

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**ГОССТРОЙ СССР**

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И  
СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 3.006-2**

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

**выпуск II-4**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ  
ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ  
(ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ)**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул.. 22

Сдано в печать *VIII* 1981 года

Заказ № *8716* Тираж *3000* экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И  
СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК II-4

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ  
ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ  
(ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ)

РАЗРАБОТАНЫ  
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ  
СОВМЕСТНО С ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР  
ПОСТАНОВЛЕНИЕ N190 ОТ 20 ОКТЯБРЯ 1978г.  
С 1 ЯНВАРЯ 1979г.

## СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ	ЛИСТ	СТР.
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		2÷3
СЕТКИ $\frac{C1-1}{5-200}$ ; $\frac{C1-2}{5-200}$	1	5
СЕТКИ $\frac{C1-1}{8-200}$ ; $\frac{C1-1}{12-200}$	2	6
СЕТКИ $\frac{C1-2}{10-200}$ ; $\frac{C1-2}{12-200}$ ; $\frac{C1-2}{14-200}$	3	7
СЕТКИ $\frac{C1-3}{10-200}$ ; $\frac{C1-3}{14-200}$ ; $\frac{C1-3}{5-200}$	4	8
СЕТКИ $\frac{C1-4}{10-200}$ ; $\frac{C1-4}{14-200}$ ; $\frac{C1-4}{12-200}$ ; $\frac{C1-4}{16-200}$	5	9
СЕТКИ $\frac{C1-5}{12-200}$ ; $\frac{C1-5}{14-200}$ ; $\frac{C1-5}{16-200}$ ; $\frac{C1-5}{5-200}$	6	10
СЕТКИ $\frac{C1-6}{14-200}$ ; $\frac{C1-6}{16-200}$ ; $\frac{C1-6}{18-200}$	7	11
СЕТКИ $\frac{C1-4}{5-200}$ ; $\frac{C1-6}{5-200}$	8	12
СЕТКИ $\frac{C1-7}{5-200}$ ; $\frac{C1-8}{5-200}$	9	13
СЕТКИ $\frac{C1-7}{14-200}$ ; $\frac{C1-7}{16-200}$ ; $\frac{C1-7}{18-200}$	10	14
СЕТКИ $\frac{C1-8}{14-200}$ ; $\frac{C1-8}{16-200}$ ; $\frac{C1-8}{18-200}$ ; $\frac{C1-8}{20-200}$	11	15
СЕТКИ $\frac{C1-9}{5-200}$ ; $\frac{C1-10}{5-200}$	12	16
СЕТКИ $\frac{C1-9}{14-200}$ ; $\frac{C1-9}{16-200}$ ; $\frac{C1-9}{20-200}$ ; $\frac{C1-9}{25-200}$	13	17
СЕТКИ $\frac{C1-10}{16-200}$ ; $\frac{C1-10}{18-200}$ ; $\frac{C1-10}{20-200}$ ; $\frac{C1-10}{22-200}$ ; $\frac{C1-10}{25-200}$	14	18
СЕТКИ $\frac{C1-3g}{10-200}$ ; $\frac{C1-3g}{5-200}$ ; $\frac{C1-3g}{14-200}$	15	19
СЕТКИ $\frac{C1-4g}{5-200}$ ; $\frac{C1-4g}{5-200}$ ; $\frac{C1-4g}{14-200}$ ; $\frac{C1-4g}{16-200}$	16	20
СЕТКИ $\frac{C1-4g}{10-200}$ ; $\frac{C1-4g}{12-200}$ ; $\frac{C1-4g}{14-200}$ ; $\frac{C1-4g}{16-200}$	17	21
СЕТКИ $\frac{C1-5g}{12-200}$ ; $\frac{C1-5g}{14-200}$ ; $\frac{C1-5g}{16-200}$	18	22
СЕТКИ $\frac{C1-6g}{14-200}$ ; $\frac{C1-6g}{16-200}$ ; $\frac{C1-6g}{18-200}$ ; $\frac{C1-6g}{5-200}$	19	23
СЕТКИ $\frac{C1-7g}{14-200}$ ; $\frac{C1-7g}{16-200}$ ; $\frac{C1-7g}{18-200}$ ; $\frac{C1-7g}{5-200}$	20	24
СЕТКИ $\frac{C1-8g}{14-200}$ ; $\frac{C1-8g}{16-200}$ ; $\frac{C1-8g}{18-200}$ ; $\frac{C1-8g}{20-200}$ ; $\frac{C1-8g}{5-200}$	21	25
СЕТКИ $\frac{C1-9g}{5-200}$ ; $\frac{C1-10g}{5-200}$	22	26
СЕТКИ $\frac{C1-9g}{14-200}$ ; $\frac{C1-9g}{16-200}$ ; $\frac{C1-9g}{20-200}$ ; $\frac{C1-9g}{25-200}$	23	27
СЕТКИ $\frac{C1-10g}{16-200}$ ; $\frac{C1-10g}{18-200}$ ; $\frac{C1-10g}{20-200}$ ; $\frac{C1-10g}{22-200}$ ; $\frac{C1-10g}{25-200}$	24	28

