

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**ГОССТРОЙ СССР**

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И  
СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 3.006-2**

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ  
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

**ВЫПУСК II-2**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ  
(ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ)**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать *VIII* 1981 года

Заказ № *8714* Тираж *3.500* экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И  
СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ  
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК II-2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ  
(ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ)

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ  
СОВМЕСТНО С ЦНИИПРОМЗДАНИЯ  
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР  
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ N 190 ОТ 20.10.1978г.  
С 1 ЯНВАРЯ 1979г.

# СОДЕРЖАНИЕ

|   | Лист | Стр. |
|---|------|------|
| Пояснительная записка .....                                 | 4    | 4    |
| Плиты П1-8, П1-8а, П2-15, П2-15а .....                      | 1    | 10   |
| Плиты П1-15б, П2-15б .....                                  | 2    | 11   |
| Плиты П3-8, П3-8а, П4-15, П4-15а .....                      | 3    | 12   |
| Плиты П3-15б, П4-15б .....                                  | 4    | 13   |
| Плиты П5-8, П5-8а, П6-15, П6-15а .....                      | 5    | 14   |
| Плиты П5-8б, П6-15б .....                                   | 6    | 15   |
| Плиты П7-3, П7-3а, П7-5, П7-5а .....                        | 7    | 16   |
| Плиты П7-5б, П9-15б .....                                   | 8    | 17   |
| Плиты П8-8, П8-8а, П8-11, П8-11а .....                      | 9    | 18   |
| Плиты П9-15, П9-15а, П11-8, П11-8а .....                    | 10   | 19   |
| Плиты П10-3, П10-3а, П10-5, П10-5а .....                    | 11   | 20   |
| Плиты П10-5б, П13-11б .....                                 | 12   | 21   |
| Плиты П12-11, П12-11а, П12-15, П12-15а .....                | 13   | 22   |
| Плиты П14-3, П14-3а, П17-3, П17-3а .....                    | 14   | 23   |
| Плиты П14-3б, П15-8б .....                                  | 15   | 24   |
| Плиты П15-5, П15-5а, П15-8, П15-8а .....                    | 16   | 25   |
| Плиты П16-11, П16-11а, П16-15, П16-15а .....                | 17   | 26   |
| Плиты П17-3б, П18-8б .....                                  | 18   | 27   |
| Плиты П18-5, П18-5а, П18-8, П18-8а .....                    | 19   | 28   |
| Плиты П19-11, П19-11а, П19-15, П19-15а .....                | 20   | 29   |
| Плиты П20-3, П20-3а, П23-3, П23-3а .....                    | 21   | 30   |
| Плиты П20-3б, П21-5б .....                                  | 22   | 31   |
| Плиты П21-5, П21-5а, П21-8, П21-8а .....                    | 23   | 32   |
| Плиты П22-11, П22-11а, П22-15, П22-15а .....                | 24   | 33   |
| Плиты П23-3б, П24-5б, П26-3б .....                          | 25   | 34   |
| Плиты П24-5, П24-5а, П24-8, П24-8а .....                    | 26   | 35   |
| Плиты П25-11, П25-11а, П25-15, П25-15а .....                | 27   | 36   |
| Плиты П26-3, П26-3а, П26-5, П26-5а .....                    | 28   | 37   |
| Плиты П27-8, П27-8а .....                                   | 29   | 38   |
| Плиты П28-11, П28-11а, П28-15, П28-15а .....                | 30   | 39   |
| Плиты П5г-8, П5г-8а, П6г-15, П6г-15а .....                  | 31   | 40   |
| Плиты П5г-8б, П6г-15б .....                                 | 32   | 41   |
| Плиты П7г-3, П7г-3а, П7г-5, П7г-5а .....                    | 33   | 42   |
| Плиты П7г-5б, П9г-15б .....                                 | 34   | 43   |
| Плиты П8г-8, П8г-8а, П8г-11, П8г-11а, П9г-15, П9г-15а ..... | 35   | 44   |

КОРОТЕЦКИИ  
ШНЕЙДМАН

с. 1

ГЛАВ. КОНСТРУКТОР  
РУК. ГРУППЫ

ПРОВЕРКА  
ПОДПИСЬ

|      |  |                          |
|------|--|--------------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>Э.006-2         |
| 1976 | СОДЕРЖАНИЕ   | Выпуск<br>II-2 Лист<br>— |

# СОДЕРЖАНИЕ /ОКОНЧАНИЕ/

3

|   | Лист | Стр. |
|---|------|------|
| Плиты П10г-3, П10г-3а, П10г-5, П10г-5а  | 36   | 45   |
| Плиты П10г-5б, П13г-11б, П14г-3б, П15г-8б   | 37   | 46   |
| Плиты П11г-8, П14г-8а, П12г-11, П12г-11а, П12г-15, П12г-15а   | 38   | 47   |
| Плиты П14г-3, П14г-3а, П15г-5, П15г-5а, П15г-8, П15г-8а   | 39   | 48   |
| Плиты П16г-11, П16г-11а, П16г-15, П16г-15а  | 40   | 49   |
| Плиты П17г-3, П17г-3а, П18г-5, П18г-5а, П18г-8, П18г-8а   | 41   | 50   |
| Плиты П17г-3б, П18г-8б  | 42   | 51   |
| Плиты П19г-11, П19г-11а, П19г-15, П19г-15а  | 43   | 52   |
| Плиты П20г-3, П20г-3а, П21г-5, П21г-5а, П21г-8, П21г-8а   | 44   | 53   |
| Плиты П20г-3б, П21г-5б  | 45   | 54   |
| Плиты П22г-11, П22г-11а, П22г-15, П22г-15а  | 46   | 55   |
| Плиты П23г-3, П23г-3а, П24г-5, П24г-5а, П24г-8, П24г-8а   | 47   | 56   |
| Плиты П23г-3б, П24г-5б, П26г-3б   | 48   | 57   |
| Плиты П25г-11, П25г-11а, П25г-15, П25г-15а  | 49   | 58   |
| Плиты П26г-3, П26г-3а, П26г-5, П26г-5а, П27г-8, П27г-8а   | 50   | 59   |
| Плиты П28г-11, П28г-11а, П28г-15, П28г-15а  | 51   | 60   |
| Плита ПТ1   | 52   | 61   |
| Плита ПТ2   | 53   | 62   |
| Плита ПТ3   | 54   | 63   |
| Плита ПТ4   | 55   | 64   |
| Плита ПТ5   | 56   | 65   |
| Плита ПТ1г  | 57   | 66   |
| Плита ПТ2г  | 58   | 67   |
| Плита ПТ3г  | 59   | 68   |
| Плита ПТ4г  | 60   | 69   |
| Плита ПТ5г  | 61   | 70   |
| Плиты ПТ1г-ПТ5, ПТ1г-ПТ5г. Узлы 1, 2, 3, 4.   | 62   | 71   |
| Плоские подкладки ПП1, ПП2, ПП3   | 63   | 72   |
| Плоские подкладки ПП4, ПП5, ПП6   | 64   | 73   |
| Плоские подкладки ПП7, ПП8  | 65   | 74   |
| Плоские подкладки ПП9, ПП10   | 66   | 75   |
| Опорные подушки ОП1, ОП2, ОП3, ОП4  | 67   | 76   |
| Опорные подушки ОП5, ОП6, ОП7   | 68   | 77   |
| Опорные подушки ОП8, ОП9  | 69   | 78   |
| ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЙ ОФАКТУРЕННЫХ ПЛИТ И ПЛИТ<br>БЕТОНИРУЕМЫХ В ПОЛОЖЕНИИ "ПЛАШМА". ДЕТАЛИ<br>УСТАНОВКИ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ | 70   | 79   |

ПРОЕКТ  
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР  
РУК. ГРУППЫ  
Коротечкий  
Шнейдман  
С.И.

|      |  |                    |
|------|--|--------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>З.006-2   |
| 1976 | СОДЕРЖАНИЕ /ОКОНЧАНИЕ/   | Выпуск II-2 Лист - |

# І. Общая часть.

1. Настоящий выпуск серии 3.006-2 содержит рабочие чертежи плит перекрытия и днища каналов, опорных подушек под подвижные опоры трубопроводов и плоских подкладок под стыки сборных железобетонных элементов каналов, возводимых на просадочных грунтах и в сейсмических районах.

Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей приведены в выпуске II-4 настоящей серии. Расчетные схемы и нагрузки, а также таблицы для подбора сборных железобетонных изделий приведены в выпуске I.

2. Железобетонные изделия запроектированы в соответствии с главой СНиП II-V.1-62\* "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования."
3. Сборные элементы обозначены марками, состоящими из букв и цифр (например, П8-II; П2; ПП6; ОПЗ).

Буквы означают наименование элемента ("П" - плита; "ПТ" - плита трехслойная; "ПП" - плоская подкладка; "ОП" - опорная подушка), цифры после букв - порядковый номер элемента, цифра после тире - величину вертикальной равномерно-распределенной эквивалентной нагрузки в  $\text{тс/м}^2$  для плит марки "П".

Марки плит с рабочей арматурой, расположенной в верхней зоне, которые применяются для устройства днища каналов, содержат дополнительную букву "а" (например, П8-11а).

Марки плит перекрытий внутрицевых каналов при заглублении верха перекрытия менее 0,3 м содержат дополнительную букву "б" (например П7-5б).

В марках доборных плит добавляется буква "г" (например П8г-11; П7г-15а).

## II. Конструктивные решения.

4. Железобетонные изделия запроектированы из бетона марок 200 и 300.

Бродский  
Шнейдман

с. 10

Гл. конструктор  
Рук. группы

ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

|      |  |                          |
|------|--|--------------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2         |
| 1976 | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  | ВЫПУСК<br>II-2 ЛИСТ<br>— |

В трехслойных плитах в качестве утеплителя применены вкладыши из пенобетона с объемной массой 500 кг/м<sup>3</sup>.

5. Арматура принята классов А-III и А-I по ГОСТ 5781-75 и класса В-I по ГОСТ 6782-73\*.

Для закладных элементов принята прокатная сталь марки ВСтЗкп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71\*, анкера закладных деталей - из стали класса А-III по ГОСТ 5781-75.

Монтажные петли приняты из стали класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. В случае монтажа конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°С, применение для монтажных петель стали марки ВСтЗпс2 не допускается.

6. Армирование железобетонных изделий производится сварными сетками и каркасами.

7. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята:

при толщине конструкций до 100 мм включительно - 15 мм; при толщине более 100 мм - 20 мм.

Допускаемое отклонение по толщине защитного слоя +5 мм.

8. Плиты перекрытия внутрицефовых каналов с фактурным слоем должны разрабатываться в конкретном проекте в соответствии с примером решения, приведенным в данном выпуске. Толщина фактурного слоя, укладываемого по бетону, принята 30 мм.

### III. ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ПРИЕМКА, СКЛАДИРОВАНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ.

9. Бетонирование плит марки „П“ предусмотрено в положении „НА РЕБРО“ по кассетной технологии. Бетонирование остальных изделий предусматривается в горизонтальном положении. В случаях бетонирования плит марки „П“ в положении „ПЛАШМА“ расположение монтажных петель и армирование в продольном направлении должны приниматься по листу 70

|      |  |                          |
|------|--|--------------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ БЛОКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2         |
| 1976 | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  | ВЫПУСК<br>II-2 ЛИСТ<br>— |

10. Съем изделий с опалубки производится за монтажные петли после достижения бетоном 70% проектной прочности.
11. В плитах, изготавливаемых по кассетной технологии, со стороны расположения рабочей арматуры не смываемой краской должен наноситься знак, указанный на чертежах.
12. При установке монтажных петель следует руководствоваться деталью, приведенной на листе 70 настоящего выпуска.
13. Приемка изделий должна производиться в соответствии с ГОСТ 13015-75 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования“. При приемке следует особое внимание обращать на правильность маркировки и ориентирующих знаков.
14. Складирование изделий производится в штабелях. Плиты марки „П“ складываются в положении „на ребро“. Прокладки должны устанавливаться на тех же расстояниях от торцов изделий, что и монтажные петли. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП II-A.11-70 „Техника безопасности в строительстве“.
15. Поставка изделий потребителю должна производиться по достижении бетоном отпускной прочности, величина которой устанавливается в соответствии с п.1.29 и п.1.30 ГОСТ 13015-75.
16. Плиты марки „П“, изготовленные по кассетной технологии, должны транспортироваться в положении „на ребро“. Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с рекомендациями „Временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей“ и

|      |  |                             |
|------|--|-----------------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2            |
| 1976 | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  | Выпуск<br>II-2    Лист<br>— |



конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (Стройиздат, 1966) и "Руководства по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" (Стройиздат, 1967).

При транспортировании изделия должны иметь опоры, расположенные так же, как при складировании.

#### IV. Испытание плит.

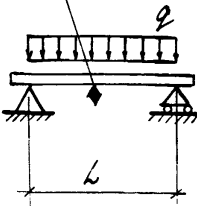
17. Испытание плит на прочность производится в соответствии с ГОСТ 8829-66. Величины контрольных разрушающих нагрузок, равные эквивалентным расчетным нагрузкам, увеличенным в 1,4 раза, приведены на схемах испытаний (см. стр. 8, 9 настоящей записки).
18. Плиты, маркировка которых содержит дополнительную букву "а", испытываются на нагрузки, указанные на стр. 8 для соответствующих плит без буквенного индекса.

ШЕКАМАН

с. 10

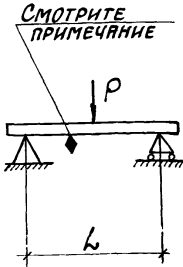
РУК. ГРУППЫ

|      |  |                  |
|------|--|------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2 |
| 1976 | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  | Выпуск<br>II-2   |
|      |  | лист<br>-        |

| НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА | СХЕМА ИСПЫТАНИЙ  | МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ПРОЛЕТ $L$ мм | КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА $q_{TC}$ М <sup>2</sup> | МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ПРОЛЕТ $L$ мм | КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА $q_{TC}$ М <sup>2</sup> |
|-----------------------|--|----------------|---------------|--|----------------|---------------|--|
|                       |  |                |               |  |                |               |  |
| Плиты                 | <p>СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЕ</p>  | П1-8           | 380           | 12.0   | П19-11         | 2080          | 15.4   |
|                       |  | П2-15          | 380           | 21.0   | П19-15         | 2080          | 21.0   |
|                       |  | П3-8           | 530           | 12.0   | П20-3          | 2380          | 4.2  |
|                       |  | П4-15          | 530           | 21.0   | П21-5          | 2380          | 7.0  |
|                       |  | П5-8           | 730           | 12.0   | П21-8          | 2380          | 12.0   |
|                       |  | П6-15          | 730           | 21.0   | П22-11         | 2380          | 15.4   |
|                       |  | П7-3           | 1110          | 4.2  | П22-15         | 2380          | 21.0   |
|                       |  | П7-5           | 1110          | 7.0  | П23-3          | 2690          | 4.2  |
|                       |  | П8-8           | 1110          | 12.0   | П24-5          | 2690          | 7.0  |
|                       |  | П8-11          | 1110          | 15.4   | П24-8          | 2690          | 12.0   |
|                       |  | П9-15          | 1110          | 21.0   | П25-11         | 2690          | 15.4   |
|                       |  | П10-3          | 1420          | 4.2  | П25-15         | 2690          | 21.0   |
|                       |  | П10-5          | 1420          | 7.0  | П26-3          | 3290          | 4.2  |
|                       |  | П11-8          | 1420          | 12.0   | П26-5          | 3290          | 7.0  |
|                       |  | П12-11         | 1420          | 15.4   | П27-8          | 3290          | 12.0   |
|                       |  | П12-15         | 1420          | 21.0   | П28-11         | 3290          | 15.4   |
|                       |  | П14-3          | 1770          | 4.2  | П28-15         | 3290          | 21.0   |
|                       |  | П15-5          | 1770          | 7.0  | ПТ1            | 700           | 0.73   |
|                       |  | П15-8          | 1770          | 12.0   | ПТ2            | 1000          | 0.73   |
|                       |  | П16-11         | 1770          | 15.4   | ПТ3            | 1300          | 0.73   |
|                       |  | П16-15         | 1770          | 21.0   | ПТ4            | 1600          | 0.73   |
|                       |  | П17-3          | 2080          | 4.2  | ПТ5            | 2200          | 0.73   |
|                       |  | П18-5          | 2080          | 7.0  |                |               |  |
|                       |  | П18-8          | 2080          | 12.0   |                |               |  |

Плита со знаком ♦ должна быть ориентирована так, как показано на чертеже.

|      |   |                    |
|------|---|--------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ       | СЕРИЯ 3.006-2      |
| 1976 | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. СХЕМА ИСПЫТАНИЙ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ. | ВЫПУСК II-2 ЛИСТ - |

| НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА | СХЕМА ИСПЫТАНИЙ   | МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ПРОЛЕТ $L$ мм | КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА $P_{TC}$ |
|-----------------------|---|----------------|---------------|---|
| ПЛИТЫ                 |  | П1-158         | 380           | 6.5                                       |
|                       |   | П2-158         | 380           | 20.6                                      |
|                       |   | П3-158         | 530           | 4.6                                       |
|                       |   | П4-158         | 530           | 19.1                                      |
|                       |   | П5-88          | 730           | 4.7                                       |
|                       |   | П6-158         | 730           | 17.0                                      |
|                       |   | П7-58          | 1110          | 5.2                                       |
|                       |   | П9-158         | 1110          | 14.0                                      |
|                       |   | П10-58         | 1420          | 4.9                                       |
|                       |   | П13-118        | 1420          | 11.0                                      |
|                       |   | П14-38         | 1770          | 4.9                                       |
|                       |   | П15-88         | 1770          | 10.6                                      |
|                       |   | П17-38         | 2080          | 6.0                                       |
|                       |   | П18-88         | 2080          | 12.5                                      |
|                       |   | П20-38         | 2380          | 6.4                                       |
|                       |   | П21-58         | 2380          | 9.8                                       |
|                       |   | П23-38         | 2690          | 6.8                                       |
|                       |   | П24-58         | 2690          | 10.0                                      |
|                       |   | П26-38         | 3290          | 9.3                                       |
|                       |   |                |               |   |
|                       |   |                |               |   |
|                       |   |                |               |   |
|                       |   |                |               |   |
|                       |   |                |               |   |
|                       |   |                |               |   |
|                       |   |                |               |   |
|                       |   |                |               |   |
|                       |   |                |               |   |
|                       |   |                |               |   |

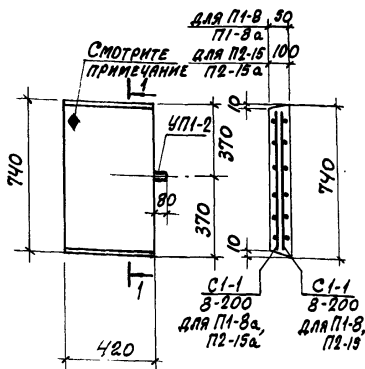
Плита со знаком ♦ должна быть ориентирована так, как показано на чертеже.

|      |   |                   |
|------|---|-------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ       | СЕРИЯ 3.006-2     |
| 1976 | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. СХЕМА ИСПЫТАНИЙ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ. | Выпуск 1-2 Лист - |

ПРОЕКТ И ИСПОЛНЕНИЕ: Гл. конструктор: Рук. группы: БРЮДСКИЙ ШНЕЙДМАН Боярский Боярский

1-1

10



# ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.  | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|----------------------|--------|--------|---------|
| П1-В          | $\frac{C1-1}{8-200}$ | 1      | II-4   | 2       |
| П1-8а         | $\frac{C1-1}{8-200}$ | 1      | II-4   | 2       |
| П2-15         | $\frac{C1-1}{8-200}$ | 1      | II-4   | 2       |
| П2-15а        | $\frac{C1-1}{8-200}$ | 1      | II-4   | 2       |
|               |                      |        |        |         |
|               |                      |        |        |         |

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА                 |
|---------------|---------------------------|----------------------------|-------------------------|
| П1-В          | УП1-2                     | 1                          | СЕРИЯ 1.400-9<br>Вып. 1 |
| П1-8а         | УП1-2                     | 1                          | — " —                   |
| П2-15         | УП1-2                     | 1                          | — " —                   |
| П2-15а        | УП1-2                     | 1                          | — " —                   |
|               |                           |                            |                         |

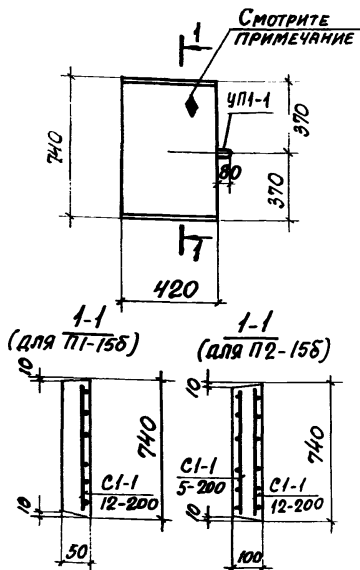
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| П1-В          | 200          | 0.02            | 1.10            | 0.04    |
| П1-8а         | 200          | 0.02            | 1.10            | 0.04    |
| П2-15         | 200          | 0.03            | 1.10            | 0.08    |
| П2-15а        | 200          | 0.03            | 1.10            | 0.08    |
|               |              |                 |                 |         |

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ  
НЕСМывАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2      |
|------|--|-----------------------|
| 1976 | Плиты П1-В, П1-8а, П2-15, П2-15а                                 | Выпуск II-2<br>Лист 1 |

# ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П1-155        | С1-1<br>12-200      | 1      | II-4   | 2       |
| П2-155        | С1-1<br>12-200      | 1      | II-4   | 2       |
|               | С1-1<br>5-200       | 1      | II-4   | 1       |



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА                 |
|---------------|---------------------------|----------------------------|-------------------------|
| П1-155        | УП1-1                     | 1                          | СЕРИЯ 1.400-9<br>ВЫП. 1 |
| П2-155        | УП1-1                     | 1                          | — " —                   |

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА<br>М <sup>3</sup> | РАСХОД СТАЛИ<br>КГ | МАССА<br>Т |
|---------------|--------------|--------------------------------|--------------------|------------|
| П1-155        | 300          | 0.02                           | 2.0                | 0.04       |
| П2-155        | 300          | 0.03                           | 2.5                | 0.08       |

