

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И  
СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК III-3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ  
ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ  
(ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПЛИТЫ С  
ОТВЕРСТИЯМИ, БАЛКИ)

15747-02  
ЦЕНА 0-38

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 6/11 1981 года

Заказ № 8411 Тираж 2800 экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

госстрой СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И  
СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК III-3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ  
ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ  
(ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПЛИТЫ С  
ОТВЕРСТИЯМИ, БАЛКИ)

РАЗРАБОТАНЫ  
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ  
СОВМЕСТНО С ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖВ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР  
ПОСТАНОВЛЕНИЕ №190 от 20 ОКТЯБРЯ 1978г.  
с 1 ЯНВАРЯ 1979г.

СОДЕРЖАНИЕ

	ЛИСТ	СТР.
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.....	-	3
СЕТКИ С1; С2; С3.....	1	4
СЕТКИ С4; С5.....	2	5
СЕТКИ С6; С7.....	3	6
СЕТКИ С8; С9.....	4	7
СЕТКИ С10; С11.....	5	8
СЕТКИ С12; С13.....	6	9
КАРКАСЫ КР6; КР7; КР8; КР9.....	7	10
КАРКАСЫ КР10; КР11; КР12; КР13.....	8	11
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 1÷ПОЗ. 11.....	9	12
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 12÷ПОЗ. 23.....	10	13
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 24÷ПОЗ. 37.....	11	14
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 38÷ПОЗ. 53.....	12	15
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 54÷ПОЗ. 64.....	13	16
БАЛКИ СТАЛЬНЫЕ БС-1; БС-2; БС-3; БС-4; БС-5.....	14	17
БАЛКА СТАЛЬНАЯ БС-6. ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗИЦИИ 4.....	15	18

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРНЯ З.006-2
1976	СОДЕРЖАНИЕ	ВЫПУСК III-3

# Пояснительная записка

3

1. Настоящий выпуск серии З.006-2 содержит рабочие чертежи арматурных изделий, закладных и соединительных деталей сборных железобетонных изделий для узлов трасс каналов и тоннелей.
2. Плоские каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.
3. Изготовление арматурных изделий и закладных деталей должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“ и „Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ - СН 393-69.
4. Марки арматурных изделий обозначены буквами и цифрами (например, С1; Кр7).  
Буквы обозначают вид изделия („С“ - сетка, „Кр“ - каркас), цифры после букв - порядковый номер изделия.
5. Классы и ГОСТы арматурной стали указаны в выпускe II-1.
6. Приварку дополнительных стержней, оговоренных на чертежах, производить после изготавления сеток на многоэлектродных машинах.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ З.006-2
1976	Пояснительная записка	Выпуск III-3      Лист —

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	ДИНАЖ. ПРОЕКТА НАЧ. ОТДЕЛЯ ДЛ.КОНСТРУКТОР РУК. ГРУППЫ	СТ.ИМЖЕНЕР МОННН БРОДСКИЙ КОРЧЕЦКИЙ ПРОВЕРКА ШНЕЙДАР	ПОЛЯК КОЗУБ БОЛГАРЕНКО
-----------------------------------	--	---	------------------------------

МАР. КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДАЧНА ММ	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДАЧНА М.	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ.
			48I	1530	7	10.7	1.1	
	1		48I	1130	9	10.2	1.0	2.1
	2							
			58I	1830	8	14.7	2.3	
	1		58I	1450	10	14.5	2.2	4.5
	2							
			58I	2150	10	21.5	3.5	
	1		58I	1800	12	21.6	3.5	7.0
	2							

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМПАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С1;С2;С3	ВЫПУСК III-3 Лист 15747-02 5

## Спецификация стали на одно арматурное изделие

Изуч. отдела  
Г. Конструистов  
рук. группы

DEKT

МИПР

114

۱۷۳

110

110

TK

## СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ  
3.006-2

1976

## СЕТКИ С4; С5

Выпуск III-3 Лист 2

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
С6	1		5ВІ	2740	15	41.0	6.3	33.3
	2		10АІІІ	2930	15	43.8	27.0	
С7	1		5ВІ	3340	15	50.0	7.7	40.3
	2		10АІІІ	2930	18	52.7	32.6	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С6; С7	выпуск III-3 лист 3

