

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436-9

**ОКНА СТАЛЬНЫЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ**

ВЫПУСК 2

ОКНА ИЗ ОДИНАРНЫХ ТРУБ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

РЕКОМЕНДОВАНЫ
ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ
РАБОТ ГОССТРОЯ СССР ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ
ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ И СТРОИТЕЛЬСТВЕ
ПИСЬМО N 2/2 - 397 ОТ 18 ОКТЯБРЯ 1973 г

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

Ван на инж. Сергеев
Уч. СЕО-2
Рез. Сергеев, Генина

Курс
Уч. СЕО-2
Рез. Сергеев, Генина

Сметного Швецова

М. К.

ЛИСТ

СТР

ЛИСТ

СТР

ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ

1

16. ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ ТРУБЧАТЫХ ПРОФИЛЕЙ

19

СОДЕРЖАНИЕ

2

17. ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ ГИСТЫХ ПРОФИЛЕЙ

20

Пояснительная записка

3

18. СЕЧЕНИЯ А-А + Е-Е

21

1. Условные обозначения

4

19. ПЕТЛЯ ЛЕВАЯ (ВНД ИЗ ЧЕХСЯ)

22

2. Номенклатура

5

20. ПЕТЛЯ ПРАВАЯ (ВНД ИЗ ЧЕХСЯ)

23

3. Окна 1, 2 п.с.ф; 3-1, 2 п.с.ф; 1,5-1, 2 п.с.ф

6

21. ДЕТАЛИ ЛЕВОЙ ПЕТЛИ

24

4. Окна 1,8 п.с.нф; 1,5-1,8 п.с.нф

7

22. ДЕТАЛИ ПРАВОЙ ПЕТЛИ

25

5. Окна 2,4 п.с.нф; 1,5-2,4 п.с.нф

8

23. УЗЕЛ \bar{V} (ВНД С УЛИЦЫ I)

26

6. Окна 2,4 п.с.вф; 1,5-2,4 п.с.вф

9

24. РАЗРЕЗЫ К УЗЛУ \bar{V}

27

7. Окна 3-2,4 п.с.вф; 3-1,8 п.с.нф; 3-2,4 п.с.нф

10

25. ШАРНИР ЛЕВЫЙ

28

8. Рамы 1, 2 пс; 3-1, 2 пс; 1,5-1, 2 пс

11

26. ШАРНИР ПРАВЫЙ

29

9. Рамы 1,8 п.с.н; 2,4 п.с.н; 1,5-1,8 п.с.н; 1,5-2,4 п.с.н

12

27. ДЕТАЛИ ШАРНИРОВ

30

10. Рамы 2,4 п.с.в; 1,5-2,4 п.с.в

13

28. ПРОФИЛИ РЕЗИНОВЫЕ

31

11. Рамы 3-2,4 п.с.в; 3-1,8 п.с.н; 3-2,4 п.с.н

14

29. РАЗМЕРЫ СТЕКЛА

32

12. Узлы $\bar{I} \div \bar{IV}$

15

30. ВАРИАНТ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА

32

13. Рамы француз

16

Алюминиевыми штапиками

32

14. Рамы створок

17

31. Крепежные детали И-УН-5Н В-3.

33

15. Фалпозинные решетки

18

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

г. Москва

ТК
1973

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ
1436-9
ЛИСТОВ
2
ЛИСТ
2

12703-03 3

1. ОБЩИЕ ЧАСТИ.

1.1. Состав серии:

- Выпуск 0 - Указания по применению
- Выпуск 1 - Окна из сплавовых тонкостенных труб
- Выпуск 2 - Окна из одинарных труб
- Выпуск 3 - Монтажные узлы.

1.2. Общие пояснения к серии см. в выпуске 0.

2. Конструктивные решения.

2.1. Окна изготавливаются из прямоугольных электросварных труб 050x25x2 и 40x25x2 ГОСТ 8645-68, и D 60x30x2 ЧТУП 3-285-70 трубчатого 3-го кл. К. ЛЕНЕНСТА.

2.2. Для проветривания предусмотрены фрамуги на средней горизонтальной оси для протирки стекол-створок на боковой вертикальной оси.

2.3. Крепление стекла разработано в 2х вариантах: -резиновый профильный и алюминийевый штапиками.

Для крепления резиновые профили, к трубам приваривается гнутый профиль ГИС 15x9, 2x10; для крепления штапика - ГНЛ 3x4x2x1,5 с выштаповками для штапика (см. лист 30).

2.4. Притворы фрагуг-гнутый профиль С45x24x11,2. К стальным притворам приклеивается резиновый уплотнитель клеен 88м МТУ 38-5-880-66 МХП СССР.

3. Указания по изготовлению.

3.1. Рамы изготавливать в жестких кондукторах, обеспечивающих точность размеров как отдельных элементов, так и окна в целом.

Требования к точности изготовления:
Допускаемые отклонения в мм

- 1. Габаритные размеры рам по длине 23
- по высоте 12
- 2. Внутренние размеры ячеек рам, фрагуг и створок ±1
- 3. Габаритные размеры фрагуг и створок ±1
- 4. Стрелка кривизны местная и на весь элемент 1
- 5. Неплоскостность рам, фрагуг и створок 1мм на 1м длины
- 6. Косогольность - в пределах поля допуска

2.2. Порядок и режим сборки определяются технико-логическим процессом, принятым заводом-изготовителем.

Передок металла и непровар шва не допускаются. Напыльцы видимые стыковые швы зачистить до плоскости основного металла.

2.3. Остекление может производиться как на заводе-изготовителе, так и на строительной площадке.

Остекление при креплении резиновыми профили, ламн производится в следующем порядке: резиновый профиль Ст-24х-стекло-резиновый профиль Ст-24х.

2.4. Антикоррозионная защита: при полной окраске на заводе-изготовителе - три слоя эмалы ССВ-124 ГОСТ 10144-62 по одному слою грунта ФЛ-03С ГОСТ 9109-59.

При окраске эмалью на строительной площадке, окна поставляются огрунтованными. Перед окраской наносится второй слой грунта.

2.5. Окна поставляются комплектно с механизмами открывания и крепежными деталями.

Механизмы открывания принимать по серии Промстройпроект 2535-Т-73 выпуск 2.

2.6. Отверстия для крепления механизма к окону сверлить, используя закрепляемую деталь как кондуктор. Механизмы должны обеспечить легкое плавное (без рывков и перекосов) открывание и закрывание фрагуг, надежную фиксацию фрагуг в открытом положении, плотное прилегание притворов по всему периметру.

2.7. Все детали, необходимые для крепления механизмов или крепления рам к каркасу стен, приваривать к рамам на заводе-изготовителе. Во избежание прожога металла и антикоррозионного слоя, приварка катки - либо деталям к окнам на монтаже запрещается.

2.8. Указания по маркировке, транспортировке и хранению см. в выпуске 0.

МАУ ССО-3 Инженерский Проектный институт
 с/а Инженер
 Раде Ванг
 СТ. Имя
 Инициалы

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 С. МОСКВА

ТК	1973	Серия	1435-3
		Выпуск лист	2

Пояснительная записка

1. ОБОЗНАЧЕНИЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ:

Рамы окон — ℓ - h пс; ℓ - h псн; ℓ - h псв.

Рамы фрамуг — h фс; h фсу.

Жалюзийные решетки — h жс; h жсу.

Створки для протирки стекла — h ов; h ову.

ПРИМЕЧАНИЯ:

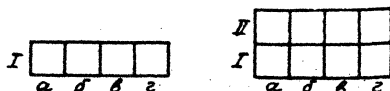
1. ℓ и h — номинальные размеры в м.
2. Для рам $\ell=6,0$ м. в обозначении указывается только высота (h).

2. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ МЕЖАНАЖМОВ

ПРИ МАРКИРОВКЕ ОКОН:

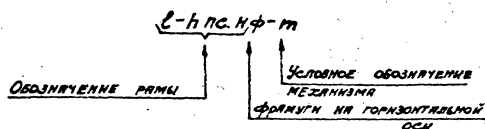
- рычажные (МОЗ.300.000) — МОЗ.3
 - винторычажные (МО1.200.000) — МО1.2
 - зубчатвинтовые (МО2.100.000) — МО2.1
- См. выпуск 2
Шифр 2535-Г-73
Промстройпроект

3. ОБОЗНАЧЕНИЯ ЗУЧЕВ В РАМАХ:



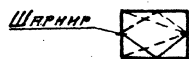
Обозначение зучев дано для систематизации маркировки различных исполнений окон с жалюзийными решетками.

4. ОБОЗНАЧЕНИЯ ОКОН В СБОРЕ (МОНТАЖНАЯ МАРКА)



ПРИМЕРЫ МАРКИРОВКИ:

- 2,4 пс. н.ф.-МОЗ.3 — Окно $\ell=6,0$ м, $h=2,4$ м с фрамугами в нижнем ряду и рычажными межамзмами.
- 3-2,4 пс. в.ф.-МО2.1 — Окно $\ell=3,0$ м, $h=2,4$ м с фрамугами в верхнем ряду и зубчатвинтовым межамзмом.
- 3 пс. н.ф.-МОЗ.3-1а — Окно $\ell=6,0$ м, $h=3,0$ м, с фрамугами в нижнем ряду, рычажными межамзмами и жалюзийной решеткой в ячейке 1а.



ФРАМУГА НА СРЕДНЕЙ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ОСИ СО СТВОРОЙ ДЛЯ ПРОТРИКИ СТЕКЛА (ВИД С УЛАНЦ).



СТВОРКА

Сварные швы обозначены по ГОСТ 11692-66.

Т К
1978

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

СЕРИЯ
1.436-9
Выпуск Лист
2 1

12703-03 5

ПРОЕКТПРОЕКТ
г. МОСКВА

ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬНОГО
МАТЕРИАЛА
МОСКВА

ПРОЕКТИРОВЩИК
САХАРОВ
И.И.

ПРОЕКТИРОВЩИК
САХАРОВ
И.И.

ПРОЕКТИРОВЩИК
САХАРОВ
И.И.

ПРОЕКТИРОВЩИК
САХАРОВ
И.И.

ПРОЕКТИРОВЩИК
САХАРОВ
И.И.

ОБЪЕКТ	СХЕМА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ	ПЛОЩАДЬ м ²	МАССА кг				ПРИМЕР РАБОЧ. ТЕРМОВ
			СТАЛН	РЕЗИНЫ	КЛЕЯ	ОСВЕЩ. ОБОИ	
1	2	3	4	5	6	7	8
1,2 пс. ф		6,95	141,0	14,1	0,12	285	3
1,8 пс. ф		10,55	203,1	23,0	0,12	415	4
2,4 пс. ф		14,10	222,2	28,4	0,12	500	5
2,4 пс. бф		14,10	223,7	28,5	0,13	500	6
3-1,2 пс. ф		3,43	71,6	7,0	0,06	140	3
3-1,8 пс. ф		5,20	102,2	11,5	0,06	205	7

1	2	3	4	5	6	7	8
3-2,4 пс. ф		6,97	113,4	14,2	0,06	250	7
3-2,4 пс. бф		6,97	114,2	14,3	0,07	252	7
1,5-1,2 пс. ф		1,73	48,4	3,7	0,06	83	3
1,5-1,8 пс. ф		2,62	65,0	6,3	0,06	118	4
1,5-2,4 пс. ф		3,52	70,9	7,2	0,06	140	5
1,5-2,4 пс. бф		3,52	71,7	7,3	0,07	140	6

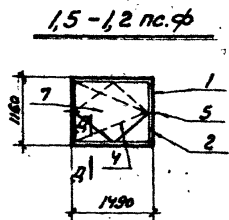
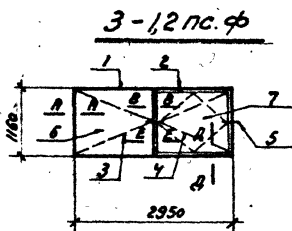
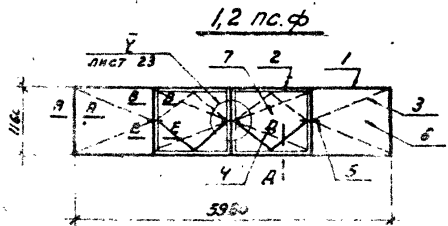
ТК
1973

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
1436-9

ЛИСТ
2

ЛИСТ
2



Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Количество на исполнение			Примечания
						1,2 пс. φ	3-1,2 пс. φ	1,5-1,2 пс. φ	
8	1		1,2 пс	РАМА	шт.	1			
			3-1,2 пс	"	"		1		
			1,5-1,2 пс	"	"			1	
	13	2	1,0 фс	РАМА ФРЯЖКИ	"	2			
			"	"	"		1	1	
14	3	1,1 св	РАМА СТВОРЕК	"	2				
		"	"	"		1			
	4	09 св	"	"	2				
11	29	5	09 св	"		1	1		
			09 св	"		1	1		
	6	5	ШАРНИР	"	2+2	1+1	1+1	ЛЕВЫЙ + ПРАВЫЙ	
			ОС1	СТЕКЛО	шт.	2			
			ОС2	"	"	2			
			ОС11	"	"		1		
			ОС12	"	"		1		
			ОС3	"	"	2			
7		ОС4	"	"	2				
		ОС13	"	"		1	1		
		ОС14	"	"		1	1		
		СТ-24а	ПРОФИЛИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА	"	360	150	90		
12		СТ-24б	"	"	360	150	90		
		СТ-1	УПАКОВКА ПОЛИЭТИЛЕНА	"	200	100	100		
	19	ПЕЛЯ ЛЕВАЯ	шт.	4	2	2			
	20	ПЕЛЯ ПРАВАЯ	"	4	2	2			

Сечения А-А ÷ Е-Е см. лист 18.

