



СССР  
Министерство транспортного строительства  
Гл.б.транспорт.проект  
Гипротрансмост

**Типовой проект №3501-49**  
**Металлические железнодорожные**  
**пролетные строения**  
**с ездой поверху на балласте**  
**пролетами 182-660 м**  
**в северном исполнении**

**Рабочие чертежи**  
**Пролетные строения в р 45 м, в р-550 м**  
**Раздел III**  
**Привод нижней смотровой тележки**

Начальник Гипротрансмост  / Крылюков /  
Главный инженер проекта  / Селькуова /

Проект утвержден  
приказом МПС № П 15741  
от 5 июня 1970 г

ЦНБ № 739/9

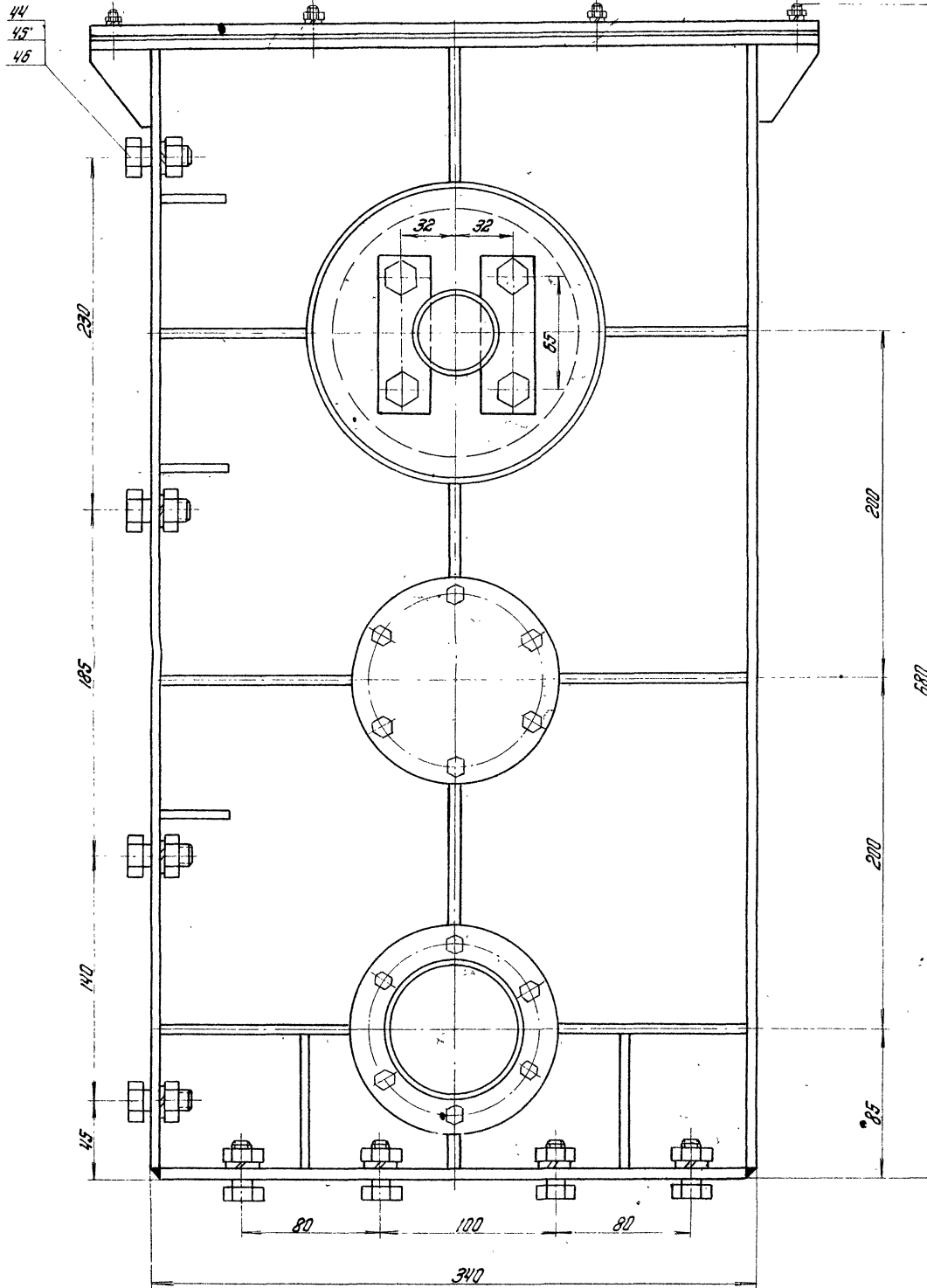
Москва  
1969 г

Пролетные строения  $\ell_p = 45.0 \text{ м}$ ,  $\ell_p = 55.0 \text{ м}$   
 Раздел III. Привод нижней смотровой тележки  
 Содержание раздела III.

