

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И  
СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ  
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК II-2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ  
(ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VIII 1981 года

Заказ № 8714 Тираж 3.500 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И  
СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ  
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК II-2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ  
(ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ)

РАЗРАБОТАНЫ  
Институтом ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ  
СОВМЕСТНО С ЦНИИПРОИЗДАНИЯ  
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР  
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ №190 от 20 окт. 1978г.  
с 1 ЯНВАРЯ 1979г.

СОДЕРЖАНИЕ

		Лист	Стр.
Пояснительная записка .....			
Плиты	П1-8, П1-8а, П2-15, П2-15а .....	1	10
Плиты	П1-15б, П2-15б .....	2	11
Плиты	П3-8, П3-8а, П4-15, П4-15а .....	3	12
Плиты	П3-15б, П4-15б .....	4	13
Плиты	П5-8, П5-8а, П6-15, П6-15а .....	5	14
Плиты	П5-8б, П6-15б .....	6	15
Плиты	П7-3, П7-3а, П7-5, П7-5а .....	7	16
Плиты	П7-5б, П9-15б .....	8	17
Плиты	П8-8, П8-8а, П8-11, П8-11а .....	9	18
Плиты	П9-15, П9-15а, П11-8, П11-8а .....	10	19
Плиты	П10-3, П10-3а, П10-5, П10-5а .....	11	20
Плиты	П10-5б, П13-11б .....	12	21
Плиты	П12-11, П12-11а, П12-15, П12-15а .....	13	22
Плиты	П14-3, П14-3а, П17-3, П17-3а .....	14	23
Плиты	П14-3б, П15-8б .....	15	24
Плиты	П15-5, П15-5а, П15-8, П15-8а .....	16	25
Плиты	П16-11, П16-11а, П16-15, П16-15а .....	17	26
Плиты	П17-3б, П18-8б .....	18	27
Плиты	П18-5, П18-5а, П18-8, П18-8а .....	19	28
Плиты	П19-11, П19-11а, П19-15, П19-15а .....	20	29
Плиты	П20-3, П20-3а, П23-3, П23-3а .....	21	30
Плиты	П20-3б, П21-5б .....	22	31
Плиты	П21-5, П21-5а, П21-8, П21-8а .....	23	32
Плиты	П22-11, П22-11а, П22-15, П22-15а .....	24	33
Плиты	П23-3б, П24-5б, П26-3б .....	25	34
Плиты	П24-5, П24-5а, П24-8, П24-8а .....	26	35
Плиты	П25-11, П25-11а, П25-15, П25-15а .....	27	36
Плиты	П26-3, П26-3а, П26-5, П26-5а .....	28	37
Плиты	П27-8, П27-8а .....	29	38
Плиты	П28-11, П28-11а, П28-15, П28-15а .....	30	39
Плиты	П5g-8, П5g-8а, П6g-15, П6g-15а .....	31	40
Плиты	П5g-8б, П6g-15б .....	32	41
Плиты	П7g-3, П7g-3а, П7g-5, П7g-5а .....	33	42
Плиты	П7g-5б, П9g-15б .....	34	43
Плиты	П8g-8, П8g-8а, П8g-11, П8g-11а, П9g-15, П9g-15а .....	35	44

# СОДЕРЖАНИЕ /ОКОНЧАНИЕ/

		Лист	стр.
Плиты	П10 <sub>g</sub> -3, П10 <sub>g</sub> -3а, П10 <sub>g</sub> -5, П10 <sub>g</sub> -5а .....	36	45
Плиты	П10 <sub>g</sub> -5б, П13 <sub>g</sub> -11б, П14 <sub>g</sub> -3б, П15 <sub>g</sub> -8б .....	37	46
Плиты	П11 <sub>g</sub> -8, П11 <sub>g</sub> -8а, П12 <sub>g</sub> -11а, П12 <sub>g</sub> -15, П12 <sub>g</sub> -15а .....	38	47
Плиты	П14 <sub>g</sub> -3, П14 <sub>g</sub> -3а, П15 <sub>g</sub> -5, П15 <sub>g</sub> -5а, П15 <sub>g</sub> -8, П15 <sub>g</sub> -8а .....	39	48
Плиты	П16 <sub>g</sub> -11, П16 <sub>g</sub> -11а, П16 <sub>g</sub> -15, П16 <sub>g</sub> -15а .....	40	49
Плиты	П17 <sub>g</sub> -3, П17 <sub>g</sub> -3а, П18 <sub>g</sub> -5, П18 <sub>g</sub> -5а, П18 <sub>g</sub> -8, П18 <sub>g</sub> -8а .....	41	50
Плиты	П17 <sub>g</sub> -3б, П18 <sub>g</sub> -8б .....	42	51
Плиты	П19 <sub>g</sub> -11, П19 <sub>g</sub> -11а, П19 <sub>g</sub> -15, П19 <sub>g</sub> -15а .....	43	52
Плиты	П20 <sub>g</sub> -3, П20 <sub>g</sub> -3а, П21 <sub>g</sub> -5, П21 <sub>g</sub> -5а, П21 <sub>g</sub> -8, П21 <sub>g</sub> -8а .....	44	53
Плиты	П20 <sub>g</sub> -3б, П21 <sub>g</sub> -5б .....	45	54
Плиты	П22 <sub>g</sub> -11, П22 <sub>g</sub> -11а, П22 <sub>g</sub> -15, П22 <sub>g</sub> -15а .....	46	55
Плиты	П23 <sub>g</sub> -3, П23 <sub>g</sub> -3а, П24 <sub>g</sub> -5, П24 <sub>g</sub> -5а, П24 <sub>g</sub> -8, П24 <sub>g</sub> -8а .....	47	56
Плиты	П23 <sub>g</sub> -3б, П24 <sub>g</sub> -5б, П26 <sub>g</sub> -3б .....	48	57
Плиты	П25 <sub>g</sub> -11, П25 <sub>g</sub> -11а, П25 <sub>g</sub> -15, П25 <sub>g</sub> -15а .....	49	58
Плиты	П26 <sub>g</sub> -3, П26 <sub>g</sub> -3а, П26 <sub>g</sub> -5, П26 <sub>g</sub> -5а, П27 <sub>g</sub> -8, П27 <sub>g</sub> -8а .....	50	59
Плиты	П28 <sub>g</sub> -11, П28 <sub>g</sub> -11а, П28 <sub>g</sub> -15, П28 <sub>g</sub> -15а .....	51	60
Плита	ПТ1 .....	52	61
Плита	ПТ2 .....	53	62
Плита	ПТ3 .....	54	63
Плита	ПТ4 .....	55	64
Плита	ПТ5 .....	56	65
Плита	ПТ1 <sub>g</sub> .....	57	66
Плита	ПТ2 <sub>g</sub> .....	58	67
Плита	ПТ3 <sub>g</sub> .....	59	68
Плита	ПТ4 <sub>g</sub> .....	60	69
Плита	ПТ5 <sub>g</sub> .....	61	70
Плиты	ПТ1-ПТ5, ПТ1 <sub>g</sub> -ПТ5 <sub>g</sub> . Чэлы 1,2,3,4 .....	62	71
Плоские подкладки	ПП1, ПП2, ПП3 .....	63	72
Плоские подкладки	ПП4, ПП5, ПП6 .....	64	73
Плоские подкладки	ПП7, ПП8 .....	65	74
Плоские подкладки	ПП9, ПП10 .....	66	75
Опорные подушки	ОП1, ОП2, ОП3, ОП4 .....	67	76
Опорные подушки	ОП5, ОП6, ОП7 .....	68	77
Опорные подушки	ОП8, ОП9 .....	69	78
ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЙ ОФАКТУРЕННЫХ ПЛЯТ И ПЛЯТ			
БЕТОНИРУЕМЫХ В ПОЛОЖЕНИИ "ГЛАШМЯ". ДЕТАЛИ			
УСТАНОВКИ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ .....	70	79	

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ  
3.006-2

ТК

СОДЕРЖАНИЕ /ОКОНЧАНИЕ/

1976

Выпуск лист  
II-2 -

# ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

4

## І. Общая часть.

1. Настоящий выпуск серии З.006-2 содержит рабочие чертежи плит перекрытия и днища каналов, опорных подушек под подвижные опоры трубопроводов и плоских подкладок под стыки сборных железобетонных элементов каналов, возводимых на просадочных грунтах и в сейсмических районах.

Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей приведены в выпуске І-4 настоящей серии. Расчетные схемы и нагрузки, а также таблицы для подбора сборных железобетонных изделий приведены в выпуске I.

2. Железобетонные изделия запроектированы в соответствии с главой СНиП ІІ-В.1-62\* „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования.”

3. Сборные элементы обозначены марками, состоящими из букв и цифр (например, ПВ-11; ПТ 2; ПП6; ОП3).

Буквы означают наименование элемента („П” – плита; „ПТ” – плита трехслойная; „ПП” – плоская подкладка; „ОП” – опорная подушка), цифры после букв – порядковый номер элемента, цифра после тире – величину вертикальной равномерно-распределенной эквивалентной нагрузки в  $\text{Тс}/\text{м}^2$  для плит марки „П”.

Марки плит с рабочей арматурой, расположенной в верхней зоне, которые применяются для устройства днища каналов, содержат дополнительную букву „а” (например, ПВ-11а).

Марки плит перекрытий внутрицеховых каналов при заглублении верха перекрытия менее 0,3 м содержат дополнительную букву „б” (например ПТ-58).

В марках сборных плит добавляется буква „г” (например ПВг-11; ПТг-15а).

## ІІ. Конструктивные решения.

4. Железобетонные изделия запроектированы из бетона марок 200 и 300.

БРОДСКИЙ  
ШНЕЙДЕР

ГЛ. КОНСТРУКТ  
РУК. ГРУППЫ

ТК

Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов

СЕРИЯ  
З.006-2

1976

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ВЫПУСК  
ІІ-2

Лист  
—

В ТРЕХСЛОЙНЫХ ПЛИТАХ В КАЧЕСТВЕ УТЕПЛИТЕЛА ПРИМЕНЕНЫ ВКЛАДЫШИ ИЗ ПЕНОБЕТОНА С ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ 500 КГ/М<sup>3</sup>.

5. АРМАТУРА ПРИНЯТА КЛАССОВ А-Ш И А-І ПО ГОСТ 5781-75 И КЛАССА В-І ПО ГОСТ 6727-53\*.

ДЛЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИНЯТА ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСТ 3 КП2 ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-71\*, АНКЕРА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-Ш ПО ГОСТ 5781-75.

МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ПРИНЯТЫ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-І МАРКОК ВСТ 3СП2 И ВСТ 3ПС2. В СЛУЧАЕ МОНТАЖА КОНСТРУКЦИЙ ПРИ РАСЧЕТНОЙ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НИЖЕ МИНУС 40°С, ПРИМЕНЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ СТАЛИ МАРКИ ВСТ 3ПС2 НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

6. АРМИРОВАНИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ПРОИЗВОДИТСЯ СВАРНЫМИ СЕТКАМИ И КАРКАСАМИ.

7. ТОЛЩИНА ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТА:

ПРИ ТОЛЩИНЕ КОНСТРУКЦИЙ ДО 100ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО - 15ММ; ПРИ ТОЛЩИНЕ БОЛЕЕ 100ММ - 20ММ.

ДОПУСКАЕМОЕ ОТКЛОНение ПО ТОЛЩИНЕ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ +5ММ.

8. ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ВНУТРИЦЕХОВЫХ КАНАЛОВ С ФАКТУРНЫМ СЛОЕМ ДОЛЖНЫ РАЗРАБАТЫВАТЬСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ В СООТВЕТСТВИИ С ПРИМЕРОМ РЕШЕНИЯ, ПРИВЕДЕННЫМ В ДАННОМ ВЫПУСКЕ. ТОЛЩИНА ФАКТУРНОГО СЛОЯ, УКЛАДЫВАЕМОГО ПО БЕТОНУ, ПРИНЯТА 30ММ.

### ІІІ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ПРИЕМКА, СКЛАДИРОВАНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ.

9. БЕТОНИРОВАНИЕ ПЛИТ МАРКИ "П" ПРЕДУСМОТРЕНО В ПОЛОЖЕНИИ "НА РЕБРО" ПО КАССЕТНОЙ ТЕХНОЛОГИИ. БЕТОНИРОВАНИЕ ОСТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПРЕДУСМОТРИВАЕТСЯ В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ. В СЛУЧАЯХ БЕТОНИРОВАНИЯ ПЛИТ МАРКИ "П" В ПОЛОЖЕНИИ "ПЛАШМЯ" РАСПОЛОЖЕНИЕ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ И АРМИРОВАНИЕ В ПРОДОЛЬНОМ НЕПРАВЛЕНИИ ДОЛЖНЫ ПРИНИМАТЬСЯ ПО ЛИСТУ 70

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ БЛОКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРНЯ 3.006-2
1976	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК ЛИСТ ІІ-2 -

10. Съем изделий с опалубки производится за монтажные петли после достижения бетоном 70% проектной прочности.
11. В плитах, изготавляемых по кассетной технологии, со стороны расположения рабочей арматуры несмыываемой краской должен наноситься знак, указанный на чертежах.
12. При установке монтажных петель следует руководствоваться деталью, приведенной на листе № настоящего выпуска.
13. Приемка изделий должна производиться в соответствии с ГОСТ 13015-75 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования”.  
При приемке следует особое внимание обращать на правильность маркировки и ориентирующих знаков.
14. Складирование изделий производится в штабелях. Плиты марки „П” складируются в положении „на ребро”.  
Прокладки должны устанавливаться на тех же расстояниях от торцов изделий, что и монтажные петли.  
Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП II-А. II-70 „Техника безопасности в строительстве”.
15. Поставка изделий потребителю должна производиться по достижении бетоном отпускной прочности, величина которой устанавливается в соответствии с п. I.29 и п. I.30 ГОСТ 13015-75.
16. Плиты марки „П”, изготовленные по кассетной технологии, должны транспортироваться в положении „на ребро”.  
Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с рекомендациями „Временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Пояснительная записка	выпуск II-2 лист -

КОНСТРУКЦИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛЬНЫМ ТРАНСПОРТОМ" (СТРОЙИЗДАТ, 1966) И „РУКОВОДСТВА ПО ПЕРЕВОЗКЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫМ ТРАНСПОРТОМ СБОРНЫХ КРУПНОРАЗМЕРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО И ЖИЛИЩНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА" (СТРОЙИЗДАТ, 1967).

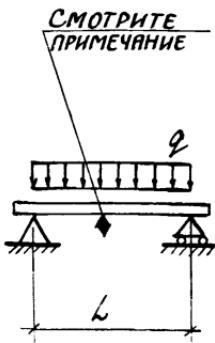
ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ОПОРЫ, РАСПОЛОЖЕННЫЕ ТАК ЖЕ, КАК ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ.

#### IV. ИСПЫТАНИЕ ПЛИТ.

17. ИСПЫТАНИЕ ПЛИТ НА ПРОЧНОСТЬ ПРОИЗВОДЯТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-66. ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛЬНЫХ РАЗРУШАЮЩИХ НАГРУЗОК, РАВНЫЕ ЭКВИВАЛЕНТНЫМ РАСЧЕТНЫМ НАГРУЗКАМ, УВЕЛИЧЕННЫМ В 1,4 РАЗА, ПРИВЕДЕНЫ НА СХЕМАХ ИСПЫТАНИЙ (СМ. СТР. 8, 9 НАСТОЯЩЕЙ ЗАПИСКИ).
18. ПЛИТЫ, МАРКИРОВКА КОТОРЫХ СОДЕРЖИТ ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ БУКВУ „А“, ИСПЫТЫВАЮТСЯ НА НАГРУЗКИ, УКАЗАННЫЕ НА СТР. 8 ДЛЯ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ПЛИТ БЕЗ БУКВЕННОГО ИНДЕКСА.

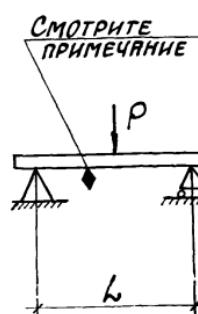
ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК II-2 ЛИСТ -

Плиты	Схема испытаний	Марка	Пролет	Контрольная разрушающая нагрузка	Марка	Пролет	Контрольная разрушающая нагрузка
		ЭЛЕ-МЕНТА	l, мм	q, $\text{t}/\text{m}^2$	ЭЛЕ-МЕНТА	l, мм	q, $\text{t}/\text{m}^2$
		П1-8	380	12.0	П19-11	2080	15.4
		П2-15	380	21.0	П19-15	2080	21.0
		П3-8	530	12.0	П20-3	2380	4.2
		П4-15	530	21.0	П21-5	2380	7.0
		П5-8	730	12.0	П21-8	2380	12.0
		П6-15	730	21.0	П22-11	2380	15.4
		П7-3	1110	4.2	П22-15	2380	21.0
		П7-5	1110	7.0	П23-3	2690	4.2
		П8-8	1110	12.0	П24-5	2690	7.0
		П8-11	1110	15.4	П24-8	2690	12.0
		П9-15	1110	21.0	П25-11	2690	15.4
		П10-3	1420	4.2	П25-15	2690	21.0
		П10-5	1420	7.0	П26-3	3290	4.2
		П11-8	1420	12.0	П26-5	3290	7.0
		П12-11	1420	15.4	П27-8	3290	12.0
		П12-15	1420	21.0	П28-11	3290	15.4
		П14-3	1770	4.2	П28-15	3290	21.0
		П15-5	1770	7.0	П71	700	0.73
		П15-8	1770	12.0	П72	1000	0.73
		П16-11	1770	15.4	П73	1800	0.73
		П16-15	1770	21.0	П74	1600	0.73
		П17-3	2080	4.2	П75	2200	0.73
		П18-5	2080	7.0			
		П18-8	2080	12.0			



Плита со знаком ♦ должна быть ориентирована так, как показано на чертеже.

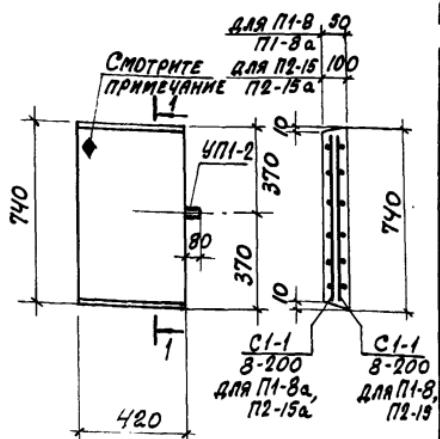
ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ из лотковых элементов	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. СХЕМА ИСПЫТАНИЙ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ.	ВЫПУСК лист II-2 -

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	СХЕМА ИСПЫТАНИЙ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПРОЛЕТ L MM	КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА Р <sub>TC</sub>
Плиты	 <p>СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЕ</p>	П1-158	380	6.5
		П2-158	380	20.6
		П3-158	530	4.6
		П4-158	530	19.1
		П5-85	730	4.7
		П6-158	730	17.0
		П7-55	1110	5.2
		П9-158	1110	14.0
		П10-55	1420	4.9
		П13-115	1420	11.0
		П14-35	1770	4.9
		П15-85	1770	10.6
		П17-35	2080	6.0
		П18-85	2080	12.5
		П20-35	2380	6.4
		П21-55	2380	9.8
		П23-35	2690	6.8
		П24-55	2690	10.0
		П26-35	3290	9.3

Плита со знаком  $\diamond$  должна быть ориентирована так, как показано на чертеже.

