

УИК 621.643.43

Ровнка Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОМПЕНСАТОРЫ ЛИЗОВЫЕ ОСЕВЫЕ
БЕЗ ПАТРУБКОВ НА $P_y \leq 2,5$ МПа
(25 кгс/см²).

OCT 26-01-1505-76

Взамен ОН 26-01-79-68

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Приказом Всесоюзного промышленного объединения
от 30 декабря 1976 г. № 93 срок действия установлен
с 01.07.1978 г.
по 01.07.1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

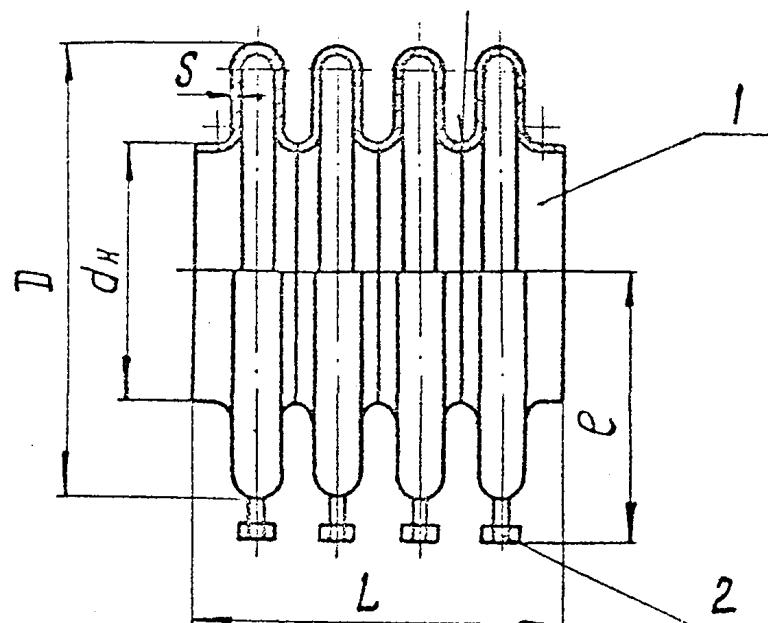
I. Настоящий стандарт распространяется на компенсаторы без патрубков с условным диаметром от 100 до 5000 мм, остаточным давлением от 0,67 кПа (5 мм рт.столба) до условного давления 2,5 МПа (25 кгс/см²), температурой от минус 70 до плюс 700°C и их детали.

2. Конструкция и основные размеры компенсаторов без патрубков должна соответствовать черт. I и табл. I

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

RP 8042273 OT 24.08.77



1 - линза*; 2 - дренажная трубка

Черт. 1

* Компенсатор может быть также изготовлен из полулинз или гибкого элемента из обечайки.

Таблица I

Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное P_y , МПа (кгс/см ²)	D _y	d_n		D	l	\$	Компенса- тор одно- линовый		Компенса- тор двух- линовый		Компенса- тор трех- линовый		Компенса- тор четырех- линовый	
		Для труб	Для обе- чак				L (пред. откл. ± 2)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 3)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 4)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 5)	Мас- са, кг
0,25(2,5)	I00	I08	-	358	229	3	I04	5,4	I0,8	I6,2	I7,9	I9,7	I6,2	21,5
	I25	I33	-	383	241			6,0	I2,0	I2,0	I2,0	I2,0	I2,0	23,9
	I50	I59	-	409	254			6,6	I3,2	I3,2	I3,2	I3,2	I3,2	26,3
	200	219	-	469	284			8,0	I6,0	I6,0	I6,0	I6,0	I6,0	31,9
	250	273	-	523	311			9,2	I8,3	I8,3	I8,3	I8,3	I8,3	36,6
	300	325	-	575	337			I0,4	20,7	20,7	20,7	20,7	20,7	41,4
	350	377	-	627	363			II,7	23,3	23,3	23,3	23,3	23,3	46,6
	400	426	-	676	388			I2,8	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	50,9
	400	-	412	662	381		205	I2,5	24,9	306	37,3	407	407	49,7
	450	-	462	712	406			I3,6	27,1		40,6		54,1	
	500	530	-	780	440			I5,2	30,3		45,4		60,5	
	500	-	512	762	431			I4,8	29,5		44,2		58,9	
	600	630	-	880	490			I7,5	34,9		52,2		69,6	
	600	-	612	862	481			I7,1	34,1		51,0		68,0	
	700	-	716	936	533			I9,5	38,8		58,2		77,5	
	800	816	816	I066	583			21,9	43,6		65,3		87,1	

ОСТ 26-01-1505-76

ГДР. 3

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное Ру, Мпа (бар) (кгс/см ²)	Dy	d _h		D	l	S	Компенса- тор одно- линизовый		Компенса- тор двух- линизовый		Компенса- тор трех- линизовый		Компенса- тор четырех- линизовый	
		Для труб	Для обе- чек				L (пред. откл. ±2)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ±3)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ±4)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ±5)	Мас- са, кг
0,25(2,5)	900	-	916	II66	633			24,3		48,4		72,5		96,6
	1000	1016	1016	I266	683			26,5		52,8		79,1		105,3
	1200	1216	1216	I466	783			31,2		62,1		93,1		124,0
	1400	1416	1416	I666	883			35,8		71,3		106,8		142,3
	1600	1620	1620	I870	985			40,5		80,6		120,8		160,9
	1800	-	1820	2070	I085			45,3		90,2		135,1		180,0
	2000	-	2020	2270	II85			49,8		99,2		148,5		197,9
	2200	-	2220	2470	I285			54,5		108,5		162,5		216,5
	2400	-	2420	2670	I385	3	I04	59,2	205	II7,9	306	176,5	407	235,1
	2600	-	2620	2870	I485			63,7		126,8		189,9		253,1
	2800	-	2820	3070	I585			68,5		136,4		204,0		272,1
	3000	-	3020	3270	I685			73,1		145,5		218,0		290,4
	3200	-	3220	3470	I785			77,7		155,7		231,7		308,7
	3400	-	3420	3670	I885			82,5		164,2		246,0		327,7
	3600	-	3620	3870	I985			87,0		173,2		259,4		345,6
	3800	-	3820	4070	2085			91,7		182,6		273,4		364,3

