



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

---

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ  
ИЗ СТАЛЕЙ АУСТЕНИТНОГО КЛАССА  
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС  $D_n = 14 \div 325$  мм  
ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОСТ 24.125.01-89-ОСТ 24.125.26-89

Издание официальное

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

**СОГЛАСОВАН** с Главным научно-техническим управлением Минатом-энерго СССР

**Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)**

БЛОКИ С ДИАФРАГМАМИ  
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС  
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 69 3717 0009

ООТ 24.125.20-89

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на блоки с диафрагмами из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$p=10,10$ МПа (103 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=170^{\circ}\text{C}$ ;	$p=10,79$ МПа (110 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=55^{\circ}\text{C}$ ;
$p=7,55$ МПа (77 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=290^{\circ}\text{C}$ ;	$p=9,02$ МПа (92 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=290^{\circ}\text{C}$ ;
$p=19,62$ МПа (200 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=290^{\circ}\text{C}$ ;	$p=5,40$ МПа (55 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=60^{\circ}\text{C}$ ;
$p=17,66$ МПа (180 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=360^{\circ}\text{C}$ ;	$p=3,92$ МПа (40 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=290^{\circ}\text{C}$ ;
$p=13,73$ МПа (140 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=335^{\circ}\text{C}$ ;	$p=3,92$ МПа (40 кгс/см <sup>2</sup> ), $t=200^{\circ}\text{C}$ .

2. Конструкция и размеры блока с диафрагмой должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1.

Масса, указанная в табл. 1, — расчетная, приведена для справки.

Масса диафрагмы не включена в общую массу блока с диафрагмой.

3. Наименование и обозначение деталей, входящих в блок с диафрагмой, указаны в табл. 2.

4. Выбор сварочных материалов производится по ОСТ 24.125.02.

5. Сварные соединения швов № 1 и 2 — по категории IIА. Контроль и оценка качества сварного соединения патрубков (шов № 1) в месте установки диафрагмы и угловых соединений (шов № 2) осуществляются согласно требованиям ПНАЭ Г-7-010-89 без выполнения радиографического контроля; дополнительно проводятся: внешний подслойный осмотр в процессе выполнения сварки с регистрацией результатов контроля; цветная или люминесцентная дефектоскопия; ультразвуковая дефектоскопия корня шва № 1 по всему периметру по методике предприятия-изготовителя.

Допускается сварной шов № 1 выполнять по типу С-29-1 ПНАЭ Г-7-009-89.

6. Блоки с диафрагмами выполнены с двумя парами штуцеров для отбора давления. При необходимости нерабочая пара штуцеров может быть заглушена на монтаже донышками (см. черт. 1, поз. 4), поставляемыми в комплекте с блоком диафрагмы.

При контроле размеров  $D_{20}$ ,  $d_{20}$  и величины смещения отверстия относительно оси блока по внутреннему диаметру следует использовать значения, указанные в отраслевых стандартах на патрубки и в рабочих чертежах на диафрагмы.

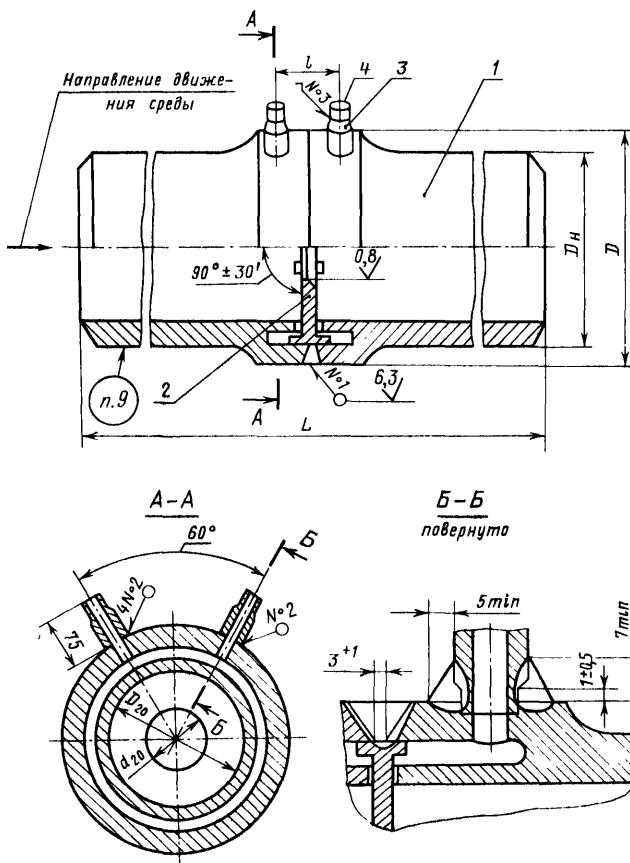
7. Остальные технические требования и маркировка — по ОСТ 108.030.123.

