

г. Санкт-Петербург



**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ
РАСЦЕНКИ НА
РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ**

ТЕРpp-2001 СПб

СБОРНИК № 25

**Реставрация и воссоздание
предметов декоративно-прикладного
искусства из цветных металлов
и хрустальных подвесок**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Правительство Санкт-Петербурга
Комитет экономического развития, промышленной политики и торговли
Санкт-Петербургское Государственное учреждение
«Центр мониторинга и экспертизы цен»
г. Санкт-Петербург
2009 г.

СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

г. Санкт-Петербург

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ
РАСЦЕНКИ НА
РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ**

ТЕРрр-2001 СПб

СБОРНИК № 25

**Реставрация и воссоздание
предметов декоративно-прикладного
искусства из цветных металлов
и хрустальных подвесок**

**Правительство Санкт-Петербурга
Комитет экономического развития, промышленной политики и торговли
Санкт-Петербургское Государственное учреждение
«Центр мониторинга и экспертизы цен»
г. Санкт-Петербург
2009 г.**

**Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы ТЕРрр-2001-25 СПб
Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов
и хрустальных подвесок.**

/СПб ГУ «Центр мониторинга и экспертизы цен»/ Санкт-Петербург, 2009 г.

Сборники ТЕР-2001 разработаны на основе «Территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга» (ТЕРрр-2001 СПб) в базисном уровне цен по состоянию на 1 января 2000 года. Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости выполнения работ в зоне памятника истории и культуры и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполнение работы.

РАЗРАБОТАНЫ Санкт-Петербургским государственным учреждением «Центр мониторинга и экспертизы цен»

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Комитетом экономического развития, промышленной политики и торговли распоряжением № 16-р от 25.04.2003

ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ: в Федеральном агентстве по строительству и коммунальному хозяйству (Росстрой) в установленном порядке.

ВЗАМЕН: Территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы ТЕРрр-2001/Администрация Санкт-Петербурга/ Санкт-Петербург, 2001.

Настоящие территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы ТЕРрр- 2001 СПб не могут быть частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения: Комитета экономического развития, промышленной политики и торговли

СМЕТНО-НОРМАТИВНАЯ БАЗА «ГОСЭТАЛОН»

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

Сборник № 25

РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ПРЕДМЕТОВ ДЕКОРАТИВНО- ПРИКЛАДНОГО ИСКУССТВА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И ХРУСТАЛЬНЫХ ПОДВЕСОК

ТЕРрр-2001-25 СПб

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие территориальные единичные расценки для применения в Санкт-Петербурге в базисных ценах на 1 января 2000 года предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости работ по реставрации и воссозданию предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполненные работы.

ТЕРрр отражают средние затраты труда рабочих-реставраторов, строительных машин и механизмов, технологию и организацию по видам реставрационных работ. ТЕРрр обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими ремонтно-реставрационные работы с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

2. Расценками настоящего сборника предусмотрена реставрация и воссоздание предметов декоративно – прикладного искусства (люстр, бра, торшеров, канделябров, плафонов, фонарей, жирандолей, светильников, стенников, настольных ламп, накладных деталей на мебель, на каминах, на деревянных облицовках часов), а также реставрация и воссоздание хрустальных подвесок.

3. Характеристика сложности работ при разборке и сборке предметов декоративно-прикладного искусства:

3.1. к простым работам относятся разборка и сборка деталей простой конфигурации с креплением винтом в одном месте:

3.2. к работам средней сложности относятся разборка и сборка деталей с конфигурацией средней сложности, с креплением на винтах в двух местах или посредством болтов с гайкой;

3.3. к сложным работам относятся разборка путем обрезки крепежных деталей, разборка и сборка деталей сложной конфигурации с креплением одной детали в 2-х и более местах, либо креплением в паз типа «ласточкин хвост», «квадрат» и т.п.

4. Характеристика категорий сложности для выполнения работ по чеканке художественного литья из бронзы, отлитого восковым способом:

4.1. I категория – детали простого геометрического рисунка с редким заполнением, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 дм²;

4.2. II категория – орнаментированные детали с более плотным заполнением рисунка (до 10 элементов на 1 дм²);

4.3. III категория – детали с ажурным, насыщенным (до 15 элементов на 1 дм²), требующим тщательной проработки, рисунком;

4.4. IV категория – детали мелкого (до 20 элементов на 1 дм²) сложного рисунка, требующего особо тщательной проработки.

Вне категории детали скульптурного характера (горельефные или объемные изображения людей, животных, птиц).

5. При изготовлении деталей методом давления с одной формы снимается до 100 деталей.

6. Расценками на модельные, лепные работы, восковое литье предусмотрены IV категории сложности:

6.1. I категория – профилированные, прямолинейные погонные поверхности (профиля, тяги);

6.2. II категория – детали простого рисунка (гладкие листы, гладкие модульоны, сухари, капли, гладкие шишки), а также криволинейные профилированные поверхности (капители дорические, базы);

6.3. III категория – детали средней сложности рисунка (веревочка, жгут, горох, порезка орнаментированная, меандр, бусы, орнаментированные модульоны, кронштейны с рисунком небольшого насыщения, капитель ионическая, ионики);

6.4. IV категория – детали сложного рисунка, большого насыщения орнаментом с глубиной рельефа более 2 см (акантовый лист, коринфская капитель, сложноорнаментированные розетки, архитектурный декор стиля Барокко, Рококо, Рокайль, Ампи́р, Ренессанс).

7. С одной модели может быть снято форм:
- для гладких деталей – 10 форм,
 - для орнаментированных деталей – 7 форм.
8. При отливке восковых моделей для бронзового художественного литья из одной формопластовой формы снимается следующее количество восковых отливок:
- для деталей сложного орнамента – 30 шт.;
 - для деталей орнамента средней сложности – 50 шт.;
 - для деталей простого рисунка – 100 шт.
9. Объем работ по реставрации и воссозданию деталей определен в м2 (или дм2) развернутой поверхности и определяется следующим образом:
- 9.1. профилированные прямолинейные поверхности – высота поверхности по сгибу, умноженная на длину;
 - 9.2. поверхности отдельных профилированных деталей – площадь проекции детали, умноженной на коэффициент развертки равный 1,15;
 - 9.3. поверхность отдельных деталей простого рисунка с редким заполнением – площадь проекции детали, умноженной на коэффициент развертки равный 1,3;
 - 9.4. поверхности деталей рисунка средней сложности – площадь деталей или поверхности по проекции, умноженной на коэффициент развертки равный 1,50;
 - 9.5. поверхности деталей сложного насыщенного рисунка при высоте рельефа до 2 см – площадь деталей или поверхности по проекции, умноженная на коэффициент развертки, равный 2,0, при высоте рельефа более 2 см коэффициент увеличивается до 2,3;
 - 9.6. капитель коринфская – средней периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки равный 2,5-2,7;
 - 9.7. капитель ионическая – большой периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки равный 1,5;
 - 9.8. капитель тосканская и дорическая – средний периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки равный 1,3.
- В случаях, когда производится реставрация или воссоздание деталей непоименованных в данном перечне, обмер производится по аналогии, приближенной к указанным наименованиям.
10. Стоимость реставрации бронзовых, латунных и алюминиевых литых деталей с выправкой погнутых элементов и подчеканкой мест, утративших четкость рисунка, определяется по стоимости чеканки настоящего раздела (для бронзы и латуни – по чеканке бронзовых деталей, а для алюминия – по чеканке алюминиевых деталей) с коэффициентом 0,5 к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-реставраторов.
11. Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства, выполненных в техникековки расцениваются по сборнику ТЕРрр-2001-07 СПб «Реставрации и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов».
12. Расценками учтены вспомогательные работы по подноске материалов, инструментов и приспособлений в пределах рабочей зоны, а также получение задания, разбор чертежей, подготовка инструмента.
13. Расценками не учтено изготовление специальных инструментов и приспособлений.
14. Поправки к применению расценок:

№№таблиц (расценок)	Поправки и примечания
25-01-023	На увеличение толщины проволоки сверх 3 мм на каждый 1 мм изменения толщины применять к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-реставраторов 1,1.
25-01-048, 25-01-050, 25-01-051,25-01-052, 25-01-053	Состав и расход материалов для химической полировки следует брать в соответствии с рецептурой

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

01. Реставрация и воссоздание предметов декоративного и прикладного искусства (ДПИ) из цветных металлов

