

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436-9

**ОКНА СТАЛЬНЫЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ**

ВЫПУСК 1

ОКНА ИЗ СПАРЕННЫХ ТРУБ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

РЕКОМЕНДОВАНЫ
ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ
РАБОТ ГОССТРОЯ СССР ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ
ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ И СТРОИТЕЛЬСТВЕ
ПИСЬМО N 2/2 - 397 ОТ 18 ОКТЯБРЯ 1973 г

Лист	Стр.
Титульный лист	1
Содержание	2
Пояснительная записка	3
1. Условные обозначения	6
2. Номенклатура	7
3. Номенклатура (продолжение)	8
4. Окна $e=5985\text{мм}; h=1150\text{ и }1750\text{мм}$	9
5. Окна $e=5985\text{мм}; h=2350\text{мм}$	10
6. Окна $e=5985\text{мм}; h=2950\text{мм}$	11
7. Окна $e=2950\text{ и }1975\text{мм}; h=1150\text{ и }1750\text{мм}$	12
8. Окна $e=2950\text{ и }1975\text{мм}; h=2350\text{мм}$	13
9. Окна $e=2950\text{ и }1975\text{мм}; h=2950\text{мм}$	14
10. Рамы 1,2пт; 1,8пт	15
11. Рамы 2,4пт; 3пт	16
12. Рамы 3-1,2пт; 3-1,8пт; 2-1,2пт; 2-1,8пт	17
13. Рамы 3-2,4пт; 3-3пт; 2-2,4пт; 2-3пт	18
14. Фрагменты рам с притворами	19
15. Рамы фрамуг	20
16. Жалюзинные решетки	21
17. Крепление жалюзинной решетки к раме	22
18. Элементы рам, фрамуг и жалюзинных решеток	23
19. Сечения А-А ÷ И-И. Исполнение 1	24
20. Сечения А-А ÷ И-И. Исполнение 2	25

Лист	Стр.
21. Сечения Б-Б; В-В. Исполнение 3; Г-Г ÷ И-И со сборными стеклопакетами	26
22. Узел IV	27
23. Детали шарнира пф 22	28
24. Узлы I; II; III	28
25. Крепежные детали КВ-1 и В-1	29
26. Крепежные детали Н-1 ÷ Н-3	30
27. Резиновые профили	31
28. Размеры стекла и стеклопакетов	32

Проектный институт
 г. Москва
 Проектирование
 оконных конструкций
 для жилых зданий
 в соответствии
 с требованиями
 СНиП 43-01-80
 по проектированию
 оконных конструкций
 в жилых зданиях

ТК	СОДЕРЖАНИЕ	Серия
		1.436-9
1973		Выпуск
		1
		Лист
		3

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Состав серии:

Выпуск 0 - Указания по применению.

Выпуск 1 - Окна из старенных труб

Выпуск 2 - Окна из однарных труб

Выпуск 3 - Монтажные узлы

1.2. Общие пояснения к серии см. в выпуске 0.

1.3. Механизмы открывания см. чертежи Пром-Стройпроекта, шифр 2535-7-73 выпуск 2.

2. Конструктивные решения

2.1. Окна изготавливаются из стальных тонкостенных прямоугольных труб 28x25x1,8 соевдненных стальной лентой 10ЛС-ЛН-НТ-2-0-2-14 ГОСТ 503-71.

Для более надежного закрепления резинового профиля, трубы поставляются с одной вогнутой стороной, по протоколу согласования с предприятием п/я 5144 за № 09-4-42 от 19-1-1968г.

2.2. Стальные рамы, по своей конструкции, одинаковы как для однарного, так и для двойного остекления.

2.3. Фрамуги открываются на среднем горизонтальной оси.

2.4. Притворы рам угнутые стальные профили, привариваемые к рамам, фрамугам и подвижным частям шарниров. Притворы приваривать к ленте 14x2 контактной точечной сваркой или к трубе 28x25x1,8 электрозащелками.

К стальным притворам приклеивается уплотнитель из губчатой резины или пористого синтетического материала.

2.5. Все детали, необходимые для крепления механизмов или крепления рам к фасаду стен, приваривать к окнам на заводе-изготовителе. Во избежание прожога металла и нарушения антикоррозионного слоя, приварка каких-либо элементов к окнам на монтаже запрещается.

2.6. Стекло и стеклопакеты крепятся резино-профильным, вставляемым в пазы стальных элементов.

2.7. В любую ячейку рамы можно вставить фальц-значную решетку (см. листы 16 и 17).

3. МАТЕРИАЛЫ

3.1. Рамы и фрамуги изготавливать из стали 10ЛС ГОСТ 1050-60.

3.2. Заполнение - стекло 6x4мм ГОСТ 111-65 и стеклопакеты 6x32мм СТУ 47-554-65 Саратовского З-ДА "ТЕХСТЕКЛО".

3.3. Материал профилей для крепления стекла и стеклопакетов - резина 710-68-1 или другая озоностойкая, морозостойкая, светостойкая резина черного цвета по ТУ 38-005-204-71 с пределом прочности при разрыве не менее 40 кг/см², средней твердости (55-60 по Шору).

Рабчая среда - воздух.

Температурный интервал - 40° +50°С.

3.4. Материал уплотнителя притворов - губчатая резина ТУ 38-005-204-71.

ТК

1973

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ

1.436-9

ВЫПУСК ЛИСТ

1

УТВЕРЖДЕНО
ДИРЕКТОРОМ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТА
11.10.73

ДИРЕКТОР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТА
11.10.73

ДИРЕКТОР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТА
11.10.73

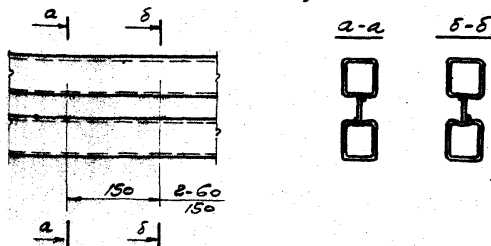
ДИРЕКТОР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТА
11.10.73

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
С. МОСКВА

3.5. Резиновые профили приклеивать клеем 88Н
НРТУ 38-5-886-66

4. Указания по изготовлению

4.1. Профили из двуструб и ленты 14x2 сваривать
прерывистым швом $h = 2\text{ мм}$ в соответствии с черт. 1.
Длина шпонок не менее 60 мм, шаг - не более 150 мм



Черт. 1

4.2. Порядок и режим сварки определяются техно-
логическим процессом, принятым заводом-изготовите-
лем. Пережог металла и непровар шва не допус-
каются. Наплывы видимых стыковых швов зачищать
до плоскости основного металла. Режим сварки
должен обеспечить прямолинейность спаренного
сечения, одинаковую ширину канавок.

4.3. Стальные конструкции сваривать в жестенке
кондукторах, обеспечивающих точность размеров и фор-
мы как отдельных элементов, так и сваренных
конструкций. Требования к точности изготовления
см. в таблице. Допускаемые отклонения соответст-
вуют ТУ 34-5886-72 Кузбывшевского завода «Электрощит».

ТАБЛИЦА

4

№ № п/п	Наименование	Допускаемые отклонения, мм
1.	Габаритные размеры рам по длине +3 по высоте -1	
2.	Внутренние размеры ячеек рам и фрамуг ±2	
3.	Габаритные размеры фрамуг ±1	
4.	Косуюгольность рам и фрамуг в поле зрения	
5.	Разность глубин канавок элемента из спарен- ных прямоугольных труб (номинальный размер 11,5 мм) 1	
6.	Ширина канавок (раз- мер 12 мм) +0,4 -0,2	
7.	Стрелка кривизны местная и на весь элемент 1,5	
8.	Неплоскостность рам и фрамуг 1 мм на 1 м длины	
9.	Смещение фрамужных вту- лок от их проектного по- ложения 0,5	
10.	Разность величин зазоров меж- ду фрамужой и рамой с проти- воположных сторон фрамужы 1 (по ширине и высоте)	

4.4. Последовательность сборки отрывающихся ся
окон:
- Оси шарниров приварить к раме, на оси надеть чашки.
- Навесить фрамуги так, чтобы зазоры были одинаковыми
по всему периметру фрамуг и соответствовали проектным.

Исполнитель: [подпись]
Проверенный: [подпись]
Инженер: [подпись]
Ст. инженер: [подпись]
Техник: [подпись]
Слесарь: [подпись]
Монтажник: [подпись]

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
г. Москва

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	СЕРИЯ
1973		1.436-9
		Лист

Для точного совпадения осей шарниров и фрамуг
предусмотреть монтажное приспособление.

- Проверить работу шарниров и приварить ушки шарниров к фрамугам.
- К раме приварить притворы.
- Проверить плотность притвора.

Притворы фрамуг приварить к ушкам шарниров.

- К рамам и фрамугам приварить детали для крепления механизмов открывания фрамуг.

- Приклеить к притворам резиновые уплотнители.

Остекление:

- При одностороннем остеклении - в пазы элемента вклеить резиновым профилем Р16, вставить стекло и закрепить вторым резиновым профилем Р16 (см. схемы, д'и.б')

- При остеклении стеклопакетом, приклеить резиновым профилем Р14, вставить стеклопакет и закрепить резиновым профилем Р16 (см. схемы, д'и.б')

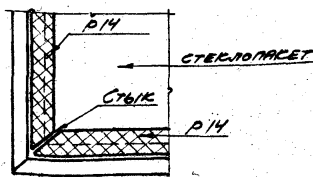
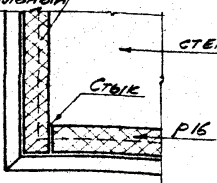
- При сборных стеклопакетах - приклеить резиновым профилем Р14, вставить стекло, затем резиновым профилем Р7, второе стекло и закрепить резиновым профилем Р16.

Резиновые профили стыковать между собой без зазоров. Р16 стыковать под прямым углом.

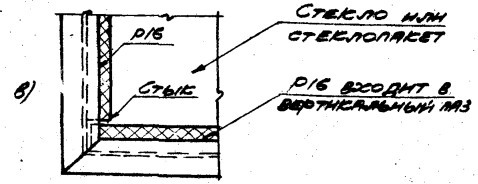
Схемы стыковки резиновых профилей:

Р16 входит в горизонтальный паз

С внутренней стороны.



Со стороны улицы



4.5. Антикоррозийная защита:

При полной окраске на заводе изготовителе - три слоя эмали ЦВ-124 ГОСТ 10144-62 по одному слою грунта ФЛ-03Е ГОСТ 9109-59.

При окраске эмалью на строительной площадке, окна поставляются оцинкованными. Перед окраской наносится второй слой грунта.

К.с. Механизмы открывания фрамуг поставлять комплектно с окнами.

Устанавливать механизмы после закрепления рам в оконном проеме.

Механизмы должны обеспечить легкое, плавное (без рывков и перекосов) открывание и закрывание фрамуг, надежную фиксацию фрамуг в открытом положении, плотное прилегание притворов по всему периметру.

Указания по маркировке, транспортировке и хранению см. в выпуске 0.

Проект: Промстройпроект г. Москва
 Мех. отдел: Мех. отдел
 Инженер: [Signature]
 Проверка: [Signature]
 Конструктор: [Signature]
 Механик: [Signature]
 Электротехник: [Signature]
 Теплотехник: [Signature]
 Инженер-проектировщик: [Signature]

ТК 1973	Пояснительная записка (продолжение)	Серия 1.436-9
		Выпуск 1 Лист

1. Обозначения стальных конструкций:

- Рамы окон - е-к.п.т.; е-к.п.т.б
- Рамы фрагмт - к.ф.т.; к.ф.т.у
- Жалюзинные решетки - к.ж.т.; к.ж.т.у

Примечания:

- Е и к - номинальные размеры в м.
- Для рам е=6,0 м в обозначении указывается только высота (к)

2. Обозначения исполнений в зависимости

от заполнителя:

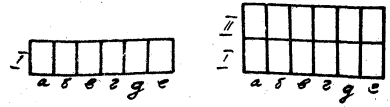
- одинарное остекление - 1
- стеклопакеты - 2
- комбинированное - в нижнем ряду - стеклопакеты, в верхнем стекло - 3
- окна с жалюзинными решетками - см. примечеры маркировки

3. Условные обозначения механизмов

при маркировке окон:

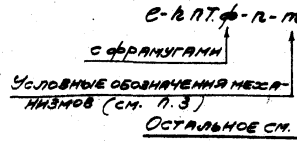
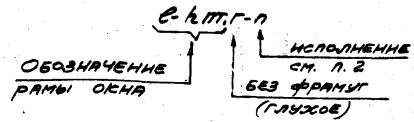
- рычажные (МОЗ.100.000, МОЗ.200.000) - МОЗ.1, МОЗ.2
- винторычажные (МО.1.100.000) - МО.1
- зубчатовинтовые (МО.2.100.000) - МО.2

4. Обозначение ячеек в рамах



Обозначение ячеек дано для систематизации маркировки различных исполнений окон с жалюзинными решетками.

5. Обозначения окон (монтажные марки)



В зависимости от расположения фрагмт, обозначение "ф" заменяется на "фн" - фрагмт внизу, или "фв" - фрагмт наверху

ПРИМЕРЫ МАРКИРОВКИ

- 1. 2 П. Г-2 - окно Е=6 м, к=1,2 м без фрагмт, заполнитель - стеклопакеты
- 2. 4 П. Фн-3-МОЗ.1 - окно Е=6 м, к=2,4 м с фрагмтами внизу, заполнение - комбинированное, с рычажными механизмами.
- 3-2.4 П. Г-1. Iа - окно Е=3 м, к=2,4 м без фрагмт, одинарного остекления, с жалюзинной решеткой в ячеине Iа (см. п. 4)
- 3 П. Г-1. II - окно Е=6 м, к=3 м, без фрагмт, одинарного остекления, с жалюзинными решетками в верхнем ряду.