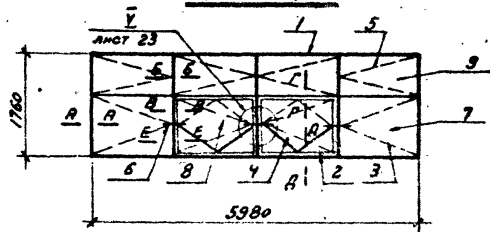
Исполнитель: ЗЕМСКОВА
 Проверщик: ДИДУЧЕНКО
 Автор проекта: ДИДУЧЕНКО
 Исполнитель: ЗЕМСКОВА
 Проверщик: ДИДУЧЕНКО
 Автор проекта: ДИДУЧЕНКО
 Исполнитель: ЗЕМСКОВА
 Проверщик: ДИДУЧЕНКО
 Автор проекта: ДИДУЧЕНКО

ТК	ОКНА	12 пс. φ; 3-1,2 пс. φ; 1,5-1,2 пс. φ	СВЯЗЬ
			1436-5
1978			ЛИСТ
			2 3

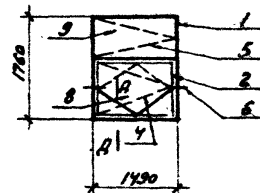
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. МОСКВА

И.О. ИМЯ ДИ. УЛОДОВСКИИ
АДРЕС БИЛД
СТ. НАЗВЕНО
ИМЯ ИМЯ
СТ. НАЗВЕНО
ИМЯ ИМЯ

1,8 пс. нф



1,5-1,8 пс. нф



Кодовый лист	Лист	Линия	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Количество на исполнение		Примечания
						1,8 пс. нф	1,5-1,8 пс. нф	
12	9	1	1,8 пс. н	РАМА	шт.	1		
			1,5-1,8 пс. н	"	"		1	
	13	2	1,0 фс	РАМА ФРАМАН	"	2		
			1,0 фс	"	"		1	
	14	3	1,1 св	РАМА СТВОРКИ	"	2		
			0,9 св	"	"	2		
0,9 св			"	"		1		
0,6 св			"	"	4			
27	6	0,6 св	"	"		1		
		0,6 св	"	"		1		
11	7	29	ос 1	ШАРНИР	"	2+2	1+1	ЛЕВЫЙ + ПРАВЫЙ
			ос 2	СТЕКЛО	"	2		
			ос 3	"	"	2		
			ос 4	"	"	2		
	9	29	ос 13	"	"		1	
			ос 14	"	"		1	
			ос 9	"	"	4		
			ос 10	"	"	4		
			ос 19	"	"		1	
			ос 20	"	"		1	
12	28		СТ-24а	ПРОФИЛИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА	м	64,0	16,8	
			СТ-24б	"	"	64,0	16,8	
			СТ-1	УПАКОВКА ДИТТОН	"	29,0	19,0	
12	19	20		ПЕТЛЯ ЛЕВАЯ	шт.	8	4	
				ПЕТЛЯ ПРАВАЯ	"	8		

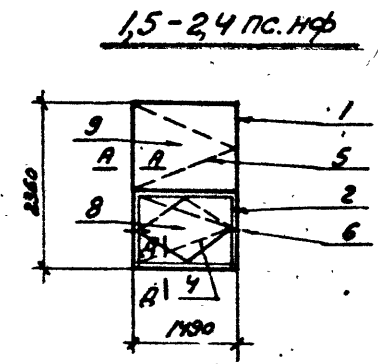
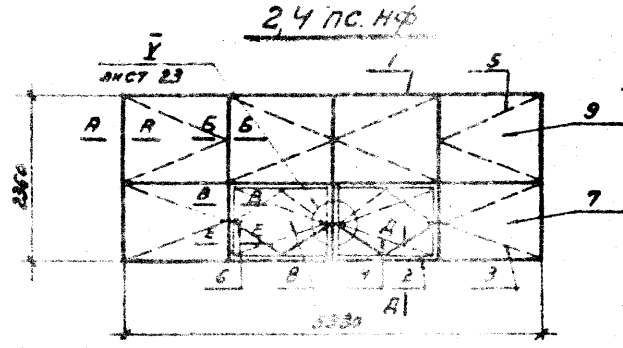
Сечения А-А ÷ Е-Е см. на листе 18.

ТК
1978

ОКНА
1,8 пс. нф ; 1,5-1,8 пс. нф

СЕРИЯ
1,430-5
ВЫПИСЬ Лист
2 4

12703-03 8



Фабрика	Лист	Получил	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Количество на исполнение		Примечания	
						2,4 пс. нф	1,5-2,4 пс. нф		
12	9	1	2,4 пс. н	РАМА	шт	1			
			1,5-2,4 пс. н	"	"		1		
	13	2	1,0 фс	РАМА ФРАНКЕЛ	"	2			
			1,0 фс у	РАМА ФРАНКЕЛ	"		1		
	14	4	1,1 св	РАМА СТВОРОМ	"	2			
			0,9 св	"	"	2			
			0,9 св у	"	"		1		
27	6	1,2 св	"	"	4				
		1,2 св у	"	"		1			
11	29	7	ос1	СТЕКЛО	"	2		ЛЕВЫЙ + ПРАВЫЙ	
			ос2	"	"	2			
			ос3	"	"	2			
			ос4	"	"	2			
		8	ос13	"	"		1		
			ос14	"	"		1		
			9	ос5	"	"	4		
				ос6	"	"	4		
	12	28		СТ-24а	ПРОФИЛИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА	м	890		192
				СТ-24б	"	"	890		192
СТ-1				УДОЛЖИТ. ПРЯТВОРОВ	"	290	100		
19				ПЕЛЯ ЛЕВАЯ	шт.	8	4		
20			ПЕЛЯ ПРАВАЯ	"	8				

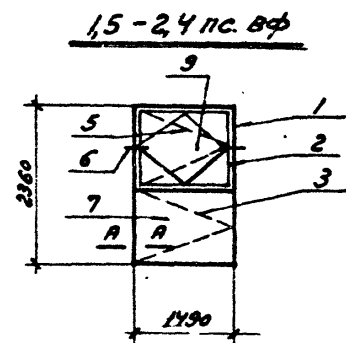
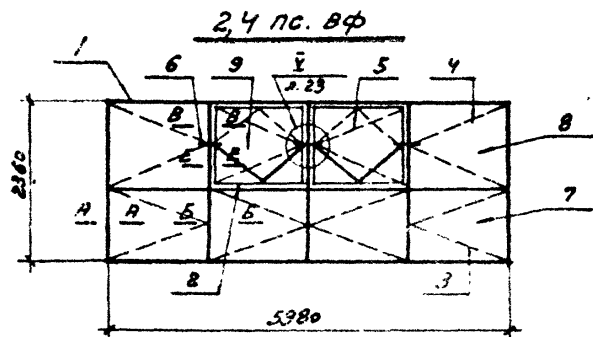
Сечения А-А ÷ Е-Е см. лист 18

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва
 СЕК. ОП.
 РАБ. САНГАВИ
 СТ. НИЖ.
 ИНЖЕНЕР
 ЛЮДОВСКИИ
 ЛЮДОВСКИИ
 ГЕННА
 МОДОВ
 ЗВАНКОВА
 ИСПОЛНИТ.
 ЗВАНКОВА
 ЗВАНКОВА

ТК
1978

ОКНА
2,4 пс. нф; 1,5-2,4 пс. нф

СЕРИЯ
1436-9
ЛИСТОВ Лист
2 5



Лист	Листы	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Количество на исполнение		Примечания	
					2,4 пс. вф	1,5-2,4 пс. вф		
10	1	2,4 пс. в	РАМА	шт.	1			
		1,5-2,4 пс. в	"	"		1		
		1,1 фс	РАМА ФРАМУГИ	"	2			
		1,1 фсч	"	"		1		
		1,1 св	РАМА СТОРОК	"	4			
		1,1 свч	"	"		1		
14	2	1,2 св	"	"	2			
		1,0 св	"	"	2			
		1,0 свч	"	"		1		
		1,0 свч	"	"		1		
		1,0 свч	"	"		1		
27	6		ШАРНИР	"	2+2	1+1	ЛЕВЫЙ + ПРАВЫЙ	
11	29	ос 1	СТЕКЛО	"	4			
		ос 2	"	"	4			
		ос 11	"	"		1		
		ос 12	"	"		1		
	9	8	ос 5	"	"	2		
			ос 6	"	"	2		
			ос 7	"	"	2		
			ос 8	"	"	2		
			ос 17	"	"			1
			ос 18	"	"			1
12	28	СТ-24а	Профиль для крепления стекла	м	80,0	19,4		
		СТ-24б	"	"	80,0	19,4		
		СТ-1	Уплотнитель контура	"	21,5	10,8		
	19		ПЕТЛЯ ЛЕВАЯ	шт.	8	4		
20		ПЕТЛЯ ПРАВАЯ	"	8				

Сечения А-А ÷ Е-Е см. лист 18.

ТК
1973

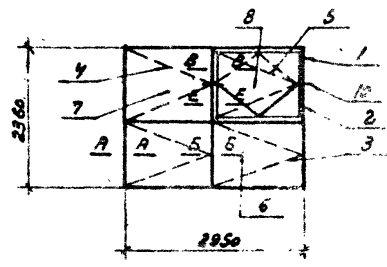
ОКНА
2,4 пс. вф; 1,5-2,4 пс. вф

СЕРИЯ
1.436-9
ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ЛИСТ
2 6

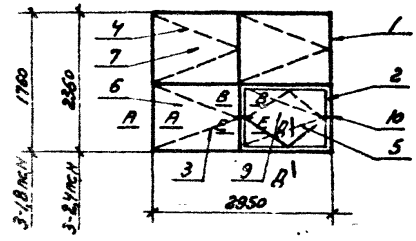
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
г. Москва

ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ЛЮДОВИКИ И. ИИД
ОУЧ. ЕДИН. ГЕННА
СТ. ИНЖ. ИОНОВ
ИНЖЕНЕР ЗЕМЦОВА
3 вч

3-2,4 пс. вф



3-1,8 пс. нф; 3-2,4 пс. нф



Формат	Лист	Полужур	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Количество на исполнение			Примечания
						3-2,4 пс. вф	3-1,8 пс. нф	3-2,4 пс. нф	
12	11	1	3-2,4 пс. в	РАМА	шт.	1			
			3-1,8 пс. н	"	"		1		
			3-2,4 пс. н	"	"			1	
	13	2	1,1 фсу	РАМА ФРАМЗЫ	"	1			
			1,0 фсу	"	"		1	1	
12	14	3	1,1 сву	РАМА СТЕЖКИ	"	2	1	1	
			1,2 сву	"	"	1		2	
			0,6 сву	"	"		2		
			1,0 сву	"	"	1			
			0,9 сву	"	"		1	1	
11	29	6	ос 11	СТЕКЛО	"	2	1	1	
			ос 12	"	"	2	1	1	
			ос 15	"	"	1		2	
			ос 16	"	"	1		2	
			ос 19	"	"		2		
			ос 20	"	"		2		
			ос 17	"	"	1			
			ос 18	"	"	1			
			ос 13	"	"		1	1	
			ос 14	"	"		1	1	
12	27	10	СТ-24а	ПРОФИЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА	м	40,0	32,0	40,0	
			СТ-24б	"	"	40,0	32,0	40,0	
			СТ-1	УПЛОТНИТ. ДАВТВОРОВ	м	10,0	10,0	10,0	
				ПЕЛЯ ЛЕВАЯ	шт.	8	8	8	
12	28			ПЕЛЯ ПРАВАЯ	"				

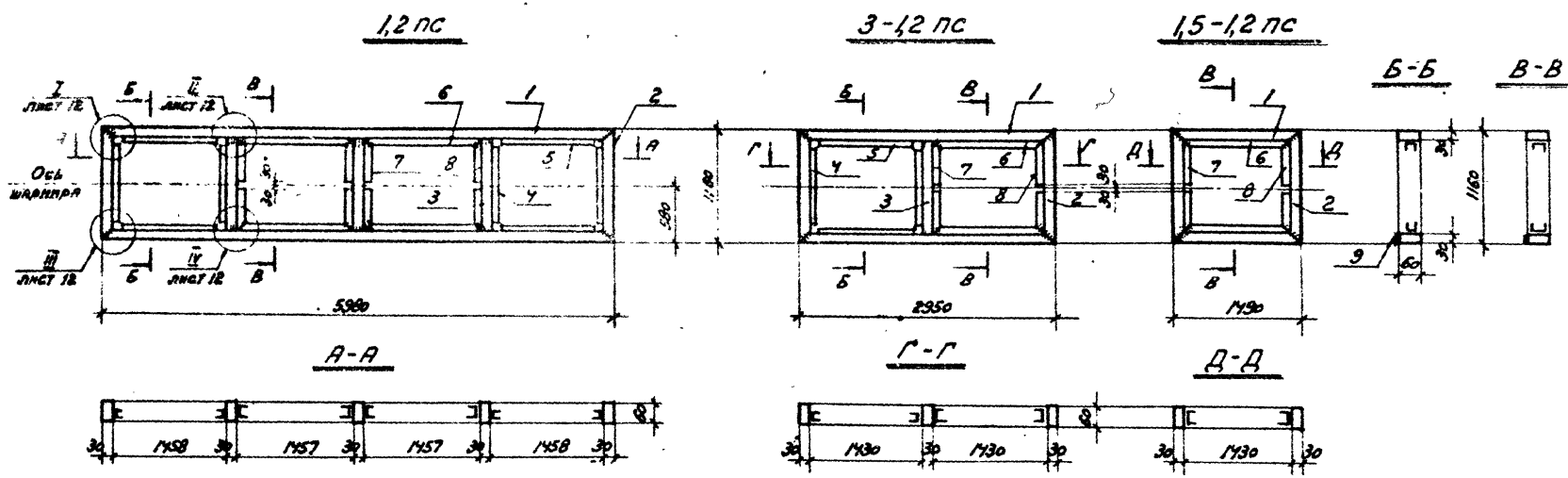
Сечения А-А ÷ Е-Е см. лист 18.

