

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И
СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК II-4

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
(ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VIII 1981 года

Заказ № 8716 Тираж 3000 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И
СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК II-4

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
(ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ)

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
СОВМЕСТНО С ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ №190 от 20 октября 1978г.
с 1 января 1979г.

СОДЕРЖАНИЕ

Лист	Стр.				
СОДЕРЖАНИЕ					
Пояснительная ЗАПИСКА					
СЕТКИ	1-1	5			
СЕТКИ	5-200 ;	C1-2	4		
СЕТКИ	C1-1	5-200	5		
СЕТКИ	B-200 ;	C1-1	6		
СЕТКИ	C1-2	12-200	2		
СЕТКИ	10-200 ;	C1-2	3		
СЕТКИ	C1-3	10-200 ;	C1-3	7	
СЕТКИ	10-200 ;	14-200 ;	5-200	4	
СЕТКИ	C1-4	14-200 ;	C1-4	8	
СЕТКИ	10-200 ;	14-200 ;	12-200 ;	C1-4	9
СЕТКИ	C1-5	14-200 ;	14-200 ;	C1-5	10
СЕТКИ	12-200 ;	14-200 ;	16-200 ;	C1-5	10
СЕТКИ	C1-6	14-200 ;	16-200 ;	C1-6	11
СЕТКИ	C1-4	16-200 ;	18-200	7	
СЕТКИ	5-200 ;	5-200	8		
СЕТКИ	C1-7	C1-8	9		
СЕТКИ	5-200 ;	5-200	13		
СЕТКИ	C1-7	C1-7	10		
СЕТКИ	14-200 ;	16-200 ;	18-200	14	
СЕТКИ	C1-8	16-200 ;	C1-8	15	
СЕТКИ	14-200 ;	16-200 ;	18-200	11	
СЕТКИ	C1-9	C1-10	12		
СЕТКИ	5-200 ;	5-200	16		
СЕТКИ	C1-9	C1-9	13		
СЕТКИ	14-200 ;	16-200 ;	20-200	17	
СЕТКИ	C1-10	C1-10	22-200		
СЕТКИ	16-200 ;	18-200 ;	20-200	22-200	
СЕТКИ	25-200		14	18	
СЕТКИ	C1-39	C1-39	C1-39		
СЕТКИ	10-200 ;	5-200	14-200	15	
СЕТКИ	C1-48	C1-58			
СЕТКИ	5-200 ;	5-200	16		
СЕТКИ	C1-49	C1-49	20		
СЕТКИ	10-200 ;	12-200 ;	14-200 ;	C1-49	
СЕТКИ	C1-59	C1-59	17		
СЕТКИ	10-200 ;	14-200 ;	16-200	21	
СЕТКИ	C1-68	C1-68	C1-68		
СЕТКИ	14-200 ;	16-200 ;	18-200	22	
СЕТКИ	C1-79	C1-78	C1-68		
СЕТКИ	14-200 ;	16-200 ;	18-200	19	
СЕТКИ	C1-89	C1-89	C1-79		
СЕТКИ	14-200 ;	16-200 ;	18-200	20	
СЕТКИ	C1-89	C1-89	C1-89		
СЕТКИ	14-200 ;	16-200 ;	18-200	24	
СЕТКИ	C1-89		25		
СЕТКИ	5-200 ;	5-200	26		
СЕТКИ	C1-99	C1-109	C1-99		
СЕТКИ	5-200 ;	5-200	27		
СЕТКИ	C1-99	16-200 ;	20-200		
СЕТКИ	C1-109	C1-109	25-200		
СЕТКИ	16-200 ;	18-200 ;	20-200		
СЕТКИ	C1-109		22-200		
СЕТКИ	25-200		28		

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		СЕРИЯ 3.006 - 2	
1976	СОДЕРЖАНИЕ		Выпуск	лист II-4

СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

	Лист	Стр.
<u>СЕТКИ</u> <u><u>CР-1</u></u> ; <u><u>C2-2</u></u> ; <u><u>C2-3</u></u> ; <u><u>C2-4</u></u> ; <u><u>CР-5</u></u> <u><u>4-150</u></u> ;	25	29
<u>СЕТКИ</u> <u><u>C3-1</u></u> ; <u><u>C3-2</u></u> ; <u><u>C3-3</u></u> <u><u>4-150</u></u> .	26	30
<u>СЕТКИ</u> <u><u>C3-4</u></u> ; <u><u>C3-5</u></u> <u><u>4-150</u></u> .	27	31
<u>КАРКАСЫ</u> <u>KР1; KР2; KР3; KР4</u> .	28	32
<u>КАРКАСЫ</u> <u>KР5; KР6; KР7</u> .	29	33
<u>СЕТКИ</u> <u><u>CР-1а</u></u> ; <u><u>C2-2а</u></u> ; <u><u>C2-3а</u></u> ; <u><u>C2-4а</u></u> ; <u><u>CР-5а</u></u> <u><u>4-150</u></u> ;	30	34
<u>СЕТКИ</u> <u><u>C3-1а</u></u> ; <u><u>C3-2а</u></u> ; <u><u>C3-3а</u></u> <u><u>4-150</u></u> .	31	35
<u>СЕТКИ</u> <u><u>C3-4а</u></u> ; <u><u>C3-5а</u></u> <u><u>4-150</u></u> .	32	36
<u>КАРКАСЫ</u> <u>KР1а; KР2а; KР3а; KР4а; KР5а</u> .	33	37
<u>СЕТКИ</u> <u><u>C4-1</u></u> ; <u><u>C4-2</u></u> ; <u><u>C4-3</u></u> .	34	38
<u>СЕТКИ</u> <u><u>C4-4</u></u> ; <u><u>C4-5</u></u> ; <u><u>C4-6</u></u> .	35	39
<u>СЕТКИ</u> <u><u>C4-7</u></u> ; <u><u>C4-8</u></u> ; <u><u>C4-9</u></u> .	36	40
<u>СЕТКИ</u> <u><u>C5-1</u></u> ; <u><u>C5-2</u></u> ; <u><u>C5-3</u></u> ; <u><u>C5-4</u></u> ; <u><u>C5-5</u></u> ; <u><u>C5-6</u></u> ; <u><u>C5-7</u></u> ; <u><u>10-100</u></u> .	37	41
<u>СЕТКИ</u> <u><u>C5-5</u></u> ; <u><u>C5-6</u></u> ; <u><u>C5-7</u></u> ; <u><u>12-100</u></u> .	38	42
<u>ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ</u> <u>M-1÷M-6</u> .	39	43
<u>СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИНУ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ</u> .	40	44

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КНАПЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)	выпуск II-4 лист —

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Настоящий выпуск серии 3.006-2 содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей плит и опорных подушек.
2. Плоские каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.
3. Изготовление арматурных изделий и закладных деталей должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций”.

Технические требования и методы испытаний" и "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" - СН 393-69.

4. Марки сеток обозначены дробью, например, $\frac{C1-10}{10-200}$. В числителе буква „с“ обозначает вид изделия (сетка), цифра после буквы определяет тип конструкции, в которой применена сетка (1- плита марки „П“; 2,3- плита марки „ПТ“; 4 - плоская подкладка марки ПП; 5 - опорная подушка марки „ОП“), цифра после тире указывает порядковый номер сетки данного типа.

В знаменателе первая цифра обозначает диаметр рабочей арматуры, вторая цифра - шаг рабочей арматуры.

В марках сеток для доборных элементов в числителе добавляется буква „д“ (например, $\frac{C1-10_9}{10-200}$).

5. Классы и ГОСТы арматурной стали указаны в выпускке II-2.
6. Приварку дополнительных стержней, оговоренных на чертежах, производить после изготовления сеток на многоэлектродных машинах.

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	ГЛ.КОНСТРУКТ.	Бродский
	РУК. ГРУППЫ	Шнейдер

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ из лотковых элементов	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Выпуск II-4 Лист —

Спецификация стали № 9 однорамочное изделие

ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

Специализация стран на одно арматурное изделие

6

Число отеля	Номер в салоне	Место в номере	Стоимость
О. Адмиралтейский	10	Лодка	1000 руб.
О. Соловьев	10	Лодка	1000 руб.
О. Соловьев	10	Лодка	1000 руб.

NAME

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМПАНЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКА $\frac{C1-1}{8-200} : \frac{C1-1}{12-200}$	выпуск II-4 лист 2

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Ноз.	Эскиз	Ф	Длина	Кол.	Общая длина	Общая масса	Масса
			мм	мм		м	кг	шаржи кг
C1-2	10-200	2 1 2	10AIII	550	4	2.2	1.4	
C1-2	12-200	25 250 250 25 550	4BII	700	3	2.1	0.2	1.6
C1-2	12-200	1 2	12AIII	550	4	2.2	2.0	
C1-2	14-200	25 250 250 25 550	5BII	700	3	2.1	0.3	2.3
C1-2	14-200	1 2	14AIII	550	4	2.2	2.6	
C1-2	14-200		6BII	700	3	2.1	0.5	3.1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРДЯ
3.006-2

1976

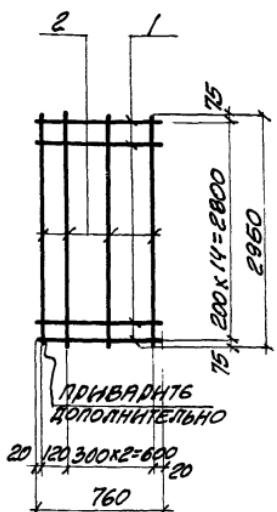
СЕТКА С1-2 : С1-2 : С1-2
10-200 ; 12-200 14-200