Со стороны расположения сетки  $\frac{С1-1}{12-200}$   
нанести несмываемой краской знак ♦.

|      |  |                    |
|------|--|--------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2   |
| 1976 | Плиты П1-155, П2-155.  | Выпуск II-2 лист 2 |

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| Марка изделия | Марка армат. издел. | Колич. | Выпуск | № листа |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| ПЗ-8          | С1-2<br>10-200      | 1      | II-4   | 3       |
| ПЗ-8а         | С1-2<br>10-200      | 1      | II-4   | 3       |
| П4-15         | С1-2<br>10-200      | 1      | II-4   | 3       |
| П4-15а        | С1-2<br>10-200      | 1      | II-4   | 3       |
|               |                     |        |        |         |
|               |                     |        |        |         |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| Марка изделия | Марка закладного элемента | Колич. шт. на одно изделие | № листа                 |
|---------------|---------------------------|----------------------------|-------------------------|
| ПЗ-8          | УП1-1                     | 1                          | Серия 1,400-9<br>Вып. 1 |
| ПЗ-8а         | УП1-1                     | 1                          | — " —                   |
| П4-15         | УП1-1                     | 1                          | — " —                   |
| П4-15а        | УП1-1                     | 1                          | — " —                   |
|               |                           |                            |                         |

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| Марка изделия | Марка бетона | Объем бетона м <sup>3</sup> | Расход стали кг | Масса т |
|---------------|--------------|-----------------------------|-----------------|---------|
| ПЗ-8          | 300          | 0.02                        | 1.9             | 0.05    |
| ПЗ-8а         | 300          | 0.02                        | 1.9             | 0.05    |
| П4-15         | 300          | 0.04                        | 1.9             | 0.11    |
| П4-15а        | 300          | 0.04                        | 1.9             | 0.11    |
|               |              |                             |                 |         |

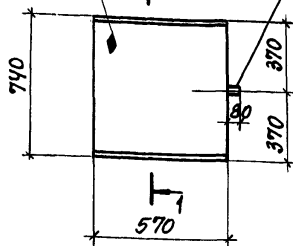
Со стороны расположения арматуры нанести несмываемой краской знак ◆

| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | Серия 3.006-2      |
|------|---|--------------------|
| 1976 | Плиты ПЗ-8, ПЗ-8а, П4-15, П4-15а                              | Выпуск II-2 Лист 3 |

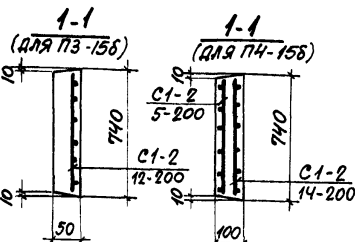
СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ

УП1-1

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| ПЗ-155        | С1-2<br>12-200      | 1      | ВП-4   | 3       |
|               |                     |        |        |         |
| П4-155        | С1-2<br>14-200      | 1      | ВП-4   | 3       |
|               | С1-2<br>5-200       | 1      | ВД-4   | 1       |
|               |                     |        |        |         |
|               |                     |        |        |         |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

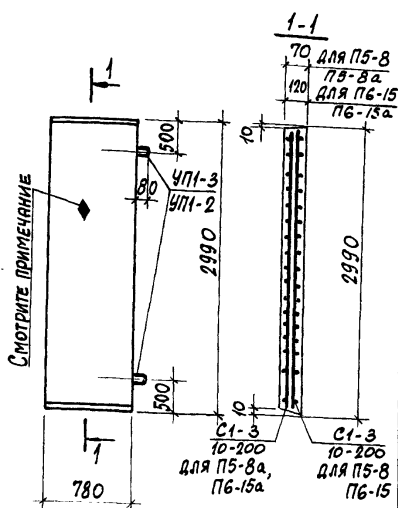
## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА                 |
|---------------|---------------------------|----------------------------|-------------------------|
| ПЗ-155        | УП1-1                     | 1                          | СЕРИЯ 1.400-9<br>ВЫП. 4 |
| П4-155        | УП1-1                     | 1                          | —                       |
|               |                           |                            |                         |

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup> | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------------------|-----------------|---------|
| ПЗ-155        | 300          | 0.02                        | 2.6             | 0.05    |
| П4-155        | 300          | 0.04                        | 4.0             | 0.11    |
|               |              |                             |                 |         |

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕТОК  $\frac{С1-2}{12-200}$ ;  $\frac{С1-2}{14-200}$   
НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

|      |  |                             |
|------|--|-----------------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2            |
| 1976 | Плиты ПЗ-155, П4-155   | Выпуск<br>II-2<br>лист<br>4 |



# Выборка арматурных изделий

14

| Марка изделия | Марка армат. издел. | Колич. | Выпуск | № листа |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П5-8          | С1-3<br>10-200      | 1      | II-4   | 4       |
| П5-8а         | С1-3<br>10-200      | 1      | II-4   | 4       |
| П6-15         | С1-3<br>10-200      | 1      | II-4   | 4       |
| П6-15а        | С1-3<br>10-200      | 1      | II-4   | 4       |
|               |                     |        |        |         |
|               |                     |        |        |         |

## Выборка закладных элементов на одно изделие

## Показатели на одно железобетонное изделие

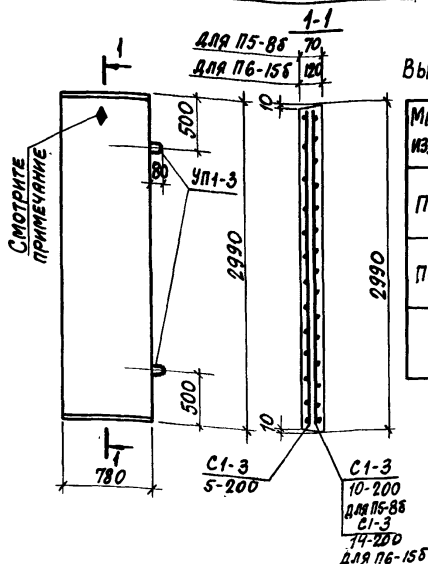
| Марка изделия | Марка закладного элемента | Колич. шт. на одно изделие | № листа                 |
|---------------|---------------------------|----------------------------|-------------------------|
| П5-8          | УП1-2                     | 2                          | Серия 1.400-9<br>Вып. 1 |
| П5-8а         | УП1-2                     | 2                          | —                       |
| П6-15         | УП1-3                     | 2                          | —                       |
| П6-15а        | УП1-3                     | 2                          | —                       |
|               |                           |                            |                         |

| Марка изделия | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Масса т |
|---------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| П5-8          | 200          | 0.16            | 8.9             | 0.41    |
| П5-8а         | 200          | 0.16            | 8.9             | 0.41    |
| П6-15         | 300          | 0.28            | 9.2             | 0.70    |
| П6-15а        | 300          | 0.28            | 9.2             | 0.70    |
|               |              |                 |                 |         |

Со стороны расположения арматуры нанести несмываемой краской знак ♦

|      |   |                    |
|------|---|--------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2      |
| 1976 | Плиты П5-8; П5-8а; П6-15; П6-15а                              | Выпуск II-2 Лист 5 |





## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П5-85         | С1-3 10-200         | 1      | П-4    | 4       |
|               | С1-3 5-200          | 1      |        | 4       |
| П6-155        | С1-3 14-200         | 1      | П-4    | 4       |
|               | С1-3 5-200          | 1      |        | 4       |
|               |                     |        |        |         |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА              |
|---------------|---------------------------|----------------------------|----------------------|
| П5-85         | УП1-3                     | 2                          | СЕРИЯ 1.400-3 Вып. 1 |
| П6-155        | УП1-3                     | 2                          | — " —                |
|               |                           |                            |                      |

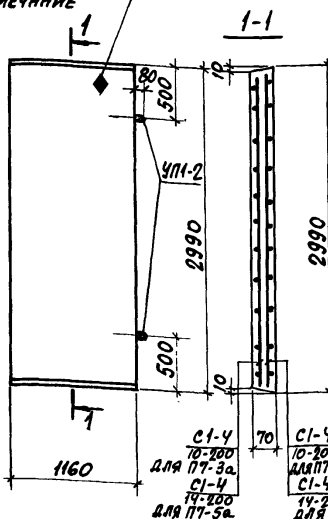
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup> | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------------------|-----------------|---------|
| П5-85         | 300          | 0.16                        | 12.8            | 0.41    |
| П6-155        | 300          | 0.28                        | 21.0            | 0.70    |
|               |              |                             |                 |         |

Со стороны расположения сеток  $\frac{С1-3}{10-200}$ ;  $\frac{С1-3}{14-200}$  НАНЕСТИ нестираемой краской знак  $\blacklozenge$ .

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ

16

# ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П7-3          | C1-4<br>10-200      | 1      | II-4   | 5       |
| П7-3а         | C1-4<br>10-200      | 1      | II-4   | 5       |
| П7-5          | C1-4<br>14-200      | 1      | II-4   | 5       |
| П7-5а         | C1-4<br>14-200      | 1      | II-4   | 5       |
|               |                     |        |        |         |
|               |                     |        |        |         |

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА           |
|---------------|---------------------------|----------------------------|-------------------|
| П7-3          | УП1-2                     | 2                          | СЕРИЯ 1.400-9.В.1 |
| П7-3а         | УП1-2                     | 2                          | — " —             |
| П7-5          | УП1-2                     | 2                          | — " —             |
| П7-5а         | УП1-2                     | 2                          | — " —             |

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| П7-3          | 200          | 0,24            | 12,7            | 0,61    |
| П7-3а         | 200          | 0,24            | 12,7            | 0,61    |
| П7-5          | 200          | 0,24            | 24,7            | 0,61    |
| П7-5а         | 200          | 0,24            | 24,7            | 0,61    |

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♠.

| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2      |
|------|---|--------------------|
| 1976 | Плиты П7-3; П7-3а; П7-5; П7-5а                                | Выпуск II-2 лист 7 |

ПРОЕКТ ТРОИНИИПРОЕКТИ  
РУК. ГРУППЫ  
БРОДСКИЙ  
ИСПОЛНИТЕЛЬ  
ШНЕЙДМАН  
ПРОВЕРКА  
СТАТИСТИК  
УРОВНИ

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П7-56         | С1-4<br>14-200      | 1      | II-4   | 5       |
|               | С1-4<br>5-200       | 1      |        | 8       |
| П7-156        | С1-4<br>16-200      | 1      | II-4   | 5       |
|               | С1-4<br>5-200       | 1      |        | 8       |
|               |                     |        |        |         |
|               |                     |        |        |         |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА                 |
|---------------|-------------------------|----------------------------|-------------------------|
| П7-56         | УП1-3                   | 2                          | СЕРИЯ 1.400-9<br>ВЫП. 1 |
| П7-156        | УП1-3                   | 2                          | — " —                   |
|               |                         |                            |                         |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА<br>М <sup>3</sup> | РАСХОД СТАЛИ<br>КГ | МАССА<br>Т |
|---------------|--------------|--------------------------------|--------------------|------------|
| П7-56         | 300          | 0.24                           | 29.9               | 0.61       |
| П7-156        | 300          | 0.42                           | 38.7               | 1.04       |
|               |              |                                |                    |            |

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК С1-4 14-200 : С1-4 16-200  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

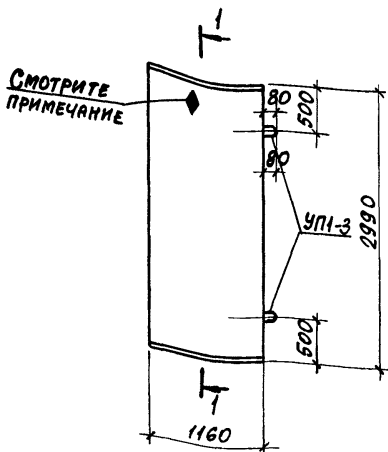
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Плиты П7-56, П7-156

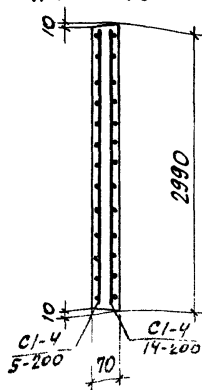
СЕРИЯ  
3.006-02

Выпуск II-2 Лист 8

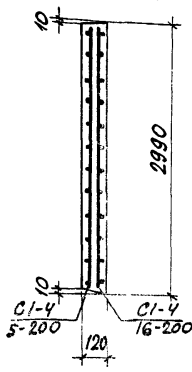
15745-02



1-1  
для П7-56

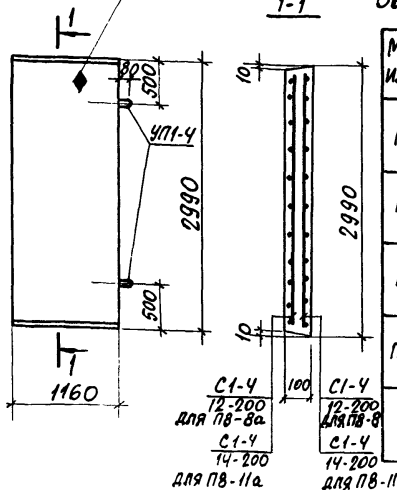


1-1  
для П7-156



Ген. конструктор, рук. группы, Бродский, Шейдман, Исполнитель, Проверил, Курьян, Стативин

ТК  
1976

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| ПВ-8          | С1-4<br>12-200      | 1      | II-4   | 5       |
| ПВ-8а         | С1-4<br>12-200      | 1      | II-4   | 5       |
| ПВ-11         | С1-4<br>14-200      | 1      | II-4   | 5       |
| ПВ-11а        | С1-4<br>14-200      | 1      | II-4   | 5       |
|               |                     |        |        |         |
|               |                     |        |        |         |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА           |
|---------------|---------------------------|----------------------------|-------------------|
| ПВ-8          | УП1-4                     | 2                          | СЕРИЯ 1,400-9.8.1 |
| ПВ-8а         | УП1-4                     | 2                          | — " —             |
| ПВ-11         | УП1-4                     | 2                          | — " —             |
| ПВ-11а        | УП1-4                     | 2                          | — " —             |
|               |                           |                            |                   |

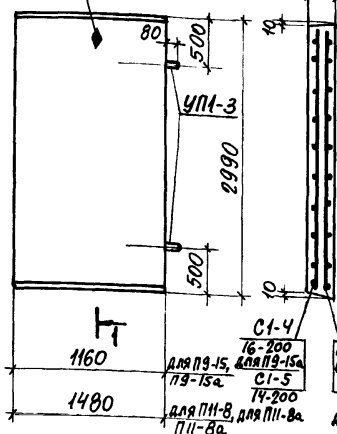
## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| ПВ-8          | 200          | 0,35            | 18,7            | 0,87    |
| ПВ-8а         | 200          | 0,35            | 18,7            | 0,87    |
| ПВ-11         | 300          | 0,35            | 25,2            | 0,87    |
| ПВ-11а        | 300          | 0,35            | 25,2            | 0,87    |
|               |              |                 |                 |         |

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦

|      |   |                    |
|------|---|--------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2      |
| 1976 | Плиты ПВ-8; ПВ-8а; ПВ-11, ПВ-11а                              | ВЫПУСК II-2 Лист 9 |

1-1

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕдля П9-15; П9-15а, 120  
для ПН-8; ПН-8а, 100

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П9-15         | С1-4<br>16-200      | 1      | II-4   | 5       |
| П9-15а        | С1-4<br>16-200      | 1      | II-4   | 5       |
| ПН-8          | С1-5<br>14-200      | 1      | II-4   | 6       |
| ПН-8а         | С1-5<br>14-200      | 1      | II-4   | 6       |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА           |
|---------------|---------------------------|----------------------------|-------------------|
| П9-15         | УП1-3                     | 2                          | СЕРИЯ 1.400-3.В.1 |
| П9-15а        | УП1-3                     | 2                          | — " —             |
| ПН-8          | УП1-3                     | 2                          | — " —             |
| ПН-8а         | УП1-3                     | 2                          | — " —             |

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| П9-15         | 300          | 0.42            | 33.8            | 1.04    |
| П9-15а        | 300          | 0.42            | 33.8            | 1.04    |
| ПН-8          | 300          | 0.44            | 31.4            | 1.10    |
| ПН-8а         | 300          | 0.44            | 31.4            | 1.10    |

Со стороны расположения сеток  $\frac{C1-4}{16-200}$ ;  $\frac{C1-5}{14-200}$   
нанести несмываемой краской знак ♦

| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006 - 2     |
|------|---|---------------------|
| 1976 | Плиты П9-15, П9-15а, ПН-8, ПН-8а                              | Выпуск II-2 Лист 10 |

Гурович

Зубов

Исполнитель

Бродский

Шнейдман

Зубов

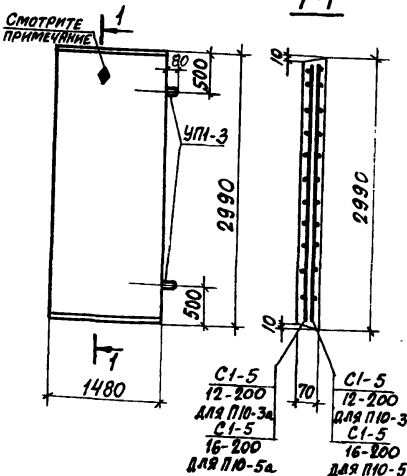
Гл. конструктор

Рук. группы

Промстройиниципроект

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.   | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|-----------------------|--------|--------|---------|
| П10-3         | $\frac{C1-5}{12-200}$ | 1      | II-4   | 6       |
| П10-3а        | $\frac{C1-5}{12-200}$ | 1      | II-4   | 6       |
| П10-5         | $\frac{C1-5}{16-200}$ | 1      | II-4   | 6       |
| П10-5а        | $\frac{C1-5}{16-200}$ | 1      | II-4   | 6       |
|               |                       |        |        |         |
|               |                       |        |        |         |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА          |
|---------------|---------------------------|----------------------------|------------------|
| П10-3         | УП1-3                     | 2                          | СЕРИЯ 1.400-2.81 |
| П10-3а        | УП1-3                     | 2                          | — " —            |
| П10-5         | УП1-3                     | 2                          | — " —            |
| П10-5а        | УП1-3                     | 2                          | — " —            |
|               |                           |                            |                  |

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| П10-3         | 300          | 0.31            | 23.1            | 0.77    |
| П10-3а        | 300          | 0.31            | 23.1            | 0.77    |
| П10-5         | 300          | 0.31            | 42.6            | 0.77    |
| П10-5а        | 300          | 0.31            | 42.6            | 0.77    |
|               |              |                 |                 |         |

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♢.

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ  
3.006-2

СА. КОНСТРУКТОР  
РУК. ГРУППЫ  
БРОДСКИЙ  
ШНЕЙДМАН  
ИСПОЛНИТЕЛЬ  
ПРОВЕРИЛ  
СТАТИВЫ  
УРОВНИ

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П10-55        | С1-5<br>16-200      | 1      | II-4   | 6       |
|               | С1-5<br>5-200       | 1      |        | 6       |
| П13-115       | С1-5<br>16-200      | 1      | II-4   | 6       |
|               | С1-5<br>5-200       | 1      |        | 6       |
|               |                     |        |        |         |

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

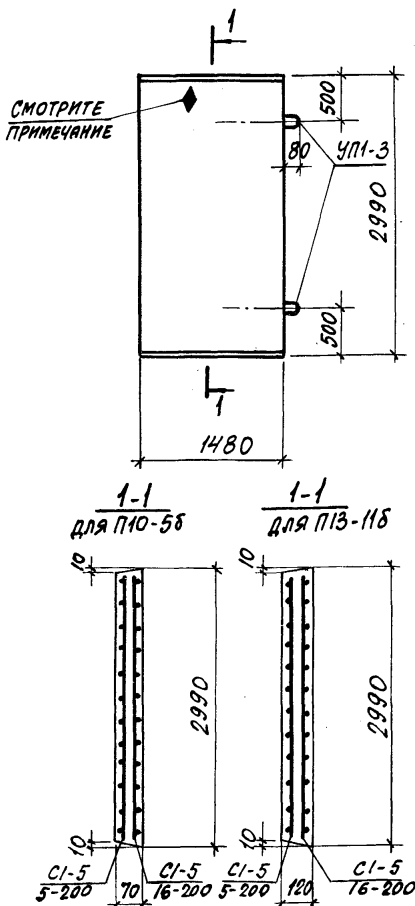
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА                 |
|---------------|-------------------------|----------------------------|-------------------------|
| П10-55        | УП1-3                   | 2                          | СЕРИЯ 1.400-9<br>Вып. 1 |
| П13-115       | УП1-3                   | 2                          | — " —                   |
|               |                         |                            |                         |

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| П10-55        | 300          | 0.31            | 48.7            | 0.77    |
| П13-115       | 300          | 0.53            | 48.7            | 1.33    |
|               |              |                 |                 |         |

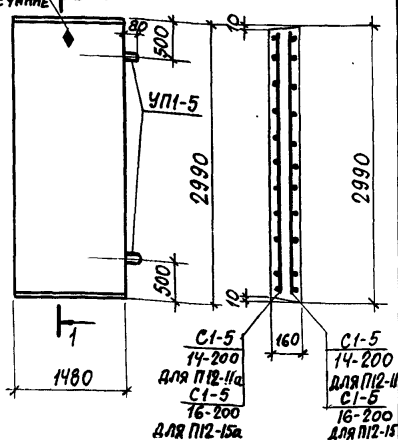
Со стороны расположения сетки С1-5  
нанести несмываемой краской знак ♦.

|      |  |                        |
|------|--|------------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2       |
| 1976 | Плиты П10-55, П13-115  | Выпуск II-2<br>Лист 12 |



1-1

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П12-11        | C1-5<br>14-200      | 1      | II-4   | 6       |
| П12-11а       | C1-5<br>14-200      | 1      | II-4   | 6       |
| П12-15        | C1-5<br>16-200      | 1      | II-4   | 6       |
| П12-15а       | C1-5<br>16-200      | 1      | II-4   | 6       |
|               |                     |        |        |         |
|               |                     |        |        |         |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА           |
|---------------|---------------------------|----------------------------|-------------------|
| П12-11        | УП1-5                     | 2                          | СЕРИЯ 1.400-9 В I |
| П12-11а       | УП1-5                     | 2                          | — " —             |
| П12-15        | УП1-5                     | 2                          | — " —             |
| П12-15а       | УП1-5                     | 2                          | — " —             |
|               |                           |                            |                   |