- фрагмта на средней горизонтальной осн (вид с улицы)

Сварные швы обозначены по ГОСТ 1632-66

ТК
1973

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

СЕРИЯ	1.436-9
ИЗДАНИЕ	1/1

НАЧ. СТО-2
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва
 И.И.И.
 С.С.С.
 А.А.А.
 В.В.В.
 Г.Г.Г.
 Д.Д.Д.
 Е.Е.Е.
 З.З.З.
 И.И.И.
 К.К.К.
 Л.Л.Л.
 М.М.М.
 Н.Н.Н.
 О.О.О.
 П.П.П.
 Р.Р.Р.
 С.С.С.
 Т.Т.Т.
 У.У.У.
 Ф.Ф.Ф.
 Х.Х.Х.
 Ц.Ц.Ц.
 Ч.Ч.Ч.
 Ш.Ш.Ш.
 Щ.Щ.Щ.
 Ъ.Ъ.Ъ.
 Ы.Ы.Ы.
 Ь.Ь.Ь.
 Э.Э.Э.
 Ю.Ю.Ю.
 Я.Я.Я.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СХЕМА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ мм	Количество шт	МАССА кг			15. макс. нагрузка на кв. метр	
			длина	ширина	толщина		
1,2АТГ-1 -2		6,90	59,10	9,40	0,18	132	4
1,8АТГ-1 -2		10,50	71,63	12,50	0,24	180	
1,2АТФ-1 -2		6,90	89,56	10,24	0,33	165	4
1,8АТФ-1 -2		10,50	111,25	13,28	0,42	222	
2,4АТГ-1 -2 -3		14,10	101,42	19,15	0,37	250	5
				26,65	0,96	388	
2,4АТФ-1 -2 -3		14,10	131,88	19,94	0,58	282	5
				27,34	1,09	420	
2,4АТФ-1 -2 -3		14,10	132,90	19,97	0,52	283	5
				27,37	1,09	420	
3АТГ-1 -2 -3		17,65	113,90	21,8	0,43	300	6
				30,46	1,09	470	
				25,58	0,71	366	

1	2	3	4	5	6	7	8
3АТФ-1 -2 -3		17,65	144,36	22,64	0,57	330	6
				31,14	1,22	500	
3АТФ-1 -2 -3		17,65	154,56	23,01	0,61	340	6
				31,51	1,26	512	
				26,74	0,90	408	
3-1,2АТГ-1 -2		3,40	31,20	4,70	0,09	67	7
				6,50	0,23	100	
3-1,8АТГ-1 -2		5,16	38,36	5,00	0,12	90	7
				8,40	0,29	147	
3-1,2АТФ-1 -2		2,40	46,30	5,10	0,09	83	7
				6,90	0,23	115	
3-1,8АТФ-1 -2		5,16	58,0	6,60	0,11	112	7
				8,90	0,29	167	
3-2,4АТГ-1 -2 -3		6,95	54,0	9,50	0,18	128	8
				13,20	0,47	195	
				11,30	0,32	160	
3-2,4АТФ-1 -2 -3		6,95	69,1	9,90	0,18	142	8
				13,60	0,46	210	
				11,60	0,41	176	

Т.К.

1973

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
1436-9ЛИСТОВ
1 2

12103-02 8

Лист 200-2
из 200-2
Лист 200-2
из 200-2
Лист 200-2
из 200-2
Лист 200-2
из 200-2

ПРОЕКТОР ПРОЕКТ

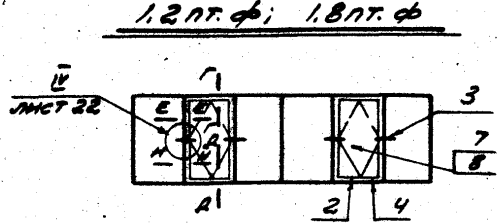
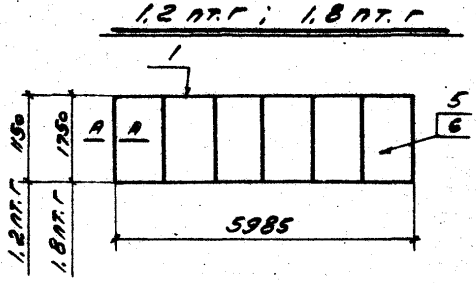
С. МОСКВА

Проект ТРП-ПРОЕКТ
 г. Москва
 Институт
 ЦКТИ
 Проектирование
 и монтаж
 оборудования
 для
 реакторов
 АЭС
 и
 АТЭС
 на
 объектах
 АЭС
 и
 АТЭС
 в
 СССР
 и
 за
 рубежом

Обозначение	Схема и габаритные размеры мм	Линия № 2	Масса кг				Итого весы черт.	
			Сталь	Резина	Клей	Остаток		
1	2	3	4	5	6	7	8	
3-2,4ПТФ-1				9.3	0.18	143		
-2		6.95	69.6	13.7	0.46	212	8	
-3				11.2	0.32	176		
3-3ПТГ-1				10.8	0.21	152		
-2		8.70	61.1	15.0	0.54	237	9	
-3				12.6	0.36	185		
3-3ПТФ-1				10.7	0.21	157		
-2		8.70	76.2	15.4	0.53	252	9	
-3				12.4	0.35	200		
3-3ПТФ-1				10.7	0.21	172		
-2		8.70	81.4	15.6	0.53	257	9	
-3				12.5	0.45	205		
2-1,2ПТГ-1			2.28	22.0	3.1	0.06	46	7
-2				4.4	0.15	69		
2-1,8ПТГ-1			3.46	27.4	4.0	0.08	63	7
-2				5.6	0.20	96		
2-1,2ПТФ-1			2.28	37.2	3.5	0.06	62	7
-2				4.6	0.15	84		
2-1,8ПТФ-1			3.46	47.1	4.5	0.08	84	7
-2				6.0	0.19	116		

1	2	3	4	5	6	7	8	
2-2,4ПТГ-1						6.3	0.12	88
-2		4.65	38.5	8.7	0.13	123	8	
-3						7.5	0.21	110
2-2,4ПТФ-1						6.3	0.12	103
-2		4.65	53.5	9.3	0.31	149	8	
-3						7.5	0.21	125
2-2,4ПТФ-1						6.1	0.21	103
-2		4.65	54.1	9.2	0.31	150	8	
-3						7.4	0.22	126
2-3ПТГ-1						7.2	0.14	105
-2		5.85	43.7	10.0	0.36	162	9	
-3						8.7	0.26	128
2-3ПТФ-1						7.1	0.14	120
-2		5.85	58.8	10.4	0.35	177	9	
-3						8.2	0.23	142
2-3ПТФ-1						7.1	0.14	125
-2		5.85	64.1	10.6	0.35	183	9	
-3						8.3	0.24	148

ТК
 1973
 ЧИТАТЬ
 1436-9
 НОНЕНЕМАТЦИА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)
 ЛИСТОВ 1 3



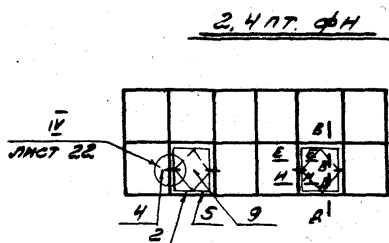
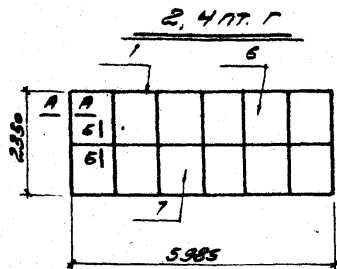
ОСТАЛЬНОЕ СМ. 1.2 ПТ.Г; 1.8 ПТ.Г

ФОРМАТ	ЛИСТ	ПОРЯДОК	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ:								ПРИМЕЧАНИЯ	
						1.2 ПТ.Г-		1.2 ПТ.Ф-		1.8 ПТ.Г-		1.8 ПТ.Ф-			
						-1	-2	-1	-2	-1	-2	-1	-2		
12	10	1	1.2 ПТ	РАМА	ШТ	1	1	1	1					СМ. ФРАГМЕНТЫ №1; №2	
			1.8 ПТ	— " —	"					1	1	1	1		
	15	2	1.0 ФТ	РАМА ФРАМУГИ	"			2	2						
			1.6 ФТ	— " —	"							2	2		
	23	3	ПФ 32	ШАРНИР	"			4	4			4	4		
	14	4	ПРС-1	ПРИТВОР РАМЫ	М			8,3	8,3			10,7	10,7		
	28	5	4	СТ 4	СТЕКЛО	ШТ	6		4						
				СТ П4	СТЕКЛОПАКЕТ	"		6		4					
				СТ 2	СТЕКЛО	"					6		4		
				СТ П2	СТЕКЛОПАКЕТ	"						6			4
				СТ 8	СТЕКЛО	"			2						2
				СТ П8	СТЕКЛОПАКЕТ	"				2					
27	8	6	СТ 6	СТЕКЛО	"						2				
			СТ П6	СТЕКЛОПАКЕТ	"							2			
			Р14	ПРОФ. ДЛЯ СРЕДНЕГО СТЕКЛОПАКЕТА	М		25,4		24,6		32,6		31,8		
			Р16	ПРОФ. ДЛЯ СРЕДНЕГО СТЕКЛОПАКЕТА	"	50,8	25,4	49,2	24,6	65,2	32,6	63,6	31,8		
			УР-1	УПЛОТНИТЕЛЬ ПРИТВОРОВ	"			16,3	16,3			21,1	21,1		

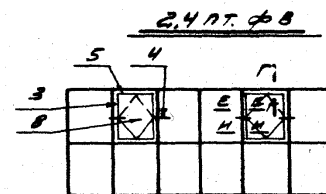
СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ 19-21

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 С. МОСКВА
 ДИР. СЕД. МОСКОВСКИХ ИЛИН. КОЛОДЦОВ 3-А
 САМЫЕ ПО ПУШКОВИ ИЛИН. КОЛОДЦОВ 3-А
 СУЕ. АНТ. ГЕННА ИЛИН. КОЛОДЦОВ 3-А
 СТ. МОН. КОМОВ ИЛИН. КОЛОДЦОВ 3-А
 НАЖИМЕР. ВЕНКОВА 3-А

TK	ОКНА B=5985 MM; H=1150 И 1750 MM	СЕРИЯ 1.436-9
1973		ВЫПУСК ЛИСТ 1 4



ОСТАЛЬНОЕ СМ. 2,4 ПТ. Г



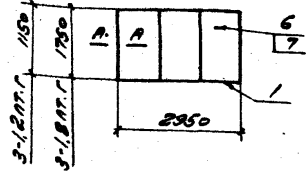
ФОРМАТ	ЛЮСТ	РАЗМЕР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО НА ПОСТАВЛЕНИЕ									ПРИМЕЧАНИЯ	
						2,4 ПТ. Г -			2,4 ПТ. ФН -			2,4 ПТ. ФВ -				
						-1	-2	-3	-1	-2	-3	-1	-2	-3		
12	11	1	2,4 ПТ	РАМА	ШТ.	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
		15	2	1,0 ФТ	РАМА ФРАНУЖ	"				2	2	2				
			3	1,1 ФТ	"	"							2	2		2
	23	4	ПФ 22	ШАРНИР	"				4	4	4	4	4	4		
		14	5	ПРС-1	ПРИТВОР РАМЫ	М				8,3	8,3	8,3	8,6	8,6		8,6
	28	6	СТ3	СТЕКЛО	ШТ.	6		6	6		6	4		4		
			СТ П3	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"		6			6			4			
		7	СТ4	СТЕКЛО	"	6			4			6				
			СТ П4	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"		6	6		4	4		6	6		
		8	СТ7	СТЕКЛО	"							2		2		
			СТ П7	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"								2			
	9	СТ8	СТЕКЛО	"				2								
		СТ П8	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"					2	2						
	27		РМ	ПРОФИЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛОПАКЕТА	М		51,7	25,4		50,9	24,6		50,9	25,4		
			Р16	ПРОФИЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА И СТЕКЛОПАК.	"	103,4	51,7	78,0	101,8	50,9	77,2	101,8	50,9	76,4		
УР-1			УПЛОТНИТЕЛЬ ПРИТВОРА	"				16,3	16,3	16,3	16,7	16,7	16,7			

СЕЧЕНИЯ СМ. ЛЮСТЫ 19-21.

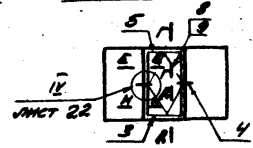
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Г. МОСКВА

ТК	ОКНА 2-5985 мм; 2-2350 мм	СЕРИЯ 1436-9
1973		ВЫПОЛНИТЕЛЬ 1 5

3-1,2 ПТ.Г. 3-1,8 ПТ.Г

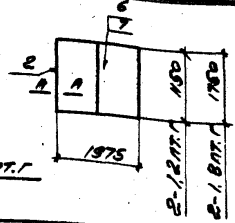


3-1,2 ПТ.Ф. 3-1,8 ПТ.Ф

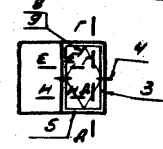


ОСТАЛЬНОЕ СМ. 3-1,2 ПТ.Г. 3-1,8 ПТ.Г

2-1,2 ПТ.Г. 2-1,8 ПТ.Г



2-1,2 ПТ.Ф. 2-1,8 ПТ.Ф



ОСТАЛЬНОЕ СМ. 2-1,2 ПТ.Г. 2-1,8 ПТ.Г

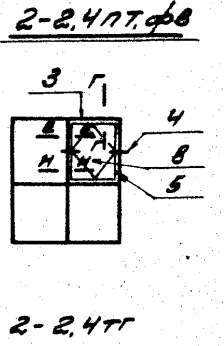
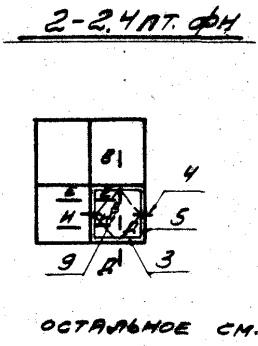
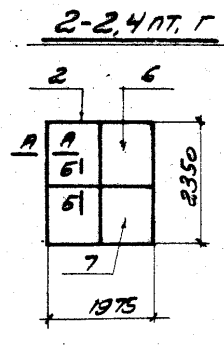
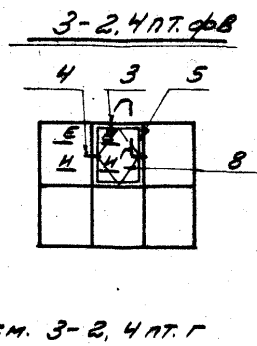
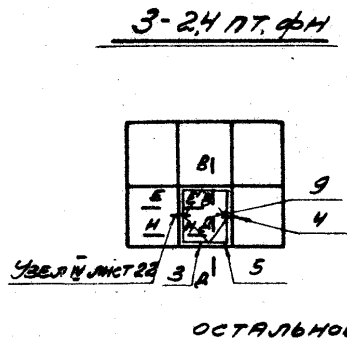
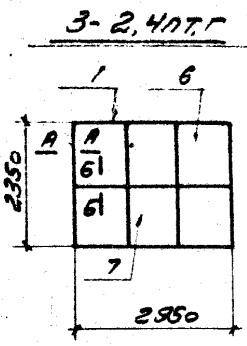
ФОРМАТ	ЛИСТ	РАМКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ								ПРИМЕЧАНИЯ								
						3-1,2 ПТ.Г.		3-1,8 ПТ.Г.		3-1,2 ПТ.Ф.		3-1,8 ПТ.Ф.			2-1,2 ПТ.Г.		2-1,8 ПТ.Г.					
						-1	-2	-1	-2	-1	-2	-1	-2		-1	-2	-1	-2				
12	1	1	3-1,2 ПТ	РАМА	ШТ	1	1			1	1											
			3-1,8 ПТ	"	"					1	1											
	2	2	2-1,2 ПТ	"	"							1	1									
			2-1,8 ПТ	"	"									1	1			1	1			
	3	3	1,0 ФТЧ	РАМА ФРАНГУИ	"									1	1							
			1,6 ФТЧ	"	"			1	1									1	1			
	4	4	ПФ 22	ШАРНИР	"												1	1				
			ПРС-1	ПРЯТВОР РАМЫ	М					2	2	2	2						1	1		
	6	6	СТ 10	СТЕКЛО	ШТ					4,1	4,1	5,3	5,3				4,1	4,1	5,3	5,3	СМ. ЗАПЯТЫЕ НА 3-ИХ И 4-ИХ КОЛОНКАХ	
			СТ 110	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"			3														
	7	7	СТ 12	СТЕКЛО	"	3			3				2			2				1		
			СТ 112	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"					2						2					1	
8	8	СТ 14	СТЕКЛО	"						2				2					1			
		СТ 114	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"							2				2					1		
9	9	СТ 16	СТЕКЛО	"						1										1		
		СТ 116	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"							1										1	
27	27	27	Р14	ПРОФИЛЬ ДЛЯ СТЕКЛОПАКЕТОВ	М			1									1					
			Р16	ПРОФИЛЬ ДЛЯ КОЛЛЕКЦИИ СТЕСАННЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ	"	25,2	12,6				1									1		
			УР-1	УЛОТНИТЕЛЬ ПРЯТВОРОВ	"			32,4	16,2			12,2	15,8	8,4	8,4	10,8	10,8	8,0	8,0	20,8	10,4	
								8,1	8,1	10,4	10,4				8,1	8,1	10,4	10,4				

СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ 19-21.