выпуск
II-4 штук
3

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

8

ПАР КА	НОВ.	ЭСКИЗ	Ф тип	ДЛИНА мм	КОЛ. шт	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА МКР	МАССА КГ
			5BI	760	15	11.4	1.8	
			5BI	2950	4	11.8	1.8	
			10AIII	760	15	11.4	7.0	
			4BI	2950	4	11.8	1.2	
			14AIII	760	15	11.4	13.8	
			6AI	2950	4	11.8	2.6	
								16.4

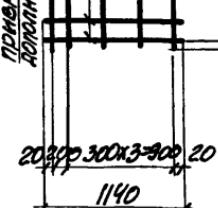


ПРИМЕРНЫЙ ПРОДЕН ГА.КОМПЛЕКТОВ РУБ. ГРУППЫ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КРНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ПОТКОВОВОХ ЭЛЕМЕНТОВ

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КРНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВОВОХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРНЯ 3.006-2
1976	СЕТКАН $\frac{C1-3}{5-200} : \frac{C1-3}{10-200} : \frac{C1-3}{14-200}$	ВЫПУСК II-4 ПЛАН 4

Спецификация стали на одно арматурное изделие

марка	наз.	ЭСКИЗ	φ мм	длина мм	кол. шт	общая длина мм	общая масса кг	масса шаржи кг
10АIII	1140	15	17.1	10.6				
ЧАI	2950	5	14.8	1.4				
								12.0
12АIII	1140	15	17.1	15.2				
5АI	2950	5	14.8	2.3				
								17.5
14АIII	1140	15	17.1	20.7				
6АI	2950	5	14.8	3.3				
								24.0
16АIII	1140	15	17.1	27.0				
8АI	2950	5	14.8	5.8				
								32.8



СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ
3.006-2

1976 СЕТКА С1-4 10-200; С1-4 12-200; С1-4 14-200; С1-4 16-200

РЫНДУС II-4 ЛИЧЕТ 5

15745-04

10

Спецификация стали на одно арматурное изделие

10

o. exocystome → *cooperativa* *proteoma* *transcripció*

ГРОМСТРОЙНИИГУСТ

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ $\frac{Cl-5}{5-200}$; $\frac{Cl-5}{12-200}$; $\frac{Cl-5}{14-200}$; $\frac{Cl-5}{16-200}$	выпуск II-4 пист 6

Спецификация стали на одно арматурное изделие

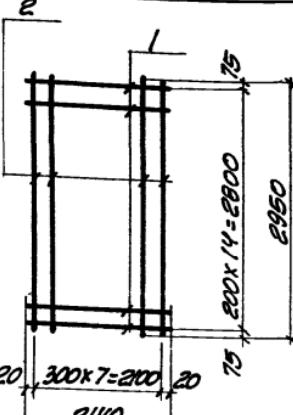
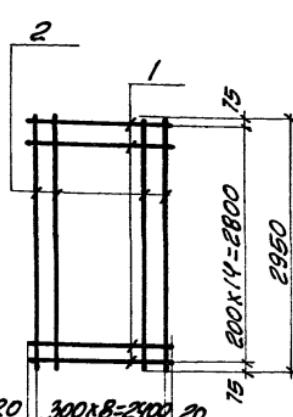
ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕР. № 3.006-2
1976	СЕТКИ $\frac{C1-6}{14-200}$: $\frac{C1-6}{16-200}$: $\frac{C1-6}{18-200}$	выпукл. лист II-4 7

Спецификация стали на одно арматурное изделие

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ	С1-4 5-200; С1-6 5-200	выпуск II-4 лист 8

Спецификация стали на одно архитектурное изделие

13

Марка КР	Поз.	Эскиз	Ф	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса шарни
			мм	мм		м	кг	кг
C1-7 5-200	1		5BI	2140	15	32.1	4.9	8.5
	2		5BI	2950	8	23.6	3.6	
C1-8 5-200	1		5BI	2440	15	36.6	5.6	9.7
	2		5BI	2950	9	26.6	4.1	

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРДЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ <u>C1-7 · C1-8</u> <u>5-200 : 5-200</u>	выпуск лист II-4 9

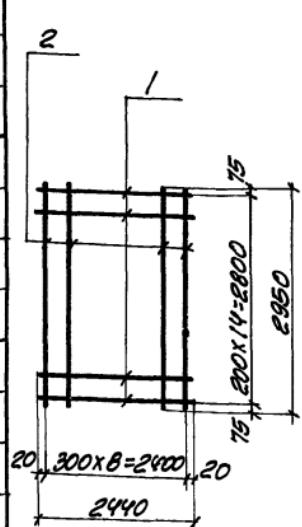
Спецификация стали на одно арматурное изделие

14

ПРИМЕСТРУНИИ ПГ		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ			СЕРИЯ 3.006-2	
TK	Год	Серия	Номер	Выпуск	Лист	
1976	СЕТКИ	С1-7 14-200 ; 16-200	С1-7 18-200	II-4	10	
				1575-100	16	

