



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

---

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ  
ИЗ СТАЛЕЙ АУСТЕНИТНОГО КЛАССА  
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС  $D_n = 14 \div 325$  мм  
ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОСТ 24.125.01-89—ОСТ 24.125.26-89

Издание официальное

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

**СОГЛАСОВАН** с Главным научно-техническим управлением Минатом-энерго СССР

**Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)**

## ДОНЫШКИ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 69 3717 0010

ОСТ 24.125.21-89

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на донышки из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$p = 19,62 \text{ МПа}$ (200 $\text{kgs/cm}^2$ ), $t = 290^\circ\text{C}$ ;	$p = 7,55 \text{ МПа}$ (77 $\text{kgs/cm}^2$ ), $t = 290^\circ\text{C}$ ;
$p = 17,66 \text{ МПа}$ (180 $\text{kgs/cm}^2$ ), $t = 360^\circ\text{C}$ ;	$p = 5,40 \text{ МПа}$ (55 $\text{kgs/cm}^2$ ), $t = 60^\circ\text{C}$ ;
$p = 10,79 \text{ МПа}$ (110 $\text{kgs/cm}^2$ ), $t = 55^\circ\text{C}$ ;	$p = 3,92 \text{ МПа}$ (40 $\text{kgs/cm}^2$ ), $t = 450^\circ\text{C}$ ;
$p = 13,73 \text{ МПа}$ (140 $\text{kgs/cm}^2$ ), $t = 335^\circ\text{C}$ ;	$p = 3,92 \text{ МПа}$ (40 $\text{kgs/cm}^2$ ), $t = 290^\circ\text{C}$ ;
$p = 10,10 \text{ МПа}$ (103 $\text{kgs/cm}^2$ ), $t = 170^\circ\text{C}$ ;	$p = 3,92 \text{ МПа}$ (40 $\text{kgs/cm}^2$ ), $t = 200^\circ\text{C}$ ;
$p = 9,02 \text{ МПа}$ (92 $\text{kgs/cm}^2$ ), $t = 290^\circ\text{C}$ ;	

2. Конструкция и размеры донышек должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в таблице.

Масса донышек, указанная в таблице, — расчетная, приведена для справки.

3. Для приварки донышек следует применять сварочные материалы по ОСТ 24.125.02.

4. Материал:

для исполнений 01—06, 09 — круглая сталь марки 08Х18Н10Т по ГОСТ 5949 с  $R_m \geq 334 \text{ МПа}$  ( $34 \text{ кгс/мм}^2$ ) и  $R_{p0,2} \geq 157 \text{ МПа}$  ( $16 \text{ кгс/мм}^2$ ) при  $t = 350^\circ\text{C}$  или заготовки группы IIIБ по ОСТ 108.109.01; для остальных исполнений — заготовки из стали марки 08Х18Н10Т группы IIIБ по ОСТ 108.109.01.

Допускается применять заготовки группы А и Г.

5. Для исполнений 01—04 допускаются шероховатость поверхности отверстия  $d_p$  после сверления

25/ и спиральные риски без острых углов от выхода инструмента.

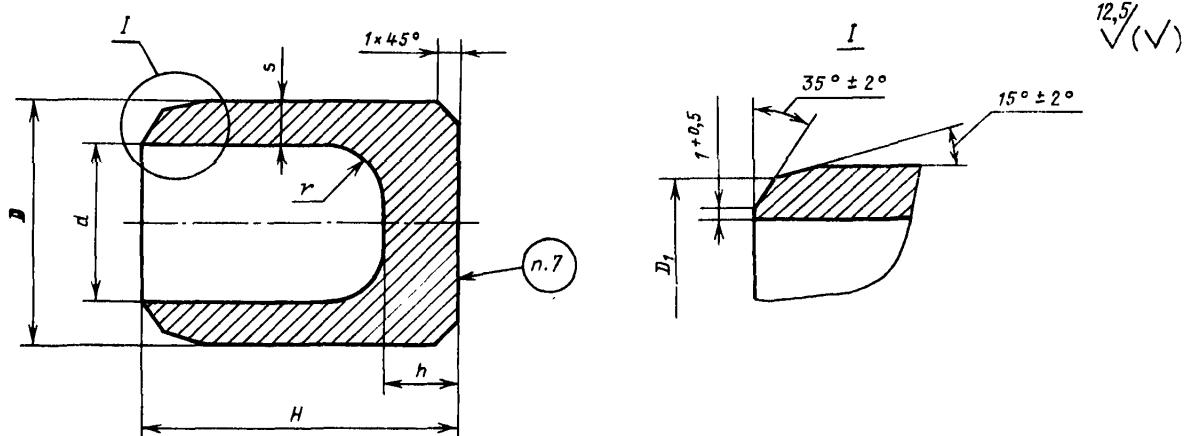
6. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.123.

7. Пример условного обозначения приварного донышка исполнения 01  $D_y = 10 \text{ мм}$  на параметры среды  $p = 3,92 \text{ МПа}$  (40  $\text{kgs/cm}^2$ ),  $t = 290^\circ\text{C}$ :

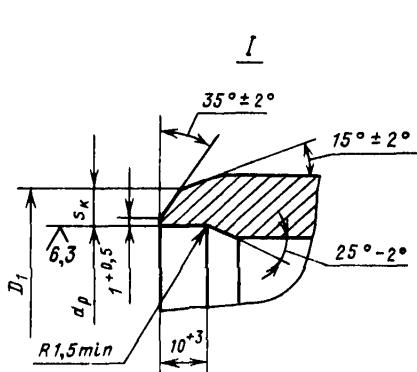
ДОНЫШКО 01 ОСТ 24.125.21.

