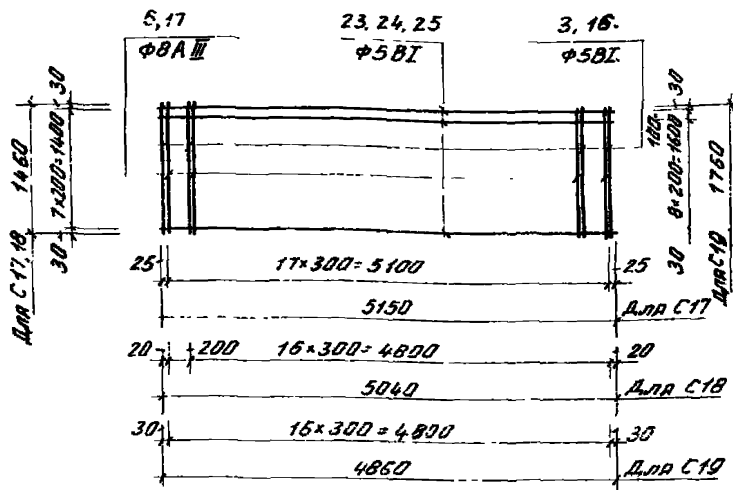
Марка изделия	№ позиции	φ мм	Длина мм	Количество штук	Выборка стали		
					φ мм	Площадь поперечного сечения	Масса кг
С15	21	5BII	5250	7	5BII	57,6	8,9
	4	5BII	1160	18	8AIII	4,6	1,8
	7	8AIII	1160	4	Итого:		10,7
С16	22	5BII	5200	8	5BII	67,8	10,4
	16	5BII	1460	18	8AIII	5,8	2,3
	17	8AIII	1460	4	Итого:		12,7

 ТК
1977

Сетка С15; С16

 Серия
1.431-20
Лист
7 / 12

С 17; С 18; С 19



Спецификация и выборка стали по одно изделие.

Марка изделия	№ позиции	φ мм	Длина мм	Кол-во шт/к	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина	Масса кг
С 17	23	5BII	5150	8	5BII	67	10,3
	18	5BII	1460	18	8AIII	5,8	2,3
	17	8AIII	1460	4	Итого:		12,6
С 18	24	5BII	5040	8	5BII	66,6	10,2
	16	5BII	1460	18	8AIII	5,8	2,3
	17	8AIII	1460	4	Итого:		12,5
С 19	25	5BII	4860	10	5BII	78,5	12,1
	3	5BII	1760	17	8AIII	7	2,8
	6	8AIII	1760	4	Итого:		14,9

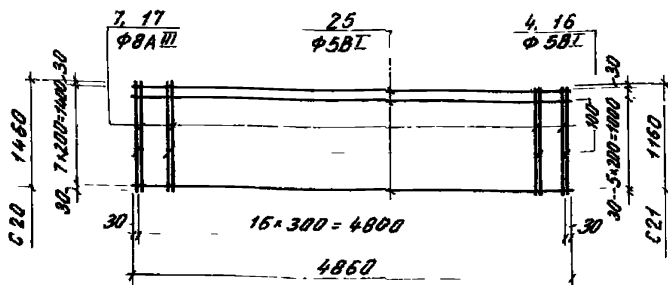
ТК
1977

Сетки С 17, С 18, С 19

Серия
1.431-20Выпуск
7Лист
13

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 г. Москва
 Директор
 В.И.Смирнов
 Главный инженер
 А.И.Смирнов
 Главный конструктор
 С.И.Смирнов
 Главный технолог
 В.И.Смирнов
 Главный бухгалтер
 В.И.Смирнов

С 20; С 21



Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	№№ позиции	Длина мм	φ мм	Количество штук	Выборка стали.		
					φ мм	Общая длина	Масса кг
С 20	25	4860	58I	8	58I	63,7	9,8
	16	1460	58I	17	8AIII	5,9	2,3
	17	1460	8AIII	4	Итого:		12,1
С 21	25	4860	58I	7	58I	53,7	8,3
	4	1160	58I	17	8AIII	4,6	1,8
	7	1160	8AIII	4	Итого:		10,1

TK
1977

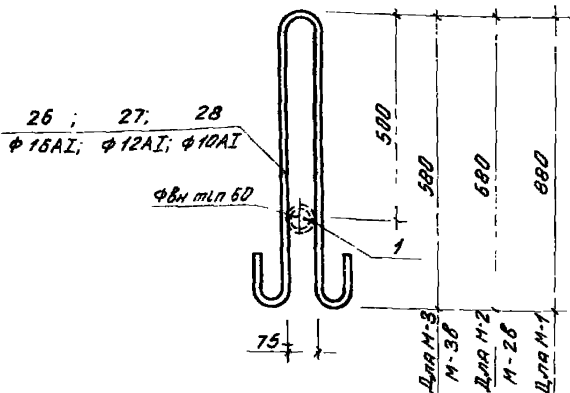
Сетки С 20; С 21

Серия
1.431-20

Выпуск 7
Лист 14

M-1; M-2; M-3
M-2B; M-3B

17



Спецификация стали на одно закладное изделие.

Марка изделия	№ позиции	Сечение профиль	Длина мм	Кол-во штук	Масса кг			Примечания
					Позиции	Всех	Марки	
M-1	26	φ 16A1	2050	1	3,2	3,2	3,2	
M-2	27	φ 12A1	1600	1	1,4	1,4	1,4	
M-2B	27	φ 12A1	1600	1	1,4	1,4	1,38	Труба по ГОСТ 3262-75
	1	φ 75,5	80	1	0,34	0,34		
M-3	28	φ 10A1	1400	1	0,86	0,86	0,86	
M-3B	28	φ 10A1	1400	1	0,86	0,86	1,20	Труба по ГОСТ 3262-75
	1	φ 75,5	80	1	0,34	0,34		

Примечания

1. Допускается применение других труб при условии, если их внутренний диаметр будет не менее 60 мм.
2. Газовые трубы привариваются к петле дуговой электросваркой.

TK

Закладные изделия M-1; M-2; M-2B; M-3; M-3B

Серия

1.431-20

Выпуск

7

Лист

15

1977

Единый стандарт
 на закладные изделия
 в 1977 г.
 Дата выпуска: март 1977 г.
 в Моск.