Спецификация стали на одно арматурное изделие

номер ка	Поз.	Эскиз	φ мм	длина мм	кол. шт	общая длина м	общая масса кг	пакет кг
	1		14AIII	2440	15	36.6	44.3	50.2
	2		6AI	2950	9	26.6	5.9	
	1		16AIII	2440	15	36.6	57.8	68.3
	2		8AI	2950	9	26.6	10.5	
	1		18AIII	2440	15	36.6	73.2	83.7
	2		8AI	2950	9	26.6	10.5	
	1		20AIII	2440	15	36.6	90.4	100.9
	2		8AI	2950	9	26.6	10.5	



Лист 1 из 1 | Страница 1 из 1 | Дата 15.07.2023 | Время 10:45:00

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из потковых ячеек элементов	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКА $\frac{C1-8}{14-200}; \frac{C1-8}{16-200}; \frac{C1-8}{18-200}; \frac{C1-8}{20-200}$	выпуск лист II-4 11

Спецификация стали на одно арматурное изделение

ДОМЕТРОНИИ ПРОЕКТ ГОССТАНДАРТ
КОНСТРУКЦИИ РУБ. СУППЫ
СЕТИЧ СИНЕМАТИЧ

Марка	Ном.	Эскиз	Ф	Длина	Кол	Общая длина	Общая масса	Масса
			мм	мм		м	т	тарки кг
C1-9	5-200		58I	2760	15	41.4	6.4	10.9
C1-9	5-200		58I	2950	10	29.5	4.5	
C1-10	5-200		58I	3360	15	50.4	7.8	13.3
C1-10	5-200		58I	2950	12	35.4	5.5	

TK	СВОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.				СЕРНЯ 3.006-8
1976	СЕТИЧ	C1-9 5-200 ;	C1-10 5-200	Б611ЧС II-4	Пист 12

Спецификация стали на одно прокатное изделие

17

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРДЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ $\frac{C1-9}{14-200}$; $\frac{C1-9}{16-200}$; $\frac{C1-9}{20-200}$; $\frac{C1-9}{25-200}$	выпуск II-4 13 15745-04 18

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

Марка	Поз.	Эскиз	Ф	Длина кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
			мм	мм	м		
	1		16AIII	3360	15	50.4	79.6
	2		8AI	2950	12	35.4	14.0
							93.6
	1	1	18AIII	3360	15	50.4	100.8
	2	2	8AI	2950	12	35.4	14.0
							114.8
	1		20AIII	3360	15	50.4	124.5
	2		8AI	2950	12	35.4	14.0
							138.5
	1		22AIII	3360	15	50.4	150.2
	2		10AI	2950	12	35.4	21.8
							172.0
	1		25AIII	3360	15	50.4	194.0
	2		10AI	2950	12	35.4	21.8
							215.8

СИНИЙ ДЕКТ

БУЛ. ГРУППЫ 61

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАРАХЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.СЕРИЯ
3.006-2

1976

СЕТКИ

С1-10 : С1-10 : С1-10 : С1-10 : С1-10 : С1-10
16-200 ; 18-200 ; 20-200 ; 22-200 ; 25-200БЛЮК ЛИМП
II-4 14.

Спецификация стали на одно арматурное изделие

19

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКА $\frac{Cl-3g}{5-200}$; $\frac{Cl-3g}{10-200}$; $\frac{Cl-3g}{14-200}$	ВЫПУСК II-4 Лист 15

Спецификация стали на одно арматурное изделие

20

ПРОМЕСТР ОИИИИ ПРОЕКТ

Специализация стала на одно арматурное изделие

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМПАИ И ТОННЕЛИ 13 ПОТКОВЫХ ЗАСПЕКАТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ <u>С1-Ч4 ; С1-Ч9 ; С1-Ч9 ; С1-Ч9</u> <u>10-200 ; 12-200 ; 14-200 ; 16-200</u>	ЧИСЛО ЛИСТ II-4 17

Спецификация стали на одно арматурное изделие

ПРЕДМЕТ	ВОЗМОЖНОСТЬ	ПОДДЕРЖКА	ПОДДЕРЖКА
ПРЕДМЕТ	ВОЗМОЖНОСТЬ	ПОДДЕРЖКА	ПОДДЕРЖКА
ПРЕДМЕТ	ВОЗМОЖНОСТЬ	ПОДДЕРЖКА	ПОДДЕРЖКА
ПРЕДМЕТ	ВОЗМОЖНОСТЬ	ПОДДЕРЖКА	ПОДДЕРЖКА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976 СЕТИК С1-59 : С1-59 : С1-59 12-200 ; 14-200 ; 16-200	выпуск лист II-4 18

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка	Поз.	Эскиз	Ф	Длина	Кол.	Общая длина	Общая масса	Площадь
			мм	мм		м	кг	попер.
С1-69	5-200	1	5BI	1820	4	7.3	1.1	2.2
		2	5BI	700	7	4.9	1.1	
С1-69	14-200	1	14АIII	1820	4	7.3	8.8	10.4
	2	25 270,300x5=1500 1820	6АЗ	700	7	4.9	1.6	
С1-69	16-200	1	16АIII	1820	4	7.3	11.5	14.3
	2		8АЗ	700	7	4.9	2.8	
С1-69	18-200	1	18АIII	1820	4	7.3	14.6	17.9
	2		8АЗ	700	7	4.9	2.8	

СВОРНІЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННІ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ПОТКОВІХ ЕЛЕМЕНТОВ1976 СЕТКА С1-69 ; С1-69 ; С1-69 ; С1-69 .
5-200 ; 14-200 ; 16-200 ; 18-200СЕРІЯ
3.006-2ВИПУСК
II-9 ПЕЧАТ
19

15745-04

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ИПОМЕ ТРДИНИИ ПРОЕКТ (ИПОМЕ) — производственный комплекс по производству полимерных материалов.

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРДЯ 3.006-2
1976	СЕТИЧ С1-79 ; С1-79 ; С1-79 ; С1-79 5-200 14-200 16-200 18-200	БОЛТАЧ ПЛАНТ II-4 20

Спецификация стали на одно арматурное изделие

номер-ка	103.	Эскиз	ϕ	длина кол.		общая длина	общая масса кг	масса пачки кг
				мм	мм			
			50I	2440	4	9.8	1.5	2.5
			50I	700	9	6.3	1.0	
			14AIII	2440	4	9.8	11.9	
			6AII	700	9	6.3	1.4	13.3
			16AIII	2440	4	9.8	15.5	
			8AI	700	9	6.3	2.5	18.0
			18AIII	2440	4	9.8	19.6	
			8AI	700	9	6.3	2.5	22.1
			20AIII	2440	4	9.8	24.2	
			8AI	700	9	6.3	2.5	26.7

Сборные железобетонные карнизы и тоннели из лотковых элементов

серия
3.006-21976 Сетка С1-89; С1-89; С1-89; С1-89; С1-89
5-200; 14-200; 16-200; 18-200; 20-200выпуска инст
II-4 21

Спецификация стали на одно арматурное изделие

надр- ка	ноз.	Эскиз	φ мм	длина мм	кол. шт	общая длина м	общая масса кг	масса шарни кг
C1-99 5-200	1		58I	2760	4	11.0	1.7	2.8
C1-99 5-200	2		58I	700	10	7.0	1.1	
C1-109 5-200	1		58I	3360	4	13.4	2.1	3.4
C1-109 5-200	2		58I	700	12	8.4	1.3	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ (г. Москва) — **Балашовский** (г. Балашов) — **Балашовский** (г. Балашов)

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С1-99 : С1-109 5-200 ; 5-200	ВЫПУСК II-4 Лист 22

Специализация стали на одно арматурное изделие

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОЛКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРДА 3.006-8
1976	СЕТКИ <u>CI-9a</u> ; <u>CI-9a</u> ; <u>CI-9a</u> ; <u>CI-9a</u> <u>14-200</u> ; <u>16-200</u> ; <u>20-200</u> ; <u>25-200</u>	выпукл II-4 лист 23 15945-04 35

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО РАМПАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

28

Номер стали	Номер последовательности	Эскиз	Ф	ЧИСЛА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА ПАРЦЕЛ КГ
				мм	мм	мм	кг	
160-I	1		160-I	3360	4	13.4	21.2	24.5
89-I	2		89-I	700	12	8.4	3.3	
189-III	1		189-III	3360	4	13.4	26.8	30.1
89-I	2	300x11-3360 30	89-I	700	12	8.4	3.3	
209-III	1		209-III	3360	4	13.4	33.1	36.4
89-I	2		89-I	700	12	8.4	3.3	
229-II	1		229-II	3360	4	13.4	39.9	45.1
109-II	2		109-II	700	12	8.4	5.2	
259-III	1		259-III	3360	4	13.4	51.6	56.8
109-II	2		109-II	700	12	8.4	5.2	

ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ ГО. КОММЕРЧЕСКИЙ
ДОКУМЕНТ
ОБРАЗОВАНИЯ
ШАБЛОН

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТОЛОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРДИА 3.006-2
1976	СЕТИК С1-102 : С1-102 : С1-102 : С1-102 : С1-102 : 16-200 ; 18-200 ; 20-200 ; 22-200 ; 25-200	выполн. II-4 24

15745-04

29

Специализация стали на одно промышленное изделие

Нар- ка шненавонок	Рук. группы	103.	Эскиз	Ф	Данно-	Масса	Общая	Общая
				мм	лвн	кг	шт	шт
				48I	2950	5	14.8	1.5
				48I	890	20	17.8	1.8
								3.3
				40I	2950	7	20.7	2.1
				40I	1290	20	25.8	2.6
								4.7
				40I	2950	9	26.6	2.7
				40I	1590	20	31.8	3.2
								5.9
				40I	2950	10	29.5	3.0
				40I	1890	20	37.8	3.8
								6.8
				48I	2950	13	38.4	3.8
				48I	2490	20	49.8	5.0
								8.8

