

УДК 621.643.43

Группа Г18



ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОМПЕНСАТОРЫ ЛИНЗОВЫЕ ОСЕВЫЕ
БЕЗ ПАТРУБКОВ НА $P_y \leq 2,5$ МПа
(25 кгс/см²).
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 26-01-1505-76

Взамен ОН 26-01-79-68

Приказом Всесоюзного промышленного объединения
от 30 декабря 1976 г. № 93 срок действия установлен
с 01.07.1978 г.
до 01.07.1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

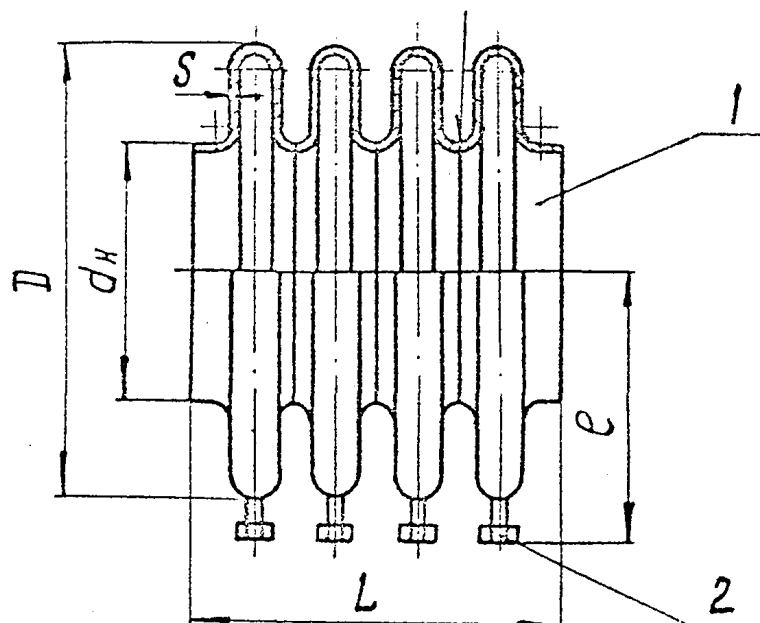
1. Настоящий стандарт распространяется на компенсаторы без патрубков с условным диаметром от 100 до 5000 мм, остаточным давлением от 0,67 кПа (5 мм рт.столба) до условного давления 2,5 МПа (25 кгс/см²), температурой от минус 70 до плюс 700°C и их детали.

2. Конструкция и основные размеры компенсаторов без патрубков должны соответствовать черт. I и табл. I

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

ГР 8042273 от 24.08.77



1 - линза*; 2 - дренажная трубка

Черт. 1

* Компенсатор может быть также изготовлен из полуплинзы или глубокого элемента из обечайки.

Таблица I

Размеры в мм

Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	d_n		D	ℓ	s	Компенсатор однолинзовый		Компенсатор двухлинзовый		Компенсатор трехлинзовый		Компенсатор четырехлинзовый	
		Для труб	Для обечаек				Л (пред. откл. ± 2)	Масса, кг	Л (пред. откл. ± 3)	Масса, кг	Л (пред. откл. ± 4)	Масса, кг	Л (пред. откл. ± 5)	Масса, кг
0,25(2,5)	I00	I08	-	358	229	3	I04	5,4	205	I0,8	306	I6,2	407	2I,5
	I25	I33	-	383	24I			6,0		I2,0		I7,9		23,9
	I50	I59	-	409	254			6,6		I3,2		I9,7		26,3
	200	2I9	-	469	284			8,0		I6,0		23,9		3I,9
	250	273	-	523	3II			9,2		I8,3		27,5		36,6
	300	325	-	575	337			I0,4		20,7		3I,I		4I,4
	350	377	-	627	363			II,7		23,3		34,9		46,6
	400	426	-	676	388			I2,8		25,5		38,2		50,9
	400	-	4I2	662	38I			I2,5		24,9		37,3		49,7
	450	-	462	7I2	406			I3,6		27,I		40,6		54,I
	500	530	-	780	440			I5,2		30,3		45,4		60,5
	500	-	5I2	762	43I			I4,8		29,5		44,2		58,9
	600	630	-	880	490			I7,5		34,9		52,2		69,6
	600	-	6I2	862	48I			I7,I		34,I		5I,0		68,0
	700	-	7I6	966	533			I9,5		38,8		58,2		77,5
	800	8I6	8I6	I066	583			2I,9		43,6		65,3		87,I

ОСТ 26-01-1505-76

Стр. 3

Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное P_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	d_n		D	ℓ	$\$$	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор четырех- линзовый	
		Для труб	Для обе- чек				L (пред. откл. ± 2)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 3)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 4)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 5)	Мас- са, кг
0,25(2,5)	900	-	9I6	II66	633	3	I04	24,3	205	48,4	306	72,5	407	96,6
	I000	I0I6	I0I6	I266	683			26,5		52,8		79,1		I05,3
	I200	I2I6	I2I6	I466	783			3I,2		62,1		93,1		I24,0
	I400	I4I6	I4I6	I666	883			35,8		7I,3		I06,8		I42,3
	I600	I620	I620	I870	985			40,5		80,6		I20,8		I60,9
	I800	-	I820	2070	I085			45,3		90,2		I35,1		I80,0
	2000	-	2020	2270	II85			49,8		99,2		I48,5		I97,9
	2200	-	2220	2470	I285			54,5		I08,5		I62,5		2I6,5
	2400	-	2420	2670	I385			59,2		II7,9		I76,5		235,1
	2600	-	2620	2870	I485			63,7		I26,8		I89,9		253,1
	2800	-	2820	3070	I585			68,5		I36,4		204,0		272,1
	3000	-	3020	3270	I685			73,1		I45,5		218,0		290,4
	3200	-	3220	3470	I785			77,7		I55,7		231,7		308,7
	3400	-	3420	3670	I885			82,5		I64,2		246,0		327,7
	3600	-	3620	3870	I985			87,0		I73,2		259,4		345,6
	3800	-	3820	4070	2085			9I,7		I82,6		273,4		364,3

