

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-20

ПЕРЕГОРОДКИ

ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 7

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЧАСТЬ 2

**АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОЛОННАМ
И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

15912-09

ЦЕНА 1-08

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-20

ПЕРЕГОРОДКИ

ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 7

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЧАСТЬ 2

**АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОЛОННАМ
И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТАМИ ЦНИИПРОМЗДАНИЯ И
ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР С 10.07.79г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 5.12.78г. №224

СОДЕРЖАНИЕ

Лист Стр.

Пояснительная записка	3, 4
Каркасы Кп1 + Кп5	1 5
Каркасы Кп6 + Кп9	2 5
Каркасы Кп10 + Кп12, Кп14	3 6
Каркасы Кп16, Кп17	4 6
Каркасы Кп13, Кп15, Кп18	5 7
Каркасы Кп20, Кп21, Кп23	6 7
Каркасы Кп19, Кп22, Кп24	7 8
Каркасы Кп55, Кп58	8 8
Каркасы Кп25, Кп26	9 9
Каркасы Кп31, Кп32, Кп34, Кп42	10 9
Каркасы Кп27, Кп30, Кп33, Кп37	11 10
Каркасы Кп41, Кп44	12 10
Каркасы Кп28, Кп29	13 11
Каркасы Кп35, Кп38	14 11
Каркасы Кп47, Кп50, Кп54	15 12
Каркасы Кп40, Кп43	16 12
Каркасы Кп48, Кп51, Кп53	17 13
Каркасы Кп36, Кп39, Кп46	18 13
Каркасы Кп49, Кп52	19 14
Каркасы Кп45, Кп59	20 14
Каркасы Кп56, Кп57, Кп60	21 15
Каркасы Кп61, Кп62, Кп63	22 15
Каркасы Кр1 + Кр8	23 16
Каркасы Кр9 + Кр16	24 16
Каркасы Кр17 + Кр24	25 17
Каркасы Кр25 + Кр32	26 17
Каркасы Кр33 + Кр40	27 18
Каркасы Кр41 + Кр48	28 18
Каркасы Кр49 + Кр56	29 19
Каркасы Кр57 + Кр64	30 19
Каркасы Кр65 + Кр72	31 20

Лист Стр.

Каркасы Кр73 + Кр80	32 20
Каркасы Кр81 + Кр86	33 21
Каркасы Кр87 + Кр92	34 21
Каркасы Кр93 + Кр100	35 22
Каркасы Кр101 + Кр106	36 22
Сетки С1 + С5	37 23
Каркасы Кр105 и отдельные стержни	38 23
Закладные изделия МН3 + МН8	39 24
Закладные изделия МН1, МН2	40 24
Закладные изделия МН9 + МН12	41 25
Закладные изделия МН13 + МН16	42 25
Закладные изделия МН17 + МН20	43 26
Закладные изделия МН22 + МН25	44 26
Закладные изделия МН21, МН26, МН30	45 27
Закладные изделия МН27 + МН29	46 27
Соединительные изделия МС1 + МС3	47 28
Соединительные изделия МС4 + МС7	48 28
Соединительные изделия МС8 + МС9а	49 28
Соединительные изделия МС10 + МС12а	50 29
Соединительные изделия МС12 + МС16	51 30
Соединительные изделия МС17 + МС21	52 30
Соединительные изделия МС22, МС23	53 31
Соединительные изделия МС24 + МС27	54 31
Соединительное изделие МС28	55 32
Соединительное изделие МС29	56 32
Соединительное изделие МС30	57 33
Соединительные изделия МС31 + МС33	58 33
Соединительные изделия МС34 + МС37, МС41, МС42	59 34
Соединительные изделия МС38, МС39, МС40, МС43	60 34

ТК

1977

СОДЕРЖАНИЕ.

Серия

1.431-20

Выпуск Лист

4. 2 —

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

1. В состав серии 1.431-20 входят:

Выпуск 0. Материалы для проектирования

Выпуск 1. Панели железобетонные.

Рабочие чертежи.

Выпуск 2. Панели гипсобетонные.

Рабочие чертежи.

Выпуск 3. Панели каркасно-обшивные.

Рабочие чертежи.

Выпуск 4. Колонны фазверка стальные.

Чертежи км.

Выпуск 5. Колонны фазверка железобетонные.

Рабочие чертежи.

Выпуск 6. Монтажные узлы. Рабочие чертежи.

Выпуск 7. Стальные изделия.

Часть 1. Арматурные и закладные изделия к

панелям. Рабочие чертежи.

Выпуск 7. Стальные изделия.

Часть 2. Арматурные и закладные изделия к железобетонным колоннам и соединительные изделия. Рабочие чертежи.

2. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для железобетонных колонн, а также соединительных изделий для крепления панелей перегородок и стальных элементов „Т“ к колоннам.

3. Арматурные изделия представляют собой пространственные арматурные каркасы, состоящие из плоских сварных каркасов, объединенных поперечными стержнями и

плоских сварных сеток, которые привязываются базальной проволокой к продольным стержням каркаса.

4. Плоские сварные каркасы и сетки должны изготовляться с помощью контактной точечной сварки.

5. Каркасы запроектированы из условия изготовления на многоэлектродных машинах.

Объединенные плоские каркасы в пространственный предусмотрен путем приварки соединительных поперечных стержней к продольным стержням плоских каркасов. При этом ось соединительного поперечного стержня должна отстоять на расстоянии 30 мм от оси поперечного стержня плоского каркаса. При отсутствии сварочных клещей допускается объединять плоские каркасы с помощью шпилек, располагая их с тем же шагом, что и поперечные стержни. В этом случае для обеспечения возможности транспортирования пространственных каркасов к месту формирования в них должны быть предусмотрены связи, обеспечивающие их неизменяемость.

Сетки запроектированы из условия их изготовления на одноточечных машинах. Сварке подлежат все узлы пересечения в двух крайних поперечных стержнях.

6. При изготовлении арматурных и закладных изделий необходимо руководствоваться требованиями ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных и бетонных конструкций“.

ТК

1977

Пояснительная записка.

Серия
1.431-20

Выпуск 1447
9

ГОСТ 19292-73 "Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций, контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы", СН 393-69 "Указания по сварке соединенной арматуры и закладных стальных в сборных железобетонных и бетонных изделиях" и СН 313-65* "Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях".

7. Антикоррозионная защита закладных изделий должна приниматься в соответствии с указаниями п. 3.16 пояснительной записки выд. О и должна быть оговорена в конкретном проекте.

Марки арматурных стальной и стали для закладных изделий выбираются в конкретном проекте в соответствии с условиями монтажа и эксплуатации здания и действующими нормативными документами.

8. Высота всех неоговоренных на чертежах закладных и соединительных изделий сварных швов принять равной толщине меньшего из стыкуемых элементов.

9. Приварку анкерных стержней втавр рекомендуется производить дуговой сваркой под слоем флюса или многослойными кольцевыми швами (электроды Э50А-Ф), допускается дуговой сваркой с устройством в пластинке раззенкованных отверстий (электроды Э50А-Ф).

ТК

1977

Пояснительная записка.

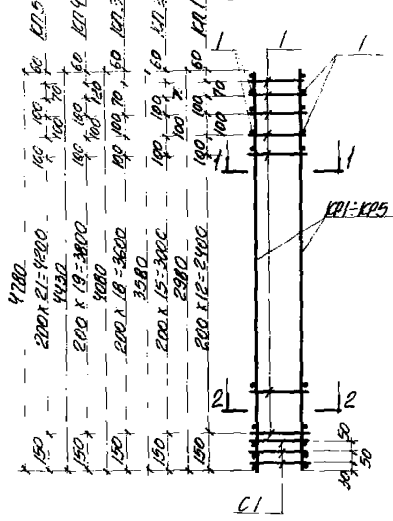
СЕРИЯ
1.431-20

выпуск лист

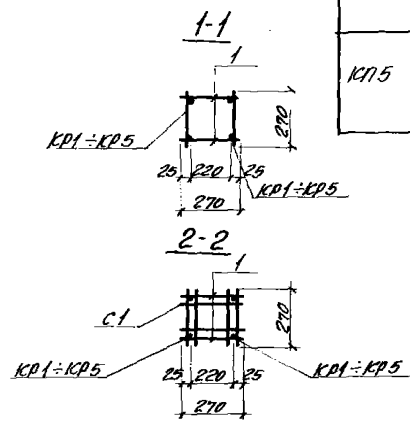
7
4.2

—

KП1, KП2, KП3, KП4, KП5



МАДЖА КАДЖАКА	МАДЖА ХУМЕЛНА	КОМ. УП.	НО ЛМЕТА	МАДЖА КП
КП1	КР1	2	23	15.7
	С1	3	37	
	НОЗ.1	38	38	
КП2	КР2	2	23	18.6
	С1	3	37	
	НОЗ.1	44	38	
КП3	КР3	2	23	20.7
	С1	3	37	
	НОЗ.1	48	38	
КП4	КР4	2	23	22.1
	С1	3	37	
	НОЗ.1	52	38	
КП5	КР5	2	23	23.6
	С1	3	37	
	НОЗ.1	56	38	

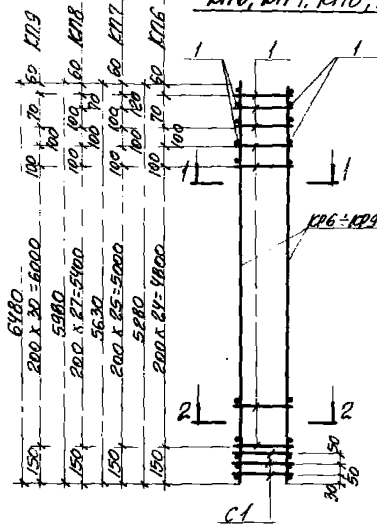


КАРКАСЫ КН 1 ÷ КН 5

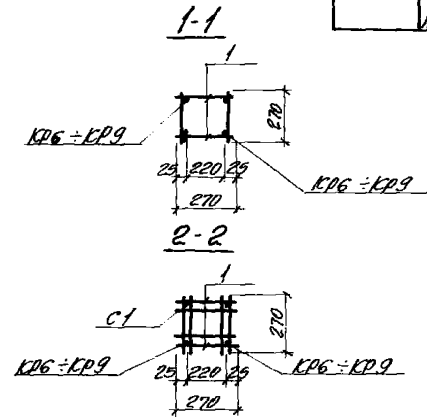
СЕРИЯ	
1.431-20	
ВЫПУСК 7	ЛИСТ
4.2	1

КП6, КП7, КП8, КП9

5



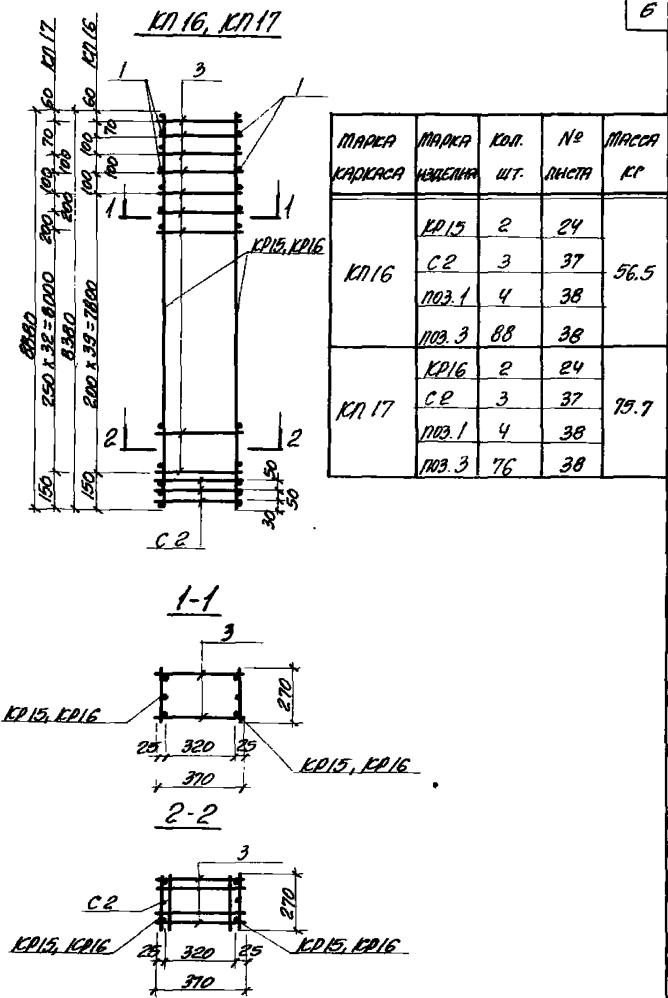
МАРКА КРАСКИ	МАРКА МЯДИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП6	КР6	2	23	25.8
	С1	3	37	
	ПОЗ.1	60	38	
	КР7	2	23	
КП7	С1	3	37	27.4
	ПОЗ.1	64	38	
	КР8	2	23	
	С1	3	37	
КП8	ПОЗ.1	68	38	28.9
	КР9	2	24	
	С1	3	37	
	ПОЗ.1	72	38	
КП9	КР9	2	24	31.1
	С1	3	37	
	ПОЗ.1	72	38	
	КР10	2	24	



