



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ СТАЛЕЙ АУСТЕНИТНОГО КЛАССА
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_n = 14 \div 325$ мм
ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОСТ 24.125.01—89—ОСТ 24.125.26—89

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатом-энерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

**ТРОЙНИКИ ШТАМПОВАННЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ
С ВЫТЯНУТОЙ ГОРЛОВИНОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОКП 69 8717 0007

ОСТ 24.125.18-89Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штампованные переходные тройники с вытянутой горловиной из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$$\begin{aligned}
 p &= 10,79 \text{ МПа (110 кгс/см}^2\text{), } t = 55^\circ\text{C}; \\
 p &= 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 335^\circ\text{C}; \\
 p &= 10,10 \text{ МПа (103 кгс/см}^2\text{), } t = 170^\circ\text{C}; \\
 p &= 9,02 \text{ МПа (92 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C}; \\
 p &= 7,55 \text{ МПа (77 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C}; \\
 p &= 5,40 \text{ МПа (55 кгс/см}^2\text{), } t = 60^\circ\text{C}; \\
 p &= 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C}; \\
 p &= 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t = 200^\circ\text{C}.
 \end{aligned}$$

2. Конструкция и размеры тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице. Масса тройников, указанная в таблице, — расчетная, приведена для справки.

3. Материал тройников — заготовки из стали марки 08Х18Н10Т по ГОСТ 5632 группы IIIБ по ОСТ 108.109.01. Допускается применение заготовок категорий А и Г по ОСТ 108.109.01.

4. Наружный D_n и внутренний d_n диаметры горловины устанавливаются технологическим процессом.

5. Размеры H и h , радиусы R и R_1 и толщина стенки s_{kl} могут быть изменены при соблюдении условий прочности.

6. Размер s_1 обеспечивается технологией изготовления.

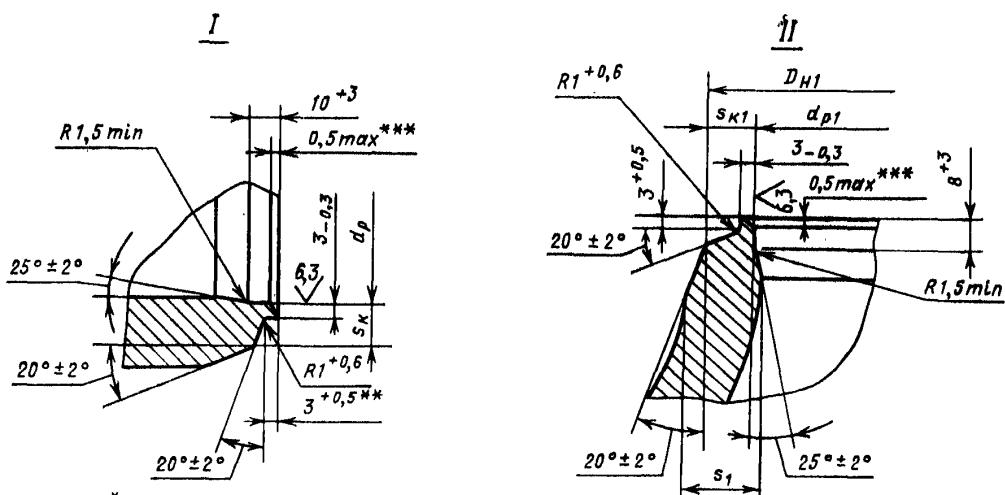
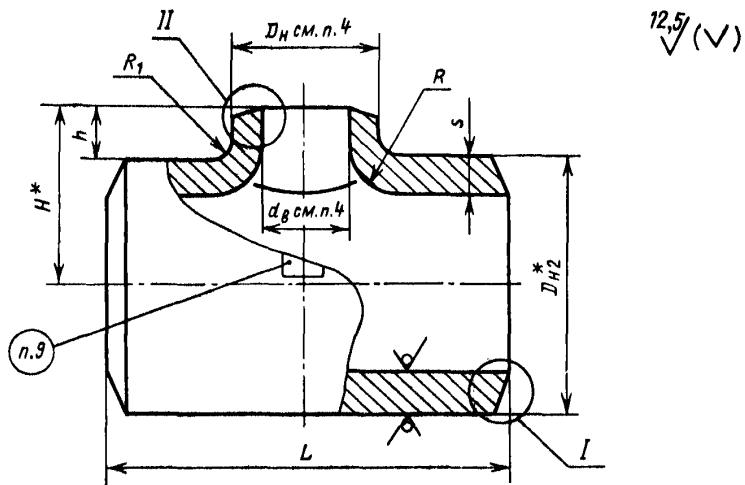
7. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.123.

8. Пример условного обозначения тройника штампованного переходного с вытянутой горловиной исполнения 03 $D_y=300$ мм и $D_{y1}=200$ мм на параметры среды $p=9,02$ МПа (92 кгс/см 2), $t=290^\circ\text{C}$:

ТРОЙНИК 03 ОСТ 24.125.18.

9. Пример маркировки: 03 ОСТ 24.125.18

Товарный
знак



* Размеры для справок.

** Для исполнения 01 принять $3,5 + 0,5$.

*** Внутреннюю кромку притупить. Контроль осуществлять визуально по эталону.

Размеры, мм

Исполнение	Условные проходы $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		D_{n2}^*	D_{n1}		d_p		d_{p1}	
		к корпусу $D_n' \times s'$	к горловине $D_n'' \times s''$		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=335^\circ\text{C}$										
01	200×125	245×19	133×11	255	135	+1	212	+0,30	114	+0,23
$p=10,79 \text{ МПа (110 кгс/см}^2\text{), } t=55^\circ\text{C; } p=10,10 \text{ МПа (103 кгс/см}^2\text{), } t=170^\circ\text{C; }$ $p=9,02 \text{ МПа (92 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C; } p=7,55 \text{ МПа (77 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C}$										
02	300×150	325×16	159×9	330	160	+3	297	+0,34	143	+0,26
03	300×200		219×12		223				199	+0,30
$p=5,40 \text{ МПа (55 кгс/см}^2\text{), } t=60^\circ\text{C; } p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C; } p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=200^\circ\text{C}$										
04	300×250	325×12	273×11	330	273	+3	305	+0,34	255	+0,30

Продолжение

Исполнение	$L_{\pm 5}$	H^*	h_{+5}	s	s_1	s_K	s_{kl} не менее	R , не более	R_1 , не менее	Масса, кг
$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=335^\circ\text{C}$										
01	400	160	30	32	19,2	17,0	9,5	60	25	78,0
$p=10,79 \text{ МПа (110 кгс/см}^2\text{), } t=55^\circ\text{C; } p=10,10 \text{ МПа (103 кгс/см}^2\text{), } t=170^\circ\text{C; }$ $p=9,02 \text{ МПа (92 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C; } p=7,55 \text{ МПа (77 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C}$										
02	600	$185 \quad 20$	$192 \quad 27$	30	18	13,5	$7,0 \quad 11,5$	45	25	125,0
03										130,0
$p=5,40 \text{ МПа (55 кгс/см}^2\text{), } t=60^\circ\text{C; } p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C; } p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=200^\circ\text{C}$										
04	600	185	20	20	12	7,8	8,5	45	25	87,0

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

К. И. Боджки; Д. В. Колпакова; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; Н. В. Москаленко; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; Л. М. Рачко; И. Ю. Чудакова

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428020 от 27.10.89

4. ВЗАМЕН ОСТ 108.104.105—83

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 5632—72	3
ОСТ 108.030.123—85А	7
ОСТ 108.109.01—79	3