

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 12 м
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

В ы п у с к 3

Ч а с т ь 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 1,5×12 м

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
10619-07
Цена 0-39 М О С К В А

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2а, корпус В
Сдано в печать 2 1³ 1970 года
Заказ № 2887 Тираж 5500 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 12 М
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 3

Часть 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 15x12м

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАНИЙ
совместно с НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ и ВВЕДЕНЫ в ДЕЙСТВИЕ
с 1. XI. 1970г. ГОССТРОЕМ СССР
Постановление 102 от 7. VIII. 1970г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

Инженер	Сергеев	Зам. Директора	Александров
Л. конструктор	Васильев	Рук. лаборатор	Бердичевски
Начальник ОТК-3	Балюков	Ст. научн. сотрудник	Светов
Гл. инж. проекта	Розенблюм		

СОДЕРЖАНИЕ

Лист	Стр.
Пояснительная записка	3
1 Каркас КР1	4
2 Каркас КР2 ^Т , КР2 _Н	4
3 Каркас КР3	5
4 Каркас КР4	5
5 Каркас КР5	6
6 Каркасы КР6, КП6	7
7 Каркасы КР7, КП7	8
8 Каркасы КР8, КП8	9
9 Сетка С1	10
10 Сетка С2	10
11 Сетка С1г	11
12 Сетка С2г	12
13 Сетка С3	12
14 Сетка С4	13
15 Сетка С5	14
16 Петля строповочная ПС1	15
17 Петля строповочная ПС2	16
18 Закладные детали М1 ^Т , М1 _Н	17
19 Закладные детали М2 ^Т , М2 _Н	18
20 Закладные детали М3 ^Т , М3 _Н	19
21 Закладные детали М4 ^Т , М4 _Н	20
22 Закладная деталь М5	21
23 Закладная деталь М6	21
24 Закладная деталь М7	22
25 Закладная деталь М8	22
26 Закладная деталь М9	23
27 Закладная деталь М10	23
28 Закладная деталь М11	24

Нач. ОТК - З	Петров
	Розенблом
	Шелапутина
Гл. инж. пр.	Шелапутина
	Шелапутина
	Шелапутина
рук. группы	Шелапутина
	Шелапутина
	Шелапутина
Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИИ Москва	Шелапутина
	Шелапутина
	Шелапутина

ТК	железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м.	Серия Л.465-3
	1968	Содержание
		Вып. 3 Часть 2

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Настоящая часть выпуска 3 серии I.465-3 содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей для плит размером 1,5x12 м, включая арматурные изделия и закладные детали для плит с отверстиями для пропуска вентиля с дефлекторами и зонтами.

2. Состав серии I.465-3, а также общие указания по изготовлению арматурных изделий и закладных деталей приведены в выпуске 0 этой серии.

3. Спецификации арматурных изделий и закладных деталей и выборки стали на плиту приведены в части I настоящего выпуска.

4. Сетки полок плит разработаны в 2-х вариантах. Сетки С1 и С2 - основной вариант. Сетки С1г и С2г изготавливаются из товарных сеток по ГОСТ 8478-66.

5. Петли строповочные разработаны в 2-х вариантах. Петли строповочные ПС1 - основной вариант. Петли строповочные ПС2 предназначены для плит, при бетонировании которых допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки.

6. Схема поперечного сечения сварного флангового шва, соединяющего стержень с плоским элементом, приведена на рис. 1.

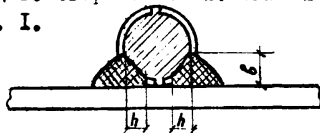
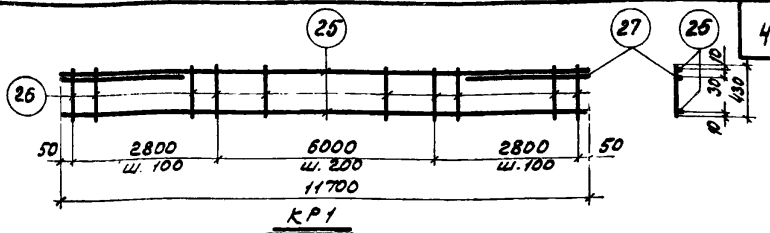


рис. 1.

