



УДК 621.643.43

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

КОМПЕНСАТОРЫ ЛИНЗОВЫЕ ОСЕВЫЕ  
С ПАТРУБКАМИ НА  $P_y \leq 2,5$  МПа  
(25 кгс/см<sup>2</sup>)  
КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 26-01-1506-76

Взамен ОН 26-01-79-69

---

Приказом Всесоюзного промышленного объединения  
от 30 декабря 1976 г. № 93 срок действия установлен  
с 01.07.1978 г.  
до 01.07.1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

1. Настоящий стандарт распространяется на компенсаторы с патрубками с условным диаметром от 100 до 4000 мм, остаточным давлением от 0,67 МПа (5 мм рт.столба) до условного давления 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>), температурой от минус 70 до плюс 700°C и их детали.

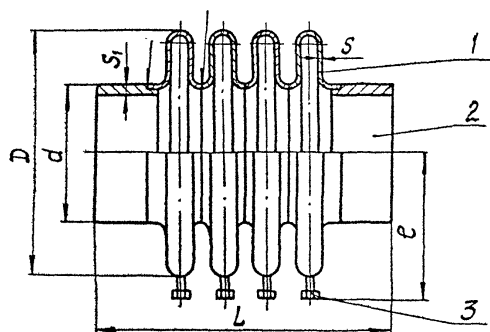
2. Конструкция и основные размеры компенсаторов с патрубками должны соответствовать черт. 1 и табл. 1.

---

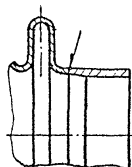
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

ГР 8042289 от 24.08.77



Вариант соеди-  
нения линзы с пат-  
рубком при  $S_1 < S$



1 - линза; 2 - патрубок; 3 - дренажная трубка.

Черт. I

Таблица I

Размеры в мм

Давле- ние услов- ное Р <sub>у</sub> МПа (кг/см <sup>2</sup> )	D <sub>y</sub>	d		s <sub>1</sub>	D	ℓ	s	Компенса- тор одно- линзовый			Компенса- тор двух- линзовый			Компенса- тор трех- линзовый			Компенса- тор четырех- линзовый		
		Тру- бы	Обе- чай- ки					L (пред. откл. ±4)	Масса, кг		L (пред. откл. ±5)	Масса, кг		L (пред. откл. ±6)	Масса, кг		L (пред. откл. ±7)	Масса, кг	
0,25 (2,5)	100	108	-	4	4,5	358	229	304	7,7	8,1	405	13,1	13,5	506	18,5	18,9	607	23,8	24,2
	125	133	-	5	5	383	241		9,5	9,5		15,5	15,5		21,4	21,4		27,4	27,4
	150	159	-	6	6	409	254		11,7	11,7		18,3	18,3		24,8	24,8		31,4	31,4
	200	219	-	6	10	469	284		14,8	18,8		22,8	26,8		30,7	34,7		38,7	42,7
	250	273	-	7	11	523	311		19,0	24,0		28,1	33,1		37,3	42,3		46,4	51,4
	300	325	-	8	12	575	337		23,8	30,4		34,1	40,7		44,5	51,1		54,8	61,4
	350	377	-	9	-	627	363	3	37,4		505	49,0		606	60,6		707	72,3	
	400	426	-	10	-	676	388		45,1			57,8			70,5			83,2	
	400	-	412	6		662	381		31,2			43,6			56,0			68,4	
	450	-	432	6		712	406		34,7			48,2			61,7			75,2	
	500	530	-	7		780	440		43,6			58,7			73,8			88,9	
	500	-	512	6		762	431		38,2			52,9			67,6			82,3	
	600	630	-	7		880	490	404	51,2		505	68,6		606	85,9		707	103,3	
	600	-	612	6		862	481		45,2			62,2			79,1			96,1	
	700	-	716	8		966	533		63,4			82,7			102,1			121,4	
	800	820	-	8		1066	583		71,5			93,2			114,9			136,7	
	800	-	816	8		1066	583		72,1			93,8			115,5			137,3	