8. Пример условного обозначения блока с диафрагмой исполнения 24  $D_y=250$  мм на параметры среды  $p=3,92$  МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=290^{\circ}\text{C}$ :

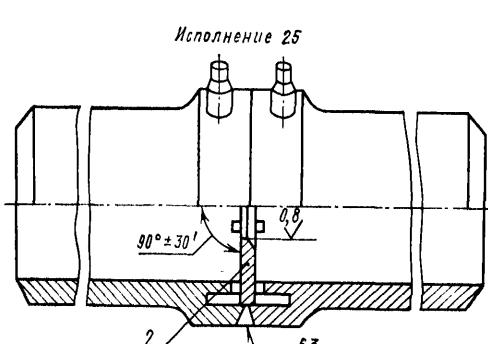
БЛОК С ДИАФРАГМОЙ 24 ОСТ 24.125.20.

9. Пример маркировки: 24 ОСТ 24.125.20

Товарный знак
------------------



Исполнение 25



Размеры, мм

Таблица 1

Исполнение блока с диафрагмой	Условный проход $D_y$	Размеры присоединяемых труб $D_{ii} \times s$	$D_{ii}$	$D$	$D_{20}$	$d_{20}$	$L \pm 5$	$l \pm 2$	Масса наплавленного металла, кг	Масса, кг
$p = 19,62 \text{ МПа (200 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C; } p = 17,66 \text{ МПа (180 кгс/см}^2\text{), } t = 360^\circ\text{C}$										
01	80	108×12	110	146	84	По расчету	443	73	0,73	14,6
02	100	133×14	135	169	105		533	83	0,93	25,6
03	125	159×17	165	192	125		643		1,2	41,9
$p = 17,66 \text{ МПа (180 кгс/см}^2\text{), } t = 360^\circ\text{C; } p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 335^\circ\text{C}$										
04*	50	57×5,5	60	105	46	По расчету	243	73	0,9	7,6
05	65	76×7,0	80	125	60		323		1,1	11,8
06	80	89×8,0	93	145	72		373		1,4	15,9
$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 335^\circ\text{C}$										
07	100	108×9,0	110	140	90	По расчету	443	83	0,6	15,3
08	125	133×11	135	162	110		523		0,8	25,5
09	150	159×13	162	190	132		623		1,0	41,0
10	200	245×19	248	278	206		943		2,6	123
11	250	273×20	278	314	232		1043		4,0	165
$p = 10,79 \text{ МПа (110 кгс/см}^2\text{), } t = 55^\circ\text{C; } p = 10,10 \text{ МПа (103 кгс/см}^2\text{), } t = 170^\circ\text{C; } p = 9,02 \text{ МПа (92 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C}$										
12*	50	57×4,0	60	105	49	По расчету	243	73	0,8	7,0
13	65	76×4,5	80	125	66		323		1,0	10,5
14	80	89×5,0	93	145	78		373		1,4	13,5
15	100	108×7,0	110	154	94		443		0,95	16,8
16	125	133×8,0	135	177	117		523		1,15	23,8
17	150	159×9,0	161	201	141		623		1,3	33,6
18	200	219×12,0	222	260	195		943		1,65	76,3
19	300	325×16,0	328	360	293		1273		2,15	185
$p = 5,40 \text{ МПа (55 кгс/см}^2\text{), } t = 60^\circ\text{C; } p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C}$										
20	100	108×5,0	110	158	98	По расчету	463	73	1,04	16,8
21	125	133×6,0	135	181	121		543		1,16	23,8
22	150	159×6,5	161	206	146		643		1,3	33,6
23	200	220×8,0	222	268	204		923		1,7	76,3
$p = 5,40 \text{ МПа (55 кгс/см}^2\text{), } t = 60^\circ\text{C; } p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C; } p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t = 200^\circ\text{C}$										
24	250	273×11	275	316	251	По расчету	1163	73	1,95	104
25	300	325×12	328	368	301		1273		2,25	152

