



УДК 621.643.43

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОМПЕНСАТОРЫ ЛИНЗОВЫЕ ОСЕВЫЕ
С ПАТРУБКАМИ НА $P_y \leq 2,5$ МПа
(25 кгс/см²)
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 26-01-1506-76
Взамен ОН 26-01-79-69

Приказом Всесоюзного промышленного объединения
от 30 декабря 1976 г. № 93 срок действия установлен
с 01.07.1978 г.
до 01.07.1983 г.

Несоблюдение стандарта предполагается по закону.

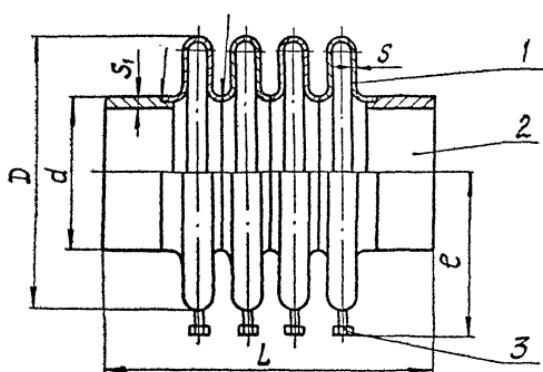
1. Настоящий стандарт распространяется на компенсаторы с
патрубками с условным диаметром от 100 до 4000 мм, остаточным
давлением от 0,67 кПа (5 мм рт.столба) до условного давления
2,5 МПа (25 кгс/см²), температурой от минус 70 до плюс 700°C
и их детали.

2. Конструкция и основные размеры компенсаторов с патруб-
ками должны соответствовать черт. I и табл. I.

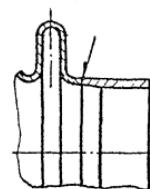
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

ГР 8042289 от 24.08.77



Вариант соединения линзы с патрубком при $S_1-S_2 < 2$



1-линза; 2-патрубок; 3-дренажная трубка.

Черт. I

Таблица I

Размеры в мм

Давле- ние услов- ное P_y , D_y МПа (кг/см ²)	d		s_1	D	l	s	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор четырех- линзовый	
	Тру- бы	Обе- чай- ки					L (пред. откл. +4)	Масса, кг	L (пред. откл. +5)	Масса, кг	L (пред. откл. +6)	Масса, кг	L (пред. откл. +7)	Масса, кг
0,25 (2,5)	100	108	-	4	4,5*358	229	3	7,7 9,5 11,7 14,8 19,0 23,8 37,4 45,1 51,2 43,6 38,2 51,2 45,2 63,4 71,5 72,1	8,1 9,5 11,7 18,3 24,0 30,4 40,7 49,0 57,8 43,6 52,9 68,6 62,2 82,7 93,2 93,8	13,1 15,5 18,3 22,8 28,1 34,1 49,0 57,8 43,6 58,7 52,9 68,6 79,1 82,7 93,2 93,8	13,5 15,5 18,3 26,8 33,1 40,7 44,5 51,1 56,0 61,7 67,6 85,9 79,1 102,1 114,9 115,5	18,5 21,4 24,8 30,7 37,3 44,5 60,6 70,5 56,0 73,8 67,6 85,9 79,1 102,1 114,9 115,5	18,9 21,4 24,8 34,7 42,3 51,1 72,3 83,2 68,4 76,2 82,3 103,3 96,1 121,4 136,7 137,3	23,8 27,4 31,4 38,7 46,4 54,8 72,3 83,2 68,4 76,2 82,3 103,3 96,1 121,4 136,7 137,3
	125	133	-	5	5	383		304	11,7	405	18,3	506	24,8	607
	150	159	-	6	6	409			11,7		18,3		34,7	31,4
	200	219	-	6	10	469			18,8		26,8		42,3	42,7
	250	273	-	7	II	523			24,0		33,1		51,1	51,4
	300	325	-	8	I2	575			30,4		40,7		61,1	61,4
	350	377	-	9	-	627			37,4		49,0			72,3
	400	426	-	10	-	676			45,1		57,8			83,2
	400	-	4I2	6	-	662			51,2		43,6			68,4
	450	-	4I2	6	-	712			34,7		48,2			76,2
	500	530	-	7	-	780		404	43,6	505	58,7	606	73,8	707
	500	-	5I2	6	-	762			38,2		52,9			82,3
	600	630	-	7	-	880			51,2		68,6			103,3
	600	-	6I2	6	-	862			45,2		62,2			96,1
	700	-	7I6	8	-	966			63,4		82,7			121,4
	800	820	-	8	I066	583			71,5		93,2			136,7
	800	-	8I6	8	I066	583			72,1		93,8			137,3

ОCT 26-01-1506-76

Стр. 3

Продолжение табл. I.