ОСТ 26-01-1506-76

Стр. 3

## Размеры в мм

Давле- ние услов- ное Р <sub>y</sub> МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	D <sub>y</sub>	d		S <sub>1</sub>	D	ℓ	S	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор четырех- линзовый	
		Тру- бы	Обе- чайки					L (пред. откл. ±4)	Масса, кг	L (пред. откл. ±5)	Масса, кг	L (пред. откл. ±6)	Масса, кг	L (пред. откл. ±7)	Масса, кг
0,25 (2,5)	900	-	9I6	8	II66	633	3	404	80,8	505	104,9	606	129,0	707	153,4
	1000	1020	-	10	1266	683			103,8		130,1		156,4		182,6
	1000	-	1016	8	1266	683			88,8		115,1		141,4		167,6
	1200	1220	-	12	1466	783		504	178,3	605	209,2	706	140,2	807	271,1
	1200	-	1216	8	1466	783			129,0		160,6		191,6		222,5
	1400	1420	-	14	1666	883			236,4		271,9		307,4		342,9
	1400	-	1416	8	1666	883			150,6		186,1		221,6		257,1
	1600	1620	-	16	1870	985			304,1		344,2		384,4		424,5
	1600	-	1620	10	1870	985			205,1		245,2		285,4		325,5
	1800	-	1820	10	2070	1085			230,1		275,3		320,2		365,1
	2000	-	2020	10	2270	1185			254,9		304,3		353,6		403,0
	2200	-	2224	12	2470	1285			323,9		377,9		431,9		485,9
	2400	-	2424	12	2670	1385		604	427,6	705	486,3	806	544,9	907	603,6
	2600	-	2624	12	2870	1485			462,6		625,7		588,8		652,0
	2800	-	2824	12	3070	1585			498,0		565,9		633,5		701,6
	3000	-	3024	12	3270	1685			532,9		605,3		677,8		750,2
	3200	-	3224	12	3470	1785			668,1		646,1		722,1		799,1
	3400	-	3424	12	3670	1885			603,4		685,1		766,9		848,6

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное Р <sub>у</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	D <sub>y</sub>	d		s <sub>1</sub>	D	ℓ	s	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор четырех- линзовый		
		Гру- бы	Обе- чай- ки					L (пред. откл. ± 4)	Масса, кг	L (пред. откл. ± 5)	Масса, кг	L (пред. откл. ± 6)	Масса, кг	L (пред. откл. ± 7)	Масса, кг	
0,25 (2,5)	3600	-	3624	I2	3870	I985	3	604	638,5	705	724,7	806	810,9	907	897,1	
	3800	-	3824	I2	4070	2085			673,7		764,6		855,4		946,3	
	4000	-	4024	I2	4270	2185			708,9		804,3		899,7		995,1	
0,6 (6)	I00	I08	-	4	4,5*	358	228	306	9,5	9,9	I6,7	I7,1	239	243	310	314
	I25	I33	-	5	5	383	240		II,5	II,5	I9,5	I9,5	275	275	354	354
	I50	I59	-	6	6	409	253		I40	I40	22,8	22,8	315	315	403	403
	200	219	-	6	10	469	283		I7,9	21,5	28,5	32,1	392	428	498	534
	250	273	-	7	II	523	310		22,3	27,3	34,6	39,6	469	519	593	643
	300	325	-	8	I2	575	336		27,3	33,9	41,2	47,8	551	617	690	756
	350	377	-	9	-	627	362	406	41,2	509	56,7	612	72,2	715	87,7	100,4
	400	426	-	I0	-	676	387		49,5		66,5		83,5		100,4	
	400	-	412	6	-	658	378		36,1		52,5		68,9		85,2	
	450	-	462	6	-	708	403		40,2		58,2		76,1		94,1	
	500	530	-	7	-	780	439		48,4		68,5		88,7		108,8	
	500	-	512	6	-	758	428		44,2		68,8		83,3		102,9	
	600	630	-	7	-	880	489		57,0		80,2		103,4		127,1	
	600	-	612	6	-	858	478		52,1		74,6		97,1		119,7	

Стр. 5

ОСТ 26-01-1506-76

ОСТ 26-01-1506-76

Стр. 5

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное $P_{у.ш.а}$ (кгс/см <sup>2</sup> )	$D_y$	$d$		$s_1$	$D$	$l$	$s$	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор четырех- линзовый	
		Тру- бы	Обе- чай- ки					L (пред. откл. $\pm 4$ )	Масса, кг	L (пред. откл. $\pm 5$ )	Масса, кг	L (пред. откл. $\pm 6$ )	Масса, кг	L (пред. откл. $\pm 7$ )	Масса, кг
0,6(6)	700	-	7I6	8	966	532	406		70,0	509	95,9	6I2	121,8	7I5	147,7
	800	820	-	8	1066	532			81,3		110,4		139,4		168,5
	800	-	8I6	8	1066	582			79,3		108,4		137,4		166,5
	900	-	9I6	8	1166	632			88,5		120,6		152,8		184,9
	1000	1020	-	10	1266	682			112,5		147,7		182,9		218,1
	1000	-	10I6	8	1266	682			97,7		132,9		168,1		203,3
	1200	1220	-	12	1466	782	4		138,7	609	230,0	7I2	271,4	8I5	312,7
	1200	-	12I6	8	1466	782			139,9		181,2		222,6		263,9
	1400	1420	-	14	1666	882			248,1		295,6		343,1		390,5
	1400	-	14I6	8	1666	882			162,5		210,0		257,5		304,9
	1600	1620	-	16	1870	984			317,4		371,1		424,8		478,6
	1600	-	1620	10	1870	984			218,4		272,1		325,8		379,6
	1800	-	1820	10	2070	1084			245,3		305,3		365,2		425,2
	2000	-	2020	10	2270	1184			271,3		337,4		403,5		469,6
	2200	-	2224	12	2470	1284			341,7		413,9		486,2		558,4