ПРОЕКТ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006 - 2
1976	СОДЕРЖАНИЕ	ВЫПУСК II - 4
		ЛИСТ —

## СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

	Лист	Стр.
СЕТКИ $\frac{C2-1}{4-150}$ ; $\frac{C2-2}{4-150}$ ; $\frac{C2-3}{4-150}$ ; $\frac{C2-4}{4-150}$ ; $\frac{C2-5}{4-150}$ .....	25	29
СЕТКИ $\frac{C3-1}{4-150}$ ; $\frac{C3-2}{4-150}$ ; $\frac{C3-3}{4-150}$ .....	26	30
СЕТКИ $\frac{C3-4}{4-150}$ ; $\frac{C3-5}{4-150}$ .....	27	31
КАРКАСЫ КР1; КР2; КР3; КР4 .....	28	32
КАРКАСЫ КР5; КР6; КР7 .....	29	33
СЕТКИ $\frac{C2-1a}{4-150}$ ; $\frac{C2-2a}{4-150}$ ; $\frac{C2-3a}{4-150}$ ; $\frac{C2-4a}{4-150}$ ; $\frac{C2-5a}{4-150}$ .....	30	34
СЕТКИ $\frac{C3-1a}{4-150}$ ; $\frac{C3-2a}{4-150}$ ; $\frac{C3-3a}{4-150}$ .....	31	35
СЕТКИ $\frac{C3-4a}{4-150}$ ; $\frac{C3-5a}{4-150}$ .....	32	36
КАРКАСЫ КР1a; КР2a; КР3a; КР4a; КР5a .....	33	37
СЕТКИ $\frac{C4-1}{6-200}$ ; $\frac{C4-2}{6-200}$ ; $\frac{C4-3}{6-200}$ .....	34	38
СЕТКИ $\frac{C4-4}{6-200}$ ; $\frac{C4-5}{6-200}$ ; $\frac{C4-6}{6-200}$ .....	35	39
СЕТКИ $\frac{C4-7}{6-200}$ ; $\frac{C4-8}{6-200}$ ; $\frac{C4-9}{6-200}$ ; $\frac{C4-10}{6-200}$ .....	36	40
СЕТКИ $\frac{C5-1}{5-100}$ ; $\frac{C5-2}{5-100}$ ; $\frac{C5-3}{6-100}$ ; $\frac{C5-4}{10-100}$ .....	37	41
СЕТКИ $\frac{C5-5}{12-100}$ ; $\frac{C5-6}{12-100}$ ; $\frac{C5-7}{12-100}$ .....	38	42
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1; М-6 .....	39	43
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ .....	40	44

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ  
3.006-2

1976

СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

ВЫПУСК  
II-4Лист  
—

# ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

4

1. Настоящий выпуск серии 3.006-2 содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей плит и опорных подушек.
2. Плоские каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.
3. Изготовление арматурных изделий и закладных деталей должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций“.

Технические требования и методы испытаний" и „Указаний" по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" - СН 393-69.

4. Марки сеток обозначены дробью, например,  $\frac{C1-10}{10-200}$ .

В числителе буква „С" обозначает вид изделия (сетка), цифра после буквы определяет тип конструкции, в которой применена сетка (1- плита марки „Л"; 2,3- плита марки „ЛТ"; 4 - плоская подкладка марки ЛП; 5- опорная подушка марки „ОП"), цифра после тире указывает порядковый номер сетки данного типа.

В знаменателе первая цифра обозначает диаметр рабочей арматуры, вторая цифра - шаг рабочей арматуры.

В марках сеток для доборных элементов в числителе добавляется буква „9" (например,  $\frac{C1-10_9}{10-200}$ ).

5. Классы и ГОСТы арматурной стали указаны в выпуске II-2.
6. Приварку дополнительных стержней, оговоренных на чертежах, производить после изготовления сеток на многоэлектродных машинах.