Таблица 25-01-001. Демонтаж предметов ДПИ

Измеритель: 1 предмет

25-01-001-01	Демонтаж предметов ДПИ весом до 50 кг: без хрупких деталей с наибольшим измерением до 1,0 м	288,35	249,76	33,59	5,63	5,00	20,90
25-01-001-02	Демонтаж предметов ДПИ весом до 50 кг: без хрупких деталей с наибольшим измерением более 1,0 м	315,64	276,05	33,59	5,63	6,00	23,10
25-01-001-03	Демонтаж предметов ДПИ весом до 50 кг: любых размеров с хрупкими деталями	377,70	315,48	56,22	9,43	6,00	26,40
25-01-001-04	Демонтаж предметов ДПИ весом до 100 кг: без хрупких деталей с наибольшим измерением до 1,0 м	647,51	552,18	84,33	14,14	11,00	41,80
25-01-001-05	Демонтаж предметов ДПИ весом до 100 кг: без хрупких деталей с наибольшим измерением более 1,0 м	720,21	595,77	112,44	18,86	12,00	45,10
25-01-001-06	Демонтаж предметов ДПИ весом до 100 кг: любых размеров с хрупкими деталями	885,05	755,61	112,44	18,86	17,00	57,20
25-01-001-07	Демонтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 300 кг: без хрупких деталей	1015,89	893,86	112,44	18,86	9,59	74,80
25-01-001-08	Демонтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 300 кг: с хрупкими деталями	1239,36	1117,33	112,44	18,86	9,59	93,50
25-01-001-09	Демонтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 500 кг: без хрупких деталей	2523,68	2303,2	112,44	18,86	108,04	187,10
25-01-001-10	Демонтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 500 кг: с хрупкими деталями	3199,50	2979,02	112,44	18,86	108,04	242,00

Таблица 25-01-002. Монтаж предметов ДПИ

Измеритель: 1 предмет

25-01-002-01	Монтаж предметов ДПИ весом до 50 кг: без хрупких деталей с наибольшим измерением до 1,0 м	288,35	249,76	33,59	5,63	5,00	20,90
25-01-002-02	Монтаж предметов ДПИ весом до 50 кг: без хрупких деталей с наибольшим измерением более 1,0 м	315,64	276,05	33,59	5,63	6,00	23,10
25-01-002-03	Монтаж предметов ДПИ весом до 50 кг: любых размеров с хрупкими деталями	377,70	315,48	56,22	9,43	6,00	26,40
25-01-002-04	Монтаж предметов ДПИ весом до 100 кг: без хрупких деталей с наибольшим измерением до 1,0 м	662,04	566,71	84,33	14,14	11,00	42,90
25-01-002-05	Монтаж предметов ДПИ весом до 100 кг: без хрупких деталей с наибольшим измерением более 1,0 м	734,74	610,30	112,44	18,86	12,00	46,20
25-01-002-06	Монтаж предметов ДПИ весом до 100 кг: любых размеров с хрупкими деталями	914,11	784,67	112,44	18,86	17,00	59,40

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-002-07	Монтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 300 кг: без хрупких деталей	1042,18	920,15	112,44	18,86	9,59	77,00
25-01-002-08	Монтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 300 кг: с хрупкими деталями	1252,5	1130,47	112,44	18,86	9,59	94,60
25-01-002-09	Монтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 500 кг: без хрупких деталей	2495,37	2274,89	112,44	18,86	108,04	184,80
25-01-002-10	Монтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 500 кг: с хрупкими деталями	3240,12	3019,64	112,44	18,86	108,04	245,30

Таблица 25-01-003. Упаковка деталей в ящики объемом 1,0 м3 для транспортировки

Измеритель: 1 ящик

25-01-003-01	Упаковка деталей в ящики объемом 1,0 м3 для транспортировки	70,13	26,39	-	-	43,74	2,53
--------------	---	-------	-------	---	---	-------	------

Таблица 25-01-004. Обследование состояния демонтированных частей ДПИ, для выявления утрат и определения степени износа сохранившихся деталей

Измеритель: 1 деталь

25-01-004-01	Обследование состояния демонтированных частей ДПИ, для выявления утрат и определения степени износа сохранившихся деталей	16,16	16,16	-	-	-	1,40
--------------	---	-------	-------	---	---	---	------

Таблица 25-01-005. Сборка предметов дпи из отдельных деталей

Измеритель: 1 деталь

25-01-005-01	Сборка предметов ДПИ из отдельных деталей: простая	6,15	4,15	1,00	-	1,00	0,36
25-01-005-02	Сборка предметов ДПИ из отдельных деталей: средней сложности	11,23	9,23	1,00	-	1,00	0,80
25-01-005-03	Сборка предметов ДПИ из отдельных деталей: сложная	14,69	12,69	1,00	-	1,00	1,10

Таблица 25-01-006. Разборка предметов ДПИ из отдельных деталей

Измеритель: 1 деталь

25-01-006-01	Разборка предметов ДПИ из отдельных деталей: простая	2,89	2,89	-	-	-	0,25
25-01-006-02	Разборка предметов ДПИ из отдельных деталей: средней сложности	6,46	6,46	-	-	-	0,56
25-01-006-03	Разборка предметов ДПИ из отдельных деталей: сложная	9,89	8,89	-	-	1,00	0,77

Таблица 25-01-007. Промывка деталей поверхностно-активными жидкостями

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

25-01-007-01	Промывка поверхностно-активными жидкостями деталей: гладких профилированных	4,47	3,23	1,07	-	0,17	0,28
25-01-007-02	Промывка поверхностно-активными жидкостями деталей: орнаментированных	7,49	5,89	1,43	-	0,17	0,51

Таблица 25-01-008. Обработка металлических деталей в кислотных ваннах

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

25-01-008-01	Обработка металлических деталей в кислотных ваннах	7,87	6,93	-	-	0,94	0,50
--------------	--	------	------	---	---	------	------

Таблица 25-01-009. Шлифовка на мат и глянец поверхности металлических изделий

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

25-01-009-01	Шлифовка на мат и глянец поверхности металлических изделий	4,7	2,63	-	-	2,07	0,19
25-01-009-02	Полировка внутренних при помощи полировальника	92,70	88,70	-	-	4,00	6,40

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 25-01-010. Покрывание металлических деталей лаком

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

25-01-010-01	Покрывание металлических деталей лаком	1,30	1,21	-	-	0,09	0,07
25-01-010-02 (888-0006)	Тонировка Красители анилиновые (КГ)	1,56	1,21	-	-	0,35 0,006	0,07

Таблица 25-01-011. Расчистка деталей из цветных металлов от трудноудаляемых старых наслоений

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

25-01-011-01	Расчистка деталей из цветных металлов от трудноудаляемых старых наслоений	9,55	8,73	-	-	0,82	0,63
--------------	---	------	------	---	---	------	------

Таблица 25-01-012. Крепление обломанной части деталей из цветных металлов с установкой штифта

Измеритель: 1 крепление

25-01-012-01	Крепление обломанной части деталей из цветных металлов с установкой штифта	24,12	21,76	1,65	-	0,71	1,57
--------------	--	-------	-------	------	---	------	------

Таблица 25-01-013. Пайка мелких пробойн и вмятин

Измеритель: 1 место (площ.1,0 см²)

25-01-013-01	Пайка мелких пробойн и вмятин: припоем ПСР-40	82,39	15,8	-	-	66,59	1,14
25-01-013-02	Пайка мелких пробойн и вмятин: припоем ПСР-45	51,32	15,8	-	-	35,52	1,14

Таблица 25-01-014. Крепление деталей между собой со сваркой

Измеритель: 1 крепление (длина шва от 10 до 60 мм)

25-01-014-01	Крепление деталей между собой со сваркой	6,71	3,48	0,23	-	3,00	0,22
--------------	--	------	------	------	---	------	------

Таблица 25-01-015. Сверление отверстий в деталях

Измеритель: 10 отверстий

25-01-015-01	Сверление отверстий в деталях: из латуни	10,58	9,56	0,06	-	0,96	0,81
25-01-015-02	Сверление отверстий в деталях: из бронзы	11,62	10,51	0,06	-	1,05	0,89
25-01-015-03	Сверление отверстий в деталях: из стали	13,74	12,43	0,07	-	1,24	1,06

Таблица 25-01-016. Нарезка резьбы в металлических деталях

Измеритель: 10 отверстий

25-01-016-01	Нарезка внутренней резьбы в деталях: из латуни	7,60	6,94	-	-	0,66	0,59
25-01-016-02	Нарезка внутренней резьбы в деталях: из бронзы	8,42	7,65	-	-	0,77	0,65
25-01-016-03	Нарезка внутренней резьбы в деталях: из стали	9,97	9,06	-	-	0,91	0,77
	Измеритель: 10 шт. деталей						
25-01-016-04	Нарезка резьбы на крепежных деталях: из латуни	21,23	19,30	-	-	1,93	1,64
25-01-016-05	Нарезка резьбы на крепежных деталях: из бронзы	23,35	21,23	-	-	2,12	1,80
25-01-016-06	Нарезка резьбы на крепежных деталях: из стали	27,59	25,09	-	-	2,50	2,13

Таблица 25-01-017. Зарядка предметов осветительной арматуры цветным проводом с припайкой концов с внутренней и наружной проводкой

Измеритель: 1 светоточка

25-01-017-01	Зарядка предметов осветительной арматуры цветным проводом с припайкой концов: внутренняя проводка	30,13	13,06	-	-	17,07	1,11
--------------	---	-------	-------	---	---	-------	------

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-017-02	Зарядка предметов осветительной арматуры цветным проводом с припайкой концов: наружная проводка	37,61	18,13	-	-	19,48	1,54

Таблица 25-01-018. Изготовление крепежных деталей из цветных металлов (болты с гайками)
Измеритель: 1 шт.