ОГТ 26-01-1506-76

Стр. 6

## Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное Р <sub>у.МПа</sub> (кгс/см <sup>2</sup> )	D <sub>y</sub>	d		S <sub>1</sub>	D	ℓ	S	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор четырех- линзовый	
		Тру- бы	Обе- -чай- ки					L (пред. откл. ±4)	Масса, кг	L (пред. откл. ±5)	Масса, кг	L (пред. откл. ±6)	Масса, кг	L (пред. откл. ±7)	Масса, кг
0,6(6)	2400	-	2424	I2	2670	I384	4	606	446,3	709	524,7	812	603,1	915	681,5
	2600	-	2624	I2	2870	I484			482,9		567,4		652,0		736,5
	2800	-	2824	I2	3070	I584			519,6		610,4		701,1		791,9
	3000	-	3024	I2	3270	I684			556,2		653,1		750,0		846,9
	3200	-	3224	I2	3470	I784			592,0		695,1		798,1		901,2
	3400	-	3424	I2	3670	I884			629,7		739,0		848,3		957,6
	3600	-	3624	I2	3870	I984			666,1		781,3		896,6		1011,8
I(10)	I00	I08	-	4 4,5	258	I78	272	3	5,0 5,4	341	7,7 8,1	410	I04 I08	479	I3,0 I3,4
	I25	I33	-	5 5	283	I91			6,5 6,5		9,5 9,5		I24 I24		I6,4 I6,4
	I50	I59	-	6 6	309	204			8,5 8,5		11,9 11,9		I52 I52		I8,6 I8,6
	200	213	-	6 10	363	234			11,1 15,1		15,3 19,3		I96 236		23,9 27,9
	250	273	-	7 11	423	261			I48 198		197 247		247 297		29,6 34,6
	300	325	-	8 12	475	287	372	3	I92 259	441	249 315	510	307 373	579	364 43,0
	350	377	-	9 -	527	313			32,3		38,8		45,3		51,9
	400	426	-	10 -	576	337			39,6		46,8		54,0		61,2
	400	-	412	6	562	330			25,8		32,8		39,8		46,8
	450	-	462	6	612	355			28,9		36,6		44,3		52,0

Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное Р, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	D <sub>y</sub>	d		s <sub>1</sub>	D	ℓ	s	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор четырех- линзовый	
		Тру- бы	Обе- чай-					L (пред. откл. ±4)	Масса, кг	L (пред. откл. ±5)	Масса, кг	L (пред. откл. ±6)	Масса, кг	L (пред. откл. ±7)	Масса, кг
I(I0)	500	530	-	7	680	389	3	372	37,2	44I	45,9	5I0	54,6	579	63,2
	500	-	5I2	6	662	380			3I,9		40,3		48,7		57,1
	600	630	-	7	780	439			43,8		53,9		63,9		74,0
	600	-	6I2	6	762	430			38,0		47,9		57,7		67,6
	700	-	7I6	8	866	482			55,4		66,7		78,1		89,4
	800	820	-	8	966	532			62,5		75,2		87,9		100,7
	800	-	8I6	8	966	532			63,1		75,3		88,5		101,3
	900	-	9I6	8	1066	582			70,9		85,1		99,3		113,5
	1000	1020	-	10	1166	632		472	93,1	54I	108,7	6I0	124,3	679	139,8
	1000	-	10I6	8	1166	632			78,1		93,7		109,3		124,8
	1200	1220	-	12	1366	732			165,8		184,2		202,7		221,1
	1200	-	12I6	8	1366	732			117,2		135,6		154,1		172,5
	1400	1420	-	14	1566	832			222,2		240,5		264,8		286,1
	1400	-	14I6	8	1566	832			136,4		157,7		179,0		200,3
	1600	1620	-	16	1770	934			288,2		312,4		336,7		360,9
	1600	-	1620	10	1770	934			189,2		218,4		237,7		261,9
	1800	-	1820	10	1970	1034			212,6		238,7		266,8		293,9