ПРОЕКТ И ПРОЕКТ  
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР  
РУК. ГРУППЫ  
БРОДСКИЙ  
ШНЕЙДМАН

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК II-4 Лист —

# СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

5

мар-ка	ноз.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА АРАЖИ
			мм	мм		м	кг	кг
С1-1 5-200	1		5BI	400	4	1.6	0.2	0.5
	2		5BI	700	3	2.1	0.3	
С1-2 5-200	1		5BI	550	4	2.2	0.3	0.6
	2		5BI	700	3	2.1	0.3	

ТК

 СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

 СЕРИЯ  
3.006-2

1976

 СЕТКИ С1-1  
5-200 : С1-2  
5-200

 ВЫИСК  
И-4. 1

15745-04

 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ  
ОБЪЕКТОВ  
ЖК. ГОРОДА  
САМАРА  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
ИЗЫСКАНИЕ  
ПРОБЫ  
СНАБЖЕНИЕ





## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

7

МАР-КА	Поз.	Эскиз	Ф	Длина мм	кол.	Общая длина м	Общая масса кг	масса тачки кг
С1-2 10-200	1		10AIII	550	4	2.2	1.4	1.6
	2		4BI	700	3	2.1	0.2	
С1-2 12-200	1		12AIII	550	4	2.2	2.0	2.3
	2		5BI	700	3	2.1	0.3	
С1-2 14-200	1		14AIII	550	4	2.2	2.6	3.1
	2		6BI	700	3	2.1	0.5	

ТК

 СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

 серия  
3.006-2

1976

 сетки С1-2 : С1-2 С1-2  
10-200 12-200 14-200

 выпуск лист  
II-4 3

# СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

8

МАР. КА	ПОВ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА ТАРКА кг
C1-3 5-200	1	<p>2950 2950 75 200x14=2800 14 200x14=2800 20 120 300x2=600 20 760</p> <p>ПРИВАРЕН ДОПОЛНИТЕЛЬНО</p>	5BI	760	15	11.4	1.8	3.6
	2		5BI	2950	4	11.8	1.8	
C1-3 10-200	1		10AIII	760	15	11.4	7.0	8.2
	2		4BI	2950	4	11.8	1.2	
C1-3 14-200	1		14AIII	760	15	11.4	13.8	16.4
	2		6AI	2950	4	11.8	2.6	

TK

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КРАЯЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ  
3.006-2

1976

СЕТКИ C1-3 : C1-3 : C1-3  
5-200 : 10-200 : 14-200

ВЫПУСК ЛИСТ  
II-4 4

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ НАДЕЛЕНИЕ

Мар- ка	Поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
C1-4 10-200	1		10AIII	1140	15	17.1	10.6	12.0
	2		4AII	2950	5	14.8	1.4	
C1-4 12-200	1		12AIII	1140	15	17.1	15.2	17.5
	2		5AII	2950	5	14.8	2.3	
C1-4 14-200	1		14AIII	1140	15	17.1	20.7	24.0
	2		6AII	2950	5	14.8	3.3	
C1-4 16-200	1		16AIII	1140	15	17.1	27.0	32.8
	2		8AII	2950	5	14.8	5.8	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ  
3.006-2

1976

СЕТКА

C1-4 10-200; C1-4 12-200; C1-4 14-200; C1-4 16-200

ВЫПУСК  
II-4Лист  
5

# СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

10

МАР-КА	ПОВ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКА кг
C1-5 5-200	1		5BI	1460	15	21.9	3.4	6.1
	2		5BI	2950	6	17.7	2.7	
C1-5 12-200	1		12AII	1460	15	21.9	19.4	22.1
	2		5BI	2950	6	17.7	2.7	
C1-5 14-200	1		14AII	1460	15	21.9	26.5	30.4
	2		6AI	2950	6	17.7	3.9	
C1-5 16-200	1		16AIII	1460	15	21.9	34.6	41.6
	2		8AI	2950	6	17.7	7.0	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ  
З. 006-2

1976

СЕТКИ C1-5 : C1-5 : C1-5 : C1-5  
5-200 : 12-200 : 14-200 : 16-200

ВЫПЕЛ ЛНСТ  
II-4 6

# СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

11

Мар- ка	Поз.	Эскиз	Ф	Длина мм	кол.	Общая длина м	Общая масса кг	масса отходы кг
$\frac{C1-6}{14-200}$	1		14AIII	1820	15	27.3	33.0	37.6
	2		6AI	2950	7	20.6	4.6	
$\frac{C1-6}{16-200}$	1		16AIII	1820	15	27.3	43.1	51.2
	2		8AI	2950	7	20.6	8.1	
$\frac{C1-6}{18-200}$	1		18AIII	1820	15	27.3	54.6	62.7
	2		8AI	2950	7	20.6	8.1	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВ Б612 ЭЛЕМЕНТОВ

серия  
3.006-2

1976

СЕТКИ  $\frac{C1-6}{14-200}$  ;  $\frac{C1-6}{16-200}$  ;  $\frac{C1-6}{18-200}$

выпуск проект  
II-4 7



# СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

13

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
С1-7 5-200	1		5BI	2140	15	32.1	4.9	8.5
	2		5BI	2950	8	23.6	3.6	
С1-8 5-200	1		5BI	2440	15	36.6	5.6	9.7
	2		5BI	2950	9	26.6	4.1	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ  
3.006-2