25-01-018-01	Изготовление крепежных деталей из цветных металлов: болтов	7,64	4,11	2,53	2,05	1,00	0,26
(888-0418)	Прутки из цветных металлов (КГ)					0,039	
25-01-018-02	Изготовление крепежных деталей из цветных металлов: гаек	5,75	3,00	1,75	1,42	1,00	0,19
(888-0418)	Прутки из цветных металлов (КГ)					0,011	

Таблица 25-01-019. Изготовление крепежных винтов из латуни
Измеритель: 1 шт.

25-01-019-01	Изготовление крепежных винтов из латуни	4,79	3,79	-	-	1,00	0,24
(888-0352)	Прутки латунные (КГ)					0,133	

Таблица 25-01-020. Изготовление каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1,0 м
Измеритель: 1 каркас

25-01-020-01	Изготовление стального каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1,0 м	923,55	855,84	0,42	0	67,29	58,30
(101-9350)	Сталь листовая (Т)					0,0157	
(542-9005)	Флюс (КГ)					0,6	
(888-0280)	Крепеж латунный (КГ)					2,82	
25-01-020-02	Добавлять или исключать из нормы 25-01-020-01 на каждую деталь каркаса сверх или менее 20 шт	43,85	41,98	0,21	-	1,66	2,86
(101-9350)	Сталь листовая (Т)					0,00079	
(542-9005)	Флюс (КГ)					0,003	
(888-0280)	Крепеж латунный (КГ)					0,14	
25-01-020-03	Добавлять или исключать из нормы 25-01-020-01 на каждые 20 см изменения диаметра каркаса	179,77	177,63	0,14	-	2,00	12,10
(101-9350)	Сталь листовая (Т)					0,0031	
25-01-020-04	Изготовление латунного каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1,0 м	923,55	855,84	0,42	-	67,29	58,30
(888-0120)	Латунь листовая (КГ)					17,6	
(542-9005)	Флюс (КГ)					0,6	
(888-0280)	Крепеж латунный (КГ)					2,82	

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-020-05	Добавлять или исключать из нормы 25-01-020-04 на каждую деталь каркаса сверх или менее 20 шт	43,66	41,98	0,02	-	1,66	2,86
(888-0120)	Латунь листовая (кг)					0,88	
(542-9005)	Флюс (кг)					0,003	
(888-0280)	Крепеж латунный (кг)					0,14	
25-01-020-06	Добавлять или исключать из нормы 25-01-020-04 на каждые 20 см изменения диаметра каркаса	179,70	177,63	0,07	-	2,00	12,10
(888-0120)	Латунь листовая (кг)					3,52	

Таблица 25-01-021. Изготовление накладных крепежных деталей из цветного металла разной конфигурации и размеров
Измеритель: 10 шт.

25-01-021-01	Изготовление накладных крепежных деталей из цветного металла разной конфигурации и размеров	35,19	13,56	0,07	-	21,56	1,00
--------------	---	-------	-------	------	---	-------	------

Таблица 25-01-022. Изготовление латунных гладких и профилированных ободов шириной 20 мм (без отделки лицевой поверхности)
Измеритель: 1 м

25-01-022-01	Изготовление латунных гладких ободов шириной 20 мм без отделки лицевой поверхности: толщиной 0,8 мм	30,67	16,43	0,53	-	13,71	1,04
25-01-022-02	Изготовление латунных гладких ободов шириной 20 мм без отделки лицевой поверхности: толщиной 1,0 мм	39,27	24,81	0,67	-	13,79	1,57
25-01-022-03	Изготовление латунных гладких ободов шириной 20 мм без отделки лицевой поверхности: добавлять на каждый мм толщины сверх 1 мм	21,62	7,9	0,33	-	13,39	0,50
25-01-022-04	Изготовление латунных профилированных ободов шириной 20 мм без отделки лицевой поверхности: толщиной 0,8 мм	41,62	27,18	0,73	-	13,71	1,72
25-01-022-05	Изготовление латунных профилированных ободов шириной 20 мм без отделки лицевой поверхности: толщиной 1,0 мм	55,35	40,76	0,8	-	13,79	2,58
25-01-022-06	Изготовление латунных профилированных ободов шириной 20 мм без отделки лицевой поверхности: добавлять на каждый мм толщины сверх 1 мм	27,29	13,43	0,47	-	13,39	0,85

Таблица 25-01-023. Изготовление цепей из латунной проволоки толщиной 3 мм для подвески фонарей, ободов, люстр и пр. предметов со сваркой
Измеритель: 1 звено (2 кольца)

25-01-023-01	Изготовление цепей из латунной проволоки толщиной 3 мм для подвески фонарей, ободов, люстр и пр. предметов со сваркой	11,61	8,45	0,33	-	2,83	0,61
--------------	---	-------	------	------	---	------	------

Измеритель: 1 шаблон

25-01-023-02	Изготовление стального шаблона для воссоздания цепей из латунной проволоки	17,6	16,22	0,67	-	0,71	1,17
--------------	--	------	-------	------	---	------	------

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 25-01-024. Изготовление стального патронодержателя размером 150x20 мм

Измеритель: 1 шт.

25-01-024-01 (103-9062)	Изготовление стального патронодержателя размером 150x20 мм. Трубы стальные электросварные прямошовные (М)	5,78	4,74	0,04	-	1,00 0,034	0,30
----------------------------	---	------	------	------	---	---------------	------

Таблица 25-01-025. Изготовление латунного ниппеля с 2-мя гайками

Измеритель: 1 шт.

25-01-025-01 (888-0352)	Изготовление латунного ниппеля с 2-мя гайками Прутки латунные (КГ)	6,35	1,06	0,01	-	5,28 0,104	0,09
----------------------------	--	------	------	------	---	---------------	------

Таблица 25-01-026. Изготовление латунной профитки, вкладыша и тюльпаноудержателя методом давлывания

Измеритель: 1 шт.

25-01-026-01	Изготовление формы модели для профиток или тюльпаноудержателей	88,56	85,16	-	-	3,4	5,39
25-01-026-02	Изготовление из листовой латуни методом давлывания: вкладышей или профиток	6,92	3	-	-	3,92	0,19
25-01-026-03	Изготовление из листовой латуни методом давлывания: тюльпаноудержателей	27,99	8,85	-	-	19,14	0,56

Таблица 25-01-027. Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений

Измеритель: 1 шт.

25-01-027-01	Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений: длиной 30 см	42,51	26,08	-	-	16,43	2,26
25-01-027-02	Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений: длиной 50 см	62,38	35,43	-	-	26,95	3,07
25-01-027-03	Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений: длиной 1,0 м	114,59	53,31	-	-	61,28	4,62
25-01-027-04	Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений: длиной до 1,0 м типа «валюты»	128,93	67,28	-	-	61,65	5,83

Таблица 25-01-028. Изготовление латунного дождика с базиком длиной 100 мм и 200 мм

Измеритель: 1 шт.