ТК	Сборные железобетонные канавы и тоннели из лотковых элементов				серия 3.006-2
1976	сетки	C2-1 4-150 ; C2-2 4-150 ; C2-3 4-150 ; C2-4 4-150 ; C2-5 4-150	аналог II-4	линей 25	15745-04

Спецификация стали на одно арматурное изделие

ПРОМСТАН	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Сетки С3-1 : С3-2 : С3-3 4-150 ; 4-150 ; 4-150	выпуск II-9 пист 26

Специализация стали на одно арматурное изделие

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОЛКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТИКИ С 3-4 4-150 ; С 3-5 4-150	выпуск лист II-4 27

СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ПАР КА	Н03.	ЭСКИЗ	Ф мм	Длина мм	Кол. общая длина м	Общая масса кг	Масса квадр. кг
1			5ВI	130	9	1.2	0.2
2			5ВI	890	1	0.9	0.1
3			10AIII	890	1	0.9	0.6
1	Kр1		5ВI	130	13	1.7	0.2
2			5ВI	1290	1	1.3	0.2
3			10AIII	1290	1	1.3	0.8
45		$8 \times 100 = 800$	45				1.2
				890	1		
45		$12 \times 100 = 1200$	45				
				1290	1		
1	Kр3		5ВI	130	16	2.1	0.3
2			5ВI	1590	1	1.6	0.2
3			10AIII	1590	1	1.6	1.0
45		$15 \times 100 = 1500$	45				1.5
				1590	1		
45		$18 \times 100 = 1800$	45				
				1890	1		
1	Kр4		5ВI	130	19	2.5	0.3
2			5ВI	1890	1	1.9	0.3
3			12AIII	1890	1	1.9	1.7
							2.3

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ из ПОТКОБОБИЗ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	КАРКАСЫ Кр1, Кр2, Кр3, Кр4	выпуск лист II-4 28

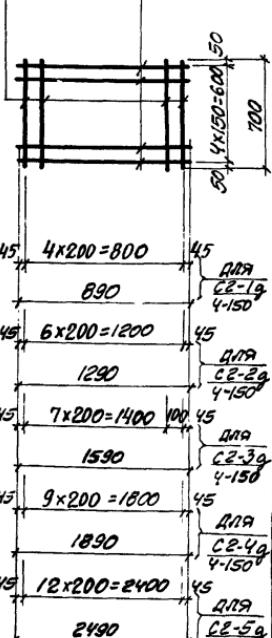
Специализация стали на одно предметное изделие

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМПАНЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРДЬЯ 3.006-2
1976	КАРКАСЫ КР 5, КР 6, КР 7	ВЫПУСК II-4 29 15745-04 34

Спецификация стали на одно промышленное изделие

ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ ГОЛОСЕВСКИЙ
СЕТИКИ
СИБИРЬ
СИБИРЬ
СИБИРЬ
СИБИРЬ

МАРКА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА КЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА ПАРЧИ КГ
	1		48I	700	5	3.5	0.4
	2		48I	890	5	4.5	0.4
							0.8
			48I	700	7	4.9	0.5
			48I	1290	5	6.5	0.7
							1.2
			48I	700	9	6.3	0.6
			48I	1590	5	8.0	0.8
							1.4
			48I	700	10	7.0	0.7
			48I	1890	5	9.5	0.9
							1.6
			48I	700	13	9.1	0.9
			48I	2490	5	12.5	1.2
							2.1



TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТИК С2-19; С2-29; С2-39; С2-49; С2-59 4-150; 4-150; 4-150; 4-150; 4-150	ВЫПУСК ПОДЧЕР II-4 30

Специализация стали на одно арматурное изделие

Нар. кн.	№ з.	Эскиз	Ф	длина	кош.	общая	общая	масса
			мм	мм	длина	масса	покрытия	
			4B1	700	6	4.2	0.4	
		870 для С3-19 4-150	4B1	1110	5	5.6	0.6	1.0
		1270 для С3-29 4-150						
		1570 для С3-39 4-150						
			4B1	700	8	5.6	0.6	
		120	4B1	1510	5	7.6	0.8	1.4
		55 5x200=1000 для С3-19 4-150						
		1110						
		55 7x200=1400 для С3-29 4-150						
		1510	4B1	700	10	7.0	0.7	1.5
		55 8x200=1600 для С3-39 4-150	4B1	1810	5	9.1	0.9	
		1810						

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ из лотковых элементов	СЕРДЯ 3.006-2
1976	СЕТКАН С3-19 4-150 ; С3-29 4-150 ; С3-39 4-150	выпуск II-4 лист 31

Спецификация стали на одно арматурное изделие

ПРОМСТРОЙНИИПРЕД (г. Краснодар) **БУКИНОВЫ** (г. Краснодар) **БОЛОТЕЧЕВАЯ** (г. Краснодар) **ШИНЕНАТАН** (г. Краснодар) **СОЛНЦЕ**