1976

СЕТКИ С1-7 : С1-8  
5-200 : 5-200

ВЫПУСК ЛЕИСТ  
II-4 9

15745-04

14

ШЕНЕГАН

сдл

рук. группы





## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКА кг
С1-В 14-200	1		14AIII	2440	15	36.6	44.3	50.2
	2		6AII	2950	9	26.8	5.9	
С1-В 16-200	1		16AIII	2440	15	36.6	57.8	68.3
	2		8AII	2950	9	26.6	10.5	
С1-В 18-200	1		18AIII	2440	15	36.6	73.2	83.7
	2		8AII	2950	9	26.6	10.5	
С1-В 20-200	1		20AIII	2440	15	36.6	90.4	100.9
	2		8AII	2950	9	26.6	10.5	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ  
3.006-2

1976

СЕТКИ С1-В 14-200 ; С1-В 16-200 ; С1-В 18-200 ; С1-В 20-200

ВЫПУСК  
II-4

11

# СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ НАДЕЛЕНИЕ

16

мар-ка	поз.	эскиз	φ мм	длина мм	кол	общая длина м	общая масса кг	масса марки кг
C1-9 5-200	1		50I	2760	15	41.4	6.4	10.9
	2		50I	2960	10	29.5	4.5	
C1-10 5-200	1		50I	3360	15	50.4	7.8	13.3
	2		50I	2950	12	35.4	5.5	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

СЕРИЯ

3.006-2

ВЫПУСК

II-4

ЛИСТ

12

1976

СЕТКИ

C1-9 ; C1-10

5-200 ; 5-200

15745-04

17

ПРОЕКТ ГРУППЫ

КА. КОНСТРУКТИВ. РАБОТЫ

ВНЕШ. РАБОТЫ

КОНСТРУКТИВ. РАБОТЫ

СТАЛЬНЫЕ

# СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

17

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА ТАРКН кг
C1-9 14-200	1		14AIII	2760	15	41.4	50.1	56.7
	2		6AII	2950	10	29.5	6.6	
C1-9 16-200	1		16AIII	2760	15	41.4	65.4	77.1
	2		8AII	2950	10	29.5	11.7	
C1-9 20-200	1		20AIII	2760	15	41.4	102.3	114.0
	2		8AII	2950	10	29.5	11.7	
C1-9 25-200	1		25AIII	2760	15	41.4	159.4	177.6
	2		10AII	2950	10	29.5	18.2	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ  
3.006-2

1976

СЕТКИ C1-9 : C1-9 ; C1-9 ; C1-9  
14-200 ; 16-200 ; 20-200 ; 25-200

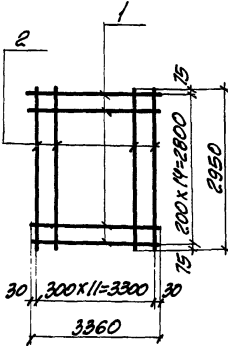
ВЫПУСК ЛИСТ  
II-4 13

15745-04

18

# СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

18

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
C1-10 16-200	1		16AIII	3360	15	50.4	79.6	93.6
	2		8AI	2950	12	35.4	14.0	
C1-10 18-200	1		18AIII	3360	15	50.4	100.8	114.8
	2		8AI	2950	12	35.4	14.0	
C1-10 20-200	1		20AIII	3360	15	50.4	124.5	138.5
	2		8AI	2950	12	35.4	14.0	
C1-10 22-200	1		22AIII	3360	15	50.4	150.2	172.0
	2		10AI	2950	12	35.4	21.8	
C1-10 25-200	1		25AIII	3360	15	50.4	194.0	215.8
	2		10AI	2950	12	35.4	21.8	
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДАЧАТЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.			СЕРИЯ 3.006-2					
1976	СЕТКИ	C1-10, C1-10, C1-10, C1-10, C1-10 16-200, 18-200, 20-200, 22-200, 25-200	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 14.					

# СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

19

МАР-КА	НОЗ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
мм	мм							
C1-39 5-200	1		5BI	760	4	3.0	0.5	0.9
	2		5BI	700	4	2.8	0.4	
C1-39 10-200	1							2.1
	2		10AIII	760	4	3.0	1.8	
			4BI	700	4	2.8	0.3	
C1-39 14-200	1							4.8
	2		14AIII	760	4	3.0	4.2	
			6AI	700	4	2.8	0.6	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ  
3.006-2

1976

СЕТКИ C1-39 ; C1-39 ; C1-39  
5-200 ; 10-200 ; 14-200

ВЫПУСК  
II-4

ЛИСТ  
15





1 2

50 200x3=600 50 700

20 220 300x4=1200 20

1460

приварить  
дополнительно

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОЧНЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		СЕРИЯ 3.006-2	
1976	СЕТКИ	$\frac{C1-59}{12-200}$ ; $\frac{C1-59}{14-200}$ ; $\frac{C1-59}{16-200}$	ВЫП. № II-4	ЛИСТ 18





## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

мар- ка	ноз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	кол.	Общая длина м	Общая масса кг	масса марки кг
С1-79 5-200	1		50I	2160	4	8.6	1.3	2.2
	2		50I	700	8	5.6	0.9	
С1-79 14-200	1		14AIII	2160	4	8.6	10.4	11.6
	2		6AI	700	8	5.6	1.2	
С1-79 16-200	1		16AIII	2160	4	8.6	13.6	15.8
	2		8AI	700	8	5.6	2.2	
С1-79 18-200	1		18AIII	2160	4	8.6	17.2	19.4
	2		8AI	700	8	5.6	2.2	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ  
3.006-2

1976

СЕТКИ С1-79; С1-79; С1-79; С1-79  
5-200 14-200 16-200 18-200ВЫПУСК  
II-4 ЛИСТ  
20

# СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

25

Мар-ка	№	Знач.	Ф	Длина	кол.	общая длина	общая масса	масса
			мм	мм		м	кг	кг
CI-Bg 5-200	1		50I	2440	4	9.8	1.5	2.5
	2		50I	700	9	6.3	1.0	
CI-Bg 14-200	1		14AIII	2440	4	9.8	11.9	13.3
	2		6AI	700	9	6.3	1.4	
CI-Bg 16-200	1		16AIII	2440	4	9.8	15.5	18.0
	2		8AI	700	9	6.3	2.5	
CI-Bg 18-200	1		18AIII	2440	4	9.8	19.6	22.1
	2		8AI	700	9	6.3	2.5	
CI-Bg 20-200	1		20AIII	2440	4	9.8	24.2	26.7
	2		8AI	700	9	6.3	2.5	

TK

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ  
3.006-2

1976

СЕТКИ CI-Bg; CI-Bg; CI-Bg; CI-Bg; CI-Bg  
5-200; 14-200; 16-200; 18-200; 20-200

РАСЧЕТ  
II-4  
21

15745-04

26

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

мар-ка	ноз.	ЭСКНЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА МАРЖИ
мм			мм	мм		м	кг	кг
C1-99 5-200	1		5BI	2760	4	11.0	1.7	2.8
	2		5BI	700	10	7.0	1.1	
C1-109 5-200	1		5BI	3360	4	13.4	2.1	3.4
	2		5BI	700	12	8.4	1.3	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ  
3.006-2

1976

СЕТКИ C1-99, C1-109  
5-200, 5-200ВЫП. ЛИСТ  
II-4 22





## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

Мар- ка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Масса кг	Объем м <sup>3</sup>	Площадь м <sup>2</sup>	Масса кг
С2-1 4-150	1		40I	2950	5	14.8	1.5	3.3
	2		40I	890	20	17.8	1.8	
С2-2 4-150	1		40I	2950	7	20.7	2.1	4.7
	2		40I	1290	20	25.8	2.6	
С2-3 4-150	1		40I	2950	9	26.6	2.7	5.9
	2		40I	1590	20	31.8	3.2	
С2-4 4-150	1		40I	2950	10	29.5	3.0	6.8
	2		40I	1890	20	37.8	3.8	
С2-5 4-150	1		40I	2950	13	38.4	3.8	8.8
	2		40I	2490	20	49.8	5.0	


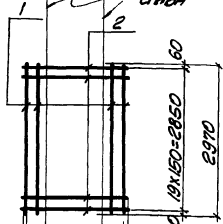
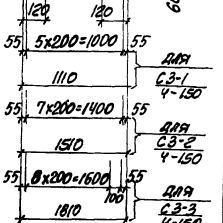
ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ  
3.006-2

1976

СЕТКИ С2-1 : С2-2 : С2-3 : С2-4 : С2-5  
4-150 : 4-150 : 4-150 : 4-150 : 4-150ВЫПОЛ  
II-9  
25

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ НАДЕЛКЕ

КОД-КА	НОЗ.	ЭСКЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА ПОРЯДКА
			мм	мм		м	кг	кг
СЗ-1 4-150	1		40I	2970	6	17.8	1.8	4.0
	2	870 для СЗ-1 4-150	40I	1110	20	22.2	2.2	
		1270 для СЗ-2 4-150						
СЗ-2 4-150	1	1570 для СЗ-3 4-150						5.4
	2	ЛИННН СНБН						
			40I	2970	8	23.8	2.4	
СЗ-3 4-150	1	60, 19x150=2850, 2970	40I	1510	20	30.2	3.0	6.5
	2							
		120, 120, 55, 5x200=1000, 1110, 55, 7x200=1400, 1510, 55, 8x200=1600, 1810, 100						