25-01-028-01	Изготовление латунного дождика с базиком (на 6 прутков 1 базик): длиной до 100 мм	36,16	21,8	0,06	-	14,3	1,38
25-01-028-02	Изготовление латунного дождика с базиком (на 6 прутков 1 базик): длиной до 200 мм	44,3	27,81	0,07	-	16,42	1,76
25-01-028-03	Добавлять на каждый пруток сверх 6: к норме 25-01-028-01	3,68	3,32	0,01	-	0,35	0,21
25-01-028-04	Добавлять на каждый пруток сверх 6: к норме 25-01-028-02	4,67	3,95	0,01	-	0,71	0,25

Таблица 25-01-029. Изготовление серьги, состоящей из фигурной скобы, втулки, упорной пластинки

Измеритель: 1 комплект

25-01-029-01	Изготовление серьги, состоящей из фигурной скобы, втулки, упорной пластинки	64,89	44,34	1,44	-	19,11	3,27
--------------	---	-------	-------	------	---	-------	------

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 25-01-030. Изготовление штока

Измеритель: 1 пог. м штока

25-01-030-01	Изготовление штока: латунного	51,43	4,11	-	-	47,32	0,26
25-01-030-02	Изготовление штока: стального	5,87	4,11	-	-	1,76	0,26

Таблица 25-01-031. Изготовление крюков из прутковой стали длиной 150 мм для подвески предметов ДПИ

Измеритель: 1 крюк

25-01-031-01	Изготовление крюков из прутковой стали длиной 150 мм для подвески предметов ДПИ	9,39	6,24	-	-	3,15	0,46
--------------	---	------	------	---	---	------	------

Таблица 25-01-032. Драпировка штока тканью с изготовлением каркаса

Измеритель: 1 м2 развернутой поверхности драпировки

25-01-032-01	Драпировка штока тканью с изготовлением каркаса	77,67	53,31	-	-	24,36	4,62
(101-9785)	Ткань					1,3	
	(М2)						

Таблица 25-01-033. Платинирование деталей из цветных металлов (бронза, медь, латунь)

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

25-01-033-01	Платинирование деталей из цветных металлов (бронза, медь, латунь)	13,00	12,66	-	-	0,34	0,73
(542-0091)	Серебро азотнокислое					0,0001	
	(КГ)						
(542-0097)	Сурьма пятисерная					0,0002	
	(КГ)						

Таблица 25-01-034. Чеканка художественного литья из бронзы и алюминия (силумина) отлитого восковым способом

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

25-01-034-01	Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом; категория сложности: вне категории сложности	122,78	120,59	-	-	2,19	10,45
25-01-034-02	Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом; категория сложности: IV	92,32	90,13	-	-	2,19	7,81
25-01-034-03	Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом; категория сложности: III	77,06	74,89	-	-	2,17	6,49
25-01-034-04	Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом; категория сложности: II	55,48	53,31	-	-	2,17	4,62
25-01-034-05	Чеканка художественного литья из бронзы отлитого восковым способом; категория сложности: I	31,37	29,2	-	-	2,17	2,53
25-01-034-06	Чеканка художественного литья из алюминия (силумина) отлитого восковым способом; категория сложности: вне категории сложности	74,24	72,05	-	-	2,19	4,56
25-01-034-07	Чеканка художественного литья из алюминия (силумина) отлитого восковым способом; категория сложности: IV	56,07	53,88	-	-	2,19	3,41
25-01-034-08	Чеканка художественного литья из алюминия (силумина) отлитого восковым способом; категория сложности: III	46,88	44,71	-	-	2,17	2,83
25-01-034-09	Чеканка художественного литья из алюминия (силумина) отлитого восковым способом; категория сложности: II	34,09	31,92	-	-	2,17	2,02

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-034-10	Чеканка художественного литья из алюминия (силумина) отлитого восковым способом; категория сложности: I	19,55	17,38	-	-	2,17	1,10

Таблица 25-01-035. Изготовление гипсовых моделей под восковое литье

Измеритель: 1 дм² развернутой поверхности

25-01-035-01	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 1,0 до 3,9 дм ² ; категория сложности: I	109,82	102,43	-	-	7,39	7,39
25-01-035-02	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 1,0 до 3,9 дм ² ; категория сложности: II	202,95	195,56	-	-	7,39	14,11
25-01-035-03	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 1,0 до 3,9 дм ² ; категория сложности: III	295,82	288,43	-	-	7,39	20,81
25-01-035-04	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 1,0 до 3,9 дм ² ; категория сложности: IV	648,53	637,94	-	-	10,59	36,79
25-01-035-05	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 1,0 до 3,9 дм ² ; категория сложности: вне категории сложности	1 359,63	1 349,04	-	-	10,59	58,40
25-01-035-06	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 3,9 до 10,0 дм ² ; категория сложности: I	58,67	51,28	-	-	7,39	3,70
25-01-035-07	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 3,9 до 10,0 дм ² ; категория сложности: II	104,41	97,02	-	-	7,39	7,00
25-01-035-08	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 3,9 до 10,0 дм ² ; категория сложности: III	151,53	144,14	-	-	7,39	10,40
25-01-035-09	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 3,9 до 10,0 дм ² ; категория сложности: IV	329,65	319,06	-	-	10,59	18,40
25-01-035-10	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 3,9 до 10,0 дм ² ; категория сложности: вне категории сложности	685,11	674,52	-	-	10,59	29,20
25-01-035-11	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели более 10,0 дм ² ; категория сложности: I	38,16	30,77	-	-	7,39	2,22
25-01-035-12	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели более 10,0 дм ² ; категория сложности: II	66,02	58,63	-	-	7,39	4,23

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-035-13	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели более 10,0 дм2; категория сложности: III	93,88	86,49	-	-	7,39	6,24
25-01-035-14	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели более 10,0 дм2; категория сложности: IV	202,02	191,43	-	-	10,59	11,04
25-01-035-15	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели более 10,0 дм2; категория сложности: вне категории сложности	415,30	404,71	-	-	10,59	17,52

Таблица 25-01-036. Изготовление восковых изделий под литье из бронзы и других материалов

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

25-01-036-01	Изготовление восковых изделий под литье из бронзы и других материалов деталей; категория сложности: IV	79,9	55,72	-	-	24,18	4,02
25-01-036-02	Изготовление восковых изделий под литье из бронзы и других материалов деталей; категория сложности: III	52,18	28	-	-	24,18	2,02
25-01-036-03	Изготовление восковых изделий под литье из бронзы и других материалов деталей; категория сложности: II	32,1	10,81	-	-	21,29	0,78
25-01-036-04	Изготовление восковых изделий под литье из бронзы и других материалов деталей; категория сложности: I	28,08	6,79	-	-	21,29	0,49

Таблица 25-01-037. Изготовление формопластовых и формасиловых форм для отливки восковых моделей

Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

25-01-037-01	Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей деталей; категория сложности: IV	258,54	39,64	-	-	218,90	2,86
25-01-037-02	Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей деталей; категория сложности: III	239,55	20,65	-	-	218,90	1,49
25-01-037-03	Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей деталей; категория сложности: II	209,61	12,06	-	-	197,55	0,87
25-01-037-04	Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей деталей; категория сложности: I	204,90	7,35	-	-	197,55	0,53
25-01-037-05	Изготовление формасиловых форм для отливки восковых моделей деталей; категория сложности: IV	87,67	22,18	-	-	65,49	1,60
25-01-037-06	Изготовление формасиловых форм для отливки восковых моделей деталей; категория сложности: III	47,68	10,95	-	-	36,73	0,79
25-01-037-07	Изготовление формасиловых форм для отливки восковых моделей деталей; категория сложности: II	34,80	8,87	-	-	25,93	0,64
25-01-037-08	Изготовление формасиловых форм для отливки восковых моделей деталей; категория сложности: I	32,60	6,65	-	-	25,95	0,48

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
	Коды неучтенных материалов		Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 25-01-038. Изготовление отражателей из листовой нержавеющей стали
Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

25-01-038-01	Изготовление отражателей из листовой нержавеющей стали	8,71	2,44	0,01	-	6,26	0,18
--------------	--	------	------	------	---	------	------

Таблица 25-01-039. Изготовление шаблона отражателя
Измеритель: 1 шаблон

25-01-039-01	Изготовление шаблона отражателя: из фанеры	79,38	24,14	0,14	-	55,10	1,78
25-01-039-02	Изготовление шаблона отражателя: из алюминия	287,51	238,66	1,26	-	47,59	17,60

02. Реставрация и воссоздание хрустальных подвесок

Таблица 25-01-040. Демонтаж штучных хрупких деталей и гирлянд с распиловкой хрустальных зерен
Измеритель: 10 гирлянд

25-01-040-01	Демонтаж гирлянд с распиловкой хрустальных зерен, при количестве подвесок в гирлянде: до 15 штук	105,36	105,36	-	-	-	9,13
25-01-040-02	Демонтаж гирлянд с распиловкой хрустальных зерен, при количестве подвесок в гирлянде: от 16 до 25 штук	152,33	152,33	-	-	-	13,20
25-01-040-03	Демонтаж гирлянд с распиловкой хрустальных зерен, при количестве подвесок в гирлянде: от 26 до 35 штук	190,41	190,41	-	-	-	16,50
25-01-040-04	Демонтаж гирлянд с распиловкой хрустальных зерен, при количестве подвесок в гирлянде: более 35 штук	241,19	241,19	-	-	-	20,90