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное Р _у , МПа (кгс/см ²)	D _у	d _н		D	l	s	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор четырех- линзовый	
		Для труб	Для обе- чек				L (пред. откл. ±3)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ±3)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ±4)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ±5)	Мас- са, кг
0,25(2,5)	4000	-	4020	4270	2185	3	104	96,3	191,7	205	287,1	306	382,5	
	4500	-	4520	4770	2435			107,8	214,6		321,4		428,2	
	5000	-	5020	5270	2685			119,4	237,7		356		474,3	
0,6 (6)	100	108	-	358	228	4	106	7,2	14,4	209	21,6	312	28,7	
	125	133	-	383	240			8,0	16,0		24,0		31,9	
	150	159	-	409	253			8,8	17,6		26,3		35,1	
	200	219	-	469	283		106	10,7	21,3	209	32,0	415	42,6	
	250	273	-	523	310			12,4	24,7		37,0		49,4	
	300	325	-	575	336			14,0	27,9		41,8		55,7	
	350	377	-	627	362		408	15,6	31,1	378	46,6	49,3	62,1	
	400	426	-	676	387			17,1	34,1		51,1		68,0	
	400	-	408	658	378			16,5	32,9		49,3		65,6	
	450	-	458	703	403	458	403	18,1	36,1	439	54,0	60,6	72,0	
	500	530	-	780	439			20,3	40,4		58,3		80,7	
	500	-	503	758	428			19,7	39,3		58,3		78,4	

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное P_u , МПа (кгс/см ²)	D_y	d_h		D	l	\$	Компенса- тор одно- линовый		Компенса- тор двух- линовый		Компенса- тор трех- линовый		Компенса- тор четырех- линовый	
		Диам. труб	Для обе- чек				L (пред. откл. ± 2)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 3)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 4)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 5)	Мас- са, кг
0,6(6)	600	630	—	880	489	4	23,4	46,6	69,8	93,5	312	161,6	415	215,4
	600	—	603	858	478		22,7	45,2	67,7	90,3				
	700	—	716	966	532		26,1	52,0	77,9	103,8				
	800	816	816	1066	582		29,3	58,4	87,4	116,5				
	900	—	916	1166	632		32,4	64,5	96,7	128,8				
	1000	1016	1016	1266	682		35,5	70,7	105,9	141,1				
	1200	1216	1216	1466	782		41,7	83,0	124,4	165,7				
	1400	1416	1416	1666	882		47,9	95,4	142,9	190,3				
	1600	1620	1620	1870	984	4	54,2	209	107,9					
	1800	—	1820	2070	1084		60,5	120,5	180,4	240,4				
	2000	—	2020	2270	1184		66,7	132,8	198,9	265,0				
	2200	—	2220	2470	1284		72,9	145,1	217,4	289,6				
	2400	—	2420	2670	1384		79,1	157,5	235,9	314,3				
	2600	—	2620	2870	1484		85,3	169,8	254,4	338,9				
	2800	—	2820	3070	1584		91,6	182,4	273,1	363,9				
	3000	—	3020	3270	1684		97,8	194,7	291,6	388,5				
	3200	—	3220	3470	1784		104,0	207,1	310,1	413,2				

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное P_y , Мпа (кгс/см ²)	D_y	d_h		D	l	s	Компенса- тор одно- линовый		Компенса- тор двух- линовый		Компенса- тор трех- линовый		Компенса- тор четырех- линовый	
		для труб	для обе- чек				L (пред. откл. ± 2)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 3)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 4)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 5)	Мас- са, кг
0,6 (6)	3400	-	3420	3670	1884	4	106	110,3 116,3	209	219,6 231,5	312	328,9 346,8	415	438,2 462,0
	3600	-	3620	3870	1984									
I (10)	100	108	-	258	178			2,7		5,4		8,1		10,7
	125	133	-	283	191			3,0		6,0		8,9		11,9
	150	159	-	309	204			3,4		6,8		10,1		13,5
	200	219	-	369	234			4,3		8,5		12,8		17,1
	250	273	-	423	261			5,0		9,9		14,9		19,8
	300	325	-	475	287			5,8		11,5		17,3		23,0
	350	377	-	527	313	3	72	6,6	141	13,1	210	19,6	279	26,2
	400	426	-	576	337			7,3		14,5		21,7		28,9
	400	-	412	562	330			7,1		14,1		21,1		28,1
	450	-	462	612	355			7,8		15,5		23,2		30,9
	500	530	-	680	369			8,8		17,5		26,2		34,8
	500	-	512	662	380			8,5		16,9		25,3		33,7
	600	630	-	780	430			10,2		20,3		30,3		40,4
	600	-	612	762	430			10,0		19,9		29,7		39,6

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное P_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	d_h		D	l	s	Компенса- тор одно- линовый		Компенса- тор двух- линовый		Компенса- тор трех- линовый		Компенса- тор четырех- линовый	
		Для труб	Для обе- чек				L (пред. откл. ± 2)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 3)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 4)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 2)	Мас- са, кг
I (10)	700	-	716	866	482	3	11,5		22,8		34,2		45,5	
	800	816	816	936	532		12,9		25,6		38,3		51,1	
	900	-	916	1036	582		14,4		28,6		42,8		57,0	
	1000	1016	1016	1166	632	72	15,8	I41	31,4	210	47,0	279	62,5	
	1200	I216	I216	I366	732		18,7		37,1		55,6		74,0	
	I400	I416	I416	I566	832		21,6		42,9		64,2		85,5	
	I600	I620	I620	I770	934		24,6		48,8		73,1		97,3	
	I800	-	I820	I970	I034		27,5		54,6		81,7		I08,8	
	2000	-	2024	2174	II36		40,8		81,0		I21,2		I61,4	
	2200	-	2224	2374	I236		44,7		88,7		I32,8		I76,8	
	2400	-	2424	2574	I336		48,6		96,5		I44,4		I82,3	
	2600	-	2624	2774	I436	4	52,4	I45	I04,0	216	I55,7	287	207,3	
	2800	-	2824	2974	I536		56,4		II2,0		I67,5		223,1	
	3000	-	3024	3174	I636		60,3		II9,7		I79,1		233,5	