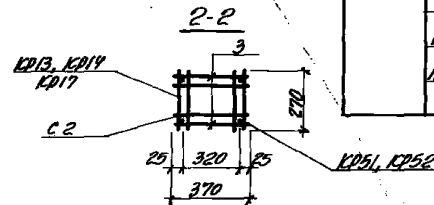
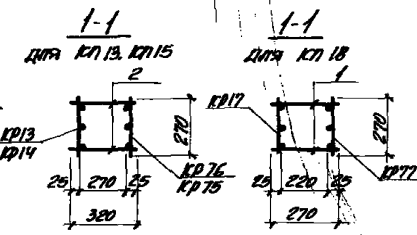
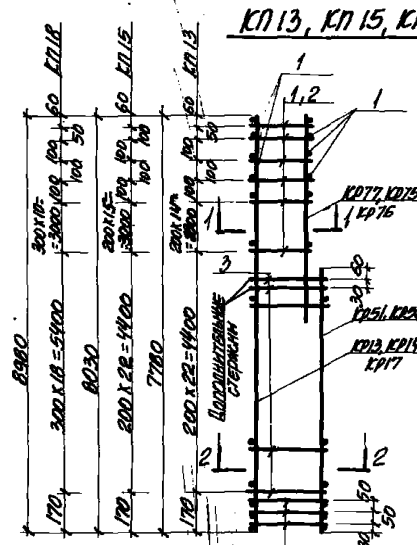
КАРКАСЫ КН6 ÷ КН9

TK
1977

СЕРИЯ
1.431-20
ВЫДАН 7 ЛИСТ



КП 13, КП 15, КП 18



MAPICA	MAPICA	KON.	Nº	MAPICA
KAPAKA	KAPAKA	INT.	INTA	KI
KN 13	KP 13	1	24	53.9
	KP 51	1	29	
	KP 75	1	32	
	C 2	3	37	
	NO3. 1	6	38	
	NO3. 2	38	38	
	NO3. 3	48	38	
KN 15	KP 14	1	211	55.6
	KP 51	1	29	
	KP 76	1	32	
	C 2	3	37	
	NO3. 1	6	38	
	NO3. 2	40	38	
	NO3. 3	48	38	
KN 18	KP 17	1	25	83.2
	KP 52	1	29	
	KP 77	1	32	
	C 2	3	37	
	NO3. 1	36	38	
	NO3. 3	40	38	

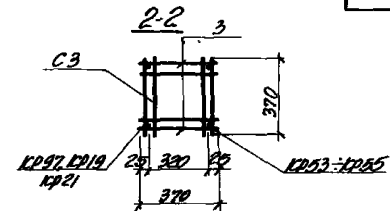
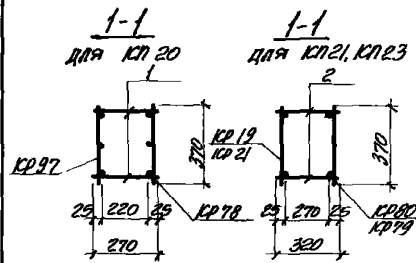
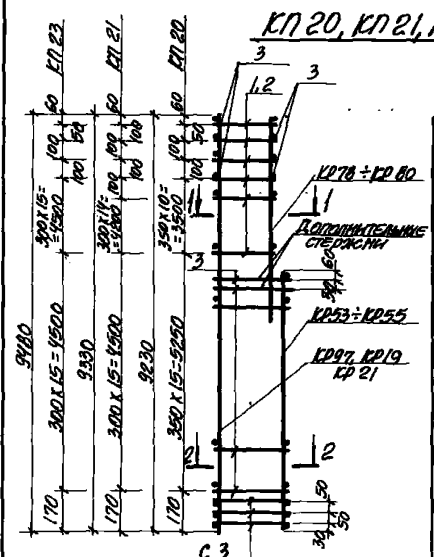
КАРКАСЫ КН 13, КН 15, КН 18

TK
1077

СЕРИЯ 1.431-80	
ВЫПУСК 7	ЛИСТ
4.2	5

КП 20, КП 21, КП 23

7



МАДКА KADKACA	МАДКА KADKACA	KOA. WT.	Nº MATEA	MACCA K"
K120	KP 97	1	35	105.1
	KP 53	1	29	
	KP 78	1	32	
	C 3	3	37	
	103.1	28	38	
	103.3	38	38	
K121	KP 19	1	25	72.9
	KP 54	1	29	
	KP 79	1	32	
	C 3	3	37	
	103.2	38	38	
	103.3	38	38	
K123	KP 21	1	25	73.7
	KP 55	1	29	
	KP 80	1	32	
	C 3	3	37	
	103.2	38	38	
	103.3	38	38	

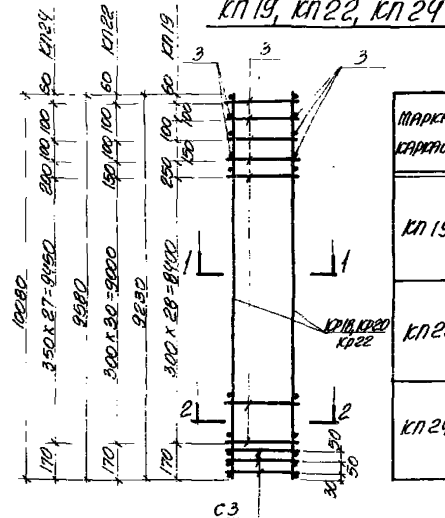
КАРКАСЫ КН20, КН21, КН23

TK
1977

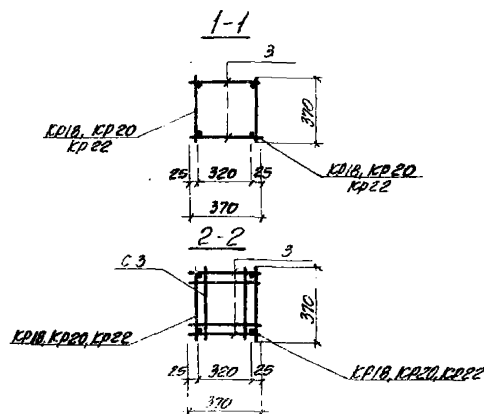
СЕРИЯ	
1.431-20	
ВЫПУСК 7	ЛИСТ
И Д	С

БТД 6 13812

TK
1977

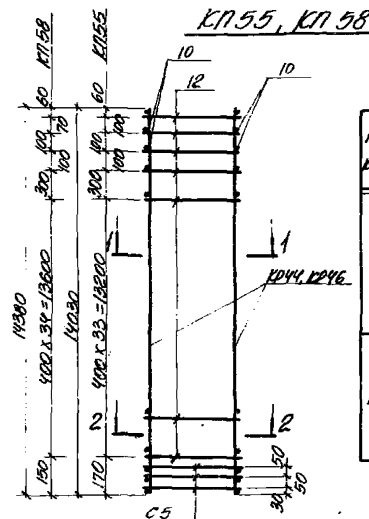


МАРКА КАРКАСА	МАРКА КОРЕКТОРА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА ГР
КН 19	КР 18	2	25	69.3
	С 3	3	37	
	НОЗ. 3	72	38	
КН 22	КР 20	2	25	73.0
	С 3	3	37	
	НОЗ. 3	74	38	
КН 24	КР 22	2	25	92.5
	С 3	3	37	
	НОЗ. 3	68	38	

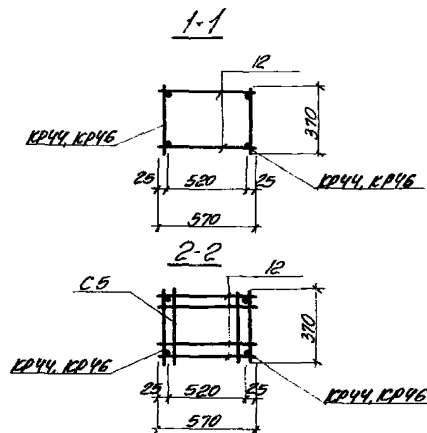


КАРТАСЫ КН19, КН22, КН24

серия	
1.431-20	
выпуск 7	лист
4 2	7



МАРКА САПЕРА	МАРКА КОРЕТА	КОД. ИТ.	№ ЛЮСТА	МАРКА КП
КП 55	КД 44	2	28	240,5
	С 5	3	37	
	НОЗ. 10	4	38	
	НОЗ. 12	76	38	
КП 58	КД 46	2	28	256,8
	С 5	3	37	
	НОЗ. 10	4	38	
	НОЗ. 12	78	38	



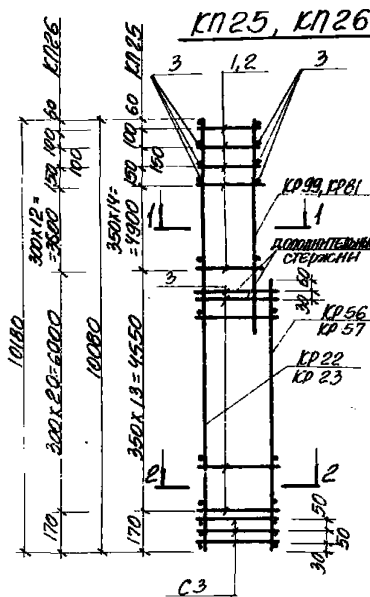
КАРКАСЫ КН55, КН58

TK
1977

СЕРИЯ 1.431-20	
ВЫПУСК 7	ЛИСТ 8

1977

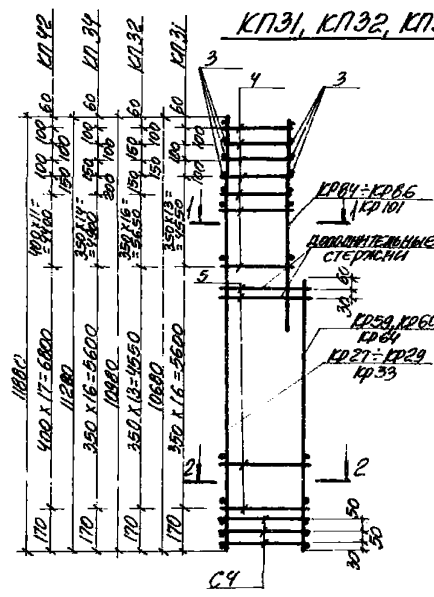
СЕРИЯ	
1.431-20	
ВЫПУСК	ЛИСТ
4.2	9



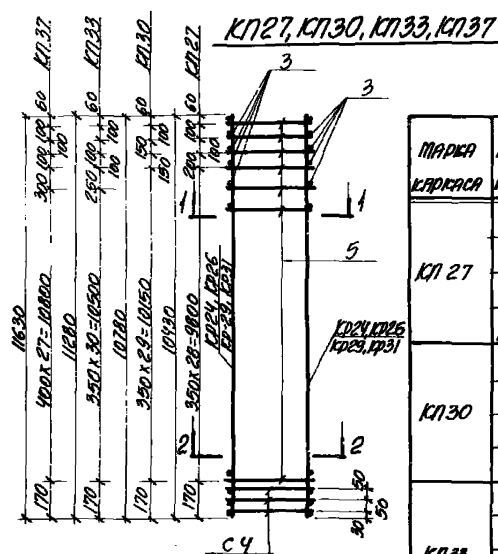
МАРКА КАРКАСА	МАРКА КАРЕТКА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП 25	КР 22	1	25	95,0
	КР 56	1	29	
	КР 99	1	35	
	С 3	3	37	
	НОЗ. 2	36	38	
	НОЗ. 3	36	38	
КП 26	КР 23	1	25	125,4
	КР 57	1	30	
	КР 81	1	33	
	С 3	3	37	
	НОЗ. 1	32	38	
	НОЗ. 3	50	38	