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное Р _у , МПа (кгс/см ²)	D _y	d _n		D	ℓ	δ	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор четырех- линзовый	
		Для труб	Для обс- чек				L (пред. откл. ±3)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ±3)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ±4)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ±5)	Мас- са, кг
0,25(2,5)	4000	-	4020	4270	2185	3	104	96,3	205	191,7	306	287,1	407	382,5
	4500	-	4520	4770	2435			107,8		214,6		321,4		428,2
	5000	-	5020	5270	2685			119,4		237,7		356		474,3
0,6 (6)	100	108	-	358	228	4	106	7,2	209	14,4	312	21,6	415	28,7
	125	133	-	333	240			8,0		16,0		24,0		31,9
	150	159	-	409	253			8,8		17,6		26,3		35,1
	200	219	-	469	283			10,7		21,3		32,0		42,6
	250	273	-	523	310			12,4		24,7		37,0		49,4
	300	325	-	575	336			14,0		27,9		41,8		55,7
	350	377	-	627	362			15,6		31,1		46,6		62,1
	400	426	-	676	387			17,1		34,1		51,1		68,0
	400	-	408	658	378			16,5		32,9		49,3		65,6
	450	-	458	708	403			18,1		36,1		54,0		72,0
	500	530	-	720	439			20,3		40,4		60,6		80,7
	500	-	503	758	428			19,7		39,3		58,8		78,4

Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное P_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	d_n		D	ℓ	s	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор четырех- линзовый	
		Для труб	Для обес- чек				L (пред. откл. ± 2)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 3)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 4)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 5)	Мас- са, кг
0,6(6)	600	630	-	880	489			23,4		46,6		69,8		93,5
	600	-	603	858	478			22,7		45,2		67,7		90,3
	700	-	716	966	532			26,1		52,0		77,9		103,8
	800	816	816	1066	582			29,3		58,4		87,4		116,5
	900	-	916	1166	632			32,4		64,5		96,7		128,8
	1000	1016	1016	1266	682			35,5		70,7		105,9		141,1
	1200	1216	1216	1466	782			41,7		83,0		124,4		165,7
	1400	1416	1416	1666	882			47,9		95,4		142,9		190,3
	1600	1620	1620	1870	984	4	106	54,2	209	107,9	312	161,6	415	215,4
	1800	-	1820	2070	1084			60,5		120,5		180,4		240,4
	2000	-	2020	2270	1184			66,7		132,8		198,9		265,0
	2200	-	2220	2470	1284			72,9		145,1		217,4		289,6
	2400	-	2420	2670	1384			79,1		157,5		235,9		314,3
	2600	-	2620	2870	1484			85,3		169,8		254,4		338,9
	2800	-	2820	3070	1584			91,6		182,4		273,1		363,9
	3000	-	3020	3270	1684			97,8		194,7		291,6		388,5
	3200	-	3220	3470	1784			104,0		207,1		310,1		413,2

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	d_n		D	ℓ	ϕ	Компенсатор однолинзовый		Компенсатор двухлинзовый		Компенсатор трехлинзовый		Компенсатор четырехлинзовый	
		Для труб	Для обечаек				L (пред. откл. ± 2)	Масса, кг	L (пред. откл. ± 3)	Масса, кг	L (пред. откл. ± 4)	Масса, кг	L (пред. откл. ± 5)	Масса, кг
0,6 (6)	3400	-	3420	3670	I884	4	I06	II0,3 II6,3	209	2I9,6 23I,5	3I2	328,9 346,8	4I5	438,2 462,0
	3600	-	3620	3870	I984									
I (I0)	I00	I08	-	258	I78	3	72	2,7 3,0 3,4 4,3 5,0 5,8 6,6 7,3 7,1 7,8 8,8 8,5 I0,2 I0,0	I4I	5,4 6,0 6,8 8,5 9,9 II,5 I3,1 I4,5 I4,1 I5,5 I7,5 I6,9 20,3 I9,9	2I0	8,1 8,9 I0,1 I2,8 I4,9 I7,3 I9,6 2I,7 2I,1 23,2 26,2 25,3 30,3 29,7	279	I0,7 II,9 I3,5 I7,1 I9,8 23,0 26,2 28,9 28,1 30,9 34,8 33,7 40,4 39,6
	I25	I33	-	283	I9I									
	I50	I59	-	309	204									
	200	2I9	-	369	234									
	250	273	-	423	26I									
	300	325	-	475	287									
	350	377	-	527	3I3									
	400	426	-	576	337									
	400	-	4I2	562	330									
	450	-	462	6I2	355									
	500	530	-	680	389									
	500	-	5I2	662	380									
	600	630	-	730	439									
	600	-	6I2	762	430									

ОСТ 26-01-1505-76

Стр. 7

Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное P_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	d_H		D	ℓ	δ	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор четырех- линзовый	
		Для труб	Для обе- ча- ек				L (пред. откл. ± 2)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 3)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 4)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 2)	Мас- са, кг
I (10)	700	-	716	866	482	3	72	11,5	141	22,8	210	34,2	279	45,5
	800	816	816	966	532			12,9		25,6		38,3		51,1
	900	-	916	1066	582			14,4		28,6		42,8		57,0
	1000	1016	1016	1166	632			15,8		31,4		47,0		62,5
	1200	1216	1216	1366	732			18,7		37,1		55,6		74,0
	1400	1416	1416	1566	832			21,6		42,9		64,2		85,5
	1600	1620	1620	1770	934			24,6		48,8		73,1		97,3
	1800	-	1820	1970	1034	4	74	27,5	145	54,6	216	81,7	237	108,8
	2000	-	2024	2174	1136			40,8		81,0		121,2		161,4
	2200	-	2224	2374	1236			44,7		88,7		132,8		176,8
	2400	-	2424	2574	1336			48,6		96,5		144,4		192,3
	2600	-	2624	2774	1436			52,4		104,0		155,7		207,3
	2800	-	2824	2974	1536			56,4		112,0		167,5		223,1
	3000	-	3024	3174	1636			60,3		119,7		179,1		238,5

Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное P_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	d_n		D	ℓ	ξ	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор четырех- линзовый	
		Для труб	Для обес- чек				L (пред. откл. ± 2)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 3)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 4)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 5)	Мас- са, кг
1,6 (16)	100	108	-	258	177	4	74	3,6	145	7,2	216	10,7	287	14,3
	125	133	-	283	190			4,0		8,0		11,9		15,9
	150	159	-	309	203			4,5		9,0		13,4		17,9
	200	219	-	369	233			5,7		11,3		17,0		22,6
	250	273	-	423	260			6,8		13,5		20,2		27,0
	300	325	-	475	286			7,8		15,5		23,2		30,9
	350	377	-	527	312			8,8		17,5		26,2		34,9
	400	426	-	576	336			9,7		19,3		28,9		38,4
	400	-	408	558	327			9,4		18,7		28,0		37,2
	450	-	458	608	352			10,4		20,7		30,9		41,2
	500	530	-	680	388			11,8		23,4		35,1		46,7
	500	-	508	658	377			11,3		22,5		33,6		44,8
	600	630	-	780	438			13,7		27,2		40,7		54,2
	600	-	608	758	427			13,3		26,4		39,5		52,7
	700	-	716	866	481			15,4		30,6		45,8		61,0
	800	816	816	936	531			17,3		34,4		51,4		68,5
	900	-	916	1066	581			19,2		38,1		57,1		76,0

Размеры в мм

Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	d_n		D	ℓ	$\$$	Компенсатор однолинзовый		Компенсатор двухлинзовый		Компенсатор трехлинзовый		Компенсатор четырехлинзовый	
		Для труб	Для обечаек				L (пред. откл. ± 2)	Масса, кг	L (пред. откл. ± 3)	Масса, кг	L (пред. откл. ± 4)	Масса, кг	L (пред. откл. ± 5)	Масса, кг
1,6 (16)	1000	1016	1016	1166	631			21,2		42,1		63,0		83,9
	1200	1216	1216	1366	731			25,1		49,8		74,6		99,3
	1400	1416	1416	1566	831			29,0		57,6		86,2		114,7
	1600	1620	1620	1770	933	4	74	33,0	145	65,5	216	98,0	287	130,6
	1800	-	1820	1970	1033			36,8		73,1		109,3		145,6
	2000	-	2024	2174	1135			40,8		81,0		121,2		161,4
	2200	-	2224	2374	1235			44,7		88,7		132,8		176,8
2,5 (25)	200	219	-	319						5,2		7,7		12,7 ^{II}
	250	273	-	373						6,2		9,2		12,2
	300	325	-	425	-	3	-	-	102	7,2	148	10,7	240 ^{III}	17,7
	350	377	-	477						8,2		12,2		20,2
	400	426	-	526						9,2		13,6		22,5
	400	-	412	512						8,9		13,2		21,8
	450	-	462	562						9,9		14,7		24,2

Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное P_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	d_n		D	ℓ	s	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор четырех- линзовый	
		Для труб	Для обе- чай- ек				L (пред. откл. ± 2)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 3)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 4)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 5)	Мас- са, кг
2,5 (25)	500	530	-	630						11,2		16,6		27,4*
	500	-	516	616						10,9		16,2		26,7
	600	630	-	730						13,1		19,5		32,1
	600	-	616	716	-	3			102	12,9	148	19,1	240*	31,5
	700	-	720	820						14,9		22,1		36,4
	800	820	-	920						16,8		24,9		41,1
	800	-	820	920						16,8		24,9		41,1

* Данные для компенсатора с пятью линзами.

ПРИМЕЧАНИЯ:

I. Компенсаторы $D_y 100-400$ мм предназначены для сварки с трубами,
 $D_y 400-1600$ мм - с трубами и обечайками, изготовляемыми из листовой
 стали, свыше $D_y 1600$ мм - с обечайками.

2. Для условных давлений $P_{0,25}$; $0,6$; $1; 1,6$ МПа ($2,5; 6; 10; 16$ кгс/см²) в таблице приведены значения длины L и массы для компенсаторов, изготовленных из линз и сваренных кольцевым швом по внутреннему диаметру линзы.

Для компенсаторов, изготовленных из полулинз, длина L должна быть увеличена для однолинзовых компенсаторов на 7, двухлинзовых - 14, трехлинзовых - 21, четырехлинзовых - 28 мм, а масса увеличена на 3%.

Для компенсаторов, не имеющих кольцевых сварных швов, длина L должна быть уменьшена для двухлинзовых компенсаторов на 7, трехлинзовых - 14, четырехлинзовых - 21 мм, а масса уменьшена для двухлинзовых, трехлинзовых, четырехлинзовых на 3%.

Для условного давления $P_{2,5}$ МПа (25 кгс/см²) в таблице приведены значения длины L и массы для компенсаторов, не имеющих кольцевых сварных швов.

3. В таблице приведены значения массы компенсаторов без дренажных трубок. Масса компенсаторов с дренажными трубками должна быть увеличена для однолинзовых компенсаторов на $0,06$, двухлинзовых - $0,12$, трехлинзовых - $0,18$, четырехлинзовых - $0,24$ кг.

4. При подсчете массы удельная плотность для стали принята равной $7,85$ г/см³, паронита - 2 г/см³.

5. Обозначение компенсатора состоит из букв и цифр, которые указывают: L - линзовый, O - осевой, первая цифра - условный диаметр, вторая - условное давление в кгс/см², третья - число линз, для компенсаторов, предназначенных для сварки с трубами после цифр добавляется буква T , для сварки с обечайками - буква O , при применении гибкого элемента изготовленного из обечайки - буква G , при наличии дренажной трубки - буква D , четвертая - шифр материального оформления, пятая - группа применения.