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ СТАЛЬ НА ОДНО ПРЕДСТАВЛЕННОЕ ИЗДЕЛИЕ

Марка	Наз.	Эскиз	Ф	Длины	Кол.	Общая	Общая	Площадь
			мм	мм	шт	длина	масса	покрытия
			5Б1	130	9	1.2	0.2	
			5Б1	890	1	0.9	0.1	0.9
			10А1	890	1	0.9	0.6	
			5Б1	130	13	1.7	0.2	
			5Б1	1290	1	1.3	0.2	1.2
			10А1	1290	1	1.3	0.8	
			5Б1	130	16	2.1	0.3	
			5Б1	1590	1	1.6	0.2	1.5
			10А1	1590	1	1.6	1.0	
			5Б1	130	19	2.5	0.3	
			5Б1	1890	1	1.9	0.3	1.8
			10А1	1890	1	1.9	1.2	
			5Б1	130	25	3.3	0.4	
			5Б1	2490	1	2.5	0.4	2.3
			10А1	2490	1	2.5	1.5	

Спецификация стали на одно арматурное изделие

38

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ ГР.КОНСТРУКТ РУК.ГРУППЫ -
БРОДСКИЙ ПРОВЕРИЛ
ШНЕЙДЕРА СТАТИЧЕСКИЙ

Спецификация стали на одно арматурное изделие

ПРОМСТ	ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
	1976	СЕТКИ $\frac{СЧ-4}{6-200}$; $\frac{СЧ-5}{6-200}$; $\frac{СЧ-6}{6-200}$	ВЫПУСК II-4 лист 35

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С4-7 6-200	1							
С4-7 6-200	2							
С4-8 6-200	1							
С4-8 6-200	2							
С4-9 6-200	1							
С4-9 6-200	2							
С4-10 6-200	1							
С4-10 6-200	2							
2								
1								
1575 200 75 15								
380								
80 200x11=2200 80								
2360								
30 200x13=2600 30								
2860								
90 200x14=2800 90								
2980								
90 200x17=3400 90								
3580								
С4-7 6-200 для								
С4-8 6-200 для								
С4-9 6-200 для								
С4-10 6-200 для								
6AIII 2360 4 9.4 2.1								
4BГ 380 12 4.6 0.4 2.5								
6AIII 2660 4 10.6 2.4								
4BГ 380 14 5.3 0.5 2.9								
6AIII 2980 4 11.9 2.6 3.2								
4BГ 380 15 5.7 0.6 3.9								
6AIII 3580 4 14.3 3.2								
4BГ 380 18 6.8 0.7								

ПРОМСТРОЙНИПРЕД ГЛБОНСТРУКТ
рук. группы

ПРОДСЕНТ ПРОВЕРКА СРОЧНЫХ ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫХ
БРОДСКИЙ ШНЕДОВАН

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
из лотковых элементов

СЕРИЯ
3.006-2

TK
1976

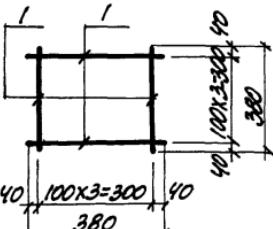
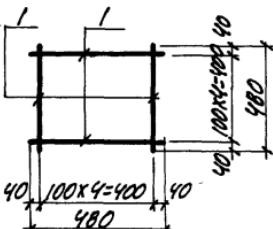
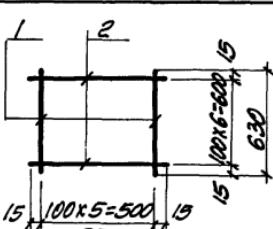
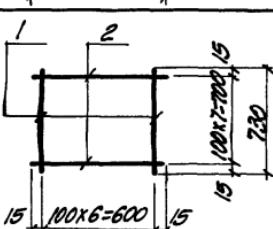
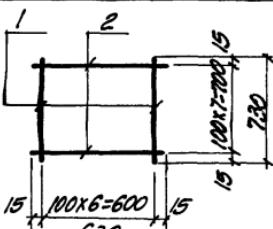
СЕТКИ С4-7
6-200 ; С4-8
6-200 ; С4-9
6-200 ; С4-10
6-200