СТ 26-01-1506-76

Стр. 8



## Размеры в мм

Условное обозначение (мм/см)	D <sub>y</sub>	d		S <sub>1</sub>	D	ℓ	S	Компенсатор однолинзовый		Компенсатор двухлинзовый		Компенсатор трехлинзовый		Компенсатор четырехлинзовый	
		Трубы	Обечайки					L (пред. откл. ±4)	Масса, кг	L (пред. откл. ±5)	Масса, кг	L (пред. откл. ±6)	Масса, кг	L (пред. откл. ±7)	Масса, кг
I (10)	2000	-	2024	I2	2174	I136	4	474	287,2	545	327,4	616	367,6	687	407,8
	2200	-	2224	I2	2374	I236			315,7		359,7		403,8		447,8
	2400	-	2424	I2	2574	I336		574	419,2	645	467,1	716	515,0	787	562,9
	2600	-	2628	I4	2774	I436			519,4		571,0		622,7		674,3
	2800	-	2828	I4	2974	I536			558,2		613,8		669,3		724,9
	3000	-	3028	I4	3174	I636			597,7		657,1		716,5		775,9
I, 6 (16)	I08	-	4 4,5	258	I77		4	274	5,9 6,3	345	9,5 9,9	416	I30 I34	487	I65 I7,0
	I25 I33	-	5 5	283	I90				7,5 7,5		I15 I15		I54 I54		I94 I9,4
	I50 I59	-	6 6	309	203				9,7 9,7		I42 I42		I86 I86		231 231
	200 219	-	6 10	369	233				I29 I65		I85 221		242 278		298 334
	250 273	-	7 11	423	260				I67 219		234 286		301 353		369 421
	300 325	-	8 12	475	286				211 277		288 354		365 431		442 508
	350 377	-	9 -	527	312		374		34,4	445	43,1	516		587	60,5
	400 426	-	10 -	576	336				42,1		51,7				70,8
	400 -	412	6	558	327				29,0		38,3				56,8
	450 -	462	6	608	352				32,5		42,8				63,3

## Размеры в мм

Давле- ние у- пругости Р <sub>у</sub> (кгс/см <sup>2</sup> )	D <sub>y</sub>	d		s <sub>1</sub>	D	ℓ	s	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор четырех- линзовый	
		Тру- бы	Обе- чай- ки					L (пред. откл. ±4)	Масса, кг	L (пред. откл. ±5)	Масса, кг	L (пред. откл. ±6)	Масса, кг	L (пред. откл. ±7)	Масса, кг
Г.6(16)	500	530	-	10	680	388	374		52,3	445	63,9	516	75,6	587	87,2
	500	-	512	6	658	377			35,8		47,0		58,1		69,3
	600	630	-	10	780	438			61,9		75,4		88,9		102,4
	600	-	612	6	758	427			42,7		55,8		69,9		82,1
	700	-	716	8	866	481			59,3		74,5		89,7		104,9
	800	820	-	10	966	531			79,3		96,4		113,4		130,5
	800	-	816	8	966	531			67,3		84,4		101,4		118,5
	900	-	916	8	1066	581			75,3		94,2		113,2		132,1
	1000	1020	-	12	1166	631	474		114,0	545	134,9	616	155,8	687	176,7
	1000	-	1016	8	1166	631			83,4		104,3		125,2		146,1
	1200	1220	-	15	1366	731			209,1		233,8		258,6		283,3
	1200	-	1220	10	1366	731			148,7		173,4		198,2		222,9
	1400	1420	-	16	1566	831			258,0		286,6		315,2		343,7
	1400	-	1420	10	1566	831			172,9		201,4		230,0		258,5
	1600	1620	-	16	1770	933			294,6		327,1		359,6		392,2
	1600	-	1624	12	1770	933			229,2		261,7		294,2		326,8
	1800	-	1824	12	1970	1038			257,4		293,7		329,9		366,2
	2000	-	2028	14	2174	1135			327,2		367,4		407,6		447,8
	2200	-	2228	14	2374	1235			359,5		403,5		447,6		491,6

Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное Р <sub>у</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	D <sub>y</sub>	d		s <sub>1</sub>		D	ℓ	s	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор пяти- линзовый	
		Тру- бы	Обе- чай- ки						L (пред. откл. +4)	Масса, кг	L (пред. откл. +5)	Масса, кг	L (пред. откл. +6)	Масса, кг	L (пред. откл. +7)	Масса, кг
2,5 (25)	200	219	-	6	10*	319	-					120	160		145	185
	250	273	-	8	11	373						168	210	348	198	240
	300	325	-	8	12	475		3	-	-	302	206	272		241	307
	350	377	-	9	-	477						33,9				45,9
	400	426	-	10	-	526						41,5				54,8
	400	-	412	6		512						27,6				40,5
	450	-	462	6		562						31,0				45,3
	500	530	-	12		630					402	59,8	448	65,2	540	76,0
	500	-	516	8		616						42,5				58,3
	600	630	-	12		730						71,2				90,2
	600	-	616	8		716						50,8				69,4
	700	-	720	10		820						70,4				91,9
	800	820	-	14		920						105,0			113,1	129,3
	800	-	820	10		920						80,0			88,1	104,3

\* Толщины стенок патрубков из труб  $D_y$  100-300 мм из коррозионностойкой стали по  
ГОСТ 9941-72, ГОСТ 9940-72.