1977

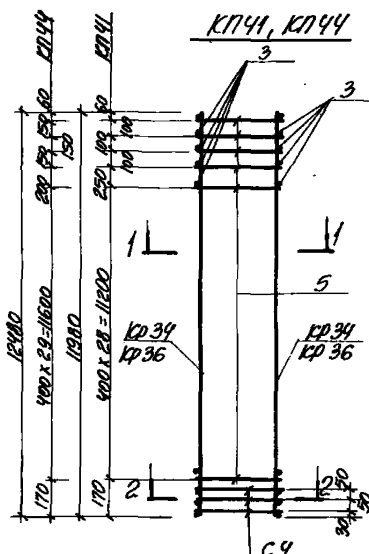
СЕРИЯ 1.431-20	
ВЫПУСК 7	ЛИСТ
4.2	10



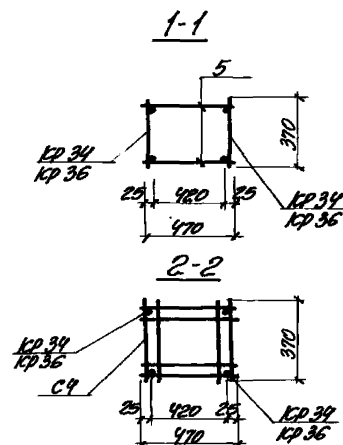
MAPKA KAPLACA	MAPKA KAPLACA	KON. LUT.	No MESTA	MAPKA K
K731	KP 27	1	26	102.2
	KP 59	1	30	
	KP 84	1	33	
	C4	3	37	
	102.3	6	38	
	102.4	34	38	
	102.5	36	38	
K732	KP 28	1	26	104.5
	KP 60	1	30	
	KP 85	1	33	
	C4	3	37	
	102.3	6	38	
	102.4	42	38	
	102.5	30	38	
K734	KP 29	1	26	107.3
	KP 59	1	30	
	KP 86	1	33	
	C4	3	37	
	102.3	6	38	
	102.4	38	38	
	102.5	36	38	
K742	KP 33	1	27	134.9
	KP 64	1	30	
	KP 101	1	36	
	C4	3	37	
	102.3	6	38	
	102.4	32	38	
	102.5	38	38	



МАРКА КАРКАСА	МАРКА КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	№ АНКТА	МАССА кг
КП 27	КР 24	2	26	97.2
	С 4	3	37	
	103.3	6	38	
	103.5	64	38	
КП 30	КР 26	2	26	100.4
	С 4	3	37	
	103.3	6	38	
	103.5	66	38	
КП 33	КР 24	2	26	104.7
	С 4	3	37	
	103.3	8	38	
	103.5	70	38	
КП 37	КР 31	2	26	128.7
	С 4	3	37	
	103.3	8	38	
	103.5	64	38	



МАРКА КАРКАСА	МАРКА КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	№ АНКТА	МАССА кг
КП 41	КР 34	2	27	132.4
	С 4	3	37	
	103.3	8	38	
	103.5	66	38	
КП 44	КР 36	2	27	137.6
	С 4	3	37	
	103.3	8	38	
	103.5	68	38	



TK

1977

КАРКАСЫ КП27, КП30, КП33, КП37

СЕРИЯ
1.431-20
ДИМЕТР АНКА
4.2 II

TK

1977

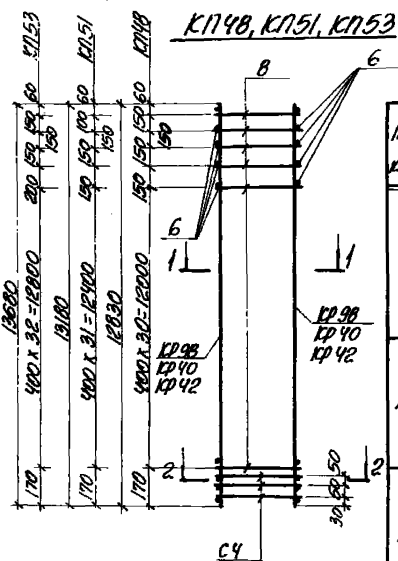
КАРКАСЫ КП41, КП44

СЕРИЯ
1.431-20
ДИМЕТР АНКА
4.2 II

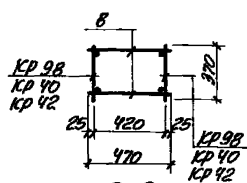
серия	
1.431-20	
выпущен	лет
4. 2	13

СЕРИЯ 1.931-20	
ВЫПУСК 7	ЛИСТ
4. 2	14

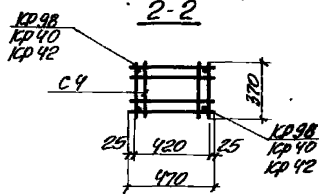
МАРКА КРАСКИ	МАРКА КРЕМЯ	КОН. УТ.	№ ЛИСТА	МАРКА К
КН 40	КР 32	1	26	132.9
	КР 63	1	30	
	КР 91	1	34	
	С 4	3	37	
	НОБ. 3	40	38	
	НОБ. 5	34	38	
КН 43	КР 35	1	27	137.8
	КР 65	1	31	
	КР 92	1	34	
	С 4	3	37	
	НОБ. 3	46	38	
	НОБ. 5	30	38	



1-1



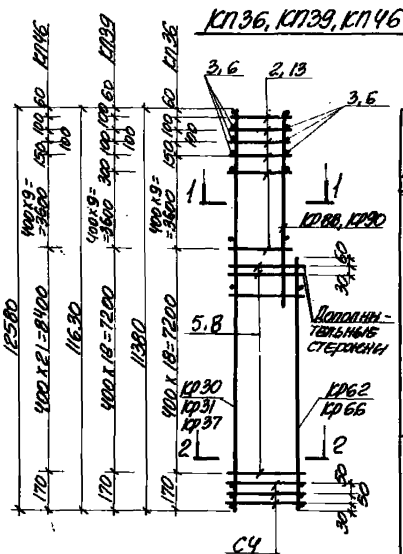
2-2



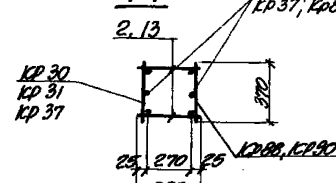
МАДРА	МАДРА	КАЛ.	№	МАДРА
КАДРА	КАДРА	УТ.	КАДРА	УТ
17148	КР 98	2	35	171.4
	С 4	3	37	
	103.6	8	38	
	103.8	70	38	
17151	КР 40	2	27	175.8
	С 4	3	37	
	103.6	8	38	
	103.8	72	38	
17153	КР 42	2	28	178.3
	С 4	3	37	
	103.6	8	38	
	103.8	37	38	

КАРКАСЫ КН48, КН51, КН53

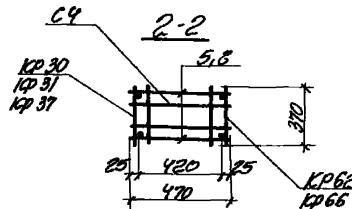
СЕРИЯ	
1.431-20	
ВЫПУСК 7	Л. 1
4. 2	



1-1



2



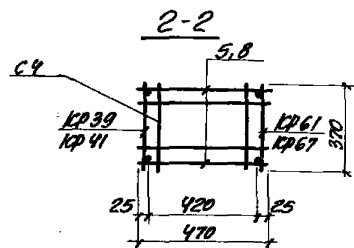
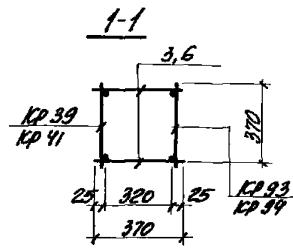
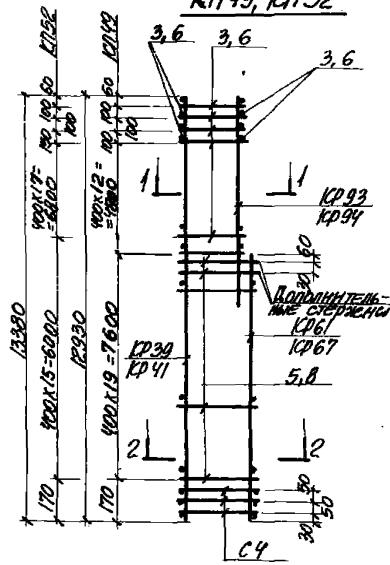
МАРКА КОМКАРА	МАРКА КОМКАРА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА кг
КТ36	КР30	1	26	144.5
	КР62	1	30	
	КР90	1	34	
	С4	3	37	
	НОЗ.2	26	38	
	НОЗ.3	6	38	
КТ39	НОЗ.5	40	38	132.1
	КР31	1	26	
	КР62	1	30	
	КР90	1	34	
	С4	3	37	
	НОЗ.2	28	38	
КТ46	НОЗ.3	8	38	106.3
	НОЗ.5	40	38	
	КР37	1	27	
	КР66	1	31	
	КР88	1	34	
	С4	3	37	
	НОЗ.13	26	38	
	НОЗ.6	6	38	
	НОЗ.8	46	38	

КАРКАСЫ КЛ36, КЛ39, КЛ46

TK
1977

СЕРИЯ	
1.431-20	
ВЫПУСК	ЛИСТ
11	10

KN49, KN52

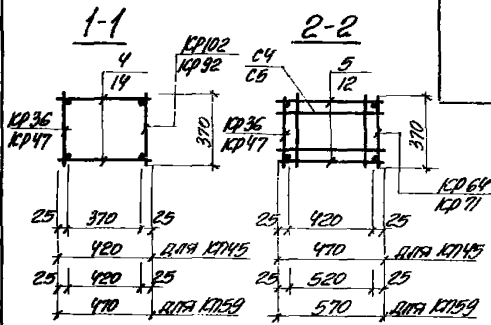
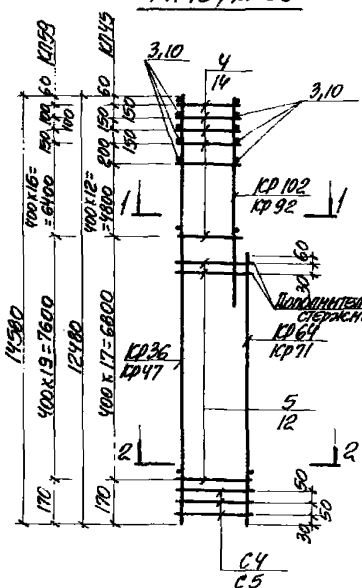


МАРКА КАРКАСА	МАРКА НАСТЕНА	Кол. шт.	№ ЛИСТА	МАССА кг
КП149	КР 39	1	27	145.5
	КР 61	1	30	
	КР 93	1	35	
	С 4	3	37	
	НОЗ. 3	38	38	
	НОЗ. 5	42	38	
КП152	КР 41	1	28	173.3
	КР 67	1	31	
	КР 94	1	35	
	С 4	3	37	
	НОЗ. 6	46	38	
	НОЗ. 8	34	38	

СЕРИЯ
1.431-20
ВЫПУСК 7 ЛН

KN45, KN59

14



МАДРА	МАРА	КОМ.	№	МАССА
КАРКАРА	НАДЕВНА	ИТ.	ИМЕТ	К
КП45	КР36	1	27	139.5
	КР64	1	30	
	КР102	1	36	
	С4	3	37	
	НОЗ.3	6	38	
	НОЗ.4	34	38	
КП59	НОЗ.5	38	38	249.2
	КР47	1	28	
	КР71	1	31	
	КР92	1	34	
	С5	3	37	
	НОЗ.10	6	38	
	НОЗ.14	40	38	
	НОЗ.12	42	38	

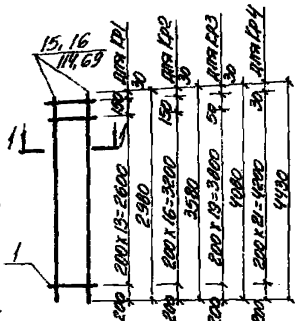
TK

KNOWLEDGE KNOWS KNOWS

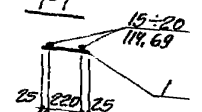
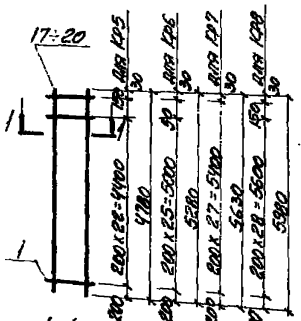
ОБРАТ
1.431-20
МАЙ 7 1968