\* При новом проектировании не применять

Таблица 2

Исполнение блока с диафрагмой	Патрубок (поз. 1) 2 шт.	Диафрагма (поз. 2) 1 шт.	Штуцер (поз. 3) 4 шт.	Донышко (поз. 4) 2 шт.	Исполнение		Обозначение
					Исполнение		
01	1—01	2—01					
	1—02						
02	1—03	2—02					
	1—04						
03	1—05	2—03					
	1—06						
04	1—07	2—04					
05	1—08	2—05					
06	1—09	2—06					
07	1—10	2—07					
	1—11						
08	1—12	2—08					
	1—13						
09	1—14	2—09					
	1—15						
10	1—16	2—10					
	1—17						
11	1—18	2—11					
	1—19						
12	1—20	2—12					
13	1—21	2—13					
14	1—22	2—14					
15	1—23	2—15					
	1—24						
16	1—25	2—16					
	1—26						
17	1—27	2—17					
	1—28						
18	1—29	2—18					
	1—30						
19	1—31	2—19					
	1—32						

3—01

01 ОСТ 24.125.21

## Продолжение табл. 2

Исполнение блока с диафрагмой	Патрубок (поз. 1) 2 шт.	Диафрагма (поз. 2) 1 шт.	Штуцер (поз. 3) 4 шт.	Донышко (поз. 4) 2 шт.
	Исполнение			Обозначение
20	1—33	2—20		
	1—34			
21	1—35	2—21		3—01 01 ОСТ 24.125.21
	1—36			
22	1—37	2—22		
	1—38			
23	1—39	2—23		
	1—40			
24	1—41	2—24		
	1—42			
25	1—43	2—25		
	1—44			

10. Конструкция и размеры патрубков должны соответствовать указанным на черт. 3—7 и в табл. 3. Масса патрубков, указанная в табл. 3, — расчетная, приведена для справки.

11. Для изготовления патрубков применяются трубы по ТУ 14—3—197 для трубопроводов групп В и С, по ТУ 14—3—935 для трубопроводов группы С и заготовки из стали марки 08Х18Н10Т по ГОСТ 5632 группы IIIБ по ОСТ 108.109.01. Допускается применять заготовки категории А и Г по ОСТ 108.109.01.

12. Допускается изготовление патрубков сварными из двух частей: головки и трубы (см. черт. 7). Сварочные материалы следует применять по ОСТ 24.125.02. Контроль и испытания сварного шва должны проводиться по ПНАЭ Г-7-010-89 (категория IIА). Размеры заготовок устанавливаются технологическим процессом.

13. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.123.

14. Пример условного обозначения патрубка исполнения 1—41  $D_y=250$  мм на параметры среды  $p=3,92$  МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=290^\circ\text{C}$ :

ПАТРУБОК 1—41 ОСТ 24.125.20.

15. Пример маркировки: 1—41 ОСТ 24.125.20

Товарный  
знак

16. Конструкция и размеры диафрагмы должны соответствовать указанным на черт. 8, 9 и в табл. 4.

17. Материал диафрагм — листовая сталь марки 08Х18Н10Т по ГОСТ 7350, подвергаемая контролю внутренних дефектов неразрушающими методами по ГОСТ 22727.

18. Размеры  $90^\circ \pm 30'$ ,  $d_{20}$  и шероховатость  $\checkmark$  окончательно достигаются и контролируются в сборе (см. черт. 1).

19. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.123.

20. Пример условного обозначения диафрагмы исполнения 2—24  $D_y=250$  мм на параметры среды  $p=3,92$  МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=290^\circ\text{C}$ :

ДИАФРАГМА 2—24 ОСТ 24.125.20.