ТК

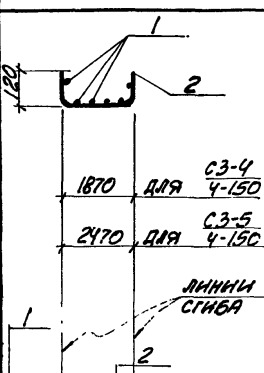
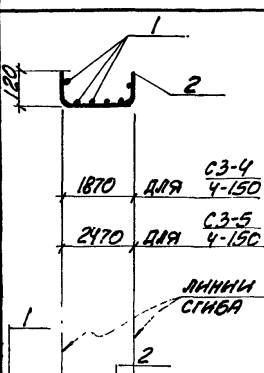
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ  
3.006-2

1976

СЕТКИ СЗ-1, СЗ-2, СЗ-3  
4-150, 4-150, 4-150ВЫПУСК ЛИСТ  
II-4 26



## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ НАЗЕМЛЕ

МАР-КА	НОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКА кг
СЗ-4 4-150								
	1		40I	2970	11	32.7	4.1	8.2
	2		40I	2110	20	42.2	4.1	
СЗ-5 4-150								
	1		40I	2970	14	41.6	5.2	10.5
	2		40I	2710	20	54.2	5.3	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ

3.006-2

1976

СЕТКИ СЗ-4 / 4-150 ; СЗ-5 / 4-150

ВЫПУСК ЛИСТ

II-4

27

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ НАДЕЛЕНИЕ

МАР. КА	НОМ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАССА КГ
Кр 1	1		5ВІ	130	9	1.2	0.2	0.9
	2		5ВІ	890	1	0.9	0.1	
	3		10АІІІ	890	1	0.9	0.6	
Кр 2	1		5ВІ	130	13	1.7	0.2	1.2
	2		5ВІ	1290	1	1.3	0.2	
	3		10АІІІ	1290	1	1.3	0.8	
Кр 3	1		5ВІ	130	16	2.1	0.3	1.5
	2		5ВІ	1590	1	1.6	0.2	
	3		10АІІІ	1590	1	1.6	1.0	
Кр 4	1		5ВІ	130	19	2.5	0.3	2.3
	2		5ВІ	1890	1	1.9	0.3	
	3		12АІІІ	1890	1	1.9	1.7	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

1976

КАРКАСЫ Кр 1, Кр 2, Кр 3, Кр 4

СЕРИЯ  
3.006-2ВЫПУСК  
II-4ЛИСТ  
28

Вук. группы	с/м	ШНЕЙДЕР
-------------	-----	---------

15745-04 34

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМИРУЕМОЕ ПОДБИЕ

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
C2-19 4-150	1		4BI	700	5	3.5	0.4	0.8
	2		4BI	890	5	4.5	0.4	
C2-29 4-150	1		4BI	700	7	4.9	0.5	1.2
	2		4BI	1290	5	6.5	0.7	
C2-39 4-150	1		4BI	700	9	6.3	0.6	1.4
	2		4BI	1590	5	8.0	0.8	
C2-49 4-150	1		4BI	700	10	7.0	0.7	1.6
	2		4BI	1890	5	9.5	0.9	
C2-59 4-150	1		4BI	700	13	9.1	0.9	2.1
	2		4BI	2490	5	12.5	1.2	

СТАЛИ

ПРОДАЖА

КОРРЕКЦИЯ

ПРОЕКТА

ПРОЕКТ

ПРОЕКТ

ТК

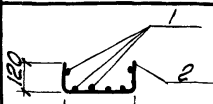
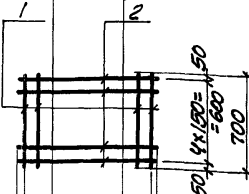
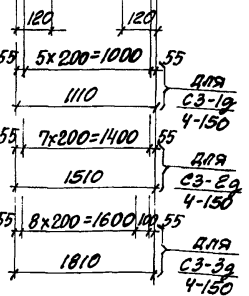
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ  
3.006-2

1976

СЕТКИ C2-19, C2-29, C2-39, C2-49, C2-59  
4-150, 4-150, 4-150, 4-150, 4-150ВЫПУСК  
II-4

30

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МОР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МЕТРИ
СЗ-19 4-150	1		4BI	700	6	4.2	0.4	1.0
	2		4BI	1110	5	5.6	0.6	
СЗ-29 4-150	1		4BI	700	8	5.6	0.6	1.4
	2		4BI	1510	5	7.6	0.8	
СЗ-39 4-150			4BI	700	10	7.0	0.7	1.5
			4BI	1810	5	9.1	0.9	