Проект № 1
 Дата: 1977
 Автор: [Signature]
 Проверка: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Главный инженер: [Signature]

KP1 ÷ KP4

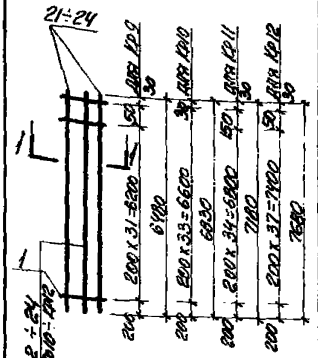


KP5 ÷ KP8

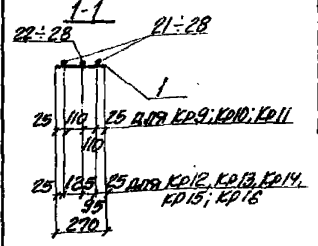
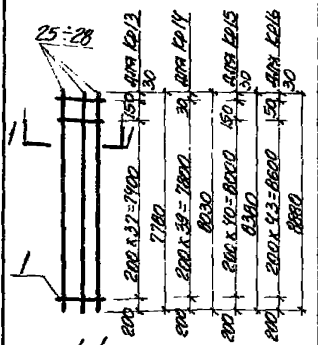


Марка изделия	№	φ	длина	кол.	Объемная масса		
					φ	длина	вес
мм	мм	шт.	мм	м	кг		
KP1	1	58I	270	15	58I	4.0	0.6
	114	12AIII	2900	2	12AIII	6.0	5.3
	Итого						5.9
KP2	1	58I	270	18	58I	4.9	0.8
	69	12AIII	3500	2	12AIII	7.2	6.4
	Итого						7.2
KP3	1	58I	270	21	58I	5.7	0.9
	15	12AIII	4000	2	12AIII	8.2	7.3
	Итого						8.2
KP4	1	58I	270	22	58I	5.9	0.9
	16	12AIII	4430	2	12AIII	8.9	7.9
	Итого						8.8
KP5	1	58I	270	24	58I	6.5	1.0
	17	12AIII	4700	2	12AIII	9.6	8.5
	Итого						9.5
KP6	1	58I	270	27	58I	7.3	1.1
	18	12AIII	5200	2	12AIII	10.6	9.4
	Итого						10.5
KP7	1	58I	270	28	58I	7.6	1.2
	19	12AIII	5630	2	12AIII	11.3	10.0
	Итого						11.2
KP8	1	58I	270	30	58I	8.1	1.2
	20	12AIII	5900	2	12AIII	12.0	10.7
	Итого						11.9

KP9 ÷ KP12



KP13 ÷ KP16



Марка изделия	№	φ	длина	кол.	Объемная масса		
					φ	длина	вес
мм	мм	шт.	мм	м	кг		
KP9	1	58I	270	33	58I	8.9	1.4
	21	12AIII	6400	2	12AIII	13.0	11.5
	Итого						12.9
KP10	1	58I	270	34	58I	9.2	1.4
	22	12AIII	6830	3	12AIII	20.5	18.2
	Итого						19.6
KP11	1	58I	270	36	58I	9.7	1.5
	23	12AIII	7100	3	12AIII	21.5	19.1
	Итого						20.6
KP12	1	58I	270	39	58I	10.5	1.6
	24	14AIII	7600	3	14AIII	23.0	27.8
	Итого						29.4
KP13	1	58I	270	39	58I	10.5	1.6
	25	12AIII	7700	3	12AIII	23.3	20.7
	Итого						22.3
KP14	1	58I	270	40	58I	10.8	1.7
	26	12AIII	8030	3	12AIII	24.1	21.4
	Итого						23.1
KP15	1	58I	270	42	58I	11.3	1.7
	27	12AIII	8300	3	12AIII	25.1	22.3
	Итого						24.0
KP16	1	58I	270	45	58I	12.2	1.9
	28	14AIII	8800	3	14AIII	26.6	32.2
	Итого						34.1

TK

1977

Корпусы KP1 ÷ KP8

Серия 1.431-20
 Выпуск 7 лист
 4. 2 23

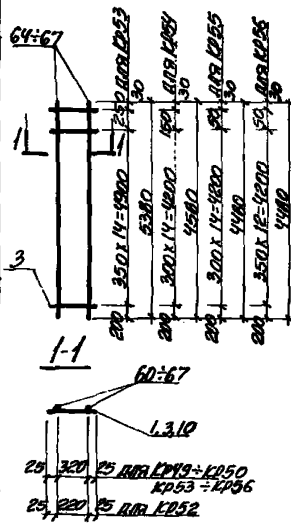
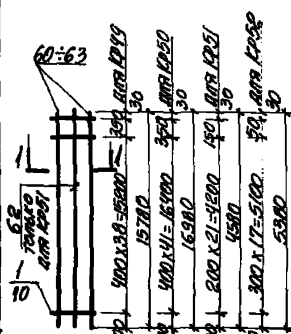
TK

1977

Корпусы KP9 ÷ KP16

Серия 1.431-20
 Выпуск 7 лист
 4. 2 24

K053-K056



МАРКА	№	Ф	ДЛИНА	МА	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф	ВЫБОРКА	ВЕС
РЕЗЬБЫ	НОЗ.	ННН	ММ	МТ.	ММ	М	КГ
КР49	10	88I	370	40	88I	14.8	5.8
	60	288III	15780	2	288III	31.6	152.6
	ИТОГО						158.4
КР50	10	88I	370	43	88I	15.9	6.3
	61	288III	16380	2	288III	34.0	168.2
	ИТОГО						174.5
КР51	1	58I	270	23	58I	6.2	1.0
	62	128III	4580	3	128III	13.7	12.2
	ИТОГО						19.2
КР52	1	58I	270	19	58I	5.1	0.8
	63	168III	5380	2	168III	10.8	17.1
	ИТОГО						17.9
КР53	3	58I	370	16	58I	5.9	0.9
	64	188III	5380	2	188III	10.8	21.6
	ИТОГО						22.5
КР54	3	58I	370	16	58I	5.9	0.9
	65	168III	4980	2	168III	9.2	14.5
	ИТОГО						15.4
КР55	3	58I	370	16	58I	5.9	0.9
	66	168III	4980	2	168III	9.0	14.2
	ИТОГО						15.1
КР56	3	58I	370	14	58I	5.2	0.8
	67	188III	4980	2	168III	9.0	18.0
	ИТОГО						18.8

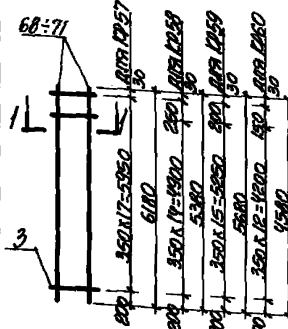


КАРТАСЫ КР 49 ÷ КР56

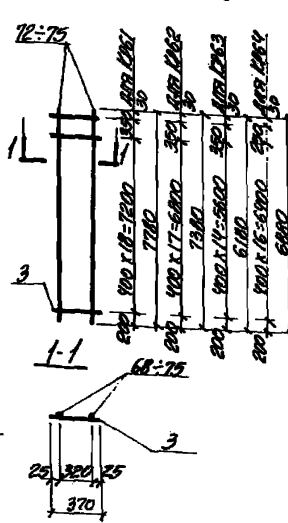
СЕРИЯ	
1.431-20	
ВЫПУСК 7	ДИАГ
Ч. 2	29

TK
1977

KP 57 ÷ KP 60



KACI: KPEP



19

МАКЕТ	№	φ	ДЛИНА	КАТ.	ДИФФЕРЕНЦИАЛЬ		
НАЗНАЧЕНИЕ	№3.	мм	мм	шт.	φ мм	ДЛИНА мм	РЕЗ кг
KP57	3	58I	370	18	58I	6.7	1.0
	68	18AIII	6180	2	18AIII	12.4	24.8
	ИТОГО						25.8
KP58	3	58I	370	16	58I	5.9	0.9
	69	18AIII	5380	2	18AIII	10.8	21.6
	ИТОГО						22.5
KP59	3	58I	370	17	58I	6.3	1.0
	70	18AIII	5680	2	18AIII	11.4	22.8
	ИТОГО						23.8
KP60	3	58I	370	14	58I	5.2	0.8
	71	18AIII	4580	2	18AIII	9.2	18.4
	ИТОГО						19.2
KP61	3	58I	370	20	58I	7.4	1.1
	72	20AIII	7780	2	20AIII	15.6	31.5
	ИТОГО						39.6
KP62	3	58I	370	19	58I	7.0	1.1
	73	20AIII	7380	2	20AIII	14.8	36.6
	ИТОГО						37.7
KP63	3	58I	370	16	58I	5.9	0.9
	74	20AIII	6180	2	20AIII	12.4	31.6
	ИТОГО						31.5
KP64	3	58I	370	18	58I	6.7	1.0
	75	20AIII	6880	2	20AIII	13.8	34.1
	ИТОГО						35.1

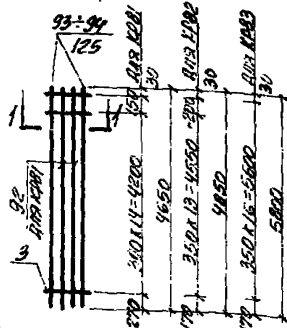
БТД 5. 13812

КАРКАСЫ КР57 ÷ КР64

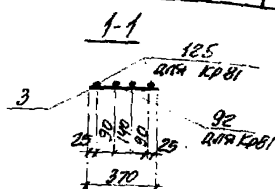
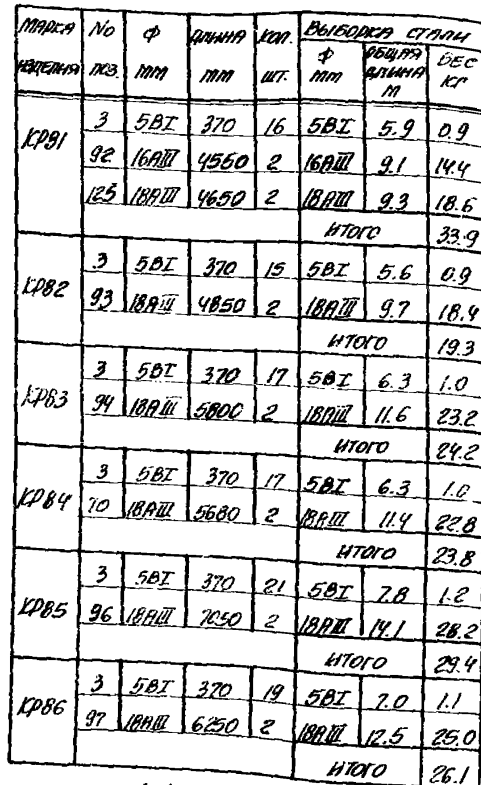
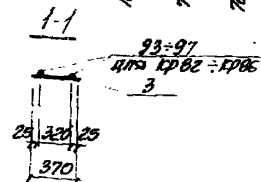
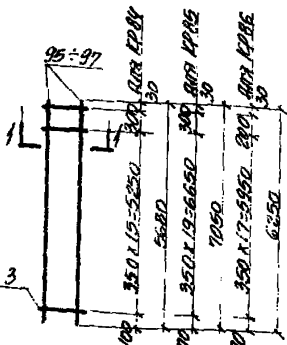
TK
1977

CEPH 9	
1.431-20	
UNDER 7	1.431-20
4.2	30

LP01 - LP03



KP84 ÷ KP86

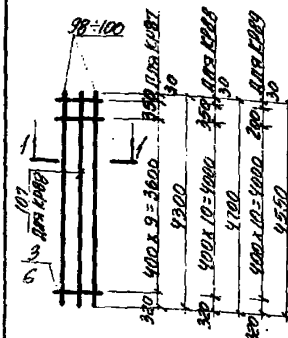


КАРКАСЫ КР 81 ÷ КР 86

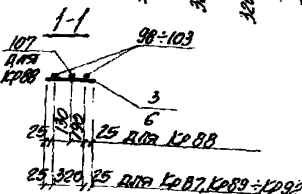
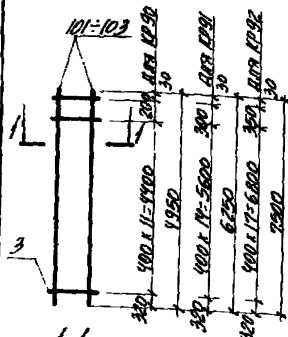
сентя
1.431-20
выпущ 7 лнч.