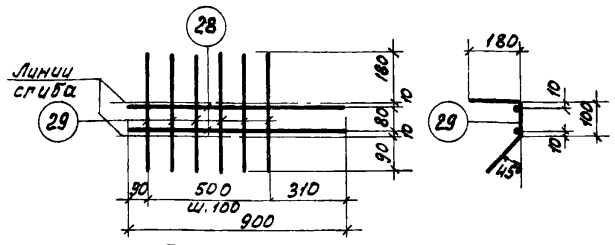
ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м	Серия I.465-3
1968	Пояснительная записка	Вып. 3 Часть 2



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес кг
КР1	25	58 I	11700	2	10A II	3,0	1,9
	26	58 I	430	87	58 I	61,0	9,4
	27	10A II	1500	2	Вес изделия		11,3

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м	Серия 1.465-3
	1968	Каркас КР1



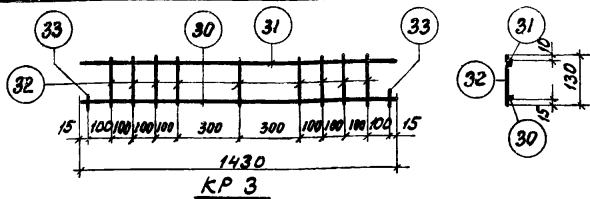
КР2^Т, КР2_Н (обратно чертежу)

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
КР2 ^Т КР2 _Н	28	10A II	900	2	10A II	1,8	1,1
	29	58 I	370	6	58 I	2,3	0,4
						Вес изделия	

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м	Серия 1.465-3
	1968	Каркас КР2 ^Т , КР2 _Н

Кузнецова
Герман
Григорьев
Лавренко
Балахов
Развильям
Герман
Май. отк-3
Л.в. инж. пр.
Рук. группы
ЦНИПРОМЗДАНИЙ
Москва



5

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
КР3	30	10АIII	1430	1	10АIII	1,6	1,0
	31	4ВI	1430	1	4ВI	2,6	0,3
	32	4ВI	130	9			
	33	10АIII	60	2	Вес изделия		1,3

ТК Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м

Серия 1.465-3

1968

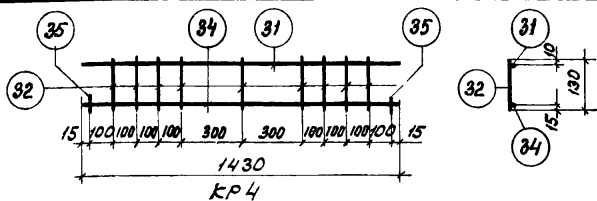
Каркас КР3

Вып.3

Лист

Часть2

3



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
КР4	31	4ВI	1430	1	12АIII	1,6	1,4
	32	4ВI	130	9	4ВI	2,6	0,3
	84	12АIII	1430	1			
	35	12АIII	60	2	Вес изделия		1,7

ТК Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м

Серия 1.465-3

1968

Каркас КР4

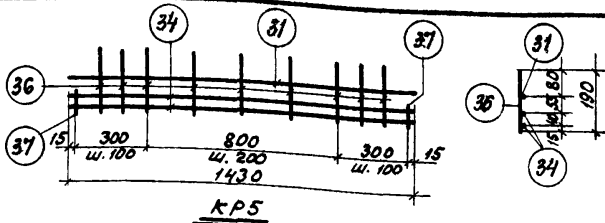
Вып.3

Лист

Часть2

4

10619-07 6

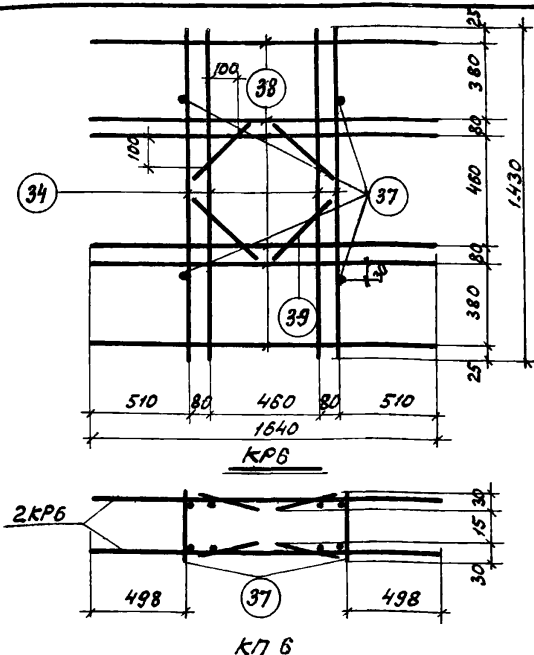


Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	φ или сечение, мм	Длина мм	к-во, шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	общая длина м	общий вес, кг
KR5	31	4B I	1430	1	12A II	3,1	2,9
	34	12A III	1430	2	4B I	3,2	0,4
	36	4B I	190	9			
	37	12A II	75	2	вес изделия		3,3

