

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Наконечники должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 12320-78, ОСТ 1 13696-81 - ОСТ 1 13713-81, ОСТ 1 14812-93.

1.2. Наконечники по состоянию наружной и внутренней поверхности должны соответствовать требованиям ГОСТ 617-90, ГОСТ 495-92, ГОСТ 2208-91. Наконечники не должны иметь трещин, острых кромок и заусенцев. Допускается рихтовка поверхностей до нанесения покрытия.

1.3. Поверхности покрытий должны быть ровными, без вздутий и отслаивания. Толщина покрытия внутренней поверхности наконечников должна быть не менее половины толщины покрытия наружной поверхности тех же наконечников. Наличие поверхностей, не имеющих покрытия, не допускается.

1.4. Маркировка наконечников должна быть четкой и хорошо различимой без применения оптических инструментов. Деформация наконечников при маркировке не допускается.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Для контроля качества изготовления наконечников устанавливаются приемосдаточные испытания.

2.2. Приемосдаточным испытаниям подвергаются наконечники, выпускаемые предприятием-изготовителем.

2.3. Наконечники на испытания предъявляются партиями. Партией наконечников считается любое количество наконечников одного обозначения, но не более 5000 шт. Выбор контролируемых наконечников производится методом произвольного отбора из каждой партии.

2.4. Приемосдаточные испытания проводятся отделом технического контроля (ОТК) предприятия-изготовителя в последовательности и объеме, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Пункты		Количество проверяемых наконечников
	технических требований	методов контроля	
1. Внешний вид наконечников	1.2	3.1	3 % от партии, но не более 30 шт. и не менее 5 шт.
2. Размеры наконечников	1.1	3.2	3 % от партии, но не более

№ изм

2

3

№ изв

11699

12210

Име № дубликата

Име № подлинника

3705

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Пункты		Количество проверяемых наконечников
	технических требований	методов контроля	
3. Правильность маркировки	1.4	3.3	30 шт. и не менее 5 шт.
4. Качество покрытия	1.3	3.4	3 - 5 шт. из каждой разовой закладки в электролитическую ванну

2.5. Партия наконечников считается годной для последующей заделки проводов, если по всем проверяемым параметрам будет признано годным 100 % наконечников, отобранных для проверки.

2.6. Если количество годных наконечников, проверяемых по пп. 1, 2 и 3 табл. 1, будет менее 100 %, то проводится повторная проверка на удвоенном количестве вновь отобранных наконечников.

2.7. Если количество годных наконечников, проверяемых по п. 4 табл. 1, будет менее 100 %, то все наконечники из проверяемой разовой закладки возвращаются на доработку, после чего проводится повторная проверка на удвоенном количестве наконечников.

2.8. Если при повторной проверке годными будет признано менее 100 % наконечников, партия бракуется. Забракованная партия доработке и отправке заказчику не подлежит.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Контроль состояния поверхности и внешнего вида наконечников должен производиться визуально с применением оптического инструмента не менее чем с двукратным увеличением.

3.2. Контроль размеров должен производиться универсальным измерительным инструментом, выбранным в соответствии с требованиями РД 50-98-86.

3.3. Контроль маркировки должен производиться визуально без применения оптических инструментов и дополнительного освещения.

3.4. Состояние поверхности, материал и толщина слоя покрытия наконечников должны проверяться последовательно на одних и тех же наконечниках. Состояние поверхности проверяется по п. 3.1. Материал и толщина слоя покрытия определяются по ГОСТ 9.302-88. После контроля наконечники списываются и возврату в партию не подлежат.

№ изм 2
№ изв 11699

3705

Име № дубликата
Име № подлинника

4.9. Хранение наконечников в неотапливаемых помещениях или под навесом в полевых условиях допускается только в нераспакованных ящиках в течение не более одного месяца.

4.10. Хранение наконечников в распакованных ящиках и россыпью допускается только в отапливаемых складах и помещениях при влажности воздуха не более 80 % в течение одного года. Серебряные наконечники упаковываются в полиэтиленовые мешки с силикагелем.

4.11. После одного года хранения на складе наконечники подлежат проверке на соответствие пп. 1 и 4 табл. 1.

4.12. После двух лет хранения на складе наконечники подлежат проверке на соответствие пп. 1 и 4 табл. 1 и 2 каждые 6 месяцев.

№ изд.	1
№ изд.	8000

Изм. № дубликата	
Изм. № подлинника	3705

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- иро- ванных				
3	1,2,3,4	-	-	-	12210	<i>[Signature]</i>	19.05.94	сд. 01.94