Имя, фамилия, должность
 Имя, фамилия, должность
 Имя, фамилия, должность
 Имя, фамилия, должность

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 г. Москва

ТК	ОКНА E=2950 X 1975 MM; H=1850 X 1750 MM	СЕРИЯ	1436-9
		ЛИСТ	7
1973		1	7



ОСТАЛЬНОЕ СМ. 3-2,4ПТ.Г

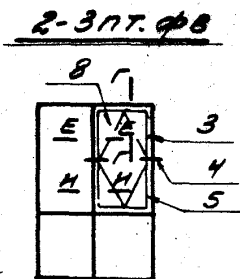
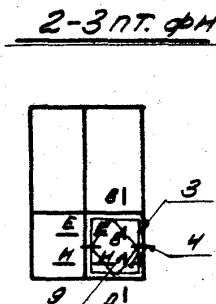
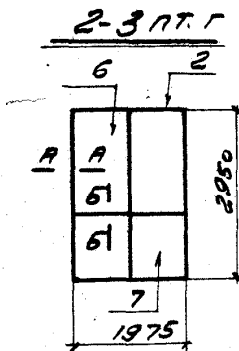
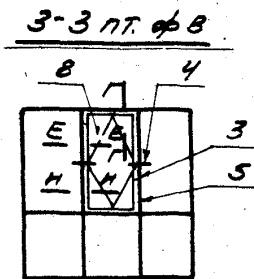
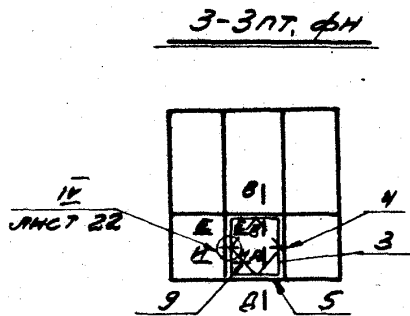
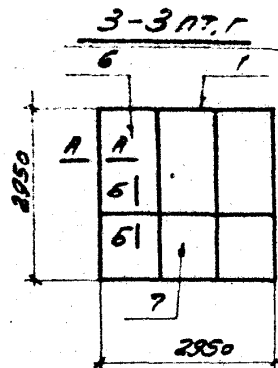
ОСТАЛЬНОЕ СМ. 2-2,4ПТ

ФОРМАТ	Лист	Позиция	Обозначение	Наименование	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ																		Примечания	
						3-2,4ПТ.Г			3-2,4ПТ.ФН			3-2,4ПТ.ФВ			2-2,4ПТ.Г			2-2,4ПТ.ФН			2-2,4ПТ.ФВ				
						-1	-2	-3	-1	-2	-3	-1	-2	-3	-1	-2	-3	-1	-2	-3	-1	-2	-3		
12	13	1	3-2,4ПТ	РАМА	шт	1	1	1	1	1	1	1	1	1									СМ. ФРАГМЕНТЫ №8, №9, №12, №15, №16, №19, №21		
		2	2-2,4ПТ	— " —	"									1	1	1	1	1	1	1	1	1			
	15	3	1,0 фтУ	РАМА ФРАМУЖИ	"				1	1	1						1	1	1		1	1		1	
			1,1 фтУ	— " —	"						1	1	1								1	1		1	
	23	4	пф 22	ШАРНИР	"				2	2	2	2	2	2			2	2	2	2	2	2			
	14	5	ПРС-1	ПРЯТВОР РАМЫ	м				4,1	4,1	4,1	4,3	4,3	4,3			4,1	4,1	4,1	4,3	4,3	4,3			
	28	6	СТ 11	СТЕКЛО	шт.	3		3	3		3	2		2	2		2	2		2	1			1	
			СТ 11	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"		3			3			2			2			2			1			
			СТ 12	СТЕКЛО	"	3			2			3			2			1				2			
			СТ 12	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"		3	3		2	2		3	3		2	2		1	1				2	2
			СТ 15	СТЕКЛО	"							1		1								1			1
	9	СТ 15	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"							1											1			
СТЕКЛО			"				1		1							1									
27	9	СТ 16	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"					1	1							1	1							
		Р 14	ПРОФИЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛОПАКЕТОВ	м		25,6	12,6		25,2	12,2		25,2	12,6		17,0	8,4		16,6	8,0		16,6	8,4			
		Р 15	ПРОФИЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА И СТЕКОПАК.	"	51,2	25,6	38,6	50,4	25,2	38,0	50,4	25,2	37,8	34,0	17,0	25,6	33,2	16,6	25,2	33,2	16,6	24,8	24,8		
		УР-1	УПЛОТНИТЕЛЬ ПРЯТВОРОВ	"				8,1	8,1	8,1	8,3	8,3	8,3			8,1	8,1	8,1	8,3	8,3	8,3				

СЧЕТНИКА СМ. ЛИСТЫ 19-21.

НАЧ. СЕД. ЛАДОВСКИЙ И.И. Инженер Земцова З.В.
 С.И.И.А.С. ЛАДОВСКИЙ И.И. Инженер Земцова З.В.
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 Г. МОСКВА

TK	ОКНА с=2950 и 1975 мм; h=2350 мм	СЕРИЯ
1973		1.436-9
		ВЫПУСК ЛИСТ
		1 8



ОСТАЛЬНОЕ СМ. 3-3 ПТ.Г

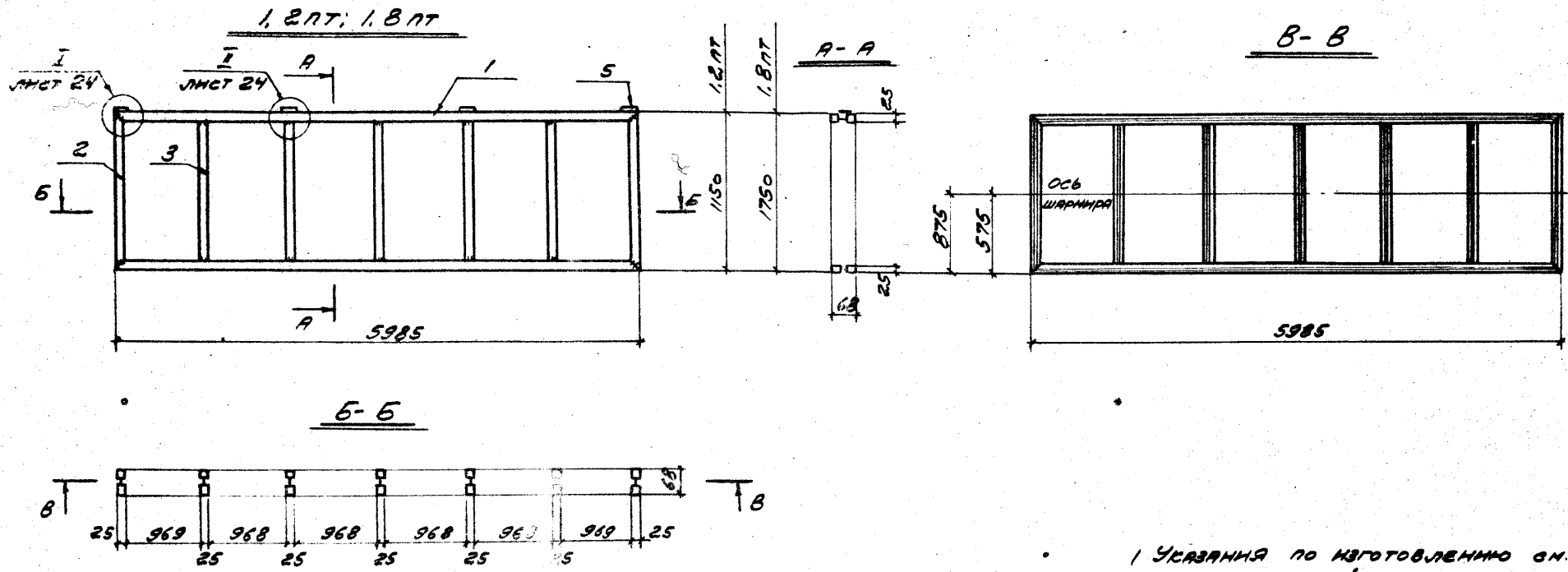
ОСТАЛЬНОЕ СМ. 2-3 ПТ.Г

ФОРМАТ	ЛИСТ	РАЗМЕР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ:																		ПРИМЕЧАНИЯ		
						3-3 ПТ.Г-			3-3 ПТ.ФН-			3-3 ПТ.ФВ-			2-3 ПТ.Г-			2-3 ПТ.ФН			2-3 ПТ.ФВ-					
						-1	-2	-3	-1	-2	-3	-1	-2	-3	-1	-2	-3	-1	-2	-3	-1	-2	-3			
12	13	1	3-3 ПТ	РАМА	шт.	1	1	1	1	1	1	1	1	1										СМ. ФРАГМЕНТЫ №8, №13, №8, №15		
		2	2-3 ПТ	"	"										1	1	1	1	1	1	1	1	1			
	15	3	1,7 ФТУ	РАМА ФРАМУГ	"						1	1	1								1	1	1			
		3	1,0 ФТУ	"	"				1	1	1										1	1	1			
	23	4	ПФ 22	ШАРНИР	"				2	2	2	2	2	2						2	2	2	2			
	14	5	ПРС-1	ПРЯТВОР РАМЫ	м				4,1	4,1	4,1	5,6	5,6	5,6						4,1	4,1	4,1	5,6		5,6	5,6
	28	6	СТ 9	СТЕКЛО	шт.	3		3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	1	1						
			СТ П9	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"		3			3		2			2			2			1					
	28	7	СТ 12	СТЕКЛО	"	3			2		3			2			1			2						
			СТ П12	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"		3	3		2	2		3	3		2	2		1	1		2	2			
	28	8	СТ 13	СТЕКЛО	"						1		1							1			1			
			СТ П13	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"							1		1								1			1	
28	9	СТ 16	СТЕКЛО	"				1								1										
		СТ П16	СТЕКЛОПАКЕТЫ	"					1	1							1	1								
27	14	Р14	ПРОФИЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛОПАКЕТОВ	м		29,2	12,6		28,8	12,2		28,8	12,6		19,5	8,4		19,1	8,0		19,1	8,4				
		Р16	ПРОФИЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА И СТЕКЛОПАКЕТОВ	"	58,4	29,2	45,8	57,6	28,8	45,4	57,6	28,8	45,0	39,0	19,5	30,6	38,2	19,1	30,2	38,2	19,1	29,8				
27	14	УР-1	УПЛОТНИТЕЛЬ ПРЯТВОРА	"				8,1	8,1	8,1	10,9	10,9	10,9					8,1	8,1	8,1	10,9	10,9	10,9			

СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ 19-21.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. МОСКВА

TK	ОКНА 2-2950 X 1975MM; h=2950MM	СЕРИЯ
1973		1.436-9
		ВЫПУСК ЛИСТ
		1 9



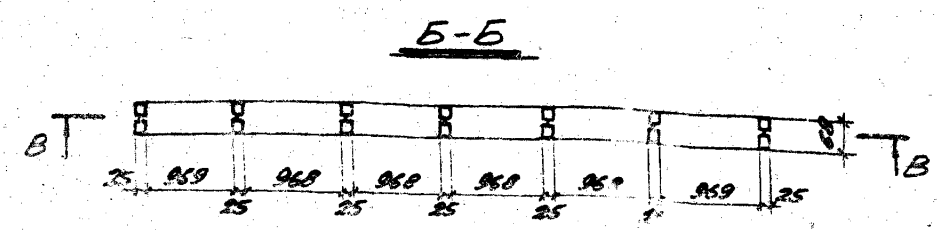
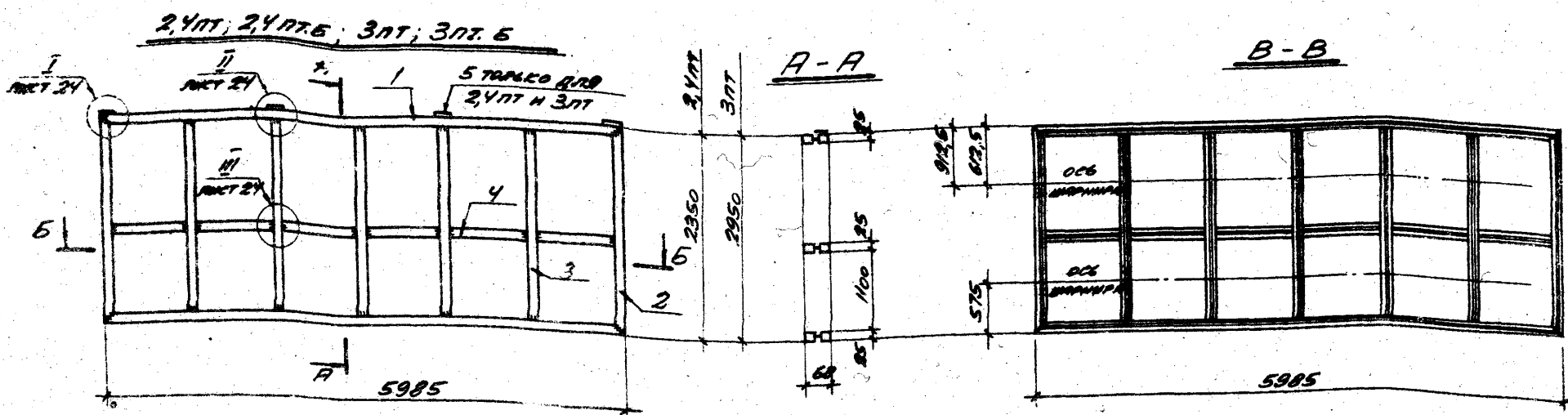
1. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СМ. В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.
2. СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ОКОН СМ. НА ЛИСТЕ 4.
3. ДЛЯ ОТКРЫВАЮЩИХСЯ ОКОН К РАМАМ ПРИВАРИТЬ ПРЯТВОРЫ ПРЕ-1. ФРАГМЕНТЫ РАМ С ПРЯТВОРАМИ И ПРОФИЛЬ ПРЯТВОРА СМ. НА ЛИСТЕ 14.