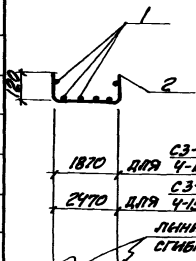
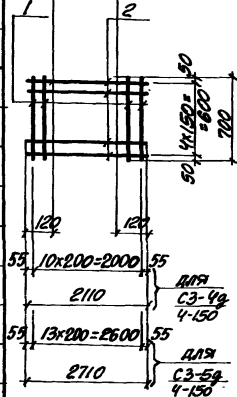
ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ  
3.006-2

1976

СЕТКИ СЗ-19 ; СЗ-29 ; СЗ-39  
4-150 ; 4-150 ; 4-150ВЫПУСК  
II-4Лист  
31

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО РАМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА
кг			мм	мм		м	кг	кг
СЗ-49 4-150	1		4ВІ	700	11	7.7	0.8	1.9
	2		4ВІ	2110	5	10.6	1.1	
СЗ-59 4-150	1		4ВІ	700	14	9.8	1.0	2.3
	2		4ВІ	2710	5	13.6	1.3	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ

3.006-2

1976

СЕТКА СЗ-49 : СЗ-59  
4-150 : 4-150

ВЫПОЛ

II-4

ЛИСТ

32

15745-04

37

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР. КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА ПОДАКИ кг
Кр 1g	1		5BI	130	9	1.2	0.2	0.9
	2		5BI	890	1	0.9	0.1	
	3		10AI	890	1	0.9	0.6	
Кр 2g	1		5BI	130	13	1.7	0.2	1.2
	2		5BI	1290	1	1.3	0.2	
	3		10AI	1290	1	1.3	0.8	
Кр 3g	1		5BI	130	16	2.1	0.3	1.5
	2		5BI	1590	1	1.6	0.2	
	3		10AI	1590	1	1.6	1.0	
Кр 4g	1		5BI	130	19	2.5	0.3	1.8
	2		5BI	1890	1	1.9	0.3	
	3		10AI	1890	1	1.9	1.2	
Кр 5g	1		5BI	130	25	3.3	0.4	2.3
	2		5BI	2490	1	2.5	0.4	
	3		10AI	2490	1	2.5	1.5	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
И ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫСЕРИЯ  
3.006-2

1976

КАРКАСЫ Кр 1g, Кр 2g, Кр 3g, Кр 4g, Кр 5g

ВЫПОЛН. ЛИСТ  
II-4 33

# СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

38

МАР-КА	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
СЧ-1 6-200	1		6АIII	620	4	2,5	0,6	0,7
	2		4ВI	380	4	1,5	0,1	
СЧ-2 6-200	1		6АIII	770	4	3,1	0,7	0,8
	2		4ВI	380	4	1,5	0,1	
СЧ-3 6-200	1		6АIII	980	4	3,9	0,9	1,0
	2		4ВI	380	5	1,5	0,1	

ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

ГЛАВ. КОНСТРУКТОР  
РУК. ГРУППА

БРОДСКИЙ  
ШЕНДАН

ПРОВЕРИЛ  
ОБЗОРЩИК

СТАВНИН

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ  
3.006-2

1976

СЕТКИ СЧ-1  
6-200 ; СЧ-2  
6-200 СЧ-3  
6-200

ВЫПУСК  
II-4 ЛИСТ  
34

15745-04

39



[illegible]

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ			СЕРИЯ 3.006-2	
1976	СЕТКИ	$\frac{С4-4}{6-200}$ ;	$\frac{С4-5}{6-200}$ ;	$\frac{С4-6}{6-200}$	ВЫПУСК II-4
					ЛИСТ 35

# СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

40

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг.	МАССА МАРКИ кг.
С4-7 6-200	1		6AIII	2360	4	9.4	2.1	2.5
	2		4BII	380	12	4.6	0.4	
С4-8 6-200	1		6AIII	2660	4	10.6	2.4	2.9
	2		4BII	380	14	5.3	0.5	
С4-9 6-200	1		6AIII	2980	4	11.9	2.6	3.2
	2		4BII	380	15	5.7	0.6	
С4-10 6-200	1		6AIII	3580	4	14.3	3.2	3.9
	2		4BII	380	18	6.8	0.7	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ  
3.006-2

1976

СЕТКИ С4-7 ; С4-8 ; С4-9 ; С4-10  
6-200 ; 6-200 ; 6-200 ; 6-200

Выпуск Лист  
II-4 36

# СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

41

Мар- ка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса материала кг
С5-1 5-100	1		5BI	380	8	3.0	0.5	0.5
С5-2 5-100	1		5BI	480	10	4.8	0.7	0.7
С5-3 6-100	1		6AI	630	6	3.8	0.8	1.6
	2		6AI	530	7	3.7	0.8	
С5-4 10-100	1		10AI	730	7	5.1	3.1	6.2
	2		10AI	630	8	5.0	3.1	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ  
3.006-2

