

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
416-9-55.89

ПУНКТ
ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
15 ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИКОВ

АЛЬБОМ 6

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

416-9-55.89

ПУНКТ
ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
15 ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИКОВ

АЛЬБОМ 6

РАЗРАБОТАН:

Гипропромтрансстроем

Главный инженер института *В. А. Боронков*

Главный инженер проекта *Л. И. Блауштейн*

Утвержден МПС
Указание от 14.07.1989 г. № Д 1866 у

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр
	Титульный лист	
	Содержание альбома	2
КЭЖИ-ТУ	Технические условия	3
ВРС-1	Балка 1БСДЭ. Ведомость расхода стали на дополнительные элементы	4
КЭЖИ-01.00	Балка 1БСДЭ. Спецификация	5
КЭЖИ-01.00СБ	Балка 1БСДЭ	6
КЭЖИ-02.00	Колонна КЭЖИ-1-1... КЭЖИ-1-3	7
КЭЖИ-03.00	Колонна КЭЖИ-1-1... КЭЖИ-1-7	8
КЭЖИ-04.00	Колонна КЭЖИ-25-1... КЭЖИ-25-4	9
КЭЖИ-05.00	Колонна 1КФЭЖИ-1-НЭ	10
КЭЖИ-06.00	Колонна 1КФЭЖИ-1-НЭ; 1КФЭЖИ-1-ПЭ	11
	1КФЭЖИ-1-КЭ	
КЭЖИ-07.00	Колонна КЭЖИ-1-1; КЭЖИ-1-2	12
КЭЖИ-08.00	Стеновая панель ПСЭЖИ.12.3.0	13
КЭЖИ-09.00	Стеновая панель ПСЭЖИ.18.3.0	14
КЭЖИ-10.00	Стеновая панель ПСЭЖИ.12.3.0	15
КЭЖИ-11.00	Стеновая панель ПСЭЖИ.12.3.0	16
КЭЖИ-12.00	Стеновая панель ПСЭЖИ.18.3.0	17
КЭЖИ-13.00	Стеновая панель ПСЭЖИ.30.12.3.0	18
КЭЖИ-14.00	Стеновая панель ПСЭЖИ.12.3.0; ПСЭЖИ.12.3.0	19
	ПСЭЖИ.12.3.0; ПСЭЖИ.12.3.0	
КЭЖИ-15.00	Стеновая панель ПСЭЖИ.18.3.0; ПСЭЖИ.18.3.0; ПСЭЖИ.12.18.3.0	20
КЭЖИ-16.00	Плита ПЭЖИ-2АЭЖИ-ПЭ	21
КЭЖИ-17.00	Плиты ПЭЖИ-3АЭЖИ-ПЭ... ПЭЖИ-3АЭЖИ-ПЭ	21
	ПЭЖИ-3АЭЖИ-ПЭ; ПЭЖИ-5АЭЖИ-ПЭ	
	Спецификация	
КЭЖИ-17.00СБ	Плиты ПЭЖИ-3АЭЖИ-ПЭ... ПЭЖИ-3АЭЖИ-ПЭ; ПЭЖИ-3АЭЖИ-ПЭ; ПЭЖИ-3АЭЖИ-ПЭ	22

Обозначение	Наименование	Стр
КЭЖИ-18.00	Плиты ПЭЖИ-3АЭЖИ-ПЭ... ПЭЖИ-3АЭЖИ-ПЭ	23
КЭЖИ-19.00	Плиты ПЭЖИ-3АЭЖИ-ПЭ... ПЭЖИ-3АЭЖИ-ПЭ	24
КЭЖИ-20.00	Плиты ПЭЖИ-3АЭЖИ-ПЭ... ПЭЖИ-3АЭЖИ-ПЭ; ПЭЖИ-4АЭЖИ-ПЭ; ПЭЖИ-5АЭЖИ-ПЭ; ПЭЖИ-5АЭЖИ-ПЭ	25
КЭЖИ-21.00	Плиты ПЭЖИ-2АЭЖИ-4Н-1; ПЭЖИ-3АЭЖИ-10Н-1; ПЭЖИ-2АЭЖИ-10Н-1	26
КЭЖИ-22.00	Панель перегородки Спецификация	27
КЭЖИ-22.00СБ	Панель перегородки	28
КЭЖИ-23.00	Закладная деталь ЗЭ-2	28
КЭЖИ-24.00	Закладная деталь ЗЭ-1	28
КЭЖИ-25.00	Деталь ЗЭ-3	29
КЭЖИ-26.00	Деталь ЗЭ-4	29
КЭЖИ-27.00	Закладная деталь ЗЭ-5	30
КЭЖИ-28.00	Хомут ХМ1	30
КЭЖИ-29.00	Сетка СЭ	31
КЭЖИ-30.00	Монтажная деталь МЭ-1; МЭ-2	31
КЭЖИ-31.00	Монтажная деталь МЭ-4	32
КЭЖИ-32.00	Монтажная деталь МЭ-5	32
КЭЖИ-33.00	Монтажная деталь МЭ-6	33
КЭЖИ-34.00	Костыль К-1	33
КЭЖИ-35.00	Стойка СФ-1. Насадка НФ-1	34
КЭЖИ-36.00	Деталь крепления ПЭЖИ-1. Насадки НУ-1; НУ-2; [зеркально]	35
КЭЖИ-37.00	Стойка СФ-3. Монтажные детали МЭ-1, МЭ-2, МЭ-3, МЭ-7, МЭ-8	36
КЭЖИ-38.00	Рамки РЭЖИ-1 Спецификация	27,38
КЭЖИ-38.00СБ	Рамки РЭЖИ-1... РЭЖИ-1	39
КЭЖИ-39.00	Закладная деталь ЗЭ-6. Кривизна КЭ-1	40

Альбом

60.65.6-917

Технические условия по изготовлению строительных изделий в заводских условиях.

1. Арматурные сетки выполнять при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85. Сварку стержней сеток производить во всех пересечениях двух крайних рядов, в остальной зоне допускаются несварные пересечения в количестве не более двух на 1 м².
2. Электроды принимать типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
3. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 и ГОСТ 5264-80.
4. Арматурные, закладные и соединительные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75.
5. Материал проката - ВСтЗкп2 ГОСТ 380-88 и ВСтЗпсб по ГОСТ 380-88. Материал арматурной стали: для класса А-I ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-88 и ГОСТ 5781-82* для класса А-III - марка 35ГС ГОСТ 5781-82*.
6. Закладные и соединительные изделия защитить антикоррозийным покрытием - грунтовка ПФ-020 ГОСТ 18186-79.

Гит	Балыбин	Вит		416-9-55.89	КЖМ-ТУ		
И.к.инж.	Евдокимова	Евдок		Технические условия	Стандарт	Автомат	Автомат
И.к.инж.	Овчинников	Овч			Р		1
Гл. спец.	Нарендескин	Наренд			ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ		
Рис.-оп.	Нечипоренко	Нечип					
И.к.инж.	Евдокимова	Евдок					
И.к.инж.	Литвинова	Литви					

ГНУ, ул. 2-я, 100-й км, г. Челябинск, Челябинская обл., 454000

Лист 6

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элементов	Изделия закладные								Объем расход
	Арматура класса А III				Прокат марки ВСт Кп 2				
	ГОСТ 5701-82		ГОСТ 103-78		ГОСТ 6510-78				
	Ø 8	Ø 10	Углер	Б*Б	Итого	Л. № 5	Итого		
16СД9-1Ат-УЭКт-И1	0,88	0,94	1,82	6,12	6,12	3,26	3,25	11,2	
16СД9-1Ат-УЭКт-И2	1,2	0,94	2,14	7,9	7,9	3,26	3,26	13,3	
16СД9-3Ат-УЭКт-И1	0,88	1,66	2,54	6,12	6,12	6,34	6,34	15,0	
16СД9-4Ат-УЭКт-И1	1,2	0,94	2,14	7,9	7,9	3,26	3,26	13,3	
16СД9-4Ат-УЭКт-И2	0,88	0,94	1,82	6,12	6,12	3,26	3,26	11,2	
16СД9-5Ат-УЭКт-И1	1,2	0,94	2,14	7,9	7,9	3,26	3,26	13,3	
16СД9-5Ат-УЭКт-И2	0,88	0,94	1,82	6,12	6,12	3,26	3,26	11,2	
16СД9-5Ат-УЭКт-И3	0,88	2,38	2,94	4,34	4,34	9,42	9,42	18,7	
16СД9-6Ат-УЭКт-И1	0,88	1,66	2,54	6,12	6,12	6,34	6,34	15,0	
16СД9-7Ат-УЭКт-И1	0,88	4,54	5,42	6,12	6,12	10,66	10,66	30,2	
16СД9-8Ат-УЭКт-И1	0,88	2,98	3,26	6,12	6,12	9,42	9,42	18,8	

Примечание			

ГИП	Ильинский	Б.И.	416-9-59.89	каж. н. вре 1
Н. катр.	Сорокина	В.В.		
Нач. отд.	Иванков	В.И.		
Н. спец.	Кореньков	В.И.		
Нач. гр.	Нешпортова	О.И.		
Ведущий	Егорова	В.В.		
Инжен.	Козикова	В.И.		