21. Пример маркировки: 2—24 ОСТ 24.125.20

Товарный  
знак

22. Конструкция и размеры штуцера должны соответствовать черт. 10.

Масса штуцера 0,15 кг — расчетная, приведена для справки.

23. Материал штуцеров — круглая сталь марки 08Х18Н10Т по ГОСТ 5949 с  $R_m \geq 334$  МПа (34 кгс/мм<sup>2</sup>) и  $R_{p0,2} \geq 157$  МПа (16 кгс/мм<sup>2</sup>) при  $t=350^\circ\text{C}$ .

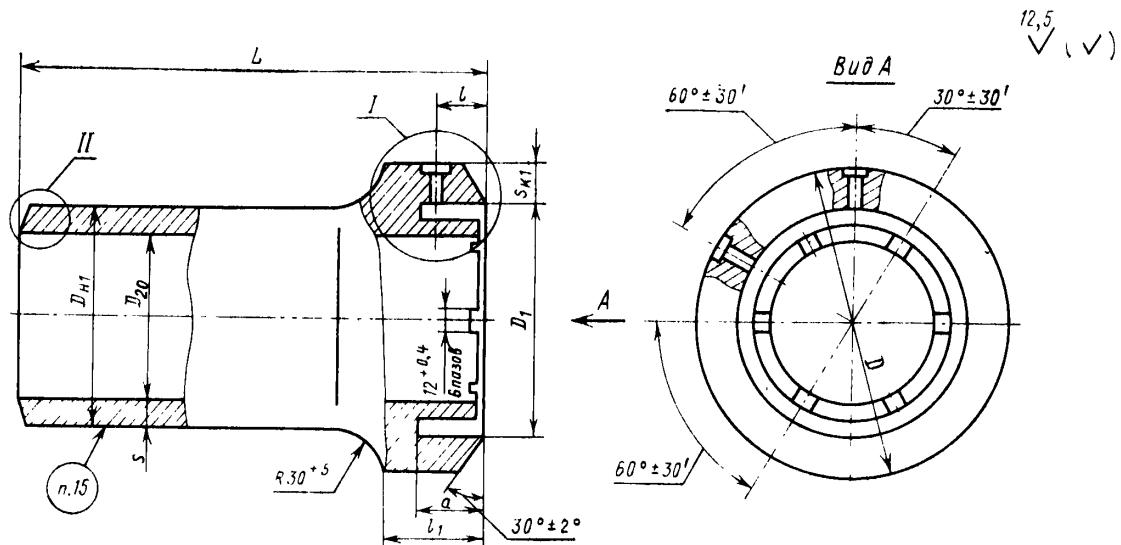
24. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.123.

25. Пример условного обозначения штуцера исполнения 3—01:

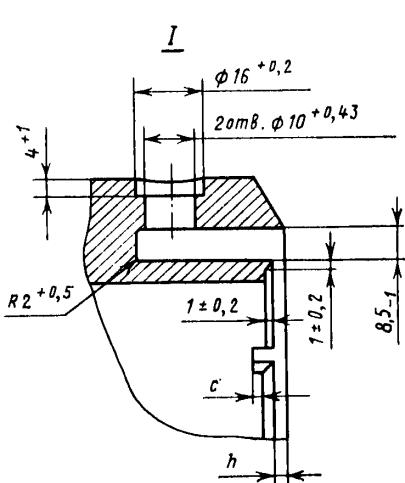
ШТУЦЕР 3—01 ОСТ 24.125.20.