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| П12-11        | 300          | 0,71            | 32,1            | 1,77    |
| П12-11а       | 300          | 0,71            | 32,1            | 1,77    |
| П12-15        | 300          | 0,71            | 43,3            | 1,77    |
| П12-15а       | 300          | 0,71            | 43,3            | 1,77    |
|               |              |                 |                 |         |

Со стороны расположения арматуры  
нанести несмываемой краской знак ♦

|      |  |                           |
|------|--|---------------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2          |
| 1976 | Плиты П12-11, П12-11а, П12-15, П12-15а                           | ВЫПУСК<br>II-2 ЛИСТ<br>13 |



СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЯ

23

# ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА<br>ИЗДЕЛИЯ | МАРКА<br>АРМАТ.<br>ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|------------------|---------------------------|--------|--------|---------|
| П14-3            | С1-6<br>14-200            | 1      | II-4   | 7       |
| П14-3а           |                           |        |        |         |
| П17-3            | С1-7<br>14-200            | 1      | II-4   | 10      |
| П17-3а           |                           |        |        |         |
|                  |                           |        |        |         |
|                  |                           |        |        |         |

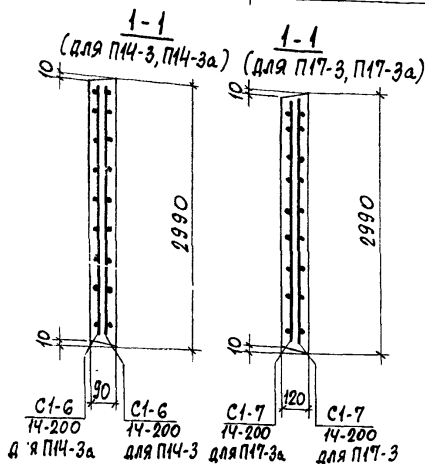
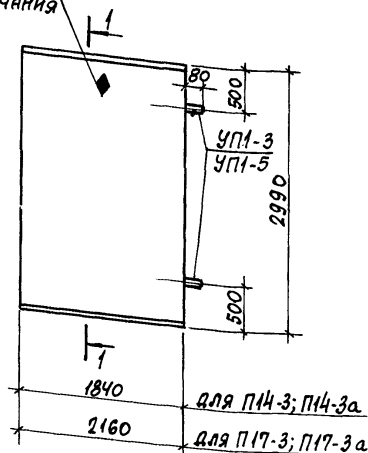
## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА<br>ИЗДЕЛИЯ | МАРКА<br>ЗАКЛАДН.<br>ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ.<br>НА ОДНО<br>ИЗДЕЛИЕ | №<br>ЛИСТА            |
|------------------|-------------------------------|----------------------------------|-----------------------|
| П14-3            | УП1-3                         | 2                                | СЕРИЯ<br>1.400-9 В. I |
| П14-3а           | УП1-3                         | 2                                | — " —                 |
| П17-3            | УП1-5                         | 2                                | — " —                 |
| П17-3а           | УП1-5                         | 2                                | — " —                 |

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА<br>ИЗДЕЛИЯ | МАРКА<br>БЕТОНА | ОБЪЕМ<br>БЕТОНА<br>М <sup>3</sup> | РАСХОД<br>СТАЛИ<br>КГ | МАССА<br>Т |
|------------------|-----------------|-----------------------------------|-----------------------|------------|
| П14-3            | 300             | 0.50                              | 38.6                  | 1.24       |
| П14-3а           | 300             | 0.50                              | 38.6                  | 1.24       |
| П17-3            | 300             | 0.78                              | 45.6                  | 1.94       |
| П17-3а           | 300             | 0.78                              | 45.6                  | 1.94       |

Со стороны расположения арматуры  
нанести несмываемой краской знак ♦



ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ

СЕРИЯ  
3.006-2

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П14-35        | С1-6<br>14-200      | 1      | II-4   | 7       |
|               | С1-6<br>5-200       | 1      |        | 8       |
| П15-85        | С1-6<br>18-200      | 1      | II-4   | 7       |
|               | С1-6<br>5-200       | 1      |        | 8       |
|               |                     |        |        |         |
|               |                     |        |        |         |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

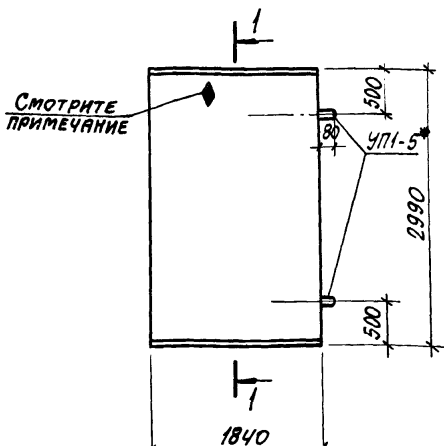
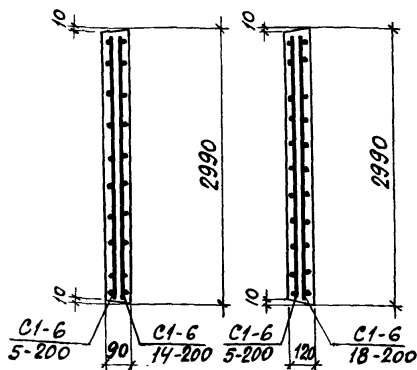
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА                 |
|---------------|-------------------------|----------------------------|-------------------------|
| П14-35        | УП1-5*                  | 2                          | СЕРИЯ 1.400-9<br>Вып. 1 |
| П15-85        | УП1-5*                  | 2                          | — " —                   |
|               |                         |                            |                         |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА<br>м³ | РАСХОД СТАЛИ<br>кг | МАССА<br>т |
|---------------|--------------|--------------------|--------------------|------------|
| П14-35        | 300          | 0.50               | 46.6               | 1.24       |
| П15-85        | 300          | 0.66               | 71.7               | 1.65       |
|               |              |                    |                    |            |

Со стороны расположения сеток С1-6 14-200; С1-6 18-200  
нанести несмываемой краской знак ♦.

СТАТИВНИ  
БОЯРСКИЙ  
ПРОВЕРИЛ  
РАСЧИТАЛ  
БРОДСКИЙ  
ШЕНЯЙАН  
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР  
РУК. ГРУППЫ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

1-1  
для П14-351-1  
для П15-85

С1-6 5-200 90 С1-6 14-200 С1-6 5-200 120 С1-6 18-200

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ  
3.006-2

1976

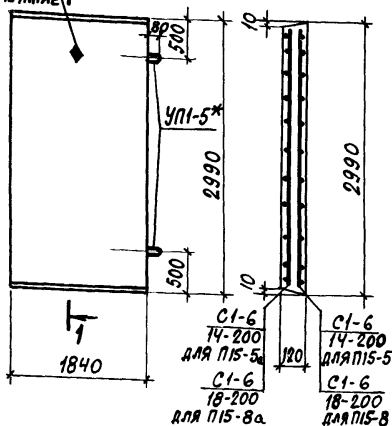
Плиты П14-35, П15-85

ВЫПУСК  
II-2 ЛИСТ  
15

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ

1-1

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П15-5         | С1-6<br>14-200      | 1      | II-4   | 7       |
| П15-5а        | С1-6<br>14-200      | 1      | II-4   | 7       |
| П15-8         | С1-6<br>18-200      | 1      | II-4   | 7       |
| П15-8а        | С1-6<br>18-200      | 1      | II-4   | 7       |
|               |                     |        |        |         |
|               |                     |        |        |         |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

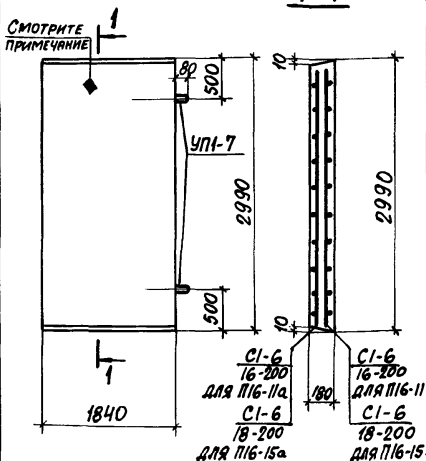
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА           |
|---------------|---------------------------|----------------------------|-------------------|
| П15-5         | УП1-5*                    | 2                          | СЕРИЯ 1.400-9 В.1 |
| П15-5а        | УП1-5*                    | 2                          | — " —             |
| П15-8         | УП1-5*                    | 2                          | — " —             |
| П15-8а        | УП1-5*                    | 2                          | — " —             |
|               |                           |                            |                   |

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| П15-5         | 300          | 0.66            | 39.2            | 1.65    |
| П15-5а        | 300          | 0.66            | 39.2            | 1.65    |
| П15-8         | 300          | 0.66            | 64.3            | 1.65    |
| П15-8а        | 300          | 0.66            | 64.3            | 1.65    |
|               |              |                 |                 |         |

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦.

| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2             |
|------|--|------------------------------|
| 1976 | Плиты П15-5, П15-5а, П15-8, П15-8а                               | ВЫПУСК<br>II-2<br>лист<br>16 |

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П16-11        | С1-6 16-200         | 1      | II-4   | 7       |
| П16-11а       | С1-6 16-200         | 1      | II-4   | 7       |
| П16-15        | С1-6 18-200         | 1      | II-4   | 7       |
| П16-15а       | С1-6 18-200         | 1      | II-4   | 7       |
|               |                     |        |        |         |
|               |                     |        |        |         |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА         |
|---------------|---------------------------|----------------------------|-----------------|
| П16-11        | УП1-7                     | 2                          | СЕРИЯ 1.400-9aI |
| П16-11а       | УП1-7                     | 2                          | — " —           |
| П16-15        | УП1-7                     | 2                          | — " —           |
| П16-15а       | УП1-7                     | 2                          | — " —           |
|               |                           |                            |                 |

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| П16-11        | 300          | 0.99            | 54.0            | 2.48    |
| П16-11а       | 300          | 0.99            | 54.0            | 2.48    |
| П16-15        | 300          | 0.99            | 65.5            | 2.48    |
| П16-15а       | 300          | 0.99            | 65.5            | 2.48    |
|               |              |                 |                 |         |

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК

|      |   |                     |
|------|---|---------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2       |
| 1976 | Плиты П16-11; П16-11а, П16-15, П16-15а                        | Выпуск II-2 Лист 17 |

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П17-35        | С1-7                | 1      | II-4   | 10      |
|               | 14-200              |        |        |         |
|               | С1-7                | 1      |        | 9       |
| П18-85        | С1-7                | 1      | II-4   | 10      |
|               | 18-200              |        |        |         |
|               | С1-7                | 1      |        | 9       |

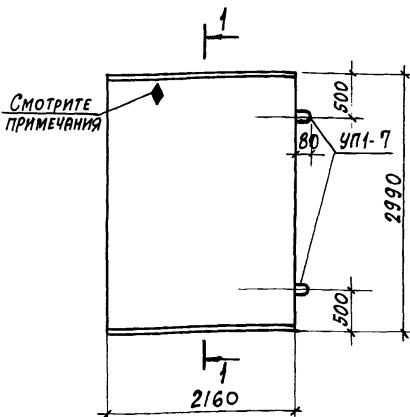
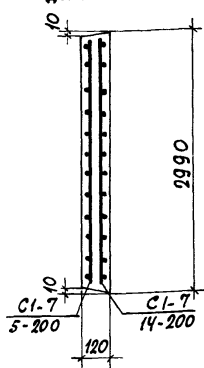
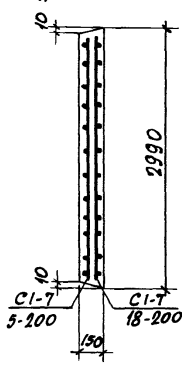
## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА                 |
|---------------|-------------------------|----------------------------|-------------------------|
| П17-35        | УП1-7                   | 2                          | СЕРИЯ 1.400-9<br>ВЫП. 1 |
| П18-85        | УП1-7                   | 2                          | — " —                   |

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| П17-35        | 300          | 0.78            | 55.3            | 1.94    |
| П18-85        | 300          | 0.97            | 84.8            | 2.42    |

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК  $\frac{С1-7}{14-200}$  ;  $\frac{С1-7}{18-200}$   
 НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

1-1  
для П17-351-1  
для П18-85

БОЯРС

РАССЧИТАЛ

ИСПОЛНИТЕЛЬ

БРОДСКИЙ

РУК. ГРУППЫ

НАЧ. ОТДЕЛА

ПРОДСТРОИНИИПРОЕКТ

ГУРОВИЧ

СТАТИВН

ПРОВЕРИЛ

ШНЕЙДМАН

ГЛАВ. КОНСТРУКТОР

ГЛАВ. КОНСТРУКТОР

ТК

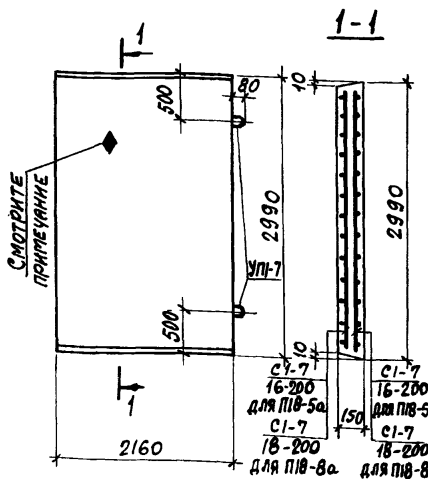
1976

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Плиты П17-35, П18-85

СЕРИЯ  
3.006-2ВЫПУСК  
II-2ЛИСТ  
18

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П18-5         | СИ-7<br>16-200      | 1      | II-4   | 10      |
| П18-5а        | СИ-7<br>16-200      | 1      | II-4   | 10      |
| П18-8         | СИ-7<br>18-200      | 1      | II-4   | 10      |
| П18-8а        | СИ-7<br>18-200      | 1      | II-4   | 10      |
|               |                     |        |        |         |
|               |                     |        |        |         |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА                 |
|---------------|---------------------------|----------------------------|-------------------------|
| П18-5         | УП1-7                     | 2                          | СЕРИЯ 1.400-9<br>Вып. 1 |
| П18-5а        | УП1-7                     | 2                          | — " —                   |
| П18-8         | УП1-7                     | 2                          | — " —                   |
| П18-8а        | УП1-7                     | 2                          | — " —                   |
|               |                           |                            |                         |

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup> | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------------------|-----------------|---------|
| П18-5         | 300          | 0.97                        | 62.8            | 2.42    |
| П18-5а        | 300          | 0.97                        | 62.8            | 2.42    |
| П18-8         | 300          | 0.97                        | 76.3            | 2.42    |
| П18-8а        | 300          | 0.97                        | 76.3            | 2.42    |
|               |              |                             |                 |         |

Со стороны расположения арматуры  
нанести несмываемой краской знак ♦

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ  
3.006 - 2

СТАТИВИН

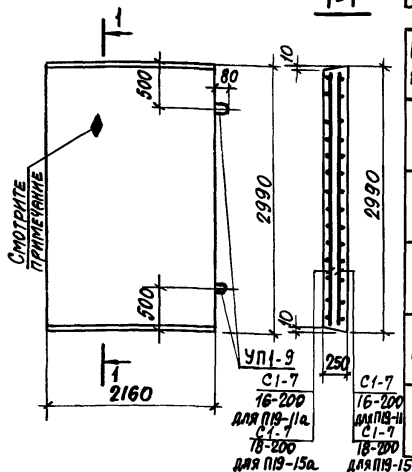
ПРОВЕРИЛ

ШНЕЙДАН

РУК. ГРУППЫ

1-1

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П19-11        | С1-7<br>16-200      | 1      | II-4   | 10      |
| П19-11а       | С1-7<br>16-200      | 1      | II-4   | 10      |
| П19-15        | С1-7<br>18-200      | 1      | II-4   | 10      |
| П19-15а       | С1-7<br>18-200      | 1      | II-4   | 10      |
|               |                     |        |        |         |
|               |                     |        |        |         |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА                 |
|---------------|---------------------------|----------------------------|-------------------------|
| П19-11        | УП1-9                     | 2                          | СЕРИЯ 1.400-9<br>Вып. 1 |
| П19-11а       | УП1-9                     | 2                          | — " —                   |
| П19-15        | УП1-9                     | 2                          | — " —                   |
| П19-15а       | УП1-9                     | 2                          | — " —                   |

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА<br>м³ | РАСХОД СТАЛИ<br>кг | МАССА<br>т |
|---------------|--------------|--------------------|--------------------|------------|
| П19-11        | 300          | 1.61               | 63.9               | 4.04       |
| П19-11а       | 300          | 1.61               | 63.9               | 4.04       |
| П19-15        | 300          | 1.61               | 77.4               | 4.04       |
| П19-15а       | 300          | 1.61               | 77.4               | 4.04       |

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦

| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2             |
|------|--|------------------------------|
| 1976 | Плиты П19-11, П19-11а, П19-15, П19-15а                           | ВЫПУСК<br>II-2<br>ЛИСТ<br>20 |

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ   | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|-----------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П20-3<br>П20-3а | С1-8<br>14-200      | 1      | II-4   | 11      |
| П23-3<br>П23-3а | С1-9<br>14-200      | 1      | II-4   | 13      |
|                 |                     |        |        |         |

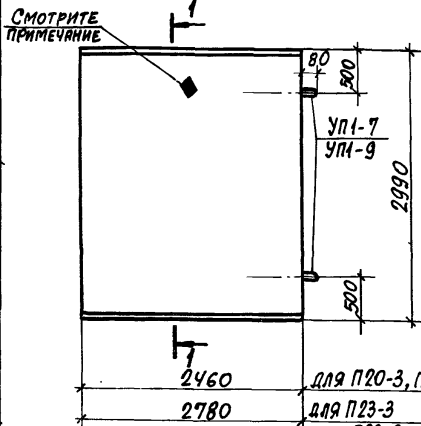
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА        |
|---------------|-------------------------|----------------------------|----------------|
| П20-3         | УП1-7                   | 2                          | СЕРИЯ 1400-9В1 |
| П20-3а        | УП1-7                   | 2                          | — " —          |
| П23-3         | УП1-9                   | 2                          | — " —          |
| П23-3а        | УП1-9                   | 2                          | — " —          |

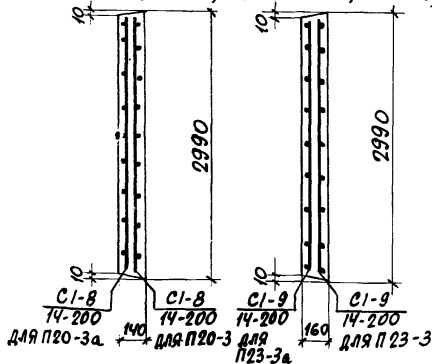
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup> | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------------------|-----------------|---------|
| П20-3         | 300          | 1.03                        | 53.0            | 2.57    |
| П20-3а        | 300          | 1.03                        | 53.0            | 2.57    |
| П23-3         | 300          | 1.33                        | 60.6            | 3.33    |
| П23-3а        | 300          | 1.33                        | 60.6            | 3.33    |

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦



1-1 (для П20-3, П20-3а) 1-1 (для П23-3, П23-3а)



ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ  
Р.К. ГРУППЫ  
Д.А. КОНСТРУКТ.  
ШЕНЕИДМАН  
БРОДСКИЙ  
ИСПОЛНИТЕЛЬ  
СТАТИВНИ  
УРОВНИ

|      |  |                     |
|------|--|---------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2       |
| 1976 | Плиты П20-3, П20-3а, П23-3, П23-3а                               | ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 21 |



## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П20-35        | С1-В<br>14-200      | 1      | II-4   | 11      |
|               | С1-В<br>5-200       | 1      |        | 9       |
|               |                     |        |        |         |
| П21-55        | С1-В<br>16-200      | 1      | II-4   | 11      |
|               | С1-В<br>5-200       | 1      |        | 9       |
|               |                     |        |        |         |
|               |                     |        |        |         |

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА              |
|---------------|-------------------------|----------------------------|----------------------|
| П20-35        | УП1-7                   | 2                          | СЕРИЯ 3.006-3<br>В.1 |
| П21-55        | УП1-7                   | 2                          | — " —                |
|               |                         |                            |                      |

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

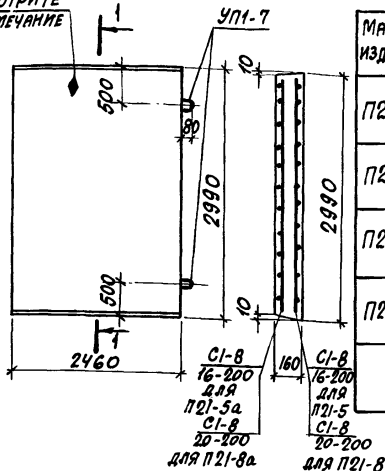
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА<br>М <sup>3</sup> | РАСХОД СТАЛИ<br>КГ | МАССА<br>Т |
|---------------|--------------|--------------------------------|--------------------|------------|
| П20-35        | 300          | 1.03                           | 62.7               | 2.57       |
| П21-55        | 300          | 1.18                           | 80.8               | 2.94       |
|               |              |                                |                    |            |

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК  $\frac{С1-В}{14-200}$ ;  $\frac{С1-В}{16-200}$   
НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК

|      |  |                     |
|------|--|---------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2    |
| 1976 | Плиты П20-35, П21-55   | ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 22 |

1-1

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П21-5         | C1-8<br>16-200      | 1      | II-4   | II      |
| П21-5а        | C1-8<br>16-200      | 1      | II-4   | II      |
| П21-8         | C1-8<br>20-200      | 1      | II-4   | II      |
| П21-8а        | C1-8<br>20-200      | 1      | II-4   | II      |
|               |                     |        |        |         |
|               |                     |        |        |         |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА                 |
|---------------|---------------------------|----------------------------|-------------------------|
| П21-5         | УП1-7                     | 2                          | СЕРИЯ 1.000-3<br>вып. 1 |
| П21-5а        | УП1-7                     | 2                          | — " —                   |
| П21-8         | УП1-7                     | 2                          | — " —                   |
| П21-8а        | УП1-7                     | 2                          | — " —                   |
|               |                           |                            |                         |