Размеры в мм

Давле- ние услов- ное P_u МПа ($\text{кг}/\text{см}^2$)	D _у	d		S ₁	D	l	s	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор четырех- линзовый	
		Тру- бы	Обе- чайки					L (пред. откл. ±4)	Масса, кг	L (пред. откл. ±5)	Масса, кг	L (пред. откл. ±6)	Масса, кг	L (пред. откл. ±7)	Масса, кг
0,25 (2,5)	900	-	916	8	1166	633	3	404	80,8	505	104,9	706	129,0	153,4	
	1000	I020	-	10	1266	683			103,8		130,1	606	156,4	182,6	
	1000	-	1016	8	1266	683			88,8		115,1		141,4	167,6	
	1200	I220	-	12	1466	783			178,3		209,2		140,2	271,1	
	1200	-	1216	8	1466	783			129,0		160,6		191,6	222,5	
	I400	I420	-	14	1666	883			236,4		271,9		307,4	342,9	
	I400	-	I416	8	1666	883		504	150,6		186,1	706	221,6	257,1	
	I600	I620	-	16	1870	985			304,1	605	344,2	706	384,4	807	
	I600	-	I620	10	1870	985			205,1		245,2		285,4	325,5	
	I800	-	I820	10	2070	1085			230,1		275,3		320,2	365,1	
	2000	-	2020	10	2270	1185			254,9		304,3		353,6	403,0	
	2200	-	2224	I2	2470	I285			323,9		377,9		431,9	485,9	
	2400	-	2424	I2	2670	I385			427,6		486,3		544,9	603,6	
	2600	-	2624	I2	2870	I485			462,6		625,7		588,8	652,0	
	2800	-	2824	I2	3070	I585			498,0		565,9		633,5	701,6	
	3000	-	3024	I2	3270	I685		604	532,9	705	605,3	806	677,8	907	
	3200	-	3224	I2	3470	I785			668,1		646,1		722,1	799,1	
	3400	-	3424	I2	3670	I885			603,4		685,1		766,9	848,6	

OCT 26-01-1506-76

СТР. 4

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	d		s_1	D	l	s	Компенсатор однолинзовый		Компенсатор двухлинзовый		Компенсатор трехлинзовый		Компенсатор четырехлинзовый		
		Трубы	Обечайки					L (пред. откл. ± 4)	Масса, кг	L (пред. откл. ± 5)	Масса, кг	L (пред. откл. ± 6)	Масса, кг	L (пред. откл. ± 7)	Масса, кг	
0,25 (2,5)	3600	-	3624	I2	3870	1985	3	604	638,5	705	724,7	806	810,9	907	897,1	
	3800	-	3824	I2	4070	2085			673,7		764,6		855,4		946,3	
	4000	-	4024	I2	4270	2185			708,9		804,3		899,7		995,1	
0,6 (6)	100	I08	-	4	4,5*	358	228	306	9,5	9,9	16,7	I, I	239	243	310	314
	125	I33	-	5	5	383	240		11,5	11,5	I9,5	I9,5	275	275	354	354
	150	I59	-	6	6	409	253		I40	I40	409	22,8	228	512	315	403
	200	2I9	-	6	I0	469	283		I7,9	21,5	28,5	321	392	428	498	534
	250	273	-	7	II	523	310		22,3	27,3	34,6	396	469	519	593	643
	300	325	-	8	I2	575	336		273	33,9	412	478	551	617	690	756
	350	377	-	9	-	627	362	4	41,2	56,7	56,7	72,2	72,2	715	87,7	100,4
	400	426	-	I0	-	676	387		49,5	509	66,5	612	83,5	83,5	85,2	CтР. 5
	400	-	4I2	6	658	378	36,1		36,1	52,5	52,5	68,9	68,9	94,1		
	450	-	462	6	708	403	40,2		40,2	58,2	58,2	76,1	76,1	108,8		
	500	530	-	7	780	439	48,4		48,4	68,5	68,5	88,7	88,7	102,9		
	500	-	5I2	6	758	428	44,2		44,2	68,8	68,8	83,3	83,3	I27,1		
	600	630	-	7	880	489	57,0		57,0	80,2	80,2	I03,4	I03,4	I19,7		
	600	-	6I2	6	858	478	52,1		52,1	74,6	74,6	97,1	97,1			

