



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

---

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ  
ИЗ СТАЛЕЙ АУСТЕНИТНОГО КЛАССА  
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС  $D_n = 14 \div 325$  мм  
ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОСТ 24.125.01-89-ОСТ 24.125.26-89

Издание официальное

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

**СОГЛАСОВАН** с Главным научно-техническим управлением Минатом-энерго СССР

**Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)**

## ПЕРЕХОДЫ ТОЧЕНЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 69 3717 0008

ОСТ 24.125.08-89

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на точенные переходы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$p = 19,62 \text{ МПа (200 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C;}$	$p = 10,10 \text{ МПа (103 кгс/см}^2\text{), } t = 170^\circ\text{C;}$
$p = 17,66 \text{ МПа (180 кгс/см}^2\text{), } t = 360^\circ\text{C;}$	$p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C;}$
$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 335^\circ\text{C;}$	$p = 7,55 \text{ МПа (77 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C;}$
$p = 10,79 \text{ МПа (110 кгс/см}^2\text{), } t = 55^\circ\text{C;}$	$p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t = 200^\circ\text{C;}$
$p = 9,02 \text{ МПа (92 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C;}$	$p = 5,40 \text{ МПа (55 кгс/см}^2\text{), } t = 60^\circ\text{C.}$

2. Конструкция, размеры и разделка кромок переходов исполнений 1—15 должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в таблице.

Масса точенных переходов, указанная в таблице, — расчетная, приведена для справки.

Для исполнений 1—9 угол  $\alpha = 60^\circ \text{ max}$ , для исполнений 10—15 угол  $\alpha = 25^\circ \text{ max}$ . Для исполнений 1—9 допускается выполнять обработку поверхности  $A$  с чистотой  $\checkmark$ . Конструкция и размеры перехода исполнения 16 — по черт. 5.

3. Материал — круглая сталь марки 08Х18Н10Т по ГОСТ 5949 с  $R_m \geq 334 \text{ МПа (34 кгс/мм}^2\text{)}$  и  $R_{p0,2} \geq 157 \text{ МПа (16 кгс/мм}^2\text{)}$  при  $t = 350^\circ\text{C}$  или заготовки группы П1Б по ОСТ 108.109.01 допускается применять заготовки категории А и Г.

4. Разность толщин стенок (разнотолщинность) кромки, обработанной под сварку, не должна превышать при  $D_h \leq 28 \text{ мм } 0,4 \text{ мм}$ , при  $D_h > 28 \text{ мм } 0,6 \text{ мм}$ .

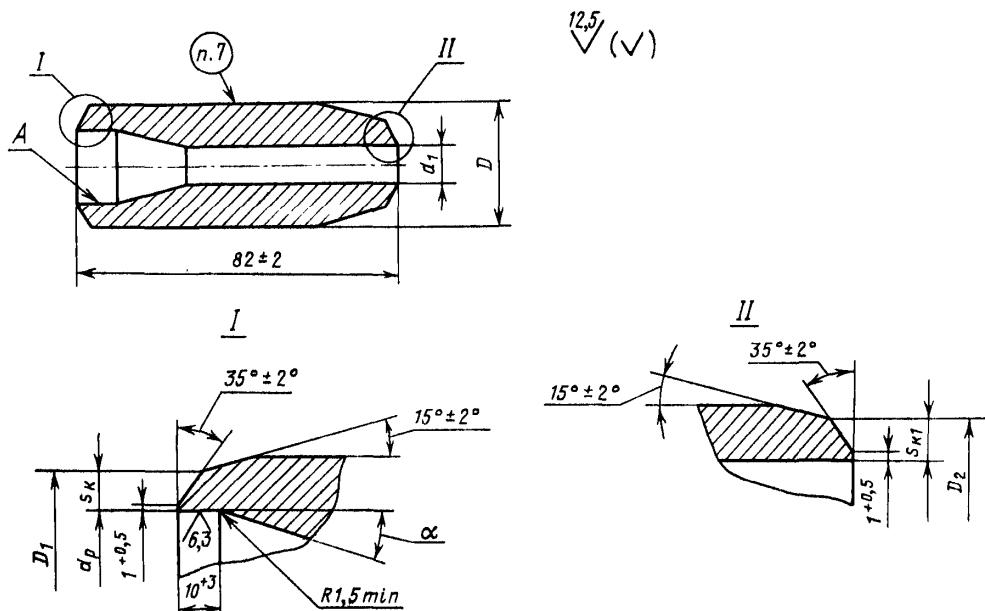
5. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.123.

6. Пример условного обозначения точенного перехода исполнения 05  $D_y = 25 \text{ мм}$  и  $D_{y1} = 15 \text{ мм}$  на параметры среды  $p = 19,62 \text{ МПа (200 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C}$ :

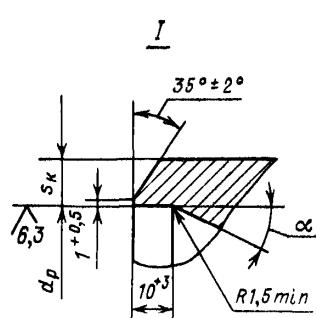
ПЕРЕХОД 05 ОСТ 24.125.08.