ПРОМСТР	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
	1976 Пояснительная записка. Схема испытаний сборных железобетонных плит.	Запуск II-2 лист —

1-1



## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Марка изделия	Марка армат. издел.	Колич.	Выпуск	№ листа
П1-8	С1-1 8-200	1	II-4	2
П1-8а	С1-1 8-200	1	II-4	2
П2-15	С1-1 8-200	1	II-4	2
П2-15а	С1-1 8-200	1	II-4	2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

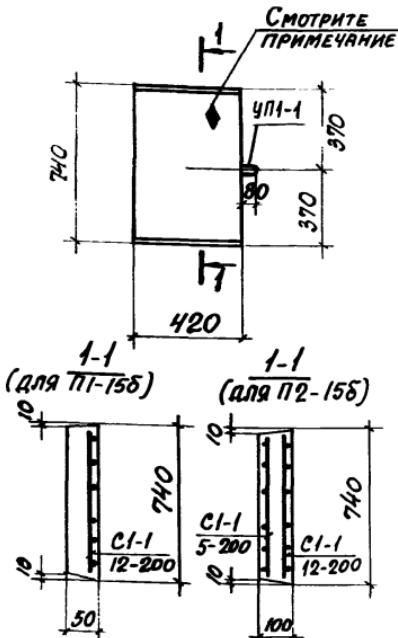
Марка изделия	Марка закладного элемента	Колич. шт. на одно изделие	№ листа
П1-8	УП1-2	1	СЕРИЯ 1.400-9 вып.1
П1-8а	УП1-2	1	—“—
П2-15	УП1-2	1	—“—
П2-15а	УП1-2	1	—“—

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг	Масса т
П1-8	200	0,02	1,10	0,04
П1-8а	200	0,02	1,10	0,04
П2-15	200	0,03	1,10	0,08
П2-15а	200	0,03	1,10	0,08

Со стороны расположения арматуры нанести  
несмываемой краской знак ♦

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П1-8, П1-8а, П2-15, П2-15а	выпуск лист II-2 1

БРОДСКИЙ  
ШНЕЙДМАН  
ИСПОЛНИТЕЛЬ  
ПРОВЕРКА  
ГУРОВИЧ  
СТАЧИЧИН  
Л.Л.КОНСТРУКТОР  
РУК. ГРУППЫ



### ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	Колич.	Выпуск	№ листа
П1-158	С1-1 12-200	1	II-4	2
П2-158	С1-1 12-200	1	II-4	2
	С1-1 5-200	1		1

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

### ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	Колич. шт. на одно изделие	№ листа
П1-158	УП1-1	1	СЕРИЯ 1.400-9 Вып. 1
П2-158	УП1-1	1	— " —

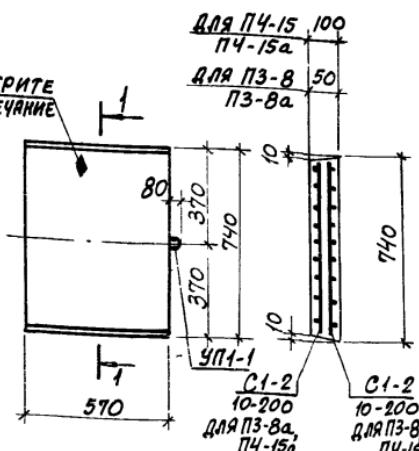
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	Расход стали КГ	МАССА Т
П1-158	300	0.02	2.0	0.04
П2-158	300	0.03	2.5	0.08

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТКИ С1-1  
12-200  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П1-158, П2-158.	Выпуск II-2 лист 2

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П3-8	С1-2 10-200	1	II-4	3
П3-8а	С1-2 10-200	1	II-4	3
П4-15	С1-2 10-200	1	II-4	3
П4-15а	С1-2 10-200	1	II-4	3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П3-8	УП1-1	1	Серия 1.400-9 вып. 4
П3-8а	УП1-1	1	— " —
П4-15	УП1-1	1	— " —
П4-15а	УП1-1	1	— " —

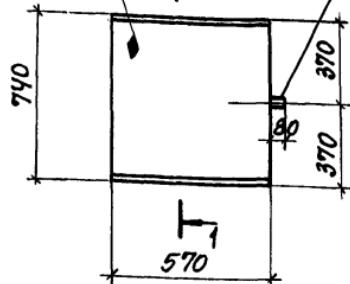
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
П3-8	300	0.02	1.9	0.05
П3-8а	300	0.02	1.9	0.05
П4-15	300	0.04	1.9	0.11
П4-15а	300	0.04	1.9	0.11

Со стороны расположения арматуры нанести  
несмываемой краской знак ♦

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П3-8, П3-8а, П4-15, П4-15а	Выпуск II-2 лист 3

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ

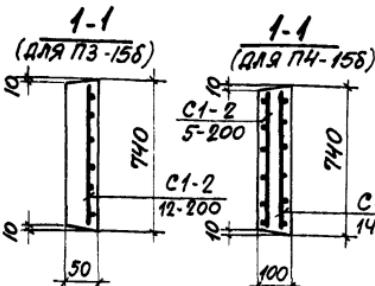
Т 1



УП1-1

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	Колич.	Выпуск	№ листа
П3-158	С1-2 12-200	1	В II-4	3
П4-158	С1-2 14-200	1	В II-4	3
	С1-2 5-200	1	В II-4	1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П3-158	УП1-1	1	СЕРИЯ 1.006-9 ВЫП. 1
П4-158	УП1-1	1	—“—

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	Расход стали кг	Масса т
П3-158	300	0.02	2.6	0.05
П4-158	300	0.04	4.0	0.11

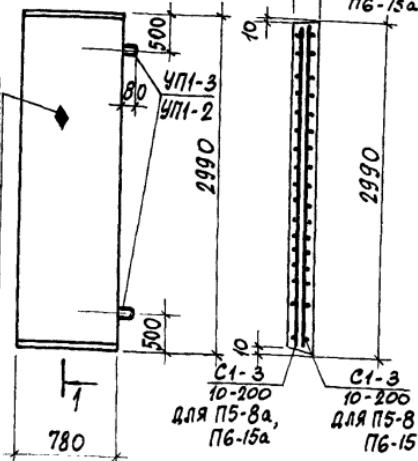
Со стороны расположения сеток  $\frac{С1-2}{12-200}$ ;  $\frac{С1-2}{14-200}$   
нанести несмываемой краской знак ♦

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П3-158, П4-158	выпуск II-2 лист 4

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

1-1  
 70 ДЛЯ П5-8  
 120 ДЛЯ П6-15  
 П5-8a  
 П6-15a

Смотрите примечание



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П5-8	С1-3 10-200	1	II-4	4
П5-8a	С1-3 10-200	1	II-4	4
П6-15	С1-3 10-200	1	II-4	4
П6-15a	С1-3 10-200	1	II-4	4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

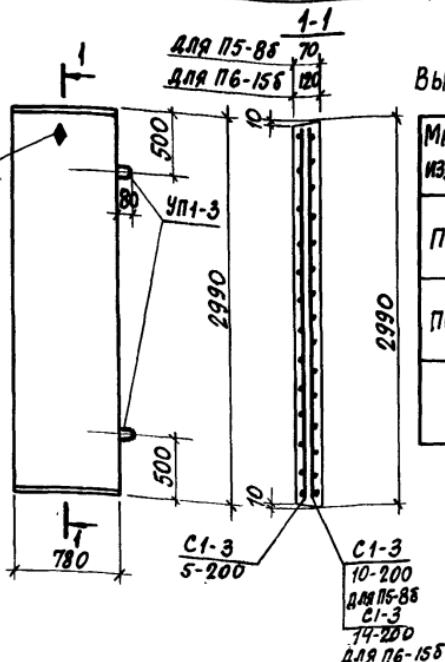
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П5-8	УП1-2	2	СЕРИЯ 1.400-9 ВЫП. 1
П5-8a	УП1-2	2	—“—
П6-15	УП1-3	2	—“—
П6-15a	УП1-3	2	—“—

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П5-8	200	0.16	8.9	0.41
П5-8a	200	0.16	8.9	0.41
П6-15	300	0.28	9.2	0.70
П6-15a	300	0.28	9.2	0.70

Со стороны расположения арматуры нанести  
несмываемой краской знак ♦

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П5-8; П5-8a; П6-15; П6-15a	ВЫПУСК II-2 лист 5

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Смотрите  
ПРИМЕЧАНИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	Колич.	Выпуск	№ листа
П5-85	C1-3 10-200	1	II-4	4
	C1-3 5-200	1		4
П6-155	C1-3 10-200	1	II-4	4
	C1-3 5-200	1		4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П5-85	УП1-3	2	СЕРИЯ 1,400-3 вып. 1
П6-155	УП1-3	2	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА Т
П5-85	300	0,16	12,8	0,41
П6-155	300	0,28	21,0	0,70

Со стороны расположения сеток  $C1-3$  10-200;  $C1-3$  14-200 нанести несмываемой краской знак

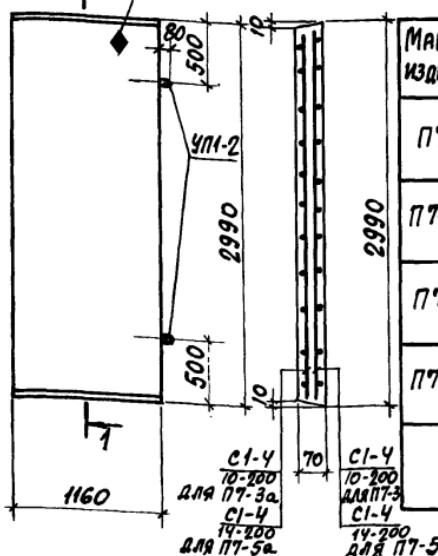
ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
из ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ  
3 006 - 0

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ

16

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П7-3	С1-4 10-200	1	II-4	5
П7-3а	С1-4 10-200	1	II-4	5
П7-5	С1-4 14-200	1	II-4	5
П7-5а	С1-4 14-200	1	II-4	5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

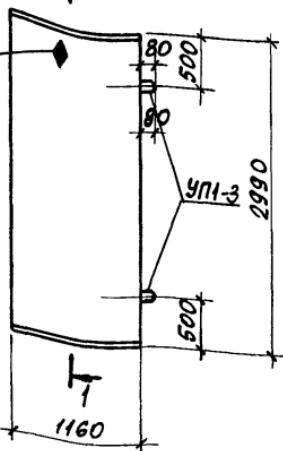
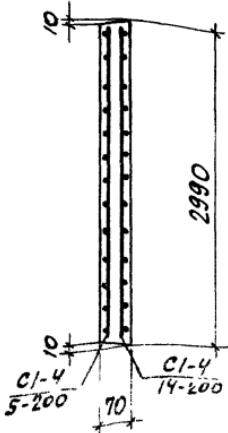
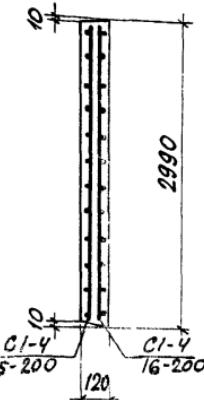
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П7-3	УП1-2	2	СЕРИЯ 1.400-9.В.І
П7-3а	УП1-2	2	— " —
П7-5	УП1-2	2	— " —
П7-5а	УП1-2	2	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П7-3	200	0,24	12,7	0,61
П7-3а	200	0,24	12,7	0,61
П7-5	200	0,24	24,7	0,61
П7-5а	200	0,24	24,7	0,61

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Марка изделия	Марка армат. изделий	Колич.	Выпуск	№ листа
П7-5б	С1-4 14-200	1	II-4	5
	С1-9 5-200	1		8
П9-15б	С1-4 16-200	1	II-4	5
	С1-4 5-200	1		8

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ1-1  
для П7-5б1-1  
для П9-15бВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	Марка закладн. элемента	Колич. шт. на одно изделие	№ листа
П7-5б	УП1-3	2	СЕРИЯ 1.400-9 Вып. 1
П9-15б	УП1-3	2	— " —

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг	Масса т
П7-5б	300	0,24	29,9	0,61
П9-15б	300	0,42	38,7	1,04

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК  $\frac{С1-4}{14-200} : \frac{С1-4}{16-200}$   
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
из ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ  
3.006-02

Плиты П7-5б, П9-15б

Выпуск лист

ТК

1976

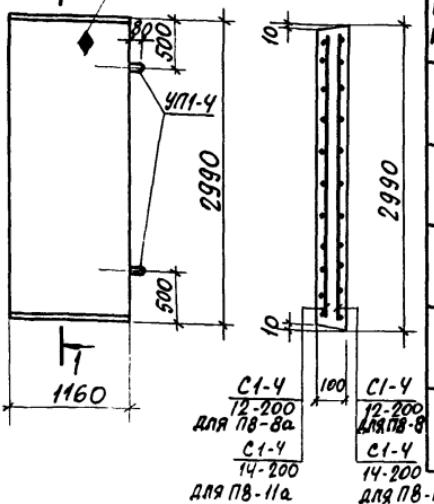
II-2 8

15745-02

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ

1-1

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П8-8	С1-Ч 12-200	1	II-4	5
П8-8а	С1-Ч 12-200	1	II-4	5
П8-11	С1-Ч 14-200	1	II-4	5
П8-11а	С1-Ч 14-200	1	II-4	5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П8-8	УП1-Ч	2	СЕРИЯ 1.400-9.8.1
П8-8а	УП1-Ч	2	— " —
П8-11	УП1-Ч	2	— " —
П8-11а	УП1-Ч	2	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА Т
П8-8	200	0,35	18,7	0,87
П8-8а	200	0,35	18,7	0,87
П8-11	300	0,35	25,2	0,87
П8-11а	300	0,35	25,2	0,87

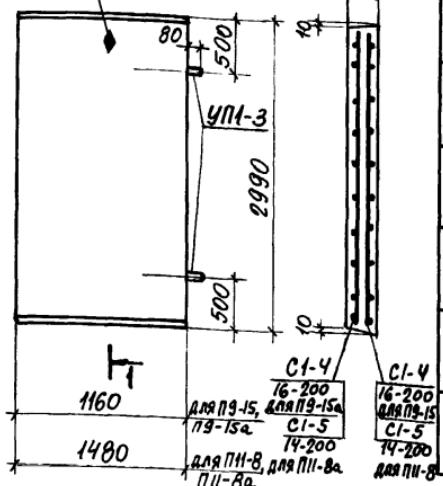
СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	С. КОНСТРУКТОР	РУК. ГРУППЫ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П8-8; П8-8а; П8-11, П8-11а		ВЫПУСК II-2	ЛИСТ 9

ПРОЕКТНЫЙ ПРОЕКТ ГЛ. КОНСТРУКТОР РУК. ГРУППЫ

БРОДСКИЙ ИСПОЛНИТЕЛЬ ПРОВЕРИЛ ШНЕЙДМАН

СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЕ



1-1

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	Колич.	Выпуск	№ листа
П9-15	С1-4 16-200	1	II-4	5
П9-15a	С1-4 16-200	1	II-4	5
П11-8	С1-5 14-200	1	II-4	6
П11-8a	С1-5 14-200	1	II-4	6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

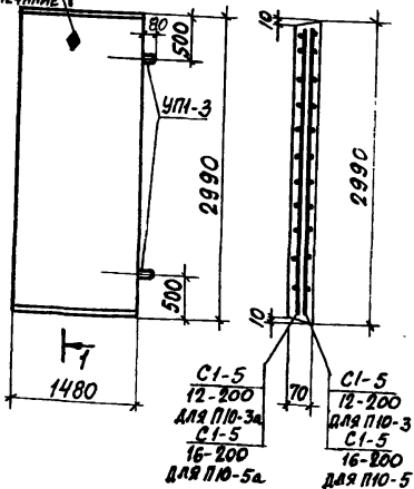
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	Колич. шт. на одно изделие	№ листа
П9-15	УП1-3	2	СЕРИЯ 1.400-3.В.1
П9-15a	УП1-3	2	— " —
П11-8	УП1-3	2	— " —
П11-8a	УП1-3	2	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
П9-15	300	0.42	33.8	1.04
П9-15a	300	0.42	33.8	1.04
П11-8	300	0.44	31.4	1.10
П11-8a	300	0.44	31.4	1.10

Со стороны расположения сеток  $\frac{С1-4}{16-200}; \frac{С1-5}{14-200}$   
нанести несмываемой краской знак ♀

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006 - 2
1976	Плиты П9-15, П9-15a, П11-8, П11-8a	Выпуск II-2, лист 10

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П10-3	С1-5 12-200	1	II-4	6
П10-3a	С1-5 12-200	1	II-4	6
П10-5	С1-5 16-200	1	II-4	6
П10-5a	С1-5 16-200	1	II-4	6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

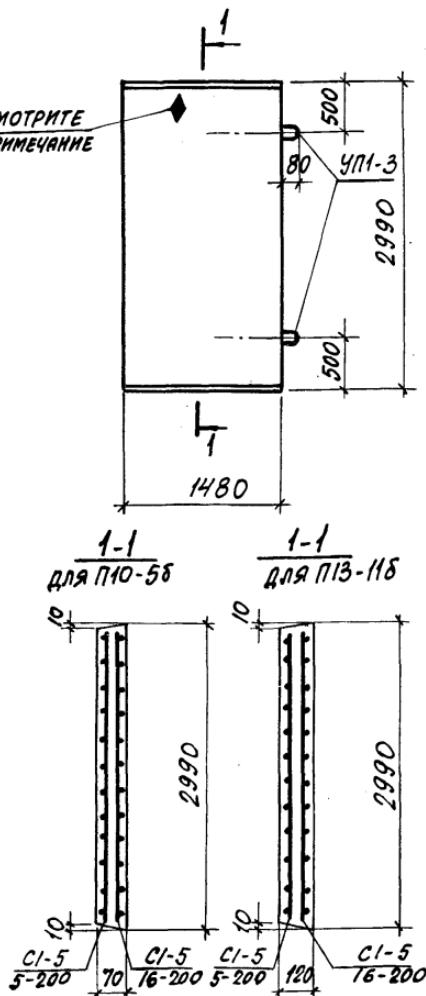
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П10-3	УП1-3	2	СЕРИЯ 1.400-2.В1
П10-3a	УП1-3	2	— " —
П10-5	УП1-3	2	— " —
П10-5a	УП1-3	2	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П10-3	300	0.31	23.1	0.77
П10-3a	300	0.31	23.1	0.77
П10-5	300	0.31	42.6	0.77
П10-5a	300	0.31	42.6	0.77

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
----	--	------------------

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Марка изделия	Марка армат. изделия	Колич.	Выпуск	№ листа
П10-58	C1-5 16-200	1	II-4	6
	C1-5 5-200	1		6
П13-115	C1-5 16-200	1	II-4	6
	C1-5 5-200	1		6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	Марка закладн. элемента	Колич.шт. на одно изделие	№ листа
П10-58	УП1-3	2	СЕРИЯ 1400-5 вып. 1
П13-115	УП1-3	2	— — —

