

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И
СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006-2

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

выпуск III-3

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
(ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПЛИТЫ С
ОТВЕРСТИЯМИ, БАЛКИ)**

**15747-02
ЦЕНА 0-38**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать

VI

1981 года

Заказ № *8711*

Тираж *2800* экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И
СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

выпуск III-3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
(ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПЛИТЫ С
ОТВЕРСТИЯМИ, БАЛКИ)

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
СОВМЕСТНО С ЦНИИПРОМЗДАНИИ
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ №190 от 20 октября 1978г.
с 1 января 1979г.

СОДЕРЖАНИЕ

	ЛИСТ	СТР.
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.....	—	3
СЕТКИ С1; С2; С3.....	1	4
СЕТКИ С4; С5.....	2	5
СЕТКИ С6; С7.....	3	6
СЕТКИ С8; С9.....	4	7
СЕТКИ С10; С11.....	5	8
СЕТКИ С12; С13.....	6	9
КАРКАСЫ КР6; КР7; КР8; КР9.....	7	10
КАРКАСЫ КР10; КР11; КР12; КР13.....	8	11
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 1 ÷ ПОЗ. 11.....	9	12
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 12 ÷ ПОЗ. 23.....	10	13
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 24 ÷ ПОЗ. 37.....	11	14
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 38 ÷ ПОЗ. 53.....	12	15
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 54 ÷ ПОЗ. 64.....	13	16
БАЛКИ СТАЛЬНЫЕ БС-1; БС-2; БС-3; БС-4; БС-5.....	14	17
БАЛКА СТАЛЬНАЯ БС-6. ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗИЦИИ 4.....	15	18

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СОДЕРЖАНИЕ	ВЫПУСК III-3
		ЛИСТ —

1. Настоящий выпуск серии 3.006-2 содержит рабочие чертежи арматурных изделий, закладных и соединительных деталей сборных железобетонных изделий для узлов трасс каналов и тоннелей.
2. Плоские каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.
3. Изготовление арматурных изделий и закладных деталей должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“ и „Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“-СН 393-69.
4. Марки арматурных изделий обозначены буквами и цифрами (например, С1; Кр 7).
Буквы обозначают вид изделия („С“- сетка, „Кр“- каркас), цифры после букв - порядковый номер изделия.
5. Классы и ГОСТы арматурной стали указаны в выпуске II-1.
6. Приварку дополнительных стержней, оговоренных на чертежах, производить после изготовления сеток на многоэлектродных машинах.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК III-3 ЛИСТ —

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

4

МАР. КА	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м.	Общая масса кг.	Масса марки кг.
C1			46I	1530	7	10.7	1.1	2.1
	1		46I	1130	9	10.2	1.0	
	2							
C2			58I	1830	8	14.7	2.3	4.5
	1		58I	1450	10	14.5	2.2	
	2							
C3			58I	2150	10	21.5	3.5	7.0
	1		58I	1800	12	21.6	3.5	
	2							

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ
3.006-2

1976

СЕТКИ C1; C2; C3

ВЫПУСК
III-3

ЛИСТ
1

15747-02 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

5

МАР. КР	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ.	МАССА МАРКИ КГ.
С4	1		6AIII	2500	12	30.0	6.6	9.3
	2		4BII	2130	13	27.5	2.7	
С5	1		8AIII	2850	13	37.0	14.5	18.1
	2		4BII	2430	15	36.4	3.6	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	Сетки С4; С5	Выпуск III-3 Лист 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

6

МАР-КА	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С6								
	1		5ВІ	2740	15	41.0	6.3	
	2		10АІІІ	2930	15	43.8	27.0	33.3
С7								
	1		5ВІ	3340	15	50.0	7.7	
	2		10АІІІ	2930	18	52.7	32.6	40.3

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ
3.006-2

1976

СЕТКИ С6; С7

Выпуск
III-3

Лист
3

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

7

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг.	МАССА МАРКИ кг.
С8								
	1		8AIII	1720	15	25.8	10.2	
	2		4BII	2930	7	20.5	3.2	13.4
С9								
	1		8AIII	2930	4	11.7	4.6	
	2		8AIII	740	15	11.2	4.4	9.0