ТК
1973

ОКНА
3-2,4 пс. вф; 3-1,8 пс. нф; 3-2,4 пс. нф

СЕРИЯ
1436-9
2 7

НАЧ. СЕД-2: Л. С. Давыдова
 ГЛАВ. ИНЖ. РА. ПРОЕКТИРОВЩИК: Л. П. Давыдова
 РУК. БУНГ. СЕПЯ: Л. П. Давыдова
 СТ. ИНЖ.: Л. П. Давыдова
 ИНЖЕНЕР: Л. П. Давыдова
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: Л. П. Давыдова
 ЗАДАНИЕ: Л. П. Давыдова
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: Л. П. Давыдова
 г. Москва



ФОРМАТ	ЛЮТ	ПАЗУЧА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА РАМУ						МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЯ
					1,2 пс		3-1,2 пс		1,5-1,2 пс			
					шт.	кг	шт.	кг	шт.	кг		
12	16	1	1,2 пс. 00.01	Ригель	2	32,4					Сталь 10 пс ГОСТ 1050-60	
			3-1,2 пс. 00.01	— " —			2	16,0				
			1,5-1,2 пс. 00.01	— " —					2	8,0		
		2	1,2 пс. 00.02	СТОЙКА	2	6,3	2	6,3	2	6,3		
		3	1,2 пс. 00.03	— " —	3	8,9	1	3,0				
		4	1,2 пс. 00.04	ПРОФИЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕН. РАМНЫ	4	1,0	2	0,5				
12	17	5	1,2 пс. 00.05	— " —	4	1,4					ВСТ.3 Кп 2 ГОСТ 380-71	Из ячеек, в которых по проекту устанавли- ваются флюэзные решетки, поз. 4+8 исключить.
			3-1,2 пс. 00.02	— " —			2	0,7				
		6	1,2 пс. 00.06	Пантвотр рамы	4	7,2						
			3-1,2 пс. 00.03	— " —			2	3,5	2	3,5		
		7	1,2 пс. 00.07	— " —	4	2,6	2	1,3	2	1,3		
		8	1,2 пс. 00.07-01	— " —	4	2,6	2	1,3	2	1,3		
1/4		9	1,2 пс. 00.08	-Зонг; С=120	5	0,6	3	0,3	2	0,2		
Итого:					63,0		32,9		29,6			

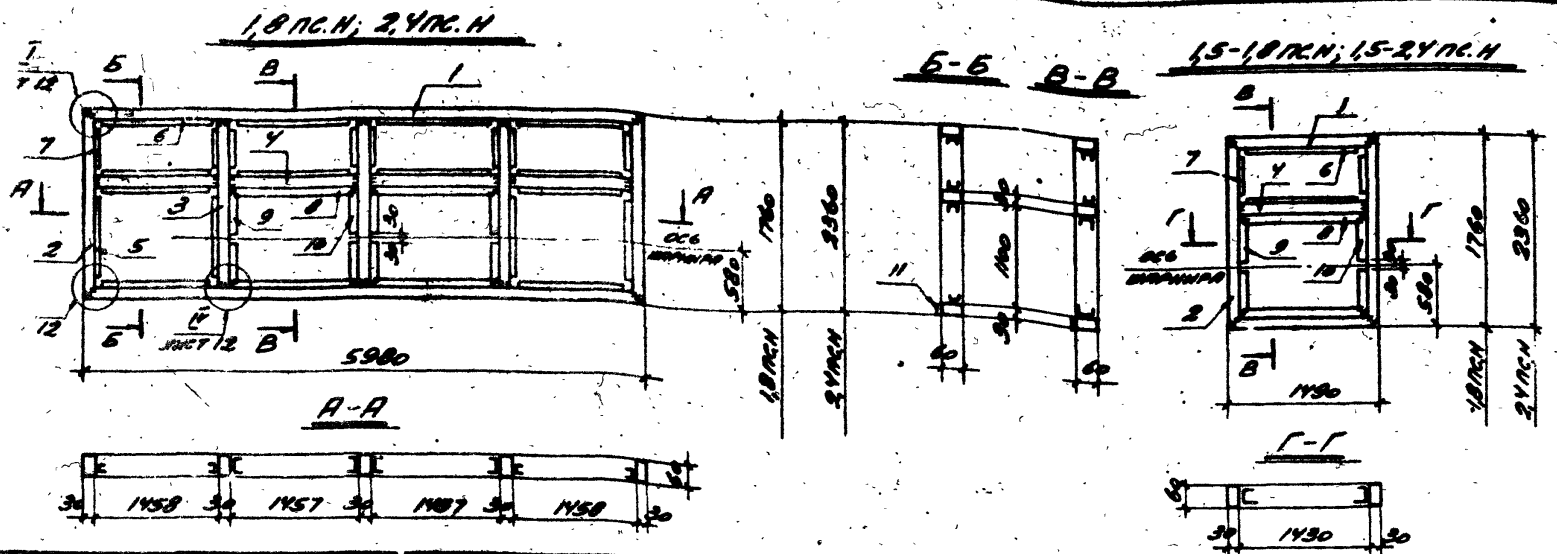
На сварные соединения поз. 4 и 5 нанести цинковый протекторный грунт на основе лака ЭСЛ (СН 262-67).

ТК
1973

РАМЫ
1,2 пс; 3-1,2 пс; 1,5-1,2 пс.

СЕРИЯ
1.436-9
Лист 2 из 8

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва
 Гл. инж. пр. Ладковская
 Инж. Сангары Галина
 Ст. инж. Новос Валерия
 Инженер Зенцова Зина



КОЛИЧЕСТВО НА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛИЧЕСТВО НА ПАНЕЛИ								МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЯ		
			1,8 М.Н		2,4 М.Н		1,5-1,8 М.Н		1,5-2,4 М.Н					
			ШТ	МТ	ШТ	МТ	ШТ	МТ	ШТ	МТ				
12	16	1,8 М. 00.01	2	32,4	2	32,4					СТАНДАРТ ГОСТ 1450-60			
		1,5-1,8 М. 00.01												
	1,8 М. 00.01	2	9,5			2	8,0	2	8,0					
	2,4 М. 00.01			2	12,7			2	12,7					
3	1,8 М. 00.02	3	13,8											
	2,4 М. 00.02			3	18,6									
4	1,8 М. 00.03	4	15,7	4	15,7									
	1,5-1,8 М. 00.03					1	3,9	1	3,9					
12	17	1,8 М. 00.04	4	1,0	4	1,0							ВСТ. 3 КИ 2 ГОСТ 300-71	НА ВЫБЕЖЕ, В КОТОРЫХ ПО ПРОЕКТУ УСТАНОВЛЕНА ОТДЕЛЬНАЯ ЗАКРЫВАЮЩАЯ РЕШЕТКА, ПОЗ. 5-10 ИСКЛЮЧАТЬСЯ.
		1,2 М. 00.05	12	4,2	12	4,2								
		3-1,2 М. 00.08					2	9,7	2	9,7				
		1,8 М. 00.07	8	1,1			2	0,3						
		2,4 М. 00.03			8	3,2			2	0,6				
		1,8 М. 00.06	4	7,2	4	7,2								
		3-1,8 М. 00.03					2	3,5	2	3,5				
		1,8 М. 00.07	4	2,6	4	2,6	2	1,3	2	1,3				
1,2 М. 00.07.01	4	2,6	4	2,6	2	1,3	2	1,3						
4x11	1,8 М. 00.08	5	9,6	8	8,8	2	0,3	2	0,3					
Итого:			367	33,7	338	33,8				33,2				

НА СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ПОЗ 5-7 НАНЕСТИ УНИКОДНЫЙ ПРОТЕКТОРНЫЙ ПУНТ НА ОСНОВЕ ЛАКА ЭСЛ (СН 268-67)

ТК
1973

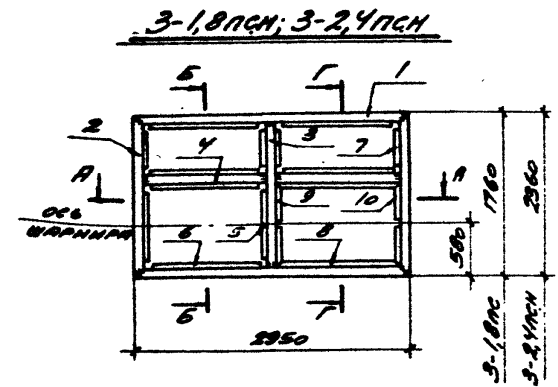
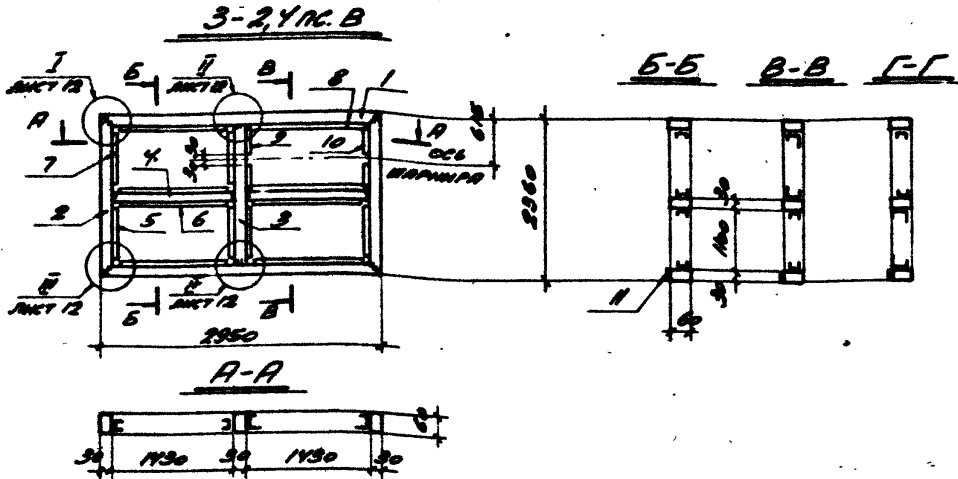
ПАНЕЛИ
1,8 М.Н; 2,4 М.Н; 1,5-1,8 М.Н; 1,5-2,4 М.Н

26793	1.436-9
Датум	Лист
2	9

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

МАШ. СЕР. 2
С. ИЛ. 2
П. С. 2
С. ИЛ. 2
П. С. 2
С. ИЛ. 2
П. С. 2

ПРОЕКТИРОВАН
ИЛ. 2
ПРОЕКТИРОВАН
ИЛ. 2
ПРОЕКТИРОВАН
ИЛ. 2
ПРОЕКТИРОВАН
ИЛ. 2



ПРОЕКТ ПРОЕКТИРОВАНО И Исполнил: И.И. Давыдов
 ОДОБРЕНО: Исполнитель: И.И. Давыдов
 РАСЧЕТ: Исполнитель: И.И. Давыдов
 УТВЕРЖДЕНО: Исполнитель: И.И. Давыдов
 Дата: 15.08.89
 Место: Москва
 Проект: 14

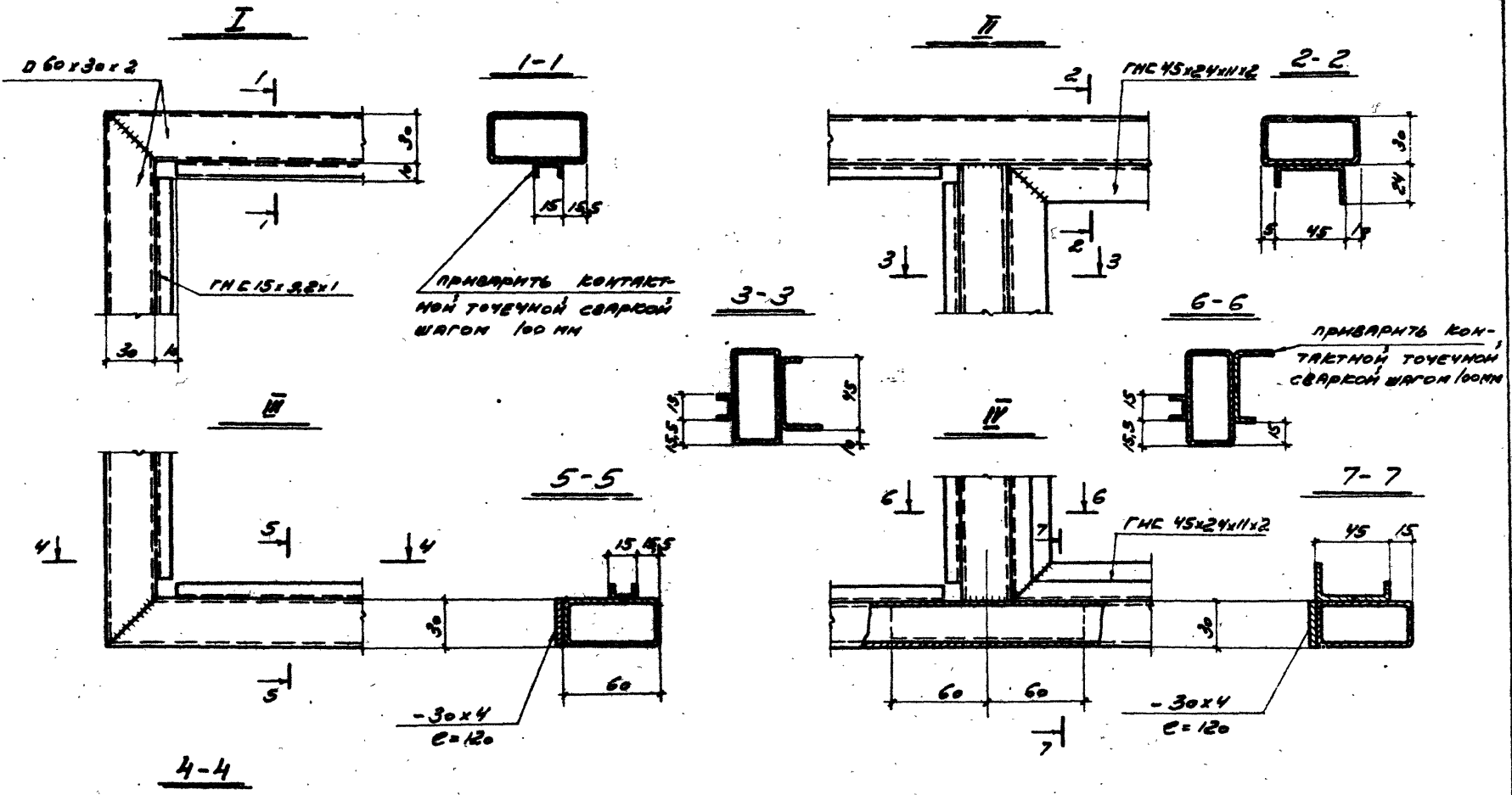
Формат	Лист	Изм.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ГРАНЫ						МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЯ	
					3-2,4nc.B		3-1,8nc.H		3-2,4nc.H				
					шт	кг	шт	кг	шт	кг			
12	16	1	3-1,2nc.02.01	РУГЕЛЬ	2	16,0	2	16,0	2	16,0	СТАРЫЙ ПОС ГОСТ 1650-60		
		2	2,4nc. 02.01	СТОЙКА	2	12,7			2	12,7			
		3	1,8nc. 02.01	---			2	3,5					
		4	2,4nc. 02.02	---	1	6,2			1	6,2			
12	17	5	1,2nc. 02.04	ПРОФИЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ АКСЕССУАРОВ	4	1,0	2	0,5	2	0,5	ВСТ.300.2 ГОСТ 380-71	ИЗ ВЫЕЛ, В КОТОРЫХ ПО ПРЯМУ УСТАНОВ- ЛЕНАЮТСЯ ЗАРЯД- ВАННЫЕ РЕШЕТКИ, ПОР. 5-10 ИСКЛЮЧАЮТ	
		6	3-1,2nc. 02.02	---	6	2,1	6	2,1	6	2,1			
		7	1,8nc. 02.04	---			4	4,8					
		8	2,4nc. 02.03	---	2	0,6			4	1,1			
		9	3-1,2nc. 02.03	ПРЯТВОР	2	3,5	2	3,5	2	3,5			
		10	1,2nc. 02.07	---			2	1,3	2	1,3			
		10	2,4nc. 02.04	---	2	1,4			2	1,3			
		10	1,2nc. 02.07.01	---			2	1,3	2	1,3			
04	11	1,2nc. 02.08	-30x4, C=120	3	0,3	3	0,3	3	0,3				
				Итого:		53,0		47,5		3	0,3	52,8	