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

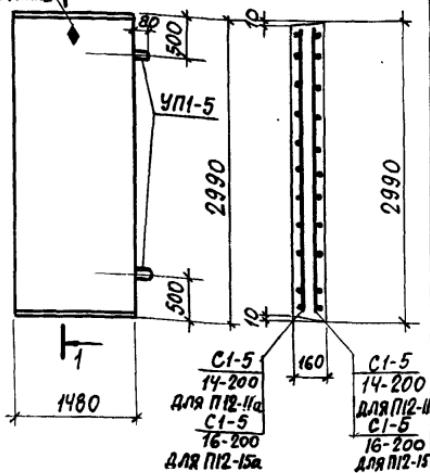
Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг	Масса т
П10-58	300	0.31	48.7	0.77
П13-115	300	0.53	48.7	1.33

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТКИ  $\frac{C1-5}{16-200}$   
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П10-58, П13-115	Выпуск II-2 лист 12

1-1

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	Колич.	Выпуск	№ листа
П12-11	C1-5 14-200	1	II-4	6
П12-11а	C1-5 14-200	1	II-4	6
П12-15	C1-5 16-200	1	II-4	6
П12-15а	C1-5 16-200	1	II-4	6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

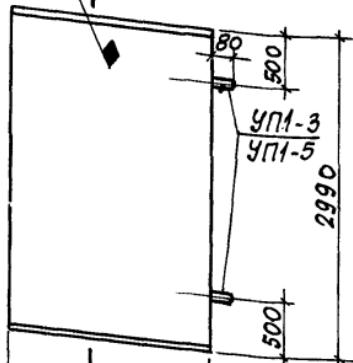
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	Колич. шт. на одно изделие	№ листа
П12-11	УП1-5	2	СЕРИЯ 1.400-981
П12-11а	УП1-5	2	— " —
П12-15	УП1-5	2	— " —
П12-15а	УП1-5	2	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	Расход стали кг	МАССА т
П12-11	300	0,71	32,1	1,77
П12-11а	300	0,71	32,1	1,77
П12-15	300	0,71	43,3	1,77
П12-15а	300	0,71	43,3	1,77

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЯ

23



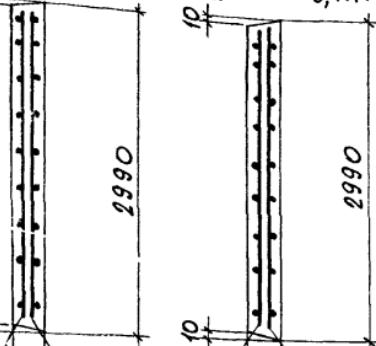
1  
1840  
2160      для П14-3; П14-3а  
                для П17-3; П17-3а

1-1

(для П14-3, П14-3а)

1-1

(для П17-3, П17-3а)



10  
10  
С1-6  
14-200  
для П14-3  
С1-6  
14-200  
для П14-3  
С1-7  
14-200  
для П17-3а  
С1-7  
14-200  
для П17-3

### ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П14-3	С1-6 14-200	1	II-4	7
П14-3а				
П17-3	С1-7 14-200	1	II-4	10
П17-3а				

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П14-3	УП1-3	2	СЕРИЯ 1.400-9.В.И
П14-3а	УП1-3	2	—..—
П17-3	УП1-5	2	—..—
П17-3а	УП1-5	2	—..—

### ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П14-3	300	0.50	38.6	1.24
П14-3а	300	0.50	38.6	1.24
П17-3	300	0.78	45.6	1.94
П17-3а	300	0.78	45.6	1.94

Со стороны расположения арматуры  
нанести несмываемой краской знак ♦

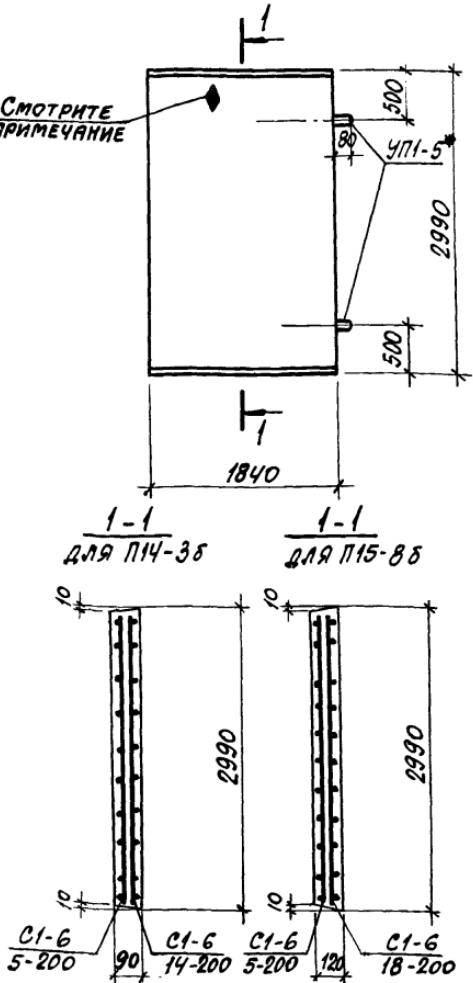
ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ

СЕРИЯ  
3.006-2

ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ Гл. Конструкт. Рук. Группы  
БРОДСКИЙ ПРОВЕРЛ ТЮЛЕНЬКОВА  
Рассчитал ШНЕЙДМАН

Смотрите  
примечания



### Выборка арматурных изделий

Марка изделия	Марка армат. изделия	Колич.	Выпуск	№ листа
П14-3б	C1-6 14-200	1	II-4	7
П15-8б	C1-6 5-200	1	II-4	8
	C1-6 18-200	1		7
	C1-6 5-200	1		8

### Выборка закладных элементов на одно изделие

Марка изделия	Марка закладн. элемента	Колич. шт. на одно изделие	№ листа
П14-3б	УП1-5*	2	СЕРИЯ 1.000-9 вып. 1
П15-8б	УП1-5*	2	— " —

### Показатели на одно железобетонное изделие

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг	Масса т
П14-3б	300	0.50	46.6	1.24
П15-8б	300	0.66	71.7	1.65

Со стороны расположения сеток  $\frac{C1-6}{14-200}$ ;  $\frac{C1-6}{18-200}$   
нанести несмываемой краской знак ♦.

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
из лотковых элементов

СЕРИЯ  
3.006-2

1976

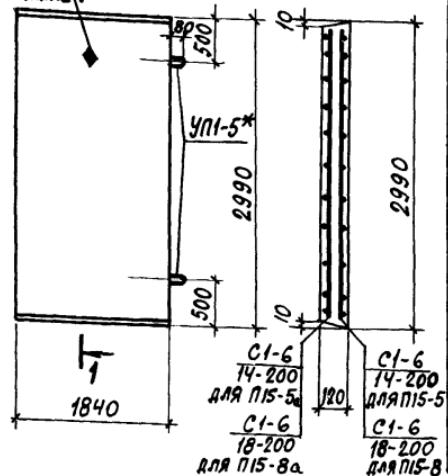
Плиты П14-3б, П15-8б

выпуск  
II-2 лист  
15

15745-02 25

ПРОМСТРОИНИПРОДКИ  
ГЛ.КОНСТРУКТОР  
И.С.СИДОРЧУК  
РУК.ГРУППЫ  
С.С.СИДОРЧУК

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ



1-1

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	Колич.	Выпуск	№ листа
П15-5	С1-6 14-200	1	II-4	7
П15-5а	С1-6 14-200	1	II-4	7
П15-8	С1-6 18-200	1	II-4	7
П15-8а	С1-6 18-200	1	II-4	7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

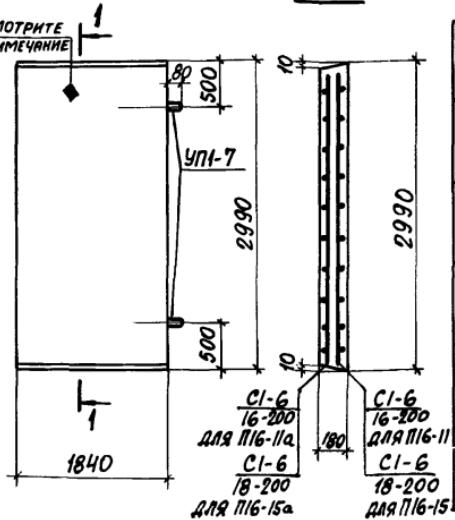
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	Колич. шт. на одно изделие	№ листа
П15-5	УП1-5*	2	СЕРИЯ 1.000-981
П15-5а	УП1-5*	2	— " —
П15-8	УП1-5*	2	— " —
П15-8а	УП1-5*	2	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	Расход стали кг	Масса т
П15-5	300	0.66	39.2	1.65
П15-5а	300	0.66	39.2	1.65
П15-8	300	0.66	64.3	1.65
П15-8а	300	0.66	64.3	1.65

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П15-5, П15-5а, П15-8, П15-8а	Выпуск II-2 лист 16

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	Колич.	Выпуск	№ листа
П16-11	C1-6 16-200	1	II-4	7
П16-11а	C1-6 16-200	1	II-4	7
П16-15	C1-6 16-200	1	II-4	7
П16-15а	C1-6 16-200 для П16-11 C1-6 18-200 для П16-15	1	II-4	7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

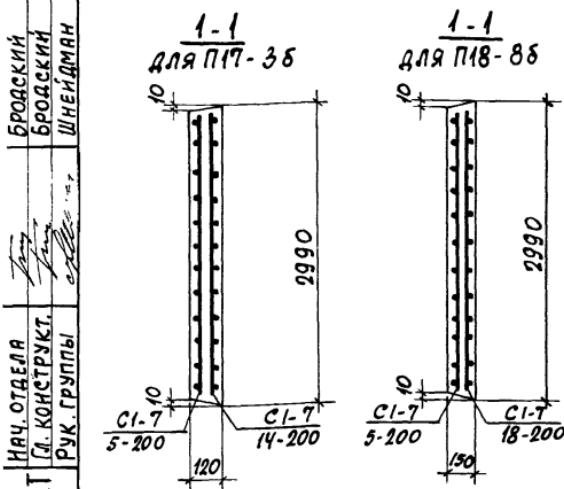
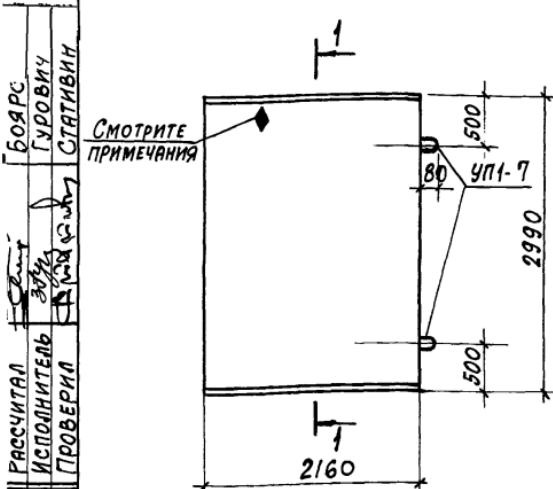
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П16-11	УП1-7	2	СЕРИЯ 1.Ч06-981
П16-11а	УП1-7	2	— " —
П16-15	УП1-7	2	— " —
П16-15а	УП1-7	2	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П16-11	300	0.99	54.0	2.48
П16-11а	300	0.99	54.0	2.48
П16-15	300	0.99	65.5	2.48
П16-15а	300	0.99	65.5	2.48

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П17-35	С1-7 14-200	1	II-4	10
	С1-7 5-200	1		9
П18-88	С1-7 18-200	1	II-4	10
	С1-7 5-200	1		9



## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П17-35	УП1-7	2	СЕРИЯ Ч400-9 ВЫП. 1
П18-88	УП1-7	2	—

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

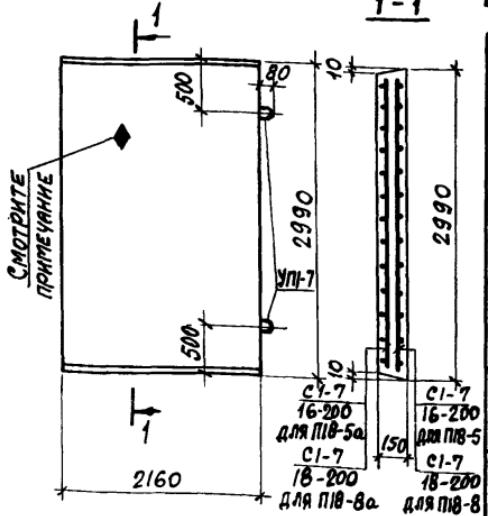
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
П17-35	300	0.78	55.3	1.94
П18-88	300	0.97	84.8	2.42

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК С1-7 14-200 ; С1-7 18-200  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П17-35, П18-88	ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 18

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

1-1



Марка изделия	Марка армат. изделия.	Колич.	Выпуск	№-лист
П18-5	С1-7 18-200	1	II-4	10
П18-5а	С1-7 18-200	1	II-4	10
П18-8	С1-7 18-200	1	II-4	10
П18-8а	С1-7 18-200	1	II-4	10

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П18-5	УП1-7	2	СЕРИЯ 1.400-9 вып. 1
П18-5а	УП1-7	2	— " —
П18-8	УП1-7	2	— " —
П18-8а	УП1-7	2	— " —

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг	Масса т
П18-5	300	0.97	62.8	2.42
П18-5а	300	0.97	62.8	2.42
П18-8	300	0.97	76.3	2.42
П18-8а	300	0.97	76.3	2.42

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦

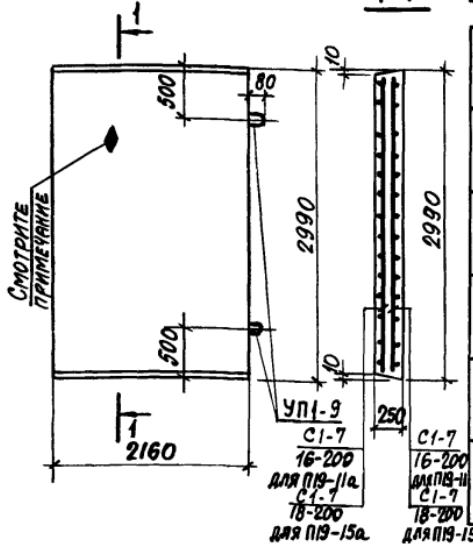
TK

## СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ  
3.006 - 2

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

1-1



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	Колич.	Выпуск	№ листа
П19-11	С1-7 16-200	1	II-4	10
П19-11а	С1-7 16-200	1	II-4	10
П19-15	С1-7 18-200	1	II-4	10
П19-15а	С1-7 16-200 для П19-11а С1-7 18-200 для П19-15а	1	II-4	10

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П19-11	УП1-9	2	СЕРИЯ 1.400-9 вып. 1
П19-11а	УП1-9	2	— " —
П19-15	УП1-9	2	— " —
П19-15а	УП1-9	2	— " —

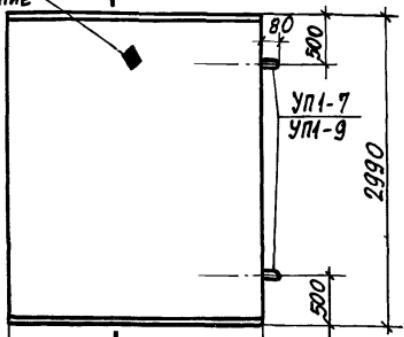
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА Т
П19-11	300	1.61	63.9	4.04
П19-11а	300	1.61	63.9	4.04
П19-15	300	1.61	77.4	4.04
П19-15а	300	1.61	77.4	4.04

Со стороны расположения арматуры  
нанести несмываемой краской знак ♦

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П19-11, П19-11а, П19-15, П19-15а	выпуск II-2 лист 20

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

## СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЕ



ИСПОЛНИТЕЛ  
ПРОВЕРИЛ

ІРОДЕСКИЙ  
ЧЕЙДМАН

65

ИСТРУКТ.  
РУПЛІ

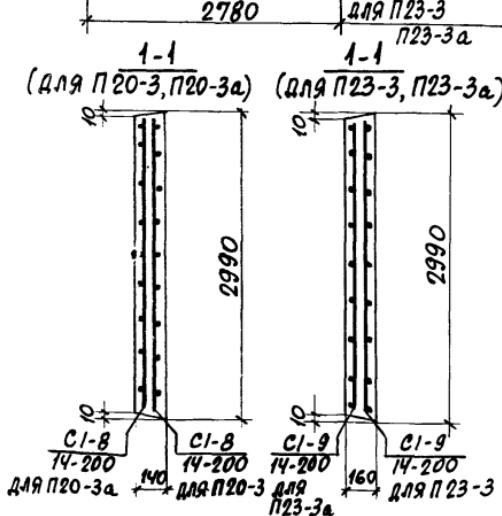
PDEKT

— ТРОЙНИКИ

110

Марка изделия	Марка армат. изделия	Колич.	Выпуск	№ листа
П20-3	С1-8 74-200	1	II-4	11
П20-3а				
П23-3	С1-9 74-200	1	II-4	13
П23-3а				

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ 3. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П20-3	УП1-7	2	СЕРИЯ 1.400-987
П20-3а	УП1-7	2	—“—
П23-3	УП1-9	2	—“—
П23-3а	УП1-9	2	—“—

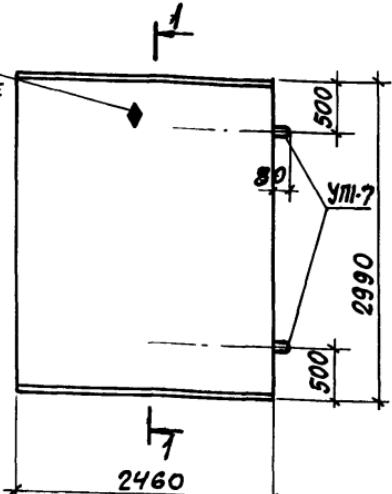
## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг	Масса т
П20-3	300	1.03	53.0	2.57
П20-3а	300	1.03	53.0	2.57
П23-3	300	1.33	60.6	3.33
П23-3а	300	1.33	60.6	3.33

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦

ПРОМСТР	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П20-3, П20-3а, П23-3, П23-3а	выпуск 1-2 лист 21 15745-02 31

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ

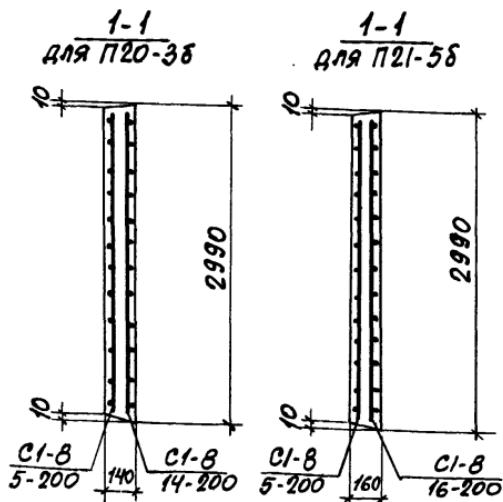
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П20-38	С1-8 14-200	1	II-4	11
	С1-8 5-200	1		9
П21-58	С1-8 16-200	1	II-4	11
	С1-8 5-200	1		9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П20-38	УП1-7	2	СЕРИЯ 1.00-3 В.1
П21-58	УП1-7	2	— " —