Измеритель: 10 деталей

25-01-040-05	Демонтаж гирлянд с распиловкой хрустальных зерен, при количестве подвесок в гирлянде: Демонтаж штучных хрупких деталей	12,92	12,92	-	-	-	1,12
--------------	--	-------	-------	---	---	---	------

Таблица 25-01-041. Очистка хрустальных подвесок от загрязнений
Измеритель: 10 подвесок

25-01-041-01	Очистка хрустальных подвесок от загрязнений: подвески №№ 1-6	10,24	8,66	-	-	1,58	0,75
25-01-041-02	Очистка хрустальных подвесок от загрязнений: подвески №№ 7-14	7,93	6,35	-	-	1,58	0,55
25-01-041-03	Очистка хрустальных подвесок от загрязнений: подвески 100-150г	13,51	11,93	-	-	1,58	1,03

Таблица 25-01-042. Промывка орнаментированного плафона из хрусталя, стекла, фарфора и т.д.
Измеритель: 1 дм2 развернутой поверхности

25-01-042-01	Промывка орнаментированного плафона из хрусталя, стекла, фарфора и т.д.	3,65	3,34	-	-	0,31	0,32
--------------	---	------	------	---	---	------	------

Таблица 25-01-043. Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность
Измеритель: 10 шт.

25-01-043-01	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «квадрат №№ 1-3»	23,85	22,73	-	-	1,12	1,97
--------------	---	-------	-------	---	---	------	------

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-043-02	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «квадрат №№ 4-6»	22,70	21,58	-	-	1,12	1,87
25-01-043-03	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «квадрат №№ 7-9»	21,32	20,20	-	-	1,12	1,75
25-01-043-04	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «квадрат №№ 10-14»	19,85	18,81	-	-	1,04	1,63
25-01-043-05	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «миндаль» №№ 1-3»	26,28	25,16	-	-	1,12	2,18
25-01-043-06	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «миндаль №№ 4-6»	25,01	23,89	-	-	1,12	2,07
25-01-043-07	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «миндаль №№ 7-9»	24,20	23,08	-	-	1,12	2,00
25-01-043-08	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «миндаль №№ 10-14»	12,70	11,66	-	-	1,04	1,01
25-01-043-09	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «восьмигранник №№ 1-3»	25,58	24,46	-	-	1,12	2,12
25-01-043-10	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «восьмигранник №№ 4-6»	24,43	23,31	-	-	1,12	2,02
25-01-043-11	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «восьмигранник №№ 7-9»	23,39	22,27	-	-	1,12	1,93
25-01-043-12	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «восьмигранник №№ 10-14»	21,70	20,66	-	-	1,04	1,79
25-01-043-13	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «подвеска №№ 14а»	37,10	35,66	-	-	1,44	3,09
25-01-043-14	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «подвеска №№ 15а»	21,40	19,96	-	-	1,44	1,73
25-01-043-15	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «подвеска весом 100 г»	36,95	35,43	-	-	1,52	3,07
25-01-043-16	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «подвеска весом 150 г»	44,80	43,28	-	-	1,52	3,75
25-01-043-17	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «многогранник №№ 1-3»	27,14	25,62	-	-	1,52	2,22
25-01-043-18	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «многогранник №№ 4-6»	24,60	23,08	-	-	1,52	2,00
25-01-043-19	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «многогранник №№ 7-14»	22,18	20,66	-	-	1,52	1,79

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-043-20	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «дубовый лист»	32,47	17,31	-	-	15,16	1,50
25-01-043-21	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «якорь» (65*45*12)	25,55	10,39	-	-	15,16	0,90
25-01-043-22	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «ромашка большая»	22,20	7,04	-	-	15,16	0,61
25-01-043-23	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «ромашка малая»	20,35	5,19	-	-	15,16	0,45
25-01-043-24	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «кулон большой»	24,39	9,23	-	-	15,16	0,80
25-01-043-25	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «кулон средний»	24,39	9,23	-	-	15,16	0,80
25-01-043-26	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «кулон малый»	24,39	9,23	-	-	15,16	0,80
25-01-043-27	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «звездочка большая»	24,39	9,23	-	-	15,16	0,80
25-01-043-28	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «звездочка малая»	24,39	9,23	-	-	15,16	0,80
25-01-043-29	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «пики 200-300 мм»	24,39	9,23	-	-	15,16	0,80
25-01-043-30	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «пики 400-500 мм»	24,39	9,23	-	-	15,16	0,80
25-01-043-31	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «трехгранная подвеска большая»	24,39	9,23	-	-	15,16	0,80
25-01-043-32	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «трехгранная подвеска средняя»	24,39	9,23	-	-	15,16	0,80
25-01-043-33	Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа: «трехгранная подвеска малая»	24,39	9,23	-	-	15,16	0,80

Таблица 25-01-044. Гравировка хрусталя и стекла
Измеритель: 1 дм2 поверхности

25-01-044-01	Глубокая алмазная гравировка хрусталя и стекла; категория сложности: I	22,17	18,73	-	-	3,44	1,08
25-01-044-02	Глубокая алмазная гравировка хрусталя и стекла; категория сложности: II	27,89	22,89	-	-	5,00	1,32
25-01-044-03	Глубокая алмазная гравировка хрусталя и стекла; категория сложности: III	39,16	32,60	-	-	6,56	1,88

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-044-04	Комбинированная гравировка хрусталя и стекла; категория сложности: I	16,62	14,74	-	-	1,88	0,85
25-01-044-05	Комбинированная гравировка хрусталя и стекла; категория сложности: II	19,74	16,30	-	-	3,44	0,94
25-01-044-06	Комбинированная гравировка хрусталя и стекла; категория сложности: III	24,59	19,59	-	-	5,00	1,13
25-01-044-07	Художественная гравировка хрусталя и стекла; категория сложности: I	11,59	11,27	-	-	0,32	0,65
25-01-044-08	Художественная гравировка хрусталя и стекла; категория сложности: II	13,50	13,18	-	-	0,32	0,76
25-01-044-09	Художественная гравировка хрусталя и стекла; категория сложности: III	16,62	16,30	-	-	0,32	0,94

Таблица 25-01-045. Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке
Измеритель: 10 отверстий

25-01-045-01	Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке диаметром 2 мм (по 2 отверстия в каждой подвеске)	9,41	8,83	0,04	-	0,54	0,75
25-01-045-02	Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке диаметром 6,0-8,0 мм в акантных листьях (по 2 отверстия в каждом)	14,61	14,01	0,06	-	0,54	1,19
25-01-045-03	Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке в розетке с наружными зубцами	7,51	6,94	0,03	-	0,54	0,59

Таблица 25-01-046. Сборка хрустальных подвесок в гирлянды
Измеритель: 10 зерен хрусталя

25-01-046-01	Сборка хрустальных подвесок в гирлянды: вязка с одной, двумя и тремя закрутками	5,00	3,65	-	-	1,35	0,31
25-01-046-02	Сборка хрустальных подвесок в гирлянды: вязка мягкая с двойными крючками	6,41	5,06	-	-	1,35	0,43

Таблица 25-01-047. Монтаж гирлянд и штучных стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру
Измеритель: 10 зерен хрусталя

25-01-047-01	Монтаж подвесок длиной 150,0 мм и выше	2,94	2,94	-	-	-	0,25
25-01-047-02	Монтаж гирлянд: длиной до 600,0 мм	6,00	6,00	-	-	-	0,51
25-01-047-03	Монтаж гирлянд: длиной от 601,0 до 1200,0 мм	8,00	8,00	-	-	-	0,68
25-01-047-04	Монтаж гирлянд: длиной свыше 1200,0	12,12	12,12	-	-	-	1,03

Измеритель: 10 штучных деталей

25-01-047-05	Монтаж гирлянд: Монтаж штучных стеклянных или хрустальных деталей	16,48	16,48	-	-	-	1,40
--------------	---	-------	-------	---	---	---	------

Таблица 25-01-048. Изготовление хрустальных подвесок типа «Ромашка»
Измеритель: 1 подвеска

25-01-048-01 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Ромашка»: №1 Пластины хрустальные (КГ)	17,81	17,6	-	-	0,21 0,0461	1,27
----------------------------	--	-------	------	---	---	----------------	------