Пример условного обозначения компенсатора из линз (полулинз) $D, 800$ мм, $P_{1,6}$ МПа (16 кгс/см²), с числом линз 3, для сварки с трубами, с дренажной трубкой, с шифром материального оформления 4, имеющего применение по группе 2:

Компенсатор ЛО 800-16-3ТД-4-2 ОСТ 26-01-1505-76

То же компенсатора без дренажной трубки.

Компенсатор ЛО 800-16-3Т-4-2 ОСТ 26-01-1505-76

То же компенсатора с гибким элементом из обечайки:

Компенсатор ЛО 800-16-3ТЭ-4-2 ОСТ 26-01-1505-76

То же компенсатора для сварки с обечайками:

Компенсатор ЛО 800-16-3ОЭ-4-2 ОСТ 26-01-1505-76

То же компенсатора из линз (полуллинз):

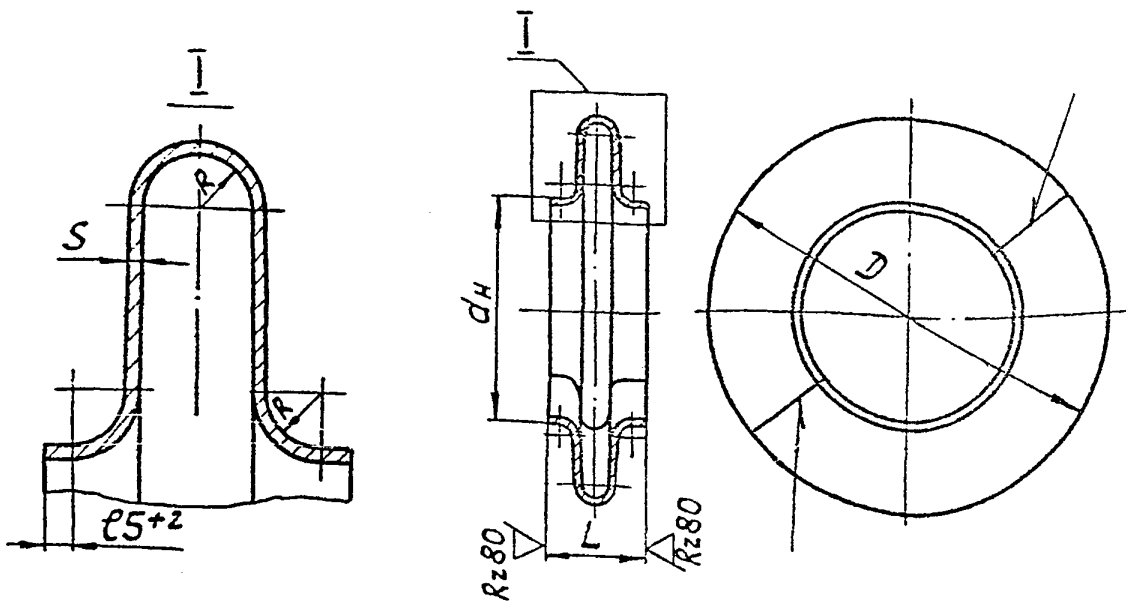
Компенсатор ЛО 800-16-30-4-2 ОСТ 26-01-1505-76

То же компенсатора с дренажной трубкой:

Компенсатор ЛО 800-16-30Д-4-2 ОСТ 26-01-1505-76

3. Гибкая оболочка компенсатора может изготавливаться из деталей: линз (количество n), полулинз (количество $2n$), гибкого элемента (количество 1), где n - число линз в компенсаторе.

4. Конструкция и размеры линз должны соответствовать черт. 2 и табл. 2



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение линзы	Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	d_H		D	ϕ	R	L (пред. откл. ± 1)	Заготовка		Масса, кг
			Для труб	Для обечайек					b	l_1	
800-2,5-	0,25(2,5)	800	816	816	1066					2960	21,9
900-2,5-		900	-	916	1166					3280	24,3
1000-2,5-		1000	1016	1016	1266					3590	26,5
1200-2,5-		1200	1216	1216	1466					4220	31,2
1400-2,5-		1400	1416	1416	1666					4840	35,8
1600-2,5-		1600	1620	1620	1870					5480	40,5
1800-2,5-		1800	-	1820	2070					6120	45,3
2000-2,5-		2000	-	2020	2270					6740	49,8
2200-2,5-		2200	-	2220	2470	3	22	104	314	7370	54,5
2400-2,5-		2400	-	2420	2670					8000	59,2
2600-2,5-		2600	-	2620	2870					8620	63,7
2800-2,5-		2800	-	2820	3070					9260	68,5
3000-2,5-		3000	-	3020	3270					9890	73,1
3200-2,5-		3200	-	3220	3470					10510	77,7
3400-2,5-		3400	-	3420	3670					11150	82,5
3600-2,5-		3500	-	3620	3870					11760	87,0
3800-2,5-		3800	-	3820	4070					12400	91,7
4000-2,5-		4000	-	4020	4270					13020	96,3
4500-2,5-		4500	-	4520	4770					14580	107,8
5000-2,5-		5000	-	5020	5270					16150	119,4
800-6-	0,6(6)	800	816	816	1066					2960	29,3
900-6-		900	-	916	1166					3280	32,4
1000-6-		1000	1016	1016	1266					3590	35,5
1200-6-		1200	1216	1216	1466					4220	41,7
1400-6-		1400	1416	1416	1666	4	22	106	315	4840	47,9
1600-6-		1600	1620	1620	1870					5480	54,2
1800-6-		1800	-	1820	2070					6120	60,5
2000-6-		2000	-	2020	2270					6740	66,7
2200-6-		2200	-	2220	2470					7370	72,9