26. Пример маркировки: 3—01 ОСТ 24.125.20

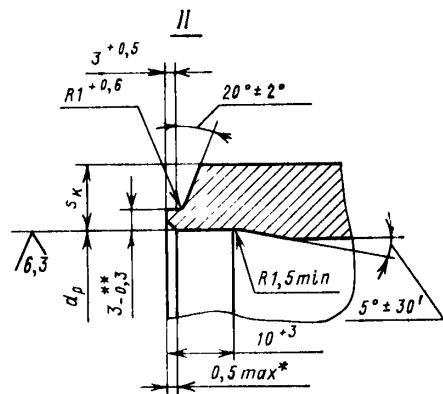
Товарный  
знак



Черт. 3

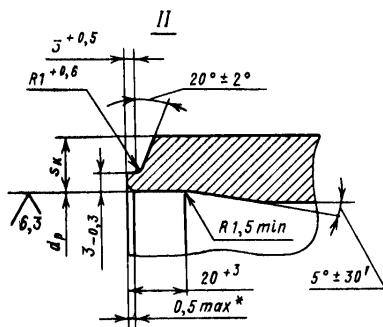


Черт. 4



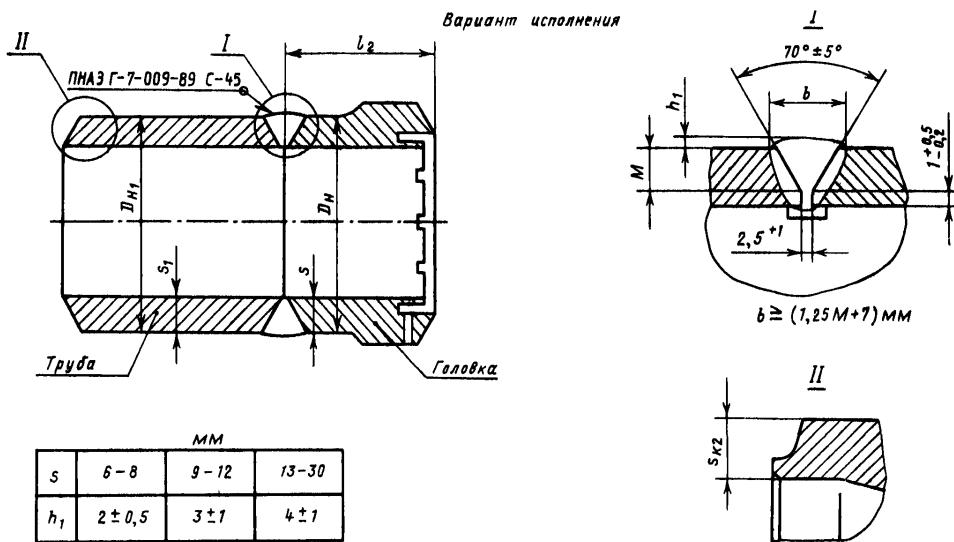
\* Внутреннюю кромку притупить. Контроль осуществлять визуально по эталону.  
\*\* Для исполнения 12 принять 2,7-0,3 мм.

Черт. 5



\* Внутреннюю кромку притупить. Контроль осуществлять визуально по эталону.

Черт. 6



Черт. 7

## Размеры,

Исполнение парубка	Условный проход $D_y$	Выносной элемент II по черт.	$D_H$		$D_{H1}$	$D$		$D_1$ +0,1	$D_{20}$		$d_p$
			Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	
$p = 19,62 \text{ МПа (200 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C;}$											
1—01											
1—02	80		110		—	146		110	84	±0,25	88
1—03		5			108						
1—04	100		135		—	169		133	105	±0,3	109
1—05					133						
1—06	125	6	165		—	192		153	125	±0,35	130
					159						
$p = 17,66 \text{ МПа (180 кгс/см}^2\text{), } t = 360^\circ\text{C;}$											
1—07*	50		60		—	105		79	46	±0,13	47
1—08	65		80		+1	—	125	+1	97	60	±0,18
1—09	80		93		—	145		113	72	±0,21	74
$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C;}$											
1—10											
1—11	100		110		—	140		116	90	±0,25	93
1—12					108						
1—13	125		135		—	162		136	110	±0,3	114
1—14					133						
1—15	150		162		—	190		160	132	±0,36	137
1—16					159						
1—17	200		248		—	278		236	206	±0,6	212
1—18					245						
1—19	250		278		—	314		264	232	±0,68	236
					273						
$p = 10,79 \text{ МПа (110 кгс/см}^2\text{), } t = 55^\circ\text{C; } p = 10,1 \text{ МПа (103 кгс/см}^2\text{), } t = 170^\circ\text{C;}$											
1—20*	50		60		—	105		81	49	±0,14	50
1—21	65		80		+1	—	125	+1	101	66	±0,18
1—22	80		93		—	145		115	78	±0,21	80
1—23					—						
1—24	100		110		—	154		128	94	±0,28	97
1—25					108						
1—26	125		135		+1,6	—	177	+1,6	149	117	±0,35
1—27					133						
1—28	150		161		—	201		173	141	±0,42	143
					159						