## Спецификация стали на одно арматурное изделие

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ.	МАССА МАРКИ КГ.
C8	1		8AIII	1720	15	25.8	10.2	
C8	2		4B1	2930	7	20.5	3.2	13.4
C9	1		8AIII	2930	4	11.7	4.6	
C9	2		8AIII	740	15	11.2	4.4	9.0

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРНЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С8; С9	ВЫПУСК III-3   ЛИСТ 4

## Спецификация на одно арматурное изделие

8

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С10; С11	ВЫПУСК III-3 Лист 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

9

Марка	Поз.	Эскиз	Ф	Длина	Кол.	Общая	Общая	Масса
			мм	мм	шт.	длина	масса	марки
C/2	1		6AIII	1490	9	13.4	3.0	
	2		6AIII $l_{cp}=450$	8	3.6	0.8		
	3		6AIII $l_{cp}=300$	4	1.2	0.3		
	4		6AIII $l_{cp}=850$	4	3.4	0.8		
	5		16AIII	1740	6	10.4	16.4	
								21.3
C/3	1		6AIII	1490	13	19.4	4.3	
	2		6AIII $l_{cp}=450$	8	3.6	0.8		
	3		6AIII $l_{cp}=300$	4	1.2	0.3		
	4		6AIII $l_{cp}=1400$	4	5.6	1.2		
	5		18AIII	2290	6	13.8	27.6	
								34.2

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С12; С13	выпуск III-3 лист 6

## Спецификация стали на одно арматурное изделие

ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗИЦИИ 4 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 15.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	КАРКАСЫ Кр 6; Кр 7; Кр 8; Кр 9	ВЫПУСК III-3

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

11

ПРИМЕТРОДИНИИПРЕНКТ

Нач. отдела  
Гл. конструктор  
рук. группы

Бородин  
Коротеев  
Шнековский

Исполнитель  
Проверил

Бородин  
Коротеев  
Шнековский

Конструктор  
рук. группы

Конструктор  
рук. группы

Конструктор  
рук. группы

Конструктор  
рук. группы

Мар-ка	Поз.	Эскиз	Ф	Длина	Кол.	Общая	Общая	Масса
			мм	мм	шт.	длина	масса	марки
						м	кг.	кг.
	1		22РІІІ	2610	1	2.6	7.8	
	2		8РІ	280	19	5.3	2.1	
	3		10РІІІ	2630	1	2.6	1.6	
	4		-60x12	60	2	-	0.7	
								12.2
	1		25РІІІ	2740	1	2.8	10.8	
	2		8РІ	280	19	5.3	2.1	
	3		10РІІІ	2760	1	2.8	1.7	
	4		-70x14	70	2	-	1.1	
								15.7
	1		28РІІІ	3360	1	3.4	16.4	
	2		10РІ	330	23	7.6	4.7	
	3		10РІІІ	3360	1	3.4	2.1	
	4		-70x14	70	2	-	1.1	
								24.3
	1		28РІІІ	4230	1	4.2	20.3	
	2		10РІ	430	22	9.5	5.8	
	3		10РІІІ	4230	1	4.2	2.6	
	4		-70x14	70	2	-	1.1	
								29.8

ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗИЦИИ 4 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 15.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	КАРКАСЫ Кр10; Кр11; Кр12; Кр13	выпуск III-3

15747-02

12

Спецификация стали на одно арматурное изделие

12

Мар- ка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
Отдельные стержни	1	<u>950</u>	10РIII	950	1	1.0	0.6	
	2	<u>1250</u>	10РIII	1250	1	1.3	0.8	
	3	<u>1750</u>	10РIII	1750	1	1.8	1.1	
	4	<u>2000</u>	12РIII	2000	1	2.0	1.8	
	5	<u>1300</u>	12РIII	1300	1	1.3	1.2	
	6	<u>980</u> <u>1200</u>	12РIII	1200	1	1.2	1.1	
	7	<u>2430</u>	12РIII	2430	1	2.4	2.1	
	8		6РI	750	1	0.8	0.2	
	9	<u>2800</u>	14РIII	2800	1	2.8	3.4	
	10	<u>2650</u>	10РIII	2650	1	2.7	1.7	
	11		6РI	910	1	1.0	0.2	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
из лотковых элементов