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения						
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-048-02 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Ромашка»: №2 Пластины хрустальные (КГ)	17,81	17,6	-	-	0,21 0,0269	1,27
25-01-048-03 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Ромашка»: №3 Пластины хрустальные (КГ)	17,81	17,6	-	-	0,21 0,0161	1,27
25-01-048-04 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Ромашка»: №4 Пластины хрустальные (КГ)	14,01	13,86	-	-	0,15 0,0129	1,00
25-01-048-05 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Ромашка»: №5 Пластины хрустальные (КГ)	13,46	13,31	-	-	0,15 0,0117	0,96
25-01-048-06 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Ромашка»: №6 Пластины хрустальные (КГ)	13,46	13,31	-	-	0,15 0,0097	0,96
25-01-048-07 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Ромашка»: №7 Пластины хрустальные (КГ)	13,18	13,03	-	-	0,15 0,0064	0,94
25-01-048-08 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Ромашка»: №№8-14 Пластины хрустальные (КГ)	13,17	13,03	-	-	0,14 0,0054	0,94

Таблица 25-01-049. Изготовление крупных хрустальных подвесок
Измеритель: 1 подвеска

25-01-049-01 (888-0152)	Изготовление крупных хрустальных подвесок типа: «№14а» Пластины хрустальные (КГ)	39,43	39,22	-	-	0,21 0,0365	2,83
25-01-049-02 (888-0152)	Изготовление крупных хрустальных подвесок типа: «№15а» Пластины хрустальные (КГ)	33,75	33,54	-	-	0,21 0,0214	2,42
25-01-049-03 (888-0152)	Изготовление крупных хрустальных подвесок типа: «квадрат малый» Пластины хрустальные (КГ)	36,8	36,59	-	-	0,21 0,0107	2,64
25-01-049-04 (888-0152)	Изготовление крупных хрустальных подвесок типа: «квадрат большой» Пластины хрустальные (КГ)	37,35	37,14	-	-	0,21 0,1072	2,68
25-01-049-05 (888-0152)	Изготовление крупных хрустальных подвесок типа: «дубовый лист малый» Пластины хрустальные (КГ)	92,93	92,72	-	-	0,21 0,0676	6,69
25-01-049-06 (888-0152)	Изготовление крупных хрустальных подвесок типа: «ромашка большая» Пластины хрустальные (КГ)	53,29	53,08	-	-	0,21 0,0483	3,83

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-049-07 (888-0152)	Изготовление крупных хрустальных подвесок типа: «звездочка малая» Пластины хрустальные (кг)	49,41	49,2	-	-	0,21 0,0398	3,55
25-01-049-08 (888-0152)	Изготовление крупных хрустальных подвесок типа: «звездочка большая» Пластины хрустальные (кг)	92,93	92,72	-	-	0,21 0,1447	6,69

Таблица 25-01-050. Изготовление хрустальных подвесок типа «Эрмитаж»

Измеритель: 1 подвеска

25-01-050-01 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Эрмитаж»: №1 Пластины хрустальные (КГ)	17,26	17,05	-	-	0,21 0,0514	1,23
25-01-050-02 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Эрмитаж»: №2 Пластины хрустальные (КГ)	17,26	17,05	-	-	0,21 0,045	1,23
25-01-050-03 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Эрмитаж»: №3 Пластины хрустальные (КГ)	17,12	16,91	-	-	0,21 0,0321	1,22
25-01-050-04 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Эрмитаж»: №4 Пластины хрустальные (КГ)	19	18,85	-	-	0,15 0,0278	1,36
25-01-050-05 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Эрмитаж»: №5 Пластины хрустальные (КГ)	18,58	18,43	-	-	0,15 0,0214	1,33
25-01-050-06 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Эрмитаж»: №6 Пластины хрустальные (КГ)	18,58	18,43	-	-	0,15 0,015	1,33
25-01-050-07 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Эрмитаж»: №7 Пластины хрустальные (КГ)	18,31	18,16	-	-	0,15 0,0117	1,31
25-01-050-08 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Эрмитаж»: №8-14 Пластины хрустальные (КГ)	18,30	18,16	-	-	0,14 0,0086	1,31

Таблица 25-01-051. Изготовление хрустальных подвесок типа «Многогранник»

Измеритель: 1 подвеска

25-01-051-01 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Многогранник»: №1 Пластины хрустальные (КГ)	23,08	22,87	-	-	0,21 0,025	1,65
25-01-051-02 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Многогранник»: №2 Пластины хрустальные (КГ)	23,08	22,87	-	-	0,21 0,018	1,65

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-051-03 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Многогранник»: №3 Пластины хрустальные (КГ)	51,77	51,56	0	0	0,21 0,014	3,72
25-01-051-04 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Многогранник»: №4 Пластины хрустальные (КГ)	48,55	48,37	-	-	0,18 0,068	3,49
25-01-051-05 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Многогранник»: № 5 Пластины хрустальные (КГ)	47,44	47,26	-	-	0,18 0,0064	3,41
25-01-051-06 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Многогранник»: №6 Пластины хрустальные (КГ)	47,44	47,26	-	-	0,18 0,0043	3,41
25-01-051-07 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Многогранник»: №15 Пластины хрустальные (КГ)	47,41	47,26	-	-	0,15 0,003	3,41
25-01-051-08 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Многогранник»: крупный Пластины хрустальные (КГ)	63,83	63,62	-	-	0,21 0,116	4,59

Таблица 25-01-052. Изготовление хрустальных подвесок типа «Миндаль»

Измеритель: 1 подвеска

25-01-052-01 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Миндаль»: №1 Пластины хрустальные (КГ)	17,81	17,6	-	-	0,21 0,024	1,27
25-01-052-02 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Миндаль»: №2 Пластины хрустальные (КГ)	17,81	17,6	-	-	0,21 0,019	1,27
25-01-052-03 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Миндаль»: №3 Пластины хрустальные (КГ)	17,81	17,6	-	-	0,21 0,017	1,27
25-01-052-04 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Миндаль»: №4 Пластины хрустальные (КГ)	16,23	16,08	-	-	0,15 0,014	1,16
25-01-052-05 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Миндаль»: № 5 Пластины хрустальные (КГ)	15,81	15,66	-	-	0,15 0,012	1,13
25-01-052-06 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Миндаль»: №6 Пластины хрустальные (КГ)	15,81	15,66	-	-	0,15 0,008	1,13
25-01-052-07 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Миндаль»: №7 Пластины хрустальные (КГ)	15,4	15,25	-	-	0,15 0,005	1,10
25-01-052-08 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Миндаль»: №№8-14 Пластины хрустальные (КГ)	13,17	13,03	-	-	0,14 0,004	0,94

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин			
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-052-09 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Миндаль»: крупный Пластинки хрустальные (КГ)	43,97	43,8	-	-	0,17 0,112	3,16

Таблица 25-01-053. Изготовление хрустальных подвесок типа «Восьмигранник»

Измеритель: 1 подвеска

25-01-053-01 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Восьмигранник»: №1 Пластинки хрустальные (КГ)	14,4	14,19	-	-	0,21 0,0578	1,23
25-01-053-02 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Восьмигранник»: №2 Пластинки хрустальные (КГ)	14,4	14,19	-	-	0,21 0,0482	1,23
25-01-053-03 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Восьмигранник»: №3 Пластинки хрустальные (КГ)	14,4	14,19	-	-	0,21 0,0397	1,23
25-01-053-04 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Восьмигранник»: №4 Пластинки хрустальные (КГ)	15,84	15,69	-	-	0,15 0,0321	1,36
25-01-053-05 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Восьмигранник»: № 5 Пластинки хрустальные (КГ)	15,5	15,35	-	-	0,15 0,0278	1,33
25-01-053-06 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Восьмигранник»: №6 Пластинки хрустальные (КГ)	15,5	15,35	-	-	0,15 0,0236	1,33
25-01-053-07 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Восьмигранник»: №7 Пластинки хрустальные (КГ)	15,27	15,12	-	-	0,15 0,015	1,31
25-01-053-08 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Восьмигранник»: №№8-14 Пластинки хрустальные (КГ)	8,91	8,77	-	-	0,14 0,008	0,76

Таблица 25-01-054. Изготовление хрустальных подвесок без прессования (дубовый лист, якорь, ромашка трехгранная)

Измеритель: 1 подвеска

25-01-054-01 (888-0152)	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «дубовый лист» Пластинки хрустальные (КГ)	20,44	19,5	-	-	0,94 0,068	1,69
25-01-054-02 (888-0152)	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «якорь» Пластинки хрустальные (КГ)	12,36	11,42	-	-	0,94 0,112	0,99
25-01-054-03 (888-0152)	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «ромашка большая» Пластинки хрустальные (КГ)	8,44	7,5	-	-	0,94 0,048	0,65