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение длины	Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	d_n		D	δ	R	L (пред- откл. ± 1)	Заготовки		Мар- са, кг
			Для труб	Для обор- таек					δ	l_1	
2400-6-	0,6(6)	2400	-	2420	2670	4	22	106	315	8000	79,1
2600-6-		2600	-	2620	2870					8620	85,3
2800-6-		2800	-	2820	3070					9260	91,6
3000-6-		3000	-	3020	3270					9890	97,8
3200-6-		3200	-	3220	3470					10510	104,0
3400-6-		3400	-	3420	3670					11150	110,3
3600-6-		3600	-	3620	3870					11760	116,3
500-10Т-	1(10)	500	530	-	680	3	14	72	193	1900	8,8
500-10-		500	-	512	662					1850	8,5
600-10Т-		600	630	-	780					2220	10,2
600-10-		600	-	612	762					2160	10,0
700-10-		700	-	716	866					2490	11,5
800-10-		800	816	816	966					2800	12,9
900-10-		900	-	916	1066					3110	14,4
1000-10-		1000	1016	1016	1166					3430	15,8
1200-10-		1200	1216	1216	1366					4060	18,7
1400-10-		1400	1416	1416	1566					4690	21,6
1600-10-		1600	1620	1620	1770					5330	24,6
1800-10-		1800	-	1820	1970					5950	27,5
2000-10-		2000	-	2024	2174	4	74	197	197	6590	40,8
2200-10-		2200	-	2224	2374					7220	44,7
2400-10-		2400	-	2424	2574					7850	48,6
2600-10-		2600	-	2624	2774					8470	52,4
2800-10-		2800	-	2824	2974					9110	56,4
3000-10-		3000	-	3024	3174					9740	60,3
500-16Т-	1,6(16)	500	530	-	680	4	14	74	197	1900	11,8
500-16-		500	-	508	658					1830	11,3

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение линзы	Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	d_n		D	s	R	L (пред. откл. ± 1)	Заготовка		Масса, кг
			Для труб	Для обечайек					b	l_1	
600-16Т-	1,6 (16)	600	630	-	780					2220	13,7
600-16-		600	-	608	758					2145	13,3
700-16-		700	-	716	866					2490	15,4
800-16-		800	816	816	966					2800	17,3
900-16-		900	-	916	1066					3110	19,2
1000-16-		1000	1016	1016	1166					3430	21,2
1200-16-		1200	1216	1216	1366	4	14	74	197	4060	25,1
1400-16-		1400	1416	1416	1566					4690	29,0
1600-16-		1600	1620	1620	1770					5330	33,0
1800-16-		1800	-	1820	1970					5950	36,8
2000-16-		2000	-	2024	2174					6590	40,8
2200-16-		2200	-	2224	2374					7220	44,7

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В таблице приведены размеры линз, привариваемых к патрубкам и имеющих длину цилиндрического участка l_{5+2} мм. у линз, свариваемых между собой, длина l выполняется равной $3+2$ мм, в этом случае ширина линзы L уменьшается на 4 мм.

2. Размеры прямоугольной заготовки: b -развернутая ширина, l_1 -развернутая длина - справочные, их значения даны без технологических припусков.

3. При подсчете массы удельная плотность для стали принята равной 7,85 г/см³.

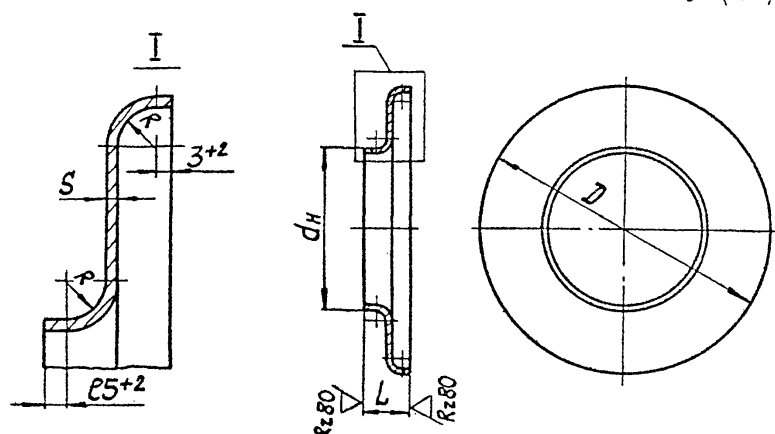
Пример условного обозначения линзы для сварки с трубами $D_y 500$ мм, $P_y 1$ МПа (10 кгс/см²), из стали 16 ГС:

Линза 500-10Т-16ГС ОСТ 26-01-1505-76

То же для сварки с обечайками:

Линза 500-10-16ГС ОСТ 26-01-1505-76

5. Конструкция и размеры полулинз должны соответствовать черт. 3, табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение полулинзы	Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	d_n		D	s	R	L (пред. откл. ± 1)	Заготовка		Масса, кг
			Для труб	Для обечаек					D_1	d	
100-2,5Т-	0,25(2,5)	100	108	-	358	3	22	55	388	68	2,7
125-2,5Т-		125	133	-	383				413	93	3,0
150-2,5Т-		150	159	-	409				439	119	3,3
200-2,5Т-		200	219	-	469				499	179	4,0
250-2,5Т-		250	273	-	523				553	233	4,7
300-2,5Т-		300	325	-	575				605	285	5,3
350-2,5Т-		350	377	-	627				657	337	5,9
400-2,5Т-		400	426	-	676				706	386	6,5
400-2,5Т-		400	-	412	662				692	372	6,3