СЕРИЯ  
3.006-2

1976

Отдельные стержни поз. 1 ÷ поз. 11

выпуск  
III-3 лист  
9

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

13

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
	12	2900	16РІІІ	2900	1	2.9	4.6	
	13	2900	12РІІІ	2900	1	2.9	2.6	
	14		6РІ	970	1	1.0	0.2	
	15	1500	10РІІІ	1500	1	1.5	0.9	
	16	1950	18РІІІ	1950	1	2.0	4.0	
	17		6РІ	1210	1	1.2	0.3	
	18	1800	10РІІІ	1800	1	1.8	1.1	
	19	2350	20РІІІ	2350	1	2.4	5.9	
	20		6РІ	1250	1	1.3	0.3	
	21	2100	10РІІІ	2100	1	2.1	1.3	
	22	2800	25РІІІ	2800	1	2.8	10.8	
	23		8РІ	1310	1	1.3	0.5	

ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ  
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ  
3.006-2

ТК

Отдельные стержни поз. 12 ÷ поз. 23

Выпуск  
Лист  
П-3  
10

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ  
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА  
НАЧ. ОТДЕЛА  
ДЛЯ КОНСТРУКТОР  
ДИК. ГРУППЫ

ПОЛЯК  
С.И.ИНЖЕНЕР  
ИСПОЛНИТЕЛЬ  
ПРОВЕРКА  
ФОТОЧЕРЧ  
БОДНЯРЕНКО

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	Кол. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ.	МАССА МАРКИ КГ.
	24	2400	16АIII	2400	1	2.4	3.8	3.8
	25	2800	16АIII	2800	1	2.8	4.4	4.4
	26	1300	10АIII	1300	1	1.3	0.8	0.8
ОДОЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	27		12АI	2830	1	2.8	2.5	2.5
	28	1990	10АIII	1990	1	2.0	1.2	1.2
	29		6АI	910	1	0.9	0.2	0.2
	30		6АI	1030	1	1.0	0.2	0.2
	31		6АI	1110	1	1.1	0.2	0.2
	32		6АI	1190	1	1.2	0.2	0.3
	33	1440	6АIII	1440	1	1.4	0.3	0.3
	34	1740	10АIII	1740	1	1.7	1.1	1.1
	35	2290	10АIII	2290	1	2.3	1.4	1.4
	36	280	6АI	280	1	0.3	0.1	0.1
	37	580	6АI	580	1	0.6	0.2	0.2

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ОДОЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 24 ÷ ПОЗ. 37	ВЫПУСК №-3 Лист 11

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

15

Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
	38	1800	10AIII	1800	1	1,8	1,1	
	39	1800	18AIII	1800	1	1,8	3,6	
Отдельные стержни	40	120 240	6AT	870	1	0,9	0,2	
	41	1440	6AIII	1440	1	1,4	0,3	
	42	2120	10AIII	2120	1	2,1	1,3	
	43	2120	18AIII	2120	1	2,1	4,2	
	44	140 240	6AT	910	1	0,9	0,2	
	45	1440	8AIII	1440	1	1,4	0,5	
	46	2420	10AIII	2420	1	2,4	1,5	
	47	2420	18AIII	2420	1	2,4	4,8	
	48	2740	10AIII	2740	1	2,7	1,7	
	49	2740	18AIII	2740	1	2,7	5,4	
	50	160 240	6AT	950	1	1,0	0,2	
	51	3340	10AIII	3340	1	3,3	2,0	
	52	3340	18AIII	3340	1	3,3	6,6	
	53	180 240	6AT	990	1	1,0	0,2	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ из лотковых элементов	СЕРНЯ 3.005-2
1976	Отдельные стержни поз. 38 ÷ поз. 53	Выпуск III-3 Лист 12

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

16

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КАЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ.	МАССА МАРКИ КГ.
СТЕРЖНИ ОДНОДИСКОВЫЕ	54	<u>3960</u>	10РⅢ	3960	1	4.0	2.5	
	55	<u>3960</u>	18РⅢ	3960	1	4.0	8.0	
	56		6РІ	1090	1	1.1	0.2	
	57	<u>1440</u>	10РⅢ	1440	1	1.4	0.9	
	58		12РІ	2870	1	2.9	2.6	
	59	<u>1800</u>	14РⅢ	1800	1	1.8	2.2	
	60	<u>2600</u>	6РІ	2600	1	2.6	0.6	
	61	<u>2200</u>	16РⅢ	2200	1	2.2	3.5	
	62	<u>3230</u>	6РІ	3230	1	3.2	0.7	
	63	<u>2640</u>	20РⅢ	2640	1	2.6	6.4	
	64	<u>3840</u>	8РІ	3840	1	3.8	1.5	