Пример маркировки: 01 ОСТ 24.125.21

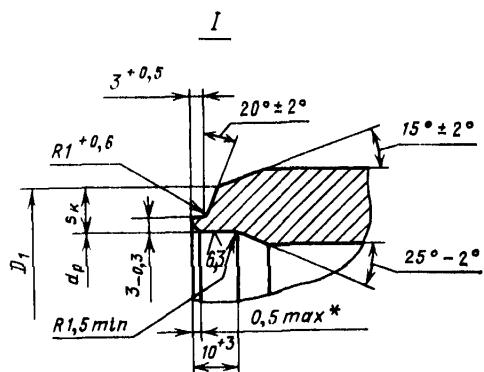
Товарный  
знак



Черт. 1

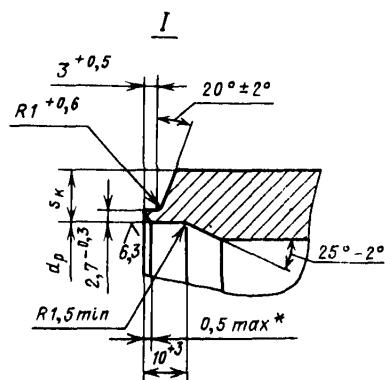


Черт. 2



\* Внутреннюю кромку притупить. Контроль осуществлять визуально по эталону.

Черт. 3



\* Внутреннюю кромку притупить. Контроль осуществлять визуально по эталону.

Черт. 4

## Размеры, мм

Исполнение	Черт.	Условный проход $D_r$	Размеры присоединяемых труб $D_{\text{н}} \times s$	d		$d_p$		s	$s_k$	$H$	$h$	$r$ , не менее	Масса, кг	
				$D$	$+1$	$D_l$	$+0,5$	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	не менее		
$p=19,62 \text{ МПа (200 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C; } p=17,66 \text{ МПа (180 кгс/см}^2\text{), } t=360^\circ\text{C; } p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=335^\circ\text{C; }$ $p=10,79 \text{ МПа (110 кгс/см}^2\text{), } t=55^\circ\text{C; } p=10,1 \text{ МПа (103 кгс/см}^2\text{), } t=170^\circ\text{C; } p=9,02 \text{ МПа (92 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C; }$ $p=7,55 \text{ МПа (77 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C; } p=5,4 \text{ МПа (55 кгс/см}^2\text{), } t=60^\circ\text{C; } p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C; }$ $p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=200^\circ\text{C}$														
01			10	14×2		20		15	10					0,035
02			15	18×2,5		20		18	13					0,04
03	1		20	25×3		30		28	19	$\pm 0,5$				0,1
04			25	32×3,5		36		34	25					0,13
05	2		32	38×3,5		45		42	25					0,3
$p=17,66 \text{ МПа (180 кгс/см}^2\text{), } t=360^\circ\text{C; } p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=335^\circ\text{C}$														
06			50	57×5,5		60		57	40					0,5
07	3		65	76×7		80		78	60	$\pm 0,5$				1,0
08			80	89×8		95		93	65					1,7
$p=10,79 \text{ МПа (110 кгс/см}^2\text{), } t=55^\circ\text{C; } p=10,10 \text{ МПа (103 кгс/см}^2\text{), } t=170^\circ\text{C; } p=7,55 \text{ МПа (77 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C; }$ $p=9,02 \text{ МПа (92 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C; } p=5,40 \text{ МПа (55 кгс/см}^2\text{), } t=60^\circ\text{C; } p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C; }$ $p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=200^\circ\text{C}$														
09			50	57×4		60		57	44					0,5
10	3		65	76×4,5		80		78	60	$\pm 0,5$				0,8
11			80	89×5		95		93	75					1,2
$p=10,79 \text{ МПа (110 кгс/см}^2\text{), } t=55^\circ\text{C; } p=10,10 \text{ МПа (103 кгс/см}^2\text{), } t=170^\circ\text{C; } p=9,02 \text{ МПа (92 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C; }$ $p=7,55 \text{ МПа (77 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C}$														
12			100	108×7		110		—	95					1,35
13	4		125	133×8		135		—	118	$\pm 0,5$				2,4
14			150	159×9		162		—	141					4,6
15			200	219×12		222		—	195	$\pm 1$				11,0
$p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=450^\circ\text{C}$														
16	4		150	159×6,5		162		—	147	$\pm 0,5$				3,3
$p=5,40 \text{ МПа (55 кгс/см}^2\text{), } t=60^\circ\text{C; } p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=290^\circ\text{C; } p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=200^\circ\text{C}$														
17			100	108×5		110		—	98	$\pm 0,5$				1,0
18	4		125	133×6		135		—	122	$\pm 0,5$				1,6
19			200	220×8		222		—	204	$\pm 1$				7,2
$p=13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t=335^\circ\text{C}$														
20	4		100	108×9		110		—	91	$\pm 0,5$				1,9
21			150	159×13		162		—	135					5,9

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

К. И. Бояджи; Д. В. Колпакова; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; А. М. Рейнов; Е. И. Фукшанский

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428057 от 27.10.89

4. ВЗАМЕН ОСТ 108.504.101-83

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 5949-75	4
ОСТ 24.125.02-89	3
ОСТ 108.030.123-85А	6
ОСТ 108 109.01-79	4