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

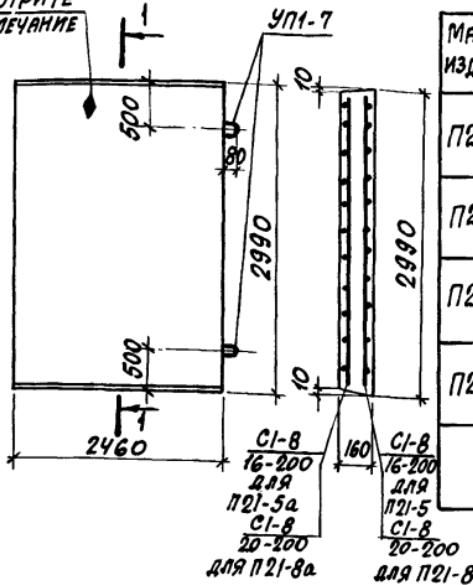
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П20-38	300	1.03	62.7	2.57
П21-58	300	1.18	80.8	2.94



СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК  $\frac{С1-8}{14-200}$ ;  $\frac{С1-8}{16-200}$   
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П20-38, П21-58	ВЫПУСК II-2 лист 22

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	Колич.	Выпуск	№ листа
П21-5	СИ-8 16-200	1	II-4	11
П21-5а	СИ-8 16-200	1	II-4	11
П21-8	СИ-8 20-200	1	II-4	11
П21-8а	СИ-8 20-200	1	II-4	11

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П21-5	УП1-7	2	СЕРИЯ 1.400-3 вып. 1
П21-5а	УП1-7	2	— " —
П21-8	УП1-7	2	— " —
П21-8а	УП1-7	2	— " —

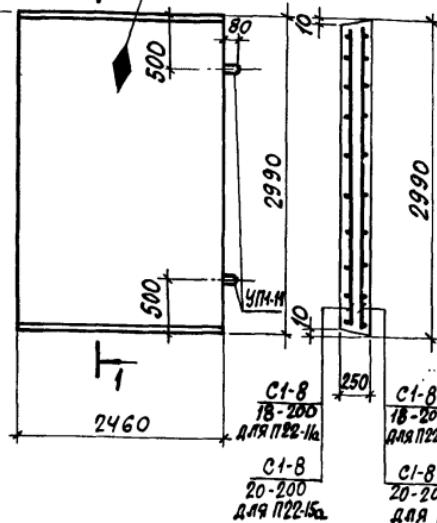
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
П21-5	300	1.18	71.1	2.94
П21-5а	300	1.18	71.1	2.94
П21-8	300	1.18	103.7	2.94
П21-8а	300	1.18	103.7	2.94

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П21-5, П21-5а, П21-8, П21-8а	вып. II-2 лист 23

Смотрите  
ПРИМЕЧАНИЕ

1-1



## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П22-11	С1-8 18-200	1	II-4	11
П22-11а	С1-8 18-200	1	II-4	11
П22-15	С1-8 20-200	1	II-4	11
П22-15а	С1-8 20-200	1	II-4	11

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П22-11	УП1-11	2	СЕРИЯ 1.400-9.81
П22-11а	УП1-11	2	— " —
П22-15	УП1-11	2	— " —
П22-15а	УП1-11	2	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
П22-11	300	1.84	89.1	4.60
П22-11а	300	1.84	89.1	4.60
П22-15	300	1.84	106.3	4.60
П22-15а	300	1.84	106.3	4.60

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П22-11, П22-11а, П22-15, П22-15а	Выпуск II-2 лист 24

ИСПОЛНИТЕЛЬ	Г. С. ГУРОВИЧ
ПРОВЕРИЛ	СТАТИВИН

Гл. КОНСТРУКТ.	БРОДСКИЙ
ЗУК. ГРУППЫ!	ШНЕЙДЕРМАН

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

1	2780	419 П23-35
	3380	и П24-56
		419 П26-38

для П23-38, П24-58 1-1 для П26-35 1-1

C1-9  
 5-200

C1-9  
 14-200  
 ДЛЯ П23-35

C1-9  
 16-200 29900  
 ДЛЯ П24-55

C1-10  
 5-200

C1-10  
 16-200

29900

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК  $\frac{C1-9}{14-200}$ ;  $\frac{C1-9}{16-200}$ ;  $\frac{C1-10}{16-200}$   
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК 

Выборка арматурных изделий				
Марка изделия	Марка армат. изделия	Колич.	Выпуск	№ листа
П23-35	С1-9 14-200	1	II-4	13
	С1-9 5-200	1		12
П24-58	С1-9 16-200	1	II-4	13
	С1-9 5-200	1		12
П26-38	С1-10 16-200	1	II-4	14
	С1-10 5-200	1		12

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	Марка закладн. элемента	Колич.шт. на одно изделие	№ листа
П23-38	УП1-11	2	СЕРИЯ 1400-3 8.1
П24-58	УП1-11	2	— " —
П26-38	УП1-11	2	— " —

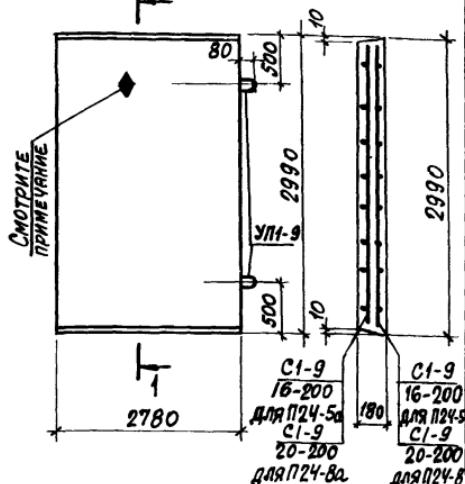
## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг	Масса т
П23-36	300	1.33	73.0	3.33
П24-58	300	1.50	93.4	3.74
П26-35	300	2.02	112.3	5.05

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П23-38, П24-58, П26-38	выпуск лист 1-2 25

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

1-1



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№-ЛИСТА
П24-5	С1-9 16-200	1	II-4	13
П24-5а	С1-9 16-200	1	II-4	13
П24-8	С1-9 20-200	1	II-4	13
П24-8а	С1-9 20-200	1	II-4	13

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

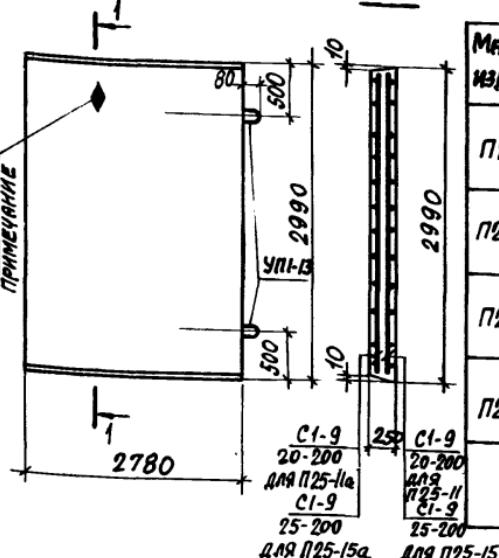
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П24-5	УП1-9	2	СЕРИЯ 3.006-2 8610.1
П24-5а	УП1-9	2	— “ —
П24-8	УП1-9	2	— “ —
П24-8а	УП1-9	2	— “ —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА Т
П24-5	300	1.50	81.0	3.74
П24-5а	300	1.50	81.0	3.74
П24-8	300	1.50	117.9	3.74
П24-8а	300	1.50	117.9	3.74

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ  
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦

ПРОМСТРОЙНИИПРДКТ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
ТК	Плиты П24-5, П24-5а, П24-8, П24-8а	ВЫПУСК II-2 лист 26
1976		

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



Марка изделия	Марка армат. изделия	Колич.	Выпуск	№ листа
П25-11	С1-9 20-200	1	II-4	13
П25-11a	С1-9 20-200	1	II-4	13
П25-15	С1-9 25-200	1	II-4	13
П25-15a	С1-9 25-200	1	II-4	13

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

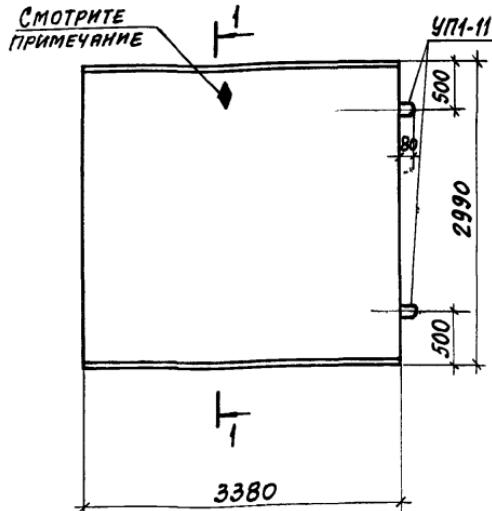
Марка изделия	Марка закладного элемента	Колич. шт. на одно изделие	№ листа
П25-11	УПЛ-13	2	СЕРИЯ 14003 вып. 1
П25-11a	УПЛ-13	2	— " —
П25-15	УПЛ-13	2	— " —
П25-15a	УПЛ-13	2	— " —

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг	Масса т
П25-11	300	2.08	121.6	5.20
П25-11a	300	2.08	121.6	5.20
П25-15	300	2.08	185.2	5.20
П25-15a	300	2.08	185.2	5.20

Со стороны расположения арматуры нанести  
несмыываемой краской знак ♦

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006 - 2
1976	Плиты П25-11; П25-11a, П25-15, П25-15a	Выпуск II-2 лист 27

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



Марка изделия	Марка армат. изделия	Колич.	Выпуск	№ листа
П26-3	С1-10 16-200	1	II-4	14
П26-3а				
П26-5	С1-10 16-200	1	II-4	14
П26-5а				

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	Марка закладн. элемента	Колич.шт. на одно изделие	№ листа
П26-3	УП1-11	2	СЕРИЯ 1.400-5 вып. 1
П26-3а	УП1-11	2	—
П26-5	УП1-11	2	—
П26-5а	УП1-11	2	—

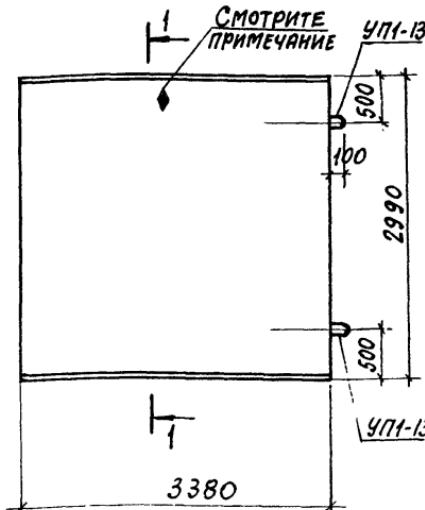
## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг	Масса т
П26-3	300	2.02	99.0	5.05
П26-3а	300	2.02	99.0	5.05
П26-5	300	2.02	120.2	5.05
П26-5а	300	2.02	120.2	5.05

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦

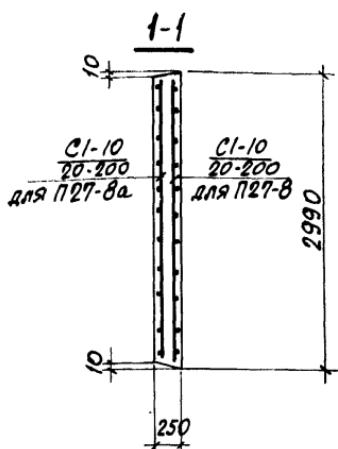
ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.00 6-2
1976	Плиты П26-3, П26-3а, П26-5, П26-5а	выпуск II-2 лист 28

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П27-8	С1-10 20-200	1	II-4	14
П27-8а	С1-10 20-200	1	II-4	14

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П27-8	УП1-13	2	СЕРИЯ УП00-9 ВЫП. 1
П27-8а	УП1-13	2	— " —

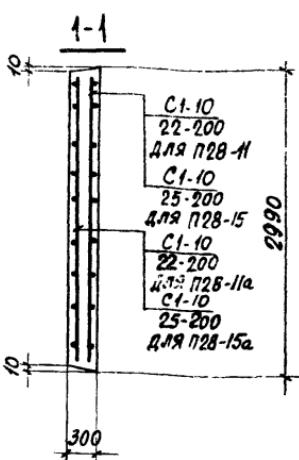
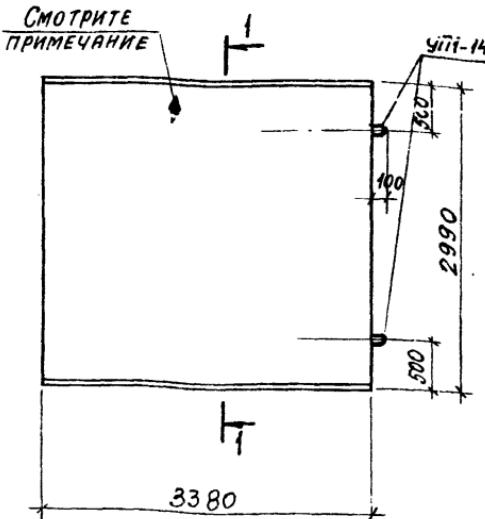
## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА Т
П27-8	300	2.53	146.1	6.32
П27-8а	300	2.53	146.1	6.32

Со стороны расположения арматуры нанести несмыываемой краской знак ♦

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П27-8, П27-8а	ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 29

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МЯГКАЯ АРМАТ. ИЗДЕЛ.	Колич.	Выпуск	№ листа
П28-Н	С1-10 22-200	1	II-1	14
П28-На				
П28-15	С1-10 25-200	1	II-4	14
П28-15а				

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	Колич.шт. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П28-Н	УП1-14	2	СЕРИЯ 1.4003 ВЫП. 1
П28-На	УП1-14	2	—
П28-15	УП1-14	2	—
П28-15а	УП1-14	2	—

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг	Масса т
П28-Н	300	3.03	181.7	7.58
П28-На	300	3.03	181.7	7.58
П28-15	300	3.03	225.5	7.58
П28-15а	300	3.03	225.5	7.58

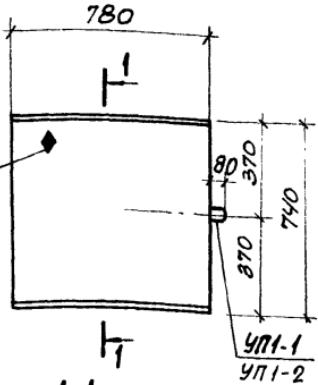
СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНВАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П28-Н, П28-На, П28-15, П28-15а	Выпуск II-2 лист 30

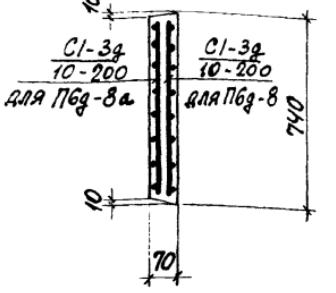
## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П5g-8	С1-34 10-200	1	II-4	15
П5g-8a				
П6g-15	С1-34 10-200	1	II-4	15
П6g-15a				

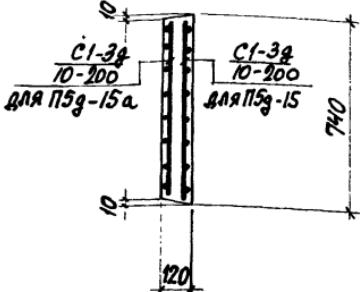
СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ



1-1  
для П5g-8, П5g-8a



1-1  
для П6g-15, П6g-15a

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

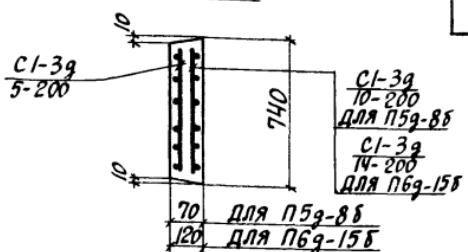
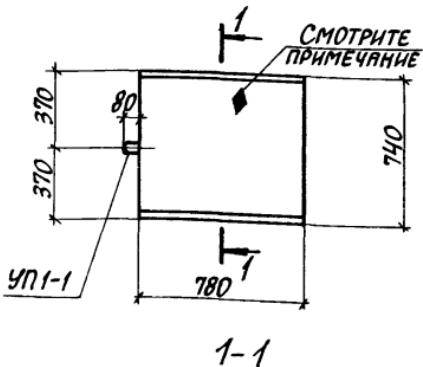
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П5g-8	УП1-2	1	СЕРИЯ 1.400-9 ВЫП. 1
П5g-8a			
П6g-15	УП1-1	1	— " —
П6g-15a			

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П5g-8	200	0.04	2.4	0.10
П5g-8a				
П6g-15	300	0.07	2.4	0.17
П6g-15a				

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П5g-8, П5g-8a, П6g-15, П6g-15a	ВЫПУСК II-2



### ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	Колич.	Выпуск	№ листа
П59-85	С1-3g 10-200	1	II-4	15
	С1-3g 5-200	1		15
П69-158	С1-3g 14-200	1	II-4	15
	С1-3g 5-200	1		15

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

### ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

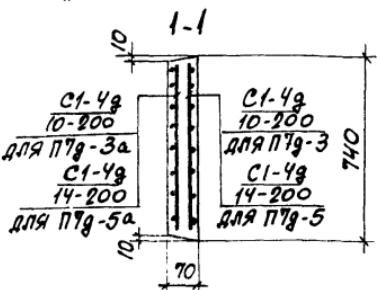
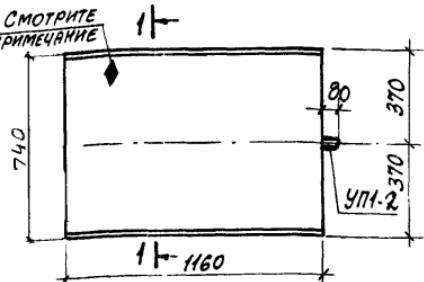
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИН кг.	МАССА т
П59-85	300	0.04	3.3	0.10
П69-158	300	0.07	6.0	0.17

Со стороны расположения сеток С1-3g; 10-200; 14-200  
нанести несмываемой краской знак ♦.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П59-85, П69-158	Выпуск II-2 Лист 32

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П7г-3	С1-48 10-200	1	II-4	17
П7г-3а	С1-48 10-200	1	II-4	17
П7г-5	С1-48 14-200	1	II-4	17
П7г-5а	С1-48 14-200	1	II-4	17

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П7г-3	УП1-2	1	СЕРИЯ 1.006-9 вып.1
П7г-3а	УП1-2	1	—“—
П7г-5	УП1-2	1	—“—
П7г-5а	УП1-2	1	—“—

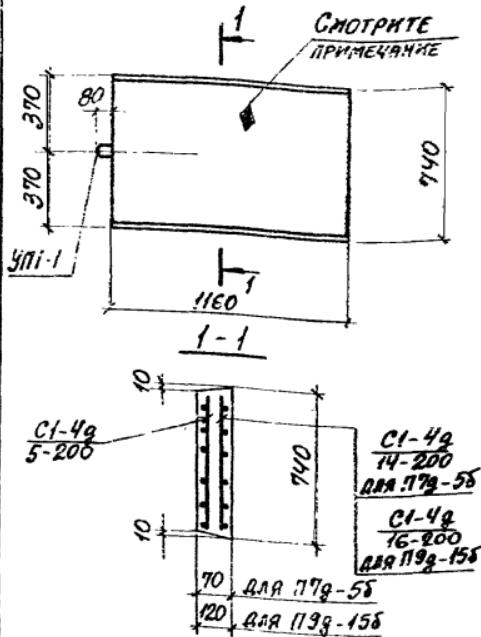
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П7г-3	200	0.06	3.4	0.15
П7г-3а	200	0.06	3.4	0.15
П7г-5	200	0.06	6.7	0.15
П7г-5а	200	0.06	6.7	0.15

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ  
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П7г-3, П7г-3а, П7г-5, П7г-5а	ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 33

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№-ЛИСТА
П7г-56	С1-42 14-200	1	II-4	17
	С1-42 5-200	1		16
П9г-156	С1-42 16-200	1	II-4	17
	С1-42 5-200	1		16

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

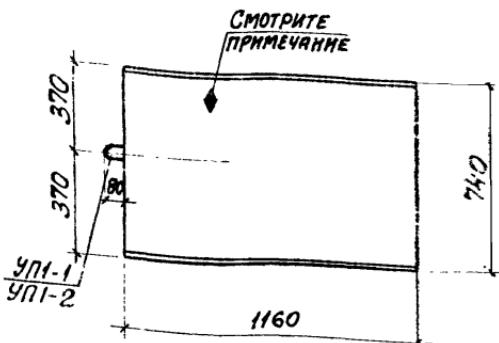
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ АМЕТА
П7г-56	УП1-1	1	СЕРИЯ 7.300-9
П9г-156	УП1-1	1	—

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П7г-56	300	0.06	7.9	0.15
П9г-156	300	0.10	10.2	0.26

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК С1-42, С1-42  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦.