выпуск II-4 лист 36

15745-04

41

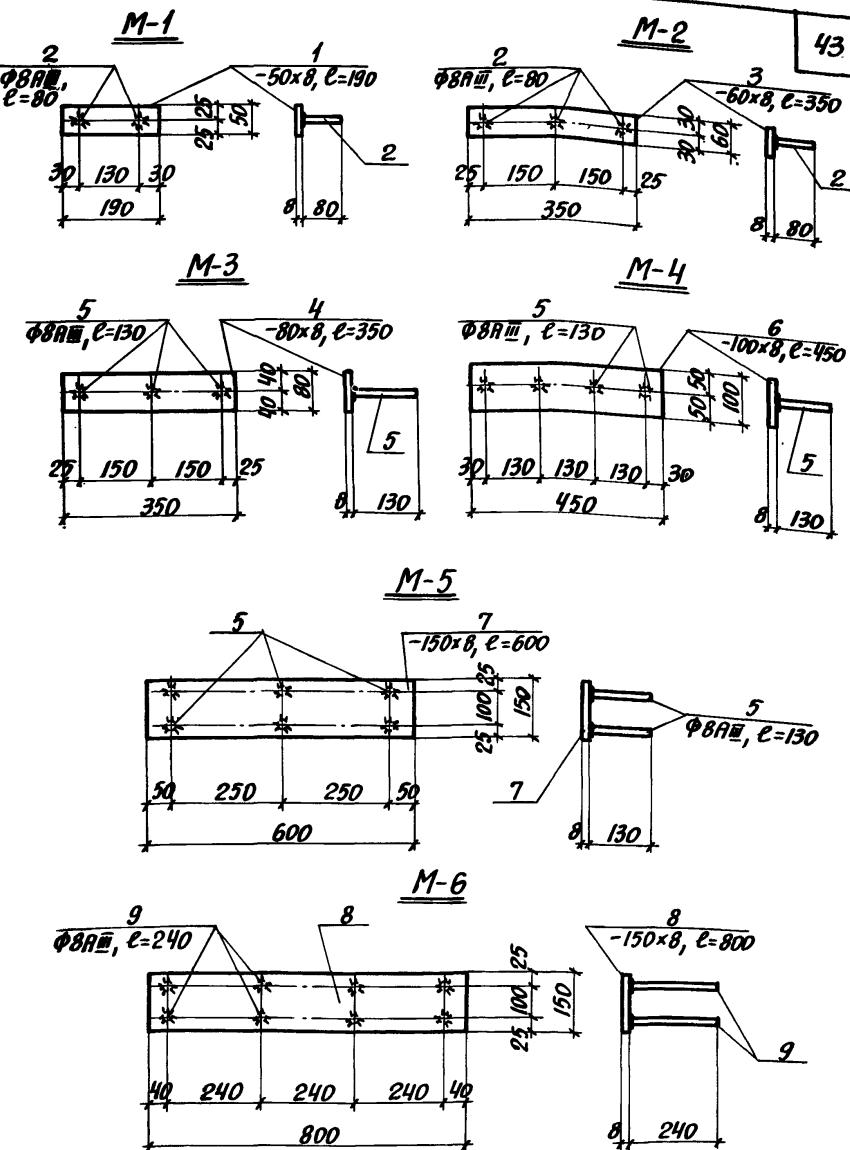
Специализация стали на одно арматурное изделие

Мар- ка	Ном.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Общая масса кг	Масса шт кг
$\frac{C5-3}{6-100}$	103.		58I	380	8	3.0	0.5	0.5
$\frac{C5-2}{5-100}$	1		58I	480	10	4.8	0.7	0.7
$\frac{C5-3}{6-100}$	1		6AI	630	6	3.8	0.8	1.6
$\frac{C5-3}{6-100}$	0		6AI	530	7	3.7	0.8	
$\frac{C5-3}{10-100}$	1		10AI	730	7	5.1	3.1	
$\frac{C5-3}{10-100}$	2		10AI	630	8	5.0	3.1	6.2

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ Ч ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ $\frac{C5-1}{5-100}$; $\frac{C5-2}{5-100}$; $\frac{C5-3}{6-100}$; $\frac{C5-4}{10-100}$	ВЫПУСК ПЛОСТ II-4 37 15745-04 42

Специализация стали на одно арматурное изделие

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ			СЕРИЯ 3.006-2		
1976	СЕТИК	C5-5 12-100 ;	C5-6 12-100 ;	C5-7 12-100	выпуск II-4	лист 38



СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ
3.006-2

TK
1976

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1-М-6

ВЫПУСК ЛИСТ
II-4 39

Марка	Поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг.			Марка стали
					одной поз.	всех поз.	детали	
M-1	1	-50x8	190	1	0.6	0.6	0.7	ВСт.3 кп2
	2	Ф8АIII	80	2	0.03	0.1		25Г2С
M-2	2	Ф8АIII	80	3	0.03	0.1	1.4	"
	3	-60x8	350	1	1.3	1.3		ВСт3 кп2
M-3	4	-80x8	350	1	1.8	1.8	2.0	"
	5	Ф8АIII	130	3	0.05	0.2		25Г2С
M-4	5	Ф8АIII	130	4	0.05	0.2	3.0	"
	6	-100x8	450	1	2.8	2.8		ВСт.3 кп2
M-5	5	Ф8АIII	130	6	0.05	0.3	6.0	25Г2С
	7	-150x8	600	1	5.7	5.7		ВСт.3 кп2
M-6	8	-150x8	800	1	7.5	7.5	8.3	"
	9	Ф8АIII	240	8	0.1	0.8		25Г2С

ПРИВАРКА АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНАМ ВТАВР ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ НА СВАРОЧНЫХ АВТОМАТАХ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 19292-73.