

*СССР*

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

*Приводы вертикальные для аппаратов  
с перемещивающими устройствами  
Типы, параметры, конструкции и  
основные размеры.*

*OCT26-04-1225-75÷OCT26-04-1228-75*

*Издание официальное*

*Министерство химического нефтяного машиностроения СССР*

*Москва*

**Разработан** Уголовским научно-исследовательским  
и конструкторским институтом  
химического машиностроения  
(УкрНИИХУММАШ)

Зам. директора института Перцев П.П.  
Зав. лаборатории приводов Сигов И.В.  
Руководитель телы Пясецкий В.В.

**Внесен и подготовлен к утверждению**  
Всесоюзным научно-исследовательским  
и конструкторским институтом  
химического машиностроения  
(НИИХУММАШ)

Зам. директора института Шевчиков И.В.  
Начальник БНИОС Дюкин В.В.

**Согласован** Управлением по ремонту предприятий  
химической промышленности и оборудо-  
вания Министерства химической  
промышленности  
Начальник управления Толчин Б.И.

**Утвержден** Всесоюзным Промышленным Объединением  
Начальник Всесоюзного Промышленного  
Объединения Григорьев П.Д.

**Введен в действие** Приказом по Всесоюзному  
Промышленному Объединению

за №85 от 25. 09. 1975 г.

# Отраслевой стандарт

Муфты продольно-  
разъемные

ОСТ 26-04-1227-75

Конструкция и основные  
размеры.

Взамен МИ5871-66

Приказом

от 29. 09.

1975 г. № 85

Срок действия установлен

с 01. 01. 1976.

до 01. 01. 1980 г.

Несоблюдение стандартов преследуется по закону.

1. Настоящий стандарт распространяется на  
продольно-разъемные муфты, предназначенные для соединения  
сосновых валов диаметром от 30 до 125 мм приводов  
аппаратов с перемещивающими устройствами, применяемых  
в химической и других отраслях промышленности.

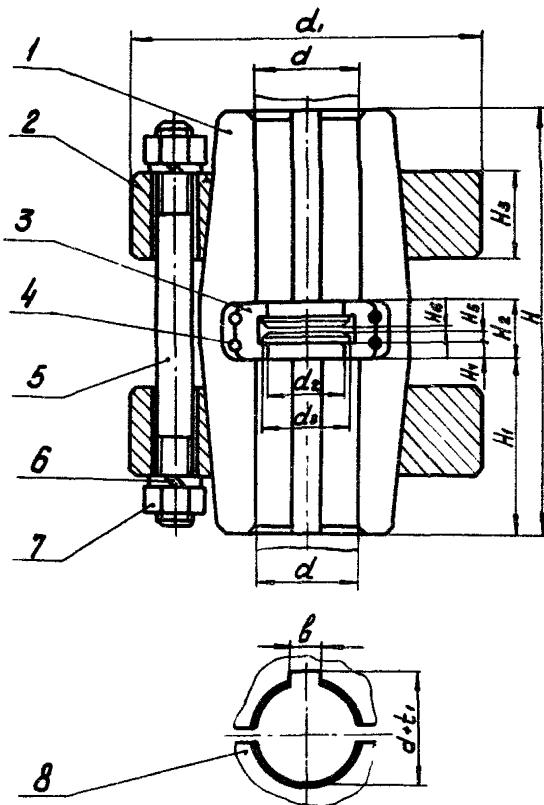
2. Конструкция и основные размеры муфт должны  
соответствовать чертежам и таблицам.

3. Муфты должны изготавливаться в соответствии  
с требованиями настоящего стандарта по чертежам,  
утвержденным в установленном порядке.

---

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



1 - полумуфта; 2 - кольцо; 3 - бандаж;  
 4 - кольцо; 5 - шпилька по ГОСТ 11769-66;  
 6 - шайба по ГОСТ 6402-70; 7 - гайка по  
 ГОСТ 5915-70; 8 - полумуфта.

## Размеры в мм

$d$ (пред. откл. по $A_1/H$ )	$d_1$	$d_2$ (пред. откл по $A_4$ )	$d_3$	$H$	$H_1$	$H_2$ (пред. откл. по $A_4/X_4$ )	$H_3$	$H_4$ (пред. откл. по $A_4/X_4$ )	$H_5$	$H_6$	$\delta$ (пред. откл. по $A_3$ )	$d + t_1$ (пред. откл. по $A_3$ )	Муфта- щий мо- мент, кгс.м, не более	Масса, кг/шт	Приме- нитель- ность
30	100	23	28	120	50	16	16	4	3	2	8	33,3	18	3,90	
40	115	32	38	140	58	20	20	5	4		12	43,3	40	5,50	
50	130	42	48	170	70	24	24	6	5		14	53,8	63	8,38	
65	160	55	62	230	97	30	30	8	6		18	69,4	160	16,25	
80	185	70	78	260	109	39	36	10	8	3	22	85,4	300	24,90	
95	220	82	92	290	124		40				25	100,4	400	40,25	
110	260	98	108	350	154	47	45	12	10		28	120,4	1200	58,30	
125	300	110	123				50				32	136,4	1600	75,02	

Пример условного обозначения муфты продольно-разъемной для вала  $d = 50$ мм.

Муфта 50 ОСТ 26-01-1227-75

4. Детали муфты должны изготавливаться из стали 45 по ГОСТ 1050-74. Допускается изготавление муфты из сталей других марок, механические свойства которых не ниже указанной. Детали муфты, предназначенные для работы в агрессивных средах, должны изготавливаться из сталей, устойчивых к данной среде.

5. Полумуфты (поз. 1) и кольца (поз. 2) должны быть подвергнуты термической обработке и иметь твердость не ниже 32 HRC.

6. Технические требования - по ОСТ 25-01-1244-75.