Продолжение табл.3

Размеры в мм

Обозначение полу- лнны	Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	d_H		D	s	R	L (пред. откл. ± 1)	Заготовка		Мас- са, кг
			Для труб	Для обес- чек					D_1	d	
450-2,5-	0,25(2,5)	450	-	462	712				742	422	6,9
500-2,5Т-		500	530	-	780				810	490	7,7
500-2,5-		500	-	512	762				792	472	7,5
600-2,5Т-		600	630	-	880				910	590	8,9
600-2,5-		600	-	612	862				892	572	8,7
700-2,5-		700	-	716	966				996	676	9,9
800-2,5-		800	816	816	1066				1096	776	11,1
900-2,5-		900	-	916	1166				1196	876	12,3
1000-2,5-		1000	1016	1016	1266	3	22	55	1296	976	13,5
1200-2,5-		1200	1216	1216	1466				1496	1176	15,8
1400-2,5-		1400	1416	1416	1666				1696	1376	18,2
1600-2,5-		1600	1620	1620	1870				1900	1580	20,6
1800-2,5-		1800	-	1820	2070				2100	1780	23,0
2000-2,5-		2000	-	2020	2270				2300	1980	25,3
2200-2,5-		2200	-	2220	2470				2500	2180	27,7
2400-2,5-		2400	-	2420	2670				2700	2380	30,1
2600-2,5-		2600	-	2620	2870				2900	2580	32,4
2800-2,5-		2800	-	2820	3070				3100	2780	34,8
3000-2,5-		3000	-	3020	3270				3300	2980	37,2
100-6Т-	0,6(6)	100	103	-	358				388	66	3,6
125-6Т-		125	133	-	383				413	91	4,0
150-6Т-		150	159	-	409				439	117	4,4
200-6Т-		200	219	-	469				499	177	5,2
250-6Т-		250	273	-	523				553	231	6,2
300-6Т-		300	325	-	575	4	22	56	605	283	7,0
350-6Т-		350	377	-	627				657	335	7,9
400-6Т-		400	426	-	676				706	384	8,7
400-6 -		400	-	408	658				628	366	8,4

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение полу- линзы	Давление условное P_y , МПа (кгс-см ²)	D_y	d_n		D	s	R	L (пред. откл. ± 1)	Заготовка		Мас- са, кг
			Для труб	Для обе- ча- ек					D_1	d	
450-6-	0,6(6)	450	-	458	708				738	416	9,2
500-6Т-		500	530	-	780				810	488	10,3
500-6-		500	-	508	758				788	466	10,0
600-6Т-		600	630	-	880				910	588	11,9
600-6-		600	-	608	858				888	566	11,5
700-6-		700	-	716	966				996	674	13,3
800-6-		800	816	816	1066				1096	774	14,8
900-6-		900	-	916	1166				1196	874	16,4
1000-6-		1000	1016	1016	1266				1296	974	18,0
1200-6-		1200	1216	1216	1466	4	22	56	1496	1174	21,2
1400-6-		1400	1416	1416	1666				1696	1374	24,4
1600-6-		1600	1620	1620	1870				1900	1578	27,6
1800-6-		1800	-	1820	2070				2100	1778	30,8
2000-6-		2000	-	2020	2270				2300	1978	34,0
2200-6-		2200	-	2220	2470				2500	2178	37,1
2400-6-		2400	-	2420	2670				2700	2378	40,3
2600-6-		2600	-	2620	2870				2900	2578	43,5
2800-6-		2800	-	2820	3070				3100	2778	46,7
3000-6-		3000	-	3020	3270				3300	2978	49,8
100-10Т-	1(10)	100	108	-	258				279	77	1,3
125-10Т-		125	133	-	283				304	102	1,5
150-10Т-		150	159	-	309				330	128	1,7
200-10Т-		200	219	-	369				390	188	2,2
250-10Т-		250	273	-	423	3	14	39	424	242	2,2
300-10Т-		300	325	-	475				496	294	3,0
350-10Т-		350	377	-	527				548	346	3,3
400-10Т-		400	426	-	576				597	395	3,7
400-10-		400	-	412	562				583	381	3,6

Продолжение табл.3

Размеры в мм

Обозначения полупроизводства	Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	d_n		D	ϕ	R	L (пред. откл. $\pm I$)	Заготовка		Масса, кг
			Для труб	Для обечаек					D_1	d	
450-10-	I(10)	450	-	462	612				633	431	4,0
500-10T-		500	530	-	680				701	499	4,5
500-10-		500	-	512	652				683	481	4,3
600-10T-		600	630	-	780				801	599	5,2
600-10-		600	-	612	762				783	581	5,1
700-10-		700	-	716	866				867	685	5,9
800-10-		800	816	816	966	3		39	987	785	6,6
900-10-		900	-	916	1066				1087	885	7,4
1000-10-		1000	1016	1016	1166				1187	985	8,1
1200-10-		1200	1216	1216	1366				1387	1185	9,6
1400-10-		1400	1416	1416	1566				1587	1385	11,1
1600-10-		1600	1620	1620	1770				1791	1589	12,1
1800-10-		1800	-	1820	1970				1991	1789	14,1
2000-10-		2000	-	2024	2174				2195	1991	21,1
2200-10-		2200	-	2224	2374				2395	2191	23,1
2400-10-	I,6(16)	2400	-	2424	2574	4	14	40	2595	2391	25,1
2600-10-		2600	-	2624	2774				2795	2591	27,1
2800-10-		2800	-	2824	2974				2995	2791	29,1
3000-10-		3000	-	3024	3174				3195	2991	31,1
100-16T-		100	108	-	258				279	75	1,8
125-16T-		125	133	-	283				304	100	2,0
150-16T-		150	159	-	309				330	126	2,3
200-16T-		200	219	-	369				390	186	2,9
250-16T-		250	273	-	423	4	14	40	444	240	3,4
300-16T-		300	325	-	475				496	292	3,9
350-16T-		350	377	-	527				548	344	4,5
400-16T-		400	426	-	576				597	393	5,0
400-16-		400	-	408	558				579	375	4,7