ОСТ 26-07-1505-76

СЭП

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное P_u , Мпа (кгс/см ²)	D_Y	d_h		D	l	s	Компенса- тор одно- линовый		Компенса- тор двух- линовый		Компенса- тор трех- линовый		Компенса- тор четырех- линовый	
		Для труб	Для обс- чак				L (пред. откл. ± 2)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 3)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 4)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 5)	Мас- са, кг
I,6(I6)	100	108	-	258	177			3,6		7,2		10,7		14,3
	125	133	-	283	190			4,0		8,0		11,9		15,9
	150	159	-	309	203			4,5		9,0		13,4		17,9
	200	219	-	369	233			5,7		11,3		17,0		22,6
	250	273	-	423	260			6,8		13,5		20,2		27,0
	300	325	-	475	286			7,8		15,5		23,2		30,9
	350	377	-	527	312			8,8		17,5		26,2		34,9
	400	426	-	576	336	4	74	9,7	145	19,3	216	28,9	287	38,4
	400	-	408	558	327			9,4		18,7		28,0		37,2
	450	-	458	608	352			10,4		20,7		30,9		41,2
	500	530	-	680	388			11,8		23,4		35,1		46,7
	500	-	508	658	377			11,3		22,5		33,6		44,8
	600	630	-	720	438			13,7		27,2		40,7		54,2
	600	-	608	758	427			13,3		26,4		39,5		52,7
	700	-	716	866	481			15,4		30,6		45,8		61,0
	800	816	816	966	531			17,3		34,4		51,4		68,5
	900	-	916	1066	581			19,2		38,1		57,1		76,0

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное P_y , Мпа kg/cm^2	D_y	d_h		D	l	s	Компенса- тор одно- линовый		Компенса- тор двух- линовый		Компенса- тор трех- линовый		Компенса- тор четырех- линовый	
		для труб	для обе- чек				L (пред. откл. ± 2)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 3)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 4)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 5)	Мас- са, кг
1,6(16)	1000	1016	1016	1166	631	4	74	21,2	145	42,1	216	63,0	130,6	83,9
	1200	1216	1216	1366	731			25,1		49,8		74,6		99,3
	1400	1416	1416	1566	831			29,0		57,6		86,2		114,7
	1600	1620	1620	1770	933			33,0		65,5		98,0		127
	1800	-	1820	1970	1033			36,8		73,1		109,3		145,6
	2000	-	2024	2174	1135			40,8		81,0		121,2		161,4
	2200	-	2224	2374	1235			44,7		88,7		132,8		176,8
2,5(25)	200	219	-	319	-	3	-	5,2	102	7,7	148	12,7	240	12,2
	250	273	-	373	-			6,2		9,2		17,7		20,2
	300	325	-	425	-			7,2		10,7		13,6		22,5
	350	377	-	477	-			8,2		12,2		13,2		21,8
	400	426	-	526	-			9,2		13,6		14,7		24,2
	400	-	412	512	-			8,9		13,2		14,7		21,8
	450	-	462	562	-			9,9		14,7		15,7		24,2

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Дав- ление ус- ловное P_u , МПа (кгс/см ²)	D_y	d_h		D	ℓ	s	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор четырех- линзовый	
		для труб	для обе- чай- ек				L (пред. откл. ± 2)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 3)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 4)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 5)	Мас- са, кг
2,5 (25)	500	530	-	630						II,2		I6,6		27,4*
	500	-	516	616						10,9		I6,2		26,7
	600	630	-	730						I3,I		I9,5		32,I
	600	-	616	716	-	3			102	I2,9	148	I9,I	240*	31,5
	700	-	720	820						I4,9		22,I		36,4
	800	820	-	920						I6,8		24,9		41,I
	800	-	820	920						I6,8		24,9		41,I

* Данные для компенсатора с пятью линзами.

ПРИМЕЧАНИЯ:

- I. Компенсаторы $D_y 100-400$ мм предназначены для сварки с трубами,
 $D_y 400-1600$ мм - с трубами и обечайками, изготавливаемыми из листовой
стали, свыше $D_y 1600$ мм - с обечайками.

2. Для условных давлений P_0 0,25; 0,6; 1; 1,6 МПа (2,5; 6; 10; 16 кгс/см²) в таблице приведены значения длины l и массы для компенсаторов, изготовленных из линз и сваренных кольцевым швом по внутреннему диаметру линз.

Для компенсаторов, изготовленных из полуминз, длина l должна быть увеличена для однолинзовых компенсаторов на 7, двухлинзовых - 14, трехлинзовых - 21, четырехлинзовых - 28 мм, а масса увеличена на 3%.

Для компенсаторов, не имеющих кольцевых сварных швов, длина l должна быть уменьшена для двухлинзовых компенсаторов на 7, трехлинзовых - 14, четырехлинзовых - 21 мм, а масса уменьшена для двухлинзовых, трехлинзовых, четырехлинзовых на $\frac{1}{2}$ (компенсаторов).

Для условного давления P_0 2,5 МПа (25 кгс/см²) в таблице приведены значения длины l и массы для компенсаторов, не имеющих кольцевых сварных швов.

3. В таблице приведены значения массы компенсаторов без дренажных трубок. Масса компенсаторов с дренажными трубками должна быть увеличена для однолинзовых компенсаторов на 0,06, двухлинзовых - 0,12, трехлинзовых - 0,18, четырехлинзовых - 0,24 кг.

4. При подсчете массы удельная плотность для стали принята равной 7,85 г/см³, паронита - 2 г/см³.