1968	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м с отверстиями для пропуска вентиляхт	Серия 1.485-3	
	Каркас KR5	Вып.3	Лист 5
		Часть 2	

1968	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м с отверстиями для пропуска вентиляхт	Серия 1.465-3	
	Каркас KR5	Вып.3	Лист 5
		Часть 2	



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во, шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес кг
КРБ	34	12 А III	1430	4	12 А III	16,9	15,0
	38	12 А III	1640	6			
	39	12 А III	320	4	Вес изделия		15,0
Отдельный стержень	37	12 А III	75	1	12 А III	0,08	0,07

Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

Ма, за пространственного каркаса	Марка плоского каркаса или поз.	К-во шт.	Выборка стали		
			Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
КПБ	КРБ	2	12 А III	34,1	30,3
	37	4	Вес изделия		30,3

Примечания:

1. Поз. 37 пространственного каркаса КПБ на чертеже плоского каркаса КРБ показана условно.
2. Приварку поз. 37 производить электросварочными клещами.

ТК

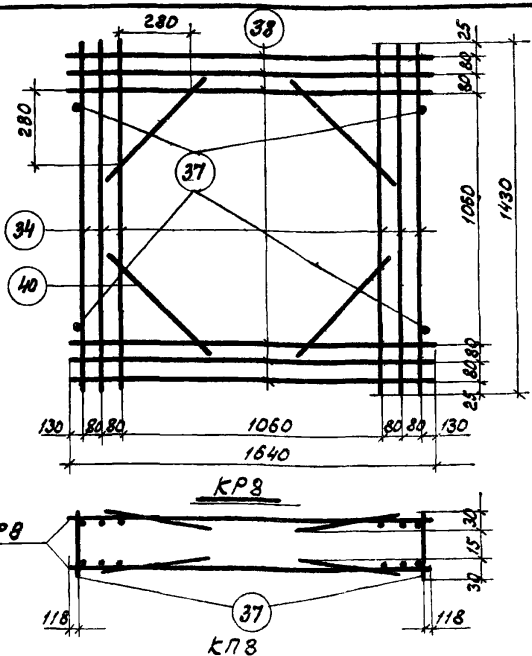
Железобетонные плиты покрытий размером 1,5х12м с отверстиями для пропуска вентилятора

Серия 1.465-3

1968

Каркасы КРБ, КПБ

Вып. 3 Лист
Часть 2 6



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	Л поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во, шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
КР8	34	12А \square	1430	6	12А \square	20,9	18,6
	38	12А \square	1640	6			
	40	12А \square	620	4	Вес изделия	18,6	
Отдельный стержень	37	12А \square	75	1	12А \square	0,08	0,07

Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

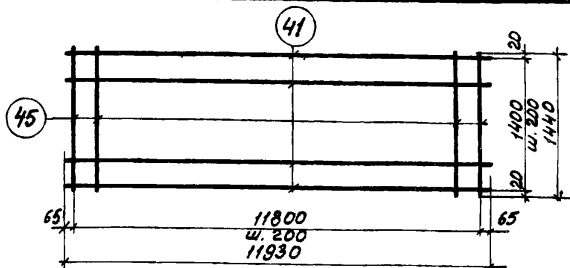
Ма, -а пространственного каркаса и л. поз.	Марка	К-во, шт.	Выборка стали		
			Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
КЛ8	КР8	2	12А \square	42,2	37,5
	37	4	Вес изделия		37,5

Примечания:

1. Поз. 37 пространственного каркаса КЛ8 на четверть плоского каркаса КР8 показана условно
2. Приварку поз 37 производить электросварочными клещами.