7. Пример маркировки: 05 ОСТ 24.125.08

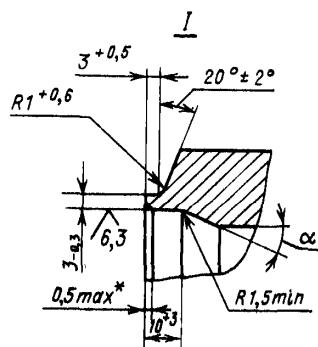
Товарный  
знак



Черт. 1

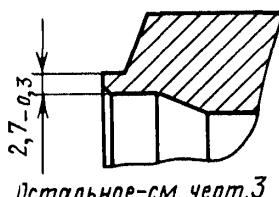


Черт. 2



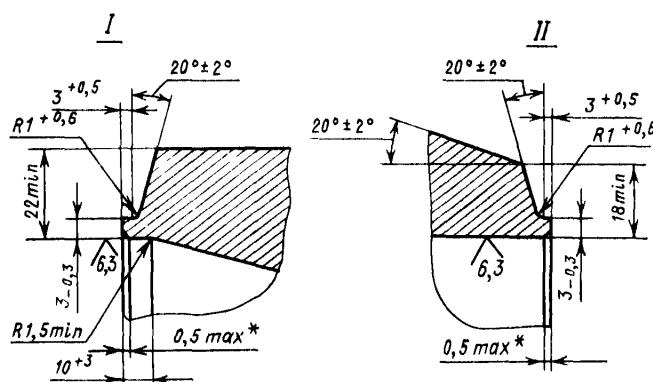
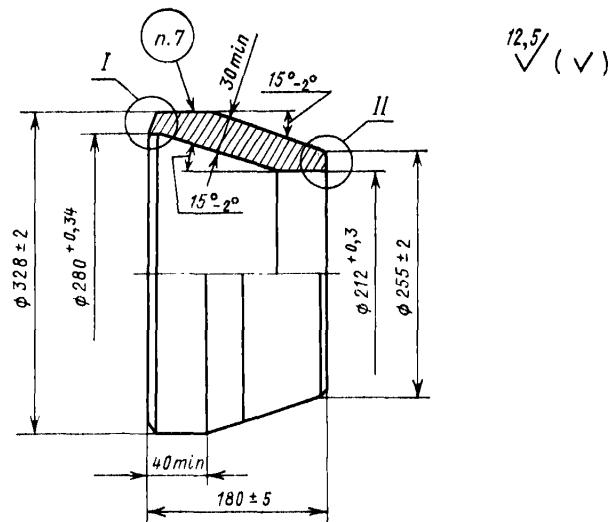
\* Внутреннюю кромку притупить. Контроль осуществлять визуально по эталону.

Черт. 3



Стальное-см. черт. 3

Черт. 4



\* Внутреннюю кромку притупить. Контроль осуществлять визуально по эталону.

Черт. 5

Размеры, мм

Исполнение	Условные проходы $D_7 \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		Подготовка кромок по чертежу	D		$D_1$ +1	$D_2$ +1	d <sub>p</sub>		d <sub>1</sub>		$s_k$	$s_{k1}$	Масса, кг
		$D_h' \times s'$	$D_h'' \times s''$		I	II	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			

$p=19,62 \text{ МПа (200 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C; } p=17,66 \text{ МПа (180 кгс/см}^2\text{), } t=360^\circ\text{C; } p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=335^\circ\text{C; } p=10,79 \text{ МПа (110 кгс/см}^2\text{), } t=55^\circ\text{C; }$   
 $p=10,10 \text{ МПа (103 кгс/см}^2\text{), } t=170^\circ\text{C; } p=9,02 \text{ МПа (92 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C; } p=7,55 \text{ МПа (77 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C; } p=5,4 \text{ МПа (55 кгс/см}^2\text{), } t=60^\circ\text{C; }$   
 $p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C; } p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=200^\circ\text{C}$

01	10×6	14×2,0	10×2,0		16	-0,43	14	11	10		6		1,5		0,1
02	15×10	18×2,5			20		18	15	13		10		2,0	2,0	0,14
03	20×10		14×2,0	1	26	-0,52	25	19		+0,3			2,5		0,32
04	20×15		25×3,0		33			19			13		2,5		0,22
05	25×15		18×2,5	1				25				+0,3	3,2	2,5	0,45
06	25×20		32×3,5					26			19		3,2	3,0	0,35
07	32×15		25×3,0	3		-0,62	—	19			13			2,5	0,56
08	32×20		38×3,5		40			26	31	+0,5	19		3,6	3,0	0,54
09	32×25		32×3,0					33			25			3,5	0,76

$p=17,66 \text{ МПа (180 кгс/см}^2\text{), } t=360^\circ\text{C; } p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=335^\circ\text{C}$

10	50×20		25×3,0		26		19			+0,3		3,0		0,72
11	50×25	57×5,5	32×3,5	2	33	47	+0,3	25			4,7	3,5		1,1
12	50×32		38×3,5		40			31	+0,5			3,9		0,88

$p=9,02 \text{ МПа (92 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C; } p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C; } p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=200^\circ\text{C}$

13	50×20		25×3,0		26		19				3,0		0,90	
14	50×25	57×4	32×3,5	4	33	50	+0,3	25		+0,2	3,2	3,5		0,78
15	50×32		38×3,5		40			31				4,0		0,89

$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=335^\circ\text{C}$

16	300×200		—	—	5	5	—	—	—	—	—	—	—	45,0
----	---------	--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	------

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829**

**2. ИСПОЛНИТЕЛИ**

К. И. Бояджи; Д. В. Колпакова; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; Е. И. Фукшанский

**3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8427928 от 27.10.89**

**4. ВЗАМЕН ОСТ 108.450.101—83**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 5949—75	3
ОСТ 108.030.123—85А	5
ОСТ 108.109.01—79	3