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ З.006-2
1976	СЕТКИ С8; С9	ВЫПУСК III-3 Лист 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

8

МАР-КА	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг.	МАССА МАРКИ кг.
С10	1		6AIII	2290	8	18.3	4.1	29.5
	2		6AIII	ср=1400	8	11.2	2.5	
	3		6AIII	ср=260	16	4.2	0.9	
	4		6AIII	ср=1100	8	8.8	1.9	
	5		6AIII	1990	6	11.9	2.6	
	6		20AIII	1990	4	7.9	17.5	
С11	1		6AIII	1490	7	10.4	2.3	11.6
	2		6AIII	ср=450	8	3.6	0.8	
	3		6AIII	ср=300	4	1.2	0.3	
	4		6AIII	ср=550	4	2.2	0.5	
	5		12AIII	1440	6	8.7	7.7	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С10; С11	Выпуск III-3 Лист 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

9

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг.	МАССА МАРКИ кг.
С12								
	1		6AIII	1490	9	13.4	3.0	21.3
	2		6AIII	$\ell_{cp}=450$	8	3.6	0.8	
	3		6AIII	$\ell_{cp}=300$	4	1.2	0.3	
	4		6AIII	$\ell_{cp}=850$	4	3.4	0.8	
	5		16AIII	1740	6	10.4	16.4	
С13								
	1		6AIII	1490	13	19.4	4.3	34.2
	2		6AIII	$\ell_{cp}=450$	8	3.6	0.8	
	3		6AIII	$\ell_{cp}=300$	4	1.2	0.3	
	4		6AIII	$\ell_{cp}=1400$	4	5.6	1.2	
	5		18AIII	2290	6	13.8	27.6	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С12; С13	ВЫПУСК III-3 Лист 6

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

10

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ.	МАССА МАРКИ КГ.
Кр 6	1		12AIII	1140	1	1.1	1.0	2.0
	2		6AII	130	12	1.6	0.4	
	3		8AIII	1140	1	1.1	0.4	
	4		-40x8	40	2	-	0.2	
Кр 7	1		14AIII	1440	1	1.5	1.8	3.2
	2		6AII	180	15	2.7	0.6	
	3		8AIII	1460	1	1.5	0.6	
	4		-40x8	40	2	-	0.2	
Кр 8	1		16AIII	1810	1	1.8	2.8	5.1
	2		6AII	230	19	4.4	1.0	
	3		10AIII	1830	1	1.8	1.1	
	4		-40x8	40	2	-	0.2	
Кр 9	1		18AIII	2120	1	2.1	4.2	7.1
	2		6AII	280	15	4.2	0.9	
	3		10AIII	2140	1	2.1	1.3	
	4		-60x12	60	2	-	0.7	

ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗИЦИИ 4 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 15.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	КАРКАСЫ Кр 6; Кр 7; Кр 8; Кр 9	ВЫПУСК III-3 ЛИСТ 7

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

11



МАР-КА	ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг.	МАССА МАРКИ кг.
Кр 10	1		22AIII	2610	1	2.6	7.8	12.2
	2		8AII	280	19	5.3	2.1	
	3		10AIII	2630	1	2.6	1.6	
	4		-60x12	60	2	-	0.7	
Кр 11	1		25AIII	2740	1	2.8	10.8	15.7
	2		8AII	280	19	5.3	2.1	
	3		10AIII	2760	1	2.8	1.7	
	4		-70x14	70	2	-	1.1	
Кр 12	1		28AIII	3360	1	3.4	16.4	24.3
	2		10AII	330	23	7.6	4.7	
	3		10AIII	3360	1	3.4	2.1	
	4		-70x14	70	2	-	1.1	
Кр 13	1		28AIII	4230	1	4.2	20.3	29.8
	2		10AII	430	22	9.5	5.8	
	3		10AIII	4230	1	4.2	2.6	
	4		-70x14	70	2	-	1.1	