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА<br>м³ | РАСХОД СТАЛИ<br>кг | МАССА<br>т |
|---------------|--------------|--------------------|--------------------|------------|
| П21-5         | 300          | 1.18               | 71.1               | 2.94       |
| П21-5а        | 300          | 1.18               | 71.1               | 2.94       |
| П21-8         | 300          | 1.18               | 103.7              | 2.94       |
| П21-8а        | 300          | 1.18               | 103.7              | 2.94       |
|               |              |                    |                    |            |

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК

| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ | СЕРИЯ<br>3.006-2       |
|------|---|------------------------|
| 1976 | Плиты П21-5, П21-5а, П21-8, П21-8а      | Выпуск II-2<br>лист 23 |

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ

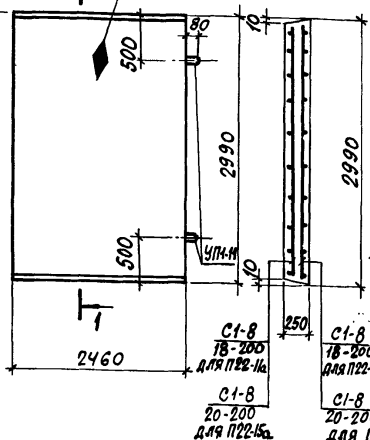
## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П22-И         | С1-8<br>18-200      | 1      | II-4   | II      |
| П22-Иа        | С1-8<br>18-200      | 1      | II-4   | II      |
| П22-15        | С1-8<br>20-200      | 1      | II-4   | II      |
| П22-15а       | С1-8<br>20-200      | 1      | II-4   | II      |
|               |                     |        |        |         |
|               |                     |        |        |         |

ИСПОЛНИТЕЛЬ  
ПРОВЕРИЛ  
СТАВКИН

БРОДСКИЙ  
ШНЕЙДМАН

РУК. ГРУППЫ

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

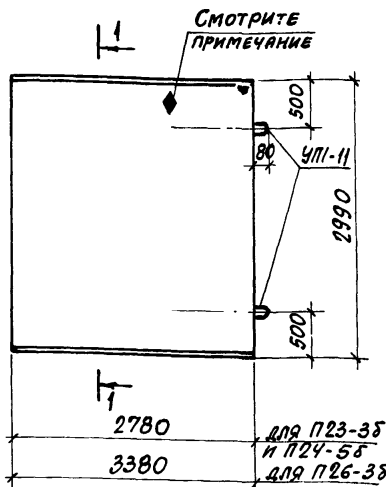
## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА          |
|---------------|---------------------------|----------------------------|------------------|
| П22-И         | УП1-И                     | 2                          | СЕРИЯ 1.400-9.81 |
| П22-Иа        | УП1-И                     | 2                          | — " —            |
| П22-15        | УП1-И                     | 2                          | — " —            |
| П22-15а       | УП1-И                     | 2                          | — " —            |

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup> | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------------------|-----------------|---------|
| П22-И         | 300          | 1.84                        | 89.1            | 4.60    |
| П22-Иа        | 300          | 1.84                        | 89.1            | 4.60    |
| П22-15        | 300          | 1.84                        | 106.3           | 4.60    |
| П22-15а       | 300          | 1.84                        | 106.3           | 4.60    |

Со стороны расположения арматуры  
нанести несмываемой краской знак ♦

|      |  |                           |
|------|--|---------------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2          |
| 1976 | Плиты П22-И, П22-Иа, П22-15, П22-15а                             | Выпуск<br>II-2 лист<br>24 |



## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П23-38        | С1-9<br>14-200      | 1      | II-4   | 13      |
|               | С1-9<br>5-200       | 1      |        | 12      |
| П24-58        | С1-9<br>16-200      | 1      | II-4   | 13      |
|               | С1-9<br>5-200       | 1      |        | 12      |
| П26-38        | С1-10<br>16-200     | 1      | II-4   | 14      |
|               | С1-10<br>5-200      | 1      |        | 12      |

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА          |
|---------------|-------------------------|----------------------------|------------------|
| П23-38        | УП1-11                  | 2                          | СЕРИЯ 1400-9 Б.1 |
| П24-58        | УП1-11                  | 2                          | — " —            |
| П26-38        | УП1-11                  | 2                          | — " —            |

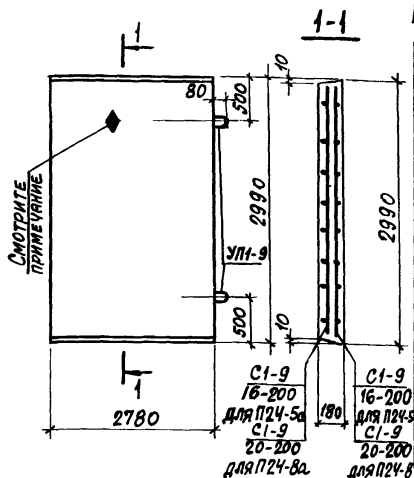
## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ кг | МАССА т |
|---------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| П23-38        | 300          | 1.33            | 73.0            | 3.33    |
| П24-58        | 300          | 1.50            | 93.4            | 3.74    |
| П26-38        | 300          | 2.02            | 112.3           | 5.05    |

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК  $\frac{C1-9}{14-200}$ ;  $\frac{C1-9}{16-200}$ ;  $\frac{C1-10}{16-200}$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦.

| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2       |
|------|---|---------------------|
| 1976 | Плиты П23-38, П24-58, П26-38                                  | ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 25 |

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П24-5         | С1-9<br>16-200      | 1      | II-4   | 13      |
| П24-5а        | С1-9<br>16-200      | 1      | II-4   | 13      |
| П24-8         | С1-9<br>20-200      | 1      | II-4   | 13      |
| П24-8а        | С1-9<br>20-200      | 1      | II-4   | 13      |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА                  |
|---------------|---------------------------|----------------------------|--------------------------|
| П24-5         | УП1-9                     | 2                          | СЕРИЯ 1.400-9<br>В.6/П.1 |
| П24-5а        | УП1-9                     | 2                          | — " —                    |
| П24-8         | УП1-9                     | 2                          | — " —                    |
| П24-8а        | УП1-9                     | 2                          | — " —                    |

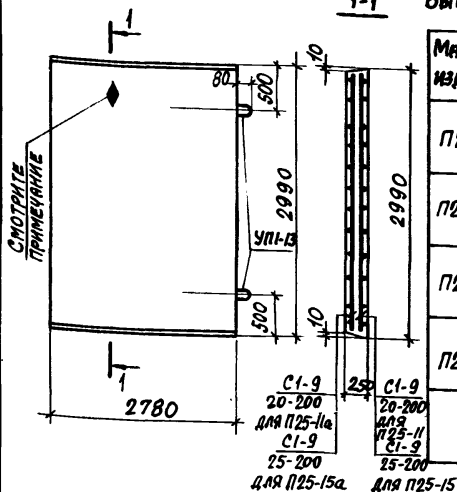
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА<br>М <sup>3</sup> | РАСХОД СТАЛИ<br>КГ | МАССА<br>Т |
|---------------|--------------|--------------------------------|--------------------|------------|
| П24-5         | 300          | 1.50                           | 81.0               | 3.74       |
| П24-5а        | 300          | 1.50                           | 81.0               | 3.74       |
| П24-8         | 300          | 1.50                           | 117.9              | 3.74       |
| П24-8а        | 300          | 1.50                           | 117.9              | 3.74       |

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ  
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦

| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2       |
|------|--|------------------------|
| 1976 | Плиты П24-5, П24-5а, П24-8, П24-8а                               | ВЫПУСК II-2<br>ЛИСТ 26 |

ОБЪЕКТ  
УРОВНИ  
СТАТОВИНИ  
КАССИТАЛ  
ИСПОЛНИТЕЛЬ  
ПРОВЕРИЛ  
БРОДСКИЙ  
БРОДСКИЙ  
ШЕНДЯН  
МАШ. ОТДЕЛ  
СЛ. КОНСТРУКТОР  
РУК. ГРУППЫ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

## 1-1 ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П25-11        | С1-9 20-200         | 1      | П-4    | 13      |
| П25-11а       | С1-9 20-200         | 1      | П-4    | 13      |
| П25-15        | С1-9 25-200         | 1      | П-4    | 13      |
| П25-15а       | С1-9 25-200         | 1      | П-4    | 13      |
|               |                     |        |        |         |
|               |                     |        |        |         |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА              |
|---------------|---------------------------|----------------------------|----------------------|
| П25-11        | УП1-13                    | 2                          | СЕРИЯ 1.400-9 В.ЫП.1 |
| П25-11а       | УП1-13                    | 2                          | — " —                |
| П25-15        | УП1-13                    | 2                          | — " —                |
| П25-15а       | УП1-13                    | 2                          | — " —                |
|               |                           |                            |                      |

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| П25-11        | 300          | 2.08            | 121.6           | 5.20    |
| П25-11а       | 300          | 2.08            | 121.6           | 5.20    |
| П25-15        | 300          | 2.08            | 185.2           | 5.20    |
| П25-15а       | 300          | 2.08            | 185.2           | 5.20    |
|               |              |                 |                 |         |

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ  
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦

|      |   |                    |
|------|---|--------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2      |
| 1976 | Плиты П25-11; П25-11а, П25-15, П25-15а                        | Выпуск П-2 Лист 27 |

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П26-3         | С1-10<br>16-200     | 1      | II-4   | 14      |
| П26-3а        |                     |        |        |         |
| П26-5         | С1-10<br>18-200     | 1      | II-4   | 14      |
| П26-5а        |                     |        |        |         |
|               |                     |        |        |         |
|               |                     |        |        |         |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА                 |
|---------------|-------------------------|----------------------------|-------------------------|
| П26-3         | УП1-11                  | 2                          | СЕРИЯ 1.400-3<br>Вып. 1 |
| П26-3а        | УП1-11                  | 2                          | — " —                   |
| П26-5         | УП1-11                  | 2                          | — " —                   |
| П26-5а        | УП1-11                  | 2                          | — " —                   |

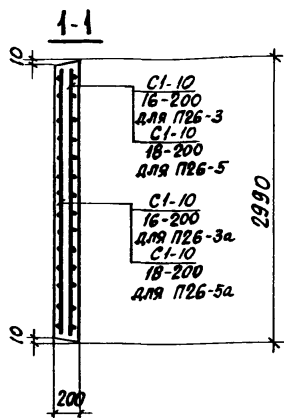
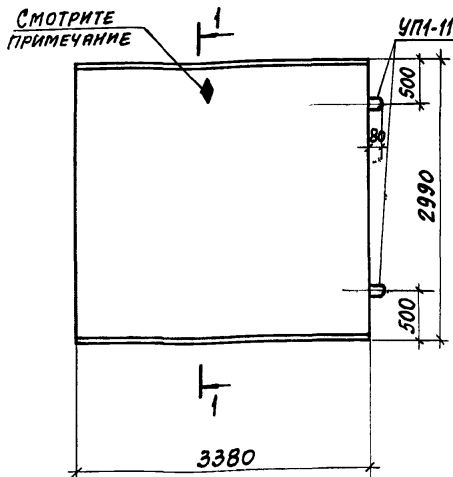
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА<br>м³ | РАСХОД<br>СТАЛИ<br>кг | МАССА<br>т |
|---------------|--------------|--------------------|-----------------------|------------|
| П26-3         | 300          | 2.02               | 99.0                  | 5.05       |
| П26-3а        | 300          | 2.02               | 99.0                  | 5.05       |
| П26-5         | 300          | 2.02               | 120.2                 | 5.05       |
| П26-5а        | 300          | 2.02               | 120.2                 | 5.05       |

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ  
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

|      |  |                           |
|------|--|---------------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2          |
| 1976 | Плиты П26-3, П26-3а, П26-5, П26-5а                               | ВЫПУСК<br>II-2 Лист<br>28 |

ПРОЕКТ ИНИЦИАЦИОННЫЙ  
Гл. конструктор  
Рук. группы  
Бродский  
Шнейдман  
Бродский  
Шнейдман  
Исполнитель  
Проверил  
Гурвич  
Стативин  
Подяк



## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П27-8         | С1-10<br>20-200     | 1      | II-4   | 14      |
| П27-8а        | С1-10<br>20-200     | 1      | II 4   | 14      |
|               |                     |        |        |         |
|               |                     |        |        |         |

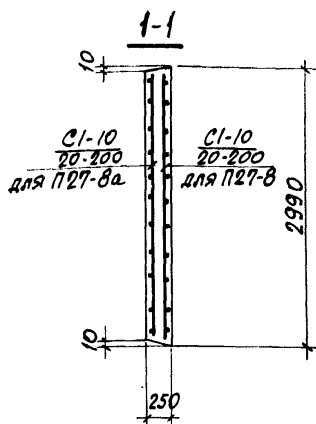
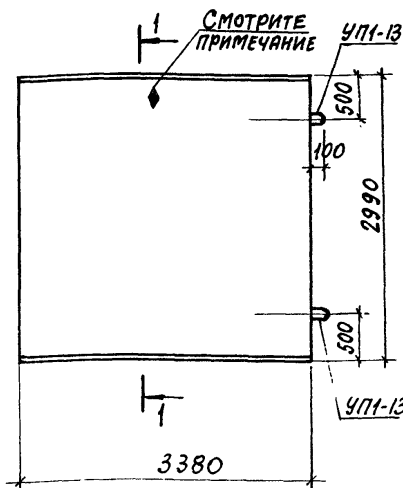
## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА                 |
|---------------|-------------------------|----------------------------|-------------------------|
| П27-8         | УП1-13                  | 2                          | СЕРИЯ 1.900-9<br>ВЫП. 1 |
| П27-8а        | УП1-13                  | 2                          | — " —                   |
|               |                         |                            |                         |

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup> | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------------------|-----------------|---------|
| П27-8         | 300          | 2.53                        | 146.1           | 6.32    |
| П27-8а        | 300          | 2.53                        | 146.1           | 6.32    |
|               |              |                             |                 |         |

Со стороны расположения арматуры нанести несмываемой краской знак ◆



ИД. КОНСТРУКТ. Рук. группы ШНЕЙДМАН  
БРОДСКИЙ  
ИСПОЛНИТЕЛЬ: СТАВНИН

|      |   |                     |
|------|---|---------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2       |
| 1976 | Плиты П27-8, П27-8а   | ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 29 |



## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

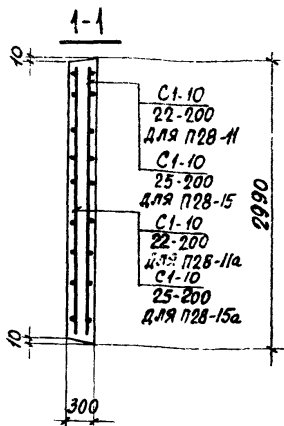
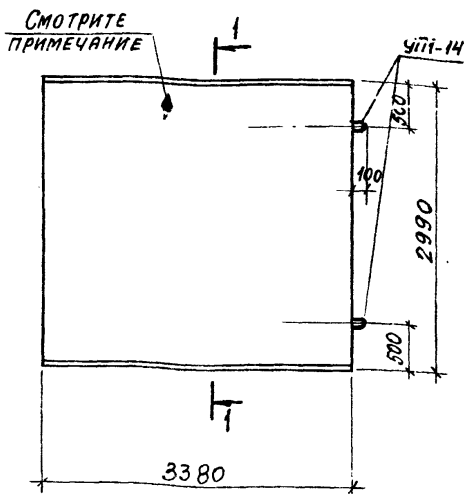
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П28-И         | С1-10<br>22-200     | 1      | II-1   | 14      |
| П28-Иа        |                     |        |        |         |
| П28-15        | С1-10<br>25-200     | 1      | II-4   | 14      |
| П28-15а       |                     |        |        |         |
|               |                     |        |        |         |

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДН. НА ОДНО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА                |
|---------------|---------------------------------|----------------------------|------------------------|
| П28-И         | УП1-14                          | 2                          | СЕРИЯ 1.4003<br>ВЫП. 1 |
| П28-Иа        | УП1-14                          | 2                          | — " —                  |
| П28-15        | УП1-14                          | 2                          | — " —                  |
| П28-15а       | УП1-14                          | 2                          | — " —                  |

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup> | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------------------|-----------------|---------|
| П28-И         | 300          | 3.03                        | 181.7           | 7.58    |
| П28-Иа        | 300          | 3.03                        | 181.7           | 7.58    |
| П28-15        | 300          | 3.03                        | 225.5           | 7.58    |
| П28-15а       | 300          | 3.03                        | 225.5           | 7.58    |



СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК

|      |  |                           |
|------|--|---------------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2          |
| 1976 | Плиты П28-И, П28-Иа, П28-15, П28-15а                             | Выпуск<br>II-2 Лист<br>30 |

ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ  
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР  
РУК. ГРУППЫ  
БРОДСКИЙ  
ШНЕЙДМАН  
ИСПОЛНИТЕЛЬ  
ПРОВЕРИЛ  
СТАТИВН  
ГУРЬИЧ

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ     | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|-------------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П5д-8<br>П5д-8а   | С1-3д<br>10-200     | 1      | II-4   | 15      |
| П6д-15<br>П6д-15а | С1-3д<br>10-200     | 1      | II-4   | 15      |
|                   |                     |        |        |         |
|                   |                     |        |        |         |

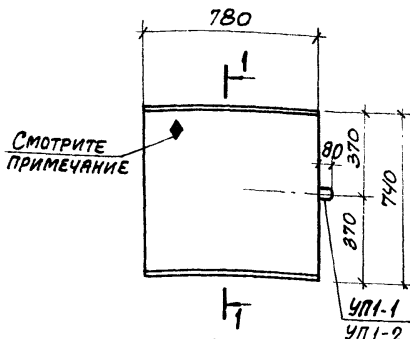
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ                        | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА                          |
|--------------------------------------|-------------------------|----------------------------|----------------------------------|
| П5д-8<br>П5д-8а<br>П6д-15<br>П6д-15а | УП1-2<br>УП1-1          | 1<br>1                     | СЕРИЯ 1,400-3<br>Вып. 1<br>— " — |
|                                      |                         |                            |                                  |

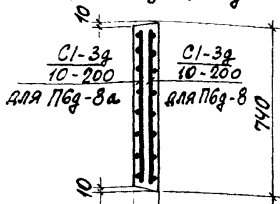
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ     | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|-------------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| П5д-8<br>П5д-8а   | 200          | 0,04            | 2,4             | 0,10    |
| П6д-15<br>П6д-15а | 300          | 0,07            | 2,4             | 0,17    |
|                   |              |                 |                 |         |

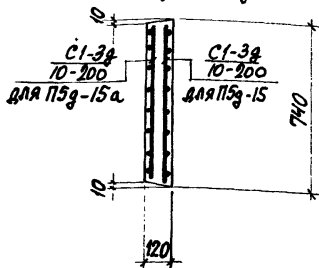
Со стороны расположения арматуры нанести несмываемой краской знак



1-1  
для П5д-8, П5д-8а



1-1  
для П6д-15, П6д-15а



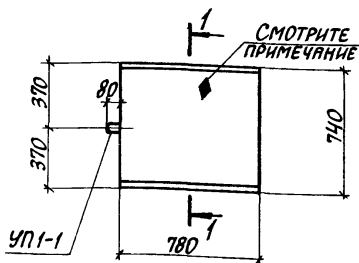
ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ  
3.006-2

1976

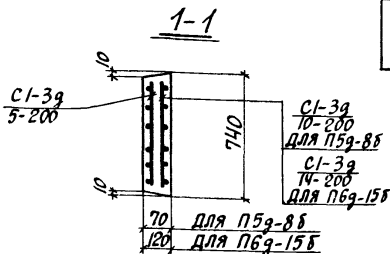
Плиты П5д-8, П5д-8а, П6д-15, П6д-15а

ВЫПУСК  
II-2 ЛИСТ  
31



## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|----------------------|--------|--------|---------|
| П59-85        | С1-39<br>10-200      | 1      | II-4   | 15      |
|               | С1-39<br>5-200       | 1      |        | 15      |
| П69-155       | С1-39<br>14-200      | 1      | II-4   | 15      |
|               | С1-39<br>5-200       | 1      |        | 15      |
|               |                      |        |        |         |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

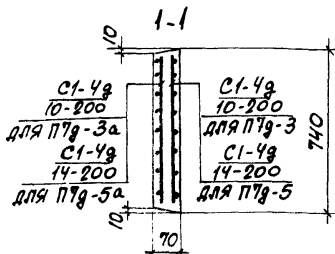
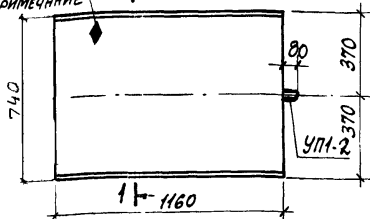
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА                 |
|---------------|---------------------------|----------------------------|-------------------------|
| П59-85        | УП1-1                     | 1                          | СЕРИЯ Т.000-9<br>ВЫП. 1 |
| П69-155       | УП1-1                     | 1                          | —                       |
|               |                           |                            |                         |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup> | РАСХОД СТАЛИ КГ. | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------------------|------------------|---------|
| П59-85        | 300          | 0.04                        | 3.3              | 0.10    |
| П69-155       | 300          | 0.07                        | 6.0              | 0.17    |
|               |              |                             |                  |         |

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК С1-39 10-200; С1-39 14-200  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦.

|      |  |                           |
|------|--|---------------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2          |
| 1976 | Плиты П59-85, П69-155  | ВЫПУСК<br>II-2 Лист<br>32 |

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| P7g-3         | C1-4g<br>10-200     | 1      | II-4   | 17      |
| P7g-3a        | C1-4g<br>10-200     | 1      | II-4   | 17      |
| P7g-5         | C1-4g<br>14-200     | 1      | II-4   | 17      |
| P7g-5a        | C1-4g<br>14-200     | 1      | II-4   | 17      |
|               |                     |        |        |         |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА                 |
|---------------|---------------------------|----------------------------|-------------------------|
| P7g-3         | УП1-2                     | 1                          | СЕРИЯ 1.400-9<br>ВЫП. 1 |
| P7g-3a        | УП1-2                     | 1                          | — " —                   |
| P7g-5         | УП1-2                     | 1                          | — " —                   |
| P7g-5a        | УП1-2                     | 1                          | — " —                   |