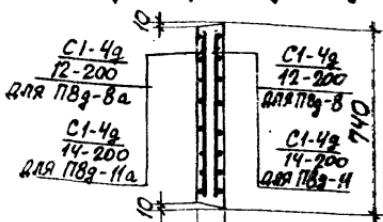
ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П7г-56, П9г-156	ВЫПУСК лист 34 II-2

## ЗЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

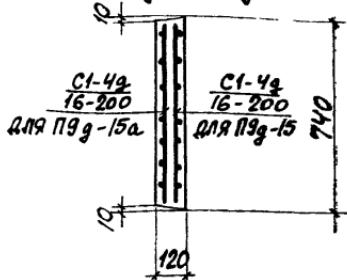


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТЯ
П8г-8	С1-4г 12-200	1	II-4	17
П8г-8а				
П8г-11	С1-4г 14-200	1	II-4	17
П8г-11а				
П9г-15	С1-4г 16-200	1	II-4	17
П9г-15а				

1-1  
(для П8г-8, П8г-8а, П8г-11, П8г-11а)



1-1  
(для П9г-15, П9г-15а)



## ЗЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТЯ
П8г-8	УП1-2	1	СЕРИЯ 1.Ч00-9 ВЫП. 1
П8г-8а			
П8г-11	УП1-1	1	— " —
П8г-11а			
П9г-15	УП1-1	1	— " —
П9г-15а			

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

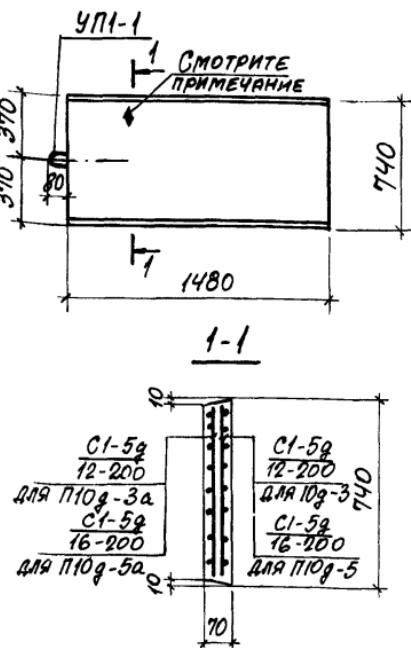
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА Т
П8г-8	200	0.09	4.9	0.21
П8г-8а				
П8г-11	300	0.09	6.7	0.21
П8г-11а				
П9г-15	300	0.10	9.0	0.26
П9г-15а				

Со стороны расположения арматуры нанести несмываемой краской знак ♦

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П8г-8, П8г-8а, П8г-11, П8г-11а, П9г-15, П9г-15а	ВЫПУСК II-2 лист 35

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМРТ. ИЗДЕЛ.	Колич.	Выпуск	№ листа
П10g-3	С1-5g 12-200	1	II-4	18
П10g-3a	С1-5g 12-200	1	II-4	18
П10g-5	С1-5g 16-200	1	II-4	18
П10g-5a	С1-5g 16-200	1	II-4	18

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
П10g-3	300	0.08	6.1	0.19
П10g-3a	300	0.08	6.1	0.19
П10g-5	300	0.08	11.2	0.19
П10g-5a	300	0.08	11.2	0.19

Со стороны расположения арматуры  
нанести несмываемой краской знак ♦

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П10g-3, П10g-3a, П10g-5, П10g-5a	Выпуск II-2 36

1-1  
для П10g-58

1-1  
для П14g-38

0%

140

1-1  
для П13g-118, П15g-88

1-1  
для П13g-118, П15g-88

5-200

70

16-200

90

140

Technical drawing showing a vertical pipe assembly. The top part has a height of 1740. The bottom part has a height of 120. The left side shows dimensions 5-200 and 118, with part numbers C1-58 and C1-68. The right side shows dimensions 16-200 and 118, with part numbers C1-59 and C1-69. The bottom part is labeled 5-200 and 88, with part number C1-69.

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Марка изделия	Марка армат. издел.	Колич.	Выпуск	№ листа
П10g-55	С1-58	1	II-4	18
	16-200			16
П13g-116	С1-58	1	II-4	18
	5-200			16
П14g-36	С1-68	1	II-4	19
	14-200			19
П15g-88	С1-68	1	II-4	19
	18-200			19
	С1-68	1		19
	5-200			

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П10з-55	УП1-1	1	СЕРИЯ 1,400-3 вып. 1
П13з-115	УП1-3	1	— " —
П14з-35	УП1-3	1	— " —
П15з-85	УП1-3	1	— " —

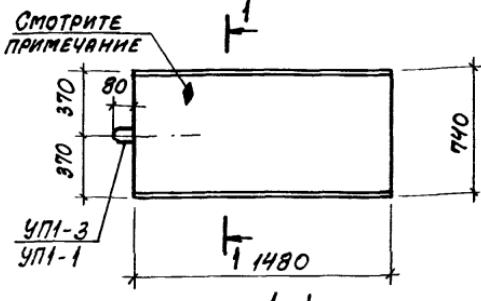
## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг	Масса т
П10г-5б	300	0,08	12,6	0,19
П13г-11б	300	0,13	12,8	0,33
П14г-3б	300	0,12	12,9	0,31
П15г-8б	300	0,16	20,1	0,41

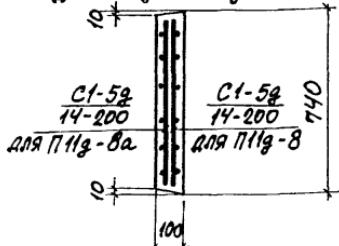
Со стороны расположения сеток  $\frac{CI-5g}{16-200}, \frac{CI-6g}{14-200}, \frac{CI-6g}{18-200}$   
нанести несмываемой краской знак

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П10г-58, П13г-118, П14г-38, П15г-88	выпуск п-2 лист 37

ГУРОВИЧ  
ПРИМЕЧАНИЕ  
СТАТИВИЧ  
ГУРОВИЧ  
ИСПОЛНИТЕЛЬ  
ПРОВЕРИЛ  
ПРОВЕРИЛ

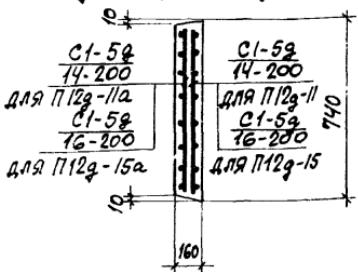


для П11g-8, П11g-8a



1-1

для П12g-II, П12g-IIa, П12g-15, П12g-15a



СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ  
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ Гл. Конструкт.  
рук. группы

### ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П11g-8	C1-5g 14-200	1	II-4	18
П11g-8a				
П12g-II	C1-5g 14-200	1	II-4	18
П12g-IIa				
П12g-15	C1-5g 16-200	1	II-4	18
П12g-15a				

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

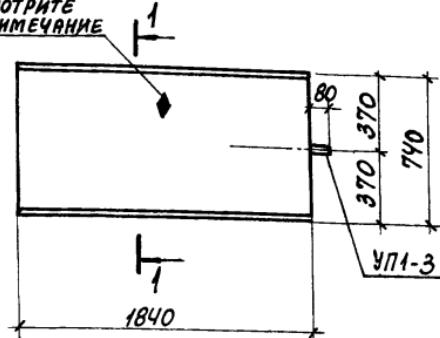
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П11g-8	УП1-1	1	СЕРИЯ Ч.006-2 ВЫП. 1
П11g-8a			
П12g-II	УП1-3	1	— "
П12g-IIa			
П12g-15	УП1-3	1	— "
П12g-15a			

### ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

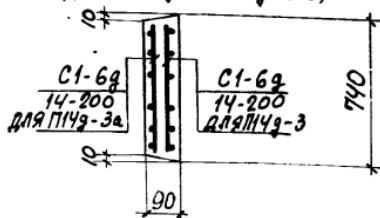
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
П11g-8	300	0.11	8.2	0.27
П11g-8a				
П12g-II	300	0.18	8.4	0.44
П12g-IIa				
П12g-15	300	0.18	11.4	0.44
П12g-15a				

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П11g-8, П11g-8a, П12g-II, П12g-IIa, П12g-15, П12g-15a	выпуск II-2 лист 38

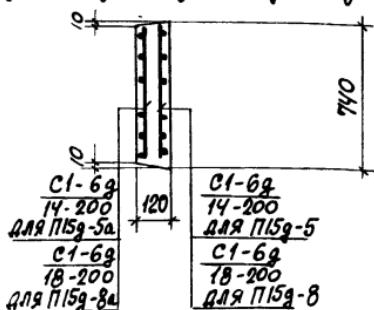
## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Смотрите  
ПРИМЕЧАНИЕ

1-1  
(для П14g-3, П14g-3a)



1-1  
(для П15g-5, П15g-5a, П15g-8, П15g-8a)



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П14g-3	С1-6g 14-200	1	II-4	19
П14g-3a				
П15g-5	С1-6g 14-200	1	II-4	19
П15g-5a				
П15g-8	С1-6g 18-200	1	II-4	19
П15g-8a				

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П14g-3	УП1-3	1	СЕРИЯ 1.400-9.В1
П14g-3a			— "
П15g-5	УП1-3	1	— "
П15g-5a			— "
П15g-8	УП1-3	1	— "
П15g-8a			— "

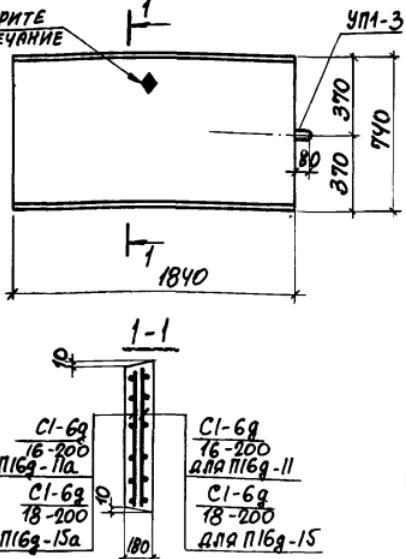
## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
П14g-3	300	0.12	10.9	0.31
П14g-3a				
П15g-5	300	0.16	10.9	0.41
П15g-5a				
П15g-8	300	0.16	17.9	0.41
П15g-8a				

Со стороны расположения арматуры  
нанести несмываемой краской знак ♦

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П14g-3, П14g-3a, П15g-5, П15g-5a, П15g-8, П15g-8a	ВЫПУСК II-2 лист 39

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	Колич.	Выпуск	№ листа
П16g-11	CI-69 16-200	1	II-4	19
П16g-11a	CI-69 16-200	1	II-4	19
П16g-15	CI-69 18-200	1	II-4	19
П16g-15a	CI-69 18-200	1	II-4	19

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

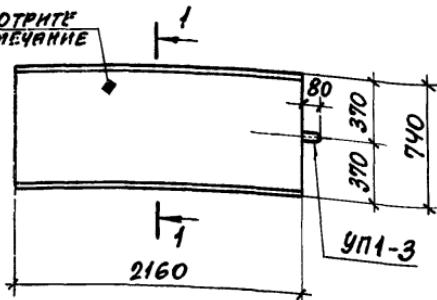
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	Колич. шт. на одно изделие	№ листа
П16g-11	УП1-3	1	СЕРИЯ 3.006-9.В1
П16g-11a	УП1-3	1	—
П16g-15	УП1-3	1	—
П16g-15a	УП1-3	1	—

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
П16g-11	300	0.25	14.8	0.61
П16g-11a	300	0.25	14.8	0.61
П16g-15	300	0.25	17.9	0.61
П16g-15a	300	0.25	17.9	0.61

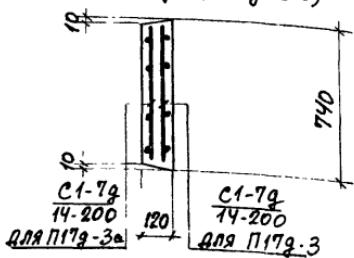
Со стороны расположения арматуры  
нанести несмыываемой краской знак ♦

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-12
1976	Плиты П16g-11, П16g-11a, П16g-15, П16g-15a	Выпуск II-2 лист 40

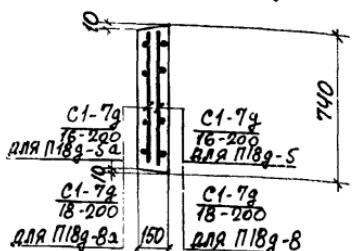
СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ



1-1  
(для П17g-3, П17g-3a)



1-1  
(для П18g-5, П18g-5a, П18g-8, П18g-8a)



Со стороны расположения арматуры  
нанести несмываемой краской ♦

### ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П17g-3	С1-70 14-200	1	II-4	20
П17g-3a				
П18g-5	С1-70 16-200	1	II-4	20
П18g-5a				
П18g-8	С1-70 18-200	1	II-4	20
П18g-8a				

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

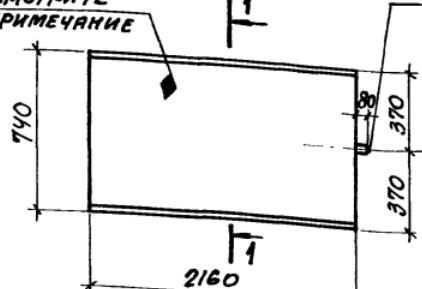
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П17g-3	УП1-3	1	СЕРИЯ 1.400-9.В.1
П17g-3a			—"
П18g-5	УП1-3	1	—"
П18g-5a			—"
П18g-8	УП1-3	1	—"
П18g-8a			—"

### ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ	МЕССА Т
П17g-3	300	0.19	12.1	0.48
П17g-3a				
П18g-5	300	0.24	16.3	0.60
П18g-5a				
П18g-8	300	0.24	19.9	0.60
П18g-8a				

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П17g-3, П17g-3a, П18g-5, П18g-5a, П18g-8, П18g-8a	Выпуск II-2 Лист 41

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ



УП1-3

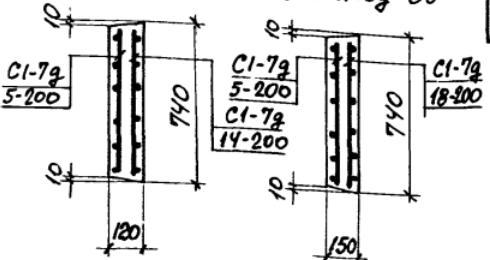
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

51

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П17g-38	С1-7g 14-200	1	II-4	20
	С1-7g 5-200	1		20
П18g-88	С1-7g 18-200	1	II-4	20
	С1-7g 5-200	1		20

для П17g-38

для П18g-88



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

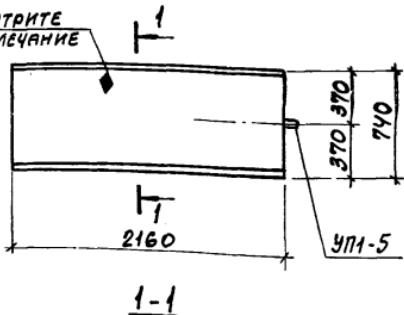
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П17g-38	УП1-3	1	СЕРИЯ 3.006-2 ВЫП.1
П18g-88	УП1-3	1	--" --

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П17g-38	300	0.19	14.3	0.48
П18g-88	300	0.24	22.1	0.60

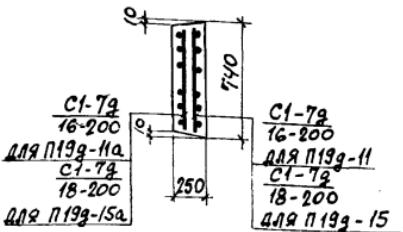
Со стороны расположения сеток  $\frac{С1-7}{14-200}$ ;  $\frac{С1-7}{18-200}$   
нанести несмываемой краской знак ♦

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П17g-38, П18g-88	ВЫПУСК лист II-2 42

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ

1-1



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П19g-II	С1-72 16-200	1	II-4	20
П19g-IIa	С1-72 16-200	1	II-4	20
П19g-15	С1-72 18-200	1	II-4	20
П19g-15a	С1-72 18-200	1	II-4	20

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

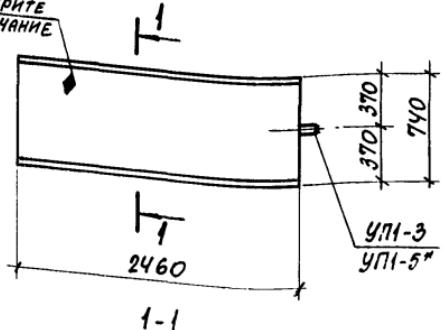
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П19g-II	УП1-5	1	СЕРИЯ 1400-9.В.1
П19g-IIa	УП1-5	1	—“—
П19g-15	УП1-5	1	—“—
П19g-15a	УП1-5	1	—“—

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П19g-II	300	0.40	16.6	1.00
П19g-IIa	300	0.40	16.6	1.00
П19g-15	300	0.40	20.2	1.00
П19g-15a	300	0.40	20.2	1.00

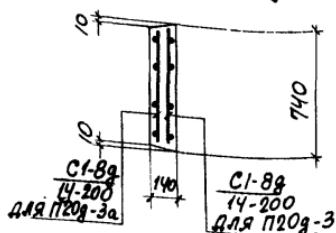
Со стороны расположения арматуры  
нанести несмываемой краской знак ♦

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П19g-II, П19g-IIa, П19g-15, П19g-15a	ВЫПУСК II-2 лист 43

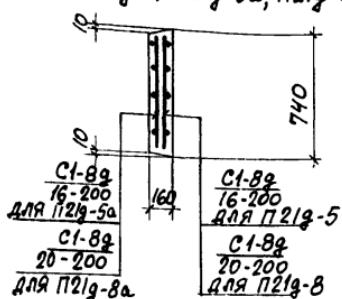
## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЛЯ П20g-3, П20g-3a



ДЛЯ П21g-5, П21g-5a, П21g-8, П21g-8a



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМПР. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТРА
П20g-3	С1-8g 14-200	1	II-4	21
П20g-3a				
П21g-5	С1-8g 16-200	1	II-4	21
П21g-5a				
П21g-8	С1-8g 20-200	1	II-4	21
П21g-8a				