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
25-01-054-04 (888-0152)	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «Ромашка малая» Пластинки хрустальные <i>(КГ)</i>	5,09	4,62	-	-	0,47 0,027	0,40
25-01-054-05 (888-0152)	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «трехгранная большая» Пластинки хрустальные <i>(КГ)</i>	13,29	12,35	-	-	0,94 0,118	1,07
25-01-054-06 (888-0152)	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «трехгранная большая» Пластинки хрустальные <i>(КГ)</i>	9,71	8,77	-	-	0,94 0,068	0,76
25-01-054-07 (888-0152)	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «трехгранная малая» Пластинки хрустальные <i>(КГ)</i>	6,28	5,42	-	-	0,86 0,027	0,47

Таблица 25-01-055. Изготовление хрустальных подвесок без прессования (кулоны, звездочки, пики)
Измеритель: 1 подвеска

25-01-055-01 (888-0152)	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «кулон большой» Пластинки хрустальные (КГ)	14,52	13,58	-	-	0,94 0,112	0,98
25-01-055-02 (888-0152)	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «кулон средний» Пластинки хрустальные (КГ)	12,31	11,37	-	-	0,94 0,024	0,82
25-01-055-03 (888-0152)	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «кулон малый» Пластинки хрустальные (КГ)	9,42	8,87	-	-	0,55 0,017	0,64
25-01-055-04 (888-0152)	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «звездочка большая» Пластинки хрустальные (КГ)	17,85	16,91	-	-	0,94 0,145	1,22
25-01-055-05 (888-0152)	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «звездочка малая» Пластинки хрустальные (КГ)	10,25	9,7	-	-	0,55 0,04	0,70
25-01-055-06 (888-0152)	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «пики» 200-300 мм Пластинки хрустальные (КГ)	33,65	32,71	-	-	0,94 0,118	2,36
25-01-055-07 (888-0152)	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа: «пики» 400-500 мм Пластинки хрустальные (КГ)	41,22	40,75	-	-	0,47 0,068	2,94

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 25-01-056. Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования
Измеритель: 1 подвеска

25-01-056-01	Изготовление без прессования трехгранных хрустальных подвесок типа: «квадрат № 1-2» (888-0152) Пластины хрустальные (КГ)	9,77	9,56	-	-	0,21 0,0428	0,69
25-01-056-02	Изготовление без прессования трехгранных хрустальных подвесок типа: «миндаль № 1-2» (888-0152) Пластины хрустальные (КГ)	15,73	15,52	-	-	0,21 0,02	1,12
25-01-056-03	Изготовление без прессования трехгранных хрустальных подвесок типа: «восьмигранник № 1-2» (888-0152) Пластины хрустальные (КГ)	15,04	14,83	-	-	0,21 0,0486	1,07
25-01-056-04	Изготовление без прессования трехгранных хрустальных подвесок типа: «квадрат № 4-7» (888-0152) Пластины хрустальные (КГ)	10,16	9,98	-	-	0,18 0,0246	0,72
25-01-056-05	Изготовление без прессования трехгранных хрустальных подвесок типа: «миндаль № 4-7» (888-0152) Пластины хрустальные (КГ)	14,18	14	-	-	0,18 0,0096	1,01
25-01-056-06	Изготовление без прессования трехгранных хрустальных подвесок типа: «восьмигранник № 4-7» (888-0152) Пластины хрустальные (КГ)	16,81	16,63	-	-	0,18 0,019	1,20

Таблица 25-01-057. Изготовление (имитация) свечей молочного стекла
Измеритель: 1 шт.

25-01-057-01	Изготовление (имитация) свечей молочного стекла	5,96	4,96	-	-	1,00	0,43
--------------	---	------	------	---	---	------	------

Таблица 25-01-058. Обработка хрустальных розеток под свечи с обрезкой дна и нарезкой зубцов
Измеритель: 1 шт.

25-01-058-01	Обработка хрустальных розеток под свечи с обрезкой дна и нарезкой зубцов	8,00	7,50	-	-	0,50	0,65
--------------	--	------	------	---	---	------	------

Таблица 25-01-059. Снятие факета стекла с полировкой за 2 раза
Измеритель: 1 факета

25-01-059-01	Снятие факета стекла с полировкой за 2 раза	28,87	24,93	-	-	3,94	2,16
--------------	---	-------	-------	---	---	------	------

Таблица 25-01-060. Обработка свечей молочного стекла
Измеритель: 1 шт.

25-01-060-01	Обработка свечей молочного стекла	3,33	3,23	-	-	0,10	0,28
--------------	-----------------------------------	------	------	---	---	------	------

Таблица 25-01-061. Нарезка зубцов на тюльпанах-плафонах 80,0-150,0 мм
Измеритель: 1 изделие

25-01-061-01	Нарезка зубцов на тюльпанах-плафонах 80,0-150,0 мм.	23,75	20,93	-	-	2,82	1,51
--------------	---	-------	-------	---	---	------	------

Номера расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 25-01-062. Обработка гладких торцов тюльпана молочного стекла (без нарезки зубцов)

Измеритель: 1 изделие

25-01-062-01	Обработка гладких торцов тюльпана молочного стекла (без нарезки зубцов)	13,84	13,04	-	-	0,80	1,13
--------------	---	-------	-------	---	---	------	------

Таблица 25-01-063. Изготовление шаблона для контрольной сборки предметов дин

Измеритель: 1 м2 шаблона

25-01-063-01	Изготовление шаблона для контрольной сборки предметов ДПИ	116,07	59,32	-	-	56,75	4,28
--------------	---	--------	-------	---	---	-------	------

Приложение 1

Сборник сметных расценок на эксплуатацию строительных машин и механизмов

в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

Кодификатор	Наименование	Измеритель	Базисная стоимость, руб.	Оплата труда рабочих, управляющих машинами, руб.
1	2	3	4	5
маш-040251	Агрегаты сварочные однопостовые для ручной электродуговой сварки	маш/ч	6,65	-
маш-040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш/ч	1,41	-
маш-041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 гр. С	маш/ч	7,13	-
маш-330206	Дрели электрические	маш/ч	0,70	-
маш-331004	Станки токарно-винторезные	маш/ч	19,49	15,80
маш-400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш/ч	68,56	11,50
маш-888991	Прочие машины	руб.	1,00	-

Сборник сметных цен на материалы, изделия и конструкции

в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

Кодификатор	Наименование	Измеритель	Базисная стоимость, руб.
1	2	3	4
101-0106	Бумага оберточная А в листах массой 60 кг	упаковка	528,00
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	10 м2	63,30
101-0205	Герметик кремнийорганический марки «ВИКСИНТ» У-4-21	кг	213,50
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	10,80
101-0576	Листы латунные марки Л85 холоднокатаные толщиной 1 мм, размером 600х1500, 600х2000 мм	т	65 340,00
101-0583	Марля бытовая суровая арт.6437	10 м	30,00
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	пкг.	5,33
101-0823	Проволока черная диаметром 3 мм	т	7 140,00
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	60,40
101-1757	Ветошь	кг	11,00
101-1829	Бумага ролевая	т	6 030,00
101-1964	Шпагат бумажный	кг	19,00
101-1977	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	17,00
101-2216	Сталь листовая горячекатаная, толщина 2-6 мм, сталь марки Ст3	т	6 060,00
101-2335	Фланель	м2	11,88
102-0112	Пиломатериалы хвойных пород. Доски обрезные длиной 2-3.75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 25 мм II сорта	м3	1 630,00
113-0367	Лента полиэтиленовая с липким слоем, марка А	кг	149,00
113-0379	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	кг	54,00
113-9070	Порошок моющий	кг	15,40
204-0008	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-I диаметром 25-28 мм	т	6 300,00
206-9010	Алюминий листовой	т	59 800,00
411-0001	Вода	м3	2,16
500-9205	Паста ГОИ	кг	69,00
500-9596	Шлифовальная бумага	м2	37,00
507-0245	Провода силовые для электрических установок на напряжение до 450 В с медной жилой марки ПВ1, сечением 1.5 мм2	1000 м	998,00
542-0007	Аргон газообразный, сорт высший	м3	23,50
542-0037	Парафины нефтяные твердые марки П-I	т	27 260,00

ТЕРpp-2001-25 СПб Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства
из цветных металлов