ФОРМАТ	ЛИСТ	ПОЗИЦИЯ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА РАМУ				МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЯ
					1.2 NT		1.8 NT			
					ШТ.	КГ	ШТ.	КГ		
12	18	1	1.2 NT.00.01	РИГЕЛЬ	2	35,6	2	35,6	СТАЛЬ 10ЛС ГОСТ 1050-60	
			1.2 NT.00.02	СТОЙКА	2	6,2				
		2	1.8 NT.00.01	—			2	10,4		
			1.2 NT.00.03	—	5	16,4				
		3	1.8 NT.00.02	—			5	25,4		
			1.2 NT.00.04	ПЛАНКА 20x3, е=100	4	0,2	4	0,2		
Итого:					59,1		71,6			

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА
ПРОЕКТА
И ЭКСПЛУАТАЦИИ
ОБЪЕКТОВ
СТРОИТЕЛЬСТВА

МАШИНОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА
ПРОЕКТА
И ЭКСПЛУАТАЦИИ
ОБЪЕКТОВ
СТРОИТЕЛЬСТВА



КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ЛИСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 1 РАМУ				МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЯ	
				2,4 ПТ		3 ПТ				
				шт	кг	шт	кг			
10	18	1	1,2 ПТ. 00.01	РАГЕЛЬ	2	25,6	2	35,6	СТАЛЬ 10 ПС ГОСТ 1050-60	
		2	2,4 ПТ. 00.01	СТОЙКА	2	14,0				
		3	3 ПТ. 00.01	—			2	17,6		
		4	2,4 ПТ. 00.02	—	5	34,3				
		5	3 ПТ. 00.02	—			5	43,2		
54	5	2,4 ПТ. 00.03	РАГЕЛЬ	6	17,3	6	17,3	Вст. 3 шт 2 ГОСТ 380-71		
		1,2 ПТ. 00.04	ТАБЛЕТКА 2013, 0-130	4	0,2	4	0,2			
Итого:					101,4		113,9			

1. УЗОР РАМЫ ПО КОТОРЫМ ОТДЕЛЕННЫМ СМ. И ПОДЕЛИТЬ ТЕПЛОИЗ. ЗАПИСИ.
2. СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ОКОН СМ. НА ЛИСТАХ 5 И 6.
3. ДЛЯ ОТРЫВАЮЩИХСЯ ОКОН К РАМАМ ПРИВАРИТЬ ПАНТВОРЫ ПРС-1. ФРАГМЕНТЫ РАМ САНТВОРАМИ И ПРОФ. ФАЛЬШ ПАНТВОРО СМ. НА ЛИСТЕ 14.

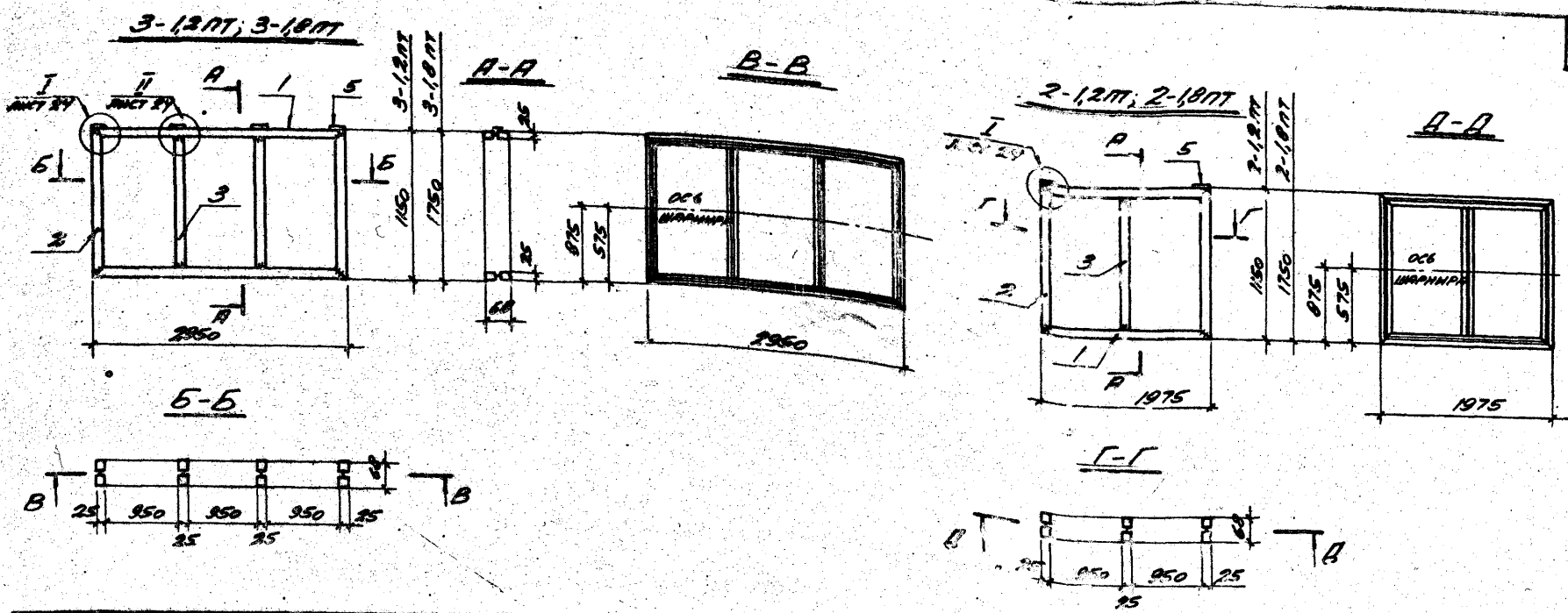
ПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 ЧАЯ СЕД. 2
 С. ИВАНОВ
 А. ИВАНОВ
 В. ИВАНОВ
 Г. ИВАНОВ
 Д. ИВАНОВ
 Е. ИВАНОВ
 З. ИВАНОВ
 И. ИВАНОВ
 К. ИВАНОВ
 Л. ИВАНОВ
 М. ИВАНОВ
 Н. ИВАНОВ
 О. ИВАНОВ
 П. ИВАНОВ
 Р. ИВАНОВ
 С. ИВАНОВ
 Т. ИВАНОВ
 У. ИВАНОВ
 Ф. ИВАНОВ
 Х. ИВАНОВ
 Ц. ИВАНОВ
 Ч. ИВАНОВ
 Ш. ИВАНОВ
 Щ. ИВАНОВ
 Ъ. ИВАНОВ
 Ы. ИВАНОВ
 Ь. ИВАНОВ
 Э. ИВАНОВ
 Ю. ИВАНОВ
 Я. ИВАНОВ
 И. ИВАНОВ
 О. ИВАНОВ
 П. ИВАНОВ
 Р. ИВАНОВ
 С. ИВАНОВ
 Т. ИВАНОВ
 У. ИВАНОВ
 Ф. ИВАНОВ
 Х. ИВАНОВ
 Ц. ИВАНОВ
 Ч. ИВАНОВ
 Ш. ИВАНОВ
 Щ. ИВАНОВ
 Ъ. ИВАНОВ
 Ы. ИВАНОВ
 Ь. ИВАНОВ
 Э. ИВАНОВ
 Ю. ИВАНОВ
 Я. ИВАНОВ
 И. ИВАНОВ
 О. ИВАНОВ
 П. ИВАНОВ
 Р. ИВАНОВ
 С. ИВАНОВ
 Т. ИВАНОВ
 У. ИВАНОВ
 Ф. ИВАНОВ
 Х. ИВАНОВ
 Ц. ИВАНОВ
 Ч. ИВАНОВ
 Ш. ИВАНОВ
 Щ. ИВАНОВ
 Ъ. ИВАНОВ
 Ы. ИВАНОВ
 Ь. ИВАНОВ
 Э. ИВАНОВ
 Ю. ИВАНОВ
 Я. ИВАНОВ

TK
1973

РАМЫ 2,4 ПТ; 3 ПТ

СЕРИЯ
1.436-9
ВЛЮЩ. ЛИСТ
1 11

12703-02 17



Кол-во	Лист	Наименование	Обозначение	Наименование	Количество на 1 раму						Материал	Примечание		
					3-1,2m		3-1,8m		2-1,2m				2-1,8m	
					шт	кг	шт	кг	шт	кг	шт	кг		
12	18	2	3 шт. 02.01	РУГЕЛЬ	2	17,6	2	17,6					СТЕКЛО ГОСТ 1050-60	
			2-1,2m. 02.01	—										
			1,2m. 02.02	СТОЙКА	2	7,0			2	11,8	2	11,8		
			1,8m. 02.01	—			2	10,4						
3			1,2m. 02.03	—	2	6,6			1	3,3	2	10,4		
			1,8m. 02.02	—			2	10,2						
54	4		1,2m. 02.04	ПЛАНИР -20*3; 6*130	4	0,2	4	0,2	2	0,1	1	5,1		
Итого:						31,4		38,4		0,1	2	0,1	СТЕКЛО ГОСТ 380-71	
									22,2			27,4		

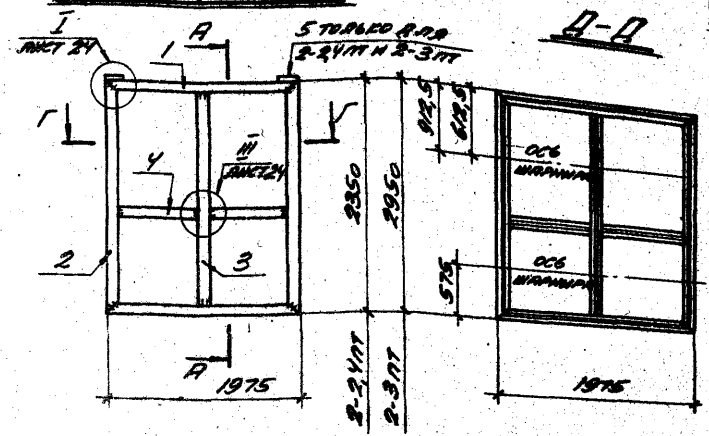
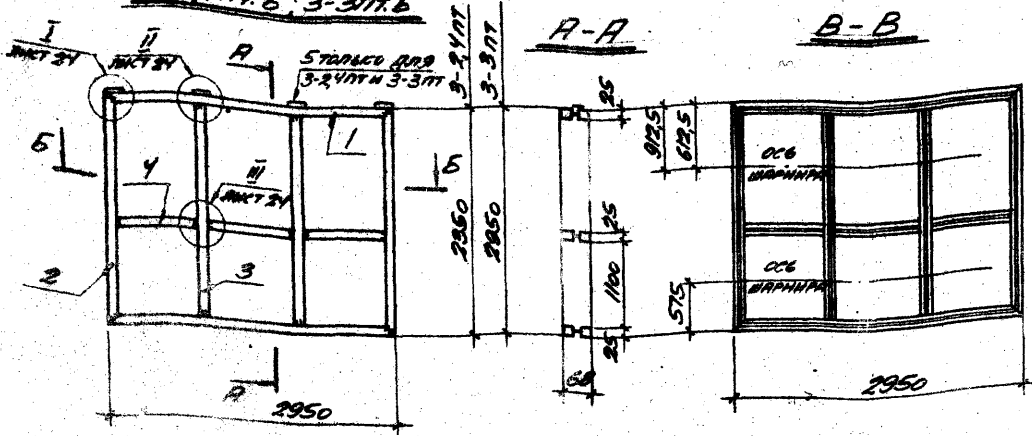
1. Указания по изготовлению см. в подсчетном эскизе.
2. Для отрывающихся окон с рамами применять притворы ПРС-1. Фрагменты рам с притворами и профили ПРС-1 см. на листе 14.
3. Сборочные чертежи окон см. на листе 7.

ПРОЕКТИРОВЩИК
Г. МОДЕВА

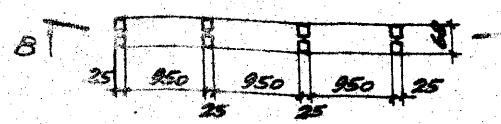
ТК 1973	РАМЫ 3-1,2m; 3-1,8m; 2-1,2m; 2-1,8m	СЭПД 1.436-9
		ЛИСТЫ 1 12

3-24ПТ; 3-3ПТ;
3-24ПТ.Б; 3-3ПТ.Б

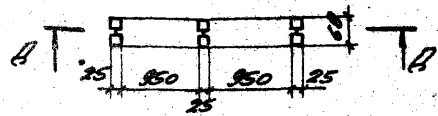
2-24ПТ; 2-3ПТ;
2-24ПТ.Б; 2-3ПТ.Б



Б-Б



Г-Г



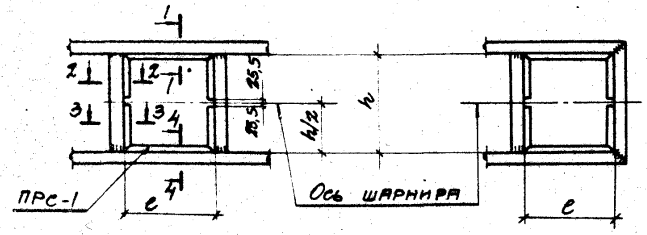
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОНСТРУКТИВНОЕ ПОЯСНЕНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА РАМУ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА РАМУ								МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЯ
			3-24ПТ		3-3ПТ		2-24ПТ		2-3ПТ			
			шт	кг	шт	кг	шт	кг	шт	кг		
1	3ПТ.00.01	РАГЕЛЬ	2	17,6	2	17,6					СТАЛЬ КОРС ГОСТ 1050-60	
		2-12ПТ.02.01				2	11,8	2	11,8			
		24ПТ.00.01	2	14,0			2	14,0				
		3ПТ.00.01			2	17,6			2	17,6		
2	24ПТ.00.02	—	2	13,8			1	6,9				
		3ПТ.00.02			2	17,2			1	8,6		
3	3ПТ.00.03	РАГЕЛЬ	3	8,5	3	8,5	2	5,7	2	5,7		
		ПЛАМЕР 20*3; 6=130	4	9,2	4	9,2	2	9,1	2	9,1		
Итого:			54	1	61	1	38,5	1	43,8	8 СТ 3012 ГОСТ 390-71		

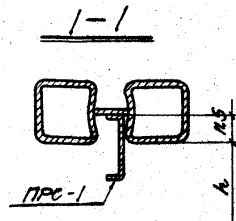
1. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СМ. В ПОЯСНИТЕЛЬННОЙ ЗАПИСКЕ.
2. ДЛЯ ОТКРЫВАЮЩИХСЯ ОКОН И РАМАН ПАННАРТЬ ПРНТВОРЪ ПРС-1. ФРАГМЕНТЫ РАМ С ПРНТВОРАМИ И ПРОФИЛЬ ПРНТВОРА СМ. ЛИСТ 14.
3. СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ОКОН СМ. НА ЛИСТАХ 8 И 9.