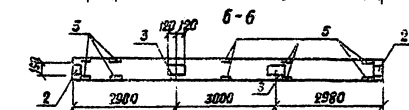
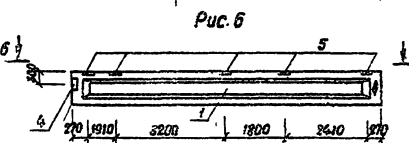
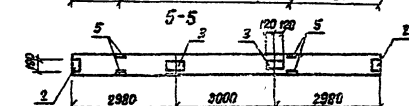
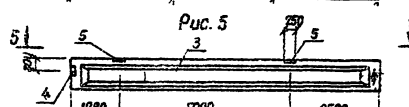
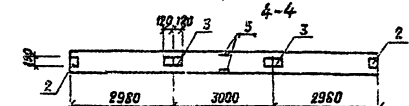
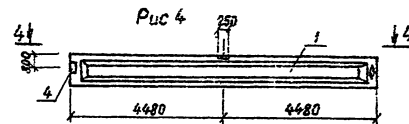
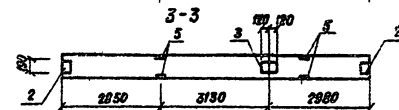
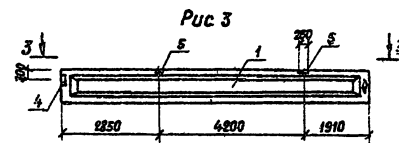
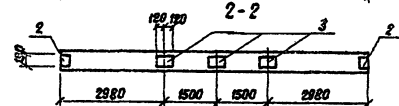
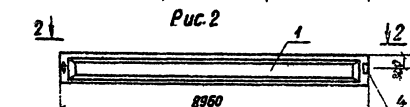
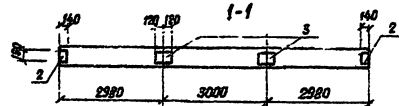
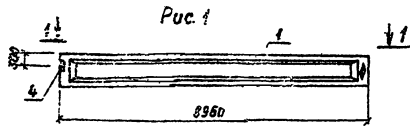
Балка 16СД9.
Ведомость расхода стали на дополнительные элементы
Гипроаэропроектстрой

Альбом 6

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполнение 01.00 -												Примеч.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	
				<u>Документация</u>													
А3			КЖИ-ТУ	Технические условия													
			1.462.1-10/80 Вып 1;2	Пояснительная записка													
А4			КЖИ-01 00 СБ	Сборочный чертеж													
				<u>Сборочные единицы</u>													
	1		1.462.1-10/80. Вып.1	Балка 1БСД9-1АтУскт-п	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			"	" 1БСД9-3АтУскт-п	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-
			"	" 1БСД9-4АтУскт-п	-	-	-	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-
			"	" 1БСД9-5АтУскт-п	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-	1	-
			"	" 1БСД9-6АтУскт-п	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-
			"	" 1БСД9-7АтУскт-п	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-
				<u>Детали</u>													
	2		1.462.1-10/80.2-100	Закладная деталь М5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	3		1.462.1-10/80.2-110	" " М6	2	3	2	3	2	3	2	1	1	2	2	2	2
	4		1.462.1-10/80.2-120	" " М7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	5		1.462.1-10/80.2-120-02	" " М9	-	-	1	-	-	-	-	2	2	1	-	5	2

Имя и фамилия. Подписать и датировать. Внести штамп И

Привязан		Гип	Балашов	Возв	415-9-5589	КЖИ-01.00		
		И.кв.т.р.	Савалова	Возв	Балка	Спецификация		
		Нач.отд.	Одиноков	Возв			Страниц	Лист
		Гл.спец.	Кореньевский	Возв			Р	Листов
		Рук.ер.	Нечипоренко	Возв			Гипропротраинстрой	
		Вед.инж.	Егорова	Возв				
Имя И		Инженер	Казанова	Возв				



Обозначение	Марка	Рис.
КЖИ-01.00	1БСА9-1АтГСКТ-П1	1
-01	1БСА9-1АтГСКТ-П2	2
-02	1БСА9-4АтГСКТ-П1	4
-03	1ББСА9-4АтГСКТ-П1	2
-04	1БСА9-4АтГСКТ-П2	1
-05	1БСА9-5АтГСКТ-П1	2
-06	1БСА9-5АтГСКТ-П2	1
-07	1БСА9-5АтГСКТ-П3	3
-08	1БСА9-3АтГСКТ-П2	3
-09	1БСА9-6АтГСКТ-П1	4
-10	1БСА9-4АтГСКТ-П5	1
-11	1БСА9-7АтГСКТ-П1	6
-12	1БСА9-5АтГСКТ-П1	5

Знак φ поместить несмываемой краской.

		4-16-9-55.89	КЖИ-01.00 СБ	
		Балка 1БСА9		Сталь
		Сборочный чертёж		Масса
				Масштаб
				Р
				1:100
				Лист
				Листов 1
				ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

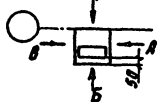
Приказ

Шт. N

ГМП Вайштейн
 и. хант. Савалба
 Нач. отд. Обликов
 гл. спец. Иоренский
 Рук. пр. Иещипренко
 Вед. тех. Борова
 Инженер Козькова

Листом 6

Для КЖИ - 00-02



Для КЖИ - 00-01

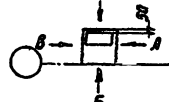


Рис.1

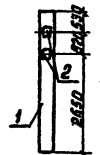


Рис.2

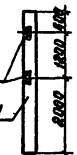


Рис.3

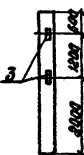


Рис.4

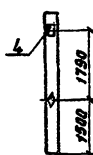
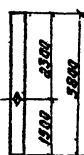


Рис.5



Обозначение	Марка	Номер рис. по виду		
		А	Б	Г
КЖИ - 02.00	К30-1-1	-	5	1
-01	К30-1-2	-	-	1
-02	К30-1-3	3	4	2

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на 02.00		Примечание
					-	01	
				Документация			
			1.423-3, Вып. 0-1	Пояснительная записка	×	×	×
				Сводные единицы			
	1		1.423-3, Вып. 1	Колонна К30-1	1	1	1
				Детали			
	2		1.423-3 Вып. 2	Закладная деталь М1-12	2	2	-
	3		"	" М1-13	-	-	2
	4		"	" М1-1	-	-	1

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А-1					Арматура класса А-III					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					
	φ8	Штырь	φ12	φ14	φ22	Штырь	φ10	Штырь	φ12	φ14	
К30-1-1	-	-	2,8	-	-	2,8	9,2	9,2	12,0		
К30-1-2	-	-	2,8	-	-	2,8	9,2	9,2	12,0		
К30-1-3	0,2	0,2	2,8	2,0	1,4	6,2	16,0	16,0	22,4		

Знак φ помечать несмысловой краской

Указ. на мод. изделия и дату выпуска

416-9-55.89		КЖИ-02.00	
Колонна К30-1-1.. К30-1-3		Статус	Масштаб
		р	1:100
		Лист	Листов 1
		Гипропротрансстрой	
		Формат А3	

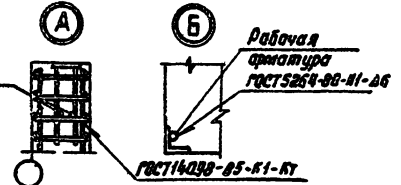
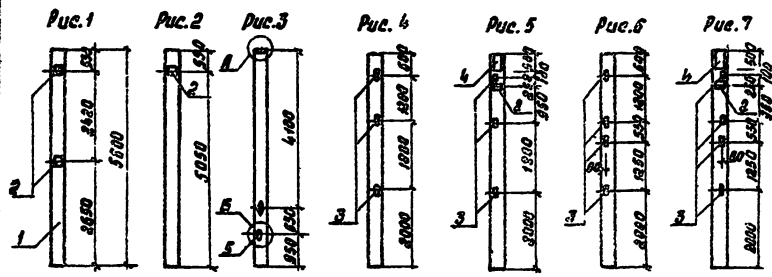
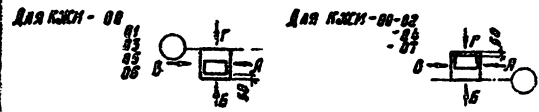
Г.И.П. Владислав
 И.Кант. Голова
 Нач. отд. Овчинков
 Ил. спец. Корневский
 Рук. гр. Черепанова
 Вед. шиф. Голова
 Инжен. Малеев

Копир. Рок.

25666-06 8

таблицы

Обозначения	Наименование	Номер рис по виду			
		А	Б	В	Г
КЖМ-03.00	К48-1-1		3	1	
01	К48-1-2	1	2		3
02	К48-1-3		3		
03	К48-1-4		2	1	3
04	К48-1-5	4	3		
05	К48-1-6	4	3	5	
06	К48-1-7	6	2	7	3



1. Знак Φ помечить несмываемой краской.
2. Бетон колонн марки К48-1-3; К48-1-5...7 должен быть тяжелым марки М8.
3. Закладные детали колонн марок перечисленных выше металлизировать толщиной не менее 120 мкм.

Обозначения	Наименование	Кол. на установка 03.00-						Примечание
		01	02	03	04	05	06	
	Документация							
	1.423-3, Вып. 0-1	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
	1.030.9-2, Вып. 7	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
	Сводные ведомости							
1	1.423-3, Вып. 1	1	1	1	1	1	1	
	Детали							
2	1.423-3, Вып. 2	2	3	2	3	-	1	2
3	"							
4	1.030.9-2, Вып. 7+2							
5	КЖМ-05.01	1	1	1	1	1	1	0,3 кг
6	КЖМ-03.02	2	2	2	2	2	2	0,25 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

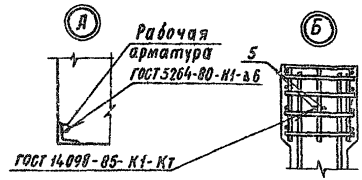
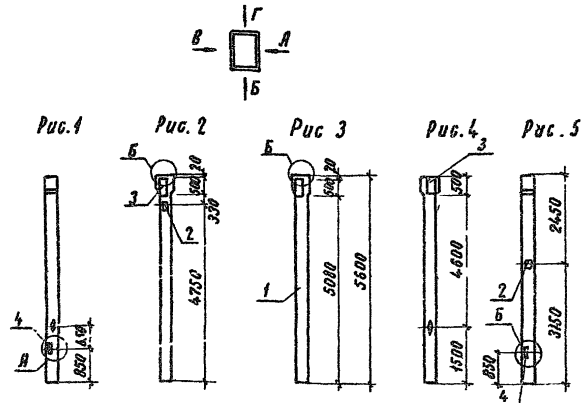
Марка элемента	Узлы закладные								Итого		
	Арматура класса А-I				Арматура класса А-II						
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 16349	ГОСТ 16349	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 16349	ГОСТ 16349			
К48-1-1	0,5	0,5	-	2,8	2,8	-	9,2	9,2	0,3	0,3	12,8
К48-1-2	0,5	0,5	-	4,2	4,2	-	13,8	13,8	0,3	0,3	18,8
К48-1-3	0,5	0,5	-	2,8	2,8	-	9,2	9,2	0,3	0,3	12,8
К48-1-4	0,5	0,5	-	4,2	4,2	-	13,8	13,8	0,3	0,3	18,8
К48-1-5	0,5	0,5	-	0,72	0,72	-	-	-	4,62	4,62	5,84
К48-1-6	0,5	0,5	1,4	2,12	3,52	8,7	4,6	13,3	4,62	4,62	21,84
К48-1-7	0,5	0,5	1,4	3,78	5,16	8,7	9,2	17,9	6,06	6,06	28,62

Приложен:

Г.И.П.	Будуцкий
И.контр.	Соболева
Нач. отд.	Павлов
Ин. спец.	Корневский
Рис. гр.	Ничипаренко
Вед. инж.	Егорова
Инженер	Лоптева

416-9-55.89	КЖМ-03.00
Колонна	К48-1-1 ... К48-1-7
Масштаб	1:100
Лист	Листов
Гипропротрансстрой	

Архив 6



Обозначение	Марка	Номер рис. по виду			
		А	Б	В	Г
КЖУ-04-00	К48-25-1	-	-	-	1
- 01	К48-25-2	4	-	-	1
- 02	К48-25-3	4	-	2	5
- 03	К48-25-4	4	-	3	5

1. Знак Φ помечить несываемой краской.
2. Бетон колонн марки К48-25-2; К48-25-3 должен быть тяжелым марки В6
3. Закладные детали колонн марок перечисленных выше металлизировать толщиной не менее 120 мкм.