## ПРИМЕЧАНИЯ

1. Компенсаторы  $D_y 100-400$  мм предназначены для сварки с трубами,  $D_y 400-1600$  мм - с трубами и обечайками, изготавливаемыми из листовой стали, свыше  $D_y 1600$  мм - с обечайками.

2. Гибкая оболочка (линзы, полулинзы, гибкий элемент), дренажная трубка - по ОСТ 26-01-1505-76.

3. Для условных давлений  $P_y 0,25^3$ ; 0,6; 1; 1,6 МПа (2,5; 6; 10; 16 кгс/см<sup>2</sup>) в таблице приведены значения длины компенсаторов  $L$  с гибкой оболочкой, изготовленной из линз и сваренных кольцевым швом по внутреннему диаметру линзы. Для компенсаторов с гибкой оболочкой, изготовленной из полулинз, длина  $L$  должна быть увеличена для однолинзовых компенсаторов на 7, двухлинзовых - 14, трехлинзовых - 21, четырехлинзовых - 28 мм. Для компенсаторов с гибким элементом, не имеющим кольцевых сварных швов, длина должна быть уменьшена для двухлинзовых компенсаторов на 7, трехлинзовых 14 мм, четырехлинзовых 21 мм.

Для условного давления  $P_y 2,5$  МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) в таблице приведены значения длины  $L$  для компенсаторов с гибким элементом не имеющим кольцевых сварных швов.

4. В таблице приведены значения массы компенсаторов без дренажных трубок.

5. По согласованию с головным институтом отрасли допускается изготавливать компенсаторы с патрубками, имеющими другие толщины стенок.

6. При подсчете массы удельная плотность для стали принята равной 7,85 г/см<sup>3</sup>, для шаронита - 2 г/см<sup>3</sup>.

Пример условного обозначения компенсатора из линз (полулинз)  $D_y 1200$  мм,  $P_y 1$  МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>), с числом линз 4, с патрубками из трубы, с дренажной трубкой, с шифром материального оформления 7, имеющего применение по группе I:

Компенсатор ЛО 1200-10-4ТД-7-1 ОСТ 26-01-1506-76

То же компенсатора без дренажной трубки:

Компенсатор ЛО 1200-10-4Т-7-1 ОСТ 26-01-1506-76

То же компенсатора с гибким элементом из обечайки:

Компенсатор ЛО 1200-10-4ТЭ-7-1 ОСТ 26-01-1506-76

То же компенсатора с патрубками из обечаек:

Компенсатор ЛО 1200-10-4ЭЗ-7-1 ОСТ 26-01-1506-76

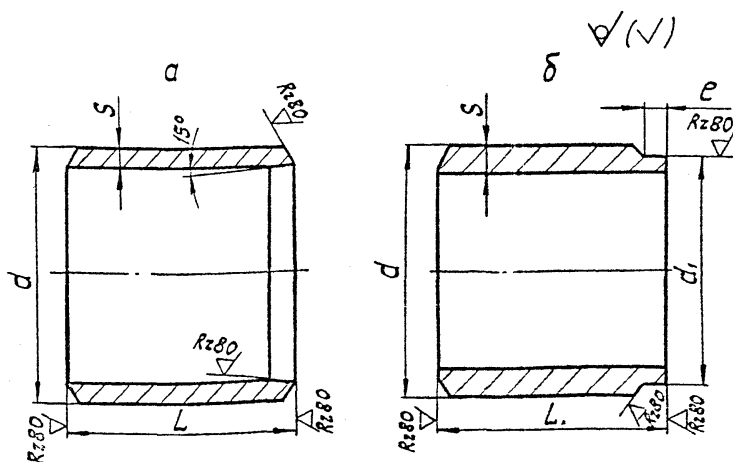
То же компенсатора из линз (полулинз):

Компенсатор ЛО 1200-10-40-7-1 ОСТ 26-01-1506-76

То же компенсатора с дренажной трубой:

Компенсатор ЛО 1200-10-40Д-7-1 ОСТ 26-01-1506-76

3. Конструкция и размеры патрубков для сварки с трубами, обечайками и фланцами должны соответствовать черт. 2 и табл.2. Количество патрубков на компенсатор - 2.



Размер  $E$  равен 10 мм для условных диаметров 100 - 2200 мм; - 15 мм для диаметров свыше 2200 мм.

Черт.2.

