



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ СТАЛЕЙ АУСТЕНИТНОГО КЛАССА
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_{\text{н}} = 14 \div 325$ мм**

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 24.125.01—89—ОСТ 24.125.26—89

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатом-
энерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением
работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

БОБЫШКИ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 24.125.22—89

ОКП 69 8717 0012

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бобышки из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса по ГОСТ 5632 для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$$p = 19,62 \text{ МПа (200 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C;}$$

$$p = 17,66 \text{ МПа (180 кгс/см}^2\text{), } t = 360^\circ\text{C;}$$

$$p = 9,02 \text{ МПа (92 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C;}$$

$$p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C.}$$

2. Конструкция и размеры бобышек должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

3. Бобышки рассчитаны на приварку к трубам по сортаменту ОСТ 24.125.01.

4. Расстояние между осями двух смежных бобышек (деталей), привариваемых к трубопроводу, должно быть не менее 100 мм плюс полусумма их наружных диаметров.

5. Резьба — по ГОСТ 24705 с полем допуска 7H по ГОСТ 16093.

6. Выход резьбы, проточки, фаски — по ГОСТ 10549.

7. Для приварки бобышек к трубопроводам следует применять сварочные материалы по ОСТ 24.125.02 для шва С-42.

8. Сквозное отверстие диаметром d_1 следует сверлить после приварки бобышки.

9. Материал — круглая сталь марки 08X18H10T по ГОСТ 5949 с $R_m \geq 334$ МПа (34 кгс/мм²) и $R_{p0,2} \geq 157$ МПа (16 кгс/мм²) при $t = 350^\circ\text{C}$ или заготовки группы ПИБ по ОСТ 108.109.01.

10. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.123.

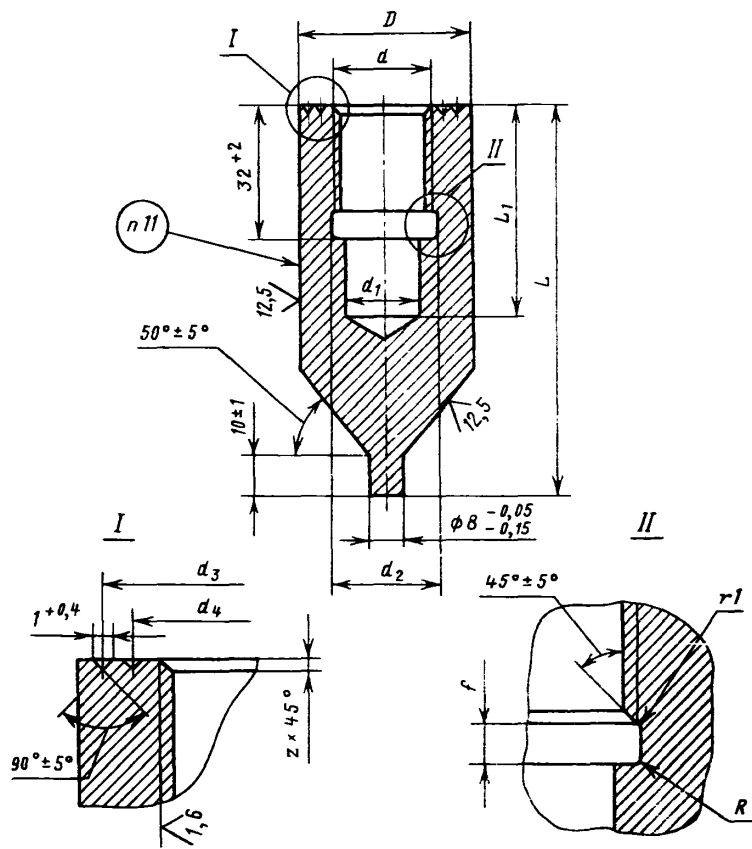
11. Пример условного обозначения бобышки исполнения 01 с резьбой М20×1,5:

БОБЫШКА М20×1,5 01 ОСТ 24.125.22.