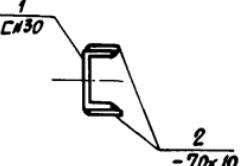
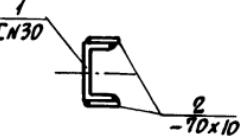
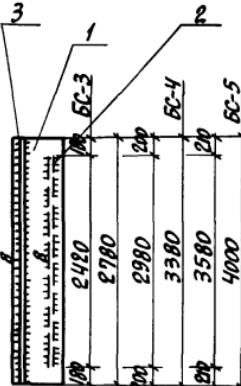
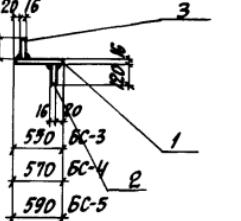
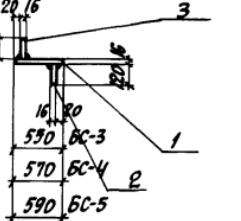
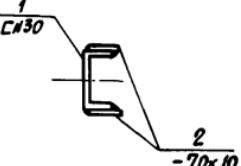
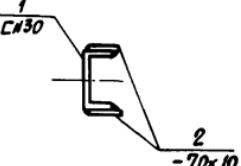
ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ОДНОДИСКОВЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 54 ÷ ПОЗ. 64	ВЫПУСК III-3 ЛИСТ 13

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ БАЛКУ СТАЛЬНУЮ

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ  
ДИНАМ. ПРОЕКТА  
НАЧ. ОТДЕЛЯ  
ПОЛКОНСТРУКТОР  
ДИК. ГРУППЫ

СТ. ИНЖЕНЕР  
БРОДСКИЙ  
ЧУПЛАННЕНД  
ПРОВЕРКА  
ДОМБАРЕНКО

Монин  
БРОДСКИЙ  
БРОДСКИЙ  
ШНЕЙДЕР

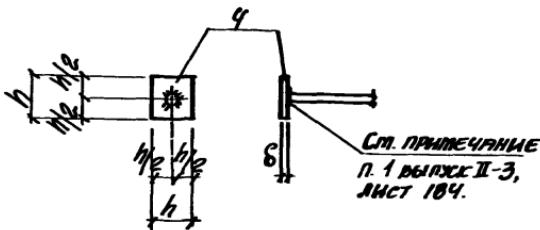
Марка стали	Эскиз	Длина мм.	Кол.	вес, кг.		
				одной поз.	всех поз.	элемента
ВСТ.3КП2		3380	1	107.5	107.5	144.7
		3380	2	18.6	37.2	
ВСТ.3КП2		4200	1	133.6	133.6	179.8
		4200	2	23.1	46.2	
ВСТ.3КП2		2780	1	192.0	192.0	270.2
		2420	1	36.3	36.3	
ВСТ.3КП2		2780	1	41.9	41.9	337.4
		3380	1	241.8	241.8	
ВСТ.3КП2		2980	1	45.5	45.5	410.2
		2980	1	50.9	50.9	
ВСТ.3КП2		4000	1	296.4	296.4	410.2
		3580	1	53.5	53.5	
ВСТ.3КП2		4000	1	60.3	60.3	

БАЛКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ ИЗ СТАЛИ КЛАССА С 38/23

ТК	СВОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРНЯ 3.006-2
1976	БАЛКИ СТАЛЬНЫЕ BC-1;BC-2;BC-3;BC-4;BC-5	ВЫПУСК П-3 ЛИСТ 14 15747-02 18

## Специализация стали на одну стальной балку

Номер	Поз.	Эскиз	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг			Марка стали
					одной поз.	всего поз.	запас та	
БС-6	1		1000	1	5.72	5.72	5.72	ВСТЗКП2

Деталь приварки поз. 4

- Балки БС-1 и БС-2 изготавливаются из С30 с приваркой дополнительных листов.
- Балки БС-3 - БС-5 изготавливаются из листовой стали - сварными.
- Сварку выполнять электро弧дугой типа Э-42 по ГОСТ 9466-75.
- Антисоррозионную защиту блок выполняет окраской пластичными красками за 2 раза по грунту из железного сурка на основе "Оксидол".

ТК	Сборные железобетонные каналы из тонких из листовых элементов	серия 3.006-2
1976	СТАЛЬНАЯ БАЛКА БС-6 ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗ. 4	выпуск III-3 лист 15