ВЕРХ 7	ЛНЧ
11	23

КР 87 ÷ КР 89



КР90-КР92



ХАРКАСЬ КР 87-КР 92

TK
1077

1037

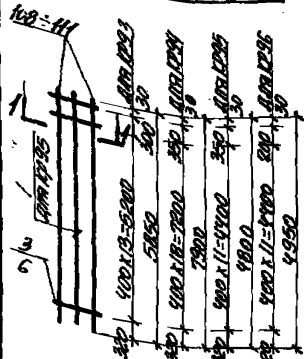
СЕРИЯ
1.431-20
выпуск 7 лист

1.431-20	
NUMBER 7	7-1-23

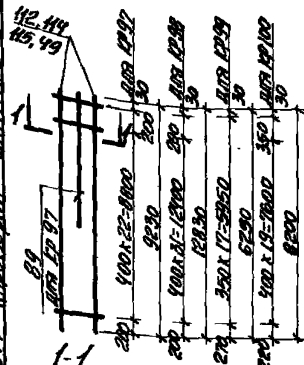
21

МАРКА	№	Φ	ДИНАМ	КОМ	ВЫСОКОПР. СТАНН		
					Φ	ВЫСША ДИНАМ	ВЕС
НАЗНАЧ	НОЗ	ММ	ММ	ШТ.	ММ	М	КТ
КР87	3	5ВІ	370	11	5ВІ	4.1	0.6
	98	20АІІІ	4300	2	20АІІІ	8.6	21.2
	ИТОГО						21.8
КР88	6	6ВІ	370	12	6ВІ	4.4	0.7
	99	22АІІІ	4700	2	22АІІІ	9.4	28.0
	107	16АІІІ	4700	1	16АІІІ	4.7	7.5
	ИТОГО						36.2
КР89	3	5ВІ	370	12	5ВІ	4.4	0.7
	100	20АІІІ	4350	2	20АІІІ	9.1	22.5
	ИТОГО						23.2
КР90	3	5ВІ	370	13	5ВІ	4.8	0.8
	101	20АІІІ	4950	2	20АІІІ	9.9	24.5
	ИТОГО						25.3
КР91	3	5ВІ	370	16	5ВІ	5.9	0.9
	102	20АІІІ	6250	2	20АІІІ	12.5	30.9
	ИТОГО						31.8
КР92	3	5ВІ	370	19	5ВІ	7.0	1.1
	103	20АІІІ	7500	2	20АІІІ	15.0	37.1
	ИТОГО						38.2

KP 93 ÷ KP 96



KP 97 ÷ KP 100



106.89
 $108 \div 112$
 $11\% 105.49$
 $3.6, 10$
 $25 \quad 100 \quad 100$
 $25 \quad 4.678 \quad 10.95, 10.97$
 $25 \quad 3.91 \quad 25 \quad 10.78 \quad 10.93, 10.94, 10.96$
 $10.98 - 10.100$

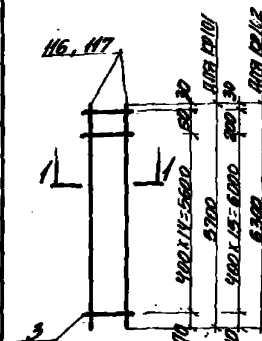
Модель	№	φ	диаметр	выс.	Базовые данные		
					φ	высота	вес
Модель	№	мм	мм	мм	мм	мм	кг
КР93	108	208	5850	2	208	11.7	28.9
	3	58	370	15	58	5.6	0.9
	Итого						29.2
КР94	109	208	7920	2	208	15.8	39.0
	3	58	370	20	58	7.4	1.2
	Итого						40.2
КР	110	228	4800	2	228	9.6	28.6
	6	68	370	13	68	4.8	1.1
	106	208	4800	1	208	4.8	11.9
Итого						41.6	
КР96	111	208	1950	2	208	9.9	24.5
	6	68	370	13	68	4.8	1.1
	Итого						25.6
КР97	112	188	9230	2	188	18.5	37.0
	3	58	370	24	58	8.9	1.4
	09	188	4450	1	188	4.5	9.0
Итого						47.4	
КР98	99	228	12830	2	228	25.7	76.6
	6	68	370	33	68	12.2	2.7
	Итого						79.3
КР99	114	188	6250	2	188	12.5	25.0
	3	58	370	18	58	6.7	0.9
	Итого						25.9
КР100	115	288	8200	2	288	16.4	79.2
	10	88	370	21	88	7.8	3.1
	Итого						82.3

КАРКАСЫ КР 93 ÷ КР 100

Серия	
1.431-20	
Выпуск ?	Лист
4 2	35

TK
1977

KP101 ÷ KP102



KP 103, KP 104

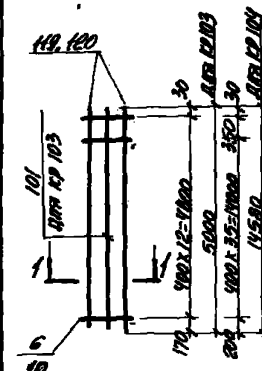


Diagram of a trapezoidal dam cross-section. The top width is 101. The bottom width is 103. The height is 120. The upstream slope is 1:1. The downstream slope is 3:6:10. The dam is divided into three vertical sections with widths 130, 100, and 100. The total width at the base is 330. The total width at the top is 101. The total height is 120. The dam is labeled with dimensions and slopes.

КАРКАСЫ КР 101 ÷ КР 104

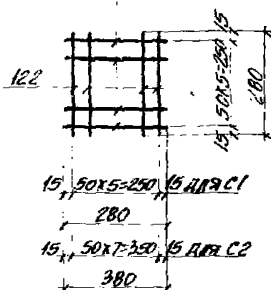
TK
1977

СЕРИЯ 1.431-20	
Лист 7	Лист
9.2	36

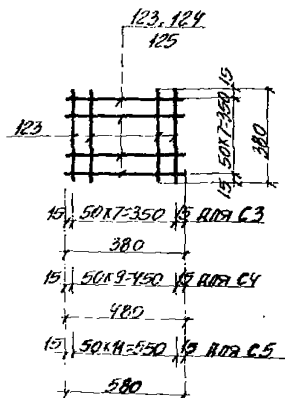
МАРКА МАШИНЫ	№ ДОЗ.	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ВЫСОТА СТРОИ		
		мм	мм		мм	ДЛИНА м	ОБС л
КР101	116	20АИ	5700	2	20АИ	11.4	28.2
	3	5БГ	370	15	5БГ	5.6	0.9
	ИТОГО						29.1
КР102	117	20АИ	6300	2	20АИ	12.6	31.1
	3	5БГ	370	17	5БГ	6.3	1.0
	ИТОГО						32.1
КР103	119	22АИ	5000	2	22АИ	10.0	29.8
	6	6АГ	370	13	6АГ	4.8	1.1
	121	20АИ	9950	1	20АИ	5.0	12.4
ИТОГО						47.3	
КР104	120	28АИ	11580	2	28АИ	24.2	111.0
	10	8АГ	370	37	8АГ	13.7	5.4
	ИТОГО						146.4

C1, C2

122, 123

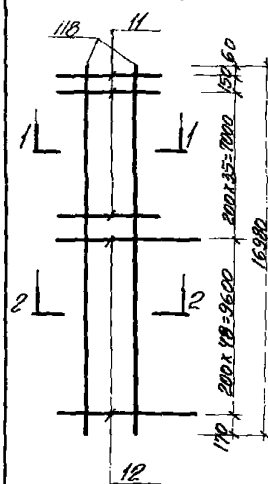


C3 ÷ C5

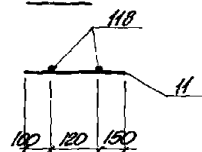


МАРКА	№	Ф	ДЛИНА	КОЛ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф	ДЛИНА	ВЕС
ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ	ММ	ММ	ШТ.	ММ	М	КГ
C1	122	6A1	280	12	6A1	3.4	0.8
					ИТОГО		0.8
C2	122	6A1	280	8	6A1	2.2	0.5
	123	6A1	380	6	6A1	2.3	0.5
					ИТОГО		1.0
C3	123	6A1	380	16	6A1	6.1	1.4
					ИТОГО		1.4
C4	123	6A1	380	10	6A1	3.8	0.8
	124	6A1	480	8	6A1	3.8	0.8
					ИТОГО		1.6
C5	123	6A1	380	12	6A1	4.6	1.0
	121	6A1	580	8	6A1	4.6	1.0
					ИТОГО		2.0

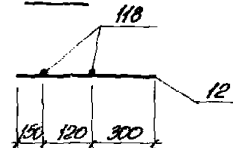
КР 105



1-1



2-2



МАРКА	№	Ф	ДЛИНА	КОЛ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф	ДЛИНА	ВЕС
ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ	ММ	ММ	ШТ.	ММ	М	КГ
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	1	5B1	270	1	5B1	0.27	0.04
	2	5B1	320	1	5B1	0.32	0.05
	3	5B1	370	1	5B1	0.37	0.06
	4	5B1	420	1	5B1	0.42	0.06
	5	5B1	470	1	5B1	0.47	0.07
	6	6A1	370	1	6A1	0.37	0.08
	7	6A1	420	1	6A1	0.42	0.09
	8	6A1	470	1	6A1	0.47	0.10
	9	6A1	570	1	6A1	0.57	0.13
	10	8A1	370	1	8A1	0.37	0.15
	11	8A1	420	1	8A1	0.42	0.17
	12	8A1	570	1	8A1	0.57	0.23
	13	6A1	320	1	6A1	0.32	0.07
	14	8A1	470	1	8A1	0.47	0.19
КР 105	118	Ф12AII	16980	2	Ф12AII	34.0	30.2
	11	Ф8A1	420	37	Ф8A1	15.5	6.1
	12	Ф8A1	570	49	Ф8A1	27.9	11.0
					ИТОГО		47.3

TK

1977

СЕТКА C1 ÷ C5

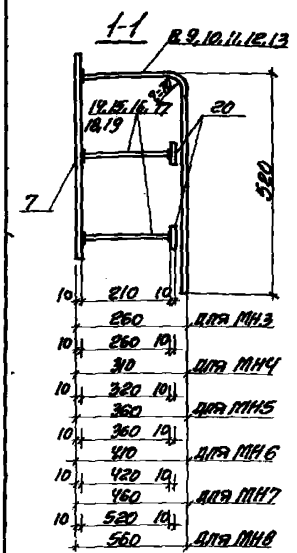
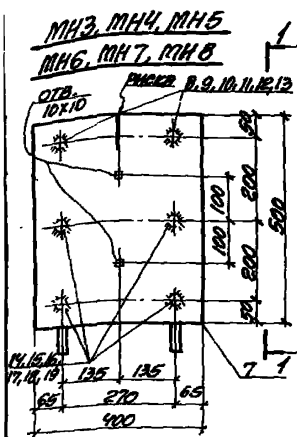
СЕРИЯ
1.431-20
ВЫПОЛН. ПЛАН
9.2 37

TK

1977

ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ, КР 105

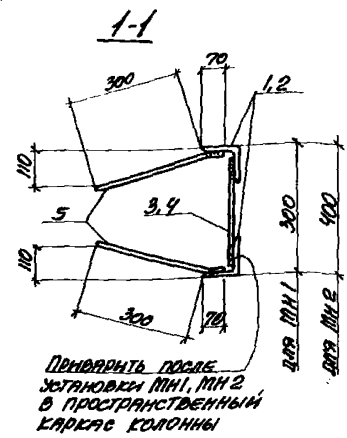
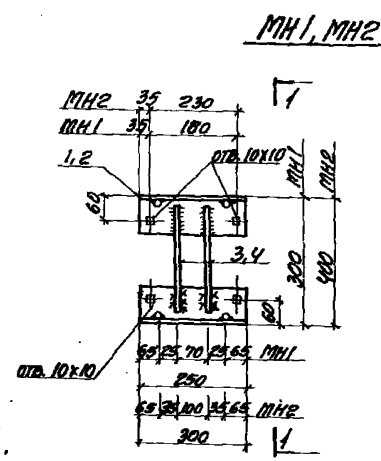
СЕРИЯ
1.431-20
ВЫПОЛН. ПЛАН
9.2 38