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное Р _у , МПа (кгс/см ²)	D _y	d		S ₁	D	l	S	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор четырех- линзовый	
		Тру- бы	Обе- чай- ки					l (пред. откл. ±4)	Масса, кг (пред. откл. ±4)	l (пред. откл. ±5)	Масса, кг (пред. откл. ±5)	l (пред. откл. ±6)	Масса, кг (пред. откл. ±6)	l (пред. откл. ±7)	Масса; кг (пред. откл. ±7)
0,6(6)	700	-	716	8	966	532		70,0	95,9		121,8			147,7	
	800	820	-	8	1066	532		81,3	110,4		139,4			168,5	
	800	-	816	8	1066	582		79,3	108,4		137,4			166,5	
	900	-	916	8	1166	632		88,5	120,6		152,8			184,9	
	1000	I020	-	I0	I266	682		112,5	147,7		182,9			218,1	
	1000	-	I016	8	I266	682		97,7	132,9		168,1			203,3	
	I200	I220	-	I2	I466	782		138,7	230,0		271,4			312,7	
	I200	-	I216	8	I466	782		139,9	181,2		222,6			263,9	
	I400	I420	-	I4	I666	882	4	248,1	295,6		343,1			390,5	
	I400	-	I416	8	I666	882		162,5	210,0		257,5			304,9	
	I600	I620	-	I6	I870	984		317,4	371,1		424,8			478,6	
	I600	-	I620	I0	I870	984		218,4	272,1		325,8			379,6	
	I800	-	I820	I0	2070	I084		245,3	305,3		365,2			425,2	
	2000	-	2020	I0	2270	II84		271,3	337,4		403,5			469,6	
	2200	-	2224	I2	2470	I284		341,7	413,9		486,2			553,4	

ОСТ 26-01-1506-76

Стр. 6

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное Р _у М _ш (кгс/см ²)	D _y	d		s ₁	D	l	s	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор четырех- линзовый	
		Тру- бы	Обе- чай- ки					L (пред. откл. ±4)	Масса, кг	L (пред. откл. ±5)	Масса, кг	L (пред. откл. ±6)	Масса, кг	L (пред. откл. ±7)	Масса, кг
0,6(6)	2400	-	2424	I2	2670	I384			446,3		524,7		603,1		681,5
	2600	-	2624	I2	2870	I484			482,9		567,4		652,0		736,5
	2800	-	2824	I2	3070	I584	4	606	519,6		610,4		701,1		791,9
	3000	-	3024	I2	3270	I684			556,2	709	653,1		750,0	915	846,9
	3200	-	3224	I2	3470	I784			592,0		695,1		798,1		901,2
	3400	-	3424	I2	3670	I884			629,7		739,0		848,3		957,6
	3600	-	3624	I2	3870	I984			666,1		781,3		896,6		1011,8
I(10)	I00	I08	-	4 4,5	258	I78			5,0 5,4		7,7 8,1		I04 I08	I3,0 I3,4	
	I25	I33	-	5 5	283	I91			6,5 6,5		9,5 9,5		I24 I24	I6,4 I6,4	
	I50	I59	-	6 6	309	204		272	8,5 8,5	341	II,9 II,9	410	I52 I52	479 I8,6 I8,6	
	200	213	-	6 II	369	234			II,1 II,1		153 193		I46 I36		23,9 27,9
	250	273	-	7 II	423	261			I48 I98		197 247		247 297		29,6 34,6
	300	325	-	8 I2	475	287	3		I92 259		249 315		307 373		364 43,0
	350	377	-	9 -	527	313			32,3		38,8		45,3		51,9
	400	426	-	I0 -	576	337		372	39,6	441	46,8	510	54,0	579	61,2
	400	-	412	6	562	330			25,8		32,8		39,8		46,8
	450	-	462	6	612	355			28,9		36,6		44,3		52,0

ОСТ 26-01-1506-76

Сер. 7

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное Р _у , МПа (кгс/см ²)	D _у	d		s ₁	D	ℓ	s	Компенса- тор одно- линовый		Компенса- тор двух- линовый		Компенса- тор трех- линовый		Компенса- тор четырех- линовый	
		Тру- боп.	Обе- чани-					L (пред. откл. ±4)	Масса, кг	L (пред. откл. ±5)	Масса, кг	L (пред. откл. ±6)	Масса, кг	L (пред. откл. ±7)	Масса, кг
I(10)	500	530	-	7	680	389			37,2		45,9		54,6		63,2
	500	-	5I2	6	662	380			31,9		40,3		48,7		57,1
	600	630	-	7	780	439			43,8		53,9		63,9		74,0
	600	-	6I2	6	762	430			38,0		47,9		57,7		67,6
	700	-	7I6	8	866	482			55,4		66,7		78,1		89,4
	800	820	-	8	966	532			62,5		75,2		87,9		I00,7
	800	-	8I6	8	966	532			63,1		75,3		88,5		I01,3
	900	-	9I6	8	I066	582			70,9		85,1		99,3		II3,5
	I000	I020	-	I0	II66	632	3	372	93,1	44I	I08,7	5I0	I24,3	579	I39,8
	I000	-	I0I6	8	II66	632			78,1		93,7		I09,3		I24,8
	I200	I220	-	I2	I366	732			I65,8		I84,2		202,7		22I,1
	I200	-	I2I6	8	I366	732			II7,2		I35,6		I54,1		I72,5
	I400	I420	-	I4	I566	832		472	222,2	54I	240,5	6I0	264,8	679	286,1
	I400	-	I4I6	8	I566	832			I36,4		I57,7		I79,0		200,3
	I600	I620	-	I6	I770	934			288,2		3I2,4		336,7		360,9
	I600	-	I620	I0	I770	934			I89,2		2I8,4		237,7		26I,9
	I800	-	I820	I0	I970	I034			2I2,6		233,7		266,8		293,9