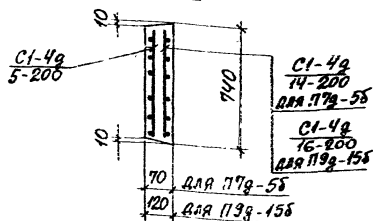
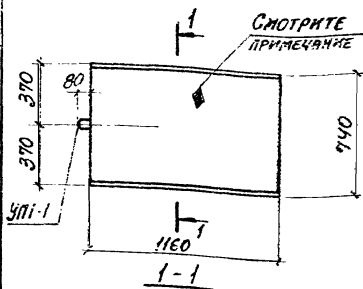
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup> | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------------------|-----------------|---------|
| P7g-3         | 200          | 0.06                        | 3.4             | 0.15    |
| P7g-3a        | 200          | 0.06                        | 3.4             | 0.15    |
| P7g-5         | 200          | 0.06                        | 6.7             | 0.15    |
| P7g-5a        | 200          | 0.06                        | 6.7             | 0.15    |

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ  
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2             |
|------|--|------------------------------|
| 1976 | Плиты P7g-3, P7g-3a, P7g-5, P7g-5a                               | ВЫПУСК<br>II-2<br>ЛИСТ<br>33 |

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА<br>ИЗДЕЛИЯ | МАРКА<br>АРМАТ.<br>ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|------------------|---------------------------|--------|--------|---------|
| П79-56           | С1-42                     | 1      | II-4   | 17      |
|                  | 14-200                    |        |        | 16      |
|                  | С1-42                     | 1      |        | 17      |
|                  | 5-200                     |        |        | 16      |
| П79-156          | С1-42                     | 1      | II-4   | 17      |
|                  | 16-200                    |        |        | 16      |
|                  | С1-42                     | 1      |        | 17      |
|                  | 5-200                     |        |        | 16      |
|                  |                           |        |        |         |
|                  |                           |        |        |         |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА       |
|---------------|---------------------------|----------------------------|---------------|
| П79-56        | УП1-1                     | 1                          | СЕРИЯ 3.006-2 |
| П79-156       | УП1-1                     | 1                          | ---           |
|               |                           |                            |               |

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| П79-56        | 300          | 0.06            | 7.9             | 0.15    |
| П79-156       | 300          | 0.10            | 10.2            | 0.26    |
|               |              |                 |                 |         |

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК С1-42, С1-42  
НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК. ♦

| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2       |
|------|---|---------------------|
| 1976 | Плиты П79-56, П79-156   | Выпуск II-2 лист 34 |

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

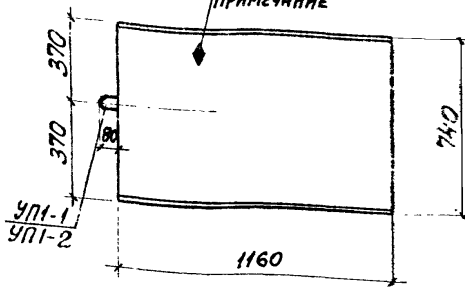
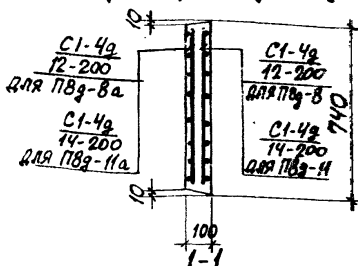
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ     | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|-------------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П8г-8<br>П8г-8а   | С1-4г<br>12-200     | 1      | II-4   | 17      |
| П8г-11<br>П8г-11а | С1-4г<br>14-200     | 1      | II-4   | 17      |
| П9г-15<br>П9г-15а | С1-4г<br>16-200     | 1      | II-4   | 17      |

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

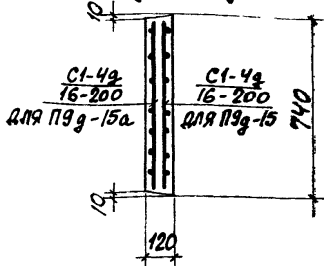
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ     | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА                 |
|-------------------|-------------------------|----------------------------|-------------------------|
| П8г-8<br>П8г-8а   | УП1-2                   | 1                          | СЕРИЯ 1.400-3<br>ВЫП. 1 |
| П8г-11<br>П8г-11а | УП1-1                   | 1                          | " "                     |
| П9г-15<br>П9г-15а | УП1-1                   | 1                          | " "                     |

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ     | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup> | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|-------------------|--------------|-----------------------------|-----------------|---------|
| П8г-8<br>П8г-8а   | 200          | 0.09                        | 4.9             | 0.21    |
| П8г-11<br>П8г-11а | 300          | 0.09                        | 6.7             | 0.21    |
| П9г-15<br>П9г-15а | 300          | 0.10                        | 9.0             | 0.26    |

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ1-1  
(для П8г-8, П8г-8а, П8г-11, П8г-11а)

(для П9г-15, П9г-15а)

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ  
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК

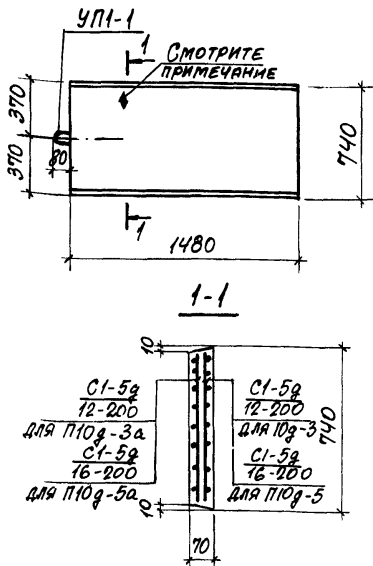
|      |  |                     |
|------|--|---------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2    |
| 1976 | Плиты П8г-8, П8г-8а, П8г-11, П8г-11а, П9г-15, П9г-15а            | ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 35 |

СТАТИСТИК

ПРОВЕРИЛ

ШНЕЙДМАН

РУК. ГРУППЫ



### Выборка арматурных изделий

| Марка изделия | Марка армат. издел. | Колич. | Выпуск | № листа |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П10г-3        | C1-5g<br>12-200     | 1      | II-4   | 18      |
| П10г-3а       | C1-5g<br>12-200     | 1      | II-4   | 18      |
| П10г-5        | C1-5g<br>16-200     | 1      | II-4   | 18      |
| П10г-5а       | C1-5g<br>16-200     | 1      | II-4   | 18      |
|               |                     |        |        |         |
|               |                     |        |        |         |

### Выборка закладных элементов на одно изделие

### Показатели на одно железобетонное изделие

| Марка изделия | Марка закладного элемента | Колич. шт. на одно изделие | № листа                 |
|---------------|---------------------------|----------------------------|-------------------------|
| П10г-3        | УП1-1                     | 1                          | СЕРИЯ 1.000-9<br>Вып. 1 |
| П10г-3а       | УП1-1                     | 1                          | — " —                   |
| П10г-5        | УП1-1                     | 1                          | — " —                   |
| П10г-5а       | УП1-1                     | 1                          | — " —                   |
|               |                           |                            |                         |

| Марка изделия | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Масса т |
|---------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| П10г-3        | 300          | 0.08            | 6.1             | 0.19    |
| П10г-3а       | 300          | 0.08            | 6.1             | 0.19    |
| П10г-5        | 300          | 0.08            | 11.2            | 0.19    |
| П10г-5а       | 300          | 0.08            | 11.2            | 0.19    |
|               |              |                 |                 |         |

Со стороны расположения арматуры  
нанести несмываемой краской знак ◆

| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2  |
|------|---|----------------|
| 1976 | Плиты П10г-3, П10г-3а, П10г-5, П10г-5а                        | Выпуск II-2 36 |

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П10г-58       | С1-5г<br>16-200     | 1      | II-4   | 18      |
|               | С1-5г<br>5-200      | 1      |        | 16      |
|               | С1-5г<br>16-200     | 1      |        | 18      |
| П13г-118      | С1-5г<br>16-200     | 1      | II-4   | 18      |
|               | С1-5г<br>5-200      | 1      |        | 16      |
|               | С1-6г<br>14-200     | 1      |        | 19      |
| П14г-38       | С1-6г<br>5-200      | 1      | II-4   | 19      |
|               | С1-6г<br>5-200      | 1      |        | 19      |
|               | С1-6г<br>18-200     | 1      |        | 19      |
| П15г-88       | С1-6г<br>5-200      | 1      | II-4   | 19      |
|               | С1-6г<br>5-200      | 1      |        | 19      |
|               | С1-6г<br>5-200      | 1      |        | 19      |

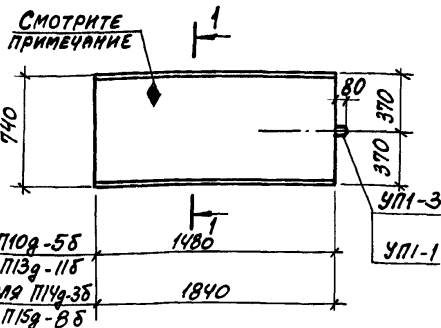
## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА                 |
|---------------|-------------------------|----------------------------|-------------------------|
| П10г-58       | УП1-1                   | 1                          | СЕРИЯ 1.006-3<br>Вып. 1 |
| П13г-118      | УП1-3                   | 1                          | — " —                   |
| П14г-38       | УП1-3                   | 1                          | — " —                   |
| П15г-88       | УП1-3                   | 1                          | — " —                   |

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

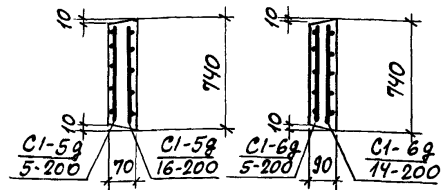
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| П10г-58       | 300          | 0,08            | 12,6            | 0,19    |
| П13г-118      | 300          | 0,13            | 12,8            | 0,33    |
| П14г-38       | 300          | 0,12            | 12,9            | 0,31    |
| П15г-88       | 300          | 0,16            | 20,1            | 0,41    |

Со стороны расположения сеток С1-5г, С1-6г, С1-6г  
нанести несмываемой краской знак



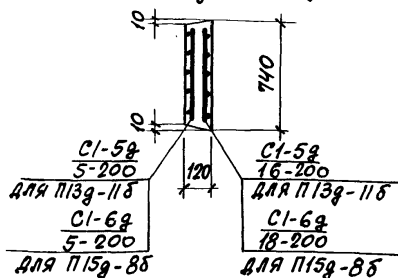
для П10г-58  
и П13г-118  
для П14г-38  
и П15г-88

1-1  
для П10г-58



1-1  
для П14г-38

1-1  
для П13г-118, П15г-88



С1-5г  
5-200  
для П13г-118  
С1-6г  
5-200  
для П15г-88

С1-5г  
16-200  
для П13г-118  
С1-6г  
18-200  
для П15г-88

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
из лотковых элементов

СЕРИЯ 3.006-2

1976

Плиты П10г-58, П13г-118, П14г-38, П15г-88

ВЫПУСК II-2

Лист 37



## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

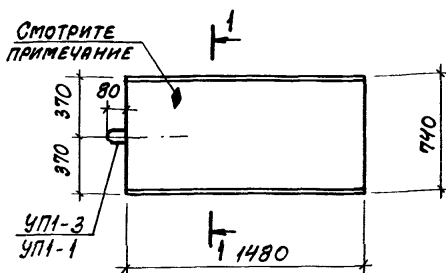
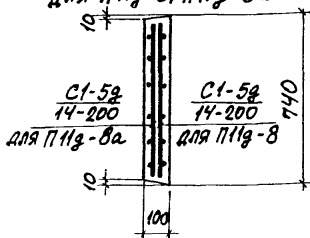
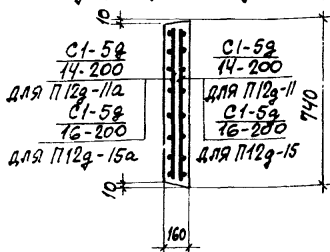
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ       | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П11г-8<br>П11г-8а   | С1-5г<br>14-200     | 1      | II-4   | 18      |
| П12г-11<br>П12г-11а | С1-5г<br>14-200     | 1      | II-4   | 18      |
| П12г-15<br>П12г-15а | С1-5г<br>16-200     | 1      | II-4   | 18      |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ       | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА                 |
|---------------------|-------------------------|----------------------------|-------------------------|
| П11г-8<br>П11г-8а   | УП1-1                   | 1                          | СЕРИЯ 1.400-9<br>ВЫП. 1 |
| П12г-11<br>П12г-11а | УП1-3                   | 1                          | — " —                   |
| П12г-15<br>П12г-15а | УП1-3                   | 1                          | — " —                   |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ       | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА<br>м <sup>3</sup> | РАСХОД СТАЛИ<br>кг | МАССА<br>т |
|---------------------|--------------|--------------------------------|--------------------|------------|
| П11г-8<br>П11г-8а   | 300          | 0.11                           | 8.2                | 0.27       |
| П12г-11<br>П12г-11а | 300          | 0.18                           | 8.4                | 0.44       |
| П12г-15<br>П12г-15а | 300          | 0.18                           | 11.4               | 0.44       |

1-1  
для П11г-8, П11г-8а1-1  
для П12г-11, П12г-11а, П12г-15, П12г-15аСО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ  
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК

| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2          |
|------|--|---------------------------|
| 1976 | Плиты П11г-8, П11г-8а, П12г-11, П12г-11а, П12г-15, П12г-15а      | Выпуск<br>II-2 Лист<br>38 |

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ     | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|-------------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П14г-3<br>П14г-3а | С1-6г<br>14-200     | 1      | II-4   | 19      |
| П15г-5<br>П15г-5а | С1-6г<br>14-200     | 1      | II-4   | 19      |
| П15г-8<br>П15г-8а | С1-6г<br>18-200     | 1      | II-4   | 19      |

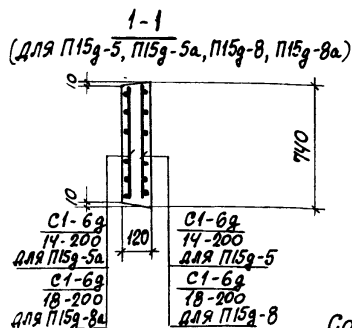
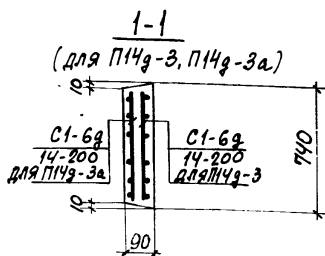
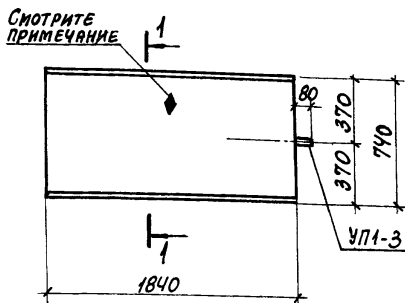
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ     | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА           |
|-------------------|-------------------------|----------------------------|-------------------|
| П14г-3<br>П14г-3а | УП1-3                   | 1                          | СЕРИЯ 1.400-9.6.I |
| П15г-5<br>П15г-5а | УП1-3                   | 1                          | — " —             |
| П15г-8<br>П15г-8а | УП1-3                   | 1                          | — " —             |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ     | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|-------------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| П14г-3<br>П14г-3а | 300          | 0.12            | 10.9            | 0.31    |
| П15г-5<br>П15г-5а | 300          | 0.16            | 10.9            | 0.41    |
| П15г-8<br>П15г-8а | 300          | 0.16            | 17.9            | 0.41    |

Со стороны расположения арматуры  
нанести несмываемой краской знак ♦

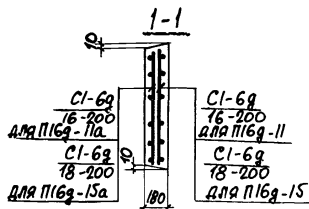
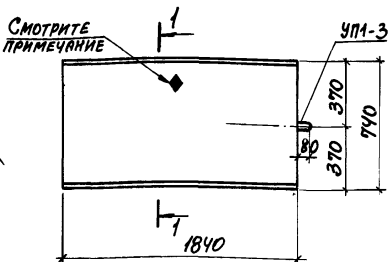


ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТИ  
РУК. ГРУППЫ  
БРОДСКИЙ  
ШНЕЙДМАН  
"ИСПОЛНИТЕЛИ"  
ПРОВЕРИ  
"ОЗОН"  
СТАВИН  
ГУРОВИЧ

|      |  |                           |
|------|--|---------------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2          |
| 1976 | Плиты П14г-3, П14г-3а, П15г-5, П15г-5а, П15г-8, П15г-8а          | Выпуск<br>II-2 Лист<br>39 |

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П16г-11       | С1-6г<br>16-200     | 1      | II-4   | 19      |
| П16г-11а      | С1-6г<br>16-200     | 1      | II-4   | 19      |
| П16г-15       | С1-6г<br>18-200     | 1      | II-4   | 19      |
| П16г-15а      | С1-6г<br>18-200     | 1      | II-4   | 19      |
|               |                     |        |        |         |
|               |                     |        |        |         |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА         |
|---------------|---------------------------|----------------------------|-----------------|
| П16г-11       | УП1-3                     | 1                          | СЕРИЯ 1400-3.61 |
| П16г-11а      | УП1-3                     | 1                          | — " —           |
| П16г-15       | УП1-3                     | 1                          | — " —           |
| П16г-15а      | УП1-3                     | 1                          | — " —           |
|               |                           |                            |                 |

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

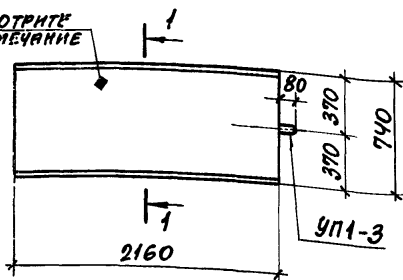
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup> | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------------------|-----------------|---------|
| П16г-11       | 300          | 0.25                        | 14.8            | 0.61    |
| П16г-11а      | 300          | 0.25                        | 14.8            | 0.61    |
| П16г-15       | 300          | 0.25                        | 17.9            | 0.61    |
| П16г-15а      | 300          | 0.25                        | 17.9            | 0.61    |
|               |              |                             |                 |         |

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

|      |  |                           |
|------|--|---------------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>8.006-2          |
| 1976 | Плиты П16г-11, П16г-11а, П16г-15, П16г-15а                       | Выпуск<br>II-2 Лист<br>40 |

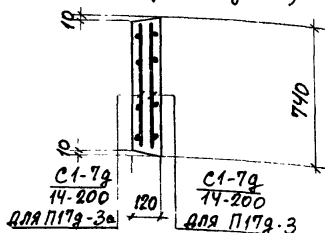
## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ     | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|-------------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П17г-3<br>П17г-3а | С1-7г<br>14-200     | 1      | II-4   | 20      |
| П18г-5<br>П18г-5а | С1-7г<br>16-200     | 1      | II-4   | 20      |
| П18г-8<br>П18г-8а | С1-7г<br>18-200     | 1      | II-4   | 20      |

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ

1-1

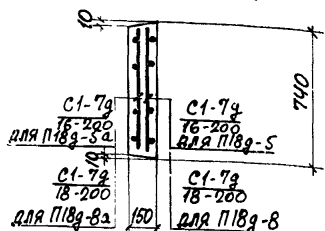
(для П17г-3, П17г-3а)

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ     | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА            |
|-------------------|-------------------------|----------------------------|--------------------|
| П17г-3<br>П17г-3а | УП1-3                   | 1                          | СЕРИЯ 1.400-2 В. I |
| П18г-5<br>П18г-5а | УП1-3                   | 1                          | —                  |
| П18г-8<br>П18г-8а | УП1-3                   | 1                          | —                  |

1-1

(для П18г-5, П18г-5а, П18г-8, П18г-8а)

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ     | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ Кг | Масса т |
|-------------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| П17г-3<br>П17г-3а | 300          | 0.19            | 12.1            | 0.48    |
| П18г-5<br>П18г-5а | 300          | 0.24            | 16.3            | 0.60    |
| П18г-8<br>П18г-8а | 300          | 0.24            | 19.9            | 0.60    |

Со стороны расположения арматуры  
нанести несмываемой краской

| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2    |
|------|--|---------------------|
| 1976 | Плиты П17г-3, П17г-3а, П18г-5, П18г-5а, П18г-8, П18г-8а          | Выпуск II-2 Лист 41 |

СТАТИВНИ  
БОЯРСКИЙ  
УЧАСТКИ  
СЧЕТ  
ПРОВЕРИЛ  
РАССЧИТАЛ  
БРОДСКИЙ  
ШНЕЙДМАН  
ИД. КОПС КХК ОУ  
РУК. ГРУППЫ

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ

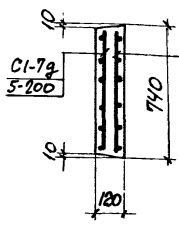
51

# ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|--------------------|--------|--------|---------|
| П17г-38       | С1-7г<br>14-200    | 1      | II-4   | 20      |
|               | С1-7г<br>5-200     | 1      |        | 20      |
|               | С1-7г<br>18-200    | 1      |        | 20      |
| П18г-88       | С1-7г<br>5-200     | 1      | II-4   | 20      |
|               | С1-7г<br>18-200    | 1      |        | 20      |
|               |                    |        |        |         |
|               |                    |        |        |         |

1-1  
для П17г-38

1-1  
для П18г-88



С1-7г  
5-200  
С1-7г  
14-200

С1-7г  
5-200

С1-7г  
18-200

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

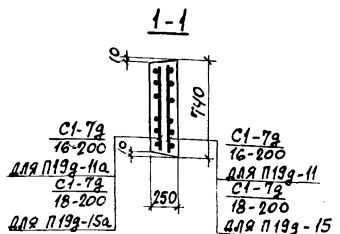
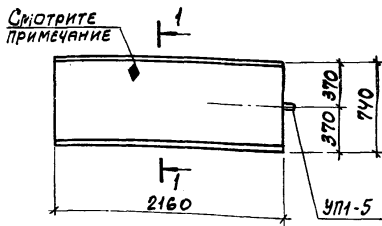
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА       |
|---------------|---------------------------|----------------------------|---------------|
| П17г-38       | УП1-3                     | 1                          | СЕРИЯ 3.006-2 |
| П18г-88       | УП1-3                     | 1                          | — " —         |
|               |                           |                            |               |

