

СССР

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

*Приводы вертикальные для аппаратов
с перемещивающими устройствами
Типы, параметры, конструкции и
основные размеры.*

ОСТ 26-04-1225-75÷ОСТ 26-04-1228-75

Издание официальное

Министерство химического нефтяного машиностроения СССР

Москва

Разработан Укральским научно-исследовательским
и конструкторским институтом
химического машиностроения
(УкрНИИХУММАШ)

Зам. директора института Перцев П.П.
Зав. лаборатории приводов Сигов И.В.
Руководитель телы Пясецкий В.В.

Внесен и подготовлен к утверждению
Всесоюзным научно-исследовательским
и конструкторским институтом
химического машиностроения
(НИИХУММАШ)

Зам. директора института Шевчиков И.В.
Начальник БНИОС Дюкин В.В.

Согласован Управлением по ремонту предприятий
химической промышленности и оборудо-
вания Министерства химической
промышленности
Начальник управления Толчин Б.И.

Утверждён Всесоюзным Промышленным Объединением
Начальник Всесоюзного Промышленного
Объединения Григорьев П.Д.

Введен в действие Приказом по Всесоюзному
Промышленному Объединению
за №85 от 25. 09. 1975 г.

Отраслевой стандарт

Полумуфты фланцевые ОСТ 26-01-1226-75

Конструкция и размеры.

Приказом

от 25. 09. 1975г. №85

Срок действия установлен
с 01. 01. 1976г.
до 01. 01. 1982г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

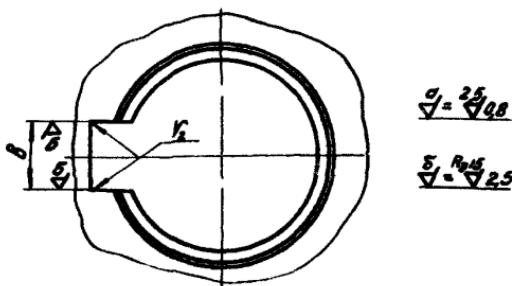
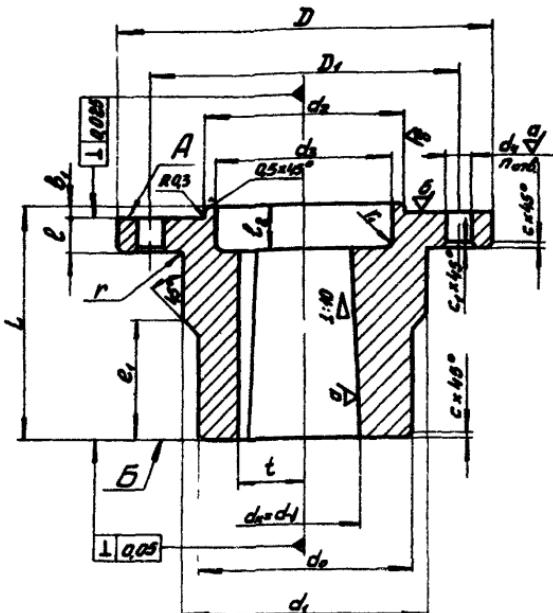
1. Настоящий стандарт распространяется на полумуфты фланцевые открытое, предназначенные для неподвижного соединения соосных валов диаметром от 40 до 125мм приводов по ОСТ 26-01-1225-75 с валами мешалок вертикальных аппаратов.
2. Конструкция и размеры полумуфты должны соответствовать чертежу и таблице настоящего стандарта.
3. Полумуфты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.
4. Предельные отклонения несоосности соединительных валов по ОСТ 26-01-1244-75.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Полукафта

$R_{23} \Delta_{23}(\Delta)$



1. Биение и конусность диаметра d_2 не более 0,5 миллиметра
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по H_7 , валов - по g_7 , прочих - по $C17$.
 3. Материал: сталь 40 ГОСТ 1050-74 или сталь 35 ГОСТ 977-65.

Размеры в мм

Номер группы	Номер размера	d	D	D ₁	d ₀	d ₁	d ₂ (^{доп.} расстояние между осами колес)	d ₃	d ₄ (^{доп.} расстояние между осами подшипников)	n	t	L	l	l ₁	l ₂	b (^{доп.} расстояние между осами подшипников)	b ₁	r	r ₁	r ₂	c	c ₁	масса, кг	диаметр шестерни, мм	
1	1	40		190	150	80	90	90	80	15	6	21,25		10	22	55	26	10	5	8	3	0,5	2,5	1	6,7
	2	44-1	50		190	150	90	110	120	105	17	6	26,25	110	25	55	26	12	12						7,9
2	1	50		220	180	90	110	120	140	17	6	26,25	110	25	70	32	16	5	8	3	0,5	2,5	2	9	
	2	44-1	65		220	180	120	140				34,18	140	70	32	16								13,2	
3	1	44-2;	65			120	140					34,18	140	70	32	16								16,1	
	2	44-3;	80		260	220	150	180	150	135	17	6	41,65		28	85	58	20	5	10	5	0,5	2,5	2	25,3
	3	44-3	95									49,65	170				22							0,8	23,2
4	1	44-3	95		340	280	160	180	180	165	21	6	49,65	170	32	85	38	22	10	12	5	0,8	4	2	31,5
	2		110			190	220					56,28	210	105	42	25								44,4	
5	1	44-4	110		380	325	180	220	210	190	21	8	56,28	210	36	105	42	25	10	12	5	0,8	4	2	50,6
	2		130			230	270					68,4	250	125	48	28								72,8	

ОТ 26-01-1926 - 75

См.п.3

ОСТ 26-01-1226-75 Стр. 4

Пример условного обозначения полимерного
габарита 3 исполнения 2.

Полимер 3.2 ОСТ 26-01-1226-75