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Параметр Р _у (кгс/см ²)	D _y	d		s ₁	D	l	s	Компенса- тор одино- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор четыр- хлинзовый							
		Тру- бы	Обе- чай- ки					L (пред. откл. ±4)	Масса, кг	L (пред. откл. ±5)	Масса, кг	L (пред. откл. ±6)	Масса, кг	L (пред. откл. ±7)	Масса, кг						
I (10)	2000	-	2024	I2	2174	II36	4	474	287,2	545	327,4	616	367,6	687	407,8						
	2200	-	2224	I2	2374	II36			315,7		359,7		403,8		447,8						
	2400	-	2424	I2	2574	I336	4	574		645	419,2	716	515,0	787	562,9						
	2600	-	2628	14	2774	I436					519,4		571,0		674,3						
	2800	-	2828	14	2974	I536					558,2		613,8		724,9						
	3000	-	3028	14	3174	I636					597,7		657,1		775,9						
I, 6 (16)	100	I08	-	4	4,5	258	I77		5,9	6,3		9,5	9,9	I30	I34	I66	I7,0				
	125	I33	-	5	5	283	I90			7,5	7,5		115	115	154	154	194	I9,4			
	150	I59	-	6	6	309	203	4	274	9,7	9,7	345	I42	I42	416	I86	I86	487	231	231	
	200	I19	-	6	I0	369	233			I29	I65		I85	221		242	278		298	334	
	250	273	-	7	II	423	260			I67	I19		234	286		301	353		369	421	
	300	325	-	8	I2	475	286			211	277		288	354		365	431		442	508	
	350	377	-	9	-	527	312				34,4		43,1			51,8			60,5		
	400	426	-	I0	-	576	336		374		42,1	445		51,7		516	61,3		70,8		
	400	-	412	6		558	327				29,0			38,3			47,6			56,8	
	450	-	462	6		608	352				32,5			42,8			53,0			63,3	

ОСТ 26-01-1506-76

Сер. 9

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Давле- ние у- поме- ни Р _у ·Ma (кгс/см ²)	D _y	d		s ₁	D	l	s	Компенса- тор одно- линзовый		Компенса- тор двух- линзовый		Компенса- тор трех- линзовый		Компенса- тор четырех- линзовый	
		Тру- бы	Обе- чай- ки					L (пред. откл. ±4)	Масса, кг	L (пред. откл. ±5)	Масса, кг	L (пред. откл. ±6)	Масса, кг	L (пред. откл. ±7)	Масса, кг
I ₆ (I ₆)	500	530	-	10	680	388		52,3		63,9		75,6		87,2	
	500	-	512	6	658	377		35,8		47,0		58,1		69,3	
	600	630	-	10	780	438		61,9		75,4		88,9		102,4	
	600	-	612	6	758	427		42,7		55,8		69,9		82,1	
	700	-	716	8	866	481	374	59,3	445	74,5	516	89,7	587	I04,9	
	800	820	-	10	966	531		79,3		96,4		113,4		I30,5	
	800	-	816	8	966	531		67,3		84,4		101,4		II8,5	
	900	-	916	8	1066	581		75,3		94,2		113,2		I32,1	
	I000	I020	-	12	II66	631		II4,0		I34,9		I55,8		I76,7	
	I000	-	I016	8	II66	631		83,4		I04,3		I25,2		I46,1	
	I200	I220	-	15	I366	731		209,1		233,8		258,6		283,3	
	I200	-	I220	10	I366	731		I48,7		I73,4		I98,2		222,9	
	I400	I420	-	16	I566	831	4	474	545	286,6	616	315,2	687	343,7	
	I400	-	I420	10	I566	831		I72,9		201,4		230,0		258,5	
	I600	I620	-	16	I770	933		294,6		327,1		359,6		392,2	
	I600	-	I624	12	I770	933		229,2		261,7		294,2		326,8	
	I800	-	I824	12	I970	I035		257,4		293,7		329,9		366,2	
	2000	-	2028	14	2I74	II35		327,2		367,4		407,6		447,8	
	2200	-	2228	14	2374	I235		359,5		403,5		447,6		491,6	