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТРА
П20g-3	УП1-3	1	СЕРИЯ 1.400-9.8.1
П20g-3a			
П21g-5	УП1-5*	1	"
П21g-5a			
П21g-8	УП1-5*	1	"
П21g-8a			

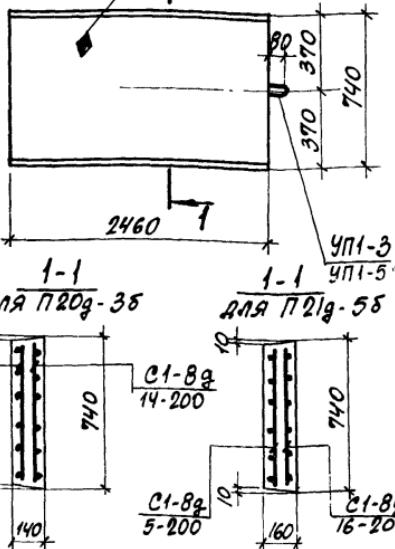
## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
П20g-3	300	0.25	13.8	0.64
П20g-3a				
П21g-5	300	0.29	18.5	0.73
П21g-5a				
П21g-8	300	0.29	27.2	0.73
П21g-8a				

Со стороны расположения арматуры  
нанести несмыываемой краской знак ♦

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П20g-3, П20g-3a, П21g-5, П21g-5a, П21g-8, П21g-8a	ВЫПУСК лист II-2 44

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ



### ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П20g-35	C1-8g 14-200	1	II-4	21
	C1-8g 5-200	1		21
П21g-58	C1-8g 16-200	1	II-4	21
	C1-8g 5-200	1		21

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

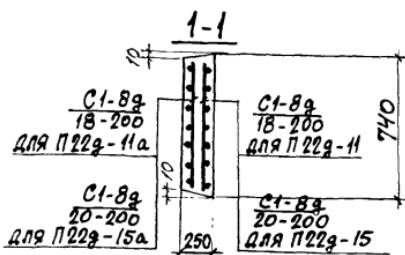
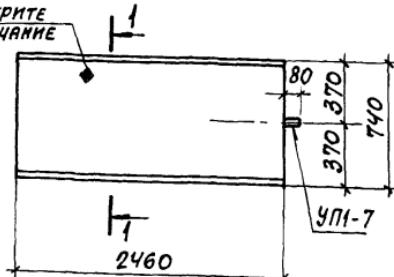
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П20g-35	УП1-3	1	СЕРИЯ 3.006-2 вып. 1
П21g-58	УП1-5*	1	--" --

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П20g-35	300	0,25	16,3	0,64
П21g-58	300	0,29	21,3	0,73

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК  $\frac{C1-8g}{14-200}$ ;  $\frac{C1-8g}{16-200}$   
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П20g-35, П21g-58	Выпуск II-2 Лист 45

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ

Марка изделия	Марка армат. изделия	Колич.	Выпуск	№ листа
П22g-11	C1-8g 18-200	1	II-4	21
П22g-11a	C1-8g 18-200	1	II-4	21
П22g-15	C1-8g 20-200	1	II-4	21
П22g-15a	C1-8g 20-200	1	II-4	21

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

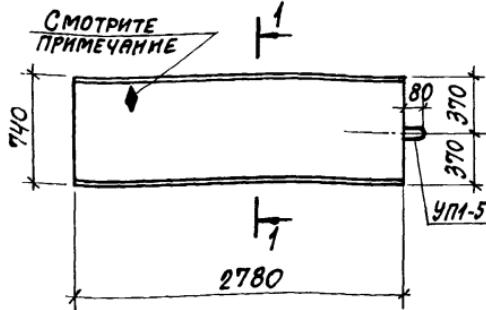
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	Марка закладного элемента	Колич. шт. на одно изделие	№ листа
П22g-11	УП1-7	1	СЕРИЯ 1.400-98.1
П22g-11a	УП1-7	1	— " —
П22g-15	УП1-7	1	— " —
П22g-15a	УП1-7	1	— " —

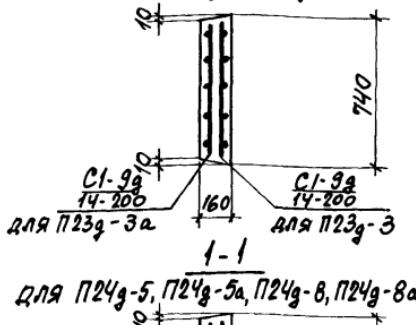
Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг	Масса т
П22g-11	300	0.46	23.5	1.14
П22g-11a	300	0.46	23.5	1.14
П22g-15	300	0.46	28.1	1.14
П22g-15a	300	0.46	28.1	1.14

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ  
НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◆

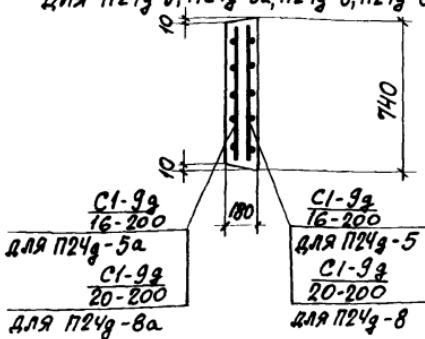
ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П22g-11, П22g-11a, П22g-15, П22g-15a	Выпуск II-2 лист 46



1-1  
для П23г-3, П23г-3а



1-1  
для П23г-3а  
для П23г-3



для П24г-5  
С1-99  
20-200  
для П24г-8а

для П24г-5  
С1-99  
16-200  
для П24г-5а  
С1-99  
20-200  
для П24г-8а

### ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ. ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П23г-3	С1-99 14-200	1	II-4
П23г-3а			
П24г-5	С1-99 16-200	1	II-4
П24г-5а			
П24г-8	С1-99 20-200	1	II-4
П24г-8а			

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П23г-3	УП1-5	1	СЕРИЯ 1.400-9.В.1
П23г-3а			
П24г-5	УП1-5	1	— " —
П24г-5а			
П24г-8	УП1-5	1	— " —
П24г-8а			

### ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

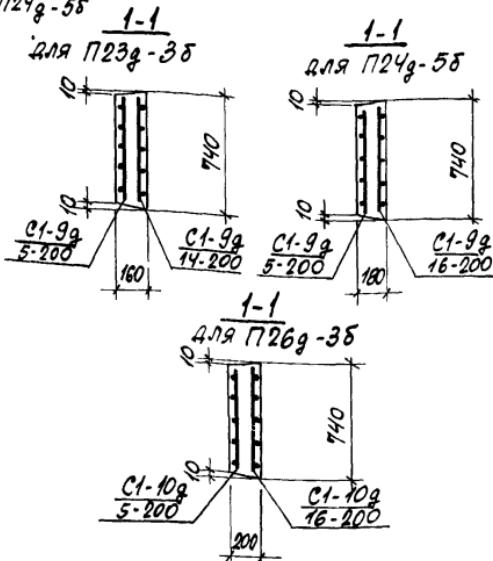
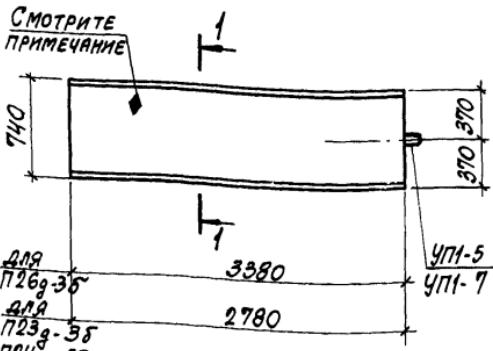
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П23г-3	300	0.33	15.7	0.82
П23г-3а				
П24г-5	300	0.37	21.0	0.93
П24г-5а				
П24г-8	300	0.37	30.8	0.93
П24г-8а				

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ▲

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П23г-3, П23г-3а, П24г-5, П24г-5а, П24г-8, П24г-8а	выпуск II-2 лист 47

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТЯ
П23g-38	С1-9g 14-200	1	II-4	23
П23g-38	С1-9g 5-200	1	II-4	22
П24g-58	С1-9g 16-200	1	II-4	23
П24g-58	С1-9g 5-200	1	II-4	22
П26g-38	С1-10g 16-200	1	II-4	24
П26g-38	С1-10g 5-200	1	II-4	22



## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТР
П23g-38	УП1-5	1	СЕРИЯ 9 9.400-9 6.1
П24g-58	УП1-7	1	—“—
П26g-38	УП1-7	1	—“—

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
П23g-38	300	0,33	18,5	0,82
П24g-58	300	0,37	24,4	0,93
П26g-38	300	0,50	29,3	1,25

Со стороны расположения сеток  $\frac{С1-9g}{14-200}$ ;  $\frac{С1-9g}{16-200}$ ;  $\frac{С1-10g}{16-200}$  нанести несмываемой краской знак .

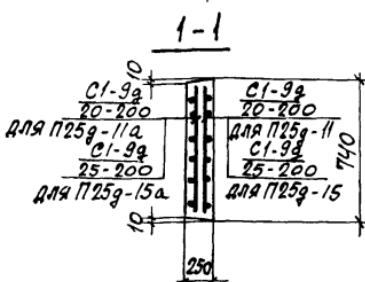
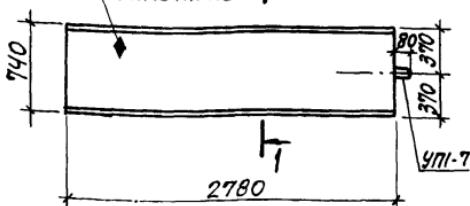
ИСПОЛНИТЕЛЬ  
Г.И.УРОВИЧ  
Р.С.САДОВСКИЙ  
Стат.инв.

БРОДСКИЙ  
И.И.ШНЕЙДМАН  
ГРОВЕРИЛ

ГРДМС ГНОДИИИИ ПРОЕКТ ГЛ.КОНСТРУКТ.  
РУК.ГРУППЫ

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П23g-38, П24g-58, П26g-38	ВЫПУСК II-2 Лист 48 15745-02 58

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П25g-11	С1-9g 20-200	1	II-4	23
П25g-11а	С1-9g 20-200	1	II-4	23
П25g-15	С1-9g 25-200	1	II-4	23
П25g-15а	С1-9g 25-200	1	II-4	23

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

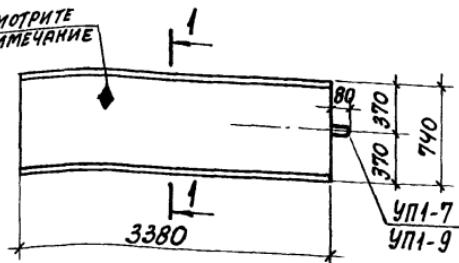
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П25g-11	УП1-7	1	СЕРИЯ 3.000-9, лист 1
П25g-11а	УП1-7	1	—“—
П25g-15	УП1-7	1	—“—
П25g-15а	УП1-7	1	—“—

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П25g-11	300	0,51	31,4	1,29
П25g-11а	300	0,51	31,4	1,29
П25g-15	300	0,51	48,1	1,29
П25g-15а	300	0,51	48,1	1,29

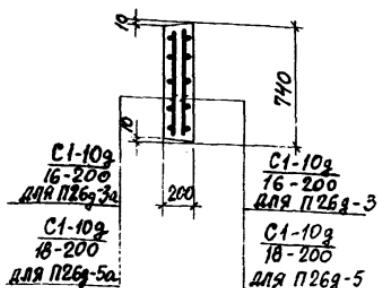
СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ  
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П25g-11, П25g-11а, П25g-15, П25g-15а	Выпуск II-2 лист 49

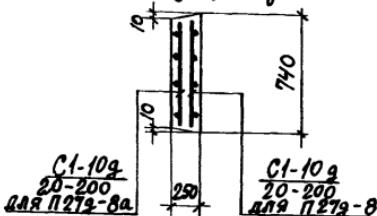
## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



1-1  
для П26g-3, П26g-3a  
П26g-5, П26g-5a



1-1  
для П27g-8, П27g-8a



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П26g-3	С1-10g 16-200	1	II-4	24
П26g-3a				
П26g-5	С1-10g 16-200	1	II-4	24
П26g-5a				
П27g-8	С1-10g 20-200	1	II-4	24
П27g-8a				

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П26g-3	УП1-7	1	СЕРИЯ 1.100-3 ВЫП. 1
П26g-3a			
П26g-5	УП1-7	1	—“—
П26g-5a			
П27g-8	УП1-9	1	—“—
П27g-8a			

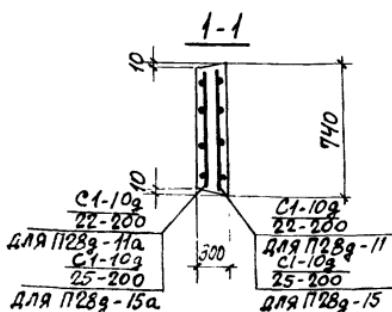
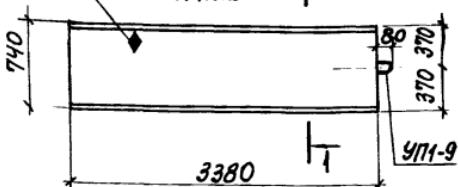
## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг.	МАССА Т
П26g-3	300	0,50	25,9	1,25
П26g-3a				
П26g-5	300	0,50	31,5	1,25
П26g-5a				
П27g-8	300	0,63	38,3	1,56
П27g-8a				

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П26g-3, П26g-3a, П26g-5, П26g-5a, П27g-8, П27g-8a	ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 50

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

СМОТРИТЕ  
ПРИМЕЧАНИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
П28g-11	С1-102 22-200	1	II-4	24
П28g-11а	С1-102 22-200	1	II-4	24
П28g-15	С1-102 25-200	1	II-4	24
П28g-15а	С1-102 25-200	1	II-4	24

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

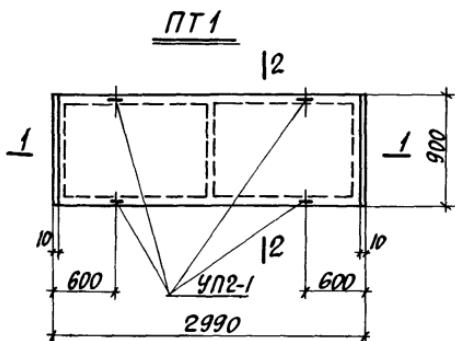
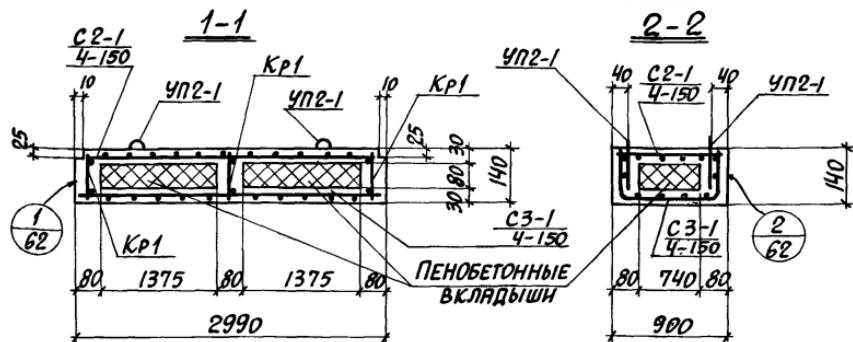
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
П28g-11	УП1-9	1	СЕРИЯ 4.000-3 вып.1
П28g-11а	УП1-9	1	— " —
П28g-15	УП1-9	1	— " —
П28g-15а	УП1-9	1	— " —

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА Т
П28g-11	300	0,75	47,0	1,88
П28g-11а	300	0,75	47,0	1,88
П28g-15	300	0,75	58,7	1,88
П28g-15а	300	0,75	58,7	1,88

СО СТОРОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ НАНЕСТИ  
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ♦

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты П28g-11, П28g-11а, П28g-15, П28g-15а	Выпуск II-2 лист 51



### ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	Колич.	Выпуск	№ листа
ПТ1	С2-1 4-150	1	II-4	25
	С3-1 4-150	1		26
	Кр1	3		28

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

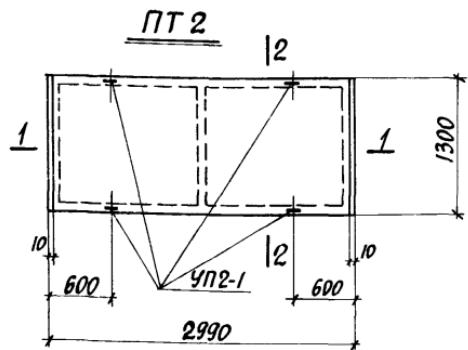
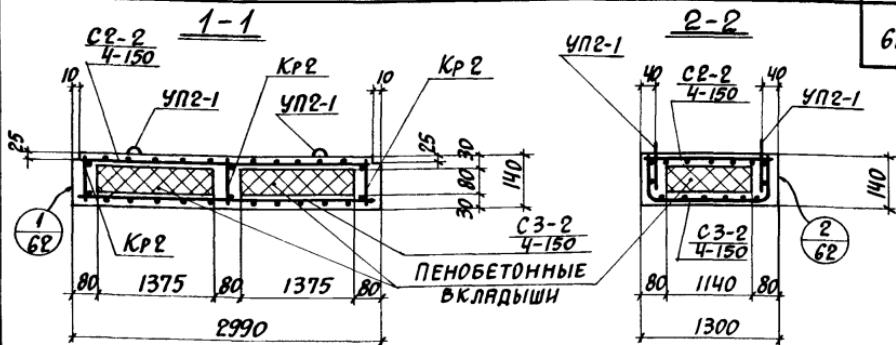
Рук. группами

МАРКА ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Колич. шт. на одно изделие	№ листа
ПТ1	УП2-1	4	СЕРИЯ 1400-9.8.1

### ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА	ОБЪЕМ		РАСХОД СТАЛИ КГ.
			ПЕНО-БЕТОНА	ПЕНО-БЕТОНА, м <sup>3</sup>	
ПТ1	0.60	γ=500	300	0.16	0.21

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ПЛИТА ПТ1	Выпуск II-2 Лист 52



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРНО ГО ИЗДЕЛИЯ	Колич.	Выпуск	№ листа
ПТ2	С2-2 4-150	1	25	
	С3-2 4-150	1	26	
	КР2	3	28	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	Колич.шт. на одно изделие	№ листа
ПТ2	УП2-1	4	СЕРНЯ 1000-9, В.1

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

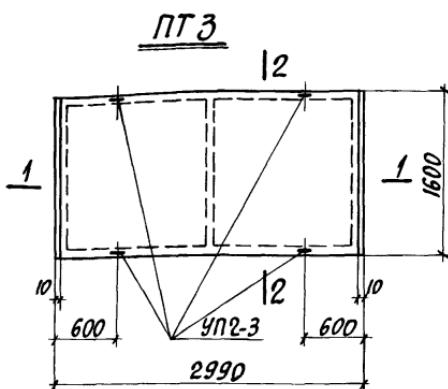
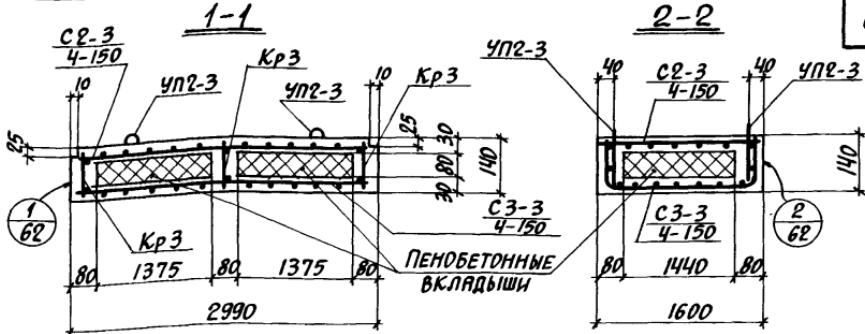
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА		ОБЪЕМ		РАСХОД СТАЛИ КГ.
		ПЕНО- БЕТОНА	БЕТОНА	ПЕНО- БЕТОН, м <sup>3</sup>	БЕТОН, м <sup>3</sup>	
ПТ2	0.85	γ=500	300	0.25	0.29	15.8