Деталь приварки позиции 4 приведена на листе 15.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	КАРКАСЫ Кр 10; Кр 11; Кр 12; Кр 13	ВЫПУСК III-3 Лист 8

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

12

МАР-КА	ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	1	<u>950</u>	10AIII	950	1	1.0	0.6	
	2	<u>1250</u>	10AIII	1250	1	1.3	0.8	
	3	<u>1750</u>	10AIII	1750	1	1.8	1.1	
	4	<u>2000</u>	12AIII	2000	1	2.0	1.8	
	5	<u>1300</u>	12AIII	1300	1	1.3	1.2	
	6	<u>980</u> 1200	12AIII	1200	1	1.2	1.1	
	7	<u>2430</u>	12AIII	2430	1	2.4	2.1	
	8		6AII	750	1	0.8	0.2	
	9	<u>2800</u>	14AIII	2800	1	2.8	3.4	
	10	<u>2650</u>	10AIII	2650	1	2.7	1.7	
	11		6AII	910	1	1.0	0.2	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ
3.006-2

1976

ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 1 ÷ ПОЗ. 11

ВЫПУСК
III-3

Лист
9

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

13

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг.	МАССА МАРКИ кг.
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	12		16AIII	2900	1	2.9	4.6	
	13		12AIII	2900	1	2.9	2.6	
	14		6AII	970	1	1.0	0.2	
	15		10AIII	1500	1	1.5	0.9	
	16		18AIII	1950	1	2.0	4.0	
	17		6AII	1210	1	1.2	0.3	
	18		10AIII	1800	1	1.8	1.1	
	19		20AIII	2350	1	2.4	5.9	
	20		6AII	1250	1	1.3	0.3	
	21		10AIII	2100	1	2.1	1.3	
	22		25AIII	2800	1	2.8	10.8	
	23		8AII	1310	1	1.3	0.5	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 12 ÷ ПОЗ. 23	ВЫПУСК III-3 ЛИСТ 10

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

14

МАР-КА	Поз.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг.	МАССА МАРКИ кг.
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖНИ	24		16AIII	2400	1	2.4	3.8	3.8
	25		16AIII	2800	1	2.8	4.4	4.4
	26		10AIII	1300	1	1.3	0.8	0.8
	27		12AII	2830	1	2.8	2.5	2.5
	28		10AIII	1990	1	2.0	1.2	1.2
	29		6AII	910	1	0.9	0.2	0.2
	30		6AII	1030	1	1.0	0.2	0.2
	31		6AII	1110	1	1.1	0.2	0.2
	32		6AII	1190	1	1.2	0.2	0.3
	33		6AIII	1440	1	1.4	0.3	0.3
	34		10AIII	1740	1	1.7	1.1	1.1
	35		10AIII	2290	1	2.3	1.4	1.4
	36		6AII	280	1	0.3	0.1	0.1
	37		6AII	580	1	0.6	0.2	0.2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТ ТРОИНИИПРОЕКТ	ДИ. НАЧ. ПРОЕКТА НАЧ. ОТДЕЛА ДИ. КОНСТРУКТОР РУК. ГРУППЫ	МОНИН БОРОСКИЙ КОРОТЕЦКИЙ ШЕНДЯКОВ	СТ. ИНЖЕНЕР ИСПОЛНИТЕЛЬ ПРОВЕРИЛ	ПОЯС ФОРМИЧ БОДАРЕНКО
ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ			СЕРИЯ 3.006-2
1976	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖНИ ПОЗ. 24 ÷ ПОЗ. 37			ВЫПУСК III-3 ЛИСТ II

МАР-КА	ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг.	МАССА МАРКИ кг.
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	38		10AIII	1800	1	1.8	1.1	
	39		18AIII	1800	1	1.8	3.6	
	40		6AII	870	1	0.9	0.2	
	41		6AII	1440	1	1.4	0.3	
	42		10AIII	2120	1	2.1	1.3	
	43		18AIII	2120	1	2.1	4.2	
	44		6AII	910	1	0.9	0.2	
	45		8AIII	1440	1	1.4	0.5	
	46		10AIII	2420	1	2.4	1.5	
	47		18AIII	2420	1	2.4	4.8	
	48		10AIII	2740	1	2.7	1.7	
	49		18AIII	2740	1	2.7	5.4	
	50		6AII	950	1	1.0	0.2	
	51		10AIII	3340	1	3.3	2.0	
	52		18AIII	3340	1	3.3	6.6	
	53		6AII	990	1	1.0	0.2	

