



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ СТАЛЕЙ АУСТЕНИТНОГО КЛАССА
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_n = 14 \div 325$ мм**

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 24.125.01—89—ОСТ 24.125.26—89

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатом-
энерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением
работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

ДОНЫШКИ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 69 3717 0010

ОСТ 24.125.21—89

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на донышки из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$p=19,62$ МПа (200 кгс/см ²), $t=290^{\circ}\text{C}$;	$p=7,55$ МПа (77 кгс/см ²), $t=290^{\circ}\text{C}$;
$p=17,66$ МПа (180 кгс/см ²), $t=360^{\circ}\text{C}$;	$p=5,40$ МПа (55 кгс/см ²), $t=60^{\circ}\text{C}$;
$p=10,79$ МПа (110 кгс/см ²), $t=55^{\circ}\text{C}$;	$p=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=450^{\circ}\text{C}$;
$p=13,73$ МПа (140 кгс/см ²), $t=335^{\circ}\text{C}$;	$p=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=290^{\circ}\text{C}$;
$p=10,10$ МПа (103 кгс/см ²), $t=170^{\circ}\text{C}$;	$p=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=200^{\circ}\text{C}$;
$p=9,02$ МПа (92 кгс/см ²), $t=290^{\circ}\text{C}$;	

2. Конструкция и размеры донышек должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в таблице.

Масса донышек, указанная в таблице, — расчетная, приведена для справки.

3. Для приварки донышек следует применять сварочные материалы по ОСТ 24.125.02.

4. Материал:

для исполнений 01—06, 09 — круглая сталь марки 08Х18Н10Т по ГОСТ 5949 с $R_m \geq 334$ МПа (34 кгс/мм²) и $R_{p0,2} \geq 157$ МПа (16 кгс/мм²) при $t=350^{\circ}\text{C}$ или заготовки группы IIIB по ОСТ 108.109.01; для остальных исполнений — заготовки из стали марки 08Х18Н10Т группы IIIB по ОСТ 108.109.01.

Допускается применять заготовки группы А и Г.

5. Для исполнений 01—04 допускаются шероховатость поверхности отверстия d_p после сверления

25/ и спиральные риски без острых углов от выхода инструмента.

6. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.123.

7. Пример условного обозначения приварного донышка исполнения 01 $D_y=10$ мм на параметры среды $p=3,92$ МПа (40 кгс/см²), $t=290^{\circ}\text{C}$:

ДОНЫШКО 01 ОСТ 24.125.21.

Пример маркировки: 01 ОСТ 24.125.21

Товарный
знак

Размеры, мм

Исполнение	Черт.	Условный проход D_y	Размеры присоединяемых труб $D_n \times s$	$D + 1$	$D_1 + 0,5$	d		d_p		s	s_k	$H + 1$	$h + 2$	r , не менее	Масса, кг
						Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.	не менее					

$p=19,62$ МПа (200 кгс/см²), $t=290^\circ\text{C}$; $p=17,66$ МПа (180 кгс/см²), $t=360^\circ\text{C}$; $p=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t=335^\circ\text{C}$;
 $p=10,79$ МПа (110 кгс/см²), $t=55^\circ\text{C}$; $p=10,1$ МПа (103 кгс/см²), $t=170^\circ\text{C}$; $p=9,02$ МПа (92 кгс/см²), $t=290^\circ\text{C}$;
 $p=7,55$ МПа (77 кгс/см²), $t=290^\circ\text{C}$; $p=5,4$ МПа (55 кгс/см²), $t=60^\circ\text{C}$; $p=3,92$ МПа (40 кгс/см²), $t=290^\circ\text{C}$;
 $p=3,92$ МПа (40 кгс/см²), $t=200^\circ\text{C}$