ОСТ 26-01-1506-76

Ср. 10

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Давле- ние ус- ловное P_u , МПа (кгс/см ²)	D_y	d		S_1	D	l	s	Компенса- тор одно- линовый		Компенса- тор двух- линовый		Компенса- тор трех- линовый		Компенса- тор пяти- линовый			
		Тру- бы	Обе- чай- ки					L (пред. откл. +4)	Масса, кг	L (пред. откл. +5)	Масса, кг	L (пред. откл. +6)	Масса, кг	L (пред. откл. +7)	Масса, кг		
2,5 (25)	200	219	-	6	I0	319	-	3	-	302	I20	I60	I45	I85	I95	235	
	250	273	-	8	II	373					I68	210	I98	240	223	270	
	300	325	-	8	I2	475					206	272	348	241	307	311	377
	350	377	-	9	-	477					33,9		37,8		45,9		
	400	426	-	I0	-	526					41,5		45,9		54,8		
	400	-	412	6	512						27,6		31,9		40,5		
	450	-	462	6	562						31,0		35,8		45,3		
	500	530	-	I2	630						402	59,8	448	65,2	540	76,0	
	500	-	516	8	616							42,5		47,8		58,3	
	600	630	-	I2	730							71,2		77,6		90,2	
	600	-	616	8	716							50,8		57,0		69,4	
	700	-	720	I0	820							70,4		77,6		91,9	
	800	820	-	I4	920							I05,0	II3,1	I29,3			
	800	-	820	I0	920							80,0		88,1		I04,3	

* Толщины стенок патрубков из труб D_y 100-300 мм из коррозионностойкой стали по ГОСТ 9941-72, ГОСТ 9940-72.

ОСТ 26-01-1506-76

Гцп. II

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Компенсаторы D_y 100-400 мм предназначены для сварки с трубами, D_y 400-1600 мм - с трубами и обечайками, изготовленными из листовой стали, свыше D_y 1600 мм - с обечайками.

2. Гибкая оболочка (линзы, полулинзы, гибкий элемент), дренажная трубка - по ОСТ 26-01-1505-76.

3. Для условных давлений P_y 0,25; 0,6; I; I,6 МПа (2,5; 6; 10; 16 кгс/см²) в таблице приведены значения длины компенсаторов L с гибкой оболочкой, изготовленной из линз и сваренных кольцевым швом по внутреннему диаметру линзы. Для компенсаторов с гибкой оболочкой, изготовленной из полулинз, длина L должна быть увеличена для однолинзовых компеноатиров на 7, двухлинзовых - 14, трехлинзовых - 21, четырехлинзовых - 28 мм. Для компенсаторов с гибким элементом, не имеющим кольцевых сварных швов, длина должна быть уменьшена для двухлинзовых компенсаторов на 7, трехлинзовых 14 мм, четырехлинзовых 21 мм.

Для условного давления P_y 2,5 МПа (25 кгс/см²) в таблице приведены значения длины L для компенсаторов с гибким элементом не имеющим кольцевых сварных швов.

4. В таблице приведены значения массы компенсаторов без дренажных трубок.

5. По согласованию с головным институтом отрасли допускается изготавливать компенсаторы с патрубками, имеющими другие толщины стенок.

6. При подсчете массы удельная плотность для стали принята равной 7,85 г/см³, для паронита - 2 г/см³.

Пример условного обозначения компенсатора из линз (полулинз) D_y 1200 мм, P_y I МПа (10 кгс/см²), с числом линз 4, с патрубками из трубы, с дренажной трубкой, с шифром материального оформления 7, имеющего применение по группе I:

Компенсатор Л0 1200-10-4ТД-7-І ОСТ 26-01-1506-76

То же компенсатора без дренажной трубки:

Компенсатор Л0 1200-10-4Т-7-І ОСТ 26-01-1506-76

То же компенсатора с гибким элементом из обечайки:

Компенсатор ЛО 1200-10-4Т0-7-1 ОСТ 26-01-1506-76

То же компенсатора с патрубками из обечайек:

Компенсатор ЛО 1200-10-403-7-1 ОСТ 26-01-1506-76

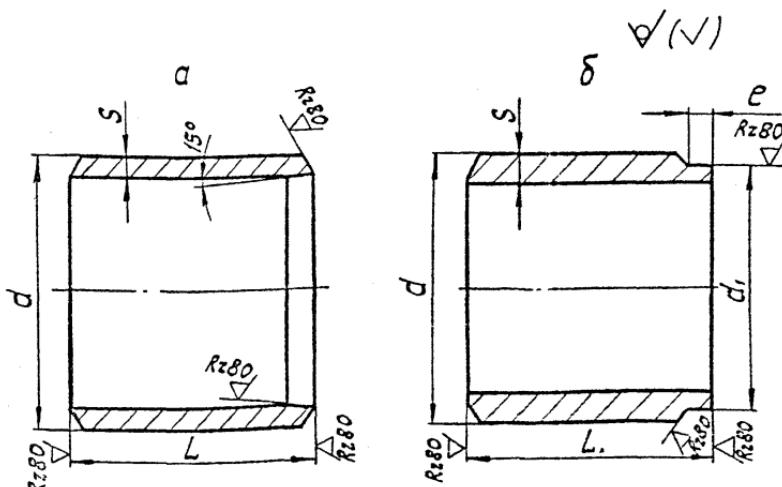
То же компенсатора из линз (полулинз):

Компенсатор ЛО 1200-10-40-7-1 ОСТ 26-01-1506-76

То же компенсатора с дренажной трубкой:

Компенсатор ЛО 1200-10-40Д-7-1 ОСТ 26-01-1506-76

3. Конструкция и размеры патрубков для сварки с трубами, обечайками и фланцами должны соответствовать черт. 2 и табл.2
Количество патрубков на компенсатор - 2.