Поправка коэффициента	№ поз	Факт результат мм	Длина мм	Кор. шт	Выборка стали		
					Факт результат мм	Общая длина м	Поправ к
МН3	7	-400X10	500	1	-400X10	0.5	15.7
	8	Ф149XII	770	2	Ф149XII	1.54	1.9
	14	Ф109XII	210	4	Ф109XII	0.84	0.5
	20	-50X10	50	4	-50X10	0.2	0.8
					Итого		18.9
МН4	7	-400X10	500	1	-400X10	0.5	15.7
	9	Ф149XII	820	2	Ф149XII	1.64	2.0
	15	Ф109XII	260	4	Ф109XII	1.04	0.6
	20	-50X10	50	4	-50X10	0.2	0.8
					Итого		19.1
МН5	7	-400X10	500	1	-400X10	0.5	15.7
	10	Ф149XII	870	2	Ф149XII	1.74	2.1
	16	Ф109XII	320	4	Ф109XII	1.28	0.8
	20	-50X10	50	4	-50X10	0.2	0.8
					Итого		19.4
МН6	7	-400X10	500	1	-400X10	0.5	15.7
	11	Ф149XII	920	2	Ф149XII	1.84	2.3
	17	Ф109XII	360	4	Ф109XII	1.44	0.9
	20	-50X10	50	4	-50X10	0.2	0.8
					Итого		19.7
МН7	7	-400X10	500	1	-400X10	0.5	15.7
	12	Ф149XII	980	2	Ф149XII	1.96	2.4
	18	Ф109XII	420	4	Ф109XII	1.68	1.0
	20	-50X10	50	4	-50X10	0.2	0.8
					Итого		19.9
МН8	7	-400X10	500	1	-400X10	0.5	15.7
	13	Ф149XII	1050	2	Ф149XII	2.1	2.5
	19	Ф109XII	520	4	Ф109XII	2.08	1.3
	20	-50X10	50	4	-50X10	0.2	0.8
					Итого		20.3

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗАК-
ладных изделий см. в пояснительной записке
данного выпуска.

ТК	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МНЗ, МНЧ, МН5, МН6, МН7, МН8	СЕРИЯ 1.431-20	
		РАСЧЕТ	ЛМЕТ
1977		4.2	39



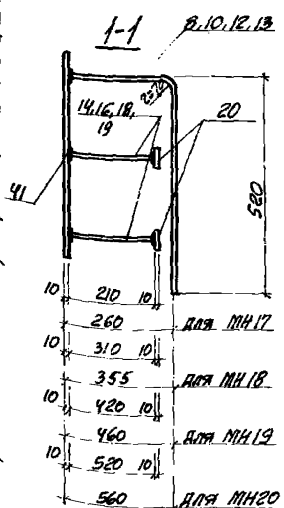
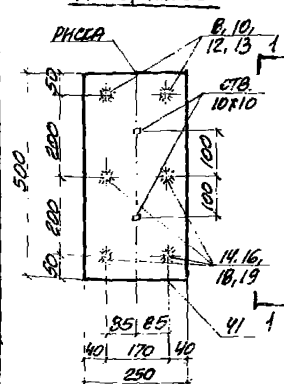
Приварить после
установки МН1, МН2
в пространственный
каркас колонны

МАРКА МОДЕ- ЛЫ	№ ПОЗ.	Ф И М И СЕМЕЙ- НО	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф И М И СЕМЕЙ- НО	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ
МН1	1	Л90Х6	250	2	Л90Х6	0.5	4.2
	3	Ф10Х12	260	2	Ф10Х12	2.0	1.2
	5	Ф10Х12	370	4			
					ИТОГО		5.4
МН2	2	Л90Х6	300	2	Л90Х6	0.6	5.0
	4	Ф10Х12	360	2	Ф10Х12	2.2	1.4
	5	Ф10Х12	370	4			
					ИТОГО		6.4

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗАКЛАДНЫХ
НАДЕЛНОЙ СТ. В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ ДАННОГО ВЫПУСКА.

ТК	ЗАПАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН 1, МН 2.	СЕРИЯ	
1977		1431-20	
		ВЫПУСК	ЛМЕТ
		4.2	40

MH 17, MH 18,
MH 19, MH 20



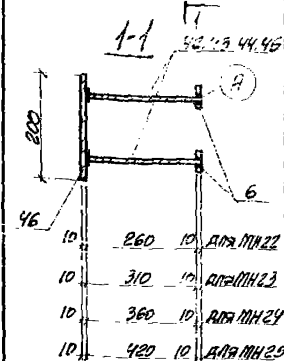
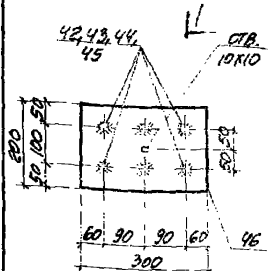
МАССА КГ	№3	Ф И М СРЕДНЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛН		
					СРЕДНЕ ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ
МН17	8	Ф14АШ	870	2	Ф14АШ	1.74	2.1
	14	Ф10АШ	210	4	Ф10АШ	0.84	0.5
	20	-50Х10	50	4	-50Х10	0.2	0.8
	41	-250Х10	500	1	-250Х10	0.5	9.8
					ИТОГО		13.2
МН18	10	Ф14АШ	870	2	Ф14АШ	1.74	2.1
	16	Ф10АШ	310	4	Ф10АШ	1.28	0.8
	20	-50Х10	50	4	-50Х10	0.2	0.8
	41	-250Х10	500	1	-250Х10	0.5	9.8
					ИТОГО		13.5
МН19	12	Ф14АШ	970	2	Ф14АШ	1.94	2.3
	18	Ф10АШ	420	4	Ф10АШ	1.68	1.0
	20	-50Х10	50	4	-50Х10	0.2	0.8
	41	-250Х10	500	1	-250Х10	0.5	9.8
					ИТОГО		13.9
МН20	13	Ф14АШ	1070	2	Ф14АШ	2.14	2.6
	19	Ф10АШ	520	4	Ф10АШ	2.08	1.3
	20	-50Х10	50	4	-50Х10	0.2	0.8
	41	-250Х10	500	1	-250Х10	0.5	9.8
					ИТОГО		14.5

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ
ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ см. в поясни-
тельной записке данного выпуска

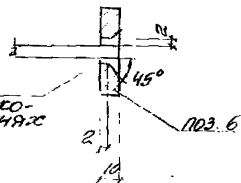
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН 17, МН 18,
МН 19, МН 20

СЕРИЯ 1.491-20	
ВЫПУСК 7	ЛИСТ 43

MH22, MH23
MH24, MH25



Y3ER. A"

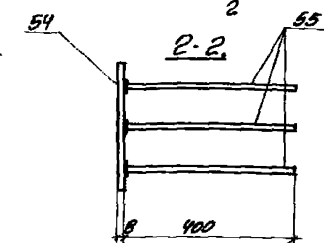
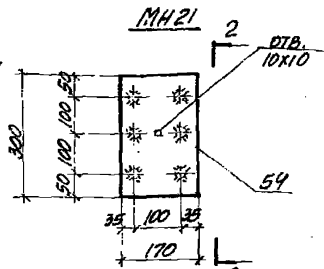
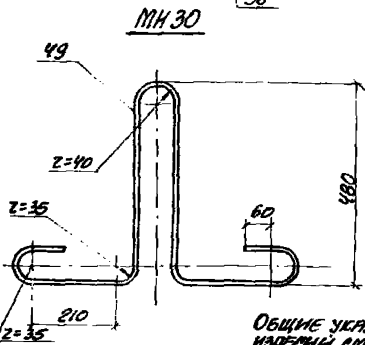
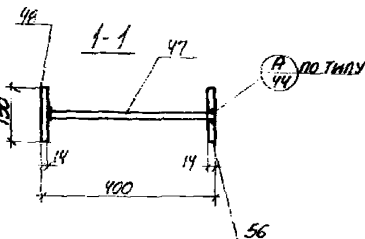
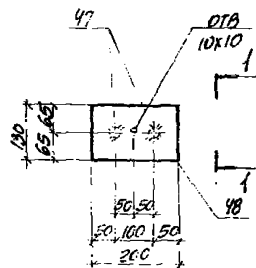


ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗАКЛАДНЫХ
ИЗДЕЛИЙ см. в ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ ДАННОГО ВЫПУСКА.

МАДЕР КОБЕЛТА	№	♀ МАМ СЕМЕНА ММ	♂ МАМ ММ	КОП. УТ.	СРЕДНЯЯ СТРАЖА		
					♀ МАМ СЕМЕНА ММ	♂ МАМ ММ	МА
МУ22	5	50X10	50	6	50X10	0.3	1.2
	42	412X11	270	6	412X11	1.56	1.4
	46	200X10	300	1	200X10	0.3	4.7
					ИТОГО		7.3
МУ23	5	50X10	50	6	50X10	0.3	1.2
	43	412X11	320	6	412X11	1.86	1.7
	46	200X10	300	1	200X10	0.3	4.7
					ИТОГО		7.6
МУ24	5	50X10	50	6	50X10	0.3	1.2
	44	412X11	310	6	412X11	2.16	1.9
	46	200X10	300	1	200X10	0.3	4.7
					ИТОГО		7.8
МУ25	5	50X10	50	6	50X10	0.3	1.2
	45	412X11	430	6	412X11	2.32	2.2
	46	200X10	300	1	200X10	0.3	4.7
					ИТОГО		8.1

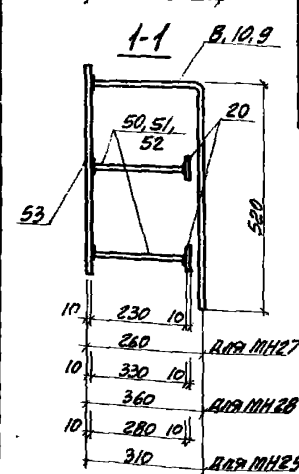
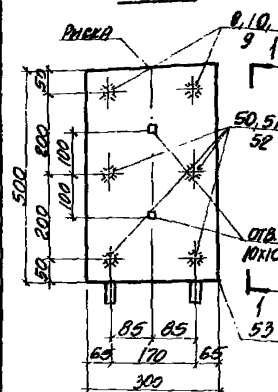
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН 22, МН 23,
МН 24, МН 25

СЕРИЯ 1.431-20	
ВЫПУСК 7	ЛНСТ
98	44



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Ф.И.И. ОБЪЕМЫ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕДЫВАЕМЫЕ СТАНЫ		
					Ф.И.И. ОБЪЕМЫ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ПЛОЩАДЬ кв
МН 26	47	Ф20Х11	372	2	Ф20Х11	0.74	1.8
	48	-130Х14	200	1	-130Х14	0.4	5.7
	56	-130Х14	200	1	ИТОГО		7.5
МН 30	49	Ф22Х12	1875	1	Ф22Х12	1.88	5.6
					ИТОГО		5.6
МН 21	54	-170Х8	300	1	-170Х8	0.3	3.2
	55	Ф10Х12	400	6	Ф10Х12	2.4	1.5
					ИТОГО		4.7

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗАКЛАДНЫХ
ИЗДЕЛИЙ см. в ПОДСЧИТЕЛЬНОМ ЗАПИСКЕ ДАННОГО ВЫПУСКА



Общие указания по изготовлению
закладных изделий см. в пояснитель-
ной записке данного выпуска.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПИС.	Ф. ИЛИ СЕРИЙНОЕ №	ДЛИНА мм	КДР. шт.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф. ИЛИ СЕРИЙНОЕ №	ОБЪЕМ мм	МАРКА ст.
МН27	8	Ф149АИ	770	2	Ф149АИ	1.54	1.9
	20	-50К10	50	4	-50К10	0.2	0.8
	50	Ф10АИ	230	4	Ф10АИ	0.92	0.6
	53	-300К10	500	1	-300К10	0.5	11.8
					ИТОГО		15.1
МН28	9	Ф149АИ	870	2	Ф149АИ	1.74	2.1
	20	-50К10	50	4	-50К10	0.2	0.8
	51	Ф10АИ	330	4	Ф10АИ	1.32	0.8
	53	-300К10	500	1	-300К10	0.5	11.8
					ИТОГО		15.5
МН29	10	Ф149АИ	820	2	Ф149АИ	1.64	2.0
	20	-50К10	50	4	-50К10	0.2	0.8
	52	Ф10АИ	280	4	Ф10АИ	1.12	0.7
	53	-300К10	500	1	-300К10	0.5	11.8
					ИТОГО		15.3