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение патрубка	Давление условное $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	$D_y$	d		$\xi$	$d_1$	L (пред. откл. $\pm 1$ )	Масса, кг	
			Тру- ба	Обе- чай- ки					
I00-2,5T-	0,25(2,5)	I00	I08	-	4	4,5	-	I, I	I,3
I25-2,5T-		I25	I33	-	5	5	-	I,7	I,7
I50-2,5T-		I50	I59	-	6	6	I52	2,5	2,5
200-2,5T-		200	219	-	6	10	212	3,3	5,3
250-2,5T-		250	273	-	7	11	266	4,8	7,3
300-2,5T-		300	325	-	8	12	318	6,6	9,9
350-2,5T-		350	377	-	9	-	370	12,7	
400-2,5T-		400	426	-	10	-	419	16,0	
400-2,5T-		400	-	412	6	405	I60	9,2	
450-2,5-		450	-	462	6	455		10,4	
500-2,5T-		500	530	-	7	523		14,0	
500-2,5-		500	-	512	6	505		11,5	
600-2,5T-		600	630	-	7	623		16,6	
600-2,5-		600	-	612	6	605		13,8	
700-2,5-		700	-	716	8	709		21,7	
800-2,5T-		800	820	-	8	809		24,5	
800-2,5-		800	-	816	8	809		24,8	
900-2,5-		900	-	916	8	909		27,9	
I000-2,5T-		I000	I020	-	10	I008		33,3	
I000-2,5-		I000	-	I016	8	I008		30,8	
I200-2,5T-		I200	I220	-	12	I208	210	73,1	
I200-2,5-		I200	-	I216	8	I208		48,8	
I400-2,5T-		I400	I420	-	14	I408		99,8	
I400-2,5T-		I400	-	I416	8	I408		55,9	
I600-2,5T-		I600	I620	-	16	I612		131,2	
I600-2,5-		I600	-	I620	10	I612		81,7	
I800-2,5-		I800	-	I820	10	I812		91,9	
2000-2,5-		2000	-	2020	10	2011		101,8	
2200-2,5-		2200	-	2224	12	2211		133,9	

## Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение патрубка	Давление условное $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	$D_y$	d		$\xi$	$d_1$	L (пред. откл. $\pm 1$ )	Масса, кг	
			Тру-	Обе-					
			бы	чек-					
			ки	ки					
2400-2,5-	0,25 (2,5)	2400	-	2424	I2	24II	265	183,3	
2600-2,5-		2600	-	2624	I2	26II		193,5	
2800-2,5-		2800	-	2824	I2	28II		213,7	
3000-2,5-		3000	-	3024	I2	30II		228,8	
3200-2,5-		3200	-	3224	I2	32II		244,0	
3400-2,5-		3400	-	3424	I2	34II		259,2	
3600-2,5-		3600	-	3624	I2	36II		274,4	
3800-2,5-		3800	-	3824	I2	38II		289,6	
4000-2,5-		4000	-	4024	I2	40II		304,8	
I00-6T-	0,6(6)	I00	I08	-	4	4,5	110	I, I	I,3
I25-6T-		I25	I33	-	5	5		I,7	I,7
I50-6T-		I50	I59	-	6	6		2,5	2,5
200-6T-		200	219	-	6	10		3,5	5,3
250-6T-		250	273	-	7	II		4,8	7,3
300-6T-		300	325	-	8	I2		6,5	9,8
350-6T-		350	377	-	9	-	I60	I2,6	
400-6T-		400	426	-	I0	-		I6,0	
400-6-		400	-	4I2	6	-		9,6	
450-6-		450	-	462	6	-		I0,8	
500-6T-		500	530	-	7	52I		I3,8	
600-6-		500	-	5I2	6	-		I2,2	
600-6T-		600	630	-	7	62I		I6,5	
600-6-		600	-	6I2	6	-		I4,4	
700-6-		700	-	7I6	8	707		2I,6	
800-6T-		800	820	-	8	-		25,6	
800-6-		800	-	8I6	8	807		24,6	
900-6-		900	-	9I6	8	907		27,6	
I000-6T-		I000	I020	-	I0	I006		38,0	
I000-6-		I000	-	I0I6	8	I006		30,6	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение патрубка	Давление условное Р, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	D <sub>y</sub>	Тру- ба	d	s	d <sub>1</sub>	L (пред. откл. ±1)	Масса, кг		
I200-6T-	0,6(6)	I200	I220	-	I2	I206	210	72,9		
I200-6-		I200	-	I2I6	8	I206		48,5		
I400-6T-		I400	I420	-	I4	I406		99,4		
I400-6-		I400	-	I4I6	8	I406		56,6		
I600-6T-		I600	I620	-	I6	I610		I30,8		
I600-6-		I600	-	I620	I0	I610		81,3		
I800-6-		I800	-	I820	I0	I810	91,5			
2000-6-		2000	-	2020	I0	2009	265	I01,3		
2200-6-		2200	-	2224	I2	2209		I33,3		
2400-6-		2400	-	2424	I2	2409		I82,4		
2600-6-		2600	-	2624	I2	2609		I97,5		
2800-6-		2800	-	2824	I2	2809		212,6		
3000-6-	3000	-	3024	I2	3009	227,7				
3200-6-	3200	-	3224	I2	3209	242,4				
3400-6-	3400	-	3424	I2	3409	258,0				
3600-6-	3600	-	3624	I2	3609	273,1				
I00-I0T-	I(I0)	I00	I08	-	4	4,5	110	I,1	I,3	
I25-I0T-		I25	I33	-	5	5		I,7	I,7	
I50-I0T-		I50	I59	-	6	6		I52	2,5	2,5
200-I0T-		200	219	-	6	I0		212	3,3	5,3
250-I0T-		250	273	-	7	II		266	4,8	7,3
300-I0T-		300	325	-	8	I2		318	6,6	9,9
350-I0T-		350	377	-	9	-	370	160	I2,7	
400-I0T-		400	426	-	I0	-	419		I6,0	
400-I0-		400	-	412	6	405	9,2			
450-I0-		450	-	462	6	455	I0,4			
500-I0T-		500	530	-	7	523	I4,0			
500-I0		500	-	512	6	505	II,5			
600-I0T-		600	630	-	7	623		I6,6		



Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение патрубка	Давление условное $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	$D_y$	d		$\xi$	d <sub>1</sub>	L (пред. откл. $\pm 1$ )	Масса, кг	
			Тру-066- 08	066- 08					
600-10-	1(10)	600	-	612	6	605	160	13,8	
700-10-		700	-	716	8	709		21,7	
800-10Т-		800	820	-	8	809		24,5	
800-10-		800	-	816	8	809		24,8	
900-10-		900	-	916	8	909		27,9	
1000-10Т-		1000	1020	-	10	1008		38,3	
1000-10-		1000	-	1016	8	1008	210	30,8	
1200-10Т-		1200	1220	-	12	1208		73,1	
1200-10-		1200	-	1216	8	1208		48,8	
1400-10Т-		1400	1420	-	14	1408		99,8	
1400-10-		1400	-	1416	8	1408		56,9	
1600-10Т-		1600	1620	-	16	1632		131,2	
1600-10-		1600	-	1620	10	1632	265	81,7	
1800-10-		1800	-	1820	10	1832		91,9	
2000-10-		2000	-	2024	12	2033		122,2	
2200-10-		2200	-	2224	12	2233		134,4	
2400-10-		2400	-	2424	12	2433		184,1	
2600-10-		2600	-	2628	14	2633		232,2	
2800-10-		2800	-	2828	14	2833		249,5	
3000-10-		3000	-	3028	14	3033		267,2	
100-16Т-	1,6(16)	100	108	-	4	4,5	110	1,1	1,3
125-16Т-		125	133	-	5	5		1,7	1,7
150-16Т-		150	159	-	6	6		2,5	2,5
200-16Т-		200	219	-	6	10		3,5	5,3
250-16Т-		250	273	-	7	11		4,8	7,4
300-16Т-		300	325	-	8	12		6,5	9,8
350-16Т-		350	377	-	9	-	160	12,6	
400-16Т-		400	426	-	10	-		16,0	
400-16-		400	-	412	6	-		9,6	

## Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение патрубка	Давление условное $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	$D_y$	d		$s$	$d_1$	L (пред. откл. $\pm 1$ )	Масса, кг	
			Тру- бы	Обе- чай- ки					
450-16-	1,6(16)	450	-	462	6	-	160	10,8	
500-16Т-		500	530	-	10	521		20,0	
500-16-		500	-	512	6	-		12,0	
600-16Т-		600	630	-	10	621		23,8	
600-16-		600	-	612	6	-		14,4	
700-16-		700	-	716	8	707		21,6	
800-16Т-		800	820	-	10	807		30,6	
800-16-		800	-	816	8	807		24,6	
900-16-		900	-	916	8	907		27,6	
1000-16Т-		1000	1020	-	12	1006		45,9	
1000-16-		1000	-	1016	8	1006	210	30,6	
1200-16Т-		1200	1220	-	15	1206		91,4	
1200-16-		1200	-	1220	10	1206		61,2	
1400-16Т-		1400	1420	-	16	1406		113,8	
1400-16-		1400	-	1420	10	1406		71,2	
1600-16Т-		1600	1620	-	16	1610		130,0	
1600-16-		1600	-	1624	12	1610		97,3	
1800-16-		1800	-	1824	12	1810		109,4	
2000-16-		2000	-	2028	14	2013		142,2	
2200-16-		2200	-	2228	14	2213		156,3	
200-25Т-	2,5(25)	200	219	-	6	10 <sup>*</sup> 212	110	3,3	5,3
250-25Т-		250	273	-	8	11 266		5,2	7,3
300-25Т-		300	325	-	8	12 318		6,6	9,9
350-25Т-		350	377	-	9	- 370	160	12,7	
400-25Т-		400	426	-	10	- 419		16,0	
400-25-		400	-	412	6	405		9,2	
450-25-		450	-	462	6	455		10,4	
500-25Т-		500	530	-	12	523		24,1	
500-25-		500	-	516	8	509		15,6	

## Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение патрубка	Давление условное $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	$D_y$	d		$\delta$	$d_1$	L (пред. откл. $\pm 1$ )	Масса, кг
			Тру-бы	Обе-чай-ки				
600-25Т-	2,5 (25)	600	630	-	12	623	160	28,8
600-25-		600	-	616	8	609		18,7
700-25-		700	-	720	10	713		27,5
800-25Т-		800	820	-	14	813		43,8
800-25-		800	-	820	10	813		31,3

\* Толщины стенок патрубков из труб  $D_y$  100-300 мм из коррозионно-стойкой стали по ГОСТ 9941-72, ГОСТ 9940-72.

## ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Патрубки  $D_y$  100-400 мм изготавливаются из труб,  $D_y$  400-1600 мм - из труб и обечаек, изготавливаемых из листовой стали, свыше  $D_y$  1600 мм - из обечаек.

2. Толщины стенок патрубков из труб из углеродистой стали приняты по ВСН 186-74 "Сортамент труб технологических трубопроводов ММСС СССР на  $P_y \leq 100$  кгс/см<sup>2</sup> из углеродистой стали и стали марки 10Г2" для сред со скоростью проникновения коррозии от 0,1 до 0,5 мм/год.

3. Патрубки из труб из углеродистой стали для  $D_y$  100-400 мм по ГОСТ 8731-74,  $D_y$  450-1600 мм по ГОСТ 10706-83.

4. Толщины стенок патрубков из труб из коррозионностойкой стали приняты по МН4705-63 "Сортамент труб технологических трубопроводов из легированной стали на  $P_y$  до 100 кгс/см<sup>2</sup> для сред со скоростью проникновения коррозии от 0,1 до 0,5 мм/год.

5. Патрубки "а" применяются при наличии разности толщин стенок патрубка и линзы (гибкого элемента) менее 2 мм, при большей разности толщин применяются патрубки "б". Внутренние диаметры линзы и патрубков "а" должны совпадать за счет проточки-скоса патрубка.

6. Подготовка кромок под сварку концов патрубков для сварки с трубопроводом, сосудом или аппаратом, выполняется по ГОСТ 5264-69, условное обозначение шва С15. Другие формы подготовки кромок разрешается выполнять по взаимному соглашению заказчика и завода-изготовителя.

7. По согласованию с головным институтом отрасли допускается изготавливать патрубки, имеющие другие толшины стенок.

8. При подсчете массы удельная плотность для стали принята равной  $7,85 \text{ г/см}^3$ .  
 Пример условного обозначения патрубка из трубы для сварки с трубами  $D_y 600 \text{ мм}$ ,  $P_y 0,6 \text{ МПа}$  ( $6 \text{ кгс/см}^2$ ), из стали ВСтЗсп5:

Патрубок 600-6Т-ВСтЗсп5 ОСТ 26-01-1506-76

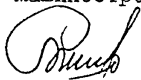
То же из обечайки:

Патрубок 600-6-ВСтЗсп5 ОСТ 26-01-1506-76

#### 4. Технические требования - по ОСТ 26-01-1512-76

Всесоюзный научно-исследовательский и проектно-технологический институт химического машиностроения (ВНИИПТхиммаш)

ДИРЕКТОР



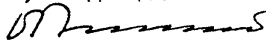
Ю.Б. РОХЛОВ

ЗАВЕДУЩИЙ ОТДЕЛОМ  
СТАНДАРТИЗАЦИИ



Д.В. КОЧУРОВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ТЕМЫ И  
ИСПОЛНИТЕЛЬ, ЗАВЕДУЩИЙ  
ОТДЕЛОМ



Б.М. АНКИРСКИЙ

СОГЛАСОВАНО:

Всесоюзный научно-исследовательский и конструкторский институт химического машиностроения (НИИХИММАН)

ЗАМ. ДИРЕКТОРА



И.В. ИЛЫГИНСКИЙ

НАЧАЛЬНИК БАЗОВОГО  
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО  
ОТДЕЛА СТАНДАРТИЗАЦИИ



В.В. ИЛЫГИНСКИЙ