TK	РАМЫ	КОСВ.В 1.436-9
1973	3-24ПТ; 3-3ПТ; 2-24ПТ; 2-3ПТ	РАМЫ 1 13

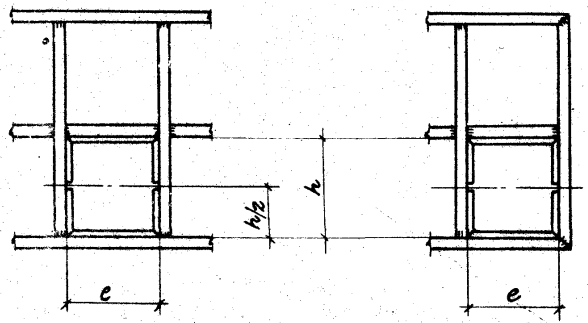
№1; №2; №3; №4



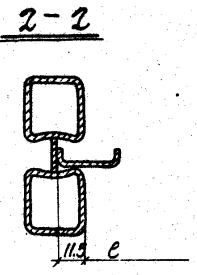
№5; №6



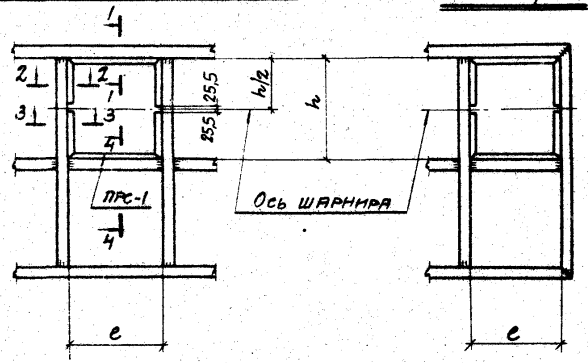
№7; №8



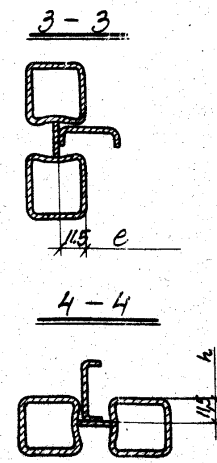
№9



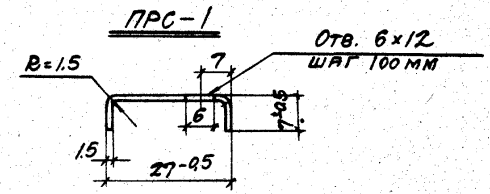
№10; №11; №12; №13



№14; №15



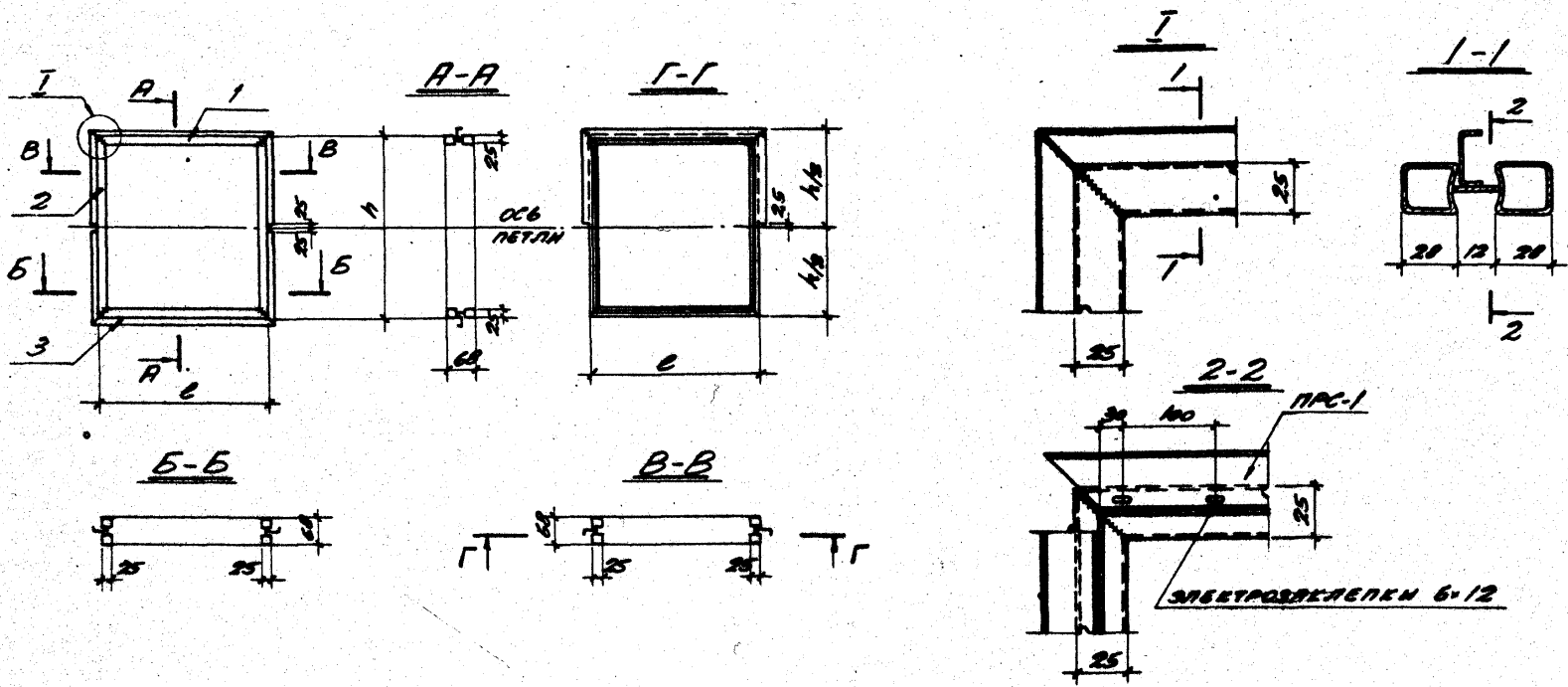
№ ФРАГМЕНТА	РАЗМЕР ЯЧЕЙКИ ММ		ПРС-1 (НА ЯЧЕЙКУ)		ПРИМЕЧАНИЯ
	е	h	ДЛИНА мм	МАССА кг	
1	968	1100	4126	1,7	
7	968	1700	5326	2,2	
2	968	1700	5326	2,2	
3					
5	950	1100	4090	1,7	
8					
9					
4	950	1700	5290	2,2	
6	968	1175	4276	1,8	
10	968	1775	5476	2,3	
11	968	1775	5476	2,3	
12	950	1175	4240	1,8	
14					
13	950	1775	5440	2,3	
15					



1. ПРитвор ПРС-1 приваривать контактной точечной сваркой к 14x2 мм электрозащелкам 6x12 через 100 мм к Ø28x25x18.
2. Чертежи рам смотрите на листах 10-13.

ПРОЕКТОР
 г. Москва
 ИНЖЕНЕР
 СЕНЦОВА
 ПРОЕКТОР
 МАХОВ
 ИНЖЕНЕР
 СЕНЦОВА
 ПРОЕКТОР
 МАХОВ
 ИНЖЕНЕР
 СЕНЦОВА
 ПРОЕКТОР
 МАХОВ
 ИНЖЕНЕР
 СЕНЦОВА

ТК 1973	ФРАГМЕНТЫ РАМ С ПРИТВОРАМИ.	СЕРИЯ 1436-9	
		1	14



ФОРМАТ	ЛИСТ	КОЛИЧЕСТВО ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 1 РАМУ																МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЕ							
					1,0 фТ		1,1 фТ		1,6 фТ		1,7 фТ		1,0 фТУ		1,1 фТУ		1,6 фТУ		1,7 фТУ										
					ШТ	КГ	ШТ	КГ	ШТ	КГ	ШТ	КГ	ШТ	КГ	ШТ	КГ	ШТ	КГ	ШТ	КГ									
			1,0 фТ.00.01	РАГЕЛЬ	2	5,5	2	5,5	2	5,5	2	5,5																	
			1,0 фТУ.00.01	"											2	5,4	2	5,4	2	5,4	2	5,4							
			1,0 фТ.00.02	СТОЙКА	2	6,3									2	6,3													
12	10		1,1 фТ.00.01	"			2	6,7							2	6,7													
			1,6 фТ.00.01	"					2	9,9						2	9,9												
			1,7 фТ.00.01	"						2	10,3									2	10,3								
14	3		ПРС-1	ПРИТВОР	17		17		2,2		2,2		17		17		2,2		2,2		2,2								
				ИТОГО:		13,5		13,9		17,6		18,0		13,3		13,0		17,5		17,9									
			РАЗМЕРЫ ММ	b		923		923		923		923		905		905		905		905									
				h		1055		1130		1655		1730		1055		1130		1655		1730									

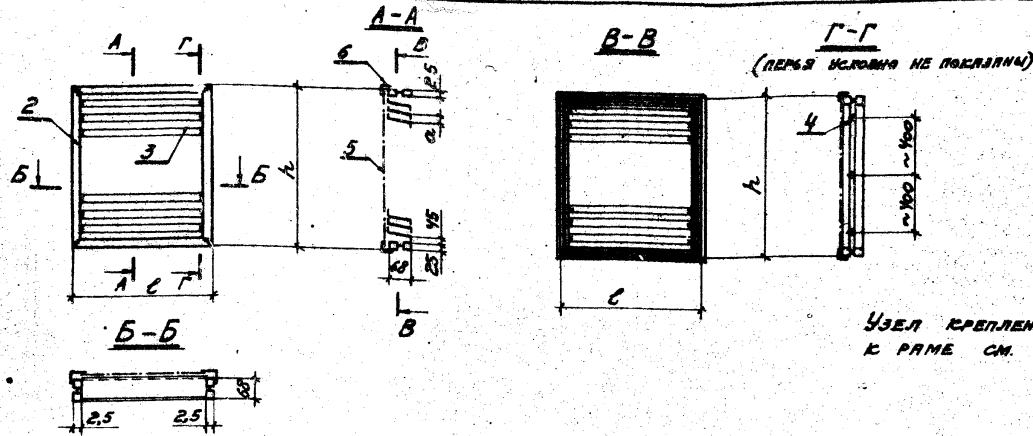
ПЕНТА
ПК.ПН.НР20
-15.36
ПРТ.503-71

ПРОЕКТИРОВЩИК
Г. МОСКВА

TK
1973

РАМЫ ФРАНК

СЕРИЯ
1.436-9
ЛИСТ
1 15



УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ЖАЛЮЗИЙНОЙ РЕШЕТКИ К РАМЕ СМ. НА ЛИСТЕ 17.

Формат	Лист	Позиция	Обозначение	Наименование	Количество на 1 решетку								Материал	Примечания																							
					1,1 ЖТ		1,2 ЖТ		1,7 ЖТ		1,8 ЖТ				1,1 ЖТУ		1,2 ЖТУ		1,7 ЖТУ		1,8 ЖТУ																
					шт.	кг	шт.	кг	шт.	кг	шт.	кг			шт.	кг	шт.	кг	шт.	кг	шт.	кг															
12	18	1	1,1 ЖТ.00.01	Ригель	2	5,7	2	5,7	2	5,7	2	5,7							Ст. 10 кс. ГОСТ 1050-60																		
			1,1 ЖТУ.00.01	"							2	5,6	2	5,6	2	5,6	2	5,6																			
			1,1 ЖТ.00.02	Стойка	2	6,5							2	6,5																							
		2	1,2 ЖТ.00.01	"			2	6,9						2	6,9																						
			1,7 ЖТ.00.01	"					2	10,0						2	10,0																				
			1,8 ЖТ.00.01	"							2	10,5						2			10,5																
			1,1 ЖТ.00.03	Перо	10	15,7	10	15,7	15	23,5	16	25,0																									
		3	1,1 ЖТУ.00.02	"								10	15,3	10	15,3	15	23,0	16			24,5	8 Ст. 3 кл. 2 ГОСТ 380-71															
			4	Гайка М10	6		6		8		8		6		6		8				8	ГОСТ 5915-70															
			5	5	Сетка №20-1,6	1	1,8	1	1,9	1	2,8	1	2,9	1	1,8	1	1,9	1			2,7	1	2,8	ГОСТ 5336-67													
6	Г. Л. 22×16,5×1,5			1,7		1,8		2,2		2,3		1,7		1,8		2,2		2,3	Листы 3-64-71 ИР-5 10-15-38 ГОСТ 303-71																		
Итого:					31,4		32,0		44,2		46,4		30,9		31,5		43,5		45,7																		
Размеры, мм					с	960				960				940				940																			
					h	1090				1165				1690				1765				1090				1165				1690				1765			
					α	103				110				110				105				110				110				105							

ТК
1973

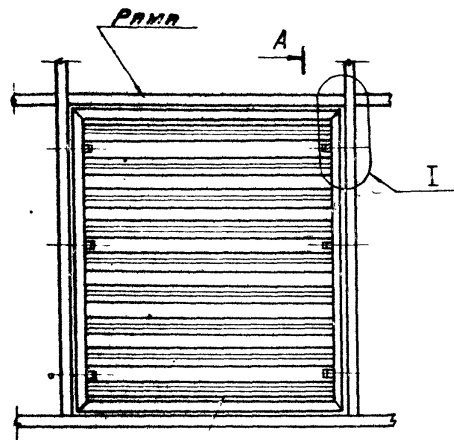
ЖАЛЮЗИЙНЫЕ РЕШЕТКИ

СЛЖ
1.436-
ЛК/ОБ
1

Менеджер ЦИТАНКОВА

Инж. С.О. З. Мухоморова
Инж. В.А. Мухоморов
Инж. А.А. Подкосяк
Инж. В.И. Терин
Инж. В.И. Яковлев
Инж. А.А. Захаров
Инж. А.А. Зенцова

ПРОМСТРОЙПРОСНИ
г. Москва



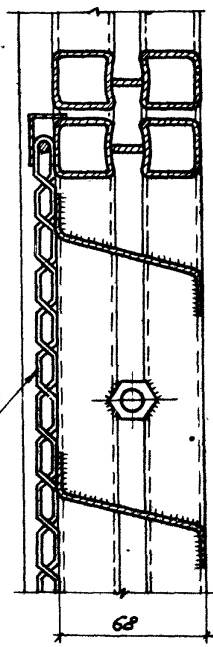
ЖАЛЮЗНИННАЯ РЕШЕТКА, ЛИСТ 16

А-А

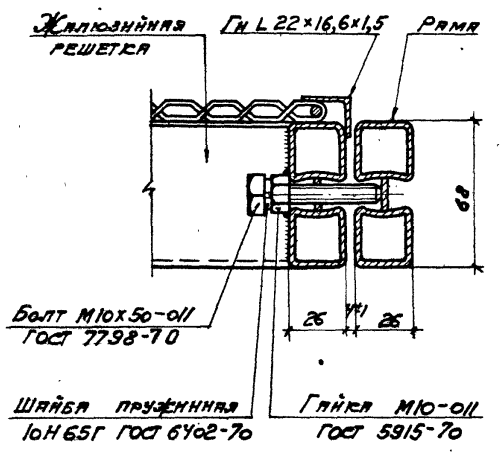


СЕТКА № 20-1,6 ГОСТ 5336-67

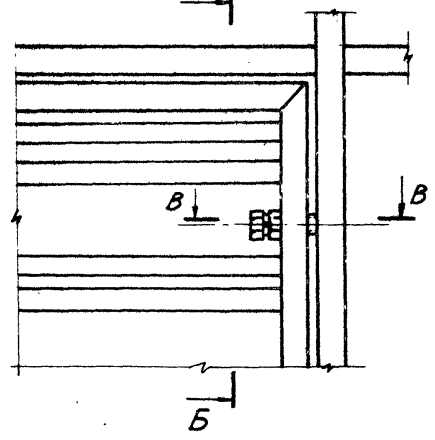
Б-Б



В-В



A
I
B



B

B

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. МОСКВА

И. И. КОЗЛОВ
Инженер

С. И. КОЗЛОВ
Ст. Инж.