НА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЯХ ПОЗ. 5 ÷ 7 НАНЕСЕН ЦИНКОВАННЫЙ
 ПРОТЕКТОРНЫЙ ГРУНТ НА ОСНОВЕ ЛАКОУХЛ (СН 262-87)

TK
 1979

РАМА
 3-2,4nc.B; 3-1,8nc.H; 3-2,4nc.H

СЕРИЯ
 1.436-9
 ЛИСТОВ 2



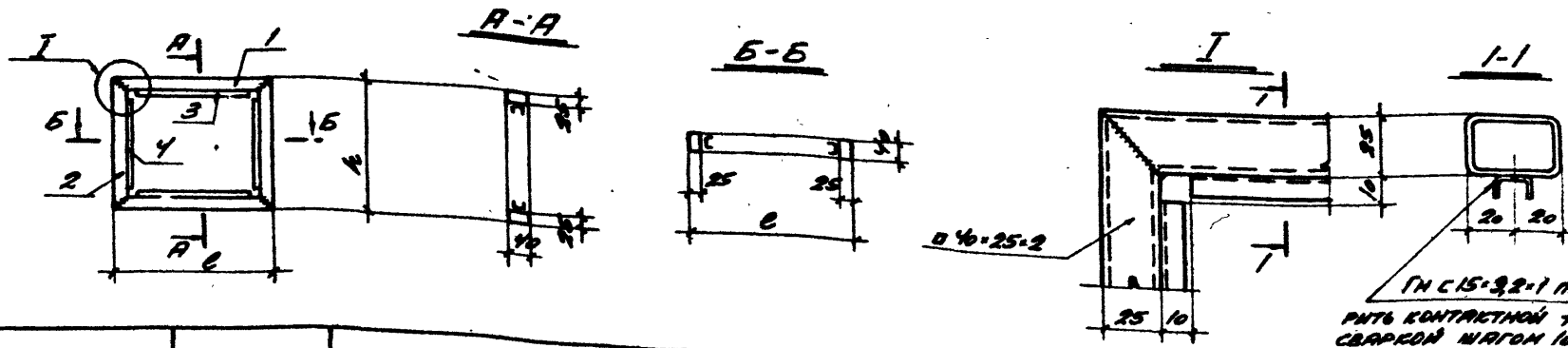
РАМЫ СН. НА ЯНКТАЖЕ 8-11.

ПРОМСТРОИПРОЕКТ
 г. Москва
 И. С. МАКОВИЧ
 Д. В. СЕРГЕЕВ
 С. П. МАКОВИЧ
 А. С. МАКОВИЧ
 В. П. МАКОВИЧ
 Г. П. МАКОВИЧ
 Д. П. МАКОВИЧ
 Е. П. МАКОВИЧ
 З. П. МАКОВИЧ
 И. П. МАКОВИЧ
 К. П. МАКОВИЧ
 Л. П. МАКОВИЧ
 М. П. МАКОВИЧ
 Н. П. МАКОВИЧ
 О. П. МАКОВИЧ
 П. П. МАКОВИЧ
 Р. П. МАКОВИЧ
 С. П. МАКОВИЧ
 Т. П. МАКОВИЧ
 У. П. МАКОВИЧ
 Ф. П. МАКОВИЧ
 Х. П. МАКОВИЧ
 Ц. П. МАКОВИЧ
 Ч. П. МАКОВИЧ
 Ш. П. МАКОВИЧ
 Щ. П. МАКОВИЧ
 Ъ. П. МАКОВИЧ
 Ы. П. МАКОВИЧ
 Ь. П. МАКОВИЧ
 Э. П. МАКОВИЧ
 Ю. П. МАКОВИЧ
 Я. П. МАКОВИЧ

TK
1973

УЗЛЫ I ÷ II

СЕРИЯ
1.436-9
ВЕРСИЯ
2
ЛИСТ
12



ГН С 15-92-1 ПРИБА-
ПНТБ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ
СВАРКОЙ НА РАЗГОН 100 ММ

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО												МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЯ							
			0,6 СВ		0,9 СВ		1,0 СВ		1,1 СВ		1,2 СВ		0,6 СВУ				0,9 СВУ		1,0 СВУ		1,1 СВУ		1,2 СВУ
УТ	КГ	УТ	КГ	УТ	КГ	УТ	КГ	УТ	КГ	УТ	КГ	УТ	КГ	УТ	КГ	УТ	КГ	УТ	КГ	УТ	КГ		
1	0,6 СВ 00.01	ПНТБ	2	5,5					2	5,5	2	5,5											
	0,9 СВ 00.01	---			2	5,1	2	5,1															
	0,6 СВУ 00.01	---										2	5,4										
	0,9 СВУ 00.01	---												2	5,4								
2	0,6 СВ 00.02	СТОЙКА	2	3,2										2	5,0	2	5,0			2	5,4	2	5,4
	0,9 СВ 00.02	---			2	3,8								2	3,8								
	1,0 СВ 00.01	---					2	4,0								2	4,0						
	1,2 СВ 00.01	---						2	4,2								2	4,2					
3	0,6 СВ 00.03	ПРОФИЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ	2	0,7					2	0,7	2	0,7											
	0,9 СВ 00.03	---			2	0,6	2	0,6															
	0,6 СВУ 00.02	---										2	0,7							2	0,7	2	0,7
	0,9 СВУ 00.02	---												2	0,6	2	0,6						
4	0,6 СВ 00.04	---	2	0,2										2	0,2								
	0,9 СВ 00.04	---			2	0,4										2	0,4						
	1,0 СВ 00.02	---					2	0,5									2	0,5					
	1,2 СВ 00.02	---						2	0,5									2	0,5				
Итого:			8,6	9,9	14,2	14,9	11,1	8,5	9,8	10,1	10,8	11,0											
РАЗМЕРЫ, ММ			В	1150	1343	1343	1450	1450	1422	1316	1316	1422	1422										
			Н	584	900	1050	1084	1164	564	900	1050	1084	1164										

СТАЛЬ 10ГЦ
ГОСТ 1050-60

СТАЛЬ
ВСТ. 3 КР 2
ГОСТ 380-71

РАСПОЛОЖЕНИЕ И КРЕПЛЕНИЕ РУЛЕВ-ЗАБОРТОК
СМ В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ 2535-7-73 ПРОМСТРОЙПРОЕКТА.

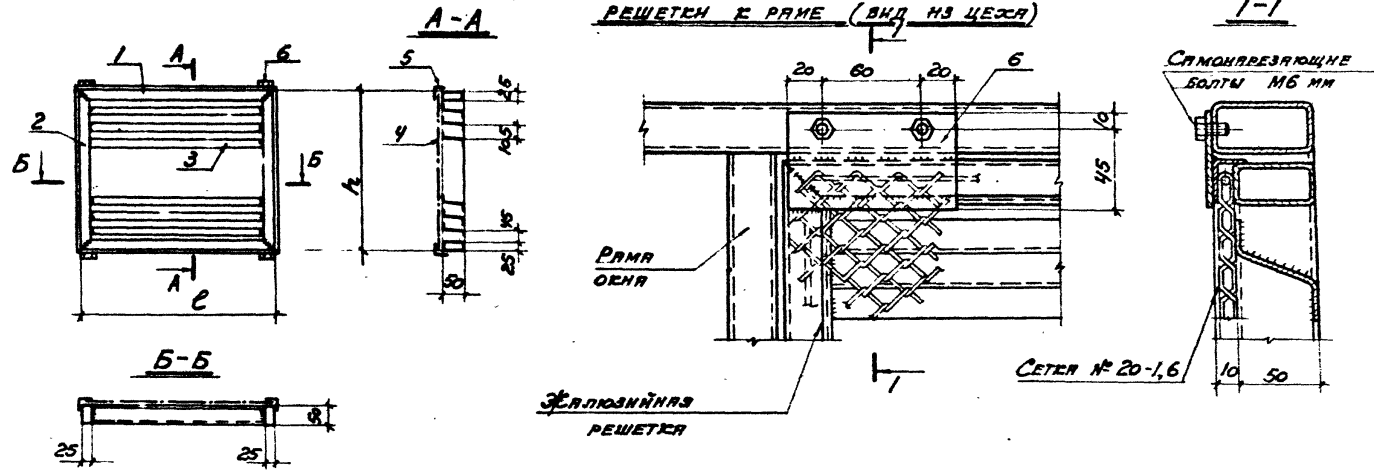
ТК
1973

РАМЫ СТОРОД

СВН 3
1436-9
2 14

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

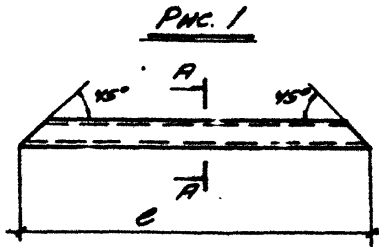
УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ЖАЛЮЗНОЙ
РЕШЕТКИ К РАМЕ (ВИД ИЗ ЦЕЛЯ)



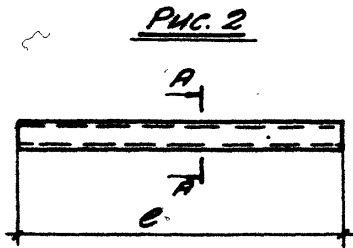
Профиль	Литер	Размеры	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 1 РЕШЕТКУ				МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЯ		
					1,1 ЖЕ		1,2 ЖЕ					
					шт.	кг	шт.	кг				
12	1	1,1 ЖЕ.00.01	РИГЕЛЬ	2	6,5	2	6,5	Ст. 10 пс	ГОСТ 1050-60			
						2	6,3			2	6,3	
						2	4,9					
	2	1,1 ЖЕ.00.02	СТОЙКА	2	4,9			ГОСТ 380-71				
						2	5,2				2	5,2
						9	18,5			10	20,6	
17	3	1,1 ЖЕ.00.03	ПЕРО			9	18,5	10	20,1	В Ст. 3 пс 2 ГОСТ 5336-67		
БУ	4	1,1 ЖЕ.У.00.02	РЕШЕТКА № 20-1,6	1	2,7	1	2,9	1	2,6	ГОСТ 5336-67		
	5	ГН L22x16,6x1,5	РЕШЕТКА	2	2,2		2,2		2,2	В Ст. 3 пс 2 ГОСТ 380-71		
	6	-55x3 L=100	САМОНАРЕЗАЮЩИЕ БОЛТЫ М6 ММ	4	0,5	4	0,5	4	0,5	4	0,5	
Итого:					35,3		37,9		34,9		38,1	
РАЗМЕРЫ, мм					L		1450	1450	1420	1420		
					h		1090	1160	1090	1160		

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва
 Инж. С.С.С.С. - Подпись
 г.р. Инж. П.П. Подпись
 П.У. Инж. Г.Г. Подпись
 С.Т. Инж. Н.Н. Подпись
 Подпись
 Подпись
 Подпись
 Подпись

