

СССР

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

*Приводы вертикальные для аппаратов
с перемещающимися устройствами
Типы, параметры, конструкции и
основные размеры.*

ОСТ 26-01-1225 - 75 ÷ ОСТ 26-01-1228-75

Издание официальное

Министерство химического нефтяного машиностроения СССР

Москва

*Разработан Украинским научно-исследовательским
и конструкторским институтом
химического машиностроения
(УкрНИИХИММАШ)*

<i>Зам. директора института</i>	<i>Перцев Л.П.</i>
<i>Зав. лабораторией приводов</i>	<i>Сигов И.В.</i>
<i>Руководитель темы</i>	<i>Пясецкий В.В.</i>

*Внесен и подготовлен к утверждению
Всесоюзным научно-исследовательским
и конструкторским институтом
химического машиностроения
(НИИХИММАШ)*

<i>Зам. директора института</i>	<i>Цыликанис И.В.</i>
<i>Начальник БНИОС</i>	<i>Дюкин В.В.</i>

*Согласован Управлением по ремонту предприятий
химической промышленности и оборудо-
вания Министерства химической
промышленности*

<i>Начальник управления</i>	<i>Толчин Б.И.</i>
-----------------------------	--------------------

Утвержден Всесоюзным Промышленным Объединением
Начальник Всесоюзного Промышленного
Объединения *Григорьев П.П.*

*Введен в действие Приказом по Всесоюзному
Промышленному Объединению*
за № 85 от 25. 09. 1975 г.

Отраслевой стандарт

Полумуфты фланцевые ОСТ 26-01-1225-75

Конструкция и размеры.

Приказом

от 25.09.1975г. №85

Срок действия установлен

с 01.01.1977г.

до 01.01.1982г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на полумуфты фланцевые открытые, предназначенные для неподвижного соединения соосных валов диаметром от 40 до 125 мм приводов по ОСТ 26-01-1225-75 с валами мешалок вертикальных аппаратов.

2. Конструкция и размеры полумуфт должны соответствовать чертежу и таблице настоящего стандарта.

3. Полумуфты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

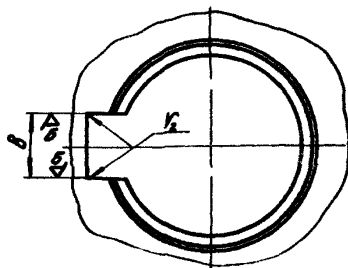
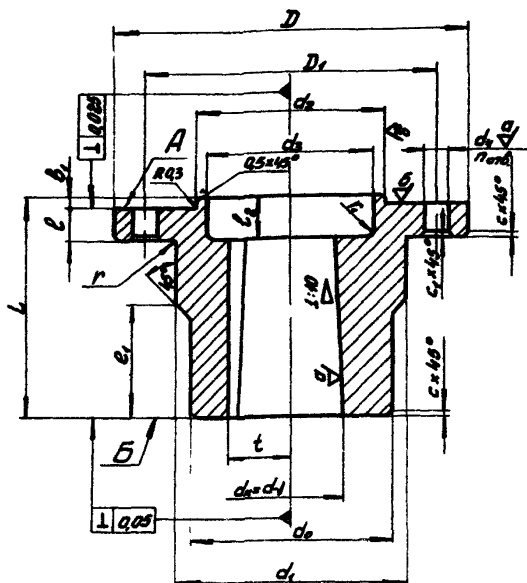
4. Предельные отклонения несососности соединяемых валов по ОСТ 26-01-1244-75.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Полымкорта

R_{e20}
 $\sqrt{2,5(\sqrt{D})}$



$$\sqrt{2,5} \sqrt{9,8}$$

$$\sqrt{2,5} \sqrt{2,5}$$

1. Биеение и конусность диаметра d_2 не более $0,5$ допуска
2. Названные предельные отклонения размеров, отверстий - по $A7$, валов - по $B7$, прочих - по $CT7$.
3. Материал: сталь 40 ГОСТ 1050-74 или сталь 35 ГОСТ 977-65.

Размеры в мм

Габарит наименование	Цепное наименование	Размерность в дюймах	d	D	D_1	d_o	d_1	d_2 (пред. длина 250,65)	d_3	d_4 (пред. диаметр 150,8)	n	t	L	L_1	L_2	b (пред. диаметр)	b_1	r	r_1	r_2	c	c_1	Масса, кг	Плотность	
1	1	11-1	40	190	150	80	90	90	80	13	6	21,25	110	22	55	26	10	5	8	3	0,5	2,5	1	6,7	
	2		50			90	110					26,25					12							7,9	
2	1	41-1	50	280	180	90	110	120	105	17	6	26,25	110	25	55	26	12	5	8	3	0,5	2,5	2	9	
	2		65			120	140					34,18					16							13,2	
3	1	11-2;	65	260	220	120	140	150	135	17	6	34,18	140	28	70	32	16	5	10	5	0,5	2,5	2	16,1	
	2	11-3;	80			150	180					41,65					20							25,3	
	3	41-3	95									49,65					22							23,2	
4	1	41-3	85	340	280	160	180	180	165	21	6	49,65	170	32	85	38	22	10	12	5	0,8	4	2	31,5	
	2		110			190	220					56,28					25							44,4	
5	1	11-4	110	380	325	180	220	210	190	21	8	56,28	210	36	105	42	25	10	12	5	0,8	4	2	50,6	
	2		130			230	270					68,4					28							72,8	

ОСТ 26-01-1226-75

Спр. 3

Пример условного обозначения патлыфрты
габарита 3 исполнения 2.

Патлыфрты 3.2 ОСТ 26-01-1226-75