01	1	10	14×2	20	15	10	±0,5	—	—	4,5	1,8	20	6	5	0,035
02		15	18×2,5		18	13		—	—	3,0	2,0				
03		20	25×3		30	28		19	—	—	4,5	3,5			
04		25	32×3,5		36	34		25	—	—	4,5	3,5			
05	2	32	38×3,5	45	42	25		31	+0,5	4,5	4,0	30	10		0,3

$p=17,66$ МПа (180 кгс/см²), $t=360^\circ\text{C}$; $p=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t=335^\circ\text{C}$

06	3	50	57×5,5	60	57	40	±0,5	47	+0,3	8,0	4,3	35	10	5	0,5
07		65	76×7	80	78	60		63	+0,5		7,0	40	15		1,0
08		80	89×8	95	93	65		74			14,0	8,5			45

$p=10,79$ МПа (110 кгс/см²), $t=55^\circ\text{C}$; $p=10,10$ МПа (103 кгс/см²), $t=170^\circ\text{C}$; $p=7,55$ МПа (77 кгс/см²), $t=290^\circ\text{C}$;
 $p=9,02$ МПа (92 кгс/см²), $t=290^\circ\text{C}$; $p=5,40$ МПа (55 кгс/см²), $t=60^\circ\text{C}$; $p=3,92$ МПа (40 кгс/см²), $t=290^\circ\text{C}$;
 $p=3,92$ МПа (40 кгс/см²), $t=200^\circ\text{C}$

09	3	50	57×4	60	57	44	$\pm 0,5$	50	+0,3	7,0	3,0	35	10	5	0,5
10		65	76×4,5	80	78	60		68		9,0	4,0				0,8
11		80	89×5	95	93	75		80			4,5	40			1,2

$p=10,79$ МПа (110 кгс/см²), $t=55^\circ\text{C}$; $p=10,10$ МПа (103 кгс/см²), $t=170^\circ\text{C}$; $p=9,02$ МПа (92 кгс/см²), $t=290^\circ\text{C}$;
 $p=7,55$ МПа (77 кгс/см²), $t=290^\circ\text{C}$

12	4	100	108×7	110	—	95	$\pm 0,5$	97	+0,23	7,0	5,2	35	12	8	1,35
13		125	133×8	135	—	118		120		8,0	6,1	45	15		2,4
14		150	159×9	162	—	141		143	+0,26	9,0	8,0	50	20		4,6
15		200	219×12	222	—	195	± 1	199	+0,3	12,0	10	60	25	10	11,0

$p=3,92$ МПа (40 кгс/см²), $t=450^\circ\text{C}$

16	4	150	159×6,5	162	—	147	$\pm 0,5$	149	+0,26	6,5	4,5	45	15	8	3,3
----	---	-----	---------	-----	---	-----	-----------	-----	-------	-----	-----	----	----	---	-----

$p=5,40$ МПа (55 кгс/см²), $t=60^\circ\text{C}$; $p=3,92$ МПа (40 кгс/см²), $t=290^\circ\text{C}$; $p=3,92$ МПа (40 кгс/см²), $t=200^\circ\text{C}$

17	4	100	108×5	110	—	98	$\pm 0,5$	100	+0,23	5,0	3,5	35	9	8	1,0
18		125	133×6	135	—	122		124		6,0	4	35	10		1,6
19		200	220×8	222	—	204	± 1	208	+0,3	8,0	5	50	18		7,2

$p=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t=335^\circ\text{C}$

20	4	100	108×9	110	—	91	$\pm 0,5$	93	+0,23	9,0	7,8	45	16	8	1,9
21		150	159×13	162	—	135		137	+0,26	12,5	11,5	65	24		5,9

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

К. И. Бояджи; Д. В. Колпакова; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); В. Я. Шейфель; А. Э. Гармаш; А. М. Рейнов; Е. И. Фукшанский

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428057 от 27.10.89

4. ВЗАМЕН ОСТ 108.504.101—83

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 5949—75	4
ОСТ 24.125.02—89	3
ОСТ 108.030.123—85А	6
ОСТ 108 109.01—79	4