Формат	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол. на испит. объект				Примечание	
					-	01	02	03		
				Документация						
			1.423-3, вып. 0-1	Пояснительная записка						
			1.030.9-2, вып. 7	Техническое описание						
				Сборочные единицы						
			1	1.423-3, вып. 1	Колонна К48-25	1	1	1	1	
				Детали						
			2	1.423-3, вып. 2	Закладная деталь мт-12	-	-	2	1	
			3	1.030.9-2, вып. 7 ч 2	МН-13	-	1	2	2	
			4	КЖУ-04.01	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 Вкл. 3 шт. 2 шт. 1 шт. 1 шт. 2 шт. 2 шт. 6-60	1	1	1	1	0,3 кг
			5	КЖУ-04.02	φ12 А-I ГОСТ 5701-82 [*] ; 2-280	2	2	2	2	0,25 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса А-I				Прокат марки ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82 [*]				ГОСТ 19903-74 [*] ГОСТ 8509-86					
	φ12	Уголок	φ10	φ12	Уголок	б-8	б-10	Уголок		163x5
К48-25-1	0,5	0,5	-	-	-	-	-	0,3	0,3	0,8
К48-25-2	0,5	0,5	1,4	-	1,4	8,7	-	8,7	0,3	10,9
К48-25-3	0,5	0,5	2,8	2,8	5,6	17,4	9,2	26,6	0,3	53,0
К48-25-4	0,5	0,5	2,8	1,4	4,2	17,4	4,6	22,0	0,3	27,0

Указ. в плане, в разрезе и в деталях. Взам. инв. №

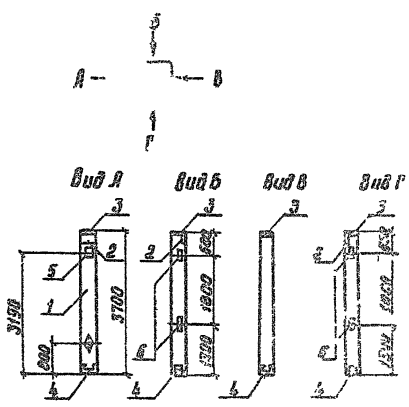
416-9-55, 89	КЖУ-04-00
Гип. Блудштейн Ин. комп. Соколов Нач. отд. Удальков Гл. спец. Корневская Рук. гр. Мичуренко Вед. спец. Егорова Инженер. Липтева	Колонна К48-25-1. К48-25-4
Привязан	Стандарт, масса, масштаб
	Р - 1:100
	Лист Листов 1
Иуч. №	Гипропротрансстрой

Копировал Р.Скофф

25666-06 10

Формат А3

Альбом Б



Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1.427.1-3, вып. 1/87	Пояснительная записка		
		Сборочные единицы		
1	1.427.1-3, вып. 1/87	Колонна 1КФ37-1	1	
		<u>Детали</u>		
2	1.427.1-3, вып. 2/87	Закладная деталь МН1	1	
3	"	" МН2	1	
4	"	" МН7	1	
5	"	" МН21	1	
6	"	" МН28	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Объем				
	Арматура класса					Прокат марки									
	А-III					ВСтЗ кл. 2-1									
	ГВСТ3781-82*					ГВСТ19903-74*						ГВСТ 2509-85			
	Ø10	Ø12	Ø16	Ø18	Ø20	Ø10	Ø12	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28	Ø32	Объем
1КФ37-1-И1	Ø2	0,48	5,8	9,48	5,7	11,5	17,2	2,09	4,2	7,08	53,76				

Этаж 3 отметить несмысловой прокладкой

Имя и фамилия, Подпись и дата, Место изготовления

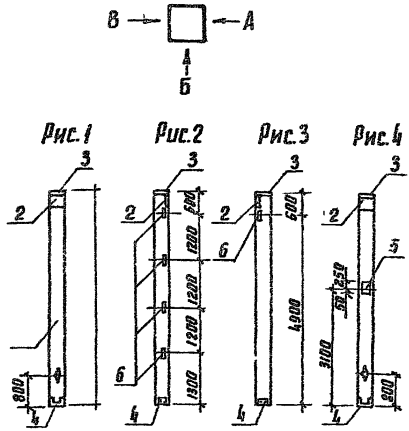
416-9-55.89			КАСИ - 05.00			
ГИА	В.И.Иванов	Б.И.Иванов	Колонна 1КФ37-1-И1	Видов	Масса	Изоспектр
И.И.Иванов	С.В.Иванов	В.И.Иванов		Р	—	1:100
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов		Лист	Листов 1	
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов		Гипропроектранвстра		

Копия Р-2

25666-06 11

Формат А3

АЛБВОМ Б



Обозначение	Марка	Итого рис по виду		
		А	Б	В
кни-06 00	1КФ55-1-Н1	1	2	—
- 01	1КФ55-1-П1	1	2	—
- 02	1КФ55-1-Н2	—	3	4

1. Знак \diamond помечен несмываемой краской
2. Бетон колонны марки 1КФ55-1-П1 должен быть тяжелым марки ВБ
3. Закладные детали колонны марки 1КФ55-1-П1 металлизировать толщиной не менее 120 мкм

Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на 06.00-			Примечание
					01	02		
				<u>Документация</u>				
			1.427.1-3, вып. 1/87	Пояснительная записка				
				<u>Сводные единицы</u>				
		1	1.427.1-3, вып. 1/87	Колонна 1КФ55-1-Н	1	—	1	
			"	" 1КФ55-1-П	—	1	—	
				<u>Детали</u>				
		2	1.427.1-3, вып. 2/87	Закладная деталь МН1	1	1	1	
		3	"	" МН2	1	1	1	
		4	"	" МН7	1	1	1	
		5	"	" МН21	—	—	1	
		6	"	" МН28	4	4	—	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия заводские										Итого расход
	Арматура класса					Прокат марки					
	А-III					ВСт3 кп 2-1					
	ГОСТ 5781-62*					ГОСТ 19905-74**					
	φ10	φ12	φ14	итого	б-8	б-10	итого	163*5	190*5	итого	
1КФ55-1-Ч1	3,2	0,96	2,1	6,26	5,7	4,7	10,4	5,76	4,2	9,96	26,62
1КФ55-1-П1	3,2	0,96	2,1	6,26	5,7	4,7	10,4	5,76	4,2	9,96	26,62
1КФ55-1-Н2	3,2	—	5,8	9,0	5,7	11,5	17,2	—	4,2	4,2	30,4

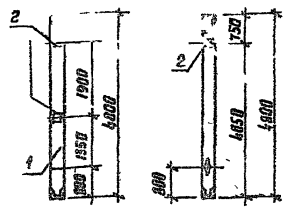
ИПБ и ЛОД. Издательство «Строитель»

Прибылан		г.п. Блаженный	И.р.ч.т. Соколова	И.н.т.п. Обионов	И.а.г.ч.т. Кареневский	И.р.г.т. Чернышова	И.в.н.т.т. Егорова	И.н.ч.т.т. Далева	416-9-55 89	КНИ-06.00	СТАЛЬ КЛАССА	МАСШТАБ
									Колонна	1КФ55-1-Н1; 1КФ55-1-П1; 1КФ55-1-Н2	Р	1:100
											Лист	Листов 1
											Илпропротранстрой	

Альбом 6

Рис. 1

Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.
КНИ-07.00	КБ5-1-1	1
-01	КБ5-1-2	2

Код документа	Титул	Обозначение	Наименование	Код. на вкл.		Приже-вание
				-	В1	
			Документация			
		1.030.9-2, вып. 5	Техническое описание	×	×	
			Справочные единицы			
1		1.050.9-2, вып. 5	Колонна КБ5-1	1	1	
			Детали			
2		1.050.9-2, вып. 7ч. 2	Закаладные детали М1-12	2	1	

Ведомость расхода стали на закладные элементы, кг

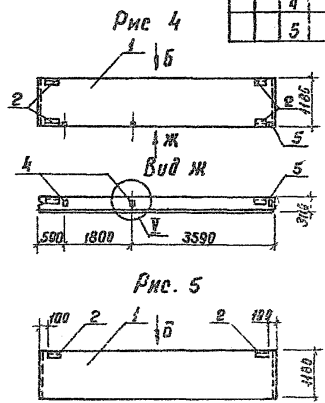
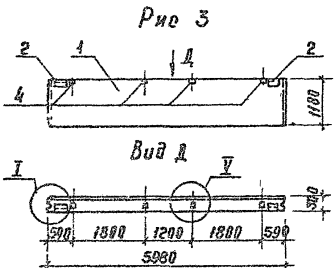
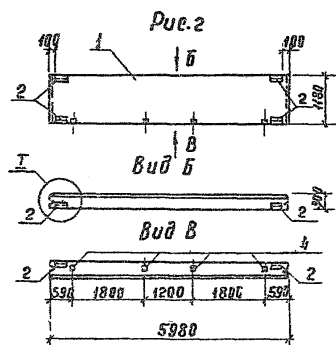
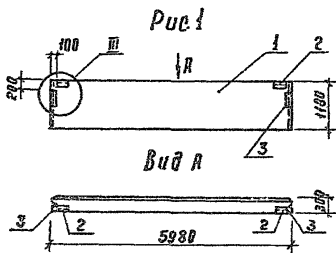
Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Температура заливки		Пробит марка		
	А-III	В Ст3 кп 2	В Ст3 кп 2	В Ст3 кп 2	
	ГОСТ 5731-82	ГОСТ 19503-76	ГОСТ 19503-76	ГОСТ 19503-76	
КБ5-1-1	2,8	2,8	9,2	9,2	12,0
КБ5-1-2	4,4	4,4	4,8	4,8	6,0

1. Знак помечить несмываемой краской.
2. Бетон колонн должен быть тяжёлым маркой ВБ.
3. Закладные детали колонн металлизировать толщиной не менее 120 мкм.