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| П17г-38       | 300          | 0.19            | 14.3            | 0.18    |
| П18г-88       | 300          | 0.24            | 22.1            | 0.60    |
|               |              |                 |                 |         |

Со стороны расположения сеток С1-7 14-200; С1-7 18-200  
нанести несмываемой краской знак

|      |  |                     |
|------|--|---------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2       |
| 1976 | Плиты П17г-38, П18г-88   | Выпуск II-2 Лист 42 |

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЯ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П19г-11       | C1-72<br>16-200     | 1      | II-4   | 20      |
| П19г-11а      | C1-72<br>16-200     | 1      | II-4   | 20      |
| П19г-15       | C1-72<br>18-200     | 1      | II-4   | 20      |
| П19г-15а      | C1-72<br>18-200     | 1      | II-4   | 20      |
|               |                     |        |        |         |
|               |                     |        |        |         |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА            |
|---------------|---------------------------|----------------------------|--------------------|
| П19г-11       | УП1-5                     | 1                          | СЕРИЯ 1.400-9 в. I |
| П19г-11а      | УП1-5                     | 1                          | — " —              |
| П19г-15       | УП1-5                     | 1                          | — " —              |
| П19г-15а      | УП1-5                     | 1                          | — " —              |
|               |                           |                            |                    |

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| П19г-11       | 300          | 0.40            | 16.6            | 1.00    |
| П19г-11а      | 300          | 0.40            | 16.6            | 1.00    |
| П19г-15       | 300          | 0.40            | 20.2            | 1.00    |
| П19г-15а      | 300          | 0.40            | 20.2            | 1.00    |
|               |              |                 |                 |         |

Со стороны расположения арматуры  
нанести несмываемой краской знак ♦

| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2       |
|------|---|---------------------|
| 1976 | Плиты П19г-11, П19г-11а, П19г-15, П19г-15а                    | Выпуск II-2 лист 43 |

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ     | МАРКА АРМ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|-------------------|-------------------|--------|--------|---------|
| П20г-3<br>П20г-3а | С1-8г<br>14-200   | 1      | II-4   | 21      |
| П21г-5<br>П21г-5а | С1-8г<br>16-200   | 1      | II-4   | 21      |
| П21г-8<br>П21г-8а | С1-8г<br>20-200   | 1      | II-4   | 21      |

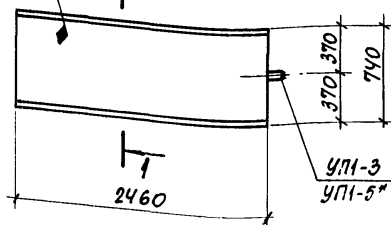
## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ     | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА           |
|-------------------|-------------------------|----------------------------|-------------------|
| П20г-3<br>П20г-3а | УП1-3                   | 1                          | СЕРИЯ 1.400-9.8.1 |
| П21г-5<br>П21г-5а | УП1-5*                  | 1                          | — " —             |
| П21г-8<br>П21г-8а | УП1-5*                  | 1                          | — " —             |

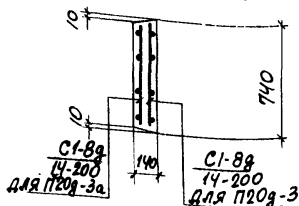
## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ     | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|-------------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| П20г-3<br>П20г-3а | 300          | 0.25            | 13.8            | 0.64    |
| П21г-5<br>П21г-5а | 300          | 0.29            | 18.5            | 0.73    |
| П21г-8<br>П21г-8а | 300          | 0.29            | 27.2            | 0.73    |

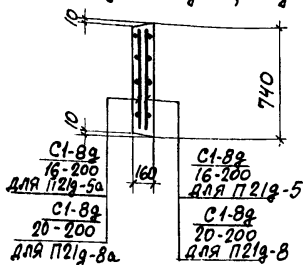
Со стороны расположения арматуры  
нанести несмываемой краской знак ♦

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ

1-1  
для П20г-3, П20г-3а



1-1  
для П21г-5, П21г-5а, П21г-8, П21г-8а



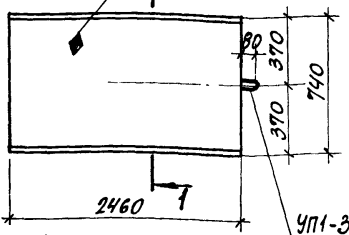
ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ  
3.006-2

1976

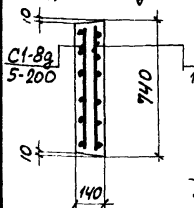
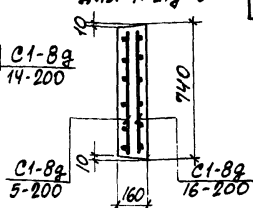
Плиты П20г-3, П20г-3а, П21г-5, П21г-5а, П21г-8, П21г-8а

ВЫПУСК ЛИСТ  
II-2 44

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П20г-35       | C1-8g<br>14-200     | 1      | II-4   | 21      |
|               | C1-8g<br>5-200      | 1      |        | 21      |
| П21г-55       | C1-8g<br>16-200     | 1      | II-4   | 21      |
|               | C1-8g<br>5-200      | 1      |        | 21      |

1-1  
для П20г-351-1  
для П21г-55ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА                 |
|---------------|---------------------------|----------------------------|-------------------------|
| П20г-35       | УП1-3                     | 1                          | СЕРИЯ 1.400-г<br>Вып. 1 |
| П21г-55       | УП1-5*                    | 1                          | — " —                   |

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| П20г-35       | 300          | 0,25            | 16,3            | 0,64    |
| П21г-55       | 300          | 0,29            | 21,3            | 0,73    |

С ОБОИХ СТОРОН РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК C1-8g 14-200; C1-8g 16-200  
НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ 3.006-2

1976

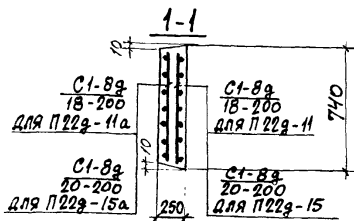
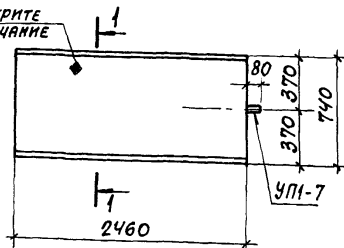
Плиты П20г-35, П21г-55

Выпуск II-2

Лист 45



## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА<br>ИЗДЕЛИЯ | МАРКА<br>ЗАКЛАДНОГО<br>ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ.<br>НА ОДНО<br>ИЗДЕЛИЕ | №<br>ЛИСТА          |
|------------------|---------------------------------|----------------------------------|---------------------|
| П22g-11          | УП1-7                           | 1                                | СЕРИЯ<br>1.400-9в.1 |
| П22g-11a         | УП1-7                           | 1                                | — " —               |
| П22g-15          | УП1-7                           | 1                                | — " —               |
| П22g-15a         | УП1-7                           | 1                                | — " —               |

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

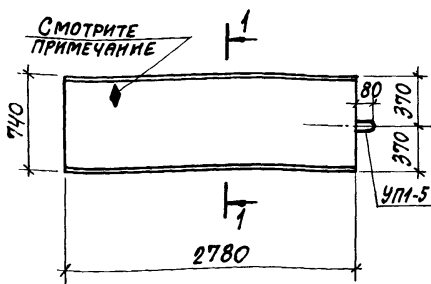
| МАРКА<br>ИЗДЕЛИЯ | МАРКА<br>БЕТОНА | ОБЪЕМ<br>БЕТОНА<br>м³ | РАСХОД<br>СТАЛИ<br>КГ | МАССА<br>Т |
|------------------|-----------------|-----------------------|-----------------------|------------|
| П22g-11          | 300             | 0.46                  | 23.5                  | 1.14       |
| П22g-11a         | 300             | 0.46                  | 23.5                  | 1.14       |
| П22g-15          | 300             | 0.46                  | 28.1                  | 1.14       |
| П22g-15a         | 300             | 0.46                  | 28.1                  | 1.14       |

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК

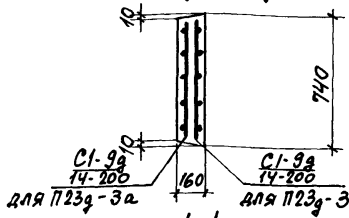
|      |  |                           |
|------|--|---------------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2          |
| 1976 | Плиты П22g-11, П22g-11a, П22g-15, П22g-15a                       | Выпуск<br>II-2 Лист<br>46 |

Гурович  
СтативинИсполнитель  
ПроверилБродский  
ШнейдманГл. конструктор  
Рук. группы

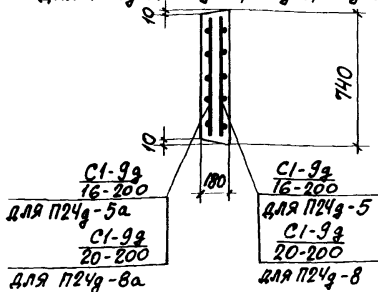
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



1-1  
для П23г-3, П23г-3а



1-1  
для П24г-5, П24г-5а, П24г-8, П24г-8а



### ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ     | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|-------------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П23г-3<br>П23г-3а | С1-9г<br>14-200     | 1      | II-4   | 23      |
| П24г-5<br>П24г-5а | С1-9г<br>16-200     | 1      | II-4   | 23      |
| П24г-8<br>П24г-8а | С1-9г<br>20-200     | 1      | II-4   | 23      |

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ     | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА           |
|-------------------|-------------------------|----------------------------|-------------------|
| П23г-3<br>П23г-3а | УП1-5                   | 1                          | СЕРИЯ 1.400-9.В.1 |
| П24г-5<br>П24г-5а | УП1-5                   | 1                          | — " —             |
| П24г-8<br>П24г-8а | УП1-5                   | 1                          | — " —             |

### ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ     | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|-------------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| П23г-3<br>П23г-3а | 300          | 0,33            | 15,7            | 0,82    |
| П24г-5<br>П24г-5а | 300          | 0,37            | 21,0            | 0,93    |
| П24г-8<br>П24г-8а | 300          | 0,37            | 30,8            | 0,93    |

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

|      |   |                     |
|------|---|---------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2       |
| 1976 | Плиты П23г-3, П23г-3а, П24г-5, П24г-5а, П24г-8, П24г-8а       | Выпуск II-2 Лист 47 |

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П23д-35       | С1-9д<br>14-200     | 1      | II-4   | 23      |
|               | С1-9д<br>5-200      | 1      |        | 22      |
|               | С1-9д<br>16-200     | 1      |        | 23      |
| П24д-55       | С1-9д<br>16-200     | 1      | II-4   | 23      |
|               | С1-9д<br>5-200      | 1      |        | 22      |
|               | С1-10д<br>16-200    | 1      |        | 24      |
| П26д-35       | С1-10д<br>5-200     | 1      | II-4   | 24      |
|               | С1-10д<br>5-200     | 1      |        | 22      |

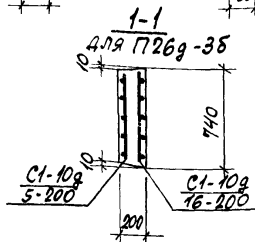
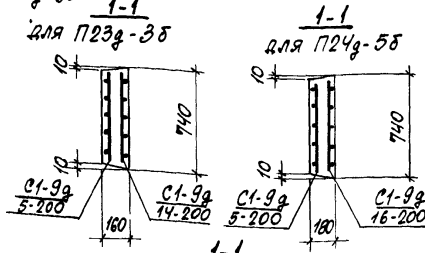
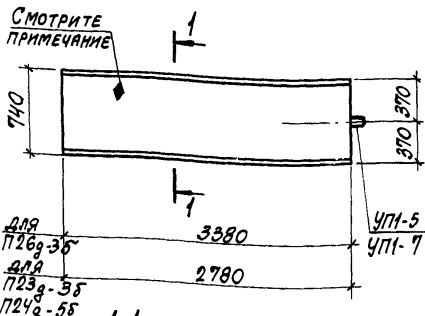
## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА       |
|---------------|-------------------------|----------------------------|---------------|
| П23д-35       | УП1-5                   | 1                          | СЕРИЯ 1.400-9 |
| П24д-55       | УП1-7                   | 1                          | —             |
| П26д-35       | УП1-7                   | 1                          | —             |

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| П23д-35       | 300          | 0,33            | 18,5            | 0,82    |
| П24д-55       | 300          | 0,37            | 24,4            | 0,93    |
| П26д-35       | 300          | 0,50            | 29,3            | 1,25    |

Со стороны расположения сеток С1-9д; С1-9д; С1-10д  
нанести несмываемой краской знак ▲.

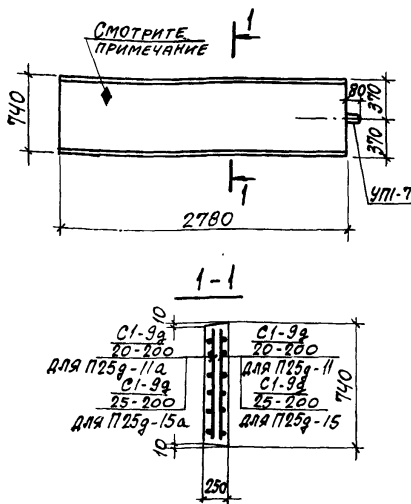


ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ  
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР  
РУК. ГРУППЫ  
БРОДСКИЙ  
ШЕНДАН  
ИСПОЛНИТЕЛЬ  
ПРОВЕРИЛ  
30.04.76  
КУРОВИЧ  
СТАВНИН

|      |   |                     |
|------|---|---------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2       |
| 1976 | Плиты П23д-35, П24д-55, П26д-35                               | ВЫПУСК II-2 Лист 48 |

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П25г-II       | С1-9г<br>20-200     | 1      | II-4   | 23      |
| П25г-IIa      | С1-9г<br>20-200     | 1      | II-4   | 23      |
| П25г-15       | С1-9г<br>25-200     | 1      | II-4   | 23      |
| П25г-15a      | С1-9г<br>25-200     | 1      | II-4   | 23      |
|               |                     |        |        |         |
|               |                     |        |        |         |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА                 |
|---------------|---------------------------|----------------------------|-------------------------|
| П25г-II       | УП-7                      | 1                          | СЕРИЯ 7.400-9<br>В.Ш. 1 |
| П25г-IIa      | УП-7                      | 1                          | — " —                   |
| П25г-15       | УП-7                      | 1                          | — " —                   |
| П25г-15a      | УП-7                      | 1                          | — " —                   |
|               |                           |                            |                         |

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА<br>М <sup>3</sup> | РАСХОД СТАЛИ<br>КГ | МАССА<br>Т |
|---------------|--------------|--------------------------------|--------------------|------------|
| П25г-II       | 300          | 0,51                           | 31,4               | 1,29       |
| П25г-IIa      | 300          | 0,51                           | 31,4               | 1,29       |
| П25г-15       | 300          | 0,51                           | 48,1               | 1,29       |
| П25г-15a      | 300          | 0,51                           | 48,1               | 1,29       |
|               |              |                                |                    |            |

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ  
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК

| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2    |
|------|--|---------------------|
| 1976 | Плиты П25г-II, П25г-IIa, П25г-15, П25г-15a                       | Выпуск II-2 Лист 49 |

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П26г-3        | С1-10г<br>16-200    | 1      | II-4   | 24      |
| П26г-3а       |                     |        |        |         |
| П26г-5        | С1-10г<br>18-200    | 1      | II-4   | 24      |
| П26г-5а       |                     |        |        |         |
| П27г-8        | С1-10г<br>20-200    | 1      | II-4   | 24      |
| П27г-8а       |                     |        |        |         |

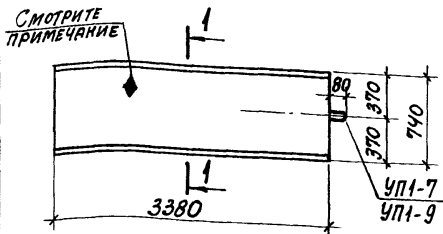
## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА                 |
|---------------|-------------------------|----------------------------|-------------------------|
| П26г-3        | УП1-7                   | 1                          | СЕРИЯ 1.400-9<br>ВЫП. 1 |
| П26г-3а       |                         |                            |                         |
| П26г-5        | УП1-7                   | 1                          | — " —                   |
| П26г-5а       |                         |                            |                         |
| П27г-8        | УП1-9                   | 1                          | — " —                   |
| П27г-8а       |                         |                            |                         |

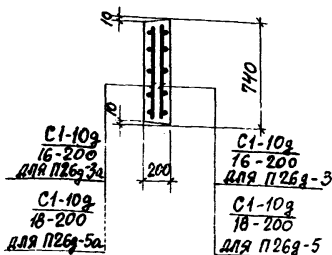
## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup> | РАСХОД СТАЛИ КГ. | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------------------|------------------|---------|
| П26г-3        | 300          | 0,50                        | 25,9             | 1,25    |
| П26г-3а       |              |                             |                  |         |
| П26г-5        | 300          | 0,50                        | 31,5             | 1,25    |
| П26г-5а       |              |                             |                  |         |
| П27г-8        | 300          | 0,63                        | 38,3             | 1,56    |
| П27г-8а       |              |                             |                  |         |

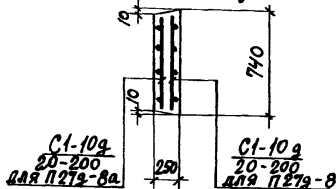
Со стороны расположения арматуры  
нанести несмываемой краской знак



1-1  
для П26г-3, П26г-3а  
П26г-5, П26г-5а



1-1  
для П27г-8, П27г-8а



ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ  
3.006-2

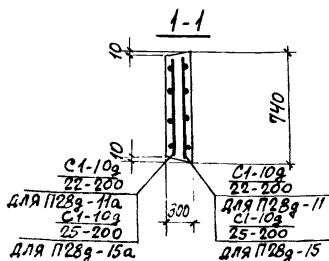
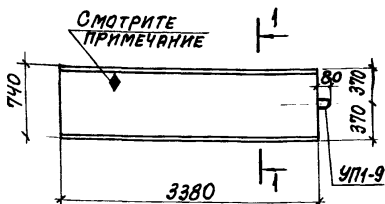
1976

Плиты П26г-3, П26г-3а, П26г-5, П26г-5а, П27г-8, П27г-8а

Выпуск  
II-2Лист  
50

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЯ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| П28г-II       | С1-10г<br>22-200    | 1      | II-4   | 24      |
| П28г-IIa      | С1-10г<br>22-200    | 1      | II-4   | 24      |
| П28г-15       | С1-10г<br>25-200    | 1      | II-4   | 24      |
| П28г-15a      | С1-10г<br>25-200    | 1      | II-4   | 24      |
|               |                     |        |        |         |
|               |                     |        |        |         |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

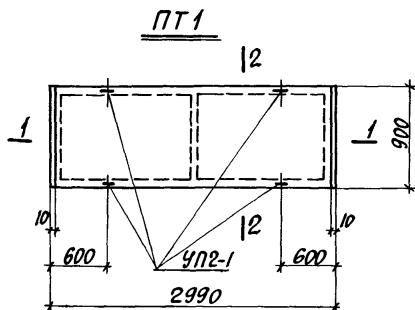
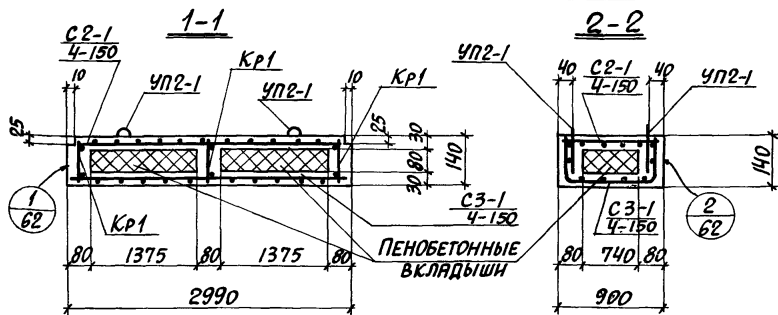
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА                |
|---------------|---------------------------|----------------------------|------------------------|
| П28г-II       | УП1-9                     | 1                          | СЕРИЯ 1.400-3<br>Вып.1 |
| П28г-IIa      | УП1-9                     | 1                          | — " —                  |
| П28г-15       | УП1-9                     | 1                          | — " —                  |
| П28г-15a      | УП1-9                     | 1                          | — " —                  |

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup> | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------------------|-----------------|---------|
| П28г-II       | 300          | 0.75                        | 47.0            | 1.88    |
| П28г-IIa      | 300          | 0.75                        | 47.0            | 1.88    |
| П28г-15       | 300          | 0.75                        | 58.7            | 1.88    |
| П28г-15a      | 300          | 0.75                        | 58.7            | 1.88    |

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ  
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК

|      |  |                        |
|------|--|------------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2       |
| 1976 | Плиты П28г-II, П28г-IIa, П28г-15, П28г-15a                       | Выпуск II-2<br>лист 51 |



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|------------------------|--------|--------|---------|
| ПТ1           | С2-1<br>4-150          | 1      | II-4   | 25      |
|               | С3-1<br>4-150          | 1      |        | 26      |
|               | Кр1                    | 3      |        | 28      |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА              |
|---------------|-------------------------|----------------------------|----------------------|
| ПТ1           | УП2-1                   | 4                          | СЕРИЯ<br>1400-9, В.1 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | ВЕС Т | МАРКА       |        | ОБЪЕМ           |            | РАСХОД СТАЛИ КГ. |
|-------------|-------|-------------|--------|-----------------|------------|------------------|
|             |       | ПЕНО-БЕТОНА | БЕТОНА | ПЕНО-БЕТОНА, м³ | БЕТОНА, м³ |                  |
| ПТ1         | 0.60  | γ=500       | 300    | 0.16            | 0.21       | 12.1             |