Размер \mathcal{P} равен 10 мм для условных диаметров 100-2200 мм, -15 мм для диаметров свыше 2200 мм.

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение патрубка	Давление условное P_y, Mpa D_y (кгс/см ²)	d		s	d ₁	L (пред. откл. ± 1)	Масса, кг
		Тру- бы	Обе- чай- ки				
I00-2,5T-		100	108	-	4 4,5	-	I, I 1,3
I25-2,5T-		125	133	-	5 5	-	I, 7 1,7
I50-2,5T-		150	159	-	6 6	152	2,5 2,5
200-2,5T-		200	219	-	6 10	212	3,3 5,3
250-2,5T-		250	273	-	7 II	266	4,8 7,3
300-2,5T-		300	325	-	8 II	318	6,6 9,9
350-2,5T-		350	377	-	9 -	370	I2,7
400-2,5T-		400	426	-	10 -	419	I6,0
400-2,5T-		400	-	4I2	6	405	9,2
450-2,5-		450	-	462	6	455	I0,4
500-2,5T-		500	530	-	7	523	I4,0
500-2,5-		500	-	5I2	6	505	I1,5
600-2,5T-	0,25(2,5)	600	630	-	7	623	I60
600-2,5-		600	-	6I2	6	605	I3,8
700-2,5-		700	-	7I6	8	709	I1,7
800-2,5T-		800	820	-	8	809	24,5
800-2,5-		800	-	8I6	8	809	24,8
900-2,5-		900	-	9I6	8	909	27,9
I1000-2,5T-		I1000	I020	-	10	I008	33,3
I1000-2,5-		I1000	-	I0I6	8	I008	30,8
I200-2,5T-		I200	I220	-	I2	I208	I73,1
I200-2,5-		I200	-	I2I6	8	I208	48,8
I400-2,5T-		I400	I420	-	I4	I408	99,8
I ⁴ 00-2,5T-		I ⁴ 00	-	I ⁴ I6	8	I408	56,9
I600-2,5T-		I600	I620	-	I6	I6I2	I3I,2
I600-2,5-		I600	-	I620	I0	I6I2	8I,7
I800-2,5-		I800	-	I820	I0	I8I2	9I,9
2000-2,5-		2000	-	2020	I0	20II	I0I,8
2200-2,5-		2200	-	2224	I2	22II	I33,9

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение патрубка	Давление условное Р _у МПа (кгс/см ²)	D _у	d		s	d ₁	L (пред- откл. ±1)	Масса, кг
			Тру- бы	Обе- чай- ки				
2400-2,5-	0,25 (2,5)	2400	-	2424	I2	24II	265	183,3
2600-2,5-		2600	-	2624	I2	26II		193,5
2800-2,5-		2800	-	2824	I2	28II		213,7
3000-2,5-		3000	-	3024	I2	30II		228,8
3200-2,5-		3200	-	3224	I2	32II		244,0
3400-2,5-		3400	-	3424	I2	34II		259,2
3600-2,5-		3600	-	3624	I2	36II		274,4
3800-2,5-		3800	-	3824	I2	38II		289,6
4000-2,5-		4000	-	4024	I2	40II		304,8
I00-6T-	0,6(6)	I00	I08	-	4 4,5	-	110	I, I I,3
I25-6T-		I25	I33	-	5 5	-		I,7 I,7
I50-6T-		I50	I59	-	6 6	-		2,5 2,5
I00-6T-		I00	I19	-	6 I0	- 210		3,5 5,3
I25-6T-		I25	I23	-	7 II	264		4,8 7,3
I00-6T-		I00	I25	-	8 I2	316		6,5 9,8
I35-6T-		I35	I77	-	9 -	368		I2,6
I00-6T-		I00	I26	-	I0 -	417		I6,0
I00-6-		I00	-	4I2	6	-		9,6
I45-6-		I45	-	462	6	-		I0,8
I500-6T-		I500	I530	-	7	52I	I60	I3,8
I000-6-		I000	I512	-	6	-		I2,2
I600-6T-		I600	I630	-	7	62I		I6,5
I600-6-		I600	-	6I2	6	-		I4,4
I700-6-		I700	-	7I6	8	707		21,6
I800-6T-		I800	I820	-	8	-		25,6
I800-6-		I800	-	8I6	8	807		24,6
I900-6-		I900	-	9I6	8	907		27,6
I1000-6T-		I1000	I020	-	I0	I006		38,0
I1000-6-		I1000	-	I0I6	8	I006		30,6