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение полулинзы	Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	d_n		D	ϕ	R	L (пред. откл. ± 1)	Заготовка		Масса, кг
			Для труб	Для обечайек					D_1	d	
450-16-	1,6 (16)	450	-	458	608				629	425	5,3
500-16T-		500	530	-	630				701	497	5,9
500-16-		500	-	508	658				679	475	5,6
600-16T-		600	630	-	780				801	597	7,0
600-16-		600	-	608	758				779	575	6,8
700-16-		700	-	716	866				887	683	7,9
800-16-		800	816	816	966				937	783	8,9
900-16-		900	-	916	1066				1037	883	9,9
1000-16-		1000	1016	1016	1166	4	14	40	1137	983	10,9
1200-16-		1200	1216	1216	1366				1337	1183	12,9
1400-16-		1400	1416	1416	1566				1537	1383	14,9
1600-16-		1600	1620	1620	1770				1791	1587	17,0
1800-16-		1800	-	1820	1970				1991	1787	19,0
2000-16-		2000	-	2024	2174				2195	1991	21,1
2200-16-		2200	-	2224	2374				2395	2191	23,8

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В таблице приведены размеры полулинз, привариваемых к патрубкам и имеющих длину цилиндрического участка l_{5+2} мм. У полулинз, свариваемых между собой, длина l выполняется равной 3^{+2} мм, в этом случае ширина полулинзы L уменьшается на 2 мм.

2. Размеры заготовки d, D_1 - справочные, их значения даны без технологических припусков.

3. При подсчете массы удельная плотность для стали - 7,85 г/см³.

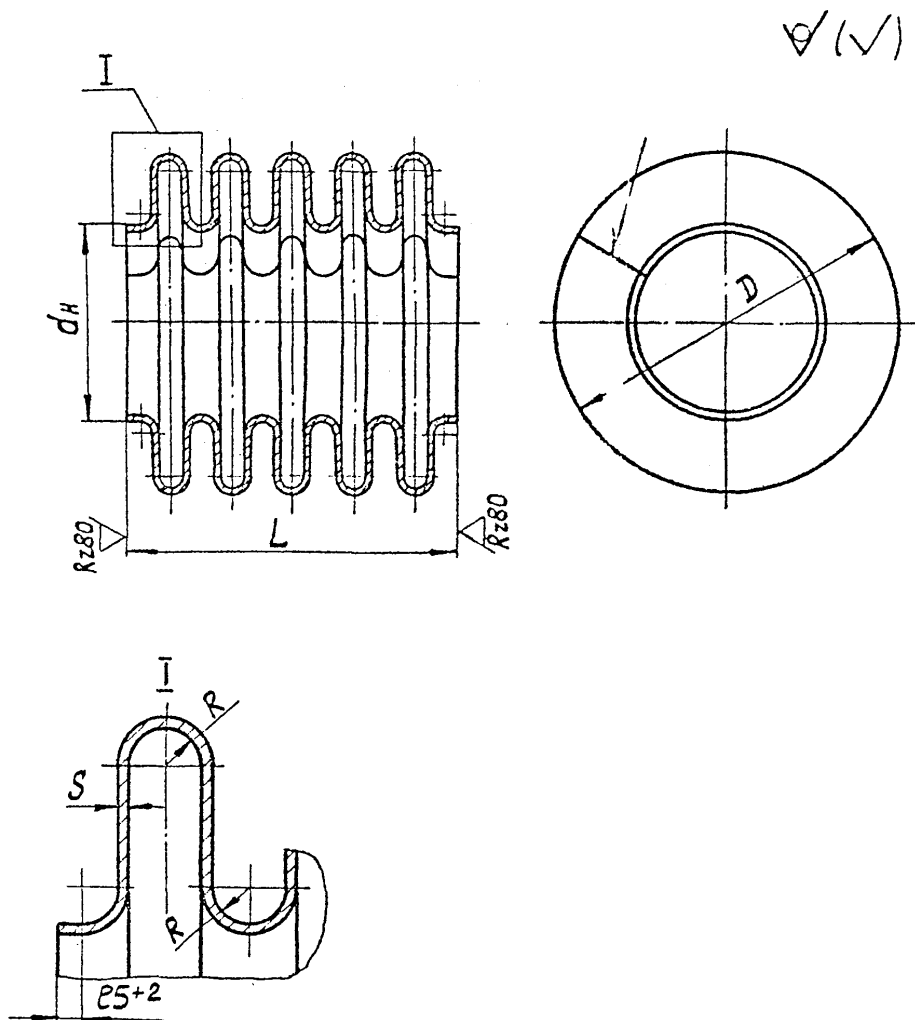
Пример условного обозначения полулинзы для сварки с трубами $D_y 400$ мм, $P_y 0,25$ МПа (2,5 кгс/см²) из стали 20:

Полулинза 400-2,5 Т-20 ОСТ 26-01-1505-76

То же для сварки с обечайками:

Полулинза 400-2,5-20 ГОСТ 26-01-1505-76

6. Конструкция и размеры гибкого элемента, изготовленного из обечайки, должно соответствовать черт. 4 и табл. 4



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение гибкого элемента	Давление условное Р _у , МПа (кгс/см ²)	D _y	d _n		D	S	R	Элемент однолинейный		Элемент двухлинейный		Элемент трехлинейный		Элемент четырехлинейный		Элемент пятилинейный	
			Для труб	Для обечаек				L (пред. откл. ±2)	Масса, кг	L (пред. откл. ±3)	Масса, кг	L (пред. откл. ±4)	Масса, кг	L (пред. откл. ±5)	Масса, кг	L (пред. откл. ±6)	Масса, кг
800-10-	I(10)	800	816	816	966	3	14	72	12,9	134	25,1	196	37,4	258	49,6		
900-10-		900	-	916	1066				14,3		27,9		41,6		55,2		
1000-10-		1000	1016	1016	1166				15,8		30,9		45,8		60,8		
1200-10-		1200	1216	1216	1366				18,7		36,6		54,5		72,4		
1400-10-		1400	1416	1416	1566				21,6		42,1		62,6		83,1		
1600-10-		1600	1620	1620	1770				24,5		47,8		71,1		94,5		
1800-10-		1800	-	1820	1970				27,4		53,5		79,5		105,6		
2000-10-		2000	-	2024	2174	4		74	40,7	138	79,4	202	118,1	266	156,8		
800-16-	I,6(16)	800	816	816	966	4	14	74	17,2	138	33,7	202	50,1	266	66,5		
900-16-		900	-	916	1066				19,2		37,4		55,7		74,0		
1000-16-		1000	1016	1016	1166				21,1		41,2		61,3		81,5		
1200-16-		1200	1216	1216	1366				25,0		48,8		72,6		96,4		
1400-16-		1400	1416	1416	1566				28,9		56,4		83,9		111,4		
1600-16-		1600	1620	1620	1770				32,8		64,1		95,3		126,6		
1800-16-		1800	-	1820	1970				36,7		71,7		103,6		141,5		
2000-16-		2000	-	2024	2174				40,7	79,4	118,1		156,8				