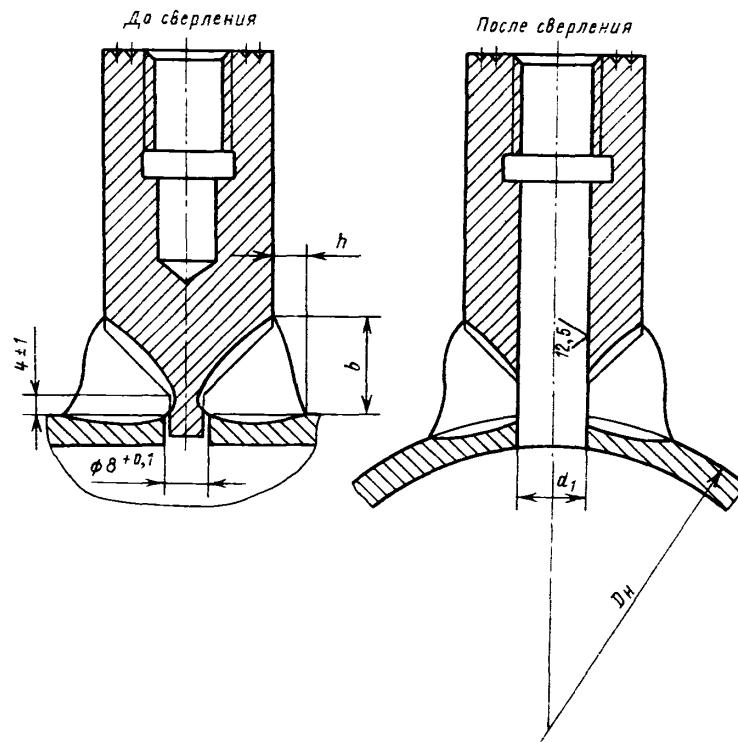
Пример маркировки: 01 ОСТ 24.125.22

Товарный знак

6,3√(✓)



Черт. 1



Черт. 2

Таблица 1

Размеры, мм

Исполнение	d	D		d ₁ +0,3	d ₂ +0,9	d ₃		d ₄		R	f +1,5	L ±2	L ₁ +5	b не ме- нее	h	z	Масса наплавле- ного метал- ла, кг	Масса, кг
		Но- мин	Пред. откл.			Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.									
01	M20×1,5	35		18	20,7	30		25		1,6	6	80	40	21	10	1,6	0,24	0,42
02												110	60					0,66
03	M22×1,5			20	22,7	32		28		1,6	6	80	40	21	10	1,6	0,24	0,48
04												110	60					0,66
05	M27×2	44	+0,4 -0,7	24	28	39	±0,5	34	±0,5	2	8	80	40	27	14	1,6	0,54	0,42
06												110	60					0,79
07	M27×1,5			24	27,7		±0,5	34	±0,5	1,6	6	80	40	27	14	1,6	0,54	0,42
08												110	60					0,79
09	M33×2	56	+0,4 -1,0	30	34	50	±0,5	45	±0,5	2	8	80	40	34	2	1,6	1,03	0,93
10												110	60					1,3

Таблица 2

Исполнение	Наружный диаметр трубы, мм		
	p=19,62 МПа (200 кгс/см ²), t=290°C; p=17,66 МПа (180 кгс/см ²), t=360°C	p=9,02 МПа (92 кгс/см ²), t=290°C	p=3,92 МПа (40 кгс/см ²), t=290°C
01	108, 133, 159	219, 325	273, 325
02			
03		159, 219, 325	273, 325
04			
05	108, 133, 159	219, 325	273, 325
06			
07		219, 325	273, 325
08			
09	159	325	—
10			

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

К. И. Бояджи; Д. В. Колпакова; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; А. М. Рейнов

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428062 от 27.10.89

4. ВЗАМЕН ОСТ 108.530.102—83

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 5632—72	1
ГОСТ 5949—75	9
ГОСТ 10549—80	6
ГОСТ 16093—81	5
ГОСТ 24705—81	5
ОСТ 24.125.01—89	3
ОСТ 24.125.02—89	7
ОСТ 108.030.123—85А	10
ОСТ 108.109.01—79	9