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение патрубка	Давление устойчивое Р _у , МПа (кгс/см ²)	d		S	d ₁	L (пред. откл. ±1)	Масса, кг
		D _y	Тру- бн				
I200-6T-	0,6(6)	I200	I220	-	I2	I206	72,9
I200-6-		I200	-	I216	8	I206	48,5
I400-6T-		I400	I420	-	I4	I406	99,4
I400-6-		I400	-	I416	8	I406	56,6
I600-6T-		I600	I620	-	I6	I610	130,8
I600-6-		I600	-	I620	I0	I610	81,3
I800-6-		I800	-	I820	I0	I810	91,5
2000-6-		2000	-	2020	I0	2009	101,3
2200-6-		2200	-	2224	I2	2209	133,3
2400-6-		2400	-	2424	I2	2409	182,4
2600-6-		2600	-	2624	I2	2609	197,5
2800-6-		2800	-	2824	I2	2809	212,6
3000-6-		3000	-	3024	I2	3009	227,7
3200-6-		3200	-	3224	I2	3209	242,4
3400-6-		3400	-	3424	I2	3409	258,0
3600-6-		3600	-	3624	I2	3609	273,1
I00-IOT-	I(I0)	I00	I08	-	4	4,5	-
I25-IOT-		I25	I33	-	5	5	-
I50-IOT-		I50	I59	-	6	6	I52
200-IOT-		200	219	-	6	I0	I212
250-IOT-		250	273	-	7	II	266
300-IOT-		300	325	-	8	I2	318
350-IOT-		350	377	-	9	-	370
400-IOT-		400	426	-	I0	-	419
400-IOT-		400	-	4I2	6	405	9,2
450-IOT-		450	-	462	6	455	I60
500-IOT-		500	530	-	7	523	I4,0
500-I0		500	-	5I2	6	505	I1,5
600-IOT-		600	630	-	7	623	I6,6

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение патрубка	Давление условное Р _у , МПа (кгс/см ²)	D _y	d		s	d ₁	L (пред. откл. ±1)	Масса, кг
			Тру- бы	Обе- чай- ки				
600-I0-		600	-	612	6	605		13,8
700-I0-		700	-	716	8	709		21,7
800-I0T-		800	820	-	8	809		24,5
800-I0-		800	-	816	8	809	I60	24,8
900-I0-		900	-	916	8	909		27,9
I000-I0T-		I000	I020	-	I0	I008		38,3
I000-I0-		I000	-	I016	8	I008		30,8
I200-I0T-		I200	I220	-	I2	I208		73,1
I200-I0-		I200	-	I216	8	I208		48,8
I400-I0T-		I400	I420	-	I4	I408		99,8
I400-I0-	I(10)	I400	-	I416	8	I408		56,9
I600-I0T-		I600	I620	-	I6	I632	I10	I31,2
I600-I0-		I600	-	I620	I0	I632		81,7
I800-I0-		I800	-	I820	I0	I832		91,9
2000-I0-		2000	-	2024	I2	2033		I22,2
2200-I0-		2200	-	2224	I2	2233		I34,4
2400-I0-		2400	-	2424	I2	2433		I84,1
2600-I0-		2600	-	2628	I4	2633	I60	232,2
2800-I0-		2800	-	2828	I4	2833		249,5
3000-I0-		3000	-	3028	I4	3033		267,2
I00-I6T-		I00	I08	-	4	4,5		I,1
I25-I6T-		I25	I33	-	5	5		I,7
I50-I6T-		I50	I59	-	6	6		2,5
200-I6T-		200	I19	-	6	I0	I10	3,5
250-I6T-		250	I73	-	7	I1	264	4,8
300-I6T-	I,6(I6)	300	I25	-	8	I2	376	6,5
350-I6T-		350	I77	-	9	-	368	I2,6
400-I6T-		400	I26	-	I0	-	417	I6,0
400-I6-		400	-	4I2	6	--		9,6