Размеры в мм

Обозначение гибкого элемента	Давление условное P_y , МПа кгс/см ²	D_y	d_n		D	ξ	R	Элемент однолин- зовый		Элемент двухлин- зовый		Элемент трехлин- зовый		Элемент четырех- линзовый		Элемент пятилин- зовый	
			Для труб	Для обе- чек				L (пред. откл. +2)	Мас- са, кг	L (пред. откл. +3)	Мас- са, кг	L (пред. откл. +4)	Мас- са, кг	L (пред. откл. +5)	Мас- са, кг	L (пред. откл. +6)	Мас- са, кг
200-25T-	2,5(25)	200	219	-	319					5,2		7,7					12,7
250-25T-		250	273	-	373					6,2		9,2					12,2
300-25T-		300	325	-	425					7,2		10,7					17,7
350-25T-		350	377	-	477					8,2		12,2					20,2
400-25 T-		400	426	-	526					9,2		13,6					22,5
400-25-		400	-	412	512					8,9		13,2					21,8
450-25-		450	-	462	562					9,9		14,7					24,2
500-25T-		500	530	-	630	3	10		102	11,2	148	16,6			240		27,4
500-25-		500	-	516	616					10,9		16,2					26,7
600-25T-		600	630	-	730					13,1		19,5					32,1
600-25-		600	-	616	716					12,9		19,1					31,5
700-25-		700	-	720	820					14,9		22,1					36,4
800-25T-		800	820	-	920					16,8		24,9					41,1
800-25-		800	-	820	920					16,8		24,9					41,1

ПРИМЕЧАНИЕ: При подсчете масс удельная плотность для стали принята равной 7,85 г/см³.

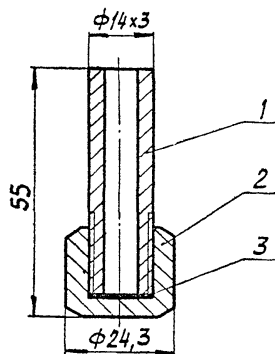
Пример условного обозначения гибкого элемента для сварки с трубами $D_у 600$ мм, $P_у 2,5$ МПа (25 кгс/см^2), числом линз 5, из стали 08Х18Н10Т:

Гибкий элемент 600-25-5Т-08Х18Н10Т ОСТ 26-01-1505-76

То же для сварки с обечайками:

Гибкий элемент 600-25-5 -08Х18Н10Т ОСТ 26-01-1505-76

7. Конструкция и размеры дренажной трубки должны соответствовать черт. 5. Количество трубок дренажных на компенсатор - п.



1 - трубка; 2 - гайка колпачковая; 3 - прокладка.

Черт. 5

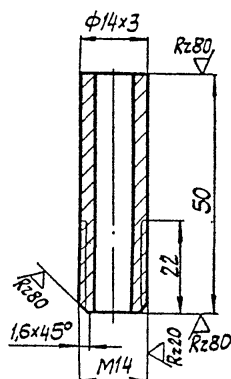
Условное обозначение дренажной трубки $D_у 8$ мм с трубкой из стали 16ГС:

трубка дренажная 8-16ГС ОСТ 26-01-1505-76

8. Конструкция и размеры деталей дренажной трубки должны соответствовать черт. 6, 7, 8.

Поз. I Трубка

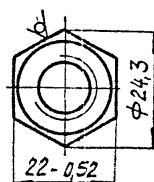
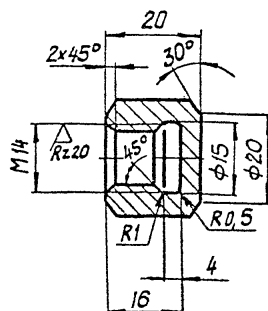
✓ (✓)



Масса, 0,04 кг

Черт. 6

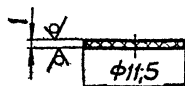
Поз. 2. Гайка колпачковая

Rz 40
✓ (✓)

Масса 0,02 кг

Черт. 7

Поз.3. Прокладка

Rz320
▽ (✓)

Масса 0,001 кг

Черт. 8

9. Технические требования - по ОСТ 26-01-1512-76

Всесоюзный научно-исследовательский и проектно-технологический институт химического машиностроения (ВНИИПТХиммаш)

Директор

Ю.Б. РОХЛОВ

ЗАВЕДУЩИЙ ОТДЕЛОМ
СТАНДАРТИЗАЦИИ

Д.В. КОЧУРОВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ТЕМЫ И
ИСПОЛНИТЕЛЬ, ЗАВЕДУЩИЙ
ОТДЕЛОМ

Б.М. АНКИРСКИЙ

СОГЛАСОВАНО:

Всесоюзный научно-исследовательский и конструкторский институт химического машиностроения (НИИХИММаш)

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

Н.В. ИЛИНСОНИС

НАЧАЛЬНИК БАЗОВОГО НАУЧНО-
ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ОТДЕЛА
СТАНДАРТИЗАЦИИ

В.В. ЛЕГИН