ТК 1973	ЖАЛЮЗНЫЕ РЕШЕТКИ	СЕРИЯ 1436-9
		ВЫПУСК ЛИСТ 2 / 15



A-A



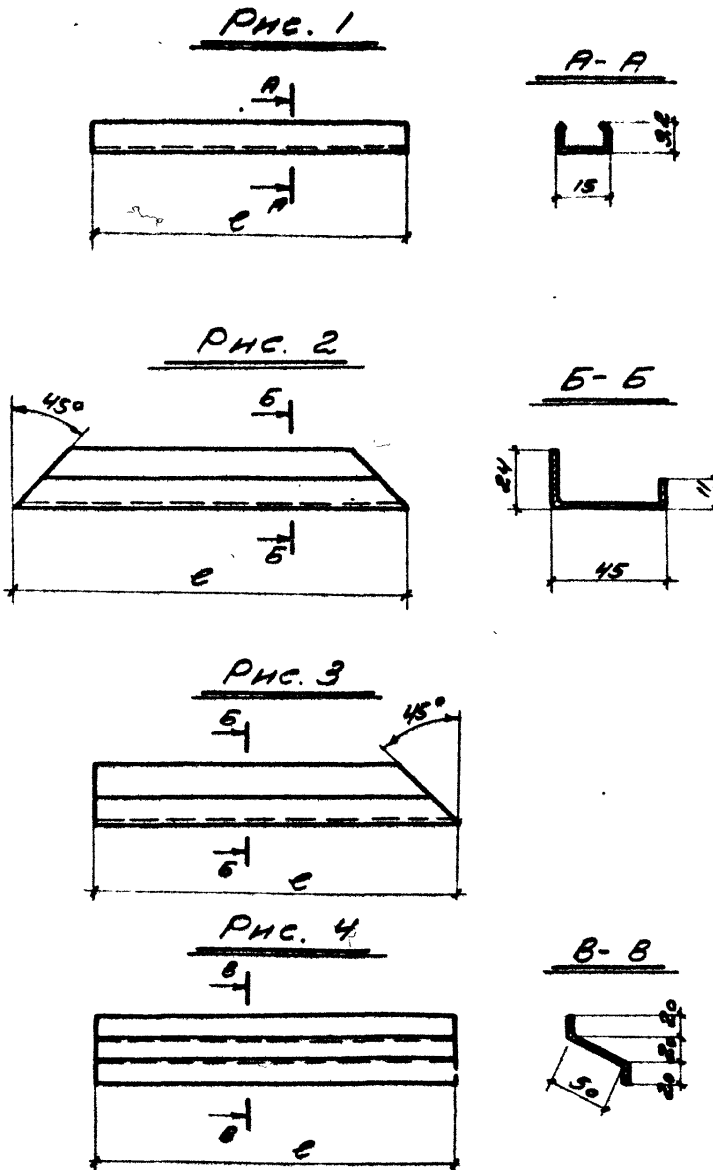
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	С мм	МАТЕРИАЛ	ТАБЕЛ ЗАКРЕПОЧНЫЕ ПРОФИЛИРОВАННЫЕ, КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
				ГОСТ 3-285-74	ГОСТ 8645-68		
				060x30x2	050x25x2	0x25x2	
12 ПС. 00.01	1	5980	СТАЛЬ СТ. 10 ПС ГОСТ 1050-60	16,20			
12 ПС. 00.02	1	1160		3,13			
12 ПС. 00.03	2	1100		2,97			
3-12 ПС. 00.01	1	2950		7,96			
15-12 ПС. 00.01	1	1490		4,02			
18 ПС. 00.01	1	1760		4,75			
18 ПС. 00.02	2	1700		4,59			
18 ПС. 00.03	2	1457		3,93			
15-18 ПС. 00.01	2	1430		3,86			
24 ПС. 00.01	1	2360		6,37			
24 ПС. 00.02	2	2300		6,20			
10 ФС. 00.01	1	1400			3,13		
10 ФС. 00.02	"	1044			2,33		
10 ФСЧ. 00.01	"	1374			3,07		
11 ФС. 00.01	"	1114			2,50		
0,6 СБ. 00.01	"	1450				2,77	
0,9 СБ. 00.01	"	1343				2,57	
0,6 СБЧ. 00.01	"	1422				2,72	
0,9 СБЧ. 00.01	"	1316				2,51	
0,6 СБ. 00.02	"	564				1,08	
0,9 СБ. 00.02	"	988				1,09	
10 СБ. 00.01	"	1058				3,02	
11 СБ. 00.01	"	1094				2,03	
12 СБ. 00.01	"	1164				2,22	
11 Ф. 00.01	"	1450			3,23		
11 ФЧ. 00.01	"	1420		3,17			
11 Ф. 00.02	"	1090		2,43			
12 Ф. 00.01	"	1160		2,60			

ПРОЕКТИРОВЩИК	САЛЮЖ	МАШИНИСТ	ЗВЕНЦОВА Э.С.
ПРОВЕРШИТЕЛЬ	М.И.К.	ОБРАТНЫЙ	
ТЕХНИЧЕСКИЙ	В.С.П.	СХ. РАБОТ	
СХ. РАБОТ	М.С.В.	МАШИНИСТ	ЗВЕНЦОВА Э.С.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ТК	ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ ТРУБЧАТЫХ ПРОФИЛЕЙ	СВЯЗЬ	
		1.436-9	
1973		ЛИСТЫ	2
		КОЛ-ВО	15

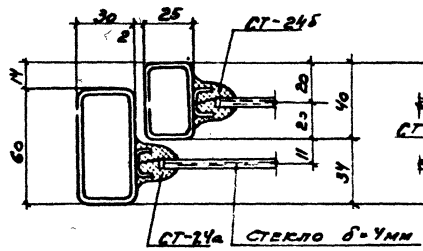
ПРОЕКТОР ДИЗАЙН ПРОЕКТА г. Москва
 МАУ СПОД Митовские Го. Инж. на Ладеевские РУЕ. БРП. СТ. Инж. Нуркер Зенкова
 В.И.П.р. В.И.П.р. Д.И.П.р. З.И.П.р.
 НПОЛАНТ Зенкова



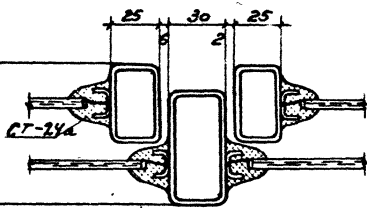
ОБОЗНАЧЕНИЕ	PNC	e мм	МАТЕРИАЛ	ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ			ПРИМЕЧАНИЯ				
				ГОСТ 8275-57							
				ГОСТ 1174-65							
ГНЕ	ГНЕ	ГН4									
			15x9,2x1			45x24x18			20x50x20		
1.2пс.00.04		1050		0,25							
1.2пс.00.05		1435	ЛЕНТА	0,35							
8-1.2пс.00.02	1	1410	3кп-пн-пт-2-н0-нз	0,34							
1.8пс.00.04		550	ГОСТ 503-71	0,13							
3.4пс.00.03		1150	ОЦИНКОВАННАЯ	0,28							
2.4пс.00.04		555			0,70		ИЗОБРАЖЕНО				
2.4пс.00.04-01		555	ЛЕНТА		0,70		ЗЕРКАЛЬНОЕ				
1.2пс.00.07	3	520	3кп-пн-пт-2-н0-нз		0,66		ИЗОБРАЖЕНО				
1.2пс.00.07-01		520			0,66		ЗЕРКАЛЬНОЕ				
1.2пс.00.06	2	1457	ГОСТ 503-71		1,80		ОТРАЖЕНИЕ				
3-1.2пс.00.03	2	1430			1,75						
1.0фс.00.03		1330	ЛЕНТА	0,32							
1.0фс.00.02		1300	3кп-пн-пт-2-н0-нз	0,31							
1.0фс.00.04	1	974	ОЦИНКОВАННАЯ	0,23							
1.1фс.00.02		1040		0,25							
1.0фс.00.05		1448			1,78						
1.0фс.00.03		1422	ЛЕНТА		1,75						
1.0фс.00.06	2	516	3кп-пн-пт-2-н0-нз		0,65		ИЗОБРАЖЕНО				
1.1фс.00.03		551	ГОСТ 503-71		0,70						
1.0фс.00.06-01		516			0,65		ЗЕРКАЛЬНОЕ				
1.1фс.00.03-01		551			0,70		ОТРАЖЕНИЕ				
0.6св.00.03		1380		0,33							
0.9св.00.03		1270		0,30							
0.6св.00.02		1350	ЛЕНТА	0,32							
0.9св.00.02		1245	3кп-пн-пт-2-н0-нз	0,30							
0.6св.00.04	1	490	ГОСТ 503-71	0,12							
0.9св.00.04		915	ОЦИНКОВАННАЯ	0,22							
1.0св.00.02		985		0,24							
1.1св.00.02		1020		0,25							
1.2св.00.02		1090		0,26							
1.1св.00.03		1450	ЛЕНТА				2,06				
1.1св.00.02	4	1420	3кп-пн-пт-2-н0-нз ГОСТ 503-71				2,01				

ТК 1973 ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ СЕРИЯ 1.436-9
 ВЫПУСК ЛИСТ 2 17

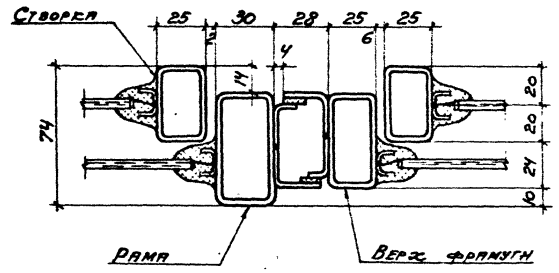
A-A



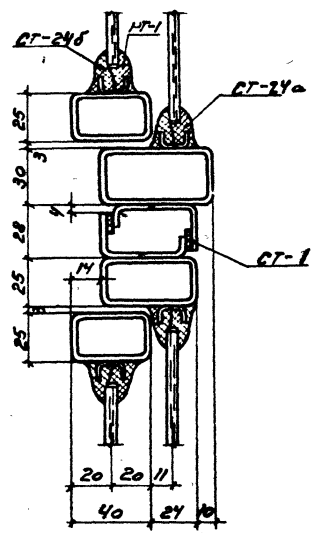
Б-Б



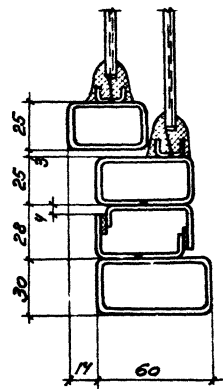
B-B



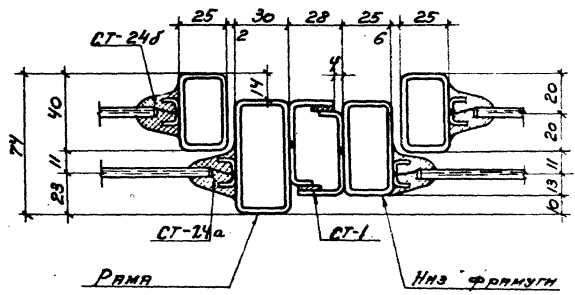
Г-Г



Δ-Δ



E-E



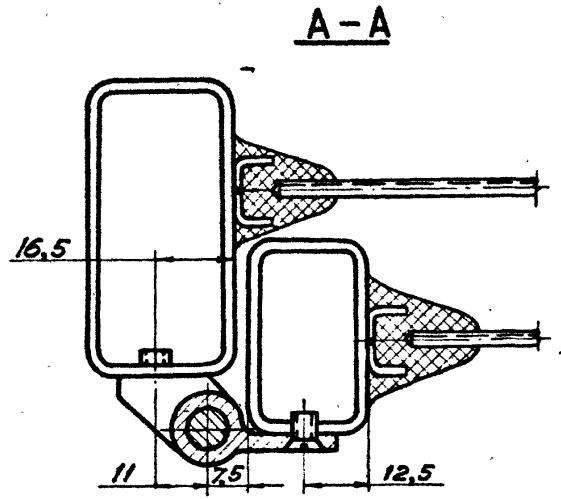
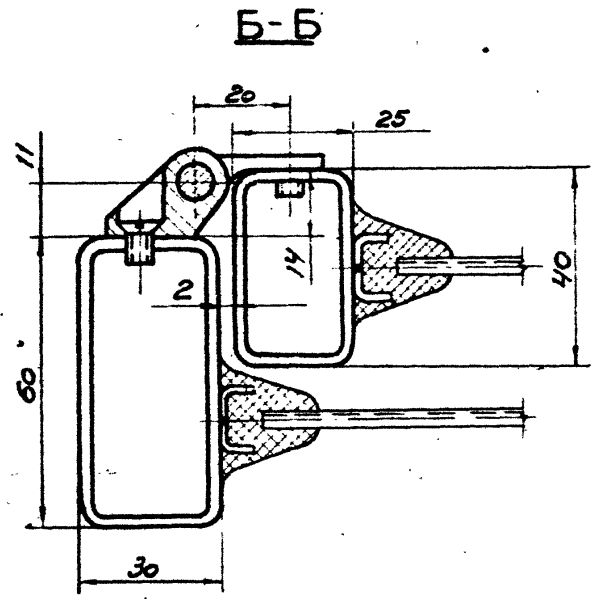
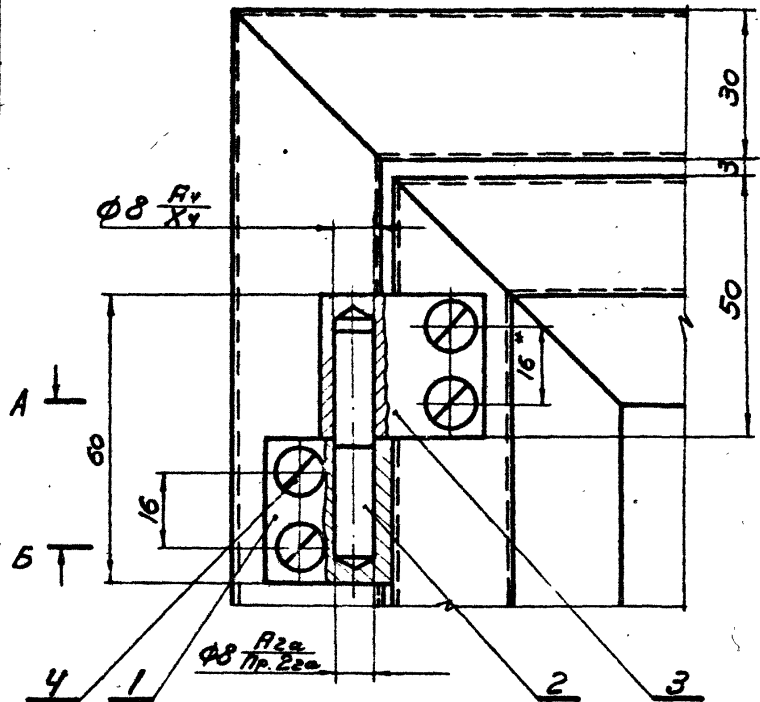
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

Гл. инж. А. В. Козловский
Инженер Замосков 3
Инженер Л. В. Козловский
Инженер Л. В. Козловский
Инженер Л. В. Козловский