1976

СЕТКИ С5-1 ; С5-2 ; С5-3 ; С5-4  
5-100 ; 5-100 ; 6-100 ; 10-100

ВЫПУСК  
II-4

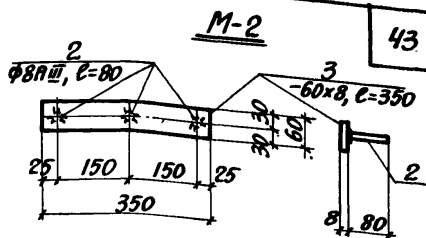
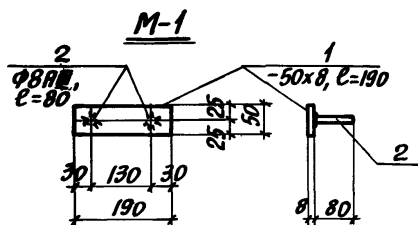
Лист  
37

15745-04 42

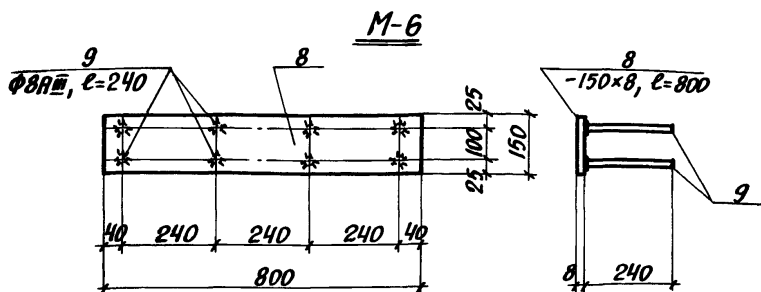
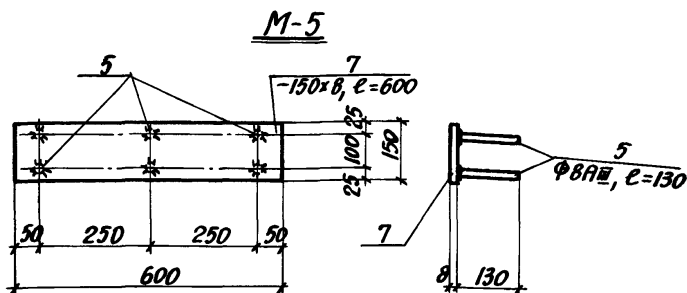
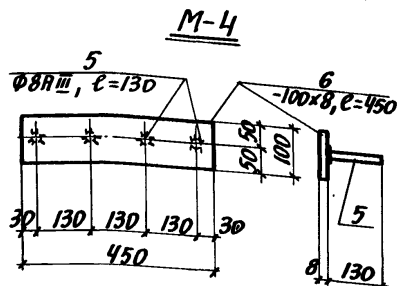
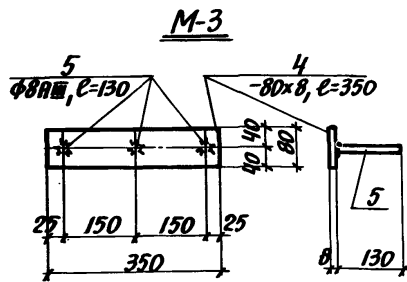
ВНЕШНИЙ СРЕД

ИНТЕРНАЛ





43



ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1 ÷ М-6	ВЫПУСК II-4 Лист 39

МАРКА	Поз.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	Кол. шт.	МАССА, кг.			МАРКА СТАЛИ
					ОДНОЙ Поз.	ВСЕХ Поз.	ДЕТАЛИ	
М-1	1	-50x8	190	1	0.6	0.6	0.7	ВСт.3кп2
	2	Ф8АIII	80	2	0.03	0.1		25Г2С
М-2	2	Ф8АIII	80	3	0.03	0.1	1.4	—
	3	-60x8	350	1	1.3	1.3		ВСт.3кп2
М-3	4	-80x8	350	1	1.8	1.8	2.0	—
	5	Ф8АIII	130	3	0.05	0.2		25Г2С
М-4	5	Ф8АIII	130	4	0.05	0.2	3.0	—
	6	-100x8	450	1	2.8	2.8		ВСт.3кп2
М-5	5	Ф8АIII	130	6	0.05	0.3	6.0	25Г2С
	7	-150x8	600	1	5.7	5.7		ВСт.3кп2
М-6	8	-150x8	800	1	7.5	7.5	8.3	—
	9	Ф8АIII	240	8	0.1	0.8		25Г2С

ПРИВАРКА АНКЕРНЫХ СТЕЖЕЙ К ПЛАСТИНАМ ВТАВР ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ НА СВАРОЧНЫХ АВТОМАТАХ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С СН393-69 И ГОСТ 19292-73.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2	
1976	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ	Выпуск II-4	Лист 40