Имя и фамилия
подписавшего
Имя и фамилия
подписавшего

			416-9.55.89			КНИ-07.00		
Приблизан			Гип	Будыгейн	Будыгейн	Колонна КБ5-1-1; КБ5-1-2		
			И.К.И.И.И.	Соколов	Будыгейн	Стандарт	Масса	Масштаб
			И.К.И.И.И.	Одиноков	Будыгейн	Р	-	1:100
			И.К.И.И.И.	Чернышевский	Будыгейн	Лист 1 из 1		
			И.К.И.И.И.	Чернышевский	Будыгейн	Гипропротоминстрой		
Имя и фамилия			И.К.И.И.И.	Егоров	Будыгейн			
			И.К.И.И.И.	Алпатова	Будыгейн			

Листом 6



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнении					Примечание
					01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>						
			1.030.1-1.0-1	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>						
		1	1.030.1-1.1-1.05-07	Панель по 60.12.3.0-6.А	1	1	1	1	1	
				<u>Детали</u>						
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное м2	2	4	2	4	2	
		3	-34-01	" м14	2	-	-	-	-	
		4	-36	" м9	-	4	4	2	-	
		5	-33	" м6	-	-	1	-	-	

Возможает расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные							всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3пс					
	ГОСТ 5781-82		ВСт3пс		ВСт3пс 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19003-74*		ГОСТ 8509-86			
	φ 40	Итого	δ 6	δ 8	Итого	δ 6	Итого	
по 60.12.3.0-6.А-1	1.12	1.12	2.50	6.28	2.78	2.74	2.74	12.64
по 60.12.3.0-6.А-2	2.32	2.32	2.28	4.00	6.28	5.48	5.48	14.00
по 60.12.3.0-6.А-5	1.92	1.92	1.14	4.00	3.14	2.74	2.74	9.80
по 60.12.3.0-6.А-9	2.06	2.06	2.28	2.64	4.92	5.48	5.48	12.46
по 60.12.3.0-6.А-20	0.40	0.40	1.14	-	1.14	2.74	2.74	4.28

Обозначение	Наименование	Рис
кжн-08.00	Панель по 60.12.3.0-6.А-1	1
-01	" по 60.12.3.0-6.А-2	2
-02	" по 60.12.3.0-6.А-5	3
-03	" по 60.12.3.0-6.А-9	4
-04	" по 60.12.3.0-6.А-20	5

1. Внутренний фактурный слой панелей должен выполняться толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора М 100.
 2. Углы приняты по серии 1.030.1-1.0-3-0.100.

416-9-55 89			кжн-08.00		
Стеновая панель по 60.12.3.0		Стандарт Масса Максимум			
		Р	—		1:100
		Лист		Листов 1	
Гипропротрастрастрой					

Копир. Владж

25666-06 14 Формат А3

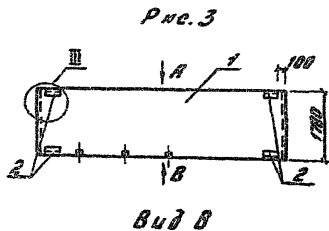
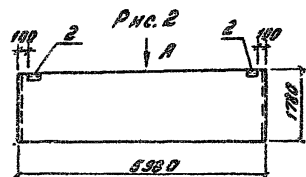
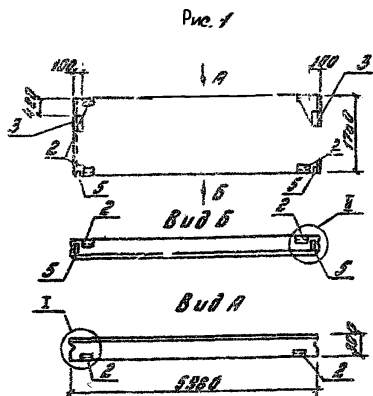
№ п/п № разд. Подпись и дата

Всего листов 12

Привязан

Инж. №					
--------	--	--	--	--	--

Лист 6



Код	Обозначение	Наименование	Кол-во 39.00		Примечание
			01	02	
		Документация			
	1.030.1-1.0-1	Пояснительная записка			
		Сборочные единицы			
1	1.030.1-1.1-1.07-09	Панель ПС60.18.3.0-6.Л	1	1	1
		Детали			
2	1.030.1-1.13-30-01	Изделие закладное М2	4	2	6
3	-34-01	" М14	2	-	-
4	-36	" М9	-	-	3
5	-33	" М6	2	-	1

Обозначение	Наименование	Рис.
изделие-6300	Панель ПС60.18.3.0-6.Л-1	1
-01	" ПС60.18.3.0-6.Л-19	2
-05	" ПС60.18.3.0-6.Л-22	3

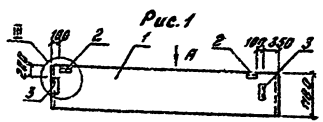
Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III	ВСт 3пс	Ст 3пс2	Ст 3пс2	Ст 3пс2	Ст 3пс2	
	10015701-32	100119903-74	10012503-65	10012503-65	10012503-65	10012503-65	
	Ø 10	10012503-65	Ø 6	Ø 8	10012503-65	10012503-65	
ПС60.18.3.0-6.Л-21	2,52	2,52	3,50	7,56	10,8	5,48	18,16
ПС60.18.3.0-6.Л-19	0,40	0,40	1,14	-	1,14	2,74	4,28
ПС60.18.3.0-6.Л-22	2,44	2,44	2,24	3,64	5,88	5,48	13,80

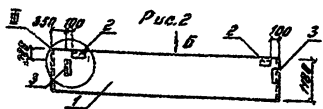
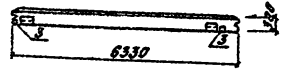
1. Внутренний фактурный слой панелей должен выполняться толщиной 20мм из 48-миллиметрового ралтбора марки М100
2. Углы приняты по серии 1.030.1-1.13-30-0100

416-9-55.89	КЖМ-09.00	Стандарт	Масштаб	1:100
Стеновая панель ПС60.18.3.0-		Лист	Листов	
Привязан	ГНП Бувштейн Инж. Воканова Инж. Ординов Инж. Мельников Инж. Мельников Инж. Мельников Инж. Мельников	Инж. Бунин Инж. Бунин Инж. Бунин Инж. Бунин Инж. Бунин Инж. Бунин	Инж. Бунин Инж. Бунин Инж. Бунин Инж. Бунин Инж. Бунин Инж. Бунин	Инж. Бунин Инж. Бунин Инж. Бунин Инж. Бунин Инж. Бунин Инж. Бунин

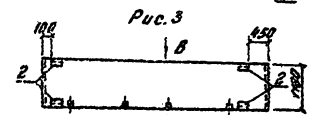
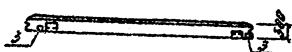
Лист 6



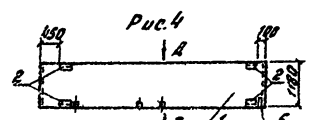
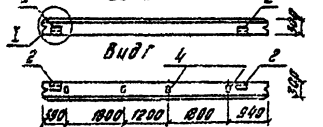
Вид А



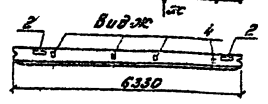
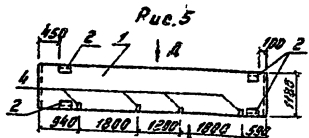
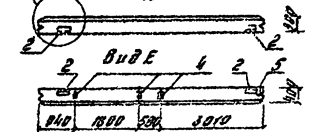
Вид Б



Вид В



Вид Г



Обозначение	Наименование	Рис.
КЖМ-1000	Панель ПСБ3.5.12.3.0-6.1-7	1
-01	" ПСБ3.5.12.3.0-6.1-3	2
-02	" ПСБ3.5.12.3.0-6.1-8	3
-03	" ПСБ3.5.12.3.0-6.1-4	4
-04	" ПСБ3.5.12.3.0-6.1-35	5

Примеч.	Этаж	Пол	Обозначение	Наименование	Кол. на усл. м. кв.					Примечание
					01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>						
			1.030.1-1.0-1	Пояснительная записка	X	X	X	X		
				<u>Вводные единицы</u>						
	1		1.030.1-1.1-1.17-02	Панель ПСБ3.5.12.3.0-6.1	1	1	1	1	1	
				<u>Детали</u>						
	2		1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное №2	2	2	4	4	4	
	3		-34-01	№14	2	2	-	-	-	
	4		-36	№9	-	-	4	3	4	
	5		-33	№6	-	-	-	1	-	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Всего	1. Внутренний закрываемый слой панелей должен выполняться галечной стлж из цементно-песчаного раствора М100 2. Сталь покрыта по серии 1.030.1-1.03-0100				
	Классификация	Прокат марки							
	А-В	ВСтЗпс	ВСтЗкп2						
	12Т1701-82	12Т1903-74	12Т1870-85						
	Ø10	Ø6	Ø8	Многошпильное					
ПСБ3.5.12.3.0-6.1-7	1.12	1.12	2.50	6.28	8.78	2.74	2.74	12.64	
ПСБ3.5.12.3.0-6.1-3	1.12	1.12	2.50	6.28	8.78	2.74	2.74	12.64	
ПСБ3.5.12.3.0-5.1-8	2.32	2.32	2.28	4.00	6.28	5.48	5.48	14.53	
ПСБ3.5.12.3.0-6.1-4	2.44	2.44	2.28	3.64	5.92	5.48	5.48	13.91	
ПСБ3.5.12.3.0-6.1-35	2.32	2.32	2.28	4.00	6.28	5.48	5.48	14.08	

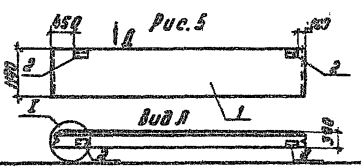
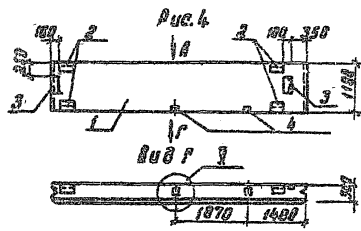
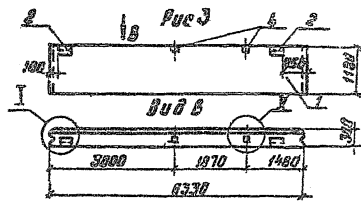
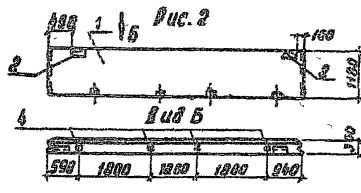
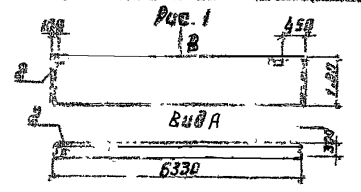
Привязан:

И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.
--------	--------	--------	--------	--------	--------

415-3-5.5.89	КЖМ-1000
Стеновая панель ПСБ3.5.12.3.0-	Стеновая панель ПСБ3.5.12.3.0-
Р	1180
Лист 6	Листов 1
Исполнитель: Строитель	