5. Обозначение компенсатора состоит из букв и цифр, которые указывают: Л - линзовый, О - осевой, первая цифра - условный диаметр, вторая - условное давление в кгс/см², третья - число линз, для компенсаторов, предназначенных для сварки с трубами после цифр добавляется буква Т, для сварки с обечайками - буква О, при применении гибкого элемента изготовленного из обечайки - буква Э, при наличии дренажной трубы - буква Д, четвертая - цифр материалного оформления 4, имеющего применение по группе 2:

Компенсатор ЛО 800-16-3Т-4-2 ОСТ 26-01-1505-76

То же компенсатора без дренажной трубы.

Компенсатор ЛО 800-16-3Т-4-2 ОСТ 26-01-1505-76

То же компенсатора с гибким элементом из обечайки:

Компенсатор ЛО 800-16-3ТЭ-4-2 ОСТ 26-01-1505-76

То же компенсатора для сварки с обечайками:

Компенсатор ЛО 800-16-3ОЭ-4-2 ОСТ 26-01-1505-76

То же компенсатора из линз (полулинз):

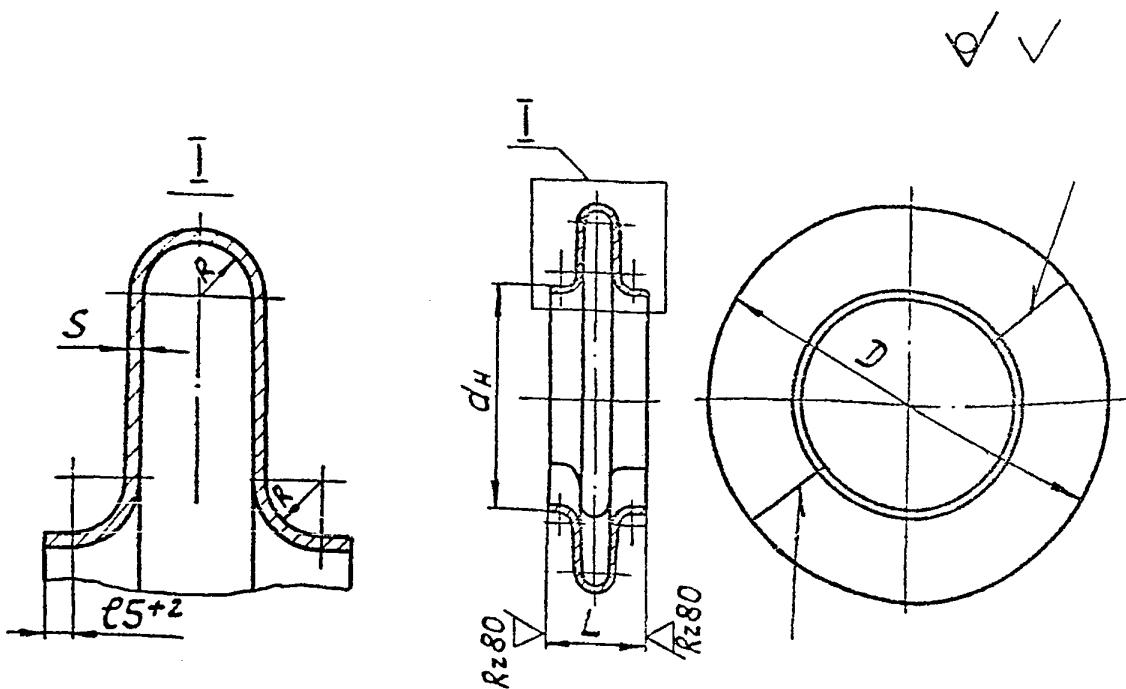
Компенсатор Л0 800-16-30-4-2 ОСТ 26-01-1505-76

То же компенсатора с дренажной трубкой:

Компенсатор Л0 800-16-30Д-4-2 ОСТ 26-01-1505-76

3. Гибкая оболочка компенсатора может изготавливаться из деталей: линз (количество n), полулинз (количество $2n$), гибкого элемента (количество I), где n - число линз в компенсаторе.

4. Конструкция и размеры линз должны соответствовать черт. 2 и табл. 2



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение линии	Давление условное Р _у , Мпа (кгс/см ²)	D _y	d _н		D	s	R	L (пред. откл. ± 1)	Заготовка		Мас- са, кг
			для труб	для обеч- ек					b	l ₁	
800-2,5-		800	816	816	I066						2960
900-2,5-		900	-	916	II66						3280
I000-2,5-		I000	I016	I016	I266						3590
I200-2,5-		I200	I216	I216	I466						4220
I400-2,5-		I400	I416	I416	I666						4840
I600-2,5-		I600	I620	I620	I870						5480
I800-2,5-		I800	-	I820	2070						6120
2000-2,5-		2000	-	2020	2270						6740
2200-2,5-	0,25(2,5)	2200	-	2220	2470	3	22	I04	3I4	7370	54,5
2400-2,5-		2400	-	2420	2670						8000
2600-2,5-		2600	-	2620	2870						8620
2800-2,5-		2800	-	2820	3070						9260
3000-2,5-		3000	-	3020	3270						9890
3200-2,5-		3200	-	3220	3470						I0510
3400-2,5-		3400	-	3420	3670						III50
3600-2,5-		3600	-	3620	3870						II760
3800-2,5-		3800	-	3820	4070						I2400
4000-2,5-		4000	-	4020	4270						I3020
4500-2,5-		4500	-	4520	4770						I4580
5000-2,5-		5000	-	5020	5270						I6150
800-6-		800	816	816	I066						2960
900-6-		900	-	916	II66						3280
I000-6-		I000	I016	I016	I266						3590
I200-6-		I200	I216	I216	I466						4220
I400-6-	0,6(6)	I400	I416	I416	I666	4	22	I06	3I5	4840	47,9
I600-6-		I600	I620	I620	I870						5480
I800-6-		I800	-	I820	2070						6120
2000-6-		2000	-	2020	2270						6740
2200-6-		2200	-	2220	2470						7370