Л. П. КОЗЛОВ
Инж.

В. П. КОЗЛОВ
Инж.

Ч. П. КОЗЛОВ
Инж.

М. П. КОЗЛОВ
Инж.

К. П. КОЗЛОВ
Инж.

Н. П. КОЗЛОВ
Инж.

О. П. КОЗЛОВ
Инж.

П. П. КОЗЛОВ
Инж.

Р. П. КОЗЛОВ
Инж.

С. П. КОЗЛОВ
Инж.

Т. П. КОЗЛОВ
Инж.

У. П. КОЗЛОВ
Инж.

Ф. П. КОЗЛОВ
Инж.

Х. П. КОЗЛОВ
Инж.

Ц. П. КОЗЛОВ
Инж.

Ч. П. КОЗЛОВ
Инж.

Ш. П. КОЗЛОВ
Инж.

Щ. П. КОЗЛОВ
Инж.

Ъ. П. КОЗЛОВ
Инж.

Ы. П. КОЗЛОВ
Инж.

Э. П. КОЗЛОВ
Инж.

Ю. П. КОЗЛОВ
Инж.

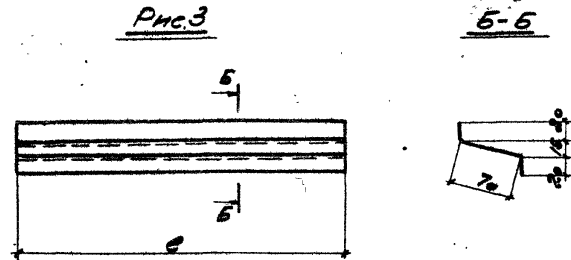
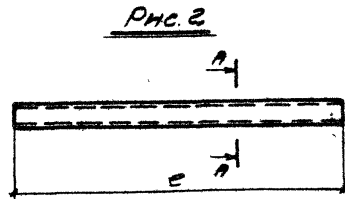
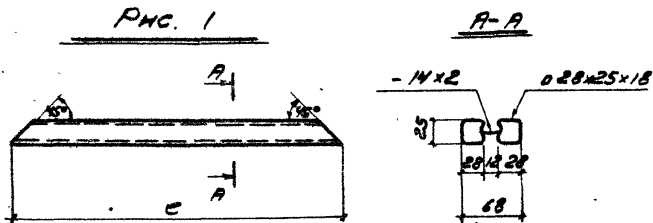
Я. П. КОЗЛОВ
Инж.

ТК
1973

СРЕПЛЕНИЕ ЖАЛЮЗНИННОЙ РЕШЕТКИ
К РАМЕ

СЕРИЯ
1.436-9

ВАРИАНТ	Лист
1	17



Обозначение	PNC.	L мм	МАТЕРИАЛ	МАССА кг			ПРИМЕЧАНИЯ
				Труба по ГОСТ 14172	Лента по ГОСТ 503-71	Итого	
1.2ПТ.00.01	1	5985	СТАЛЬ Ст. 10 КС ГОСТ 1050-60	16.50	1.32	17.82	
1.2ПТ.00.02	1	1150		3.18	0.25	3.43	
1.2ПТ.00.03	2	1100		3.04	0.24	3.28	
1.8ПТ.00.01	1	1750		4.83	0.39	5.22	
1.8ПТ.00.02	2	1700		4.70	0.37	5.07	
2.4ПТ.00.01	1	2350		6.48	0.52	7.00	
2.4ПТ.00.02	2	2300		6.35	0.51	6.86	
2.4ПТ.00.03	2	968		2.67	0.21	2.88	
3ПТ.00.01	1	2950		8.14	0.65	8.79	
3ПТ.00.02	2	2900		8.00	0.64	8.64	
2-1.2ПТ.00.01	1	1975		5.45	0.44	5.89	
1.0ПТ.00.01	1	923		2.55	0.20	2.75	
1.0ПТ.00.02	1	1055		2.91	0.23	3.14	
1.1ПТ.00.01	1	1130		3.12	0.25	3.37	
1.6ПТ.00.01	1	1655		4.57	0.36	4.93	
1.7ПТ.00.01	1	1730		4.78	0.38	5.16	
1.0ПТ.00.01	1	905		2.50	0.20	2.70	
1.1ПТ.00.01	1	960		2.65	0.21	2.86	
1.1ПТ.00.01	1	940		2.60	0.21	2.81	
1.1ПТ.00.02	1	1090		3.01	0.24	3.25	
1.2ПТ.00.01	1	1165		3.22	0.26	3.48	
1.7ПТ.00.01	1	1690		4.66	0.37	5.03	
1.8ПТ.00.01	1	1765		4.87	0.39	5.26	
2.4ПТ.00.04	2	950		2.62	0.21	2.83	
1.1ПТ.00.03	3	910			1.57	1.57	
1.1ПТ.00.02	3	890			1.53	1.53	

Проектировщик: [Signature]
 Проверено: [Signature]
 М.П. [Stamp]
 М.П. [Stamp]
 М.П. [Stamp]
 М.П. [Stamp]
 М.П. [Stamp]
 М.П. [Stamp]
 М.П. [Stamp]

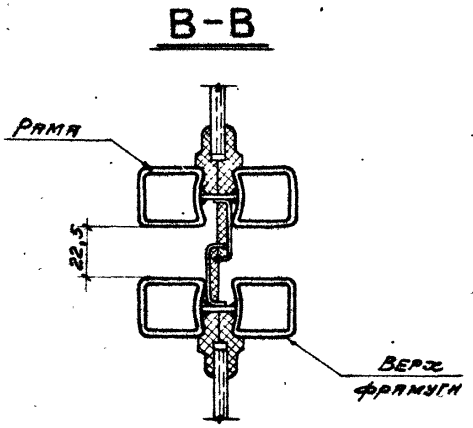
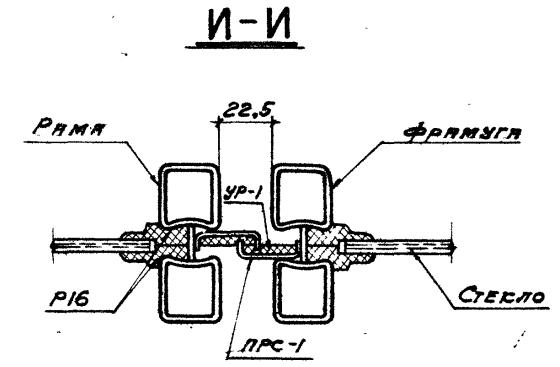
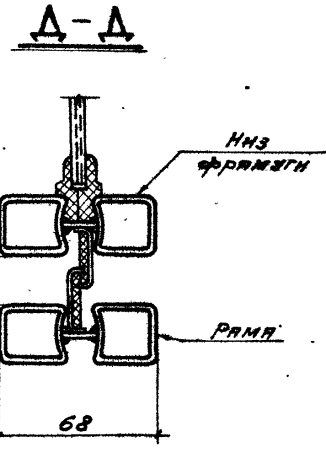
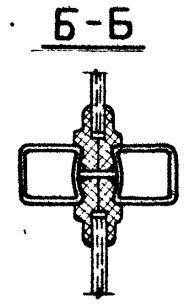
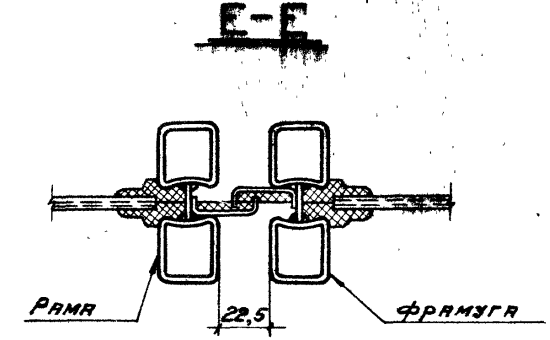
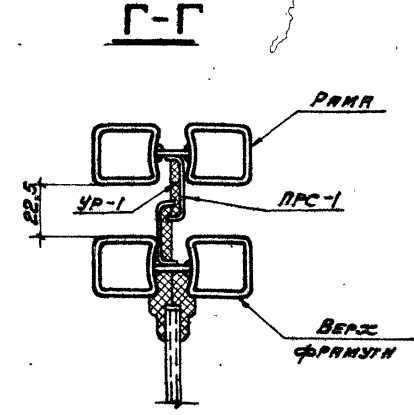
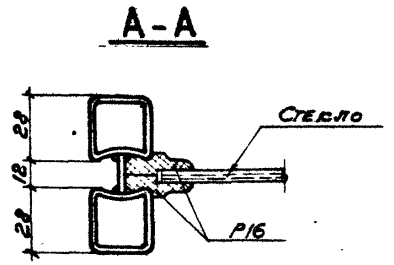
ПРОЕКТОПРОЕКТ
г. Москва

ТК
1978

ЭЛЕМЕНТЫ РАМ, ФРАМУС И
ЖАЛЮЗИЗМАННЫХ РЕШЕТОК

СЕРИЯ
1.436-9
Выпуск 1/18

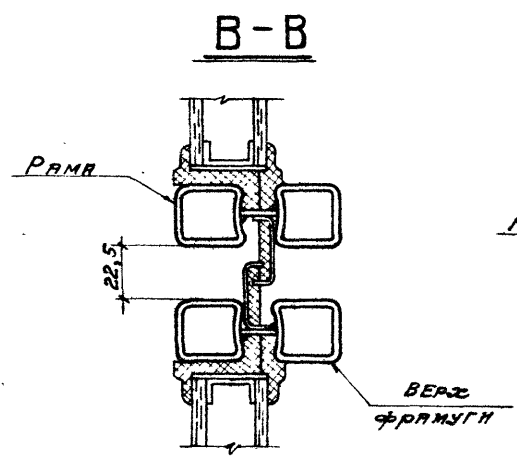
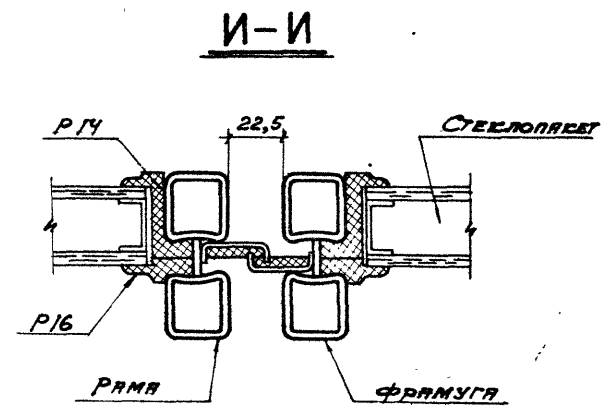
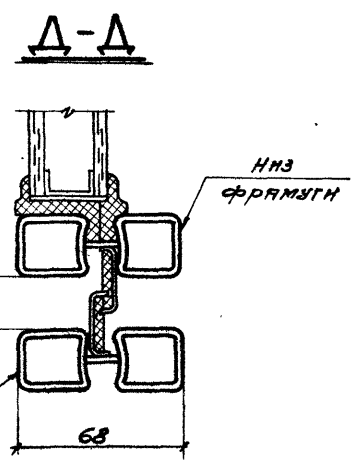
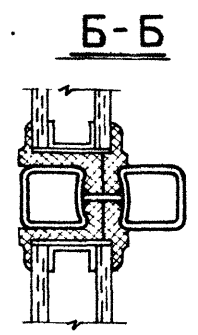
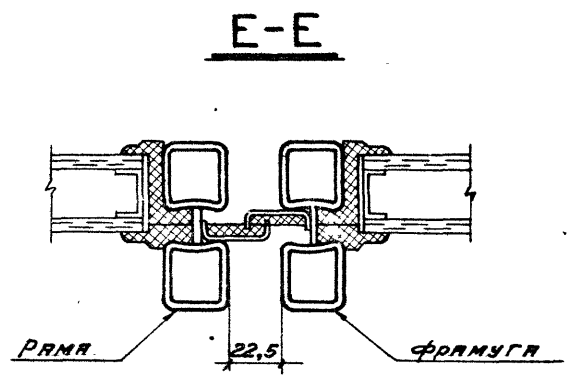
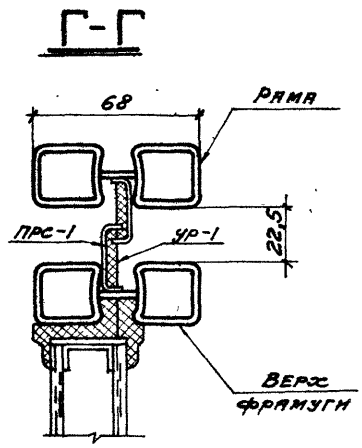
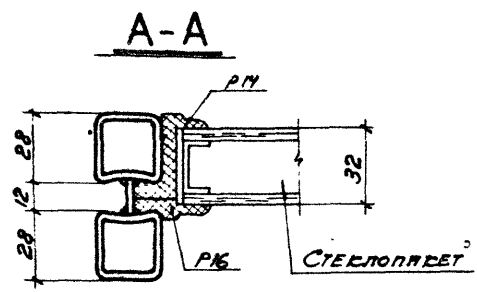
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва	Инв. СЛО-2	Подобный	Исполнит.	Земцова
	Гр. №№ по	Подобный	Исполнит.	Земцова
	РФ. БИТ	ГДММР	Исполнит.	Земцова
	Ст. №№	Новос	Исполнит.	Земцова
	ИЗДЕЛИЕ	Земцова	Исполнит.	Земцова