25666-06 16
Холеровал: Бюф. Строитель АЗ

Лист № 3



№ п/п	№ документа	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 11.00					Примечание
					01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>						
			1.030.1-1.0-1	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>						
		1	1.030.1-1.1-17-02	Панель №63.5.12.3.0-01	1	1	1	1	1	
				<u>Детали</u>						
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное М2	2	2	2	2	2	
		3	-34-М1	" М14	-	-	-	2	-	
		4	-36	" М9	-	4	2	2	-	

Необходимость раскраски стали из базальтовых элементов кг

Обозначение	Наименование	Рис.
01	Началь №63.5.12.3.0-01-12	1
02	№63.5.12.3.0-01-10	2
03	№63.5.12.3.0-01-13	3
04	№63.5.12.3.0-01-14	4
05	№63.5.12.3.0-01-15	5

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Исполнение		Прокат горячий					
	А-Ш	В-З	В-З	В-З	В-З	В-З	В-З	
№63.5.12.3.0-01-12	0,40	0,40	1,14	-	1,14	2,74	2,74	6,28
№63.5.12.3.0-01-10	1,92	1,92	1,12	1,0	5,12	2,74	2,74	9,78
№63.5.12.3.0-01-13	1,16	1,16	1,14	2,00	3,14	2,74	2,74	7,04
№63.5.12.3.0-01-14	2,28	2,28	3,54	8,28	11,92	5,48	5,48	19,58
№63.5.12.3.0-01-15	0,40	0,40	1,14	-	1,14	2,74	2,74	6,28

1. Внутренний фактурный слой панелей должен быть выполнен из цементно-песчаного раствора М100 в 2 слоя приняты на серии 1.030.1-1.0-3-0100

Вид А, Б, В, Г, Д, Еlevation drawings of the panel section.

Приказ

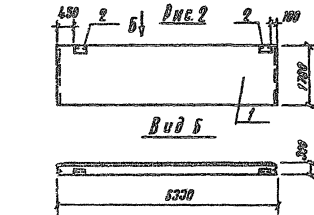
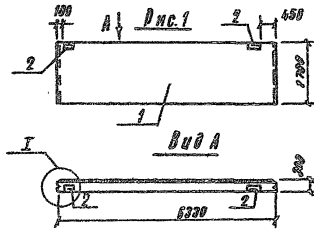
416-9-55.89		КЭМ-11.00	
Стеновая панель		Стандарт	Масштаб
№ 63.5.12.3.0-		Р	1:100
Инж. А.И. Мухоморов		Лист	Листов 1
Инжен. Мухоморов		Гипропротрансстрой	

Комп. Р.02.

25666-06 17

формат А3

Архив 6



Обозначение	Наименование	Рис
КЖ И-1200	Панель ПС 63.5.18.3.0-6А	1
- 01	ПС 63.5.18.3.0-6А-18	2

Код	Обозначение	Наименование	Кол. на - 01	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1.030.1-1.0-1	Пояснительная записка	×	×
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	1.030.1-1.1-1 17-04	Панель ПС 63.5.18.3.0-6А	1	1
		<u>Детали</u>		
2	1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное И2	2	2

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные			
	Арматура	Прокат		
	А-III	ВСт 3.06	ВСт 3кп 2	Всего
	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8509-86	
	φ10	Штого φ=6	φ=8	Штого
ПС 63.5.18.3.0-6.А-17	0,40	0,40	1,14	—
ПС 63.5.18.3.0-6А-18	0,40	0,40	1,14	1,14
				2,74
				2,74
				4,20
				4,20

1. Внутренний фактурный слой панелей должен выполняться толщиной 20 мм из десятик-мелочного раствора марки М 100
2. Узлы приняты по сериям 1.030.1-1.0-01.00

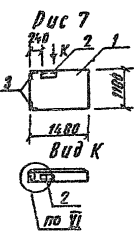
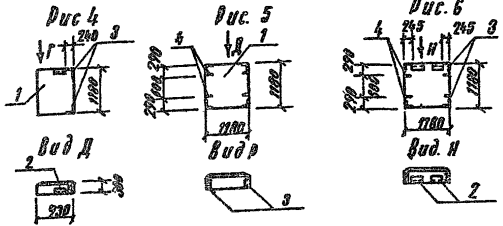
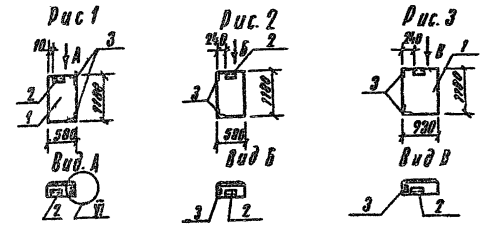
		416-9-55.89	КЖ И-12.00
Привязка	Г/П	Курчатовский	Стеновая панель ПС 63.5.18.3.0
	И конт.	Бухарова	
	Нач. отд.	В.И. Попов	Лист 1
	Гл. инж.	Корнейский	
	Инж. гр.	Мечетверова	Гипропротранстрой
	Вед. инж.	Е. Голова	
Ино. п.		Инж. Лоптева	

Копир. Д.-

25666-06 88

Формат А3

Архив 6



Обозначение	Наименование	Рис.
КЖИ-14.0	Панель 2ПСБ 12.3.0-А-21	1
-01	" 2ПСБ 12.3.0-А-25	2
-02	" 2ПС9.3.12.3.0-А-16	3
-03	" 2ПС9.3.12.3.0-А-29	4
-04	" 2ПС 12.12.3.0-А-28	5
-05	" 2ПС 12.12.3.0-А-35	6
-06	" 2ПС 15.12.3.0-А-26	7

Кол. на оскол. 14.00-	Кол. на оскол. 14.00-						Примечание
	01	02	03	04	05	06	
<u>Документация</u>							
	1	030.1-1.0-1	Пояснительная записка				
<u>Сборочные единицы</u>							
1	1	030.1-1.1-1.58-02	Панель 2ПСБ 12.3.0-А	1	1	-	-
		64-0E	2 ПС9.3.12.3.0-А	-	-	1	1
		69-02	2 ПС 12.12.3.0-А	-	-	-	1
		62-02	2 ПС 15.12.3.0-А	-	-	-	1
<u>Детали</u>							
2	1	079.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное М2	1	1	1	1
3		- 35-01	" М11	2	2	2	2
<u>Материалы</u>							
			брус деревянный 160x120x80	-	-	-	4

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы КЖ.

Марка элемента	Изделия закладные						
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт 3ПС		Всего		
	Гост 5781-82		Гост 19003-74		Гост 8509-86		
	φ10	Итого	φ6	Итого	Листов	Итого	
2ПСБ. 12.3.0-А-27	1.08	1.08	0.57	0.57	3.21	3.21	4.86
2ПСБ. 12.3.0-А-25	1.08	1.08	0.57	0.57	3.21	3.21	4.86
2ПС9.3.12.3.0-А-16	1.08	1.08	0.57	0.57	3.21	3.21	4.86
2ПС9.3.12.3.0-А-29	1.08	1.08	0.57	0.57	3.21	3.21	4.86
2ПС 12.12.3.0-А-28	1.76	1.76	-	-	3.68	3.68	5.44
2ПС 12.12.3.0-А-35	2.16	2.16	1.14	1.14	6.42	6.42	9.72
2ПС 15.12.3.0-А-26	1.08	1.08	0.57	0.57	3.21	3.21	4.86

1. Внутренний фактурный слой панелей должен выполняться толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100
2. Узлы приняты по серии 1.030.1-1.0-3-0100.

Итого ст. стали, прокатной и листовой стали

415-9-53.89	КЖИ-14.00
Витеновая панель 2ПСБ 12.3.0-2ПС9.3.12.3.0-2ПС 12.12.3.0-; 2ПС15 12.3.0	Стальной лист
	Масса
	Листов
	Листов 7
	Гипропротрансстрой

Привязан
И.В.К

ГНП БУВШТРОЙ
И.Контр. Соколов
И.уч.ст. Обидков
И.л.ст. Моренский
И.уч.гр. Мещеряков
И.д.инж. Егорова
И.инж. Лоптева

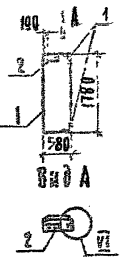
Коп. 2

25666-06 20

Формат А3

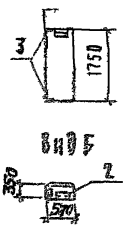
Лист 5

Рис. 1



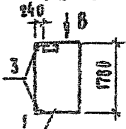
Вид А

Рис. 2



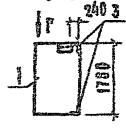
Вид Б

Рис. 3



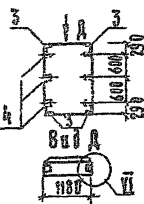
Вид В

Рис. 4



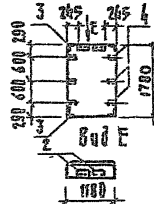
Вид Г

Рис. 5



Вид А

Рис. 6



Вид Е

Код	Обозначение	Наименование	Зол. не эстим. 15.00						Примечание
			01	02	03	04	05	06	
	1.030.1-1.0-1	Бюджетная записка	X	X	X	X	X		
		Зерочные зерницы							
1	1.030.1-1.0-1.0-02	Панель ПНС 18.3.0-А	1	1	-	-	-		
	.64-07	" ЗНСЗ 18.3.0-А	-	-	1	1	-		
	.61-02	" ЗНСЗ 18.3.0-А	-	-	-	1	1		
		Детали							
2	1.030.1-1.1-3-30-01	Узел закладной МЗ	1	1	1	1	-	2	
3	1.030.1-1.1-3-35-01	" МЗ	2	2	2	2	4	4	
		Материалы							
4		Древесина 150x120x80	-	-	-	-	6	6	

Обозначение	Наименование	Рис.
КЖИ-15.00	Панель ЗНСЗ 18.3.0-А-32	1
-01	" ЗНСЗ 18.3.0-А-30	2
-02	" ЗНСЗ 18.3.0-А-31	3
-03	" ЗНСЗ 18.3.0-А-34	4
-04	" ЗНСЗ 18.3.0-А-33	5
-05	" ЗНСЗ 18.3.0-А-11	6

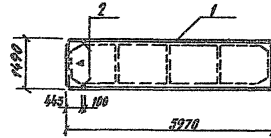
1 Внутренние фактурные слои панели должны выполняться толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора М 100
2 Узлы приняты по серии 1.030.1-1.0-3-0100.