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение линии	Давление уп- лодное P_y , МПа (kg/cm^2)	D_y	d_h		D	S	R	L (пред- откл. ± 1)	Заготовка		Мар- са, кг	
			для труб	для обе- чек					δ	l_1		
2400-6-	0,6(6)	2400	-	2420	2670						8000	79,1
2600-6-		2600	-	2620	2870						8620	85,3
2800-6-		2800	-	2820	3070						9260	91,6
3000-6-		3000	-	3020	3270	4	22	I06		3I5	9890	97,8
3200-6-		3200	-	3220	3470						I05I0	I04,0
3400-6-		3400	-	3420	3670						III50	II0,3
3600-6-		3600	-	3620	3870						II760	II6,3
500-I0T-	I(I0)	500	530	-	680						I900	8,8
500-I0-		500	-	512	662						I850	8,5
600-I0T-		600	630	-	780						2220	I0,2
600-I0-		600	-	612	762						2I60	I0,0
700-I0-		700	-	716	866	3	I4		72	I93	2490	II,5
800-I0-		800	816	816	966						2800	I2,9
900-I0-		900	-	916	I066						3II0	I4,4
I000-I0-		I000	I0I6	I0I6	II66						3430	I5,8
I200-I0-		I200	I2I6	I2I6	I366						4060	I8,7
I400-I0-		I400	I4I6	I4I6	I566						4690	2I,6
I600-I0-		I600	I620	I620	I770						5330	24,6
I800-I0-		I800	-	I820	I970						5950	27,5
2000-I0		2000	-	2024	2I74						6590	40,8
2200-I0-		2200	-	2224	2374						7220	44,7
2400-I0-		2400	-	2424	2574	4			74	I97	7850	48,6
2600-I0-		2600	-	2624	2774						8470	52,4
2800-I0-		2800	-	2824	2974						9II0	56,4
3000-I0-		3000	-	3024	3I74						9740	60,3
500-I6T-	I,6:(I6)	500	530	-	680						I900	II,8
500-I6-		500	-	508	658	4	I4		74	I97	I830	II,3

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозна- чение линзы	Давле- ние ус- ловное P_u , МПа (кгс/см ²)	D_y	с.н		D	S	R	L (пред. откл. ± 1)	Заготовка		Мас- са, кг	
			Для труб	Для обе- чай- ек					ϑ	l_1		
600-I6T-		600	630	-	780						2220	13,7
600-I6-		600	-	608	758						2145	13,3
700-I6-		700	-	716	866						2490	15,4
800-I6-		800	816	816	966						2800	17,3
900-I6-		900	-	916	1066						3110	19,2
I000-I6-		I000	I016	I016	I166						3430	21,2
I200-I6-	I,6(I6)	I200	I216	I216	I366	4	I4	74	I97	4060	25,1	
I400-I6-		I400	I416	I416	I566						4690	29,0
I600-I6-		I600	I620	I620	I770						5330	33,0
I800-I6-		I800	-	I820	I970						5950	36,8
2000-I6-		2000	-	2024	2174						6590	40,8
2200-I6-		2200	-	2224	2374						7220	44,7

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В таблице приведены размеры линз, привариваемых к патрубкам и имеющих длину цилиндрического участка l_1 5^{+2} мм. У линз, свариваемых между собой, длина l_1 выполняется рабочей 3^{+2} мм, в этом случае ширина линзы L уменьшается на 4 мм.

2. Размеры прямоугольной заготовки: ϑ - развернутая ширина, l_1 - развернутая длина - спрашивающие, их значения даны без технологических припусков.

3. При подсчете массы удельная плотность для стали принята равной 7,85 г/см³.

Пример условного обозначения
линзы для сварки с трубами D_y 500 мм, P_u 1 МПа (10 кгс/см²),
из стали I6 ГС:

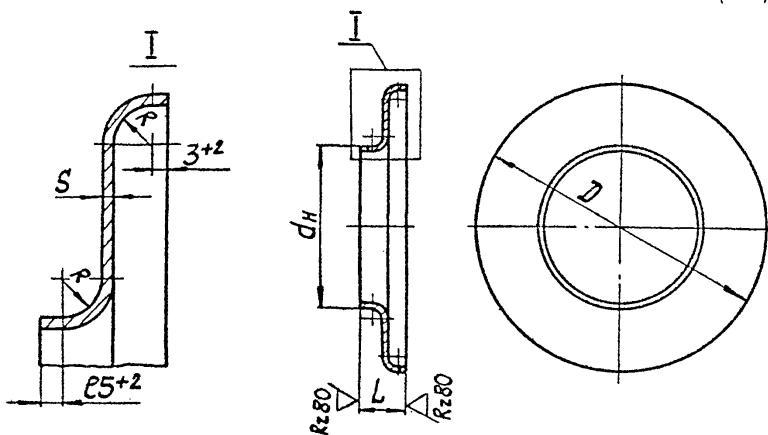
Линза 500-I0T-I6ГС ОСТ 26-01-1505-76

То же для сварки с обечайками:

Линза 500-I0-I6ГС ОСТ 26-01-1505-76

5. Конструкция и размеры полулинз должны соответствовать черт. 3, табл. 3.

✓(✓)



Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение полулинзы	Давление условное P_y , Мпа (kg/cm^2)	D_y	d_H		D	S	R	L	Заготовка		Масса, кг
			для трубы	для обечайек					D_1	d	
100-2,5T-		100	108	-	358				388	68	2,7
125-2,5T-		125	133	-	383				413	93	3,0
150-2,5T-	0,25(2,5)	150	159	-	409	3	22	55	439	119	3,3
200-2,5T-		200	219	-	469				499	179	4,0
250-2,5T-		250	273	-	523				553	233	4,7
300-2,5T-		300	325	-	575				605	285	5,3
350-2,5T-		350	377	-	627				657	337	5,9
400-2,5T-		400	426	-	676				706	386	6,5
400-2,5T-		400	-	412	662				692	372	6,3