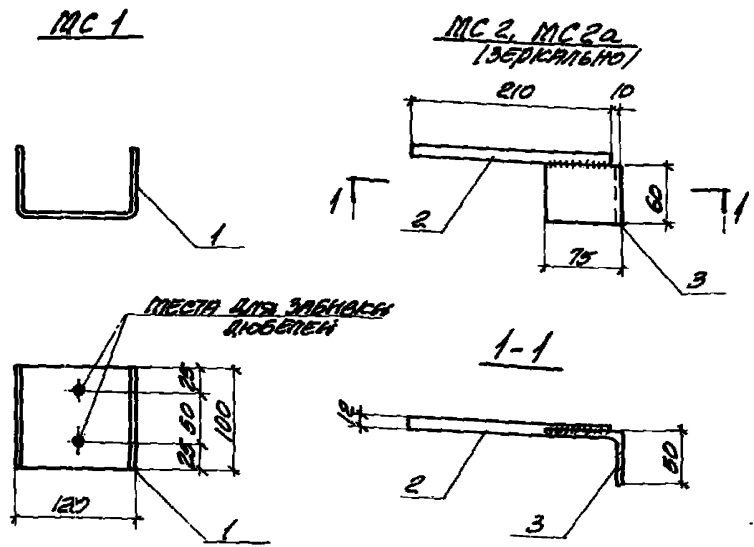
TK

1977

ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН27, МН28, МН29

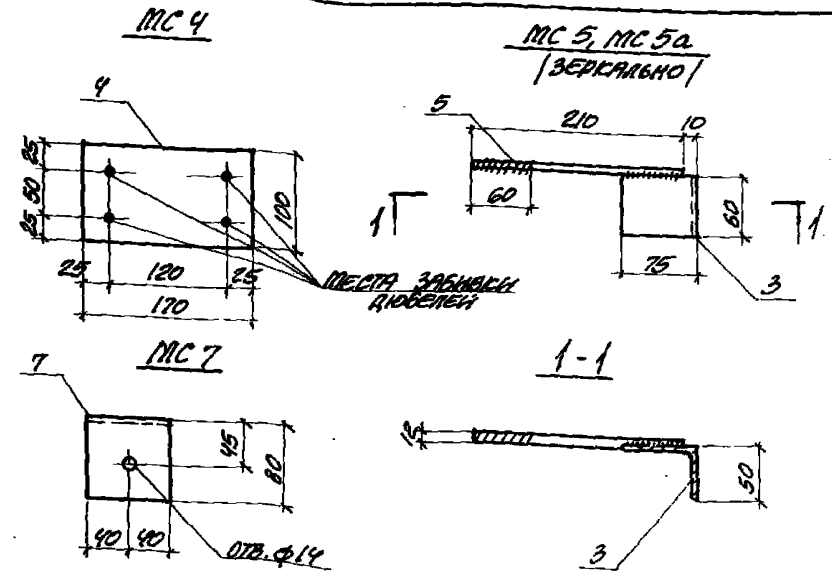
СЕРИЯ	
1.431-20	
ВАРИАНТ ?	АН
4.2	4

SAINT 7	AL
---------	----



МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	№ ПОЗ	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ шт.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	МАРСА КР
МС 1	1	100x120x10	100	1	100x120x10	0.1	1.0
					ИТОГО		1.0
МС 2	2	Ф12x2	210	1	Ф12x2	0.21	0.2
	3	L75x50x5	60	1	L75x50x5	0.06	0.3
					ИТОГО		0.5
МС 2a	2	Ф12x2	210	1	Ф12x2	0.21	0.2
	3	L75x50x5	60	1	L75x50x5	0.06	0.3
					ИТОГО		0.5
МС 3	3	L75x50x5	60	1	L75x50x5	0.06	0.3
					ИТОГО		0.3

Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

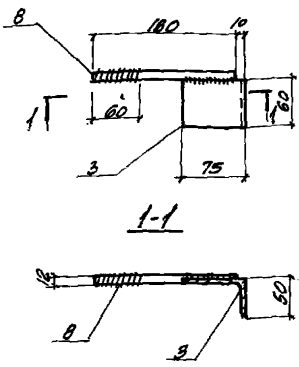


Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

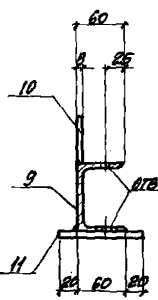
* с 2 гранями и 1 шпилькой

МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	№ ПОЗ	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ шт.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	МАРСА КР
МС 4	4	-100x6	170	1	-100x6	0.17	0.8
					ИТОГО		0.8
МС 5	3	L75x50x5	60	1	L75x50x5	0.06	0.3
	5	Болт Ф12*	210	1	Болт Ф12*	0.21	0.2
					ИТОГО		0.5
МС 5a	3	L75x50x5	60	1	L75x50x5	0.06	0.3
	5	Болт Ф12*	210	1	Болт Ф12*	0.21	0.2
					ИТОГО		0.5
МС 6	6	-60x5	50	1	-60x5	0.05	0.1
					ИТОГО		0.1
МС 7	7	L80x50x6	80	1	L80x50x6	0.08	0.5
					ИТОГО		0.5

МС В, МС Ва
1 ЗЕРКАЛЬНО



2-2

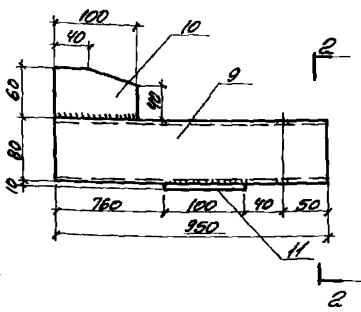
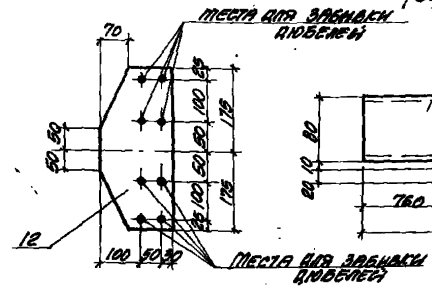


ж) с 2 гайками
и 1 шайбой

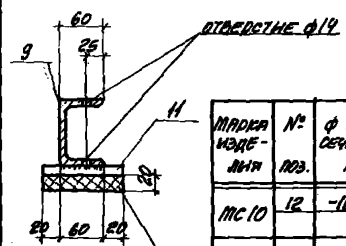
НАЗНАЧЕНИЕ МАШИНЫ	№ МД.	Ф. ИМЯ СЕРВАНТА МД.	ДЛИНА МД.	КОЛ. МТ.	ВЫБОРКА СТАЛЫ		
					Ф. ИМЯ СЕРВАНТА МД.	ВЕСОВЫЕ КОЭФ.	ПРОСОЛ С.
МСВ	3	1.75X50X5	60	1	1.75X50X5	0.06	0.3
	8	50MT (12*)	180	1	50MT (12*)	0.18	0.8
					ИТОГО		0.5
МСВ2	3	1.75X50X5	60	1	1.75X50X5	0.06	0.3
	8	50MT (12*)	180	1	50MT (12*)	0.18	0.2
					ИТОГО		0.5
МСВ9	9	14X20X60X4	960	1	14X20X60X4	0.28	5.5
	10	-60X8	100	1	-60X8	0.1	0.9
	11	-100X10	100	1	-100X10	0.1	0.8
					ИТОГО		6.2
МСВ20	9	14X20X60X4	960	1	14X20X60X4	0.28	5.5
	10	-60X8	100	1	-60X8	0.1	0.9
	11	-100X10	100	1	-100X10	0.1	0.8
					ИТОГО		6.2

ОБЩЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ НАДЕ-
ЛЫЙ СМ. В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ ДАННОГО ВЫПУСКА.

МС 9, МС 9а
/ЗЕРКАЛЬНО/

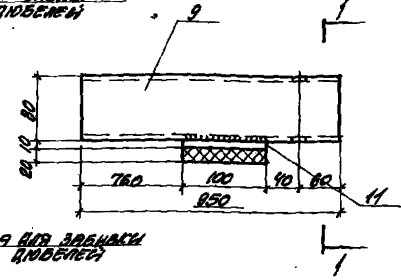
MC 10

1-1



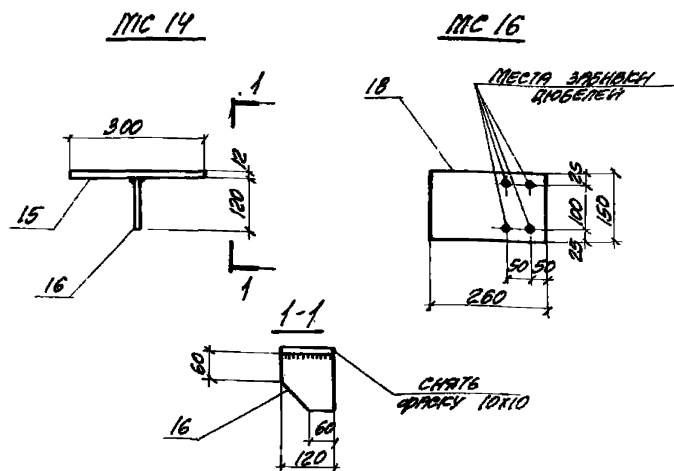
ПРОКЛАДКИ ИЗ РЕЗИ-
НЫ $\delta=20$ НАКЛЕИТЬ
ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПС-11

МС 11, МС 11а
/ЗЕРКАЛЬНО/



МАДКА МАКЕ- МАК	№ РОЗ.	Φ НАЧ СРЕДНИИ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. УТ.	БЕЛОВОДНА СТАН		
					Φ НАЧ СРЕДНИИ ММ	ДЛИНА ММ	МАКАР ЛТ
MC 10	12	-100X6	350	1	-100X6	0.35	3.8
					НТОДО		3.8
MC 11	9	100X60X4	350	1	100X60X4	0.95	5.5
	11	-100X12	100	1	-100X12	0.1	0.8
					НТОДО		6.3
MC 11a	9	100X60X4	350	1	100X60X4	0.95	5.5
	11	-100X12	100	1	-100X12	0.1	0.8
					НТОДО		6.3

Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.



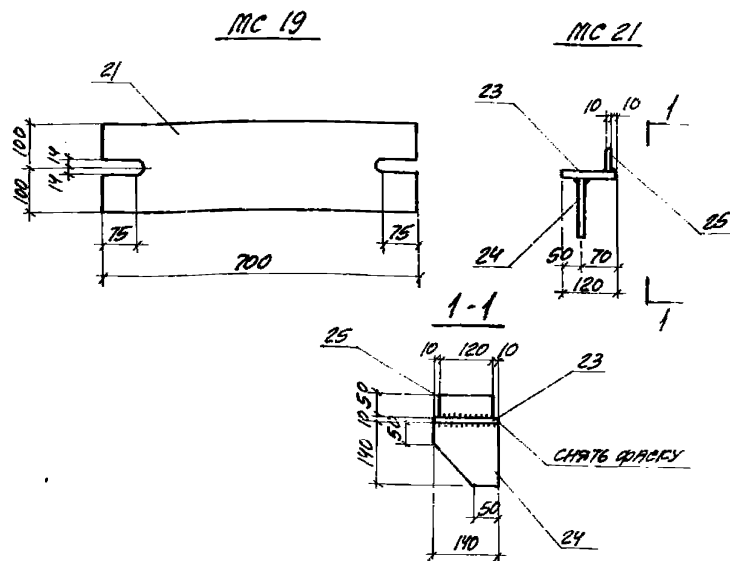
МАРКА МАШИ- НЫ	№ НОЗ.	Ф ИЛИ СЕРИЙНЕ №№	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	БЕЛГОРСКИЕ СТРАНЫ		
					Ф ИЛИ СЕРИЙНЕ №№	МАРКА ДЛИНА мм	ПЛОЩА КМ²
МС12	13	L100X12	150	1	L100X12	0.15	2.7
					ИТОГО		2.7
МС13	14	L100X12	100	1	L100X12	0.1	1.8
					ИТОГО		1.8
МС14	15	-120X12	300	1	-120X12	0.3	3.4
	16	-120X12	120	1	-120X12	0.12	1.4
					ИТОГО		4.8
МС15	17	L75X50X5	150	1	L75X50X5	0.15	0.7
					ИТОГО		0.7
МС16	18	-150X6	260	1	-150X6	0.26	1.8
					ИТОГО		1.8

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО
ИЗГОТОВЛЕНИЮ СОЕДИ-
ТЕЛЬНОЙ ИЗДЕЛИЙ
СМ. В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ
ЗАПИСКЕ ДАННОГО
ВЫПУСКА.

