

УДК 62-728.53:629.7

Группа Д18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00821-76

ШПРИЦЫ РЫЧАЖНО-ПЛУНЖЕРНЫЕ

На 6 страницах

Технические условия

Взамен 152АТУ

ОКП 75 9520

Срок действия до 01.01.2011(е)

Распоряжением Министерства от 21 июля 1976 г.

№ 087-18

срок введения установлен с 1 июля 1977 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на рычажно-плунжерные шприцы, предназначенные для нагнетания смазок к поверхностям трения механизмов самолета и вертолета через пресс-масленку.

Издание официальное

ГР 8014691 от 17.11.76

Перепечатка воспрещена

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

3000

№ изм.

1

е

№ изв.

11486

13/94

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Характеристики

1.1.1. Шприцы рычажно-плунжерные должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 12225-76.

1.1.2. Объем смазки в шприце:

- типоразмера 1 - 500 см³;
- типоразмера 2 - 1000 см³.

1.1.3. Усилие, прилагаемое к рукоятке шприца - не более 147 Н (15 кгс).

1.1.4. Шприцы должны быть устойчивыми, прочными и стойкими к внешним воздействующим факторам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Воздействующий фактор	Характеристика внешнего воздействующего фактора	Максимальное значение внешнего воздействующего фактора, степень жесткости
Повышенная температура среды	Рабочая, °C	+50 - 11
	Предельная, °C	
Пониженная температура среды	Рабочая, °C	-50 - 11
	Предельная, °C	
Повышенная влажность	Относительная влажность при температуре +35 °C, %	98 - 11

1.1.5. Шприцы должны быть работоспособны после воздействия на них инея, росы.

1.1.6. Показатели надежности шприцов и их значения должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение показателя
Назначенный срок службы, год	15
Назначенный срок хранения, год	5

1.2. Маркировка

Маркировать шприцы по ОСТ 1 12225-76.

1.3. Упаковка

1.3.1. Шприцы должны быть обернуты в противокоррозионную бумагу по ГОСТ 16259-82 марки МБГИ. Вариант упаковки ВУ-5 - по ГОСТ 9.014-78.

1
11496
№ изм.
№ изв.

3000

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

2.4.1. Периодическим испытаниям подвергаются не более 5 % шприцов в год из числа прошедших приемо-сдаточные испытания.

[illegible]

туры окружающей среды.

При повышенных температурах шприцы помещаются в камеру тепла при температуре 50 °С и выдерживаются в ней в течение 2 ч, после чего следует подсоединить их к пресс-масленке и произвести шприцевание для проверки прохождения масла.

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	3000

[illegible]

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изме- нения	Номер листа (страницы)				Номер доку- мента	Подпись	Дата внесе- ния ном.	Дата введения ном.
	изме- нен- ного	замене- нового	нового	аннули- рован- ного				
1	1-5	—	—	—	11496	Кудачев		
e	1	—	—	—	13194 вост. (2-12 -2007)	Л. С. /	6.08.2008	

3000

Изм. № дубликата

Изм. № оригинала