ТК
1973

Сечения А-А ÷ И-И.
Исполнение 1

СЕРИЯ
1.436-9
Всего листов
1 19



ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

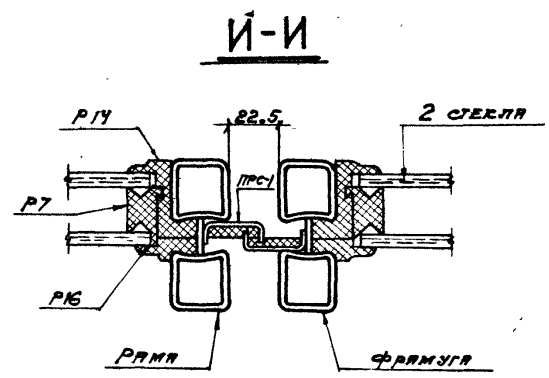
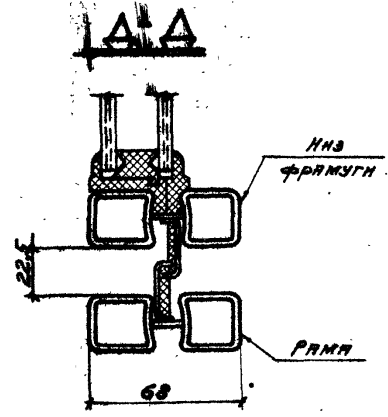
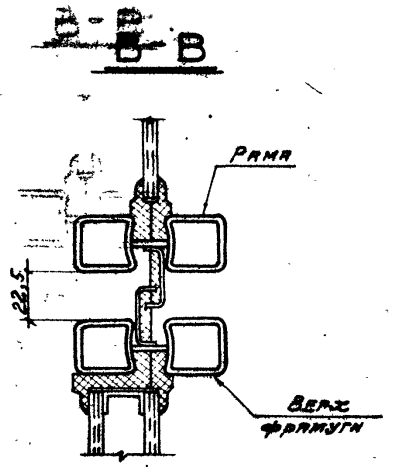
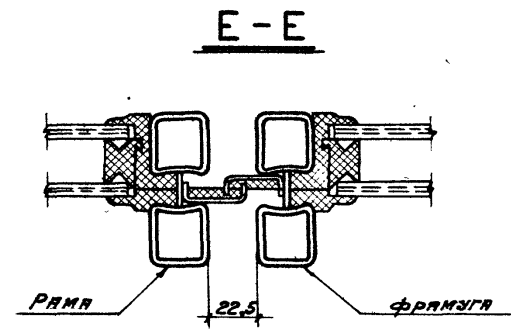
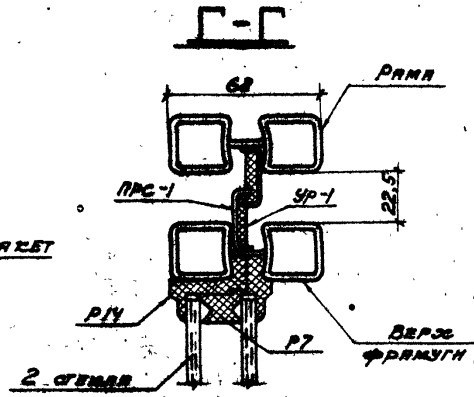
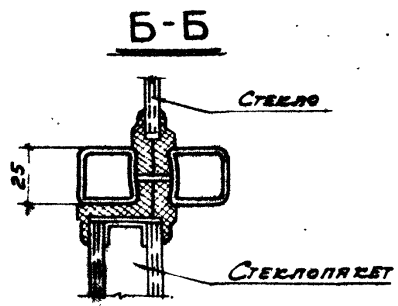
ИВУ СЕО-2
ГР НИЖЕ ПР
ЛЮДОВОСЛАВ
РУС БРАГ
СТ НИЖЕ
ИНЖЕНЕР

ЛЮДОВОСЛАВ
ГЕННИР
КОЛОВ
ЗЕМСОВА

Исполнит:
Л. П. П.
Л. П. П.
В. П. П.
З. П. П.

Земцова

ТК 1973	СЕЧЕНИЯ А-А ÷ И-И. Исполнение 2	СЕРИЯ 1436-9
		ВЫПУСК ЛИСТ 1 20



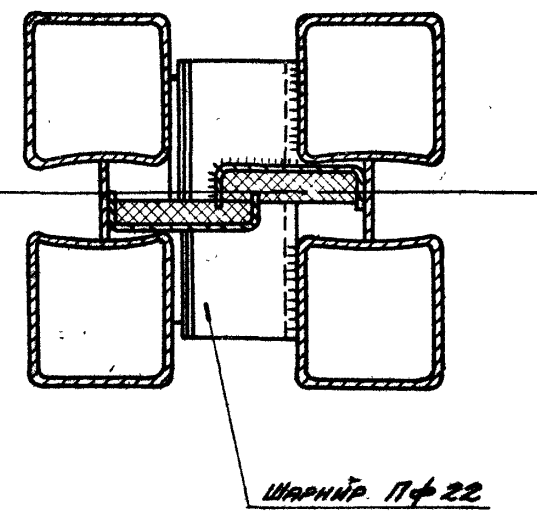
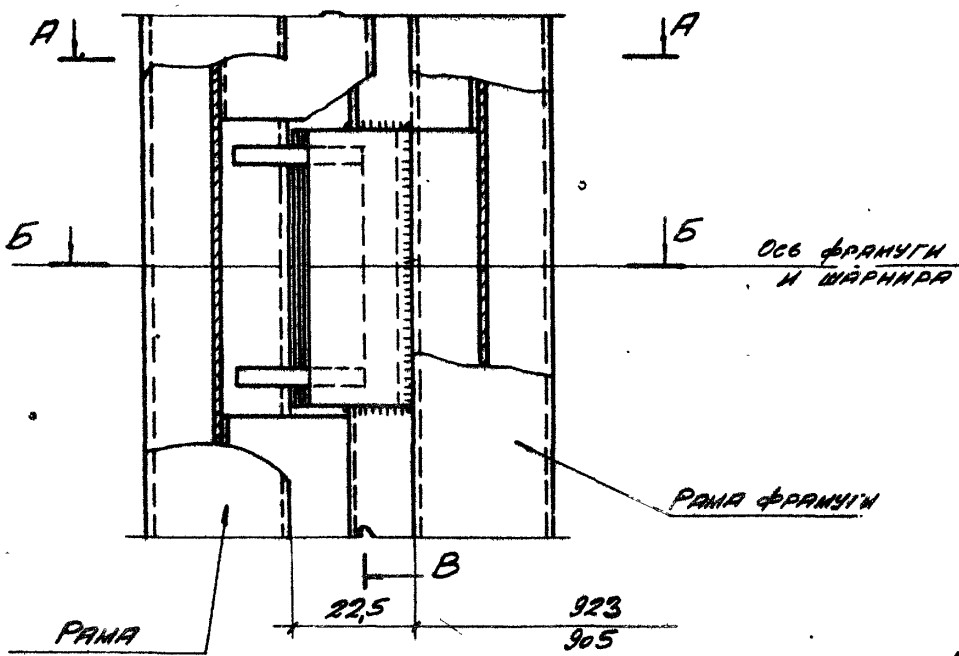
ИЗ СЕРИИ 2. Изготовлено
 по чертежам № 1436-9
 Р. В. Б. В. Г. Д. Е. И. К. Л. М. Н. О. П. Р. С. Т. У. Ф. Х. Ц. Ч. Ш. Щ. Э. Ю. Я.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва

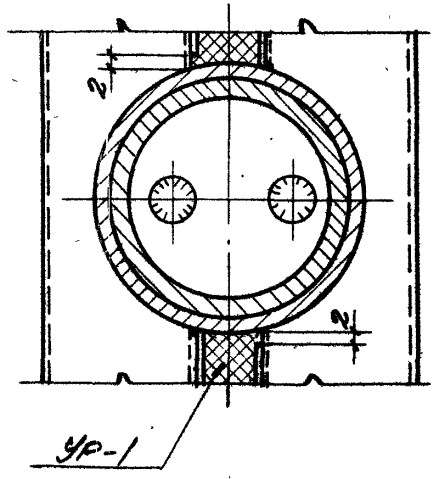
ТК 1973	СЕРИЯ 1436-9
	ВЫСОТА 1 ШИРИНА 21

Узел IV

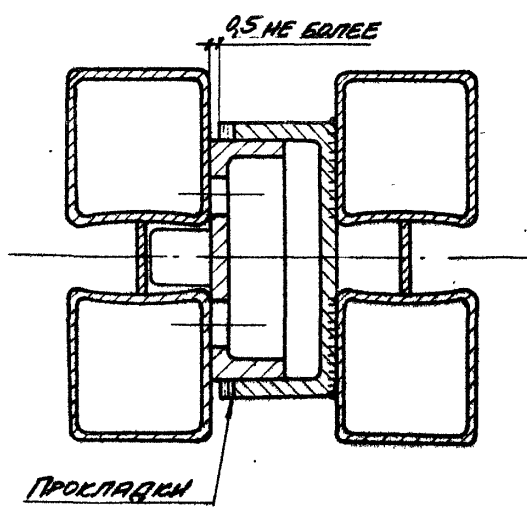
A-A



B-B



Б-Б



1. ПРЯТВОРЫ ФРАМУГ ПРИВРАЩАТЬ К УРАВНЮ ШАРНИРА ПОСЛЕ ТЩАТЕЛЬНОЙ ПРОВЕРКИ РАБОТЫ ШАРНИРА И ПЛОТНОСТИ ПРЯТВОРА.
2. ДЕТАЛИ ШАРНИРА СМ. НА ЛИСТЕ 23

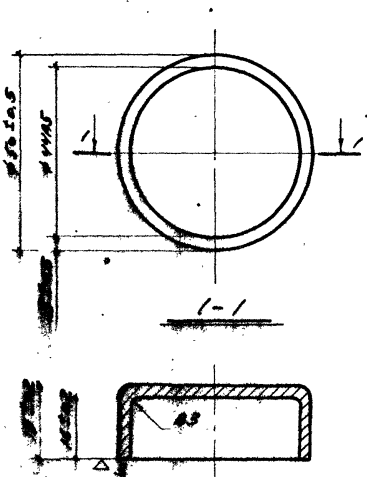
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	МОН. СКО-2	ПРОЕКТОР	МАШИНОВД.
С. МОСКВА	ТО МНФ ПР	ПРОЕКТОР	МАШИНОВД.
	ДУК БРНИ	ИНЖЕНЕР	МАШИНОВД.
	СТ. ИНЖЕНЕР	ИНЖЕНЕР	МАШИНОВД.
	ИНЖЕНЕР	ИНЖЕНЕР	МАШИНОВД.

TK
1973

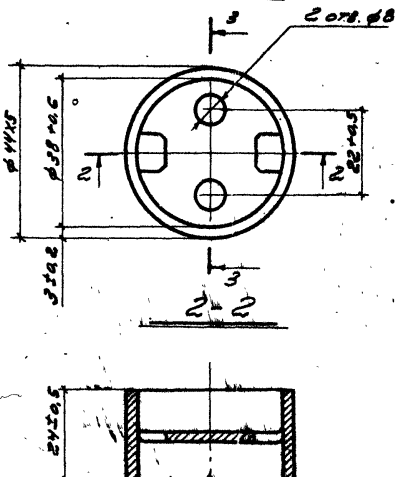
Узел IV

СЭМД	
1436-9	
ЛИСТ	ЛИСТ
1	22

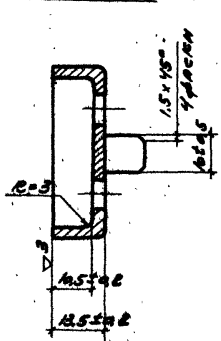
Чашка



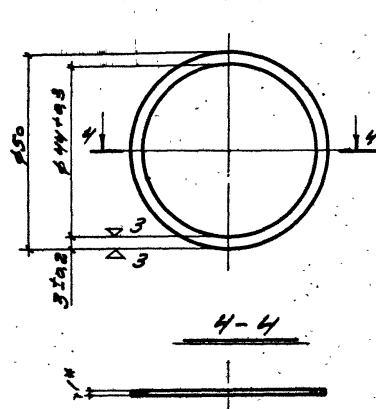
Осб



3-3



Прокладка



ПРОЕКТ ИЛИ ПРОЕКТ
 г. Москва

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. шт.	МАТЕРИАЛ	МАССА кг	ПРИМЕЧАНИЯ
1	Чашка	1	СТАЛЬ ГОСТ 1050-60	0,100	
2	Осб	1	— " —	0,074	
3	ПРОКЛАДКА	1	— " —	0,004	КОЛИЧЕСТВО АРСЕНА УКАЗано УВЕЛИЧИТЬ ЕСЛИ ПРИ РЕЗУЛЬТАТЕ
			СПАЗДА 9С-2 ГОСТ 1033-51		

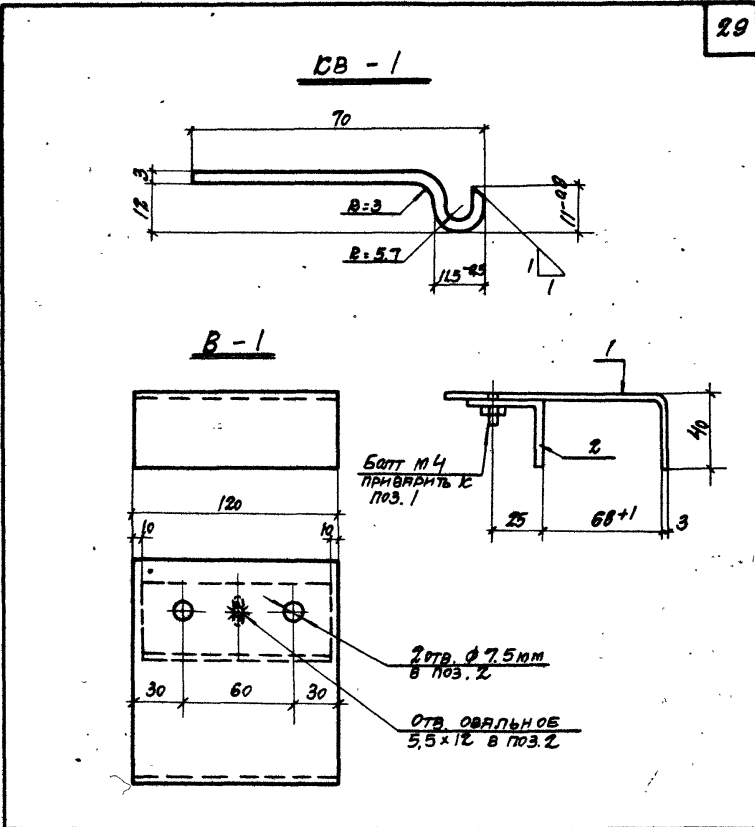
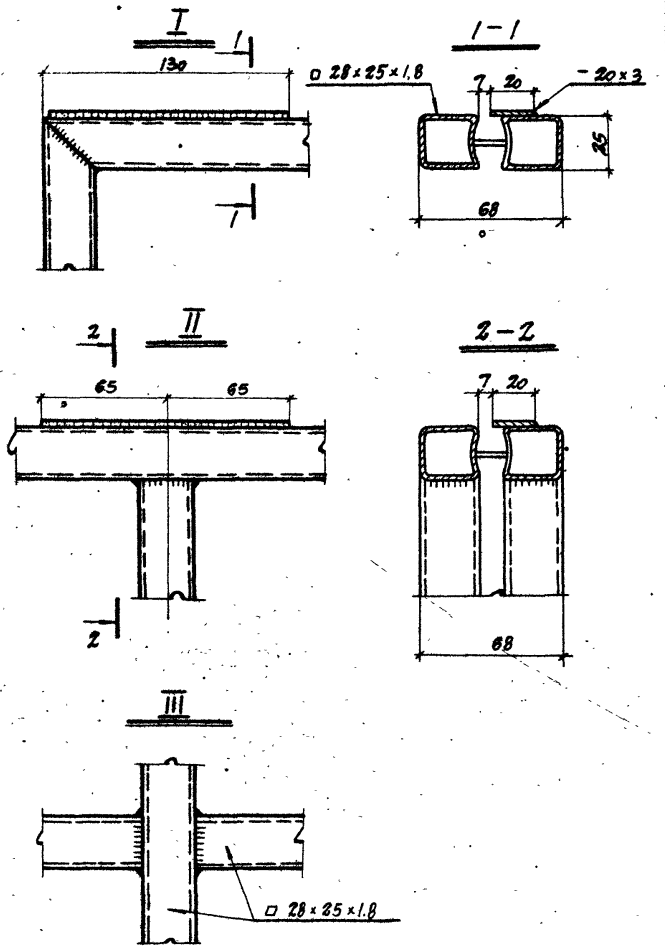
ШАРНИР В СБОРЕ СМ. НА ЛИСТЕ 22.