1968	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м с отверстиями для пропуска вентилякт	Серия 1.465-3
		Выт. 3 Лист 8 Часть 2

Каркасы КР8, КЛ8

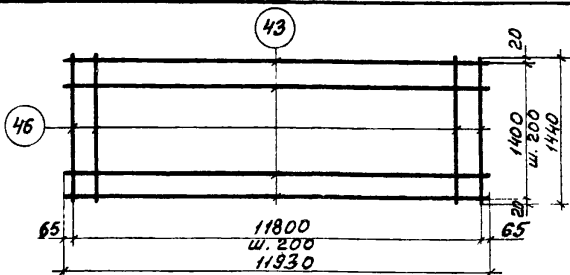


C1r

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
C1r	41	48 I	11930	8	48 I	181,8	18,0
	45	48 I	1440	60	Вес изделия		18,0

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5 x 12 м	Серия 1.465-3
1968	Сетка C1r	Выпуск лист IV II

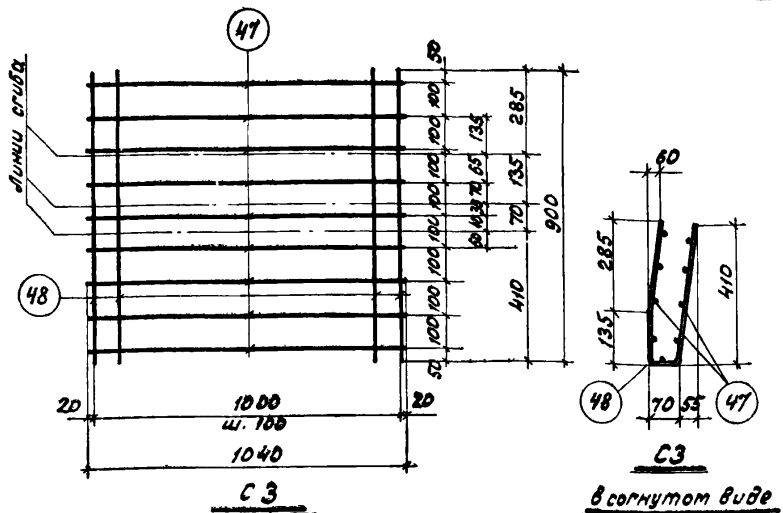


C2r

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
C2r	43	58 I	11930	8	58 I	181,8	28,0
	46	58 I	1440	60	Вес изделия		28,0

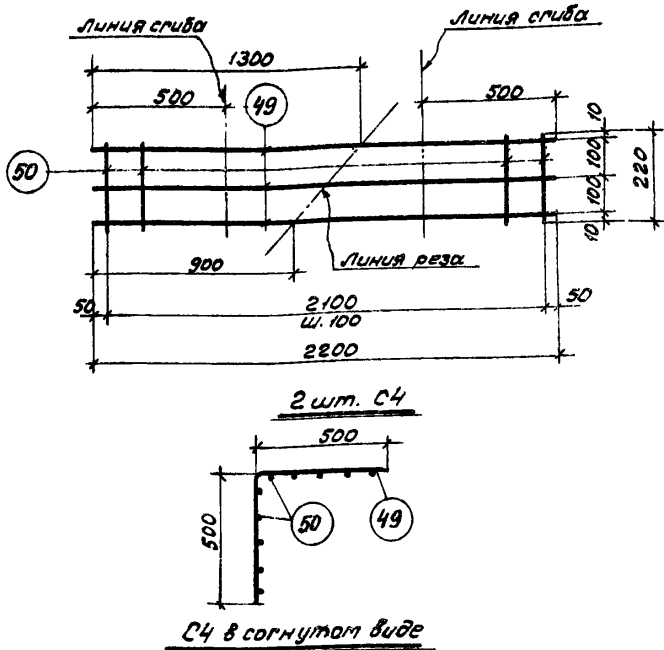
TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5 x 12 м	Серия 1.465-3
1968	Сетка C2r	Вып. 3 Часть 2 лист 12



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Ф или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
СЗ	47	5В1	1040	9	5В1	19,3	3,0
	48	5В1	900	11			
Вес изделия						3,0	