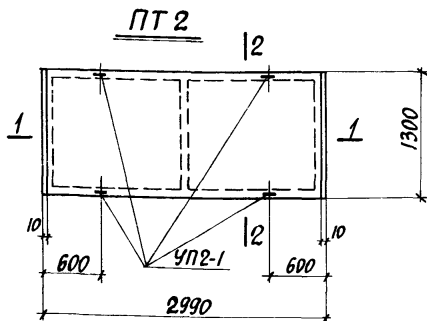
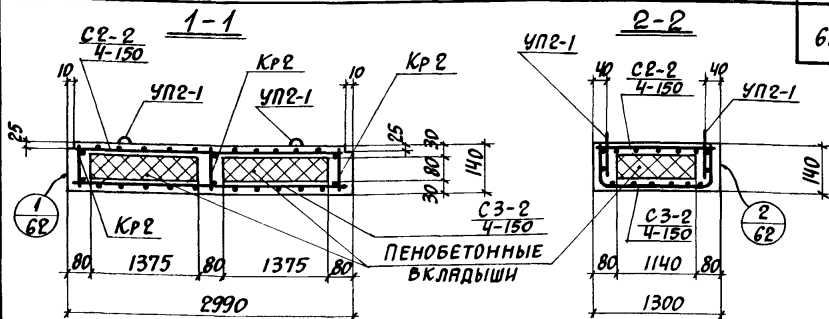
ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ  
3.006-2

1976

ПЛИТА ПТ1

ВЫПУСК  
II-2 Лист  
52



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|--------------------------|--------|--------|---------|
| ПТ 2          | СР-2 4-150               | 1      | II-4   | 25      |
|               | СЗ-2 4-150               | 1      |        | 26      |
|               | КР 2                     | 3      |        | 28      |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА             |
|---------------|-------------------------|------------------------|---------------------|
| ПТ 2          | УП2-1                   | 4                      | СЕРИЯ 1.000-2, в. 1 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | ВЕС Т | МАРКА       |        | ОБЪЕМ                       |                        | РАСХОД СТАЛИ КГ. |
|-------------|-------|-------------|--------|-----------------------------|------------------------|------------------|
|             |       | ПЕНО-БЕТОНА | БЕТОНА | ПЕНО-БЕТОНА, М <sup>3</sup> | БЕТОНА, М <sup>3</sup> |                  |
| ПТ 2        | 0.85  | У-500       | 300    | 0.25                        | 0.29                   | 15.8             |

ТК

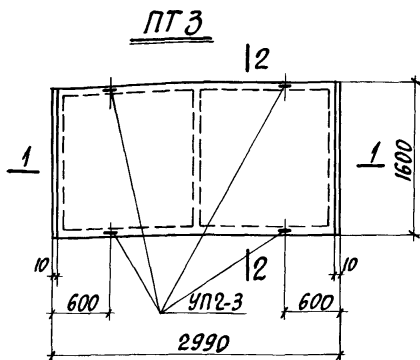
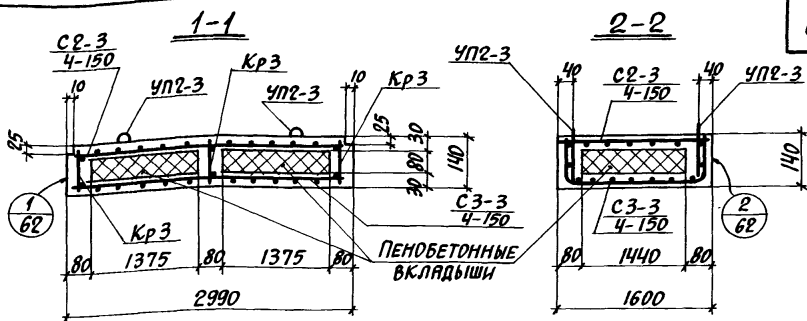
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ  
3.006-2

1976

ПЛИТА ПТ2

ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 53





ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|------------------------|--------|--------|---------|
| ПТЗ           | С2-3<br>4-150          | 1      | II-4   | 25      |
|               | С3-3<br>4-150          | 1      |        | 26      |
|               | КрЗ                    | 3      |        | 28      |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. НА ОДНО ЭЛЕМЕНТ | № ЛИСТА              |
|---------------|-------------------------|------------------------|----------------------|
| ПТЗ           | УП2-3                   | 4                      | СЕРИЯ<br>1400-9, Б.1 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | ВЕС Т. | МАРКА       |        | ОБЪЕМ          |           | РАСХОД СТАЛИ КГ. |
|-------------|--------|-------------|--------|----------------|-----------|------------------|
|             |        | ПЕНО-БЕТОНА | БЕТОНА | ПЕНО-БЕТОНА м³ | БЕТОНА м³ |                  |
| ПТЗ         | 1.04   | γ=500       | 300    | 0.32           | 0.35      | 21.3             |

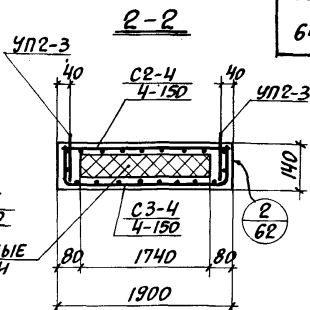
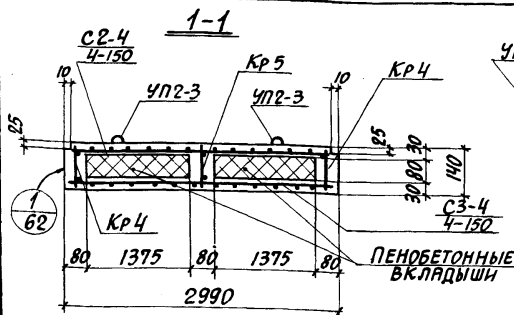
ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ  
3.006-2

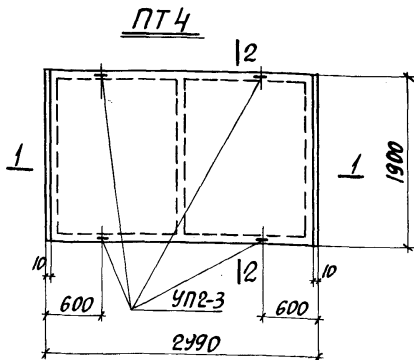
1976

ПЛИТА ПТЗ

ВЫПУСК  
II-2ЛИСТ  
54



64



## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|--------------------------|--------|--------|---------|
| ПТ4           | С2-4 4-150               | 1      | II-4   | 25      |
|               | С3-4 4-150               | 1      |        | 27      |
|               | КР4                      | 2      |        | 28      |
|               | КР5                      | 1      |        | 29      |

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА           |
|---------------|-------------------------|------------------------|-------------------|
| ПТ4           | УП2-3                   | 4                      | СЕРИЯ 1400-9, в.1 |

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | ВЕС Т | МАРКА       |        | ОБЪЕМ           |           | РАСХОД СТАЛИ КГ. |
|-------------|-------|-------------|--------|-----------------|-----------|------------------|
|             |       | ПЕНО-БЕТОНА | БЕТОНА | ПЕНО-БЕТОНА, м³ | БЕТОНА м³ |                  |
| ПТ4         | 1.22  | γ=500       | 300    | 0.38            | 0.41      | 26.6             |

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ  
3.006-2

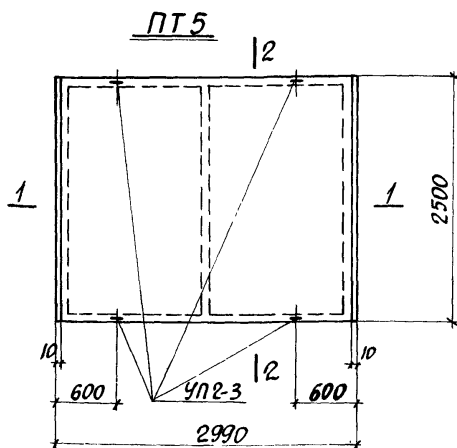
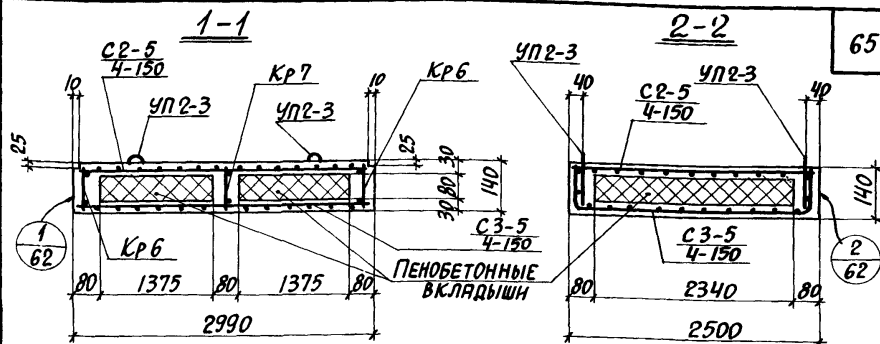
1976

ПЛИТА ПТ4

ВЫПУСК  
II-2

65

15745-02



## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА<br>ИЗДЕЛИЯ | МАРКА<br>АРМАТУРЫ,<br>ИЗДЕЛИЯ | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|------------------|-------------------------------|--------|--------|---------|
| ПТ 5             | С2-5<br>4-150                 | 1      | II-4   | 25      |
|                  | С3-5<br>4-150                 | 1      |        | 27      |
|                  | Кр6                           | 2      |        | 29      |
|                  | Кр7                           | 1      |        | 29      |

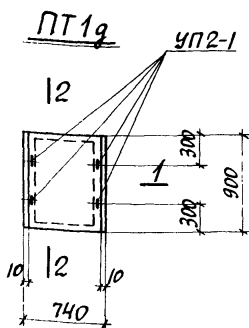
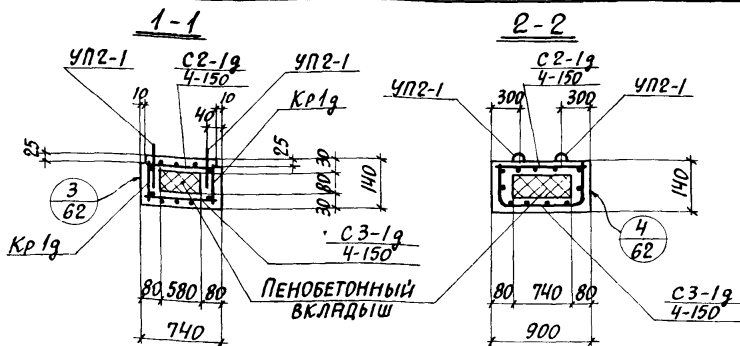
### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

| МАРКА<br>ИЗДЕЛИЯ | МАРКА<br>ЗАКЛАДН.<br>ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ.<br>НА ОДНО<br>ИЗДЕЛИЕ | №<br>ЛИСТА          |
|------------------|-------------------------------|----------------------------------|---------------------|
| ПТ5              | УП2-3                         | 4                                | СЕРИЯ<br>1400-9.В.1 |
|                  |                               |                                  |                     |

### Показатели на одну плиту

| МАРКА ПЛИТЫ | ВЕС Т | МАРКА       |        | ОБЪЕМ           |           | РАСХОД СТАЛИ КГ. |
|-------------|-------|-------------|--------|-----------------|-----------|------------------|
|             |       | ПЕНО-БЕТОНА | БЕТОНА | ПЕНО-БЕТОНА, М³ | БЕТОНА М³ |                  |
| ПТ5         | 1.56  | Т=500       | 300.   | 0.52            | 0.52      | 33.5             |
|             |       |             |        |                 |           |                  |

|      |  |                           |
|------|--|---------------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2          |
| 1976 | Плита ПТ5  | ВЫПУСК<br>II-2 ЛИСТ<br>56 |



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|--------------------------|--------|--------|---------|
| ПТ1g          | С2-1g 4-150              | 1      | II-4   | 30      |
|               | С3-1g 4-150              | 1      |        | 31      |
|               | Кр1g                     | 2      |        | 33      |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. НА ОДНУ ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА            |
|---------------|-------------------------|------------------------|--------------------|
| ПТ1g          | УП2-1                   | 4                      | СЕРИЯ 1.400-9, В.1 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

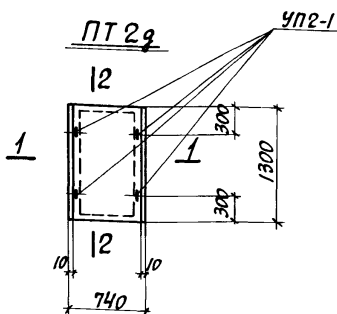
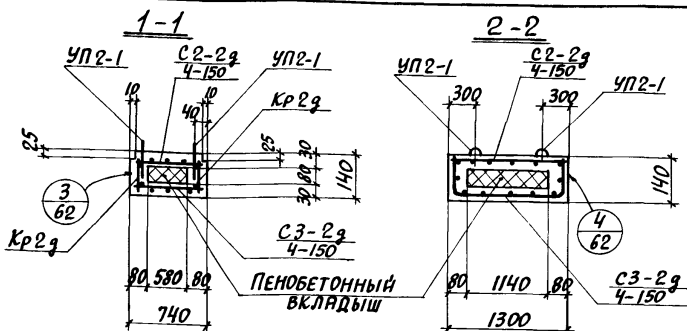
| МАРКА ПЛИТЫ | ВЕС Т | МАРКА       |        | ОБЪЕМ           |            | РАСХОД СТАЛИ КГ. |
|-------------|-------|-------------|--------|-----------------|------------|------------------|
|             |       | ПЕНО-БЕТОНА | БЕТОНА | ПЕНО-БЕТОНА, м³ | БЕТОНА, м³ |                  |
| ПТ1g        | 0.17  | γ=500       | 300    | 0.03            | 0.06       | 4.9              |

ТК СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

1976

ПЛИТА ПТ1g

СЕРИЯ  
3.006-2ВЫПУСК  
II-2 ЛИСТ  
57



### ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТУРЫ | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|----------------|--------|--------|---------|
| ПТ2g          | С2-2g<br>4-150 | 1      | II-4   | 30      |
|               | С3-2g<br>4-150 | 1      |        | 31      |
|               | КР2g           | 2      |        | 33      |

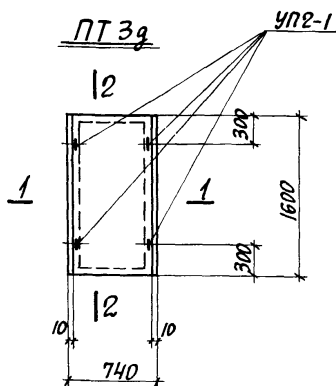
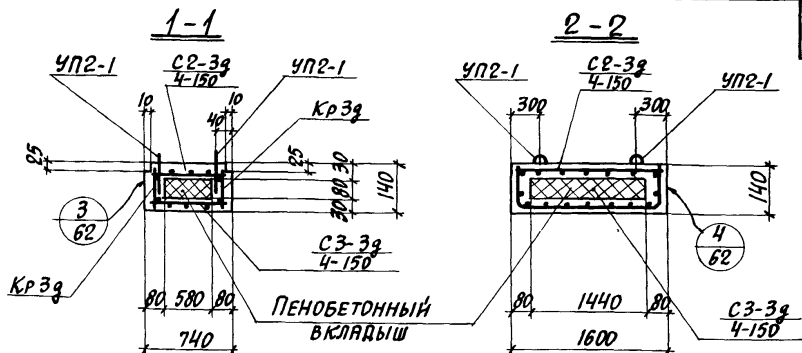
### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА           |
|---------------|---------------------------|----------------------------|-------------------|
| ПТ2g          | УП2-1                     | 4                          | СЕРИЯ 1400-3, в.1 |

### ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | ВЕС Т | МАРКА       |        | ОБЪЕМ          |           | РАСХОД СТАЛИ КГ. |
|-------------|-------|-------------|--------|----------------|-----------|------------------|
|             |       | ПЕНО-БЕТОНА | БЕТОНА | ПЕНО-БЕТОНА М³ | БЕТОНА М³ |                  |
| ПТ2g        | 0.23  | γ=500       | 300    | 0.05           | 0.08      | 6.2              |

|      |   |  |  |  |               |         |
|------|---|--|--|--|---------------|---------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |  |  |  | СЕРИЯ 3.006-2 |         |
| 1976 | ПЛИТА ПТ2g  |  |  |  | ВЫПУСК II-2   | ЛИСТ 58 |



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | КОЛ. Ч. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|--------------------------|---------|--------|---------|
| ПТ 3г         | С2-3г 4-150              | 1       | II-4   | 30      |
|               | С3-3г 4-150              | 1       |        | 31      |
|               | Кр 3г                    | 2       |        | 33      |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | КОЛ. ШТ. НА ОДНО ЭЛЕМЕНТ | № ЛИСТА          |
|---------------|---------------------------|--------------------------|------------------|
| ПТ 3г         | УП2-1                     | 4                        | СЕРИЯ 1400-9.В.1 |

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | ВЕС Т | МАРКА       |        | ОБЪЕМ           |            | РАСХОД СТАЛИ КГ. |
|-------------|-------|-------------|--------|-----------------|------------|------------------|
|             |       | ПЕНО-БЕТОНА | БЕТОНА | ПЕНО-БЕТОНА, м³ | БЕТОНА, м³ |                  |
| ПТ 3г       | 0.29  | γ=500       | 300    | 0.07            | 0.10       | 7.5              |

ТК

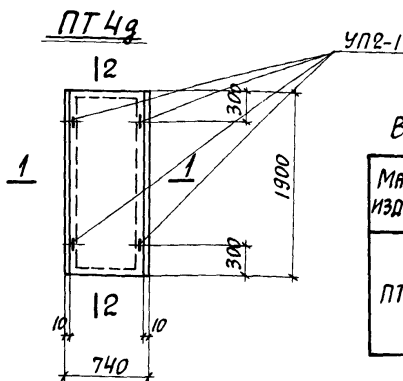
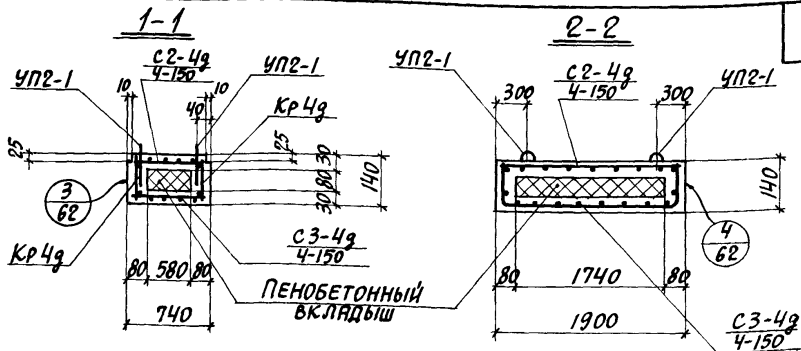
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ 3.006-2

1976

ПЛИТА ПТ 3г

ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 59



### ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------------|--------|--------|---------|
| ПТ4г          | С2-4г 4-150               | 1      | II-4   | 30      |
|               | С3-4г 4-150               | 1      |        | 32      |
|               | Кр 4г                     | 2      |        | 33      |

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНУ ПЛИТУ | № ЛИСТА           |
|---------------|---------------------------|--------------------------|-------------------|
| ПТ4г          | УП2-1                     | 4                        | СЕРИЯ 1400-9, В.1 |

### ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | ВЕС Т. | МАРКА       |        | ОБЪЕМ           |            | РАСХОД СТАЛИ КГ. |
|-------------|--------|-------------|--------|-----------------|------------|------------------|
|             |        | ПЕНО-БЕТОНА | БЕТОНА | ПЕНО-БЕТОНА, м³ | БЕТОНА, м³ |                  |
| ПТ4г        | 0.34   | У=500       | 300    | 0.08            | 0.12       | 8.6              |

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ 3.006-2

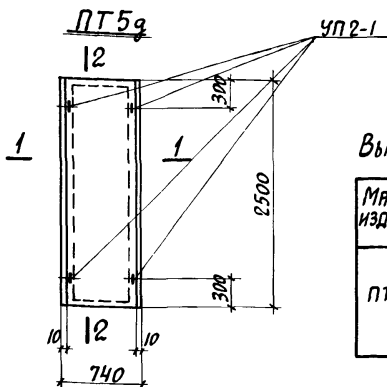
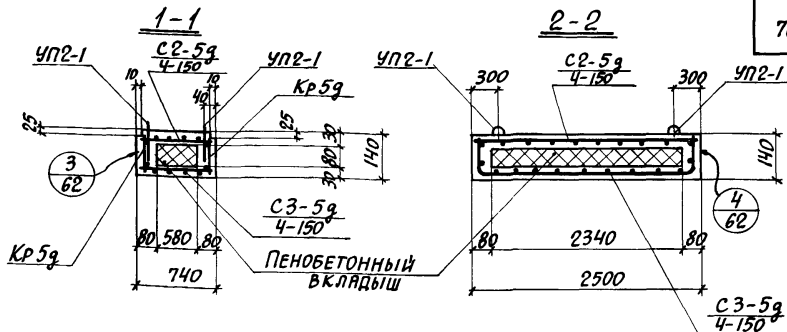
1976

ПЛИТА ПТ4г

ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 60

15945-02

70



### ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------------|--------|--------|---------|
| ПТ5g          | С2-5g<br>4-150            | 1      | II-4   | 30      |
|               | С3-5g<br>4-150            | 1      |        | 32      |
|               | КР5g                      | 2      |        | 33      |

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА            |
|---------------|---------------------------|----------------------------|--------------------|
| ПТ5g          | УП2-1                     | 4                          | СЕРИЯ 1.006-2, в.1 |

### ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

| МАРКА ПЛИТЫ | ВЕС Т | МАРКА       |        | ОБЪЕМ           |            | РАСХОД СТАЛИ КГ. |
|-------------|-------|-------------|--------|-----------------|------------|------------------|
|             |       | ПЕНО-БЕТОНА | БЕТОНА | ПЕНО-БЕТОНА, м³ | БЕТОНА, м³ |                  |
| ПТ5g        | 0.44  | У=500       | 300    | 0.11            | 0.15       | 10.8             |

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ 3.006-2

1976

ПЛИТА ПТ5g

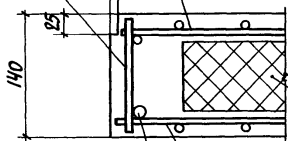
ВЫПУСК II-2

ЛИСТ 61



Кр 1 ÷ Кр 4;  
Кр 6

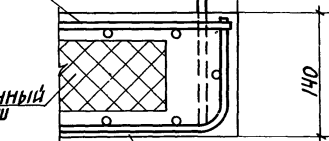
$\frac{C2-1}{4-150} \div \frac{C2-5}{4-150}$



СЕТКУ ПРИВАРИТЬ  
К КАРКАСУ

$\frac{C3-1}{4-150} \div \frac{C3-5}{4-150}$

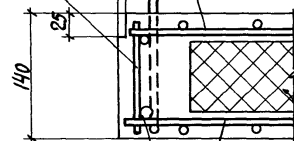
$\frac{C2-1}{4-150} \div \frac{C2-5}{4-150}$



$\frac{C3-1}{4-150} \div \frac{C3-5}{4-150}$

3

Кр 1g ÷ Кр 5g  
 $\frac{C2-1g}{4-150} \div \frac{C2-5g}{4-150}$

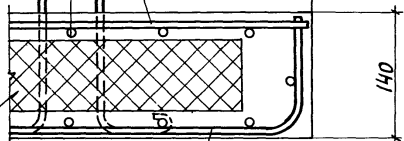


СЕТКУ  
ПРИВАРИТЬ  
К КАРКАСУ

$\frac{C3-1g}{4-150} \div \frac{C3-5g}{4-150}$

4

УП2-1  
300  
 $\frac{C2-1g}{4-150} \div \frac{C2-5g}{4-150}$



$\frac{C3-1g}{4-150} \div \frac{C3-5g}{4-150}$

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

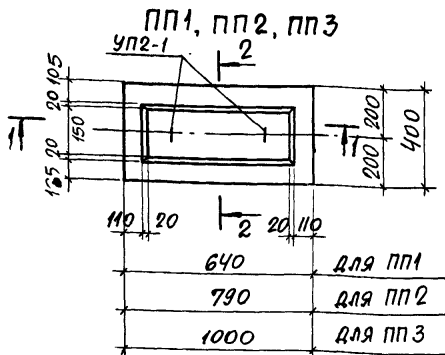
СЕРИЯ  
3.006-2

1976

Плиты ПТ 1 ÷ ПТ 5, ПТ 1g ÷ ПТ 5g. Узлы 1, 2, 3, 4.