Таблица 3

мм

s	s <sub>K</sub>	s <sub>K1</sub>	s <sub>K2</sub>	s <sub>1</sub>	a +0,6	c +0,3	h		l ±0,5	l <sub>1</sub> +2	l <sub>2</sub>		L ±2,5	Масса, кг
							Номин.	Пред. откл.			Номин.	Пред. откл.		
не менее														
12	10	—	—	—	41	1,5	0,5		35	65	110		220	6,6
	—	9	11											
14	12	—	—	—	46	1,7	1,0	±0,2	40	70	130	±2,5	265	12
	—	10,9	13											
17	14	18	—	—		2	1,5						320	20
	—	12,9	15											
p=17,66 МПа (180 кгс/см <sup>2</sup> ), t=360°C														
6	5	12	—	—	41	1	0	—	35	60	—	—	120	3,0
9	7,6	13	—	—									160	5,0
9,5	8,8	15	—	—									185	6,9
кгс/см <sup>2</sup> ), t=335°C														
9	8,1	11,5	—	—	41	1,5	0	+0,4	35	60	110		220	7,0
	—	6,4	8											
11	9,8	12,5	—	—	46	2	1,5	±0,2	40	70	130	±2,0	260	12,0
	—	8,0	10											
13	11,7	14,5	—	—		3	3,5						310	19,8
	—	9,5	12											
19	17,5	20	—	—	46	3,5	4,0						470	60
	—	14,5	17											
21	19,7	23	—	—									520	80
	—	16,5	19											
p=9,02 МПа (92 кгс/см <sup>2</sup> ), t=290°C; p=7,55 МПа (77 кгс/см <sup>2</sup> ), t=290°C														
5	4	11	—	—	41	1	0	—	35	60	0	—	120	2,8
6	4,8	—	—	—									160	4,4
6,5	5	14	—	—									185	5,7
7	5,8	12	—	—	41	1,5	0,5						220	7,6
	—	4,8	5,6											
8	6,7	—	—	—	41	2,0	1,0	±0,2	35	60	110	±2,0	265	11,0
	—	5,7	6,5											
9	7,7	—	—	—	41	2,0	2,0						320	15,8
	—	6,7	7,2											

## Размеры,

Исполнение патрубка	Условный проход $D_y$	Выносной элемент II по черт.	$D_n$		$D_{n1}$	$D$		$D_1$ $+0,1$	$D_{20}$		$d_p$	
			Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
$p = 10,79 \text{ МПа (110 кгс/см}^2\text{), } t = 55^\circ\text{C; } p = 10,1 \text{ МПа (103 кгс/см}^2\text{), } t = 170^\circ\text{C;}$												
1-29					—							
1-30	200		222		219	260		228	195	$\pm 0,57$	199	$+0,3$
1-31		5		$+1,6$	—		$+1,6$					
1-32	300		328		325	360		323	293	$\pm 0,7$	297	$+0,34$
$p = 5,4 \text{ МПа (55 кгс/см}^2\text{), } t = 60^\circ\text{C; } p = 3,92 \text{ МПа (40}$												
1-33					—							
1-34	100		110		108	158		132	98	$\pm 0,29$	100	
1-35					—							$+0,23$
1-36	125		135		133	181		155	121	$\pm 0,36$	124	
1-37					—							
1-38	150		161		159	206		180	146	$\pm 0,43$	149	$+0,26$
1-39		5		$+1,6$	—		$+1,6$					
1-40	200		222		220	268		240	204	$\pm 0,6$	208	$+0,3$
1-41					—							
1-42	250		275		273	316		288	251	$\pm 0,7$	255	$+0,3$
1-43					—							
1-44	300		328		325	368		340	301	$\pm 0,8$	305	$+0,34$

\* При новом проектировании не применять.