Продолжение табл.3

Размеры в мм

Обозначение полу- лины	Давление условное Р _у , Мпа (кгс/см ²)	D _Y	d _н		D	S	R	L (пред. откл. ±1)	Заготовка		Мас- са, кг
			для труб	для обе- чек					D ₁	d	
450-2,5-		450	-	462	712				742	422	6,9
500-2,5T-		500	530	-	780				810	490	7,7
500-2,5-		500	-	512	762				792	472	7,5
600-2,5T-		600	630	-	880				910	590	8,9
600-2,5-		600	-	612	862				892	572	8,7
700-2,5-		700	-	716	966				936	676	9,9
800-2,5-		800	816	816	I066				I096	776	II, I
900-2,5-		900	-	916	II66				II96	876	II, 3
I000-2,5-	0,25(2,5)	I000	I016	I016	I263	3	22	55	I296	976	I3, 5
I200-2,5-		I200	I216	I216	I463				I496	II76	I5, 8
I400-2,5-		I400	I416	I416	I666				I696	I376	I8, 2
I600-2,5-		I600	I620	I620	I870				I900	I580	20,6
I800-2,5-		I800	-	I820	2070				2100	I780	23,0
2000-2,5-		2000	-	2020	2270				2300	I980	25,3
2200-2,5-		2200	-	2220	2470				2500	2180	27,7
2400-2,5-		2400	-	2420	2670				2700	2380	30, I
2600-2,5-		2600	-	2620	2870				2900	2580	32,4
2800-2,5-		2800	-	2820	3070				3100	2780	34,8
3000-2,5-		3000	-	3020	3270				3300	2980	37,2
I00-6T-		I00	I03	-	358				388	66	3,6
I25-6T-		I25	I33	-	383				413	91	4,0
I50-6T-		I50	I59	-	409				429	II7	4,4
200-6T-		200	219	-	469				499	I77	5,2
250-6T-		250	273	-	523				553	231	6,2
300-6T-	0,6(6)	300	325	-	575	4	22	56	605	283	7,0
350-6T-		350	377	-	627				657	335	7,9
400-6T-		400	426	-	676				706	384	8,7
400-6-		400	-	408	658				688	366	8,4

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение полу-линей	Давление условное P_y , кг/см ²	D _y	d _h		D	s	R	L (пред. откл. ± 1)	Заготовка		Мас-са, кг
			Для труб	Для обеч-еек					D ₁	d	
450-6-		450	-	458	708				738	416	9,2
500-6T-		500	530	-	780				810	488	10,3
500-6-		500	-	508	758				788	466	10,0
600-6T-		600	630	-	880				910	588	11,9
600-6-		600	-	608	858				888	566	11,5
700-6-		700	-	716	966				986	674	13,3
800-6-		800	816	816	I066				I096	774	14,8
900-6-		900	-	916	II66				II96	874	16,4
I000-6-		I000	I016	I016	I266				I296	974	18,0
I200-6-	0,6(6)	I200	I216	I216	I466	4	22	56	I496	II74	21,2
I400-6-		I400	I416	I416	I666				I696	I374	24,4
I600-6-		I600	I620	I620	I870				I900	I578	27,6
I800-6-		I800	-	I820	2070				2100	I778	30,8
2000-6-		2000	-	2020	2270				2300	I978	34,0
2200-6-		2200	-	2220	2470				2500	2I78	37,1
2400-6-		2400	-	2420	2670				2700	2378	40,3
2600-6-		2600	-	2620	2870				2900	2578	43,5
2800-6-		2800	-	2820	3070				3100	2778	46,7
3000-6-		3000	-	3020	3270				3300	2978	49,8
I00-IOT-		I00	I08	-	258				279	77	1,3
I25-IOT-		I25	I33	-	283				304	I02	1,5
I50-IOT-		I50	I59	-	309				330	I28	1,7
200-IOT-		200	I29	-	369				390	I88	2,2
250-IOT-	I(10)	250	273	-	423	3	I4	39	424	242	2,2
300-IOT-		300	325	-	475				496	294	3,0
350-IOT-		350	377	-	527				548	346	3,3
400-IOT-		400	426	-	576				597	395	3,7
400-I0-		400	-	4I2	562				583	38I	3,6

Продолжение табл.3

Размеры в мм

Обозначение полу- диаметра	Давление условное P_y , Мпа (кгс/см ²)	D _y	d _h		D	S	R	L (пред. откл. ±1)	Заготовка		Мас- са, кг
			Для труб	Для обе- чашек					D ₁	d	
450-I0-		450	-	462	612				633	431	4,0
500-I0T-		500	530	-	680				701	499	4,5
500-I0-		500	-	512	632				683	481	4,3
600-I0T-		600	630	-	780				801	599	5,2
600-I0-		600	-	612	762				783	581	5,1
700-I0-		700	-	716	886				887	685	5,9
800-I0-		800	816	816	936	3		39	987	785	6,6
900-I0-		900	-	916	1066				1087	885	7,4
I000-I0-		I000	I016	I016	II66				II87	925	8,1
I200-I0-	I(I0)	I200	I216	I216	I336				I387	II85	9,6
I400-I0-		I400	I416	I416	I566				I587	I385	II,
I600-I0-		I600	I620	I620	I770				I791	I589	I2,
I800-I0-		I800	-	I820	I970				I991	I789	I4,
2000-I0-		2000	-	2024	2174				2195	I991	21,
2200-I0-		2200	-	2224	2374				2395	I291	23,
2400-I0-		2400	-	2424	2574	4	I4	40	2595	2391	25,
2600-I0-		2600	-	2624	2774				2795	2591	27,
2800-I0-		2800	-	2824	2974				2995	2791	29,
3000-I0-		3000	-	3024	3174				3195	2991	31,
I00-IGT-		I00	I08	-	258				279	75	I,8
I25-IGT-		I25	I33	-	283				304	I00	2,0
I50-I6T-		I50	I59	-	309				330	I26	2,3
200-IGT-		200	I29	-	369				390	I86	2,9
250-IGT-	I.6(I6)	250	273	-	423	4	I4	40	444	240	3,4
300-IGT-		300	325	-	475				496	292	3,9
350-IGT-		350	377	-	527				548	344	4,5
400-IGT-		400	426	-	576				597	393	5,0
400-I6-		400	-	408	558				579	375	4,7