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРНЯ  
3.006-2

ПЛИТА ПТ2

Выпуск  
Лист  
II-2 53



## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	Колич.	Выпуск	№ листа
ПТ3	С2-3 4-150	1		25
	С3-3 4-150	1	II-4	26
	Кр3	3		28

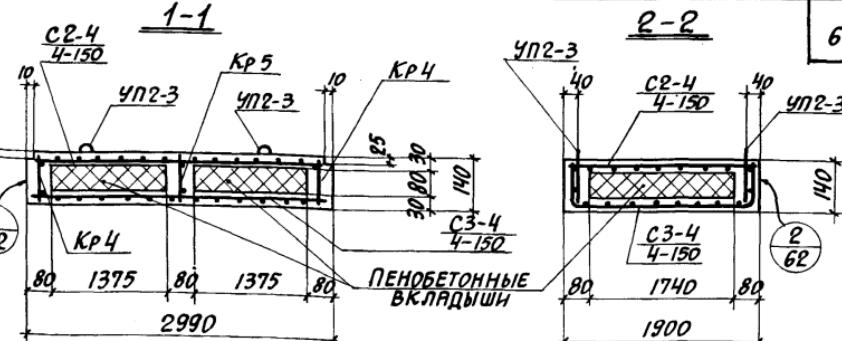
## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	Колич. шт. на одно изделие	№ листа
ПТ3	УП2-3	4	СЕРНЯ 1400-9.в.1

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т.	МАРКА		ОБЪЕМ		РАСХОД СТАЛИ КГ.
		ПЕНО-БЕТОНА	БЕТОНА	ПЕНО-БЕТОНА, м <sup>3</sup>	БЕТОНА, м <sup>3</sup>	
ПТ3	1.04	Г=500	300	0.32	0.35	21.3

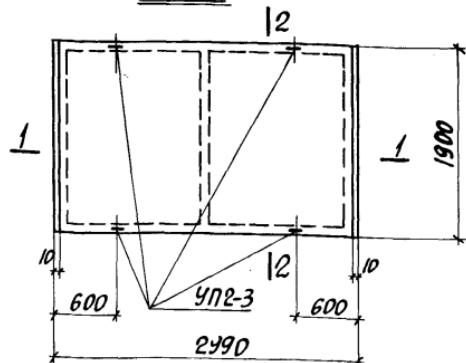
ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРНЯ 3.006-2
1976	ПЛИТА ПТ3	Выпуск II-2 лист 54



ПЕНОБЕТОННЫЕ ВКЛАДЫШИ

ПТЧ

12

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛЧ.ШТ. НА ОДНУ ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
ПТЧ	УП2-3	4	СЕРИЯ 1400-9, В.1

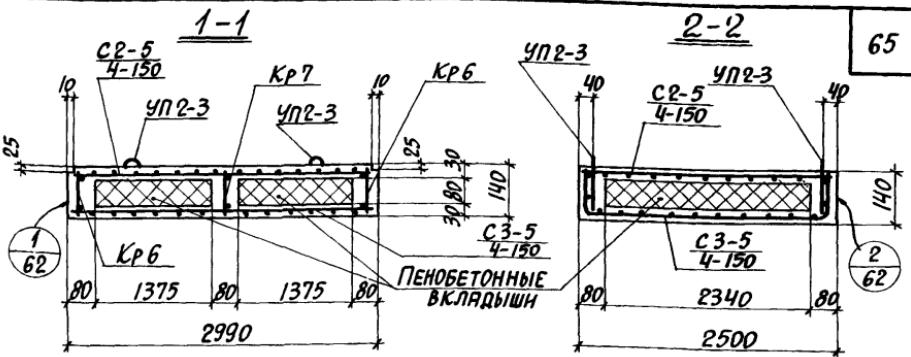
## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРН. ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
ПТЧ	С2-4 4-150	1	II-4	25
	С3-4 4-150	1		27
	КР4	2		28
	КР5	1		29

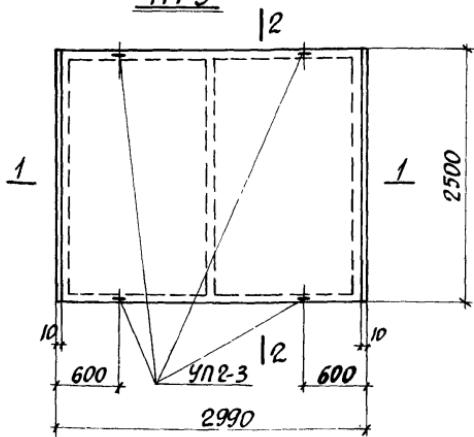
## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА		ОБЪЕМ		РАСХОД СТАЛИ КГ.
		ПЕНО-БЕТОНА	БЕТОНА	ПЕНО-БЕТОНА, м <sup>3</sup>	БЕТОНА, м <sup>3</sup>	
ПТЧ	1,22	γ=500	300	0,38	0,41	26,6

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ В.006-2
1976	ПЛИТА ПТЧ	ВЫПУСК Н-2 55



ПТ 5



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛНИЙ

МАРКА ИЗДЕЛНИЯ	МАРКА АРМАТУРН. ИЗДЕЛНИЯ	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
ПТ 5	C2-5 4-150	1	II-4	25
	C3-5 4-150	1		27
	Kр6	2		29
	Kр7	1		29

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ИЗДЕЛНИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ИЗДЕЛНИЯ	КОЛИЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛНИЕ	№ ЛИСТА
ПТ 5	УП2-3	4	СЕРИЯ 3.006-2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА		ОБЪЕМ		РАСХОД СТАЛИ КГ.
		ПЕНО-БЕТОННА	БЕТОННА	ПЕНО-БЕТОННА	БЕТОННА	
ПТ 5	1.56	T=500	300.	0.52	0.52	33.5

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

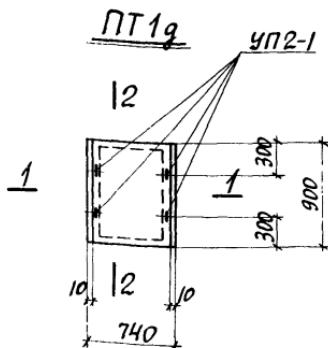
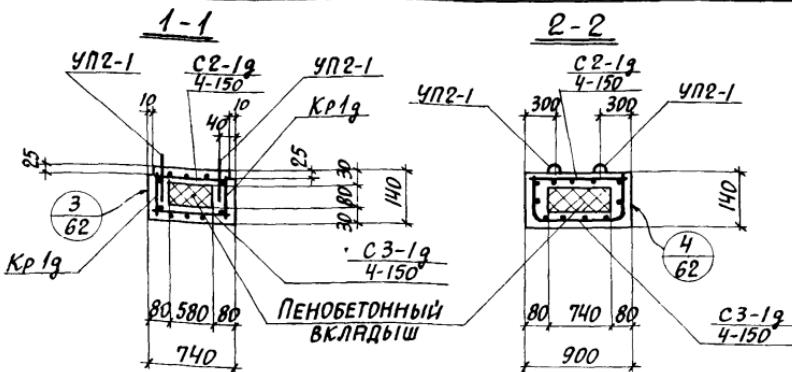
СЕРИЯ 3.006-2

1976

ПЛИТА ПТ 5

ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 56

15745-02 66



### ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Колич.	Выпуск	№ листа
PT1g	C2-1g 4-150	1		30
PT1g	C3-1g 4-150	1	II-4	31
	Kr1g	2		33

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

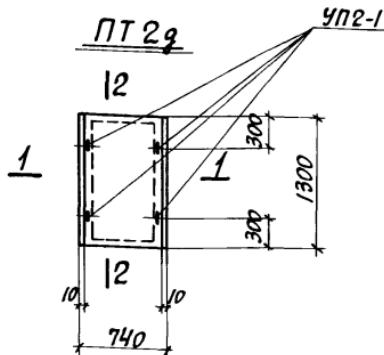
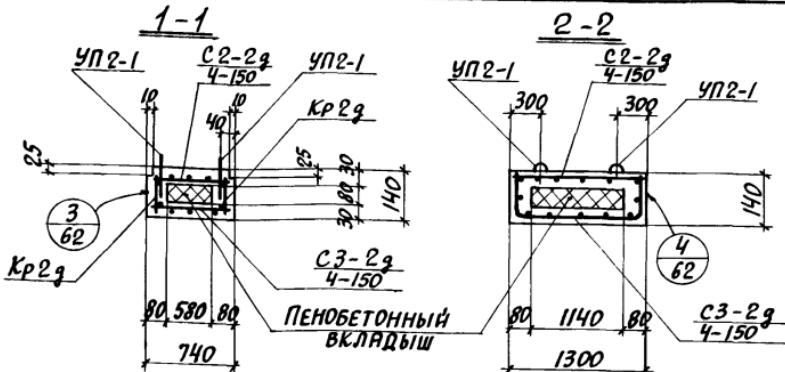
ПРИМЕРЫ  
ПРИМЕНЕНИЯ  
РУК. ГРУППЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	Колич. на одно изделие	№ листа
PT1g	УП2-1	4	СЕРИЯ 1.400-9.В.1

### ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА		ОБЪЕМ		Расход стали кг.
		ПЕНО-БЕТОНА	БЕТОНА	ПЕНО-БЕТОНАМ	БЕТОНА м <sup>3</sup>	
PT1g	0.17	γ=500	300	0.03	0.06	4.9

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ПЛИТА ПТ1g	Выпуск II-2 лист 57



### ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	Колич.	Выпуск	№ листа
ПТ2g	С2-2g 4-150	1		30
	С3-2g 4-150	1	II-4	31
	КР2g	2		33

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	Колич. шт на одно изделие	№ листа
ПТ2g	УП2-1	4	СЕРИЯ 1400-3.в.1

### ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА		ОБЪЕМ		РАСХОД СТАЛИ КГ.
		ПЕНО-БЕТОНА	БЕТОНА	ПЕНО-БЕТОНЧМ	БЕТОНА М <sup>3</sup>	
ПТ2g	0.23	γ=500	300	0.05	0.08	6.2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

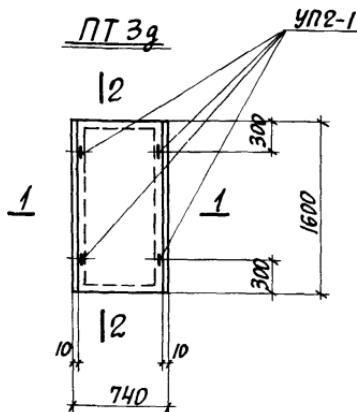
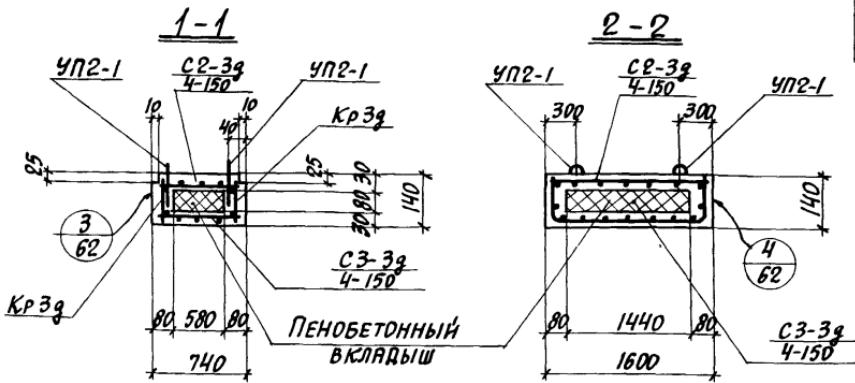
СЕРИЯ 3.006-2

ТК

ПЛИТА ПТ2g

Выпуск II-2

Лист 58



Выборка закладных элементов  
на одну плиту

РУК. ГРУППЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	Колич. шт. на одно изделие	№ листа
	ПТ3g	УП2-1	4	СЕРИЯ ЧД06-9.В.1

Выборка арматурных изделий

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	Колич.	Выпуск	№ листа
ПТ3g	С2-3g 4-150	1		30
	С3-3g 4-150	1	II-4	31
	КР3g	2		33

Показатели на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА	Объем		Расход стали кг.
			ПЕНО- БЕТОНА	БЕТОНА	
ПТ3g	0.29	γ=500	300	0.07	0.10

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
из лотковых элементов

СЕРИЯ  
ЧД06-2

ТК

ПЛИТА ПТ3g

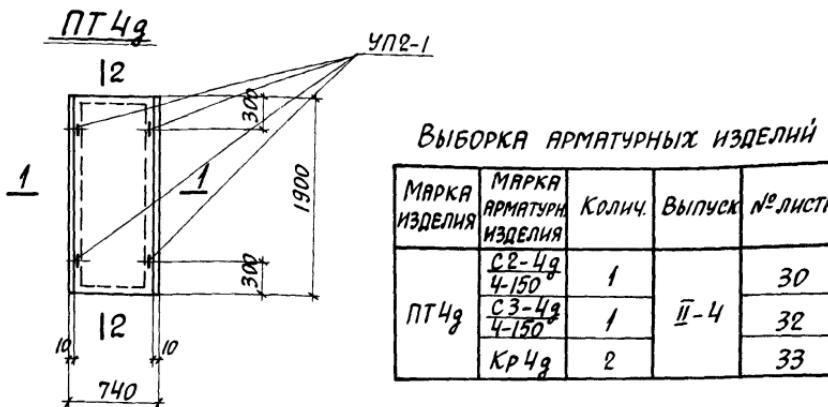
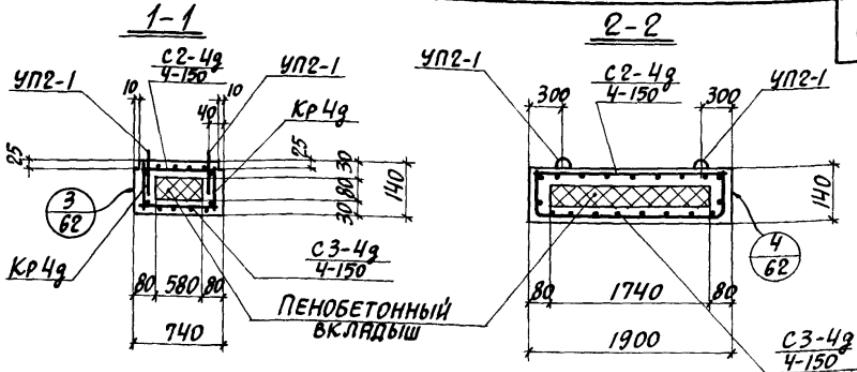
Выпуск  
II-2

лист  
59

1976

15745-02

69



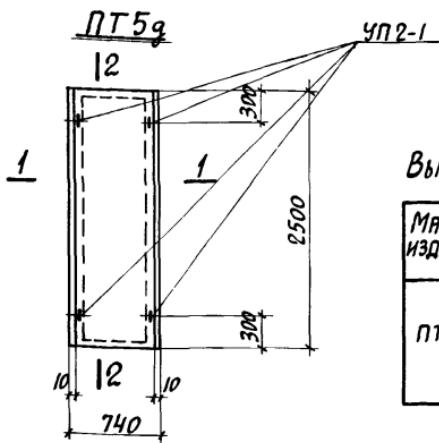
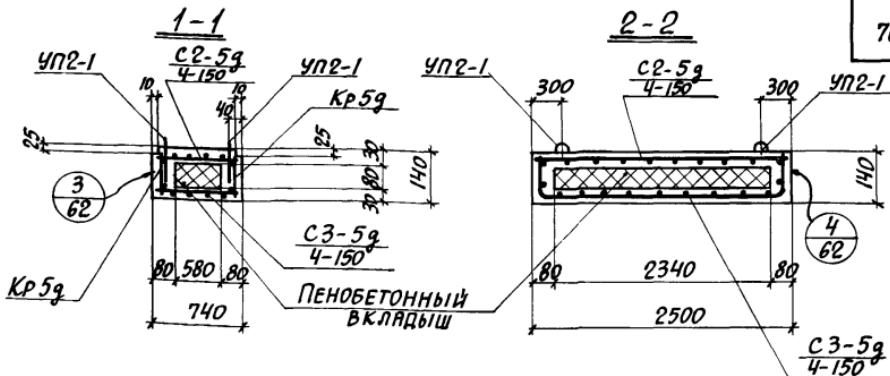
## Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка изделия	Марка закладки на одно изделие	Колич. шт. на одно изделие	№ листа
ПТ4g	УП2-1	4	СЕРИЯ 1.400-9.В.1

## Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т.	Марка		Объем		Расход стали кг.
		ПЕНО-БЕТОНА	БЕТОНА	ПЕНО-БЕТОНА, м <sup>3</sup>	БЕТОНА, м <sup>3</sup>	
ПТ4g	0.34	Г=500	300	0.08	0.12	8.6

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Плиты ПТ4g	Выпуск II-2 лист 60



### ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	Колич.	Выпуск	№ листа
ПТ5g	C2-5g 4-150	1	II-4	30
	C3-5g 4-150	1		32
	КР5g	2		33

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ РУК. ГРУППЫ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	Колич. на одно изделие	№ ЛИСТА
ПТ5g	УП2-1	4	СЕРИЯ 1.000-9.8.1

### ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА		ОБЪЕМ		Расход стали кг.
		ПЕНО-БЕТОНА	БЕТОНА	ПЕНО-БЕТОНА, м <sup>3</sup>	БЕТОНА м <sup>3</sup>	
ПТ5g	0.44	Г=500	300	0.11	0.15	10.8

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ПЛИТА ПТ5g	ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 61

