



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

---

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ  
ИЗ СТАЛЕЙ АУСТЕНИТНОГО КЛАССА  
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС  $D_n = 14 \div 325$  мм  
ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОСТ 24.125.01—89—ОСТ 24.125.26—89

Издание официальное

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

**СОГЛАСОВАН** с Главным научно-техническим управлением Минатом-энерго СССР

**Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)**

## КОЛЕНА ШТАМПОВАННЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 69 3717 0000

**ОСТ 24.125.07—89**Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штампованные колена из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$p = 19,62 \text{ МПа (200 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C;}$	$p = 9,02 \text{ МПа (92 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C;}$
$p = 17,66 \text{ МПа (180 кгс/см}^2\text{), } t = 360^\circ\text{C;}$	$p = 5,40 \text{ МПа (55 кгс/см}^2\text{), } t = 60^\circ\text{C;}$
$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 335^\circ\text{C;}$	$p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t = 450^\circ\text{C;}$
$p = 10,79 \text{ МПа (110 кгс/см}^2\text{), } t = 55^\circ\text{C;}$	$p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C;}$
$p = 10,10 \text{ МПа (103 кгс/см}^2\text{), } t = 170^\circ\text{C;}$	$p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t = 200^\circ\text{C.}$

2. Конструкция и размеры штампованных колен должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Масса штампованных колен, указанная в таблице, — расчетная, приведена для справки.

3. Для изготовления колен применяются трубы из стали марки 08Х18Н10Т по ТУ 14—3—197 для трубопроводов групп В и С и по ТУ 14—3—935 для трубопроводов группы С. Диаметр и толщина стенки заготовки уточняются в зависимости от технологического процесса.

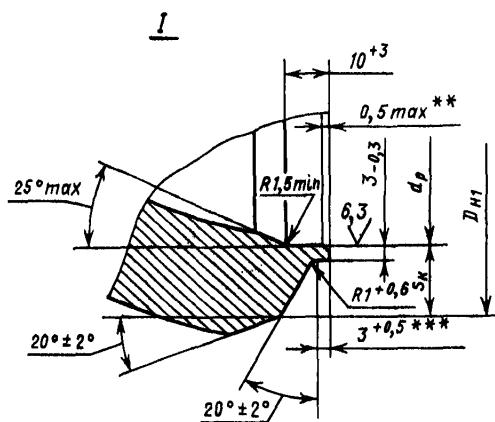
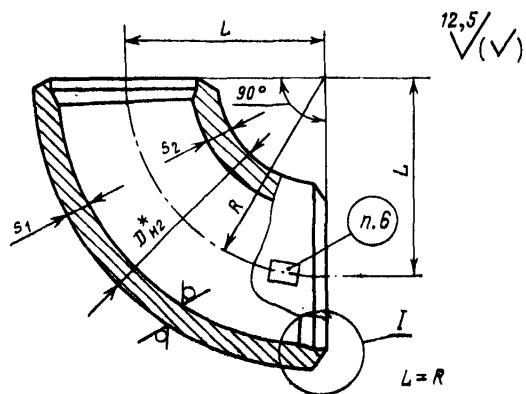
4. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.123.

5. Пример условного обозначения колена штампованного исполнения 09  $D_y = 150$  мм на параметры среды  $p = 9,02 \text{ МПа (92 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C:}$

КОЛЕНО 09 ОСТ 24.125.07.

6. Пример маркировки: 09 ОСТ 24.125.07

Товарный  
знак



\* Размеры для справок.

\*\* Внутреннюю кромку притупить. Контроль осуществлять визуально по эталону.

\*\*\* Для исполнения 03 принять  $3,5^{+0,5}$ .

## Размеры, мм

Исполнение	Условный проход $D_y$	Размеры присоединяемых труб $D_h' \times s$	$R$ $\pm 3$	$D_{h1}$ $\pm 1$	$D_{h2}^*$	$d_p$		$s_k$	$s_1$	$s_2$	Масса, кг	Рекомендуемые размеры заготовки $D_h \times s^*$	
						Номин.	Пред. откл						
$p=19,62 \text{ МПа (200 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C; } p=17,66 \text{ МПа (180 кгс/см}^2\text{), } t=360^\circ\text{C}$													
01	80	108×12		125	110	117	88		10	8,3	14,2	8,1	133×14
02	100	133×14			136	142	109	+0,23	12,5	10,3	16	16,5	159×17
03	125	159×17		175	161	170	130	+0,26	14,5	12,2	21	24	194×20
$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=335^\circ\text{C}$													
04	100	108×9		125	110	117	93		7,5	8	13,5	8,1	133×14
05	125	133×11			136	142	114	+0,23	9	10	16	16,5	159×17
06	150	159×13		175	161	170	137	+0,26	10	12	20	24	194×20
$p=10,79 \text{ МПа (110 кгс/см}^2\text{), } t=55^\circ\text{C; } p=10,10 \text{ МПа (103 кгс/см}^2\text{), } t=170^\circ\text{C; } p=9,02 \text{ МПа (92 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C}$													
07	100	108×7		125	110	117	97		4,8	4,5	12	8,1	133×14
08	125	133×8			136	142	120	+0,23	5,7	5,5	15	16,5	159×17
09	150	159×9		175	161	170	143	+0,26	6,7	6,5	18	24,0	194×20
$p=5,40 \text{ МПа (55 кгс/см}^2\text{), } t=60^\circ\text{C; } p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C; } p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=200^\circ\text{C}$													
10	100	108×5		125	110	117	100		2,7	4,5	12	8,1	133×14
11	125	133×6		175	136	142	124	+0,23	3,2	5,5	15	16,0	159×17
$p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=450^\circ\text{C; } p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=200^\circ\text{C}$													
12	150	159×6,5		175	161	170	149	+0,26	3,8	3,5	18	23,0	194×20

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829**

**2. ИСПОЛНИТЕЛИ**

К. И. Бояджи; Д. В. Колпакова; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; Л. М. Рачко; И. Ю. Чудакова

**3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8427912 от 27.10.89**

**4. ВЗАМЕН ОСТ 108.327.101—76**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 108.030.123—85А	4
ТУ 14—3—197—89	3
ТУ 14—3—935—80	3