ТК
1973

СЕРИЯ A-A ÷ E-E

СЕРИЯ
1436-9
Вместе лист
2 13



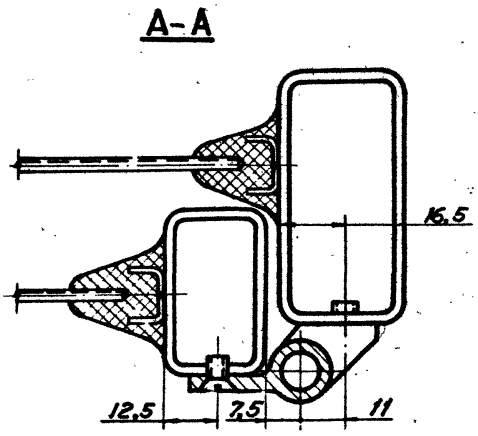
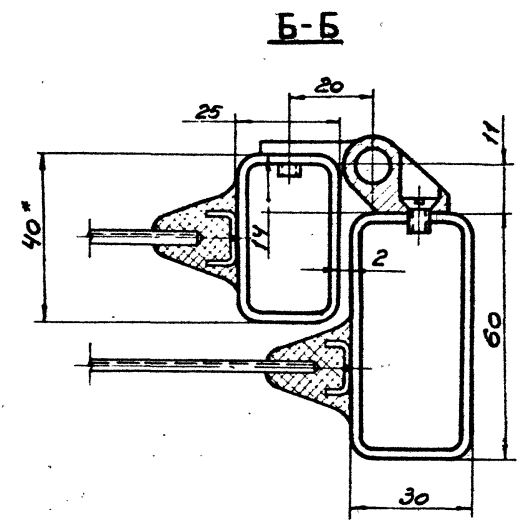
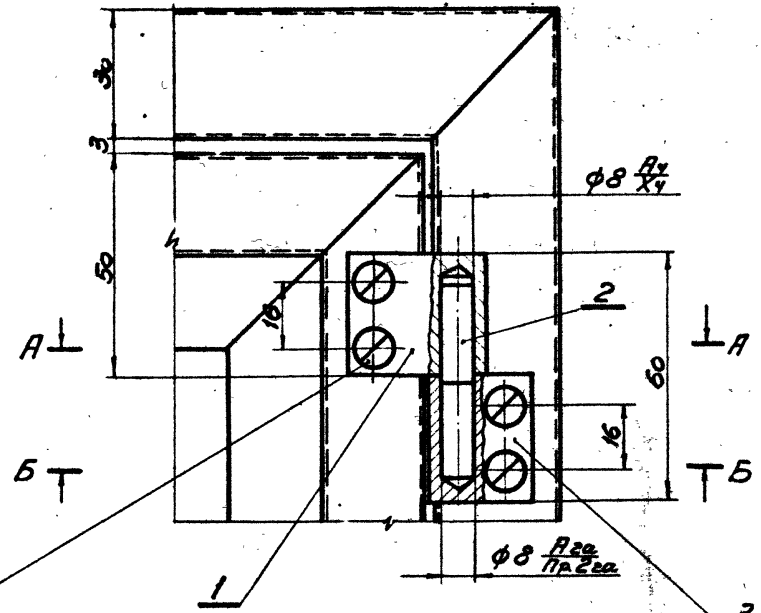
Поз.	Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на сборку
1	21	ПЕТЛЯ ЛЕВАЯ НИЖНЯЯ	2
2	21	ОСЬ	2
3	21	ПЕТЛЯ ЛЕВАЯ ВЕРХНЯЯ	2
4	64	ВИНТ М5 x 12 ГОСТ 17475-72	8

ИИУ СКО-2
 Пр. инж. М. Любушевский
 Р.И.В. БР.ИГ. Генкин
 Ст. инж. Наварова
 Исполнит. Наварова

ИИУ СКО-2
 Пр. инж. М. Любушевский
 Р.И.В. БР.ИГ. Генкин
 Ст. инж. Наварова
 Исполнит. Наварова

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва

ТК	ПЕТЛЯ ЛЕВАЯ (ВИД ИЗ ЦЕХА)	СЕРИЯ	1436-9
1973		ВЫПУСК ЛИСТ	2 19



№з	Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. м. штук
1	22	ПЕТЛЯ ПРАВЯЯ ВЕРХНЯЯ	2
2	21	Ось	2
3	22	ПЕТЛЯ ПРАВЯЯ НИЖНЯЯ	2
4	Б.У.	ВИНТ М5 x 12 ГОСТ 17475-72	8

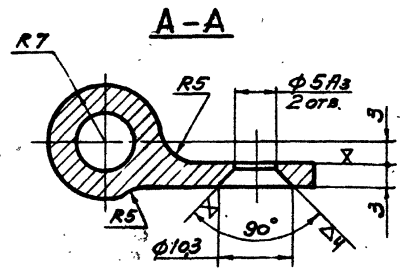
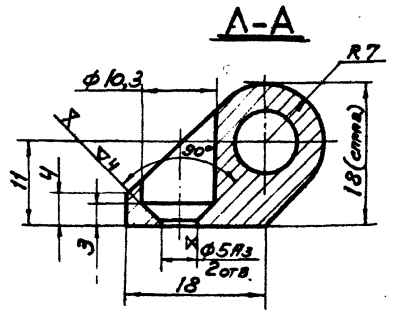
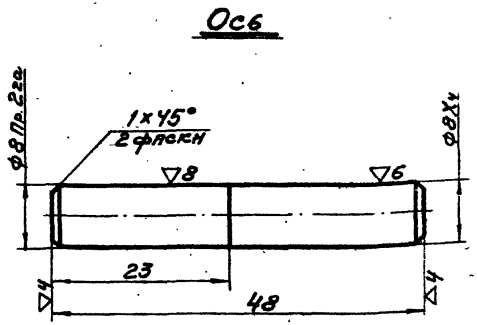
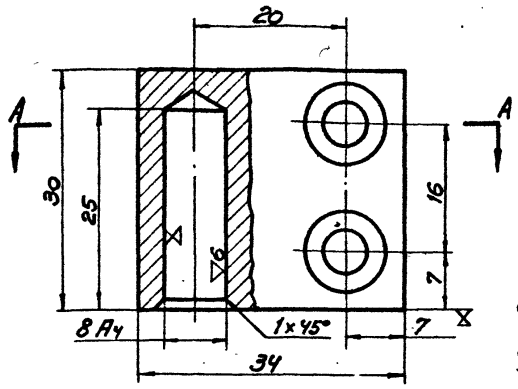
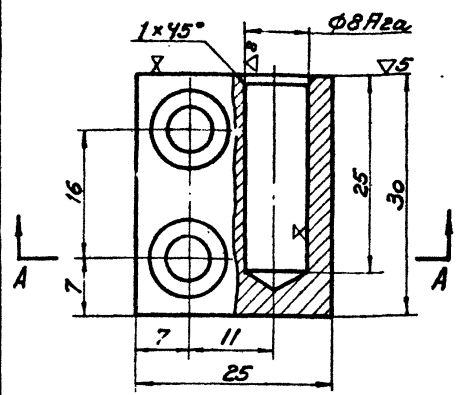
ИИТ. В.В.С. ВИНДЗОВОСЕНА
 Гр. ИИЖ. ПР. Подвесной
 Р.В. ВИНГ. ГЕННИНА
 Ст. ИИЖ. ИВАНОВА
 Иеропит. ИВАНОВА

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва

ТК 1973	ПЕТЛЯ ПРАВЯЯ (ВИД ИЗ ЦЕДЕЛ)	СЕРИЯ 1436-9
		ВЫПУСК ЛИСТ 2 20

ПЕТЛЯ ЛЕВАЯ НИЖНЯЯ

ПЕТЛЯ ЛЕВАЯ ВЕРХНЯЯ



1. РАЗМЕРЫ БЕЗ ДОПУСКОВ: ОЗНАЧАЮЩИЕ — ПО А₁, ОЗНАЧАЕМЫЕ — ПО В₁, ОСТАЛЬНЫЕ С ОТКЛОНЕНИЯМИ ± ДОПУСКОВ 7 КЛ.
2. ОСТРЫЕ КРОМКИ ПРИТЯПНУТЬ.
3. ПОКРЫТИЕ ПЕТЕЛЕ: ЭМАЛЬ ХВ-124 ГОСТ 10144-62 ПО ГРУНТУ УЛ-03к ГОСТ 9109-59.
2 — БЕЗ ПОКРЫТИЯ.

НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАССА, г.
ПЕТЛЯ ЛЕВАЯ НИЖНЯЯ	СТАЛЬ 3 ГОСТ 380-71	0,039
ПЕТЛЯ ЛЕВАЯ ВЕРХНЯЯ	— — —	0,055
Ось	СТАЛЬ 45 ГОСТ 380-71	0,018
	Сталь 9С-2 ГОСТ 1033-61	

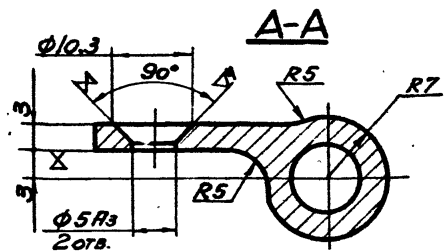
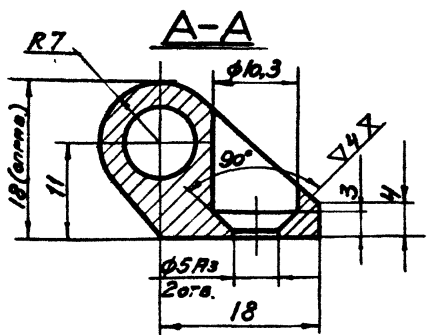
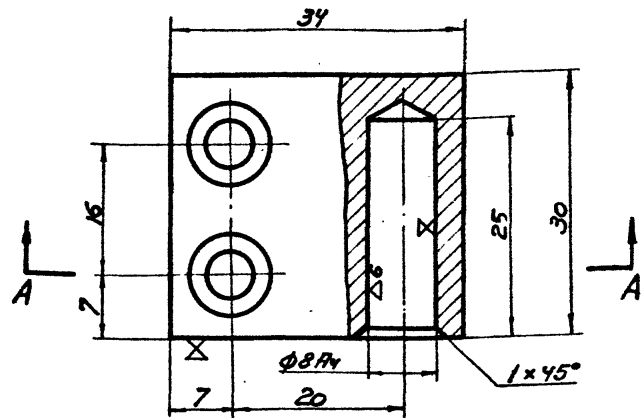
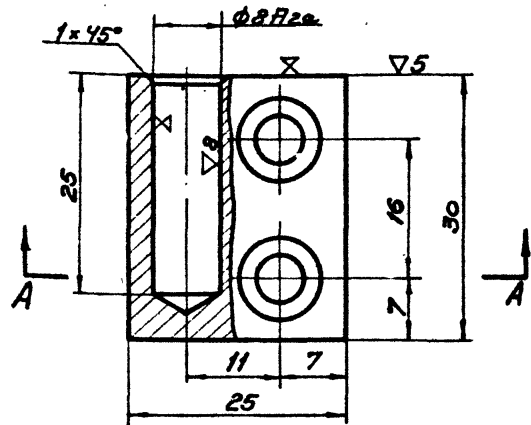
ТК 1973	ДЕТАЛИ ЛЕВОЙ ПЕТЛИ	СЕРИЯ 1436-9
		Выпуск Лист 2 21

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва
 Исполнит.: И.И.И. / Л.Л.Л. / М.М.М. / П.П.П. / Р.Р.Р. / С.С.С. / Т.Т.Т. / У.У.У. / Ф.Ф.Ф. / Х.Х.Х. / Ц.Ц.Ц. / Ч.Ч.Ч. / Ш.Ш.Ш. / Щ.Щ.Щ. / Ъ.Ъ.Ъ. / Ы.Ы.Ы. / Ь.Ь.Ь. / Э.Э.Э. / Ю.Ю.Ю. / Я.Я.Я. / Руководитель: И.И.И. / Проверил: Л.Л.Л. / Утвердил: М.М.М. / Дата: 1973