TK
1977

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИДЕЛНЯ МС 12, МС 13,
МС 14, МС 15, МС 16

серия	
1.431-20	
выпуск 7	лист
4. 2	51



МАРКА МАТЕ- РИА	№ ПОЗ.	Ф ИЛИ СЕРИЙНЫЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЖ		
					Ф ИЛИ СЕРИЙНЫЕ ММ	ВРЕМЯ ДЛИНА М	ПЛОЩАДЬ КМ²
МС 17	19	-150X6	150	1	-150X6	0.15	1.35
					ИТОГО		1.35
МС 18	20	L100X8	100	1	L100X8	0.1	1.2
					ИТОГО		1.2
МС 19	21	-200X20	200	1	-200X20	0.7	22.0
					ИТОГО		22.0
МС 20	22	L100X8	170	1	L100X6	0.17	2.08
					ИТОГО		2.08
МС 21	23	-120X10	140	1	-120X10	0.14	1.3
	24	-140X10	140	1	-140X10	0.14	1.5
	25	-50X10	120	1	-50X10	0.12	0.5
					ИТОГО		3.3

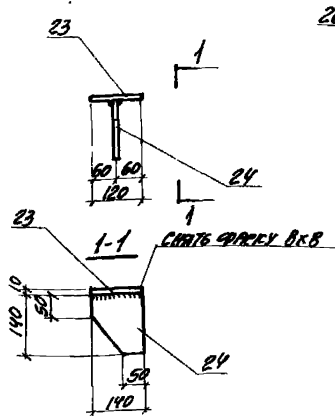
Общие указания по изготовлению соединительных наделок, см. в пояснительной записке данного выпуска.

TK
1977

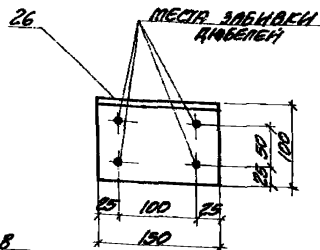
Соединительные изделия МС 17, МС 18,
МС 19, МС 20, МС 21.

СЕРИЯ 1.431-20	
ВЫПУСК 7	ЛИСТ
4. 2	52

МС 22



МС 23



МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	№ ПОЗ.	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ
МС 22	23	120x10	140	1	120x10	0.14	1.3
	24	140x10	140	1	140x10	0.14	1.5
					ИТОГО		2.8
МС 23	26	1100x63x6	150	1	1100x63x6	0.15	0.15
					ИТОГО		0.15

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ СМ. В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ ДАННОГО ВЫПУСКА.

ТК

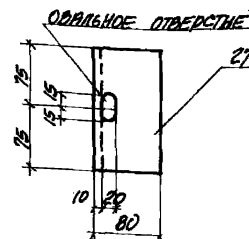
1977

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС 22, МС 23

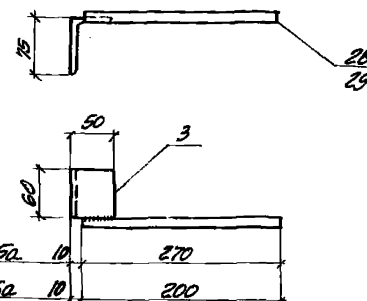
СЕРИЯ
1.431-20

ВЫПУСК 7 ЛИСТ
4. 2 53

МС 24



МС 25, МС 25а / ЗЕРКАЛЬНО /
МС 26, МС 26а / ЗЕРКАЛЬНО /



МАРКА	МС 25, МС 25а	10	270
МАРКА	МС 26, МС 26а	10	200

МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	№ ПОЗ.	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ
МС 24	27	1125x80x8	150	1	1125x80x8	0.15	1.9
МС 25	3	175x50x5	60	1	175x50x5	0.06	0.4
МС 25а	28	Ф 12	270	1	Ф 12	0.27	0.2
					ИТОГО		2.5
МС 26а	3	175x50x5	60	1	175x50x5	0.06	0.4
МС 26	29	Ф 12	200	1	Ф 12	0.2	0.2
					ИТОГО		0.6
МС 27	30	175x6	180	1	175x6	0.18	1.05
					ИТОГО		1.05

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ СМ. В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ ДАННОГО ВЫПУСКА.

ТК

1977

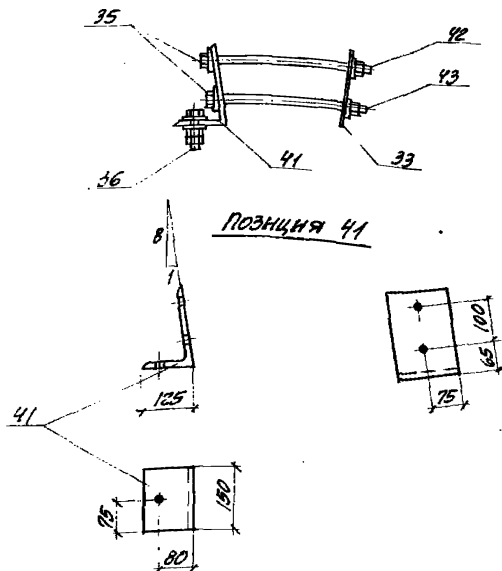
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС 24, МС 25,
МС 25а, МС 26, МС 26а, МС 27

СЕРИЯ
1.431-20

ВЫПУСК 7 ЛИСТ
4. 2 54

СЕРИЯ	
1.431-20	
ВЫПУСК 7	ЛИСТ
4.2	56

МС 30



Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

* с 2 гайками и 2 шайбами

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	МАССА кг
МС 30	33	-60x8	190	1	-60x8	0.19	0.7
	35	БОЛТ М20	80	2	БОЛТ М20	—	0.1
	36	БОЛТ М20	80	1	БОЛТ М20	0.08	0.3
	41	L200x125x16	150	1	L200x125x16	0.15	5.9
	42	БОЛТ М20	400	1	БОЛТ М20	0.4	1.1
	43	БОЛТ М20	350	1	БОЛТ М20	0.35	1.0
					ИТОГО		9.1

ТК

1977

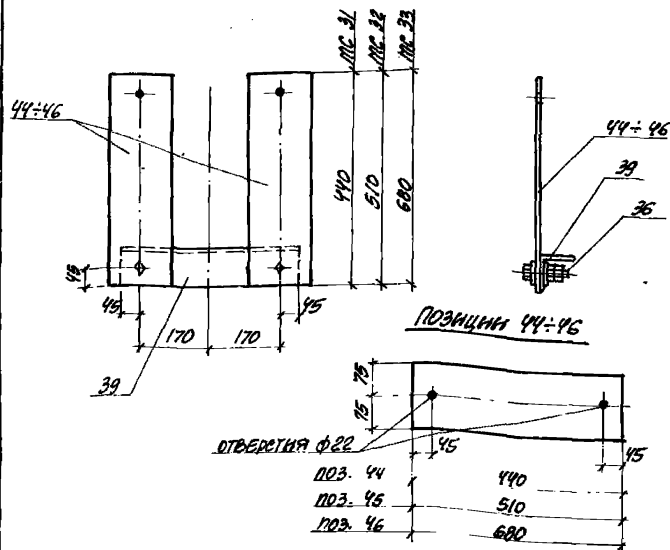
Соединительное изделие МС 30

СЕРИЯ 1.431-20

лист 4. 2 57

МС 31, МС 32, МС 33

33



Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

* с 2 гайками и 2 шайбами

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	МАССА кг
МС 31	39	L90x8	430	1	L90x8	0.93	4.7
	36	БОЛТ М20*	80	1	БОЛТ М20*	0.08	0.3
	44	-150x8	440	2	-150x8	0.44	4.2
					ИТОГО		9.2
МС 32	ПОЗИЦИИ 39 и 36 по МС 31						5.0
	45	-150x8	510	2	-150x8	0.51	4.8
					ИТОГО		9.8
МС 33	ПОЗИЦИИ 39 и 36 по МС 31						5.0
	46	-150x8	680	2	-150x8	0.68	6.4
					ИТОГО		11.4

ТК

1977

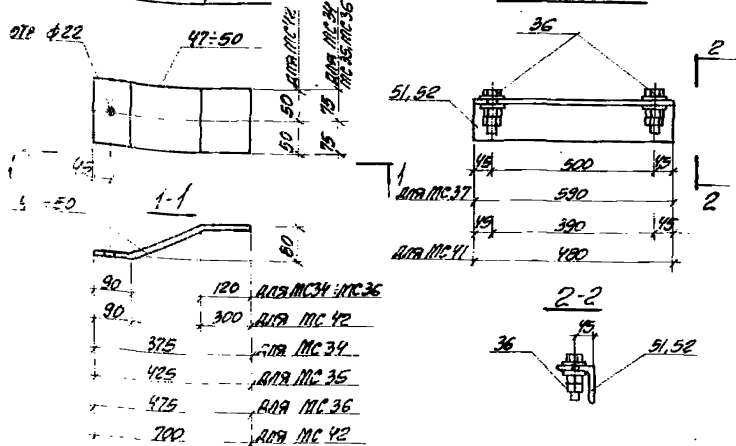
Соединительные изделия МС 31 ÷ МС 33

СЕРИЯ 1.431-20

лист 4. 2 58

МС 34-МС 36, МС 42

МС 37, МС 41



Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

* с 2 гайками и 2 шайбами

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение мм	Длина м	Масса кг
МС 34	47	-150x8	385	1	-150x8	0.40	3.7
					Итого		3.7
МС 35	48	-150x8	450	1	-150x8	0.45	4.2
					Итого		4.2
МС 36	49	-150x8	490		-150x8	0.49	4.6
					Итого		4.6
МС 37	36	Болт М20*	80	2	Болт М20*	0.16	0.6
	51	L90x8	590	1	L90x8	0.59	6.4
					Итого		7.0
МС 41	36	Болт М20*	80	2	Болт М20*	0.16	0.6
	62	L90x8	480	1	L90x8	0.48	5.2
					Итого		5.8
МС 42	50	-100x8	710	1	-100x8	0.71	4.5
					Итого		4.5

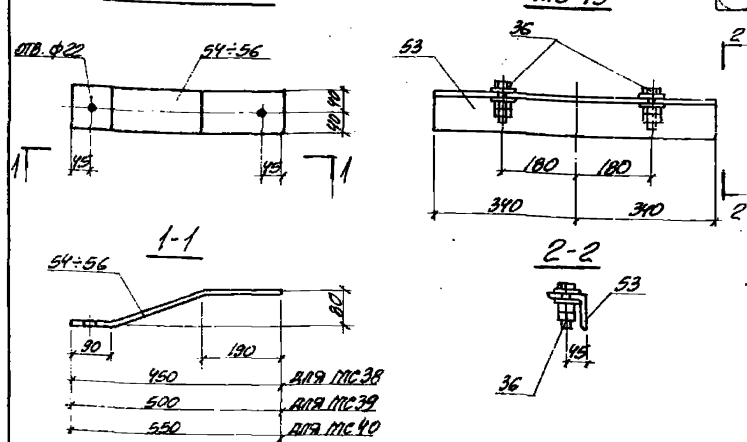
Соединительные изделия МС 34, МС 35, МС 36, МС 37, МС 41, МС 42

Серия 1.431-20
Лист 7
4.2 59

ТК
1977

МС 38-МС 40

МС 43



Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

* с 2 гайками и 2 шайбами

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение мм	Длина м	Масса кг
МС 43	53	L90x8	680	1	L90x8	0.68	7.5
	36	Болт М20*	80	2	Болт М20*	0.16	0.6
					Итого		8.1
МС 38	54	-80x8	470	1	-80x8	0.47	2.4
					Итого		2.4
МС 39	55	-80x8	520	1	-80x8	0.52	2.7
					Итого		2.7
МС 40	56	-80x8	570	1	-80x8	0.57	2.9
					Итого		2.9

Соединительные изделия МС 38, МС 39, МС 40, МС 43

Серия 1.431-20
Лист 7
4.2 59

ТК
1977