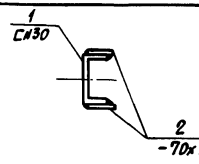
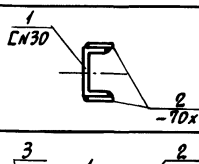
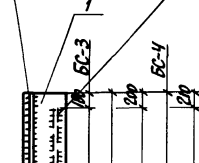
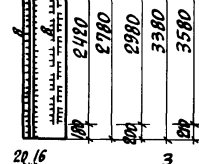
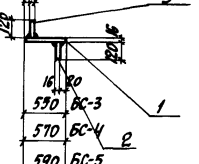
ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.005-2
1976	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 38 ÷ ПОЗ. 53	Выпуск III-3 Лист 12

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг.	МАССА МАРКИ кг.
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	54		10AIII	3960	1	4.0	2.5	
	55		18AIII	3960	1	4.0	8.0	
	56		6AII	1090	1	1.1	0.2	
	57		10AIII	1440	1	1.4	0.9	
	58		12AII	2870	1	2.9	2.6	
	59		14AIII	1800	1	1.8	2.2	
	60		6AII	2600	1	2.6	0.6	
	61		16AIII	2200	1	2.2	3.5	
	62		6AII	3230	1	3.2	0.7	
	63		20AIII	2640	1	2.6	6.4	
	64		8AII	3840	1	3.8	1.5	

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 54 ÷ ПОЗ. 64	ВЫПУСК III-3 ЛИСТ 13

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ БАЛКУ СТАЛЬНУЮ

17

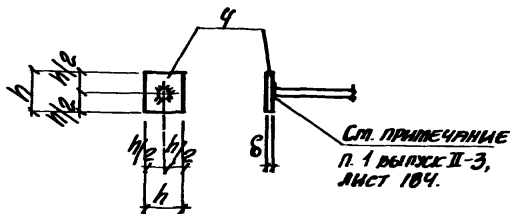
МАР. КР	ПОЗ.	Эскиз	ДЛИНА мм.	КОЛ.	ВЕС, кг.			МАРКА СТАЛИ
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ЭЛЕМЕН- ТА	
БС-1	1		3380	1	107.5	107.5	144.7	ВСт3кп2
	2		3380	2	18.6	37.2		
БС-2	1		4200	1	133.6	133.6	179.8	ВСт3кп2
	2		4200	2	23.1	46.2		
БС-3	1		2780	1	192.0	192.0	270.2	ВСт3кп2
	2		2420	1	36.3	36.3		
	3		2780	1	41.9	41.9		
БС-4	1		3380	1	241.8	241.8	337.4	ВСт3кп2
	2		2980	1	45.5	45.5		
	3		2980	1	50.9	50.9		
БС-5	1		4000	1	296.4	296.4	410.2	ВСт3кп2
	2		3580	1	53.5	53.5		
	3		4000	1	60.3	60.3		

БАЛКИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ИЗ СТАЛИ КЛАССА С 38/23

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	БАЛКИ СТАЛЬНЫЕ БС-1; БС-2; БС-3; БС-4; БС-5	Выпуск III-3 Лист 14

15747-02 18

ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗ. 4



1. Балки БС-1 и БС-2 изготавливаются из С30 с приваркой дополнительных листов.
Балки БС-3 ÷ БС-5 изготавливаются из листового стали-сварными.
Сварку выполнять электродами типа Э-42 по ГОСТ 9466-75.
2. Антикоррозийную защиту балок выполнять окраской масляными красками за 2 раза по грунту из железного сунка на опоре "Бетон".

15747-02