Ведомость расхода стали на основные элементы, кг

Марка элемента	Узелная закладка						Всего
	Арматура класса		Прокат марка				
	А-III	ВСтЗПС	ВСтЗПС	ВСтЗПС	ВСтЗПС	ВСтЗПС	
ЗНСЗ 18.3.0-А-32	1,08	1,08	0,57	0,57	3,21	3,21	4,86
ЗНСЗ 18.3.0-А-30	1,08	1,08	0,57	0,57	3,21	3,21	4,86
ЗНСЗ 18.3.0-А-31	1,08	1,08	0,57	0,57	3,21	3,21	4,86
ЗНСЗ 18.3.0-А-34	1,08	1,08	0,57	0,57	3,21	3,21	4,86
ЗНСЗ 18.3.0-А-35	1,76	1,76	-	-	3,63	3,63	5,44
ЗНСЗ 18.3.0-А-11	2,16	2,16	1,14	1,14	6,42	6,42	9,72

416-9-57.89		КЖИ-15.00	
Стеновая панель ЗНСЗ 18.3.0-А-32		Стеновая	Масштаб
ЗНСЗ 18.3.0-А-32		р	1:100
		Лист	Листов
Гипропроектинститут			

Лист 5



Вид	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
56		1.465.1-7/04 Вып.0	Техническое описание Вборочные единицы		
58	1	1.465.1-7/04 Вып.1	Плита 2ПГБ-2АтУскт-п Детали	1	
59	2	1.465.1-7/04 Вып.2	Закладная деталь МЗ	2	

Марка элемента	Изделия закладные		Общий расход
	Арматура класс	Прокат марки	
2ПГБ-2АтУскт-п	А-III	Ст3кп2	1,2
	ГОСТ 5782-82	ГОСТ 1583-86	
	Ф 8	Итого	1,2
	Ф 16	Итого	1,2
	Ф 6	Итого	1,2

Знак «» нанести несмываемой краской

Привязка

Инд. N

416-9-55.89

КЖИ-16.00

Плита 2ПГБ-2АтУскт-п1

Материал

Масса

Масштаб

Лист 1 / Листов

Гипропромтрансстрой

ГИП Блужневский
И.К.И. Блужневский
Нач. отд. Блужневский
Л.С.И. Блужневский
Нач. г. Блужневский
Инж. И. Блужневский

Формат А6

Инд. N

Альбом 6

Вид	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол. на этапах 17.00-					Примечание
				01	02	03	04	05	
56		ГОСТ 22701.0-77* КЖИ-17.00.05	Документация	Х	Х	Х	Х	Х	
58	1	ГОСТ 22701.9-77*	Техническое требование	Х	Х	Х	Х	Х	
59	1	ГОСТ 22701.9-77*	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	
59	1	ГОСТ 22701.9-77*	Сборочные единицы	Х	Х	Х	Х	Х	
59	1	ГОСТ 22701.9-77*	Плита ПГ-2АтУскт-п	1	1	1	1	1	
59	1	ГОСТ 22701.9-77*	ПГ-2АтУскт-п	1	1	1	1	1	
59	2	ГОСТ 22701.9-77*	Детали	2	2	2	2	2	
59	3	ГОСТ 22701.9-77*	Закладная-деталь МЗ	2	2	2	2	2	
59	3	КЖИ-25.00	МЗ	2	2	2	2	2	
59	3		ЗР-3	17	17	17	17	17	

Привязка

Инд. N

416-9-55.89

КЖИ-17.00

Платы ПГ-2АтУскт-п, ПГ-3АтУскт-п, ПГ-5АтУскт-п, ПГ-6АтУскт-п

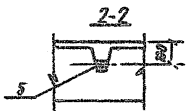
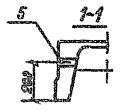
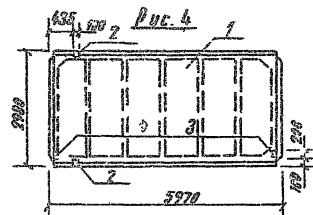
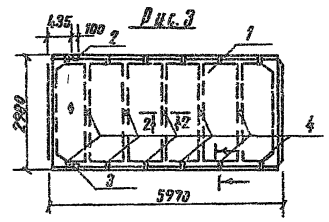
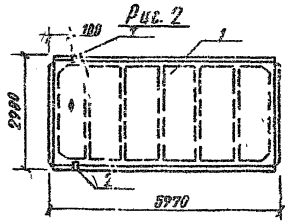
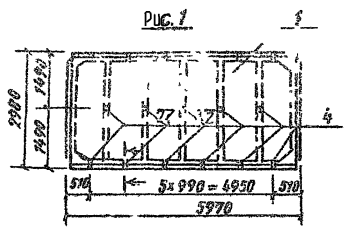
Листов

1

Гипропромтрансстрой

Спецификация

А. И. Б. Б. Б.



Обозначение	Марка	Расс
КЖИ-17,00	ПГ-3АтУскт-П4	1
-01	ПГ-5АтУскт-02	2
-02	ПГ-3АтУскт-01	2
-03	ПГ-3АтУскт-03	3
-04	ПГ-5АтУскт-01	4
-05	ПГ-3АтУскт-02	6

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Моделия закладны										Всего расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А-I		А-II			3Ст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 3282-75					
Фв	Итого	Ф70	Ф14	Итого	Ф8	Итого	Ф8	Итого	Ф8	Итого			
ПГ-3АтУскт-П4	0,60	0,60									5,1	5,1	5,70
ПГ-5АтУскт-П2			0,62	0,2	0,82	1,60	1,60						2,5
ПГ-3АтУскт-П1			0,62	0,2	0,82	1,60	1,60						2,5
ПГ-3АтУскт-П3	0,60	0,60	0,62	0,2	0,82	1,60	1,60				5,1	5,1	5,70
ПГ-5АтУскт-П1			1,62	0,2	1,82	1,60	1,60	2,6	2,6				5,9
ПГ-3АтУскт-П2			1,62	0,2	1,82	1,60	1,60	2,6	2,6				5,9

Знак * нанести несмываемой краской

Имя и фамилия, Подпись и дата, Место, Инд. С

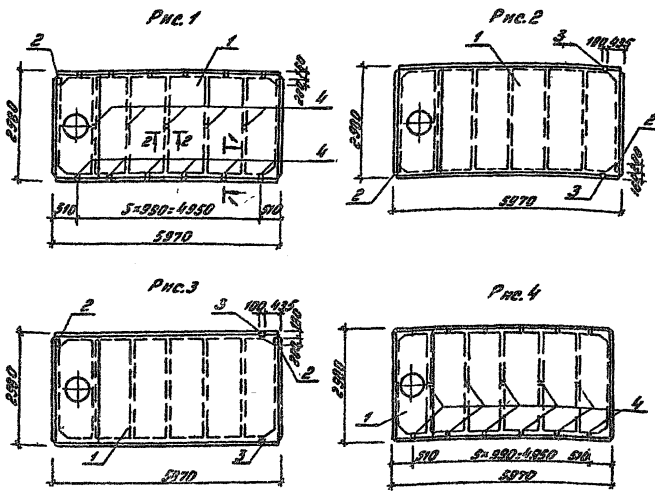
			416-9-55.89	КЖИ-17,00.СБ		
			Плиты		Стадия	Масштаб
			ПГ-3АтУскт-П1...ПГ-3АтУскт-П4, ПГ-5АтУскт-П2, ПГ-5АтУскт-П2		р	1:100
Привязка					Лист	Листов
					Гипропромтрансстрой	
Имя и						

Копир 2м

25666-06 23

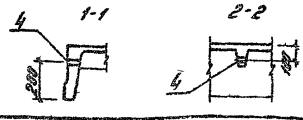
Формат А2

Высота 6



Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Длина, расход	
	Арматура класса А-1					Прокат марки ВРЗкВ2						
	А-1		А-1В			ВРЗкВ2		ВРЗкВ2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10083-86		ГОСТ 10083-70				
Ф8	Ф10	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф24	Ф28	Ф32	Ф36		
ПВ4-ЗЯТ-Экт-П4	0,68	0,68	0,8		0,8			2,6	2,6	5,1	5,1	5,18
ПВ4-ЗЯТ-Экт-П1			1,42	0,2	1,62	1,68	1,68	2,6	2,6			5,9
ПВ4-ЗЯТ-Экт-П2			1,42	0,2	1,62	1,68	1,68	2,6	2,6			5,9
ПВ4-ЗЯТ-Экт-П3	0,68	0,68								5,1	5,1	5,78



Код	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на участок №				Примечание
					01	02	03	04	
			ГОСТ 22101.0-77 ^н	Документация					
				Технические требования					
				Общечисловые единицы					
64	1		ГОСТ 22701.2-77 ^н	Плита ПВ4-ЗЯТ-Экт-П	1	1	1	1	
				Детали					
64	2		ГОСТ 22701.5-77 ^н	Закладная деталь №1	2	2	2	-	
64	3		ГОСТ 22701.5-77 ^н	№2	-	2	2	-	
64	4		КСМН-2500	3А-3	17	-	-	17	

Обозначение	Наименование	Поз.
КСМН-18.00	ПВ4-ЗЯТ-Экт-П4	1
-01	ПВ4-ЗЯТ-Экт-П1	2
-02	ПВ4-ЗЯТ-Экт-П2	3
-03	ПВ4-ЗЯТ-Экт-П3	4

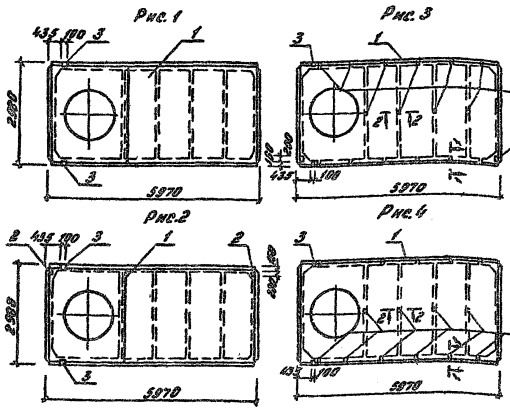
Мат. группа, материал и марка стали

Привезли:

416-9-55.89		КСМН-18.00	
Плиты		ρ	1:100
ПВ4-ЗЯТ-Экт-П1-ПВ4-ЗЯТ-Экт-П4		лист	лист 1
Копрограмметрический			