## Продолжение табл. 3

мм

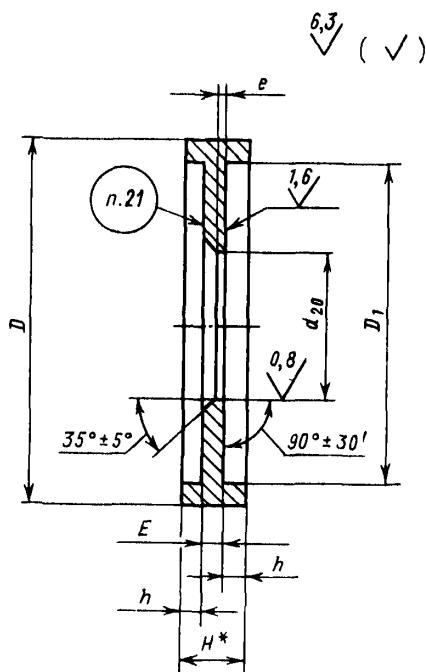
<i>s</i>	<i>s<sub>K</sub></i>	<i>s<sub>K1</sub></i>	<i>s<sub>K2</sub></i>	<i>s<sub>1</sub></i>	<i>a</i> +0,6	<i>c</i> +0,3	<i>h</i>		<i>l</i> ±0,5	<i>l<sub>1</sub></i> +2	<i>l<sub>2</sub></i>		<i>L</i> ±2,5	<i>Масса, кг</i>
не менее							Номин.	Предел откл.			Номин.	Предел откл.		

 $p=9,02$  МПа (92 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=290^\circ\text{C}$ ;  $p=7,55$  МПа (77 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=290^\circ\text{C}$ 

12	9,8 —	15	— 8,8	— 9,8	41	3,0	3,0	$\pm 0,2$	35	60	120	$\pm 2$	460	37,0
16	13,5 —	18	— 12,4	— 13,1	46	3,5	5,5		40	70	130		635	91,0

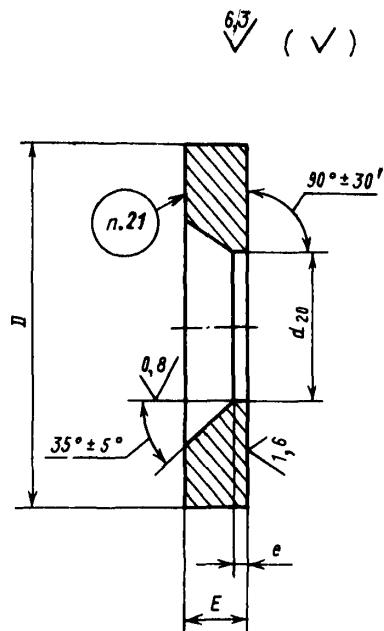
кгс/см<sup>2</sup>),  $t=290^\circ\text{C}$ ;  $p=3,92$  МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>),  $t=200^\circ\text{C}$ 

5	3,7 —		— 2,7	— 3,4		1,5	0,5						230	7,0
6	4,2 —	12	— 3,2	— 4,4		2,0	1,5				110		270	9,5
6,5	4,8 —		— 3,8	— 4,7	41	2,5	2,0	$\pm 0,2$	35	60	—	$\pm 1$	320	13,8
8,0	5,3 —		— 4,3	— 5,7		3,0	3,5						460	28,3
11	8,3 —	13	— 7,3	— 8,5		4,0	4,5				120		580	51,0
12	8,8 —		— 7,8	— 9,1		5,0	6,0						635	74,3

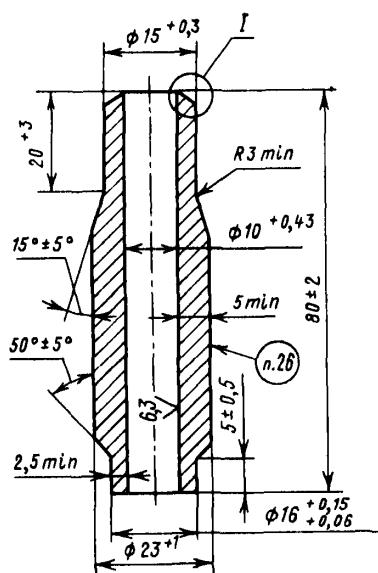


\* размер для справок.