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение полулинзы	Давление условное P_y , МПа (kg/cm^2)	D _y	d _h		D	S	R	L (пред. откл. ± 1)	Заготовка		Масса, кг
			Для труб	Для обечеек					D ₁	d	
450-I6-		450	-	458	608				629	425	5,3
500-I6T-		500	530	-	680				701	497	5,9
500-I6-		500	-	508	658				679	475	5,6
600-I6T-		600	630	-	780				801	597	7,0
600-I6-		600	-	608	758				779	575	6,8
700-I6-		700	-	716	866				887	683	7,9
800-I6-		800	816	816	936				937	783	8,9
900-I6-		900	-	916	1036				1037	883	9,9
I000-I6-	I,6(16)	I000	I016	I016	I166	4	I4	40	I187	983	I0,9
I200-I6-		I200	I216	I216	I366				I387	I183	I2,9
I400-I6-		I400	I416	I416	I566				I587	I383	I4,9
I600-I6-		I600	I620	I620	I770				I791	I587	I7,0
I800-I6-		I800	-	I820	I970				I991	I787	I9,0
2000-I6-		2000	-	2024	2174				2195	I991	21,1
2200-I6-		2200	-	2224	2374				2395	2191	23,8

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В таблице приведены размеры полулинз, привариваемых к патрубкам и имеющих длину цилиндрического участка $\ell 5^{+2}$ мм. У полулинз, свариваемых между собой, длина ℓ выполняется равной 3^{+2} мм, в этом случае ширина полулинзы L уменьшается на 2 мм.

2. Размеры заготовки d, D_1 - справочные, их значения даны без технологических припусков.

3. При подсчете массы удельная плотность для стали $-7,85 \text{ г}/\text{cm}^3$.

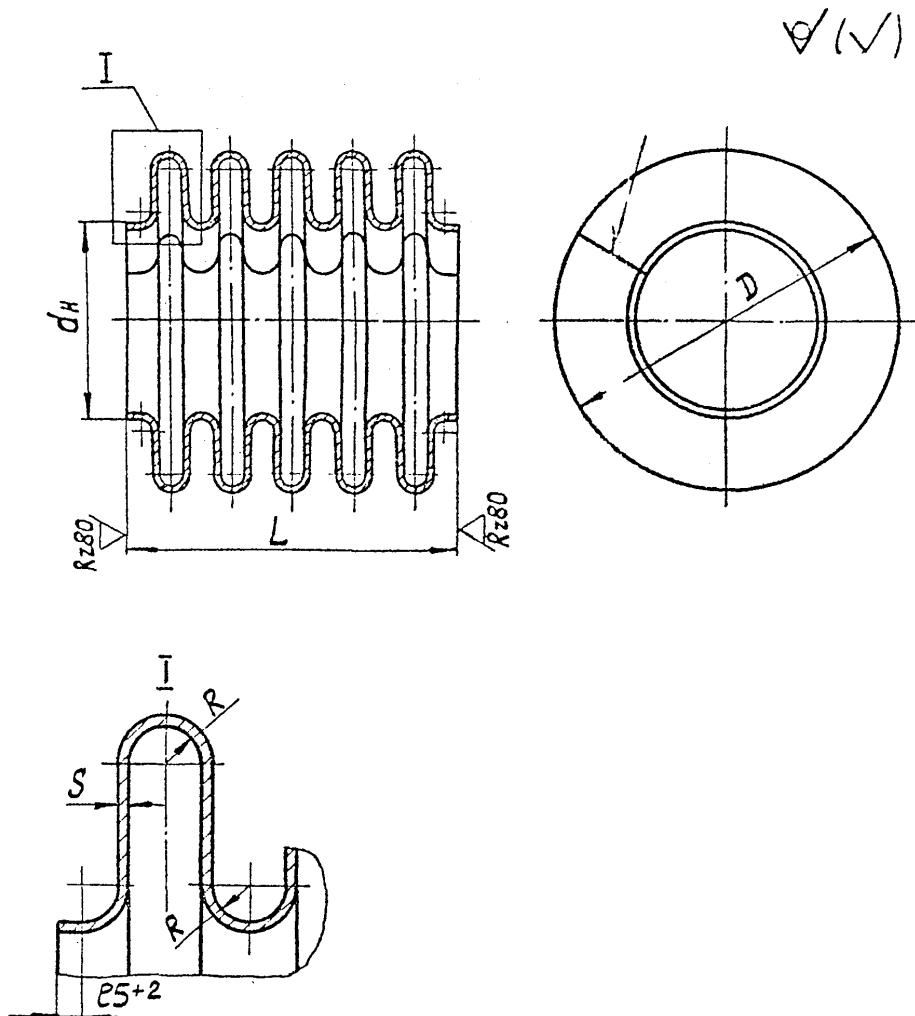
Пример условного обозначения полулинзы для сварки с трубами $D_y 400$ мм, $P_y 0,25$ МПа ($2,5 \text{ кгс}/\text{cm}^2$) из стали 20:

Полулинза 400-2,5 Т-20 ОСТ 26-01-1505-76

То же для сварки в обечайками:

Полулинза 400-2,5-20 ГОСТ 26-01-1505-76

6. Конструкция и размеры гибкого элемента, изготовленного из обечайки, должно соответствовать черт. 4 и табл.4