Копировала: БИЭ
25666-06-24
Формат А3

рис. 6



Код	Класс	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие 20.00-					Примечание
					01	02	03	04	05	
4	БУ		ГОСТ 22701.0-77 ^а	Документация	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ВУ	1	ГОСТ 22701.2-77 ^а	Листа ПВИ-3АГист-П	-	1	-	1	-	
			ГОСТ 22701.2-77 ^а	ПВИ-4АГист-П	-	-	-	1	-	
			ГОСТ 22701.2-77 ^а	ПВИ-3АГист-П	1	-	1	-	-	
6	ВУ	2	ГОСТ 2701.5-77 ^а	Защелочная деталь АБ	-	-	2	2	2	-
4	БВ	3	ГОСТ 22701.5-77 ^а	М.9	2	2	2	2	2	2
5	ВУ	4	М.20.00	З.Р-3	-	-	-	10	10	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса					Провол. марки					
	А-I		А-II			ВСт.3 кп.2					
	ГОСТ 5701-02		ГОСТ 5702-96			ГОСТ 19003-74		ГОСТ 3262-75			
Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø24	Ø26	Ø28	
ПВИ-3АГист-П1		0,62	0,2	0,82	1,60	1,60					2,5
ПВИ-3АГист-П1		0,62	0,2	0,82	1,60	1,60					2,5
ПВИ-3АГист-П2		1,42	0,2	1,62	1,60	1,60	2,6	2,6			5,9
ПВИ-3АГист-П3		1,42	0,2	1,62	1,60	1,60	2,6	2,6			5,9
ПВИ-4АГист-П1	0,64	0,64	1,42	0,2	1,62	1,60	2,6	2,5	4,8	4,8	15,34
ПВИ-3АГист-П2	0,81	0,64	0,82	0,2	0,82	1,60			4,8	4,8	7,04

Обозначение	Наименование	Рис.
М.20.00	ПВИ-3АГист-П1	1
-01	ПВИ-3АГист-П1	1
-02	ПВИ-3АГист-П2	2
-03	ГОСТ 3АГист-П3	3
-04	ПВИ-4АГист-П1	3
-05	ПВИ-3АГист-П2	4

Всего в 1-й и 2-й кв. на листе М.20.00 - 19,00

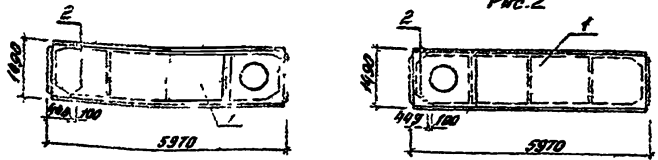
Лист 1 из 1

Привязки:

И.И. П.	
---------	--

4.16-3-55.89	1000-20.00
Листы ПВИ-3АГист-П1, ПВИ-3АГист-П2, ПВИ-4АГист-П1, ПВИ-3АГист-П2	Листы М.20.00
Р	1:100
Лист	Листов 1
Испродел	Испродел

Андрей Б



Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. листов			Примечание
				-	01	02	
			<u>Документация</u>				
50		1.465.1-7/84 Вып.0	Техническое описание	×	×	×	
			<u>Дополнительные сведения</u>				
50	1	1.465.1-7/84 Вып.1	Плита 2П86-2АТ-Бскт-4П	1	-	-	
		1.465.1-7/84 Вып.1	2П86-3АТ-Бскт-10П	-	1	-	
		1.465.1-7/84 Вып.1	2П86-2АТ-Бскт-10П	-	-	1	
			<u>Металл</u>				
50	2	1.465.1-7/84 Вып.2	Закладная деталь МЗ	2	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Исходные закладные						Общий расход
	Арматура		Прокат				
	класс		марки				
	А-III	0023кв2	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5509-86	Л	Мк	
	Ф8	Ф10	Мк	Ф5*6	Мк		
2П86-2АТ-Бскт-4П-1	0,4	0,2	0,6	1,2	1,2	1,8	
2П86-3АТ-Бскт-10П-1	0,4	0,2	0,6	1,2	1,2	1,8	
2П86-2АТ-Бскт-10П-1	0,4	0,2	0,6	1,2	1,2	1,8	

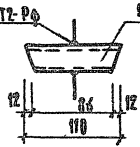
Обозначение	Наименование	Рис.
КЖС-21.00	2П86-2АТ-Бскт-4П-1	1
-01	2П86-3АТ-Бскт-10П-1	2
-02	2П86-2АТ-Бскт-10П-1	2

И.С.Сидорова, Подпись и Печать

Привязан:	ГНП	Благодатский	Земл.	416-9-5589	КЖС-21.00	Плиты 2П86-2АТ-Бскт-4П-1;	Стандарт класса	Классов		
	И.С.Сидорова	Сидорова	Земл.						2П86-3АТ-Бскт-10П-1	
	И.С.Сидорова	Сидорова	Земл.							2П86-2АТ-Бскт-10П-1
	И.С.Сидорова	Сидорова	Земл.							
И.С.Сидорова	Сидорова	Земл.				Р				
							Лист	Листов 1		
							Гипропроектинвестстрой			

Лист 6

ГОСТ 14098-85-72-РФ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А5			КЖИ-ТТ	Техническое предложение		
				Деталь		
БЧ	1		КЖИ-25.01	Штуцер 25х40 ГОСТ 3262-75, В-100	1	0,3 кг
БЧ	2		КЖИ-25.02	Фланец ГОСТ 781-82; В-50	2	0,02 кг

Пробазы

Изм. №

416-9-55.89

КЖИ-25.00

Деталь ЗД-3

Стандарт Масса (Масса нетто)

В 0,34 кг 1:5

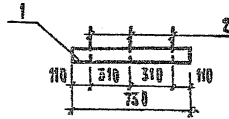
Ассемблея Ассемблея

Гидропротранспорт

Формат А4

29

Лист 6



ГОСТ 14098-85-01-РФ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А5			КЖИ-ТТ	Техническое предложение		
				Деталь		
БЧ	1		КЖИ-26.01	Штуцер 25х40 ГОСТ 3262-75, В-100	1	1,38 кг
БЧ	2		КЖИ-26.02	Фланец ГОСТ 781-82; В-300	3	0,18 кг

Пробазы

Изм. №

416-9-55.89

КЖИ-26.00

Деталь ЗД-4

Стандарт Масса (Масса нетто)

В 1,92 кг 1:50

Ассемблея Ассемблея

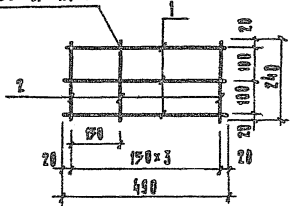
Гидропротранспорт

Формат А4

266606 30

Листом 6

ГОСТ 4098 - 85 - К1 - Кг



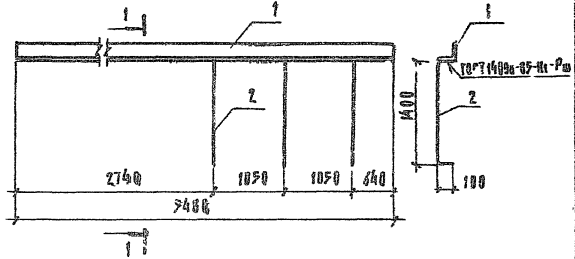
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A3			КНИ-7У	Технические условия		
				Листов		
б/л	1		КЖИ-29.01	ФБА ГОСТ 5781-82, L=490	3	0,193 кг
б/л	2		КЖИ-29.02	ФБА ГОСТ 5781-82, L=240	4	0,053 кг

Имя, фамилия, должность, дата, время, подпись

Имя		Фамилия		Должность		Дата		Время		Подпись	
416-9-55.89						КЖИ-29.00					
Сетя С1						Масса 0,54 кг					
Лист / Листов						Габариты					
Габариты						Габариты					

Формат А4

Листом



Обозначение	Марка	Примечание
КЖИ-15.00	МА-1	
- 01	МА-2	Зеркальное отражение

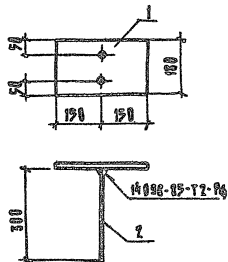
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A3			КЖИ-7У	Технические условия		
				Листов		
б/л	1		КЖИ-30.01	Уголки ГОСТ 8269-80, L=5480	1	124,4 кг
б/л	2		КЖИ-30.02	ФБА ГОСТ 5781-82, L=6000	3	0,987 кг

Имя, фамилия, должность, дата, время, подпись

Имя		Фамилия		Должность		Дата		Время		Подпись	
416-9-55.89						КЖИ-30.00					
Материалы						Масса 127,36 кг					
Лист / Листов						Габариты					
Габариты						Габариты					

Формат А4

2566-06 32



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			КЖИ - 79	Документация Техническое задание Детали		
В4	1		КЖИ - 33.01	Лист 6-ий по ГОСТ 905-79 100x300	1	4, 24 кг
В4	2		КЖИ - 33.02	ФЛ по ГОСТ 5781-82, 6-300	1	0, 07 кг

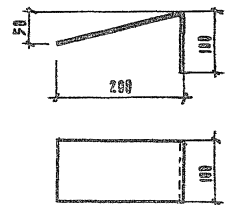
СРБ. А. ПЛОД. ПОДРОБНОСТИ И ЧАСТИ

И.И.И.	В.И.И.	С.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Н.И.И.	О.И.И.	П.И.И.	Р.И.И.	С.И.И.	Т.И.И.	У.И.И.	Ф.И.И.	Х.И.И.	Ц.И.И.	Ч.И.И.	Ш.И.И.	Щ.И.И.	Ъ.И.И.	Ы.И.И.	Э.И.И.	Ю.И.И.	Я.И.И.	

Привязки		416-9-55.89		КЖИ-33.00	
Монтажная деталь		МД-6		Масса 4,31 кг	
Лист 1		Листов 1		Гипропроектранспстрой	

Копир. Ш.

Формат А 4



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			КЖИ - 79	Документация Техническое задание Детали		
В4	1		КЖИ - 34.01	Лист 6-ий по ГОСТ 905-79 100x300	1	0, 94 кг

СРБ. А. ПЛОД. ПОДРОБНОСТИ И ЧАСТИ

И.И.И.	В.И.И.	С.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Н.И.И.	О.И.И.	П.И.И.	Р.И.И.	С.И.И.	Т.И.И.	У.И.И.	Ф.И.И.	Х.И.И.	Ц.И.И.	Ч.И.И.	Ш.И.И.	Щ.И.И.	Ъ.И.И.	Ы.И.И.	Э.И.И.	Ю.И.И.	Я.И.И.	