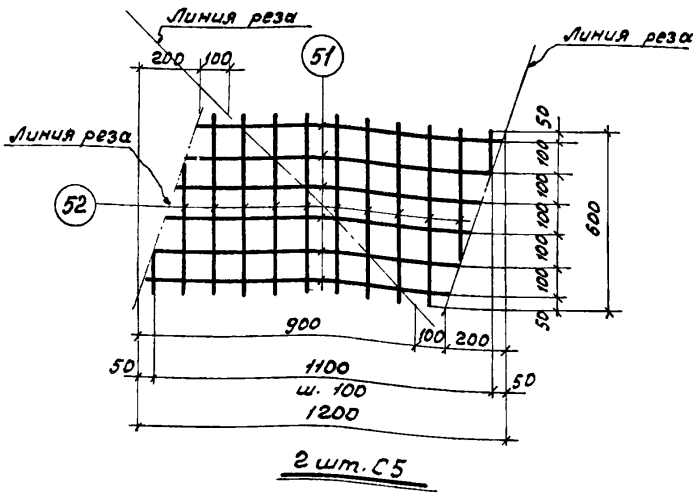
TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м	Серия 1.465-3
1968	Сетка СЗ	Лист 13



Спецификация и расход стали на два изделия

Марка изделия	№ поз	Ф или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
С4 (2шт)	49	58I	2200	3	58I	6,6	1,0
	50	48I	220	24	48I	5,3	0,5
	Вес двух изделий						1,5

ТК	Железобетонные плиты покрытий размерот 6х6м	Серия 1.465-3	
		Выт. 3	Лист 14
1968	Сетка С4	Чисть 2	14



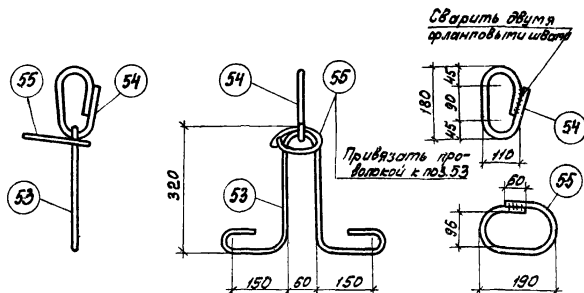
Спецификация и расход стали на два изделия

Марка изделия	№ поз	Ф или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
C5 (2шт.)	51	48 I	1000	6	48 I	12,0	1,2
	52	48 I	600	10			
						Вес двух изделий	1,2

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 15x12м	Серия 1.465-3
	1958	Сетка C5

Кузнецова	ГЕРМАН	ШУВАГА
Техник	Проверил	Спец. провер.
Балюков	Розенблюм	Герман
Мав. Отк-3	Лав. инж. пр.	Рук. группы

Госстрой ССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

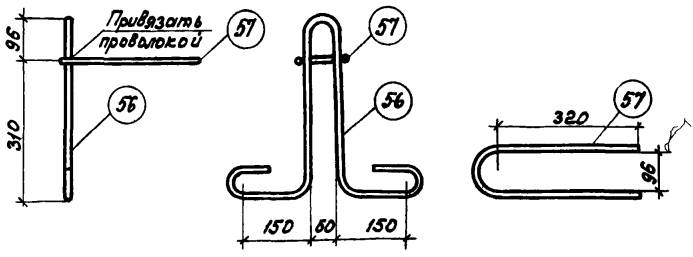
ПС 1Примечания:

1. Петля строповочная ПС1 предназначена для плит, при бетонировании которых не допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью плиты.
2. При транспортировке плит в горизонтальном положении допускается поз. 55 не устанавливать.
3. Сварку поз. 54 и 55 производить электродами Э42, $v_{ш} = 10 \text{ мм}$.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	л поз	Ф или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
ПС1	53	16А I	1200	1	16А I	1,7	2,7
	54	16А I	500	1	10А III	0,6	0,4
	55	10А III	550	1	Вес изделия		3,1

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5×12 м	Серия 1.465-3	
		Вып. 3	Лист 16
1968	Петля строповочная ПС1	Част. 2	



ПС2

Примечания:

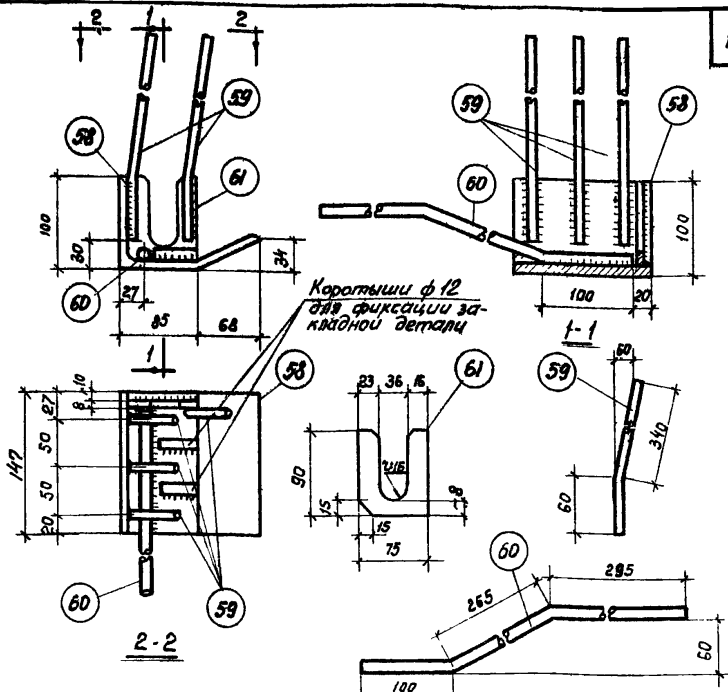
1. Петля строповочная ПС2 предназначена для плит, при бетонировании которых допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки.
2. При транспортировке плит в горизонтальном положении допускается поз. 57 не устанавливать.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
ПС2	56	16 А I	1350	1	16 А I	1,4	2,2
	57	10 А II	750	1	10 А II	0,8	0,5
					Вес изделия		2,7

Мач. ОТК-3	Баллоков	Техник	Кузнецова
Пл. ин. пр.	Розенблюм	Проверил	Герман
Рук. группы	Герман	Спец. провер.	Шульга
Центрпроектинститут Москва			

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м	Серия 1.465-3
1968	Петля строповочная ПС2	Вып. 3 Часть 2 Лист 17



М¹, М_н (обратно чертежу)

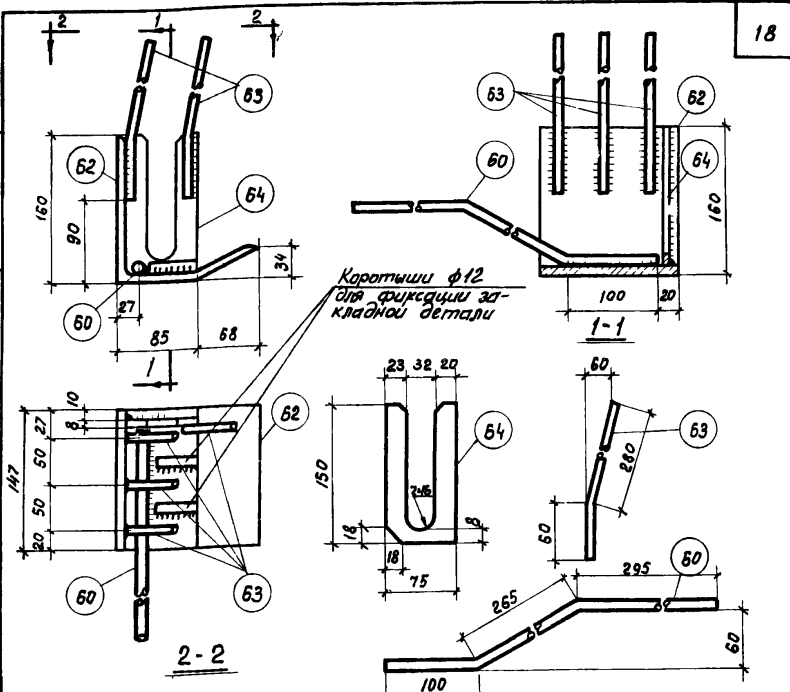
Примечание. Сварку следует производить электродами 350А. Плоские элементы соединяются дуговой сваркой ($h_{св}=6\text{мм}$). Пириварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой ($v_{св}=8\text{мм}$; $h_{св}=4\text{мм}$) сваркой в соответствии с СН 393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес кг
М ¹ _н	58	L 160×100×9	147	1	L160×100×9	0,15	2,7
	59	φ 10 А III	400	4	φ 10 А III	1,6	1,0
	60	φ 14 А III	660	1	φ 14 А III	0,7	0,9
	61	- 75×8	90	1	- 75×8	0,09	0,4
					Вес изделия		5,0

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5×12м	Серия 1,465-3	
		Вып. 3 часть 2	Лист 18
1968	Закладные детали М ¹ , М _н		

Кузнецова
Шелпагулина
Техник
Проверил
Петров
Розенблум
Шелпагулина
Науч. Отк.-З
Гл. инж. пр.
Рук. группой
Госстрой СССР
ЦНИИПРОЗДАНИИ
Москва