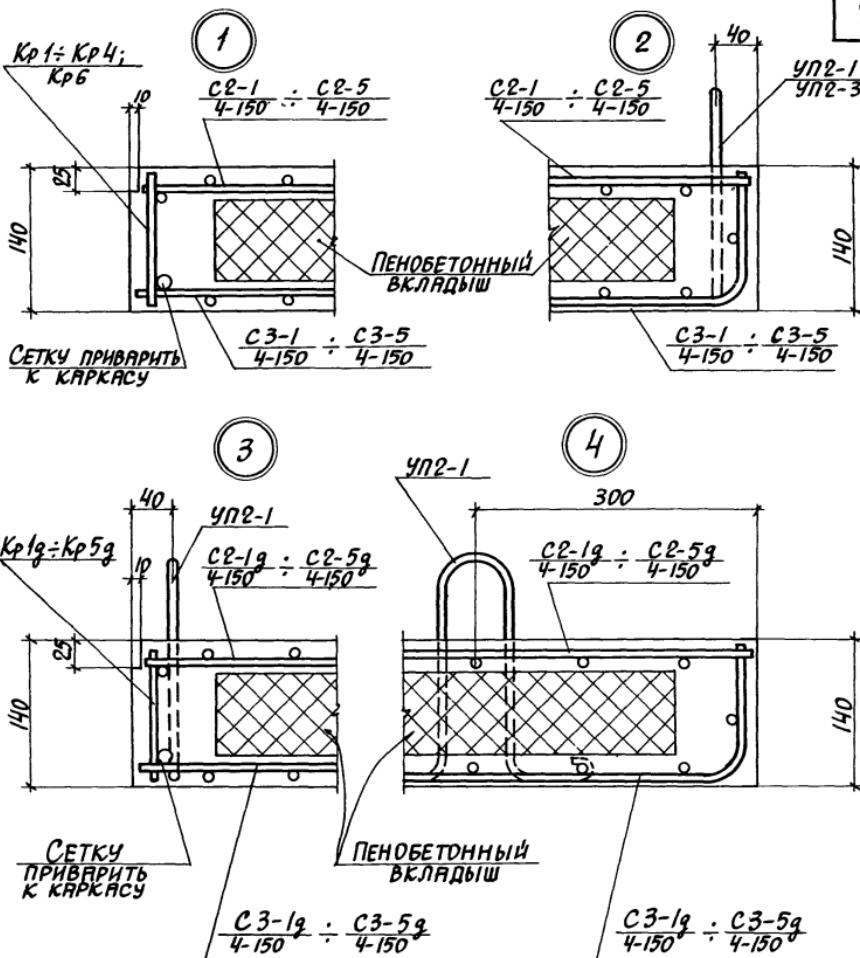
ПЕДОМ ТРУБЧИЙ И ПРОФЕКТ ПЛОСКОСТИ ПРОВЕРКИ РУК. ГРУППЫ

ПЛОСКОСТИ ПРОВЕРКИ

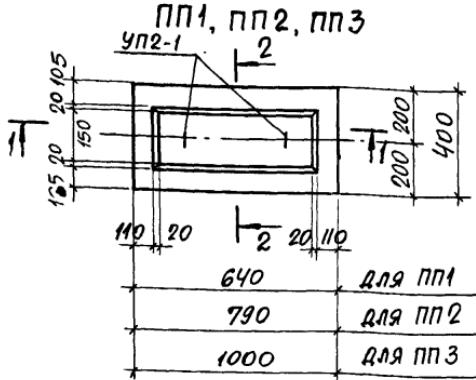
ПРОВЕРКА

 БРОДСКИИ  
ШНЕЦЕЛДАРН

СТАТИЧИКИ

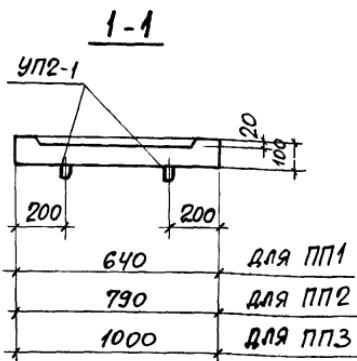


TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ПЛИТЫ ПТ 1÷ПТ 5, ПТ 1g÷ПТ 5g. УЗЛЫ 1, 2, 3, 4.	ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 62 15745-02 72



## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

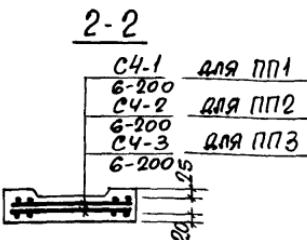
Марка изделия	Марка армат. изделия	Колич.	Выпуск	№-листа
ПП1	СЧ-1 6-200	2	II-4	34
ПП2	СЧ-2 6-200	2	II-4	34
ПП3	СЧ-3 6-200	2	II-4	34



## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	Марка закладн. элемента	Колич.шт. на одно изделие	№ листа
ПП1	УП2-1	2	СЕРИЯ 1.400-9.В
ПП2	УП2-1	2	— " —
ПП3	УП2-1	2	— " —

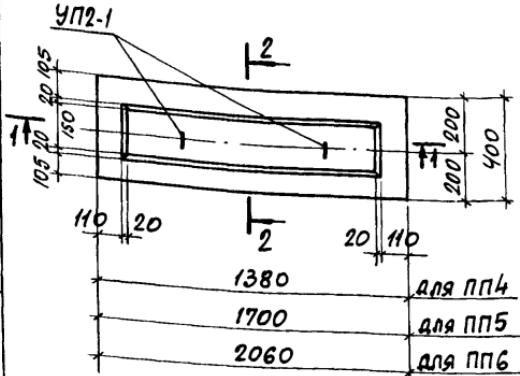
## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ



Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг	Масса т
ПП1	200	0.02	2.0	0.05
ПП2	200	0.03	2.2	0.08
ПП3	200	0.04	2.6	0.10

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ПЛОСКИЕ ПОДКЛАДКИ ПП1, ПП2, ПП3	Выпуск II-2 лист 63

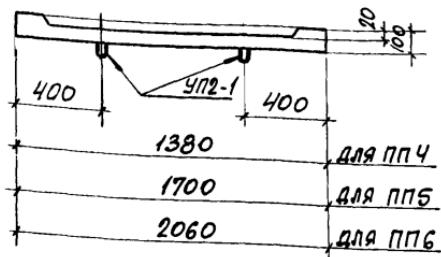
## ПП4, ПП5, ПП6



## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
ПП4	СЧ-4 6-200	2	II-4	35
ПП5	СЧ-5 6-200	2	II-4	35
ПП6	СЧ-6 6-200	2	II-4	35

## 1-1



## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
ПП4	УП2-1	2	СЕРИЯ 1.400-9.В.И
ПП5	УП2-1	2	— "
ПП6	УП2-1	2	— "

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
ПП4	200	0.06	3.6	0.15
ПП5	200	0.07	4.2	0.18
ПП6	200	0.08	5.0	0.20

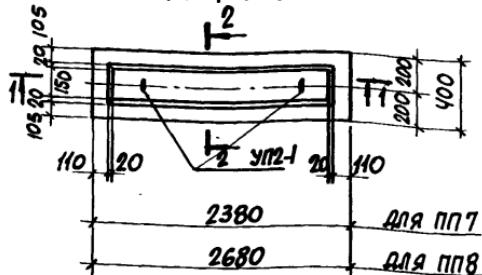
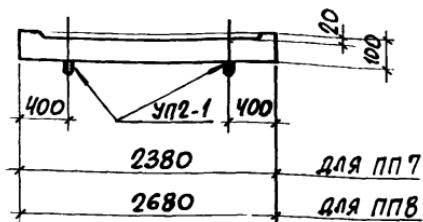
ПРОДМ ГРУППИИЩЕКИ СТАТИЧИ

ПРОДСКИИ ГРУППИИЩЕКИ ШНЕЙДМАН

РУК.ГРУППЫ

БЛОКИ

## ПП7, ПП8

1-12-2

С4-7 для ПП7  
6-200  
С4-8 для ПП8  
6-200

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛИЧ.	ВЫПУСК	№ ЛИСТА
ПП7	С4-7 6-200	2	II-4	36
ПП8	С4-8 6-200	2	II-4	36

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.ШТ. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ ЛИСТА
ПП7	УП2-1	2	СЕРИЯ 1.400-981
ПП8	УП2-1	2	— " —

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
ПП7	200	0,10	5,6	0,25
ПП8	200	0,11	6,4	0,27

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ 3.006-2

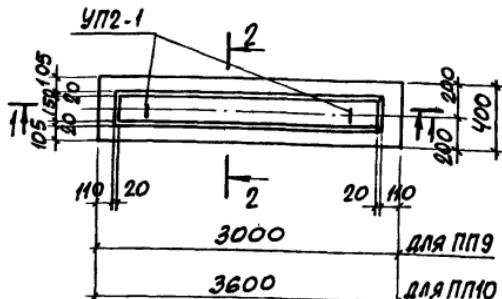
1976

ПЛОСКИЕ ПОДКЛАДКИ ПП7, ПП8

ВЫПУСК II-2

ЛИСТ 65

## ПП9, ПП10

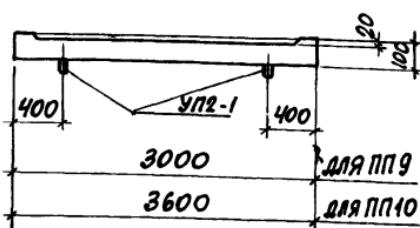


## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

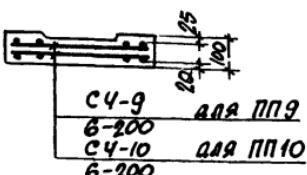
Марка изделия	Марка армат. изделия	Колич.	Выпуск	№ листа
ПП9	С4-9 6-200	2	II-4	36
ПП10	С4-10 6-200	2	II-4	36

1-1

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ



Марка изделия	Марка закладн. элемента	Колич.шт. на одно изделие	№ листа
ПП9	УП2-1	2	СЕРИЯ 1.400-9.В1
ПП10	УП2-1	2	—"

2-2

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг	Масса т
ПП9	200	0.12	7.0	0.30
ПП10	200	0.14	8.4	0.35

ПРОДМ ТРОИНИЙ ПРОЕКТ ГЛ.КОНСТРУКТ  
Проверка СРОЧНОСТИ СТАТИКИБРОДСКИЙ  
ШнейдерманРук. группы  
СергейТК  
1976СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
из ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ПЛОСКИЕ ПОДКЛАДКИ ПП9, ПП10

СЕРИЯ 3.006-2  
выпуск II-2 лист 66

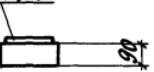
ОП1

М-1

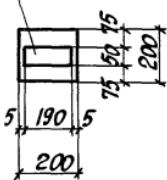


ОП2

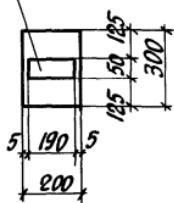
М-1



М-1



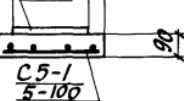
М-1



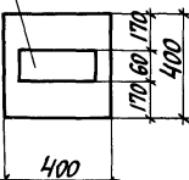
ОП3

25 350 25

М-2



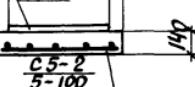
М-2



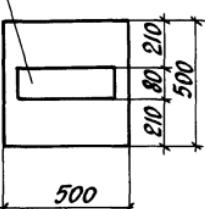
ОП4

75 350 75

М-3



М-3



### ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	Колич.	Выпуск	№ листа
ОП1	—	—	—	—
ОП2	—	—	—	—
ОП3	С5-1 5-100	1	II-4	37
ОП4	С5-2 5-100	1	II-4	37

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	Колич.шт. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ листа
ОП1	М-1	1	Вып. II-4
ОП2	М-1	1	—
ОП3	М-2	1	—
ОП4	М-3	1	—

### ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг.	МАССА т
ОП1	200	0.004	0.7	0.01
ОП2	200	0.005	0.7	0.013
ОП3	200	0.015	1.9	0.04
ОП4	200	0.035	2.7	0.09

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

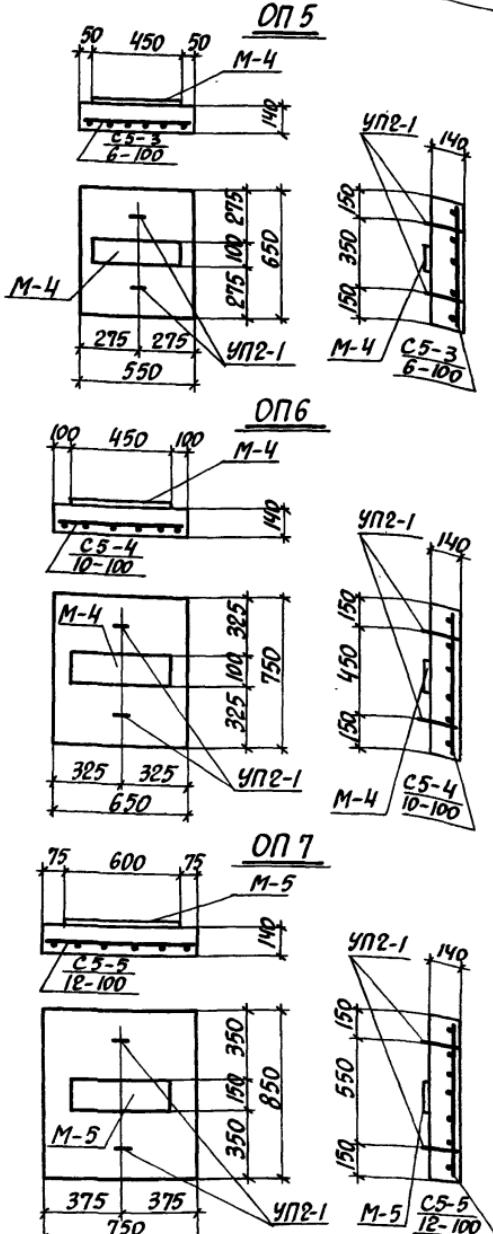
СЕРИЯ  
3.006-2

ТК

1976

ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ОП1, ОП2, ОП3, ОП4

ВЫПУСК  
II-2ЛИСТ  
67



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	Колич.	Выпуск	№ листа
ОП5	C5-3 6-100	1	II-4	37
ОП6	C5-4 10-100	1	II-4	37
ОП7	C5-5 12-100	1	II-4	38

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	Колич. шт. на одно изделие	№ листа
ОП5	М-4	1	вып. II-4
	УП2-1	2	СЕРИЯ 1.400-9
ОП6	М-4	1	вып. II-4
	УП2-1	2	СЕРИЯ 1.400-9
ОП7	М-5	1	вып. II-4
	УП2-1	2	СЕРИЯ 1.400-9

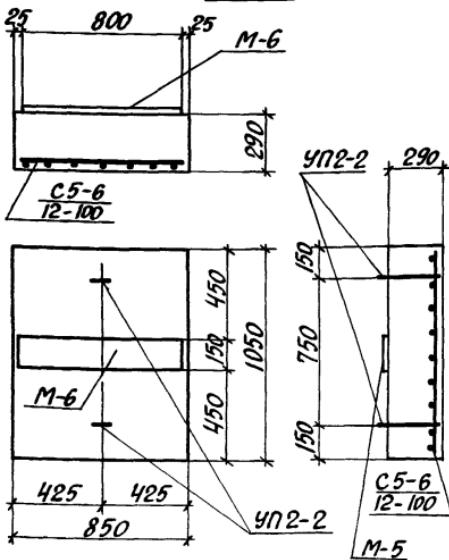
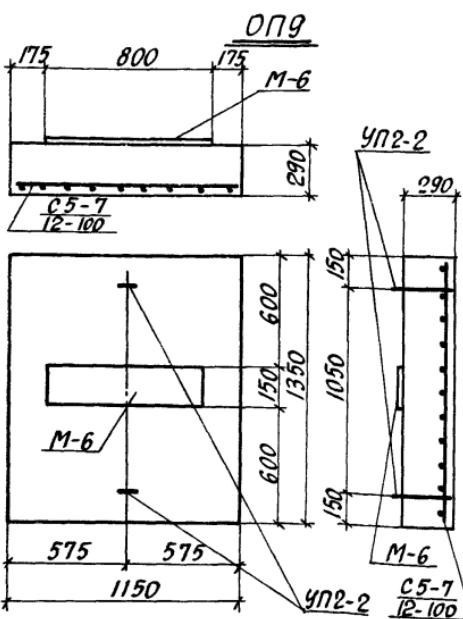
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг.	МАССА Т
ОП5	200	0.05	5.2	0.13
ОП6	200	0.07	9.8	0.18
ОП7	200	0.09	18.4	0.23

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ 3.006-2

ТК	Опорные подушки ОП5, ОП6, ОП7	Выпуск II-2	Лист 68
1976		15745-02	78

ОП8ОП9

## ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	Колич.	Выпуск	№ листа
ОП8	C5-6 12-100	1	II-4	38
ОП9	C5-7 12-100	1	II-4	38

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	Колич. шт. НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ	№ листа
ОП8	M-6	1	вып. II-4
ОП9	УП2-2	2	СЕРИЯ 1.400-9

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м	РАСХОД СТАЛИ кг.	МАССА т
ОП8	200	0.26	26.1	0.65
ОП9	200	0.45	37.9	1.13

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

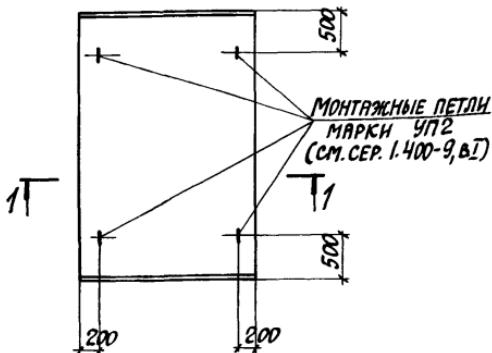
СЕРИЯ 3.026-2

ТК  
1976

Опорные подушки ОП8, ОП9

Выпуск лист  
II-2 69

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ПЕТЕЛЬ  
И МОНТАЖНОЙ АРМАТУРЫ В ПЛИ-  
ТАХ БЕТОНИРУЕМЫХ В ПОЛОЖЕНИИ  
„ПЛАШМЯ“



1-1  
(для плиты марки „П“)



МОНТАЖНАЯ АРМАТУРА  
(см. таблицу для подбора)

1-1  
(для плиты марки „П“)

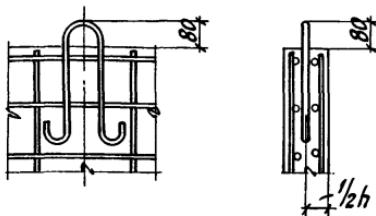


МОНТАЖНАЯ АРМАТУРА  
(см. таблицу для подбора)

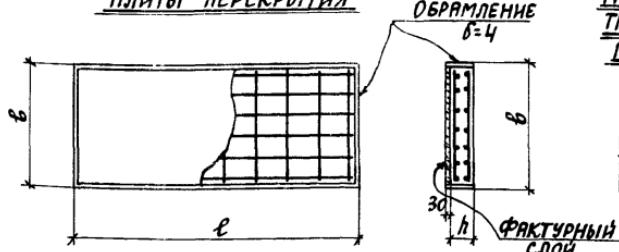
ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА  
ПРОДОЛЬНОЙ МОНТАЖНОЙ  
АРМАТУРЫ В ПЛИТАХ  
БЕТОНИРУЕМЫХ В ПОЛО-  
ЖЕНИИ „ПЛАШМЯ“

ТОЛСТИНА ПЛИТЫ ММ	Ф АРМАТУРЫ ММ	ШАГ АРМАТУРЫ ММ
50÷120	6А1	200
140÷250	8А1	200
300	8А1	150

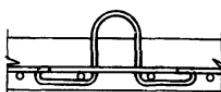
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ МОНТАЖНЫХ  
ПЕТЕЛЬ В ПЛИТАХ, БЕТОНИРУЕМЫХ  
КАССЕТНЫМ СПОСОБОМ



ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ОФАКТУРЕННОЙ  
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ МОН-  
ТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ В ПЛИ-  
ТАХ, БЕТОНИРУЕМЫХ В  
ПОЛОЖЕНИИ „ПЛАШМЯ“



ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ  
3.006-2

1976

ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЙ ОФАКТУРЕННЫХ ПЛИТ И ПЛИТ БЕТОНИРУЕМЫХ  
В ПОЛОЖЕНИИ „ПЛАШМЯ“. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬВЫПУСК  
Лист  
II-2  
70

15745-02

80