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение патрубка	Давление условное Р _у , Мпа (кгс/см ²)	D _y	d		s	d ₁	L (пред. откл. ±1)	Масса, кг
			Тру- сы	Обе- чай- ки				
450-16-	1,6(16)	450	-	462	6	-		10,8
500-16T-		500	530	-	10	521		20,0
500-16-		500	-	512	6	-		12,0
600-16T-		600	630	-	10	621		23,8
600-16-		600	-	612	6	-		14,4
700-16-		700	-	716	8	707	160	21,6
800-16T-		800	820	-	10	807		30,6
800-16-		800	-	816	8	807		24,6
900-16-		900	-	916	8	907		27,6
1000-16T-		1000	1020	-	12	1006		45,9
1000-16-		1000	-	1016	8	1006		30,6
1200-16T-		1200	1220	-	15	1206		91,4
1200-16-		1200	-	1220	10	1206		61,2
1400-16T-		1400	1420	-	16	1406		113,8
1400-16-		1400	-	1420	10	1406	210	71,2
1600-16T-		1600	1620	-	16	1610		130,0
1600-16-		1600	-	1624	12	1610		97,3
1800-16-		1800	-	1824	12	1810		109,4
2000-16-		2000	-	2028	14	2013		142,2
2200-16-		2200	-	2228	14	2213		156,3
200-25T-	2,5(25)	200	219	-	6 10 ²	212		3,3 5,3
250-25T-		250	273	-	8 II	266	110	5,2 7,3
300-25T-		300	325	-	8 I2	318		6,6 9,9
350-25T-		350	377	-	9 -	370		12,7
400-25T-		400	426	-	10 -	419		16,0
400-25-		400	-	412	6	405	160	9,2
450-25-		450	-	462	6	455		10,4
500-25T-		500	530	-	12	523		24,1
500-25-		500	-	516	8	509		15,6

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение патрубка	Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	d		δ	d_1	L (пред. откл. ± 1)	Масса, кг
			Тру-б	Обе-чай-ки				
600-25T-		600	630	-	12	623		28,8
600-25-		600	-	616	8	609		13,7
700-25-	2,5(25)	700	-	720	10	713	160	27,5
800-25T-		800	820	-	14	813		43,8
800-25-		800	-	820	10	813		31,3

^п Толщины стенок патрубков из труб D_y 100-300 мм из коррозионностойкой стали по ГОСТ 994-72, ГОСТ 9940-72.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Патрубки D_y 100-400 мм изготавливаются из труб, D_y 400-1600 мм - из труб и обечаек, изготавливаемых из листовой стали, свыше D_y 1600 мм - из обечаек.

2. Толщины стенок патрубков из труб из углеродистой стали приняты по ВСН 186-74 "Сортамент труб технологических трубопроводов ММСС СССР" на $P_y \leq 100$ кгс/см² из углеродистой стали и стали марки 10Г2" для сред со скоростью проникновения коррозии от 0,1 до 0,5 мм/год.

3. Патрубки из труб из углеродистой стали для D_y 100-400 мм по ГОСТ 8731-74, D_y 450-1600 мм по ГОСТ 10706-63.

4. Толщины стенок патрубков из труб из коррозионностойкой стали приняты по МН4705-63 "Сортамент труб технологических трубопроводов из легированной стали на P_y до 100 кгс/см² для сред со скоростью проникновения коррозии от 0,1 до 0,5 мм/год.

5. Патрубки "а" применяются при наличии разности толщин стенок патрубка и линзы (гибкого элемента) менее 2 мм, при большей разности толщин применяются патрубки "б". Внутренние диаметры линзы и патрубков "а" должны совпадать за счет проточки-скоса патрубка.

6. Подготовка кромок под сварку концов патрубков для сварки с трубопроводом, сосудом или аппаратом, выполняется по ГОСТ 5264-69, условное обозначение шва С15. Другие формы подготовки кромок разрешается выполнять по взаимному соглашению заказчика и завода-изготовителя.

7. По согласованию с головным институтом отрасли допускается изготавливать патрубки, имеющие другие толщины стенок.

8. При подсчете массы удельная плотность для стали принята равной $7,85 \text{ г/см}^3$.
Пример: у словного обозначения патрубка из трубы для сварки с трубами $D_y 600 \text{ мм}$, $P_y 0,6 \text{ МПа}$ (6 кгс/см^2), из стали ВСтЗспб:

Патрубок 600-6Т-ВСтЗсп5 ОСТ 26-01-1506-76

То же из обечайки:

Патрубок 600-6-ВСтЗсп5 ОСТ 26-01-1506-76

4. Технические требования - по ОСТ 26-01-1512-76

Всесоюзный научно-исследовательский и проектно-технологический институт химического машиностроения (ВНИПТхиммаш)

ДИРЕКТОР

Ю.Б.РОХЛОВ

ЗАВЕДУЮЩИЙ ОТДЕЛОМ

СТАНДАРТИЗАЦИИ

Д.В.КОЧКУРОВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ТЕМЫ И

ИСПОЛНИТЕЛЬ, ЗАВЕДУЮЩИЙ

ОТДЕЛОМ

Б.М.АНКИРСКИЙ

СОГЛАСОВАНО:

Всесоюзный научно-исследовательский и конструкторский институт химического машиностроения (НИПХИММАШ)

ЗАМ.ДИРЕКТОРА

/НАЧАЛЬНИК БАЗОВОГО

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО

ОТДЕЛА СТАНДАРТИЗАЦИИ

И.В.ИЛЬГИСОНИС

Б.В.ДЖИН