ВЫПУСК  
II-2

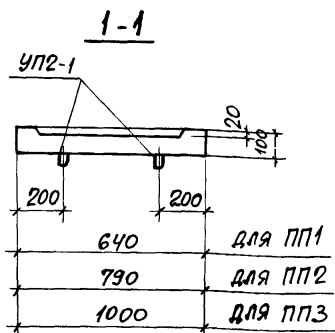
ЛИСТ  
62



### ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА<br>ИЗДЕЛИЯ | МАРКА<br>АРМАТ.<br>ИЗДЕЛ. | Колич. | Выпуск | №листа |
|------------------|---------------------------|--------|--------|--------|
| пп1              | $\frac{C4-1}{6-200}$      | 2      | II-4   | 34     |
|                  |                           |        |        |        |
| пп2              | $\frac{C4-2}{6-200}$      | 2      | II-4   | 34     |
|                  |                           |        |        |        |
| пп3              | $\frac{C4-3}{6-200}$      | 2      | II-4   | 34     |
|                  |                           |        |        |        |

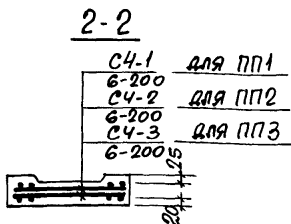
### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ



| МАРКА<br>ИЗДЕЛИЯ | МАРКА<br>ЗАКЛАДН<br>ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ.<br>НА ОДНО<br>ИЗДЕЛИЕ | №<br>ЛИСТА         |
|------------------|------------------------------|----------------------------------|--------------------|
| ПП1              | УП2-1                        | 2                                | СЕРИЯ<br>1.400-9В1 |
| ПП2              | УП2-1                        | 2                                | — " —              |
| ПП3              | УП2-1                        | 2                                | — " —              |

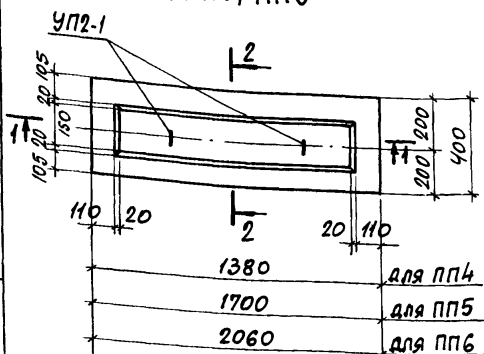
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА<br>ИЗДЕЛИЯ | МАРКА<br>БЕТОНА | ОБЪЕМ<br>БЕТОНА<br>М <sup>3</sup> | РАСХОД<br>СТАЛИ<br>КГ | МАССА<br>Т |
|------------------|-----------------|-----------------------------------|-----------------------|------------|
| ПП1              | 200             | 0.02                              | 2.0                   | 0.05       |
| ПП2              | 200             | 0.03                              | 2.2                   | 0.08       |
| ПП3              | 200             | 0.04                              | 2.6                   | 0.10       |

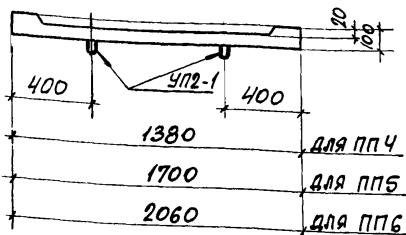


|      |  |                           |
|------|--|---------------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2          |
| 1976 | ПЛОСКИЕ ПОДКЛАДКИ ПП1, ПП2, ПП3                                  | ВЫПУСК<br>II-2 ЛИСТ<br>63 |

пп4, пп5, пп6



1-1



2-2

СЧ-4  
6-200 для пп4  
СЧ-5  
6-200 для пп5  
СЧ-6  
6-200 для пп6



## Выборка арматурных изделий

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| пп4           | СЧ-4<br>6-200       | 2      | II-4   | 35      |
|               |                     |        |        |         |
| пп5           | СЧ-5<br>6-200       | 2      | II-4   | 35      |
|               |                     |        |        |         |
| пп6           | СЧ-6<br>6-200       | 2      | II-4   | 35      |
|               |                     |        |        |         |

## Выборка закладных элементов на одно изделие

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА           |
|---------------|-------------------------|----------------------------|-------------------|
| пп4           | УП2-1                   | 2                          | СЕРИЯ 1.400-9.В.1 |
| пп5           | УП2-1                   | 2                          | — " —             |
| пп6           | УП2-1                   | 2                          | — " —             |

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| пп4           | 200          | 0.06            | 3.6             | 0.15    |
| пп5           | 200          | 0.07            | 4.2             | 0.18    |
| пп6           | 200          | 0.08            | 5.0             | 0.20    |

ТК

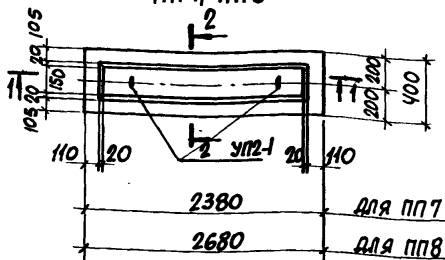
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ  
3.006-2

1976

ПЛОСКИЕ ПОДКЛАДКИ пп4, пп5, пп6

ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 64

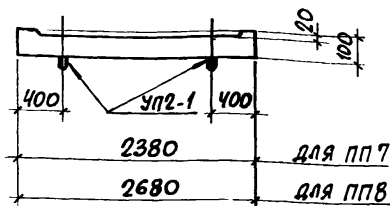
пп7, пп8



## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------|--------|--------|---------|
| пп7           | СЧ-7<br>Б-200       | 2      | II-4   | 36      |
| пп8           | СЧ-8<br>Б-200       | 2      | II-4   | 36      |

1-1



## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА        |
|---------------|-------------------------|----------------------------|----------------|
| пп7           | УП2-1                   | 2                          | СЕРИЯ 1400-9ВТ |
| пп8           | УП2-1                   | 2                          | — " —          |

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| пп7           | 200          | 0.10            | 5.6             | 0.25    |
| пп8           | 200          | 0.11            | 6.4             | 0.27    |

2-2



СЧ-7 для пп7  
Б-200

СЧ-8 для пп8  
Б-200

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ  
3.006-2

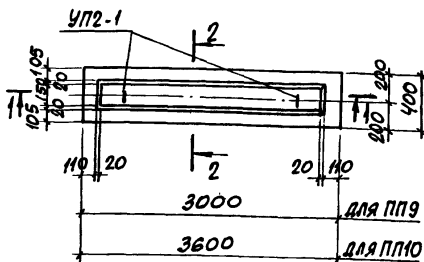
1976

ПЛОСКИЕ ПОДКЛАДКИ пп7, пп8

ВЫПУСК  
II-2 ЛИСТ  
65

תת9, תת10

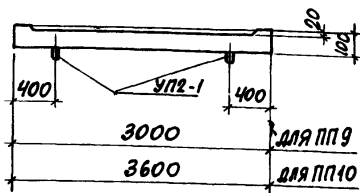
## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



| МАРКА<br>ИЗДАНИЯ | МАРКА<br>АРМАТ.<br>ИЗДЕЛ. | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|------------------|---------------------------|--------|--------|---------|
| ПП 9             | $\frac{C4-9}{6-100}$      | 2      | II-4   | 36      |
|                  |                           |        |        |         |
| ПП 10            | $\frac{C4-10}{6-100}$     | 2      | II-4   | 36      |
|                  |                           |        |        |         |
|                  |                           |        |        |         |
|                  |                           |        |        |         |

4-4

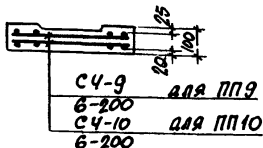
### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДАНИЕ



| МАРКА<br>ИЗДЕЛИЯ | МАРКА<br>ЗАКЛАДН.<br>ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ.<br>НА ОДНО<br>ИЗДЕЛИЕ | №<br>ЛИСТА          |
|------------------|-------------------------------|----------------------------------|---------------------|
| ПП9              | УП2-1                         | 2                                | СЕРИЯ<br>1.400-9.61 |
| ПП10             | УП2-1                         | 2                                | — " —               |
|                  |                               |                                  |                     |

### ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

2-2



| МАРКА<br>ИЗДЕЛИЯ | МАРКА<br>БЕТОНА | ОБЪЕМ<br>БЕТОНА<br>М <sup>3</sup> | РАСХОД<br>СТАЛИ<br>КГ | МАССА<br>Т |
|------------------|-----------------|-----------------------------------|-----------------------|------------|
| ПП9              | 200             | 0.12                              | 7.0                   | 0.30       |
| ПП10             | 200             | 0.14                              | 8.4                   | 0.35       |
|                  |                 |                                   |                       |            |

|      |  |                           |
|------|--|---------------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.006-2          |
| 1976 | ПЛОСКИЕ ПОДКЛАДКИ ПП9, ПП10                                      | ВЫПУСК<br>II-2 ЛИСТ<br>66 |

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|----------------------|--------|--------|---------|
| ОП1           | —                    | —      | —      | —       |
| ОП2           | —                    | —      | —      | —       |
| ОП3           | С5-1<br>5-100        | 1      | II-4   | 37      |
| ОП4           | С5-2<br>5-100        | 1      | II-4   | 37      |

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

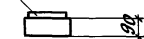
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА   |
|---------------|---------------------------|----------------------------|-----------|
| ОП1           | М-1                       | 1                          | вып. II-4 |
| ОП2           | М-1                       | 1                          | —         |
| ОП3           | М-2                       | 1                          | —         |
| ОП4           | М-3                       | 1                          | —         |

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | РАСХОД СТАЛИ КГ. | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------|------------------|---------|
| ОП1           | 200          | 0.004           | 0.7              | 0.01    |
| ОП2           | 200          | 0.005           | 0.7              | 0.013   |
| ОП3           | 200          | 0.015           | 1.9              | 0.04    |
| ОП4           | 200          | 0.035           | 2.7              | 0.09    |

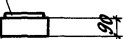
ОП1

М-1

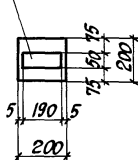


ОП2

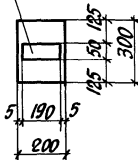
М-1



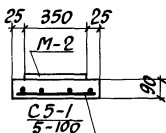
М-1



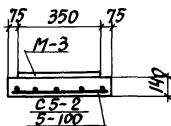
М-1



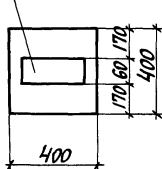
ОП3



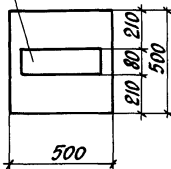
ОП4



М-2



М-3



ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ  
3.006-2

1976

Опорные подушки ОП1, ОП2, ОП3, ОП4

ВЫПУСК  
II-2 Лист  
67

СТАТИВЫ

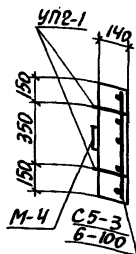
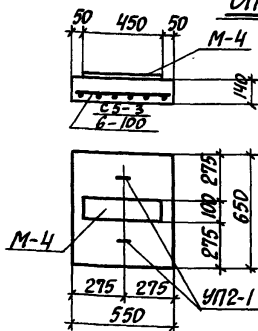
ПРОВЕРИЛ

БРОДСКИЙ  
ШНЕЙДМАНГЛАВ. КОНСТРУКТОР  
РУК. ГРУППЫ

ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ОП 5

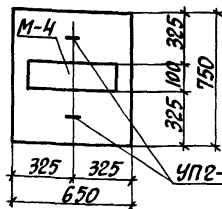
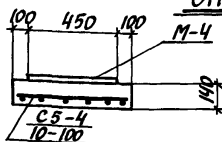
77



## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

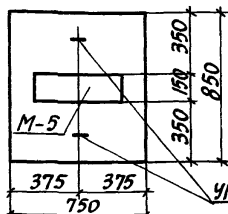
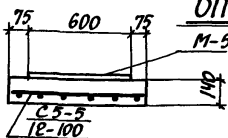
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ | КОЛИЧ. | ВЫПУСК | № ЛИСТА |
|---------------|----------------------|--------|--------|---------|
| ОП5           | C5-3/6-100           | 1      | II-4   | 37      |
| ОП6           | C5-4/10-100          | 1      | II-4   | 37      |
| ОП7           | C5-5/12-100          | 1      | II-4   | 38      |

ОП 6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ | № ЛИСТА       |
|---------------|---------------------------|------------------------|---------------|
| ОП5           | M-4                       | 1                      | вып. II-4     |
|               | УП2-1                     | 2                      | СЕРИЯ I.400-9 |
| ОП6           | M-4                       | 1                      | вып. II-4     |
|               | УП2-1                     | 2                      | СЕРИЯ I.400-9 |
| ОП7           | M-5                       | 1                      | вып. II-4     |
|               | УП2-1                     | 2                      | СЕРИЯ I.400-9 |

ОП 7

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup> | РАСХОД СТАЛИ КГ. | МАССА Т |
|---------------|--------------|-----------------------------|------------------|---------|
| ОП5           | 200          | 0.05                        | 5.2              | 0.13    |
| ОП6           | 200          | 0.07                        | 9.8              | 0.18    |
| ОП7           | 200          | 0.09                        | 18.4             | 0.23    |

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ  
3.006-2

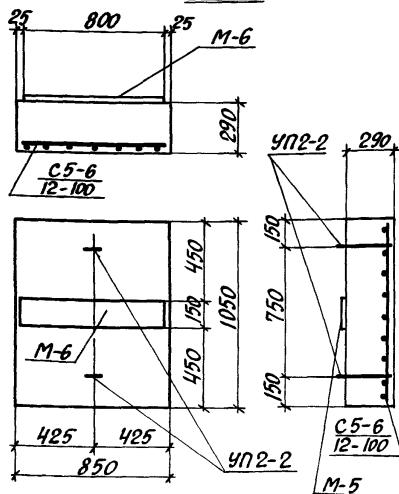
1976

Опорные подушки ОП5, ОП6, ОП7

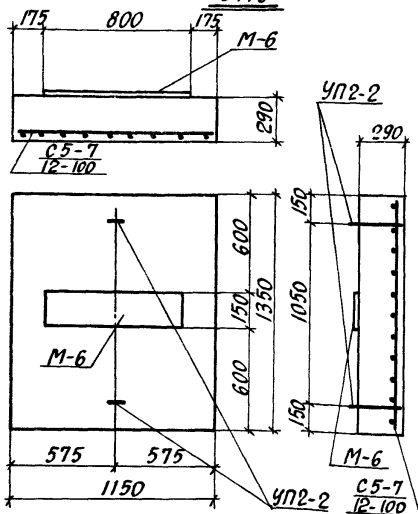
ВЫПУСК  
II-2 ЛИСТ  
68

|                   |          |          |               |             |           |
|-------------------|----------|----------|---------------|-------------|-----------|
| ПРОЕКТ ИНТЕРЬЕРА  | Ш. ШИШИН | Ш. ШИШИН | ОТВ. РАБОТНИК | ИСПОЛНИТЕЛЬ | УТВЕРЖДЕН |
| ГЛАВ. КОНСТРУКТОР | Ш. ШИШИН | БРОДСКИЙ | ПРОВЕРИЛ      | С. БРОДСКИЙ | СТАВЛЕН   |
| РУК. ГРУППЫ       | Ш. ШИШИН | Ш. ШИШИН |               |             |           |

078



079



### ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| МАРКА<br>ИЗДЕЛИЯ | МАРКА<br>АРМАТ.<br>ИЗДЕЛИЯ   | КОЛИЧ. | ВЫПУСК      | №<br>ЛИСТА |
|------------------|------------------------------|--------|-------------|------------|
| ОП8              | <u>С5-6</u><br><u>12-100</u> | 1      | <u>II-4</u> | 38         |
| ОП9              | <u>С5-7</u><br><u>12-100</u> | 1      | <u>II-4</u> | 38         |
|                  |                              |        |             |            |

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА<br>ИЗДЕЛИЯ | МАРКА<br>ЗАКЛАДНОГО<br>ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ.<br>НА ОДНО<br>ИЗДЕЛИЕ | №<br>ЛИСТА       |
|------------------|---------------------------------|----------------------------------|------------------|
| ОП8              | М-6                             | 1                                | вып. II-4        |
|                  | УП2-2                           | 2                                | СЕРИЯ<br>1.400-9 |
| ОП9              | М-6                             | 1                                | вып. II-4        |
|                  | УП2-2                           | 2                                | СЕРИЯ<br>1.400-9 |

### ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА<br>ИЗДЕЛИЯ | МАРКА<br>БЕТОНА | ОБЪЕМ<br>БЕТОНА<br>М | РАСХОД<br>СТАЛИ<br>КГ. | МАССА<br>Т |
|------------------|-----------------|----------------------|------------------------|------------|
| ОП 8             | 200             | 0,26                 | 26,1                   | 0,65       |
| ОП 9             | 200             | 0,45                 | 37,9                   | 1,13       |
|                  |                 |                      |                        |            |

|      |  |                     |
|------|--|---------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ<br>3.026-2    |
| 1976 | Опорные подушки ОП8, ОП9   | Выпуск II-2 Лист 69 |



ПРИМЕР УСТАНОВКИ ПЕТЕЛЬ  
И МОНТАЖНОЙ АРМАТУРЫ В ПЛИ-  
ТАХ БЕТОНИРУЕМЫХ В ПОЛОЖЕНИИ  
„ПЛАШМА“

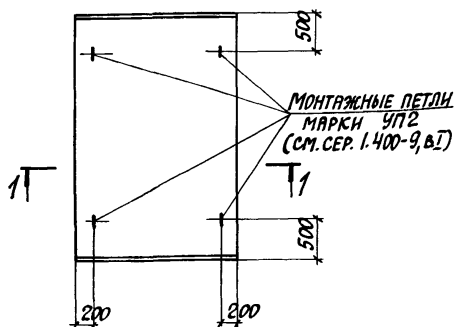
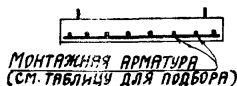


ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА  
ПРОДОЛЬНОЙ МОНТАЖНОЙ  
АРМАТУРЫ В ПЛИТАХ  
БЕТОНИРУЕМЫХ В ПОЛО-  
ЖЕНИИ „ПЛАШМА“

| ТОЛЩИНА<br>ПЛИТЫ<br>мм | Φ<br>АРМАТУРЫ<br>мм | ШАГ<br>АРМАТУРЫ<br>мм |
|------------------------|---------------------|-----------------------|
| 50÷120                 | 6 A I               | 200                   |
| 140÷250                | 8 A I               | 200                   |
| 300                    | 8 A I               | 150                   |
|                        |                     |                       |
|                        |                     |                       |

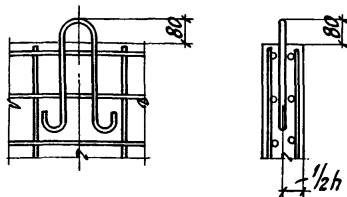
1-1  
(для плиты марки „П“)



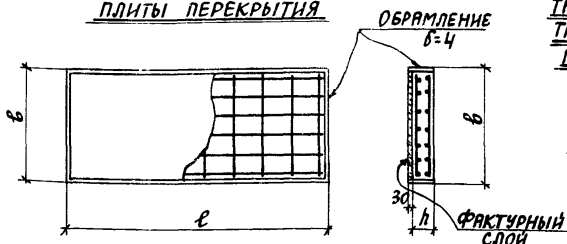
1-1  
(для плиты марки „Па“)



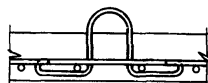
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ МОНТАЖНЫХ  
ПЕТЕЛЬ В ПЛИТАХ БЕТОНИРУЕМЫХ  
КАССЕТНЫМ СПОСОБОМ



ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ОФАКТУРЕННОЙ  
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ МОН-  
ТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ В ПЛИ-  
ТАХ БЕТОНИРУЕМЫХ В  
ПОЛОЖЕНИИ „ПЛАШМА“



|      |  |                              |
|------|--|------------------------------|
| ТК   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ<br>ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ   | СЕРИЯ<br>3.006-2             |
| 1976 | ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЙ ОФАКТУРЕННЫХ ПЛИТ И ПЛИТ БЕТОНИРУЕМЫХ<br>В ПОЛОЖЕНИИ „ПЛАШМА“. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ | ВЫПУСК<br>II-2<br>ЛИСТ<br>70 |