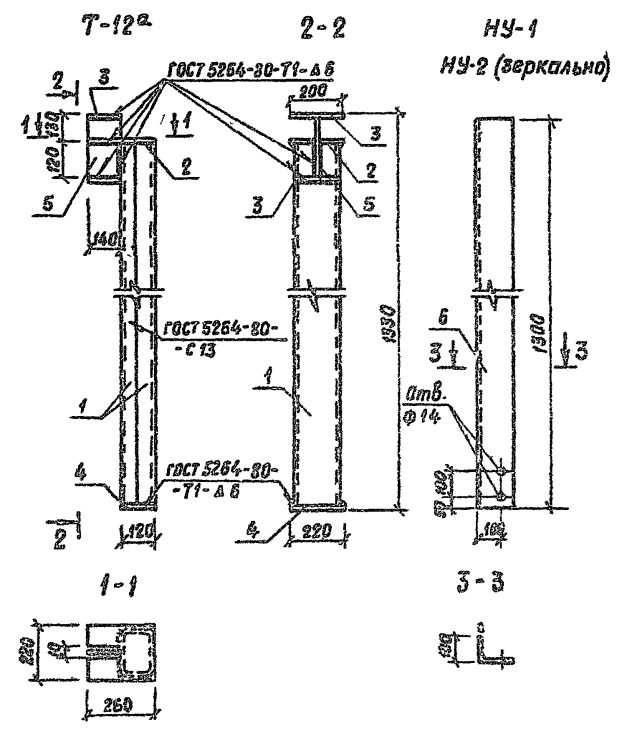
Привязки		416-9-55.88		КЖИ-34.00	
Монтажная деталь		МД-6		Масса 0,94 кг	
Лист 1		Листов 1		Гипропроектранспстрой	

Копир. Ш.

25666-06 34

Формат А 4

Альбом 6



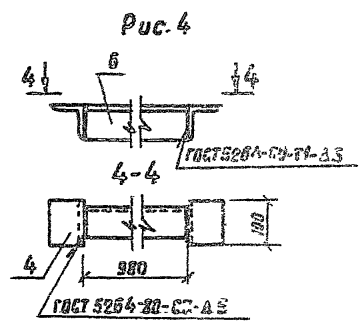
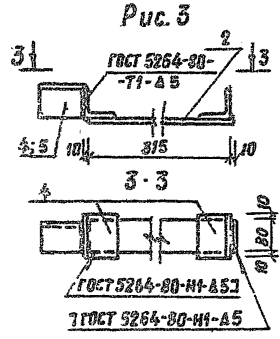
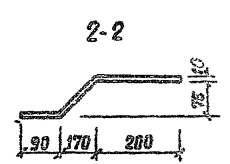
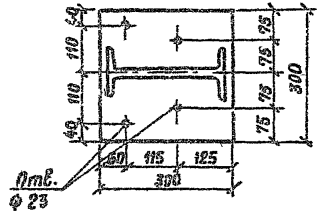
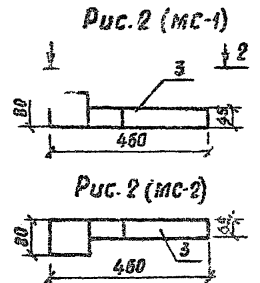
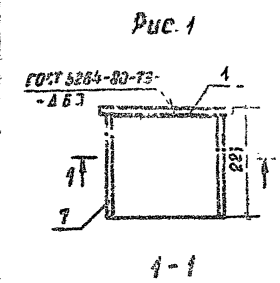
Кол. на исполн	Кол. на исполн		Примечание
	- 01	02	
Документация			
Детали			
Б4	1		Швеллер 200x60x5 ГОСТ 8278-83 вст 3 пс 6 ГОСТ 380-88 P=1210 2 - - 14,2 кг
Б4	2		Лист Б-ПН-Ю ГОСТ 19903-74 220x260 вст 3 пс 6-1ТУЧ4-1-302380 1 - - 4,5 кг
Б4	3		----- " ----- 140x200 2 - - 2,2 кг
Б4	4		----- " ----- 120x220 1 - - 2,1 кг
Б4	5		Лист Б-ПН-В ГОСТ 19903-74 140x230 вст 3 пс 6-1ТУЧ4-1-302380 1 - - 2,0 кг
Б4	6		Швеллер 200x60x5 ГОСТ 8278-83 вст 3 пс 6-1ТУЧ4-1-302380 P=1300 - 1 1 32,1 кг

Обозначение	Марка	Масса кг
КЖИ-36.00	Т-12 ^а	41,4
-01	МУ-1	32,1
-02	МУ-2	32,1

Учт. в табл.	Подпись и дата	Взам. инж. №

416-8-55.89		КЖИ-36.00	
ГЛА	Блабуштин	Деталь крепления Т12 ^а Насадки МУ-1; МУ-2 (зеркально)	Стадия
И контр	Сакалоба		Р
Изм. отв	Оуинкоб		Масса
Гл спец	Кореневский		Масштаб
Рук пр	Нечиторенко		Лист
Ст. инж	Гиедабев	Листов	
Инд N		ГИЗПРОМТРАНССТРОЙ	

Альбом В



Кол-во	Материал	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение					Примеч.	
				01	02	03	04	05		
			<u>Документация</u>							
		КЖИ-ТУ	Технические условия	X	X	X	X	X		
			<u>Детали</u>							
1	Б4		Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74 300x300 ВСТЗпсб-17914-13023-80	1	-	-	-	-	7,1 кг	
2	Б4		" " " " 80x325	-	-	-	1	1	2,0 кг	
3	Б4		Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 80x460 ВСТЗпсб-17914-13023-80	-	1	1	-	-	1,9 кг	
4	Б4		Челнок 75x6 ГОСТ 3509-55 с=100 ВСТЗпсб-17914-13023-80	-	-	-	2	2	3	0,7 кг
5	Б4		" " " " с=200	-	-	-	1	-	-	1,39 кг
6	Б4		" " " " с=980	-	-	-	-	1	-	6,75 кг
7	Б4		Втулка 26 К1 ГОСТ 23029-83 ВСТЗпсб-17914-13023-80	1	-	-	-	-	-	14,0 кг

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
КЖИ-ЭЭ.00	СФ-3	1	21,1
-01	МС-1	2	1,9
-02	МС-2	2	1,9
-03	МД-3	3	6,3
-04	МД-7	4	2,13
-05	МД-8	5	4,1

Имя и фамилия. Подпись и дата. Издание.

Привязан		416-9-55.89		КЖИ-ЭЭ.00	
Гип	Будштейн	Стойка СФ-3. Монтажные детали МС-1; МС-2; МД-3; МД-7; МД-8.		Сталь	Масса
Исполн	Соколова			Р	Ст. табл.
Нач. отд.	Овчинков			Лист	Листов
Гл. спец.	Кореньевский			ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ	
Рис. в р.	Нечипоренко				
Ст. инж.	Внедворец				

Альбом Б

№ п/п	Дат	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 38.00-																Примеч			
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16				
БЧ	15		Швеллер ГОСТ 3240-72 БС73 КИ2 ГОСТ 380-80 В-1116						2											13,7 кг			
БЧ	16		— " — В-716						2					2						8,8 кг			
БЧ	17		— " — В-1365							2										13,8 кг			
БЧ	18		— " — В-516							2										7,6 кг			
БЧ	19		— " — В-515								2		2							6,3 кг			
БЧ	20		— " — В-480									2								6,0 кг			
БЧ	21		— " — В-466										2	2						9,2 кг			
БЧ	22		Лист Б-ИИ-1 ГОСТ 2902-76 БС73 КИ2 ГОСТ 380-80, 30 × 270						6	6	2	2	2				2			0,3 кг			
БЧ	23		Лист Б-ИИ-10 ГОСТ 2902-76 БС73 КИ2 ГОСТ 380-80, 150 × 300														2			3,5 кг			
БЧ	24		Швеллер ГОСТ 3240-72 БС73 КИ2 ГОСТ 380-80 В-2100																2	10,0 кг			
БЧ	25		— " — В-1250																2	10,7 кг			
БЧ	26		— " — В-300																6	2,6 кг			
БЧ	27		Швеллер ГОСТ 3240-72 БС73 КИ2 ГОСТ 380-80, 54 × 700																	1	9,94 кг		
БЧ	28		— " — В-500																		1	18,36 кг	
			Уголок Б-70-75-6 ГОСТ 8309-86 БС73 КИ2 ГОСТ 380-80 В-300																		1	1	34,6 кг

ИИР и ИИД, ИИП и ИИТ, ИИЛ и ИИМ, ИИО и ИИП, ИИР и ИИД, ИИС и ИИТ, ИИЛ и ИИМ, ИИО и ИИП

Приблиз			
ИИИ	И		

416-9-5589 КИИ - 38.00

Лист 2

Копир

25666-06 39

Формат А3

А.А.А.А.

Рис. 1

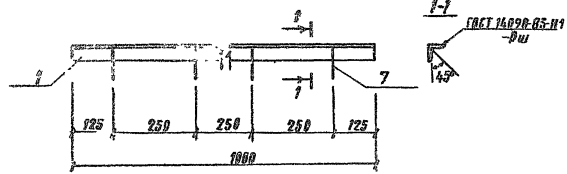
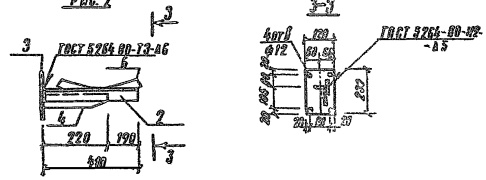


Рис. 2



Обозначение	Материал	Проз	Обозначение	Наименование	Количество		Примечание
					-	шт	
				<u>Документация</u>			
			КЖИ-ТУ	Технические условия	×	×	
				<u>Листов</u>			
КЖ	1		Уплотн	50-4 ГОСТ 8504-86 6673кп 2 ГОСТ 380-88	1		377 кг
БЖ	2		"	Б-410	1		1,5 кг
ВЖ	3		лист	Б-ВН-6 ГОСТ 19903-76 673кп 6-1 ГОСТ 1-3023-90	1		1,3 кг
КЖ	4		лист	Б-ВН-6 ГОСТ 19903-76 673кп 2 ГОСТ 380-88 100x220	1		0,7 кг
БЖ	5		Ф 8 А 2	ГОСТ 5701-82, В-130	4		0,03 кг
	6		Б. 204-2; 8.1	1Ф-10	1		0,28 кг

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
КЖИ-39.00	ЗД-6	1	4,0
-01	КР-1	3	3,2

Может быть изготовлен и в другом варианте

		416-9-5589		КЖИ-39 00	
		Закладная деталь ЗД-6		Стадия Масса Масштаб	
		Кронштейн КР-1		Р	с.м. табл.
				Лист	Листов
				Гипропромтрансстрой	

Привязки	Г.И.И.	И.Контр.	Мат.отв.	Гл.инж.	Мат.гр.	И.И.И.
	Албулаткин	Голова	Иванов	Кореньский	Денищук	Трубин

Копир 202

25666-06 (47)

Формат А3
22.11.93