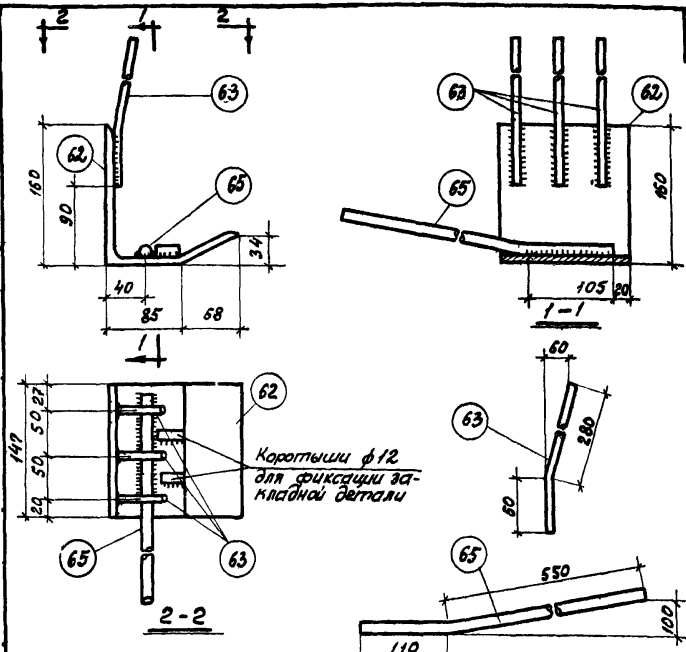
M2T, M2N (обратно чертёжу)

Примечание. Сварку следует производить электродами Э50А. Плоские элементы соединяются дуговой сваркой ($h_w=6\text{мм}$). Приварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой ($h_w=8\text{мм}$, $h_w=4\text{мм}$) сваркой в соответствии с СН 393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ϕ или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					ϕ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
M2T	60	$\phi 14\text{A III}$	660	1	L160x10	0,15	3,7
	62	L 160x10	147	1	$\phi 10\text{A III}$	1,4	0,9
	63	$\phi 10\text{A III}$	340	4	$\phi 14\text{A III}$	0,7	0,9
	64	- 75x8	150	1	- 75x8	0,15	0,7
					Вес изделия		6,2

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м	Серия 1.465-3
1968	Закладные детали M2T, M2N	Вып. 3 Лист 19 Часть 2



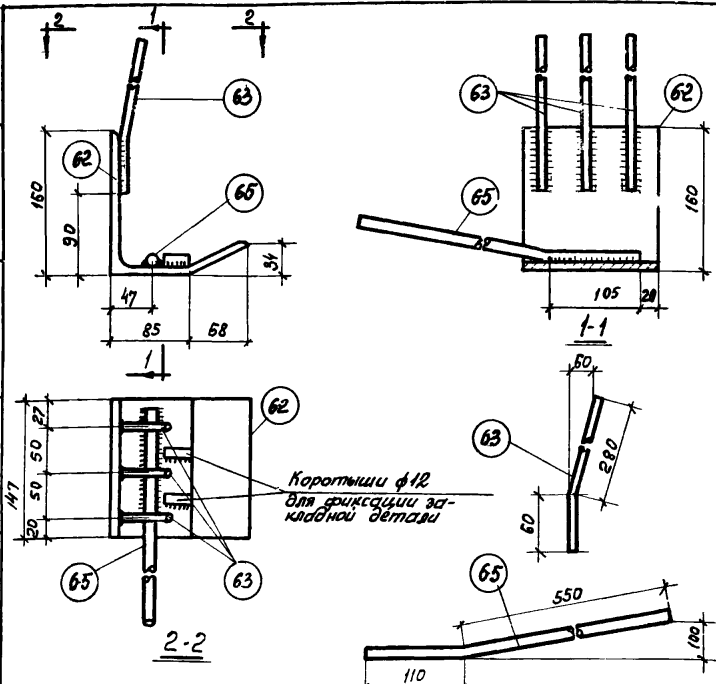
МЗ^Т, МЗ_н (обратно чертёжу)