Кодификатор	Наименование	Измеритель	Базисная стоимость, руб.
1	2	3	4
542-0054	Стеарин	кг	44,40
542-0102	Медь азотнокислая	кг	141,16
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	78,00
542-0120	Хромовый ангидрид	кг	44,52
888-0017	Ацетон технический сорт высший	кг	9,36
888-0033	Кислота серная (х.ч.)	кг	4,65
888-0046	Цинк хлористый	кг	22,06
888-0057	Лак «Цапон»	кг	27,40
888-0066	Скипидар живичный	кг	16,60
888-0075	Аммиак водный 25%	кг	15,90
888-0089	Растворитель (бензин)	кг	5,28
888-0090	Пластилин	кг	14,76
888-0095	Припой марки ПСР 45	кг	2 390,00
888-0123	Кислота соляная техническая	кг	1,73
888-0153	Порошок корундовый	кг	16,00
888-0183	Свинец рольный	кг	33,00
888-0196	Напатырь (аммоний хлористый)	кг	8,78
888-0212	Проволока медная толщ. 1-1,5 мм	кг	81,20
888-0213	Глина скульптурная	кг	4,58
888-0214	Компаунд «Формасил» марки М	кг	269,50
888-0233	Аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный	кг	16,00
888-0245	Пемза	кг	0,31
888-0282	Кислота азотная концентрированная техническая	кг	5,76
888-0287	Провод ЛПРГС (МГВШ) 0,7 мм ²	м	0,85
888-0288	Провод ЛПРГС (МГВШ) 2,5 мм ²	м	2,10
888-0308	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	2,07
888-0310	Натр едкий (сода каустическая) технический	кг	6,62
888-0313	Растворитель № 646	кг	16,40
888-0335	Воск натуральный	кг	108,50
888-0338	Лак МА-592 масляный	кг	65,35
888-0339	Калька бумажная	м ²	1,38
888-0348	Проволока латунная	кг	70,80
888-0365	Гипс для лепных работ в таре	кг	2,45
888-0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	1,58
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	6,42
888-0415	Лак БТ-577 битумный	кг	14,40
888-0423	Сталь листовая нержавеющая 3-5 мм	кг	54,60
888-0424	Гипс формовочный в таре	кг	2,30
888-0425	Свинец в чушках	кг	22,30
888-0427	Трубки латунные	кг	57,90
888-0433	Вата техническая хлопчатобумажная «ОП»	кг	10,92
888-0461	Электроды марки УОНИ-13/55, типа Э-50А 2 мм	кг	30,60
888-0466	Шпагат из пенькового волокна	кг	31,00
888-0473	Фанера березовая марки ФСФ, сорт III/IV (ВВ/С), толщ. 10-12 мм	м ³	5 510,00
888-0475	Нитки швейные хлопчатобумажные	кат.	2,08
888-9002	Прочие материалы	руб.	1,00

СОДЕРЖАНИЕ

Техническая часть	3
01. Реставрация и воссоздание предметов декоративного и прикладного искусства (ДПИ)	
из цветных металлов	5
Таблица 25-01-001. Демонтаж предметов ДПИ.....	5
Таблица 25-01-002. Монтаж предметов ДПИ	5
Таблица 25-01-003. Упаковка деталей в ящики объемом 1,0 м3 для транспортировки.....	6
Таблица 25-01-004. Обследование состояния демонтированных частей ДПИ, для выявления утрат и определения степени износа сохранившихся деталей.....	6
Таблица 25-01-005. Сборка предметов дпи из отдельных деталей.....	6
Таблица 25-01-006. Разборка предметов ДПИ из отдельных деталей.....	6
Таблица 25-01-007. Промывка деталей поверхностно-активными жидкостями.....	6
Таблица 25-01-008. Обработка металлических деталей в кислотных ваннах	6
Таблица 25-01-009. Шлифовка на мат и глянec поверхности металлических изделий.....	6
Таблица 25-01-010. Покрытие металлических деталей лаком	7
Таблица 25-01-011. Расчистка деталей из цветных металлов от трудноудаляемых старых наслоений	7
Таблица 25-01-012. Крепление обломанной части деталей из цветных металлов с установкой штифта	7
Таблица 25-01-013. Пайка мелких пробоин и вмятин.....	7
Таблица 25-01-014. Крепление деталей между собой со сваркой.....	7
Таблица 25-01-015. Сверление отверстий в деталях	7
Таблица 25-01-016. Нарезка резьбы в металлических деталях.....	7
Таблица 25-01-017. Зарядка предметов осветительной арматуры цветным проводом с припайкой концов с внутренней и наружной проводкой.....	7
Таблица 25-01-018. Изготовление крепежных деталей из цветных металлов (болты с гайками)	8
Таблица 25-01-019. Изготовление крепежных винтов из латуни.....	8
Таблица 25-01-020. Изготовление каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1,0 м.....	8
Таблица 25-01-021. Изготовление накладных крепежных деталей из цветного металла разной конфигурации и размеров.....	9
Таблица 25-01-022. Изготовление латунных гладких и профилированных ободов шириной 20 мм (без отделки лицевой поверхности)	9
Таблица 25-01-023. Изготовление цепей из латунной проволоки толщиной 3 мм для подвески фонарей, ободов. люстр и пр. предметов со сваркой.....	9
Таблица 25-01-024. Изготовление стального патронодержателя размером 150x20 мм.....	10
Таблица 25-01-025. Изготовление латунного ниппеля с 2-мя гайками	10
Таблица 25-01-026. Изготовление латунной профитки, вкладыша и тюльпаноудержателя методом давливания	10
Таблица 25-01-027. Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений	10
Таблица 25-01-028. Изготовление латунного дождика с базином длиной 100 мм и 200 мм	10
Таблица 25-01-029. Изготовление серьги, состоящей из фигурной скобы, втулки, упорной пластинки	10
Таблица 25-01-030. Изготовление штока.....	11
Таблица 25-01-031. Изготовление крюков из прутковой стали длиной 150 мм для подвески предметов ДПИ	11

Таблица 25-01-032. Драпировка штока тканью с изготовлением каркаса.....	11
Таблица 25-01-033. Патинирование деталей из цветных металлов (бронза, медь, латунь)	11
Таблица 25-01-034. Чеканка художественного литья из бронзы и алюминия (силумина) отлитого восковым способом	11
Таблица 25-01-035. Изготовление гипсовых моделей под восковое литье	12
Таблица 25-01-036. Изготовление восковых изделий под литье из бронзы и других материалов.....	13
Таблица 25-01-037. Изготовленис формопластовых и формасиловых форм для отливки восковых моделей	13
Таблица 25-01-038. Изготовление отражателей из листовой нержавеющей стали.....	14
Таблица 25-01-039. Изготовление шаблона отражателя	14
02. Реставрация и воссоздание хрустальных подвесок.....	14
Таблица 25-01-040. Демонтаж штучных хрупких деталей и гирлянд с расшпильковкой хрустальных зерен	14
Таблица 25-01-041. Очистка хрустальных подвесок от загрязнений	14
Таблица 25-01-042. Промывка орнаментированного плафона из хрусталя, стекла, фарфора и т.д....	14
Таблица 25-01-043. Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность.....	14
Таблица 25-01-044. Гравировка хрусталя и стекла.....	16
Таблица 25-01-045. Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке	17
Таблица 25-01-046. Сборка хрустальных подвесок в гирлянды	17
Таблица 25-01-047. Монтаж гирлянд и штучных стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру	17
Таблица 25-01-048. Изготовление хрустальных подвесок типа «Ромашка»	17
Таблица 25-01-049. Изготовление крупных хрустальных подвесок.....	18
Таблица 25-01-050. Изготовление хрустальных подвесок типа «Эрмитаж»	19
Таблица 25-01-051. Изготовление хрустальных подвесок типа «Многогранник»	19
Таблица 25-01-052. Изготовление хрустальных подвесок типа «Миндаль»	20
Таблица 25-01-053. Изготовление хрустальных подвесок типа «Восьмигранник»	21
Таблица 25-01-054. Изготовление хрустальных подвесок без прессования (дубовый лист, якорь, ромашка трехгранная)	21
Таблица 25-01-055. Изготовление хрустальных подвесок без прессования (кулоны, звездочки, пики).....	22
Таблица 25-01-056. Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования	23
Таблица 25-01-057. Изготовление (имитация) свечей молочного стекла.....	23
Таблица 25-01-058. Обработка хрустальных розеток под свечи с обрезкой дна и нарезкой зубцов	23
Таблица 25-01-059. Снятие фасета стекла с полировкой за 2 раза	23
Таблица 25-01-060. Обработка свечей молочного стекла	23
Таблица 25-01-061. Нарезка зубцов на тюльпанах-плафонах 80,0-150,0 мм	23
Таблица 25-01-062. Обработка гладких торцов тюльпана молочного стекла (без нарезки зубцов)	24
Таблица 25-01-063. Изготовление шаблона для контрольной сборки предметов дпи.....	24
Приложение 1.....	25