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение гибкого элемента	Давление усилительное P_y , M_{fa} (кгс/см 2)	D_y	d_h		D	S	R	Элемент однолинзовый		Элемент двухлинзовый		Элемент трехлинзовый		Элемент четырехлинзовый		Элемент пятилинзовый	
			для труб	для обечайек				L (пред. откл. ± 2)	Мас-са, кг	L (пред. откл. ± 3)	Мас-са, кг	L (пред. откл. ± 4)	Мас-са, кг	L (пред. откл. ± 5)	Мас-са, кг	L (пред. откл. ± 6)	Мас-са, кг
800-I0-	I(I0)	800	8I6	8I6	966				12,9		25,I	37,4			49,6		
900-I0-		900	-	9I6	1066				14,3		27,9	41,6			55,2		
I000-I0-		I000	I0I6	I0I6	II66				15,8		30,9	45,8			60,8		
I200-I0-		I200	I2I6	I2I6	I366	3	I4	72	18,7	I34	36,6	I36	54,5	258	72,4		
I400-I0-		I400	I4I6	I4I6	I566				21,6		42,I	62,6			83,I		
I600-I0-		I600	I620	I620	I770				24,5		47,8	71,I			94,5		
I800-I0-		I800	-	I820	I970				27,4		53,5	79,5			I05,6		
2000-I0-		2000	-	2024	2I74	4		74	40,7	I38	79,4	202	IIR,I	266	I56,8		
800-I6-	I,6(I6)	800	8I6	8I6	966				17,2		33,7	50,I			66,5		
900-I6-		900	-	9I6	1066				19,2		37,4	55,7			74,0		
I000-I6-		I000	I0I6	I0I6	II66				21,I		41,2	61,3			81,5		
I200-I6-		I200	I2I6	I2I6	I366	4	I4	74	25,0	I38	48,8	202	72,6	266	96,4		
I400-I6-		I400	I4I6	I4I6	I566				28,9		56,4	83,9			III,4		
I600-I6-		I600	I620	I620	I770				32,8		64,I	95,3			I26,6		
I800-I6-		I800	-	I820	I970				36,7		71,7	I03,6			I41,5		
2000-I6-		2000	-	2024	2I74				40,7		79,4	IIR,I			I56,8		

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозна- чение гибкого элемента	Давле- ние ус- ловное P_y , MPa kgf/cm^2	D_y	d_h		D	δ	R	Элемент однолин- зовый		Элемент двухлин- зовый		Элемент трехлин- зовый		Элемент четырех- линзовый		Элемент пятилин- зовый	
			Для труб	Для обе- чек				L (пред. откл. ± 2)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 3)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 4)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 5)	Мас- са, кг	L (пред. откл. ± 6)	Мас- са, кг
200-25T-	200	219	-	319												12,7	
250-25T-	250	273	-	373												12,2	
300-25T-	300	325	-	425												17,7	
350-25T-	350	377	-	477												20,2	
400-25 T-	400	426	-	526												22,5	
400-25-	400	-	412	512												21,8	
450-25-	450	-	462	562												24,2	
500-25T-	2,5(25)	500	530	-	630	3	10			103	11,2	148	16,6		240	27,4	
500-25-	500	-	516	616												26,7	
600-25T-	600	630	-	730												32,1	
600-25-	600	-	616	716												31,5	
700-25-	700	-	720	820												36,4	
800-25T-	800	820	-	920												41,1	
800-25-	800	-	820	920												41,1	

ПРИМЕЧАНИЕ: При подсчете массы удельная плотность для стали принята равной $7,85 \text{ г}/\text{cm}^3$.

ОСТ 26-01-1505-76

Стр. 24

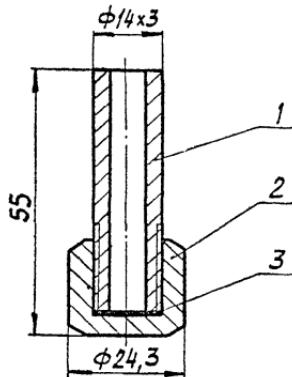
Приимер условного обозначения гибкого элемента для сварки с трубами $D_y 600$ мм, $P_y 2,5$ МПа (25 кгс/см 2), числом линз 5, из стали 08Х18Н10Т:

Гибкий элемент 600-25-5Т-08Х18Н10Т ОСТ 26-01-1505-76

То же для сварки с обечайками:

Гибкий элемент 600-25-5 -08Х18Н10Т ОСТ 26-01-1505-76

7. Конструкция и размеры дренажной трубы должны соответствовать черт. 5. Количество трубок дренажных на компенсатор - n.



1 - трубка; 2 - гайка колпачковая; 3- прокладка.

Черт. 5

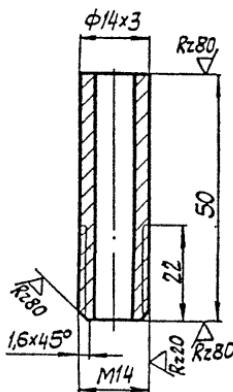
Условное обозначение дренажной трубы $D_y 8$ мм с трубкой из стали 16ГС:

трубка дренажная 8-16ГС ОСТ 26-01-1505-76

8. Конструкция и размеры деталей дренажной трубы должны соответствовать черт. 6,7,8.

Поз. I Трубка

✓ (✓)

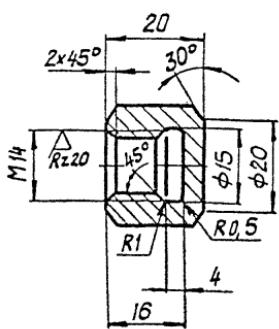


Масса, 0,04 кг

Черт. 6

Поз. 2. Гайка колпачковая

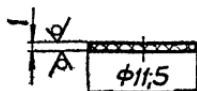
Rz40 ✓ (✓)



Масса 0,02 кг

Черт. 7

Поз.3. Прокладка

Rz320
▽ (✓)

Масса 0,001 кг

Черт. 8

9. Технические требования - по ОСТ 26-01-1512-76

Всесоюзный научно-исследовательский и проектно-технологический институт химического машиностроения (ВНИИПХИММАШ)

ДИРЕКТОР

Ю.Б.РОХЛОВ

ЗАВЕДУЮЩИЙ ОТДЕЛОМ

СТАНДАРТИЗАЦИИ

Д.В.КОЧСУРОВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ТЕМЫ И
ИСПОЛНИТЕЛЬ, ЗАВЕДУЮЩИЙ

ОТДЕЛОМ

Б.М.АНКИРСКИЙ

СОГЛАСОВАНО:

Всесоюзный научно-исследовательский и конструкторский институт химического машиностроения (ВНИИПХИММАШ)

ЗАМ.ДИРЕКТОРА

И.В.ИЛЬИСОНН

НАЧАЛЬНИК БАЗОВОГО НАУЧНО-
ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ОТДЕЛА
СТАНДАРТИЗАЦИИ

В.В.ДЕДЕН