TK
1973

ДЕТАЛИ ШАРНИРА ПФ 22

СЕРИЯ
1436-9
ИЗДАНИЕ
1
ЛСТ
23

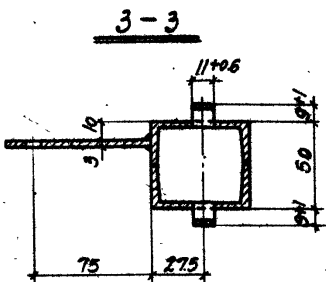
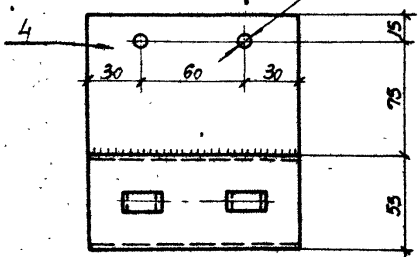
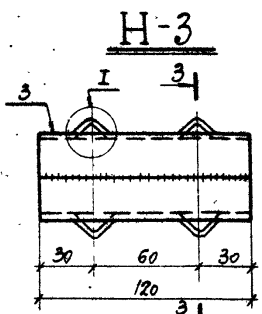
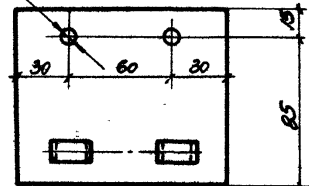
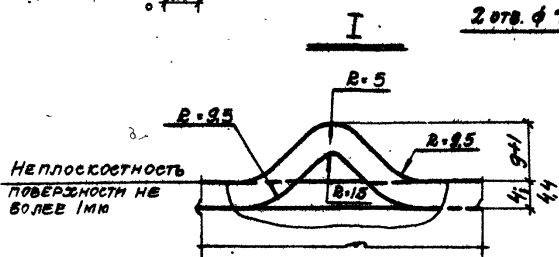
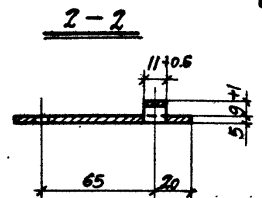
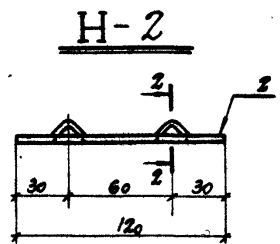
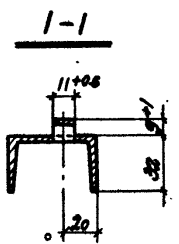
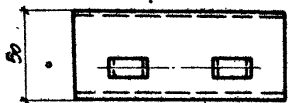
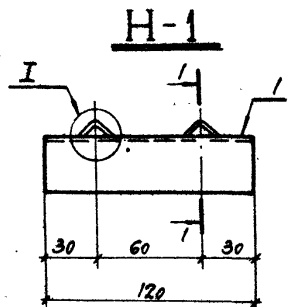
Проект
 г. Москва
 Арх. Сп. Д. Лодковский
 Гл. Инж. П. Лодковский
 СТ. Инж. М. Иванов
 Инженер Землева
 Конструктор Землева
 Руч. ВРС. Геминя
 90
 90



Обозначение	Наименование	Поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг		Материал
						Ед.	Всего	
КВ-1	КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ		— 85x3 Гост 503-71	120	1	0,24	0,24	ВСт.3 кп72 Гост.380-71.
В-1		1	ГНЛ 125x40x3 Гост 8275-57	120	1	0,45	0,67	
		2	Л 36x4 Гост 8508-72	100	1	0,22		

ТК
 1973
 Узлы I, II, III
 серия 1.436-9
 выпуск лист 1/24

ТК
 1973
 Крепежные детали КВ-1 и В-1
 серия 1.436-9
 выпуск лист 1/25



ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Поз.	Профиль	Кол. шт.	МАССА КГ		МАТЕРИАЛ
					Ед.	Всего	
H-1	СРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ	1	С 5 Гост 8240-72	1	0,58	0,58	В.СТ.3 СП.2 ГОСТ 380-71
H-2	— " —	2	-100x5 Гост 503-71	1	0,47	0,47	
H-3	— " —	3	2 ПРОФИЛЯ НВ Гост 7511-58	1	0,73	0,98	
		4	-90x3 Гост 503-71	1	0,25		

ПРОЕКТ
ПРОСТРОЙПРОЕКТ
Г МОСКВА

ИЗЧ. СЕР-2
Г. А. ДРЕВОВИЧ
Г. П. МАСЛОВ
В. С. СОКОЛОВ
С. Т. МАК.
ИЗВЕЩЕНИЕ

КОМПОНЕНТЫ
ИЗВЕЩЕНИЯ
ОБЪЕКТОВ
СТРОИТЕЛЬСТВА

ИЗВЕЩЕНИЕ
ОБЪЕКТОВ
СТРОИТЕЛЬСТВА

ТК
1973

КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ Н-1-Н-3

СЕРИЯ
1436-9
ВЫПУСК ЛИСТ
1 26

ПРОЕКТ
С. МОСКВА

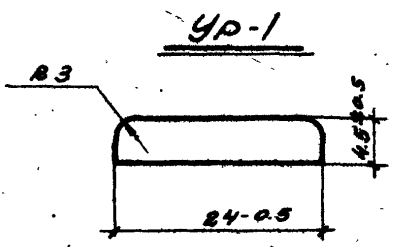
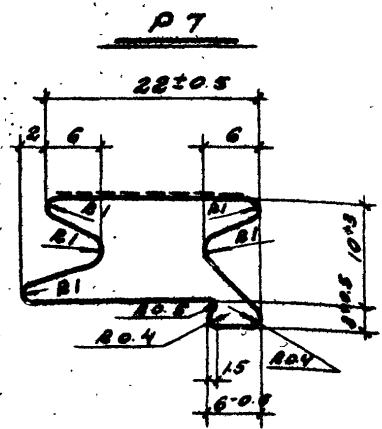
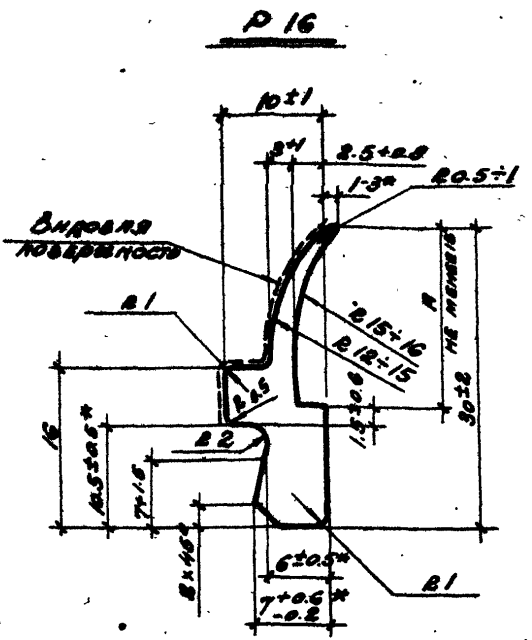
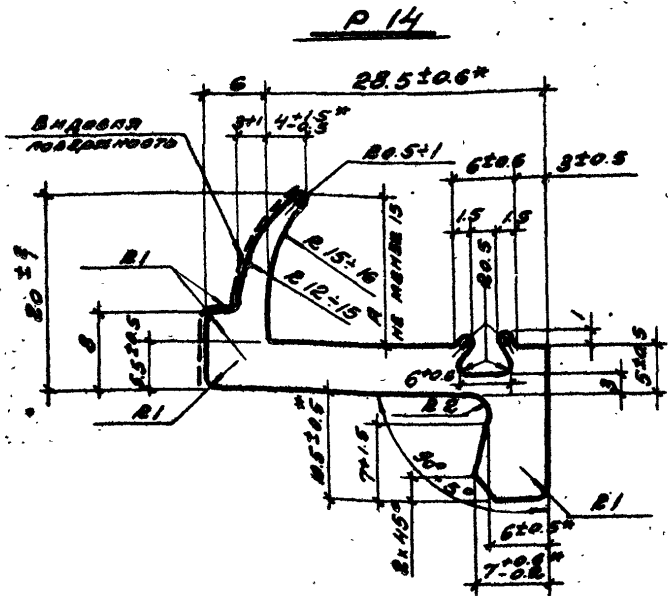
НАЧ. СЕРИИ
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.
РУК. РАБОТ.
СТ. ИНЖ.

ПРОЕКТИРОВЩИК
И. П. ПЕТРОВСКИЙ
С. А. КОЗЛОВСКИЙ
В. А. СЕМЕНОВ

КОНСТРУКТОР
Л. А. СЕМЕНОВА

ИЗДАНИЕ
С. А. СЕМЕНОВА

ИСПОЛНИТЕЛЬ
С. А. СЕМЕНОВА

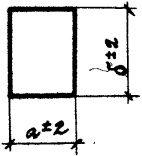


Размеры, обозначенные * и **, постоянно контролировать

Обозначен.	Наименование	Масса кг/м	Материал	Характеристики резины, условия эксплуатации
P14	Профиль для крепления стеклопакета	0.330	Резина ТУ 98-005.804.71 МНП СССР	Светопрочная, жаростойкая, черная, средняя твердость (55-60 по прибору ТН), Средн-воздух, температурный интервал -40°-50°С.
P16	Тоже - для стеклопакета	0.185		
P7	Распорка для сборки стеклопакета	0.230		
УР-1	Уплотнитель двптаров	0.070		
				Губчатая

При определении массы, удельный вес губчатой резины ламинат 0.8 т/м³, остальной 1.25 т/м³.

№№ п/п	Внутренний размер звочки рамы, фрагмента	Стекло, б-4мм, Гост III-05*			Стеклопакеты б-32мм из 2х стекол б-5мм					Примечания
		Марка	Размеры мм		Марка	Размеры мм		Кол-во алюмин. проф.		
			а	б		а	б	М	КГ	
1	968 x 1775	СТ 1	960	1765	СТП 1	950	1755	5,4	1,10	1. Допуски на размеры стекла - по Гост III-05* 2. Допуски на стеклопакеты
2	968 x 1700	СТ 2	960	1680	СТП 2	950	1680	5,3	1,08	
3	968 x 1175	СТ 3	960	1165	СТП 3	950	1155	4,2	0,86	
4	968 x 1100	СТ 4	960	1080	СТП 4	950	1080	4,1	0,83	
5	873 x 1680	СТ 5	865	1670	СТП 5	855	1660	5,1	1,04	
6	873 x 1605	СТ 6	865	1595	СТП 6	855	1585	4,9	1,00	
7	873 x 1080	СТ 7	865	1070	СТП 7	855	1060	3,9	0,80	
8	873 x 1005	СТ 8	865	995	СТП 8	855	985	3,7	0,75	
9	950 x 1775	СТ 9	940	1765	СТП 9	930	1755	5,4	1,10	
10	950 x 1700	СТ 10	940	1680	СТП 10	930	1680	5,2	1,06	
11	950 x 1175	СТ 11	940	1165	СТП 11	930	1155	4,2	0,86	
12	950 x 1100	СТ 12	940	1080	СТП 12	930	1080	4,0	0,81	
13	855 x 1680	СТ 13	845	1670	СТП 13	835	1660	5,0	1,02	
14	855 x 1605	СТ 14	845	1595	СТП 14	835	1585	4,9	1,00	
15	855 x 1080	СТ 15	845	1070	СТП 15	835	1060	3,8	0,77	
16	855 x 1005	СТ 16	845	995	СТП 16	835	985	3,7	0,75	



Косойгольность - в
пределах поля
допуска.

РАЗМЕРЫ СТЕКЛА СБОРНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ (см. лист 21)
РАВНЫ РАЗМЕРАМ СТЕКЛОПАКЕТОВ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Г. Москва

ИИИ СООЗ
МАКОВСКИИ
ГАИЖ.П.-ТА
РАС.ВРАТАД.
СТ.ИНСЖЕР
И.ИВЕРЕР

ИИИ
СООЗ
МАКОВСКИИ
ГАИЖ.П.-ТА
РАС.ВРАТАД.
СТ.ИНСЖЕР
И.ИВЕРЕР

ИИИ
СООЗ
МАКОВСКИИ
ГАИЖ.П.-ТА
РАС.ВРАТАД.
СТ.ИНСЖЕР
И.ИВЕРЕР

ИИИ
СООЗ
МАКОВСКИИ
ГАИЖ.П.-ТА
РАС.ВРАТАД.
СТ.ИНСЖЕР
И.ИВЕРЕР

ИИИ
СООЗ
МАКОВСКИИ
ГАИЖ.П.-ТА
РАС.ВРАТАД.
СТ.ИНСЖЕР
И.ИВЕРЕР

ИИИ
СООЗ
МАКОВСКИИ
ГАИЖ.П.-ТА
РАС.ВРАТАД.
СТ.ИНСЖЕР
И.ИВЕРЕР

ИИИ
СООЗ
МАКОВСКИИ
ГАИЖ.П.-ТА
РАС.ВРАТАД.
СТ.ИНСЖЕР
И.ИВЕРЕР

ТК 173	РАЗМЕРЫ СТЕКЛА И СТЕКЛОПАКЕТОВ.	СЕРИЯ 1436-9	
		Выпуск 1	Лист 28