ПЕТЛЯ ПРАВАЯ НИЖНЯЯ

ПЕТЛЯ ПРАВАЯ ВЕРХНЯЯ

23(7) 25



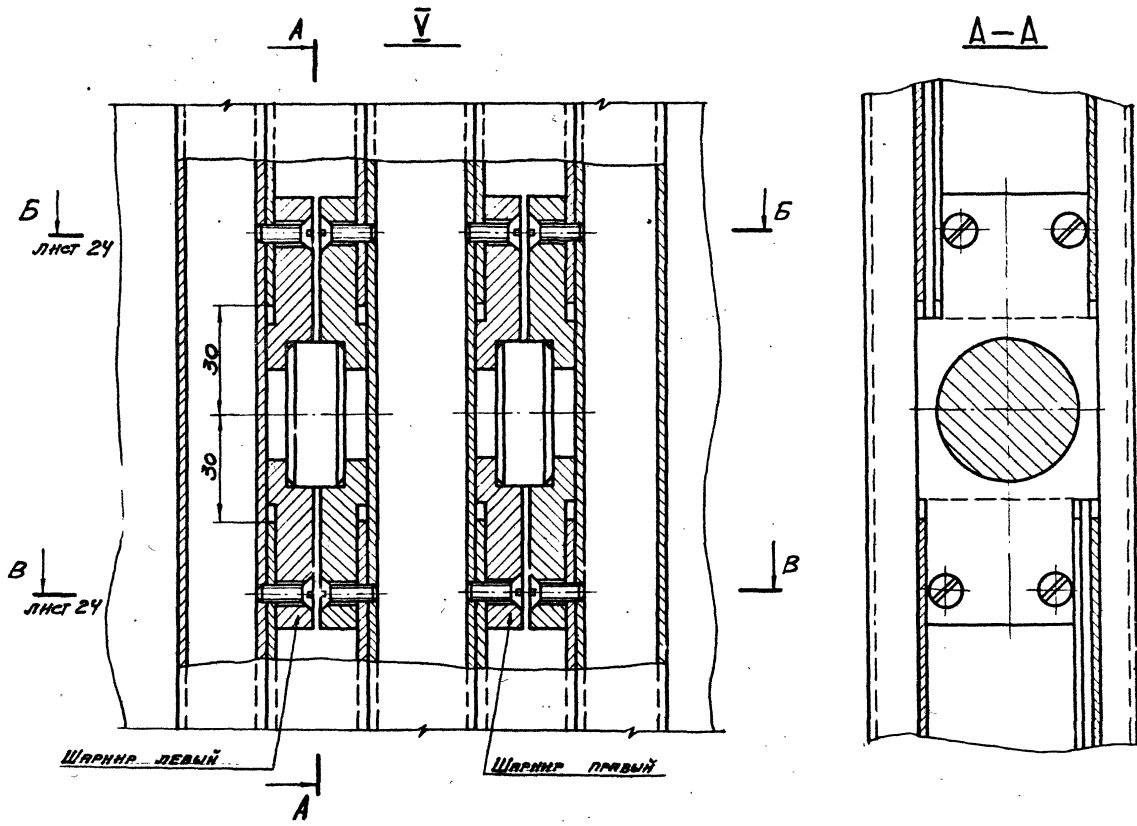
1. Ось - СМОТРИ ЛИСТ 21.
2. РАЗМЕРЫ БЕЗ ДОПУСКОВ: ОЗНАЧАВАЮЩИЕ ПО А7, ОЗНАЧАВАЮЩИЕ - ПО В7, ОСТАЛЬНЫЕ С ОТКЛОНЕНИЯМИ $\pm \frac{1}{2}$ ДОПУСКА 7 КЛ.
3. ОСТРЫЕ КРОМКИ ПРИТУПИТЬ.
4. ПОКРЫТИЕ: ЭМАЛЬХВ-124 ГОСТ 10144-62 по грунту фл-03к ГОСТ 9109-59
X - БЕЗ ПОКРЫТИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАССА КГ.
ПЕТЛЯ ПРАВАЯ НИЖНЯЯ	СТАЛЬ 3 ГОСТ 380-71	0,039
ПЕТЛЯ ПРАВАЯ ВЕРХНЯЯ	— — —	0,055
	СПИЛКА Ж-2 ГОСТ 1033-51	

Инж. СОО-2 Подольский М.И. 1973
 Гл. инж. П. Подольский М.И. 1973
 Руч. В.И.Г. ГЕННИН В.И.
 Ст. инж. Н.В.Л. НАВЛОВА Н.В.
 Исполнитель Н.В.Л. НАВЛОВА Н.В.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва

ТК 1973	ДЕТАЛИ ПРАВОЙ ПЕТЛИ	СЕРИЯ 1436-9
		Лист 22



Инж. СКО-2 Подзолотов И. И. (И. И.)
 Др. Инж. пр. Подзолотов И. И. (И. И.)
 Р. Э. В. Инж. Геланин С. М. (С. М.)
 Ст. Инж. Баранова С. В. (С. В.)
 Инженер Липченко

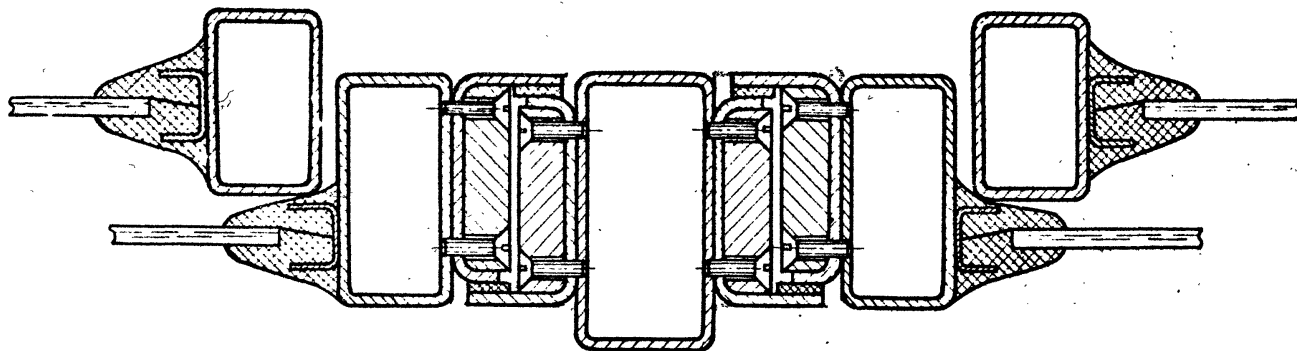
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва

TK
 1973

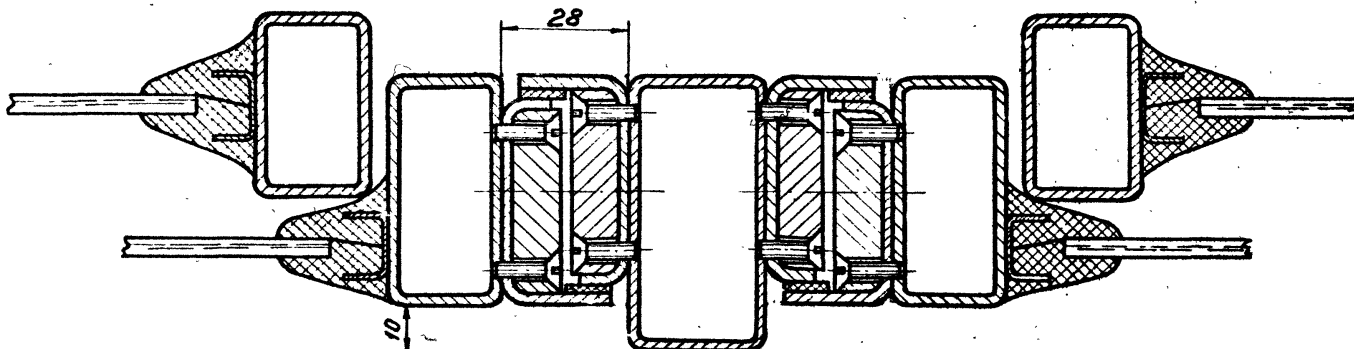
Узел V (вид с эллипса)

Серия
 1.436-9
 Выпуск Лист
 2 23

Б-Б



В-В



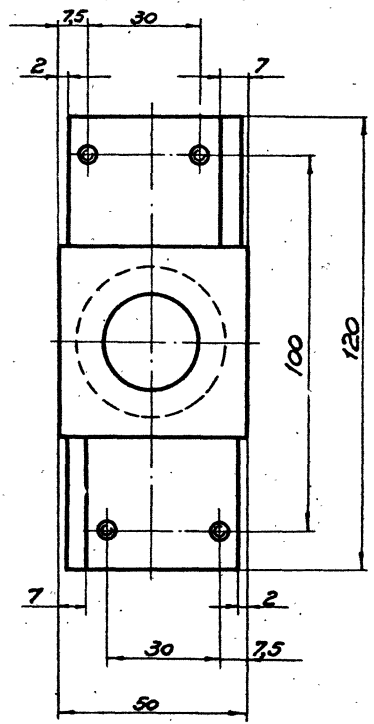
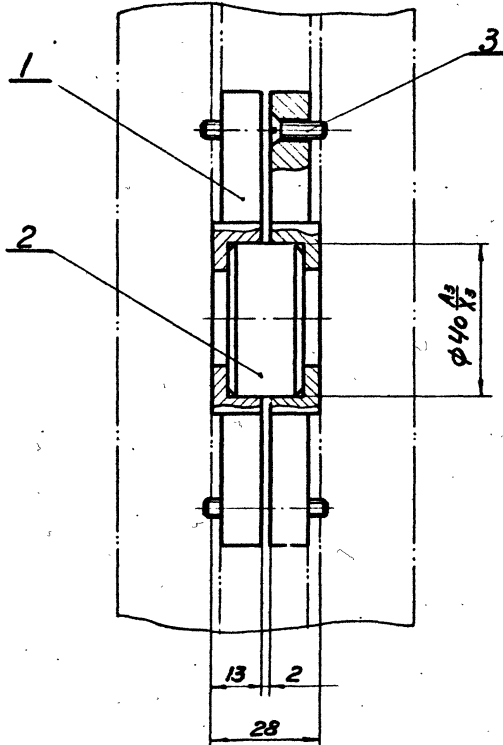
ПАТ. СЕРИЯ В ИИДРЕВЕРИИ ИЛИКЪ
 ДИ. ИИОБ. ПР. ПР. ДРЕВЕРИИ ИЛИКЪ
 ПУР. БРИГ. ГЕННАА ДИ. ИИОБ.
 СТ. ИИОБ. ИВРИОВА ВЛИКЪ
 ИЕПОНИТ ПР. ПУР. ДРЕВЕРИИ

ПРОМСТРОИПРОЕКТ
 С. МОСКВА

ТК
 1973

РАЗРЕЗЫ К УЗЛУ I

СЕРИЯ	
1436-9	
ВЫП. ЛИСТ	
2	24



ВСЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ СЫРЬЯ

№ поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Дол. на 1 фронт.
1	ШИША ЛЕВОГО ШАРНИРА	2
2	ОС	1
3	ВИНТ М5х20-ОП ГОСТ 1490-62	3

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

Инв. 020-2
Др. №№: ЛР
Фил. ВНИИ
Ст. №136

Подготовил: М.И.Ильин
Л.И.Ильин
В.И.Ильин
В.И.Ильин

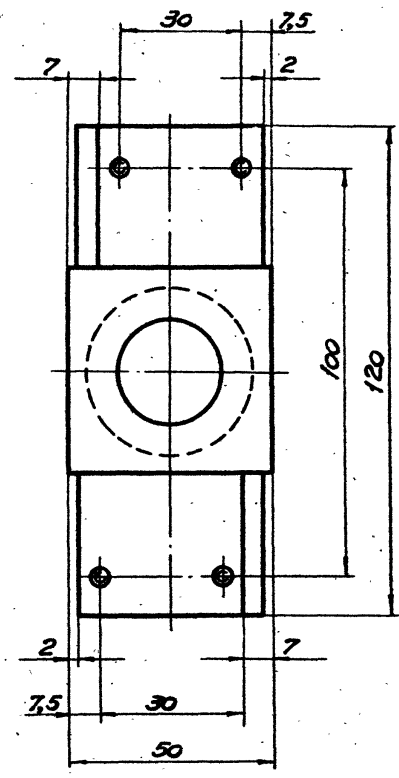
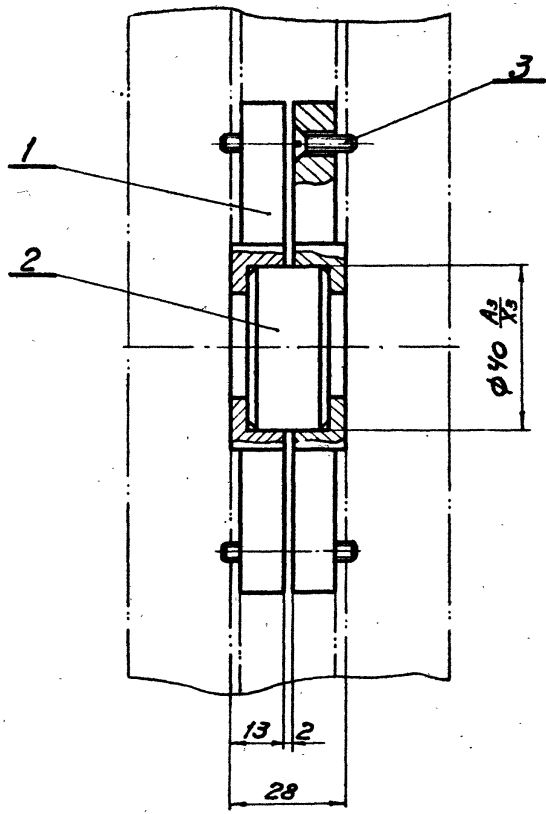
Литера: А
Литера: А
Литера: А
Литера: А

Материал: ЛПЧУН/ОО

ТК
1973

ШАРНИР ЛЕВЫЙ

СЕРИЯ
1436-9
Выпуск: 2
Лист: 25



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на 1 фрам.
1	ЧУШКА ПРАВОГО ШАРНИРА	2
2	Ось	1
3	ВИНТ М5х20-011, ГОСТ 1490-62	8

ВСЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

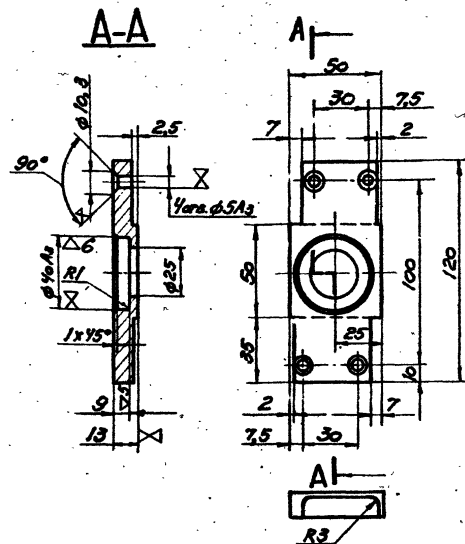
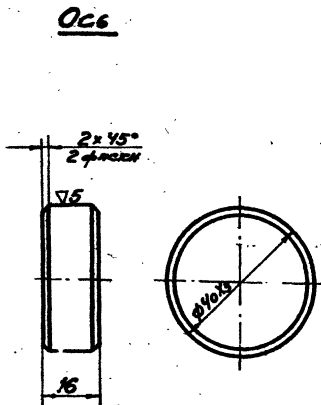
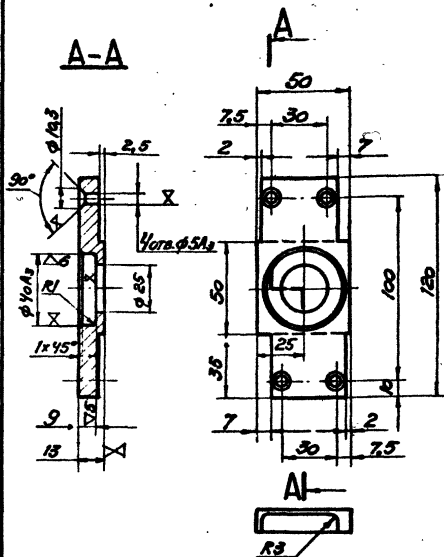
Гл. инж. пр. Лодковский
Инж. Ряз. БМГ
Инж. Св. Мич.
Инж. Писарев