Примечание. Приварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой (электроды 350А, $b_{ш}=8$ мм, $h_{ш}=4$ мм) сваркой в соответствии с СН 393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	Л поз.	Ф или сечение, мм	Длина мм	к-во шт.	Выборка стали			
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг	
МЗ ^Т _н	62	Л160х10	147	1	Л160х10	0,15	3,7	
	63	Ф10АIII	340	3	Ф10АIII	1,1	0,7	
	65	Ф14АII	660	1	Ф14АII	0,7	0,9	
Вес изделия							5,3	

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5х12м		Серия 1.465-3	
	1968	Закладные детали МЗ ^Т , МЗ _н		Вып. 3 Лист 20



М4Т, М4Н (обратно четвертью)

Примечание Приварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой (электроды Э50А, $b_w = 8$ мм, $h_w = 4$ мм) сваркой в соответствии с СН393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
М4Т Н	62	L160x10	147	1	L160x10	0,15	3,7
	63	Ф10АII	340	3	Ф10АII	1,1	0,7
	65	Ф14АII	660	1	Ф14АII	0,7	0,9
Вес изделия							5,3

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м	Серия 1.465-3
1968	Закладные детали М4Т, М4Н	Вып. 3 часть 2
		Лист 21

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Москва

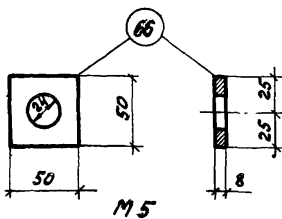
Нач. ОТК - Э
Гл. инж. пр.
Рук. группы

Петров
Розенблюм
Шелопуткина

Техник
Проверш

Энгелс
Александр

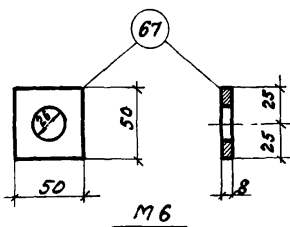
Кузнецова
Шелопуткина



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
М5	66	-50x8	50	1	-50x8	0,05	0,2
					Вес изделия		0,2

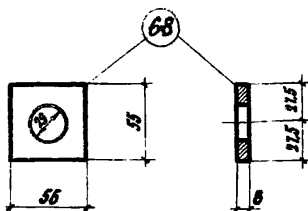
ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м	Серия 1.465-3
1968	Закладная деталь М5	Вып.3 Лист 4шт62 22



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
М6	67	-50x8	50	1	-50x8	0,05	0,2
					Вес изделия		0,2

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м	Серия 1.465-3
1968	Закладная деталь М6	Вып.3 Лист 4шт62 23

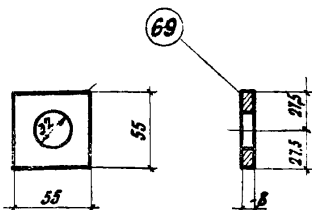


M7

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
M7	68	55x8	55	1	55x8	0,06	0,2
вес изделия							0,2

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м	Серия 1.465-3
1968	Закладная деталь M7	Вкл 3 Лист 24

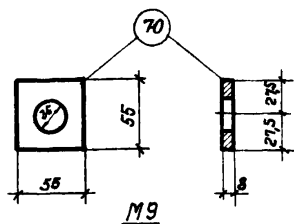


M8

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
M8	69	55x8	55	1	55x8	0,06	0,2
вес изделия							0,2

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м	Серия 1.465-3
1968	Закладная деталь M8	Вкл 3 Лист 25

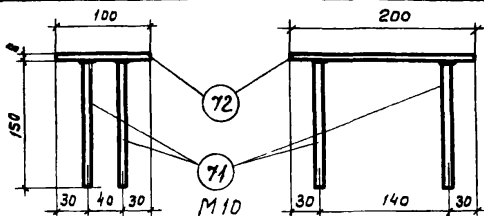


M9

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
M9	70	-55×8	55	1	-55×8	0,06	0,2
					Вес изделия		0,2

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5×12 м	Серия 1.465-3
1968	Закладная деталь M9	Вып. 3 Лист часть 2 26



M10

Примечание. Триварку анкерных стержней производить дуговой сваркой многослойными кольцевыми швами ($\delta_{ш} = \delta_{ст}$) или дуговой сваркой с устройством в пластинке (поз. 72) раззенкованных отверстий. Электроды Э50А.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
M10	71	10A III	150	4	10A III	0,6	0,4
	72	-100×8	200	1	-100×8	0,2	1,3
					Вес изделия		1,7

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5×12 м	Серия 1.465-3
1968	Закладная деталь M10	Вып. 3 Лист часть 2 27