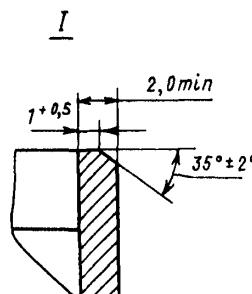
Черт. 8



Черт. 9



12,5 (✓)



Черт. 10

Таблица 4

Обозначение исполнения ли- нейки	Условный проход $D_y$	Черт.	Размеры, мм								$H^*$	$E$		
			$D$		$D_1$		$d_{20}$	$h$ $\pm 0,12$	$e$					
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			Номин.	Пред. откл.				
$p=19,62 \text{ МПа (200 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C; } p=17,66 \text{ МПа (180 кгс/см}^2\text{), } t=360^\circ\text{C}$														
2-01	80		110		102	+0,87			5,5	1,0		4		
2-02	100	8	133	-0,05 -0,15	125	+1,0	По расчету		5,0	1,5	$\pm 0,5$	15		
2-03	125		153		145				4,5	2,0		6		
$p=17,66 \text{ МПа (180 кгс/см}^2\text{), } t=360^\circ\text{C; } p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=335^\circ\text{C}$														
2-04	50		79		71	+0,74			4,8	0,9		2,3		
2-05	65	8	97	-0,1 -0,2	89	+0,87	По расчету		4,5	1,2	$-0,3$	12		
2-06	80		113		105				4,2	1,4		3,6		
$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=335^\circ\text{C}$														
2-07	100		116		108	+0,87			4,0	1,5		4		
2-08	125		136		128				3,5		12	5		
2-09	150	8	160	-0,1 -0,2	152	+1,0	По расчету		3,0	2,0	$-0,3$	6		
2-10	200		236		228				2,5	4,0	15	10		
2-11	250		264		256	+1,15			2,0			11		
$p=10,79 \text{ МПа (110 кгс/см}^2\text{), } t=55^\circ\text{C; } p=10,10 \text{ МПа (103 кгс/см}^2\text{), } t=170^\circ\text{C; } p=9,02 \text{ МПа (92 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C; } p=7,55 \text{ МПа (77 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C}$														
2-12	50		81		73	+0,74			4,8	0,98		2,4		
2-13	65		101	-0,1 -0,2	93				4,3	1,3	$-0,3$	12		
2-14	80		115		107	+0,87			4,0	1,5		3,9		
2-15	100	8	128		120		По расчету		5,5	1,0		4		
2-16	125		149		141	+1,0			5,0	1,5		5		
2-17	150		173	+0,1	165				4,0	2,0	$\pm 0,5$	15		
2-18	200		228		220				3,0	3,0		9		
2-19	300		323		315	+1,15			0,5	3,0	$\pm 1,0$	14		
$p=5,40 \text{ МПа (55 кгс/см}^2\text{), } t=60^\circ\text{C; } p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C; } p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=200^\circ\text{C}$														
2-20	100		132		124				5,5	1,0		4		
2-21	125		155		147				4,5	1,5		6		
2-22	150	8	180		172	+1	По расчету		4,0	2,0	$\pm 0,5$	15		
2-23	200		240		232				2,5	3,0		10		
2-24	250		288		280	+1,15			1,5	3,0	$\pm 1,0$	13		
2-25	300	9	340		—				—	3,0		15		

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

К. И. Бояджи; Д. В. Колпакова; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428041 от 27.10.89

4. ВЗАМЕН ОСТ 108.839.101-76

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 5632-72	11
ГОСТ 5949-75	23
ГОСТ 7350-77	17
ГОСТ 22727-88	17
ОСТ 24.125.02-89	4, 12
ОСТ 24.125.21-89	3
ОСТ 108.030.123-85А	7, 13, 19, 24
ОСТ 108.109.01-79	11
ТУ 14-3-197-89	11
ТУ 14-3-935-80	11