TK
1973

ШАРНИР ПРАВЫЙ

СЕРИЯ
1436-9
Лист 2 из 26

▽4 (▽)

ЧУШКА ПРЯВОГО ШАРНИРАЧУШКА ЛЕВОГО ШАРНИРА

НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	Масса, кг.	Кол. шт. в шарнире
ЧУШКА ПРЯВОГО ШАРНИРА	Сталь Ст. 3 ГОСТ 380-71	0,28	2
Осб	Чугун Сч 15х32 ГОСТ 1272-78	0,185	1
ЧУШКА ЛЕВОГО ШАРНИРА	Сталь Ст. 3 ГОСТ 380-71	0,28	2
	Сплав УС-2 ГОСТ 1033-51		

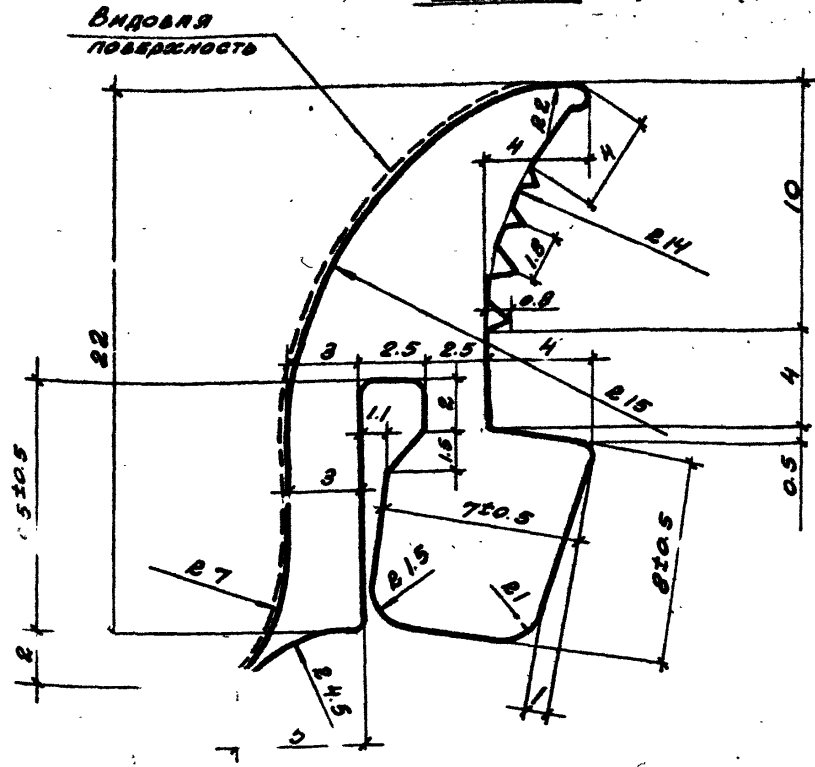
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТСЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: осевые в диаметре - по В7, осевые в толщине - по А7, прочие $\pm 0,2$ допуска 7 кл.
- Острые кромки притупить.
- Покрытие чашек - цинк-хром Х8-124 ГОСТ 10144-62 по грунту ФЛ-032 ГОСТ 9103-59.
- З - без покрытия.

 ТК
1973

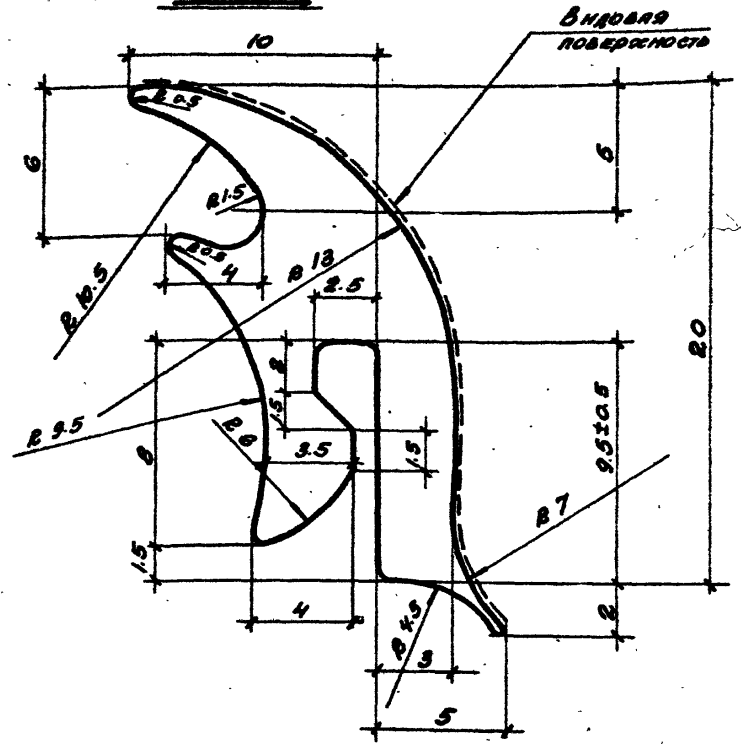
ДЕТАЛИ ШАРНИРОВ

 СЕРИЯ
1956-9
Вместо лист
2. 27

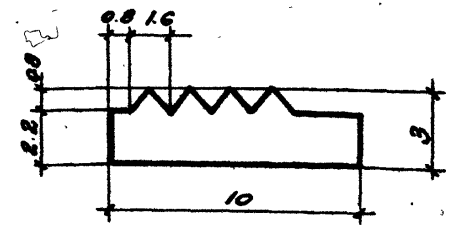
СТ-24а



СТ-248



СТ-1



Обозначение	Наименование	Масса кг/м	Материал	Характеристика резины, условия эксплуатации
СТ-24а	Профиль для кровельных стен	0.19	РЕЗИНА ТУ38-005.204-71 МНХ СССР	Светостойкая, озоноустойчивая, морозостойкая, предел прочности не менее 40 Н/мм ² , рабочая среда - воздух. Температурный интервал - 40° + 50° С.
СТ-248	Профиль для кровельных стен	0.15		
СТ-1	Уплотнитель притворов	0.03		

Компьютерная конфигурация профилей и размеры профилей СТ-1, СТ-24 приняты по серии 1.436-4 выпуск 1.

При определении массы, удельный вес резины принят 1.25 г/см³.

Гл. инж. Г.В. Дорослов	Инженер А.И. Кудряков
Инж. В.А. Бранд	Инженер Г.И. Кудряков
Ст. инж. А.А. Мухоморов	Инженер Г.И. Кудряков
Инженер Г.И. Кудряков	Инженер Г.И. Кудряков

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ТК
1973

Профили резиновые.

Серия 1.436-9	
Выпуск 2	Лист 28

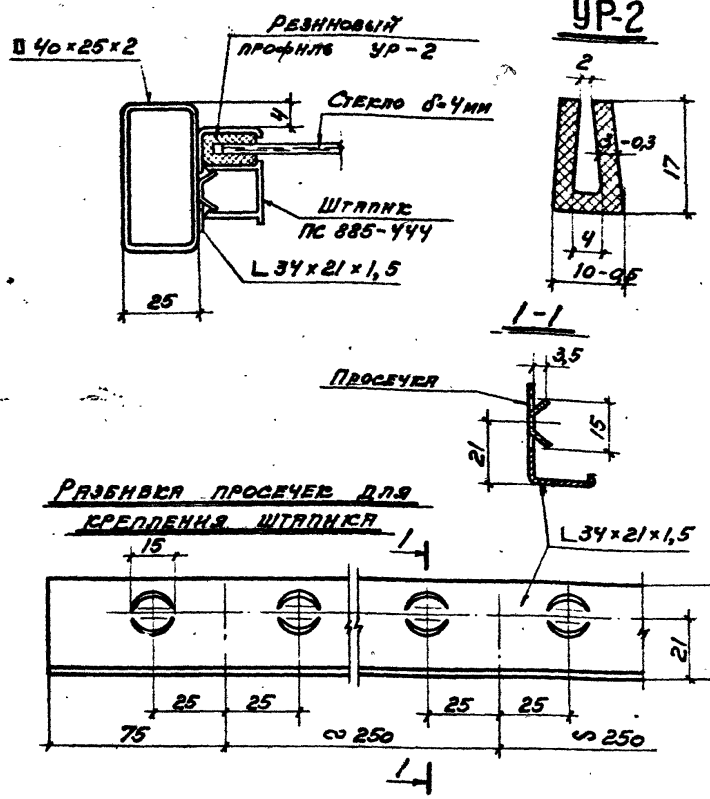
Инженер
Исполнитель
Дир. инст. пр. проектирования
Рис. БРМ
Ст. Инж.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

№ п/п	Внутренний размер учеиной перегородки, франтуги, створки	№ ос.	Размеры стекла мм		Примечания
			Высота	Ширина	
1	1458 x 1100	ос.1	1435	1080	1. Допускается размеры стекла - по ГОСТ III-65.* 2. Толщина стекла δ=4мм.
2	1400 x 1044	ос.2	1380	1020	
3	1350 x 934	ос.3	1330	970	
4	1293 x 938	ос.4	1270	915	
5	1458 x 1170	ос.5	1435	1150	
6	1400 x 1114	ос.6	1380	1090	
7	1350 x 1064	ос.7	1330	1040	
8	1293 x 1008	ос.8	1270	985	
9	1458 x 570	ос.9	1435	550	
10	1400 x 514	ос.10	1380	490	
11	1430 x 1100	ос.11	1410	1080	
12	1372 x 1044	ос.12	1350	1020	
13	1324 x 934	ос.13	1300	970	
14	1266 x 938	ос.14	1245	915	
15	1430 x 1170	ос.15	1410	1150	
16	1372 x 1114	ос.16	1350	1090	
17	1324 x 1064	ос.17	1300	1040	
18	1266 x 1008	ос.18	1245	985	
19	1430 x 570	ос.19	1410	550	
20	1372 x 514	ос.20	1350	490	

При креплении алюминиевыми штапиками (см. лист 30),
размеры стекла меньше внутр. размеров ячеек стальной
конструкции на 15 мм.

ТК 1973	РАЗМЕРЫ СТЕКЛА	СЕРИЯ 1.436-9
		Высота листа 2 29



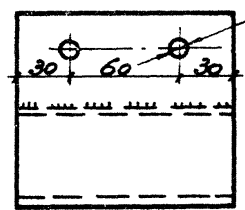
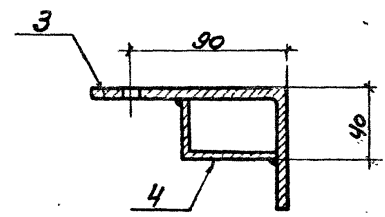
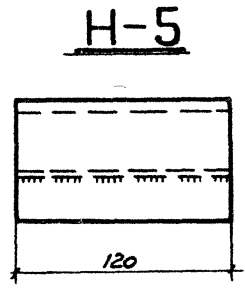
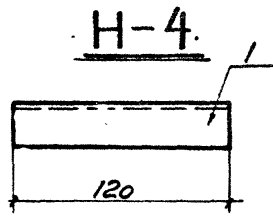
Обозначение	Наименование	Масса кг/м	Материал	Условия эксплуатации
УР-2	Уплотнитель	0,15	Резина ТУ38-005.204-71 МНХЛ СССР	Рабочая среда - воздух. Температурный интервал -40°+50°С

ТК 1973	ВАРИАНТ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА АЛЮМИНИЕВЫМИ ШТАПИКАМИ	СЕРИЯ 1.436-9
		Высота листа 2 30

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

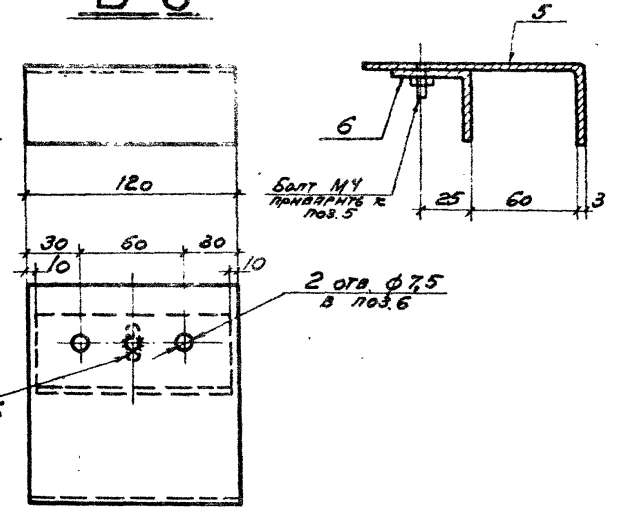
ИЗ. ИИФ. ПР. ЛЮБОВСКИЙ
РИС. ВАНГ. ГЕМИНА
СТ. ИИФ. ИИФЕР
ИИФЕР

ЗАДАЧА
ИИФЕР
ИИФЕР



2 отв. ϕ 7,5 мм

B-3



Отв. овальные
5,5x12 в поз. 6

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Поз.	Профиль	Кол. шт.	Масса, кг.		МАТЕРИАЛ
					Ек	Всего	
H-4	КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ	1	Профиль №8 ГОСТ 7511-58	1	0,37	0,37	В ст. 3 кн 2 ГОСТ 380-71
H-5	"	3	L110x70x7 ГОСТ 8510-57	1	1,16	1,46	
H-5	"	4	L50x32x4 ГОСТ 8510-57	1	0,30		
B-3	"	5	ЛН. 125x40x3 ГОСТ 8275-57	1	0,46	0,67	
B-3	"	6	L36x4 ГОСТ 8509-77	1	0,22		

ТК
1973

СРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ Н-4, Н-5 и В-3

СЕРИЯ
1.436-9
ВЫПУСК
2
Лист
31