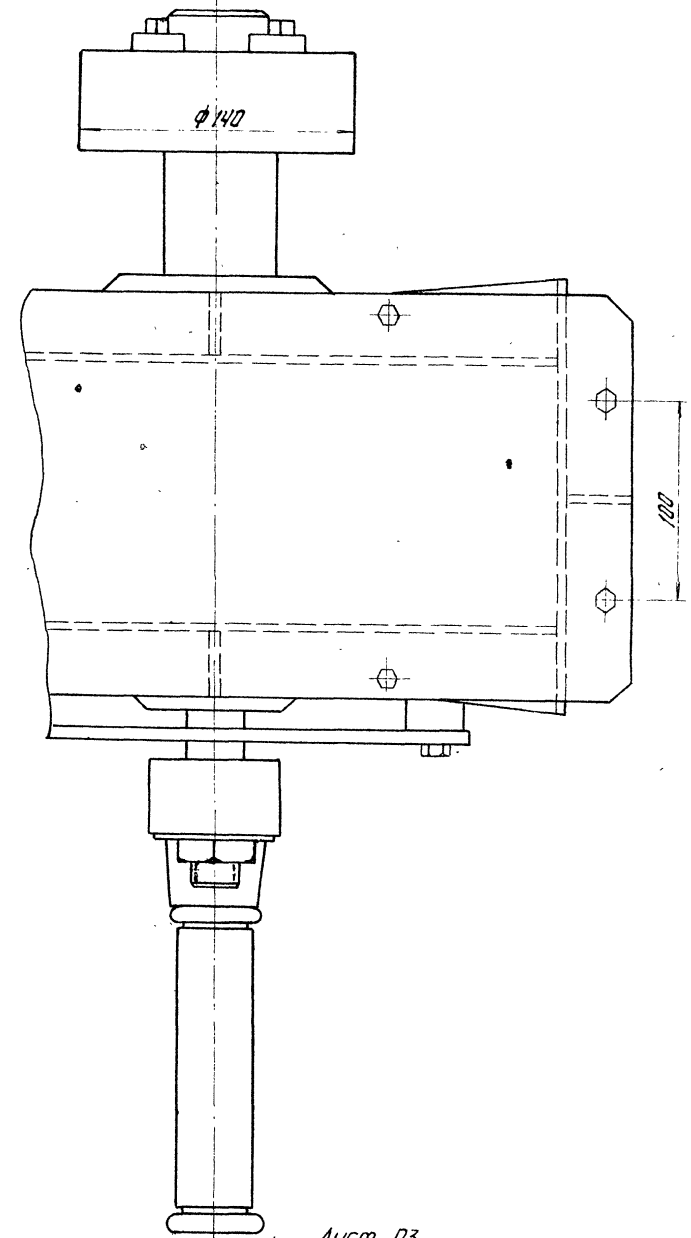
№ п.п.	Обозначение	Наименование	№ л. листа	Идентификационный №
1	—	Иттылыкный лист	1	—
2	—	Состав проекта	2	54228
3	Р.ПТ. 01. 000	Смотровое приспособление. Привод тележки. Редуктор. Общий вид.	3	54229
4	Р.ПТ. 01. 000	Смотровое приспособление. Привод тележки. Редуктор. Общий вид.	4	54230
5	Р.ПТ. 01. 000	Смотровое приспособление. Привод тележки. Редуктор. Общий вид.	5	54231
6	Р.ПТ. 01. 200	Смотровое приспособление. Привод тележки. Рукоять привода	6	54232
7	—	Смотровое приспособление. Привод тележки. Редуктор. Детали.	7	54233
8	—	Смотровое приспособление. Привод тележки. Редуктор. Детали.	8	54234
9	—	Смотровое приспособление. Привод тележки. Редуктор. Детали.	9	54235
10	—	Смотровое приспособление. Привод тележки. Редуктор. Детали.	10	54236
11	—	Смотровое приспособление. Привод тележки. Редуктор. Детали.	11	54237
12	—	Смотровое приспособление. Привод тележки. Редуктор. Детали.	12	54238
13	Р.ПТ. 01. 100	Смотровое приспособление. Привод тележки. Корпус редуктора.	13	54239
14	—	Смотровое приспособление. Привод тележки. Корпус редуктора.	14	54240
15	—	Смотровое приспособление. Привод тележки. Корпус редуктора. Детали.	15	54241
16	Р.ПТ. 02. 000	Смотровое приспособление. Привод тележки. Колесо шлопастое. Общий вид.	16	54242
17	—	Смотровое приспособление. Привод тележки. Колесо шлопастое. Детали.	17	54243
18	—	Смотровое приспособление. Привод тележки. Колесо шлопастое. Детали.	18	54244
19	—	Смотровое приспособление. Привод тележки. Колесо шлопастое. Детали.	19	54245
20	Р.ПТ. 03. 000	Смотровое приспособление. Привод тележки. Синхронизирующий вал. Общий вид.	20	54246
21	—	Смотровое приспособление. Привод тележки. Синхронизирующий вал.	21	54247
22	—	Смотровое приспособление. Привод тележки. муфта упругая. Детали.	22	54248
23	—	Смотровое приспособление. Привод тележки. муфта упругая. Детали.	23	54249
24	Р.ПТ. 07. 000	Смотровое приспособление. Нижняя тележка. Кронштейн (в сборе)	24	54250
25	Р.ПТ. 07. 100	Смотровое приспособление. Нижняя тележка. Кронштейн. Общий вид.	25	54251
26	—	Спецификация привода нижней смотровой тележки.	26	54252
27	—	Спецификация привода нижней смотровой тележки. Продолжение.	27	54253







Вид Б



Лист 13

Министерство транспортного строительства СССР ГЛАВТРАНСПРОЕКТ ГИПРОТРАНСПРОСТ			
Рабочие чертежи	Машинист	Машинист	Машинист
металлических желобов	Машинист	Машинист	Машинист
предельных стержней	Машинист	Машинист	Машинист
свободы подвешивания	Машинист	Машинист	Машинист
предельных стержней	Машинист	Машинист	Машинист
в свободном исполнении	Машинист	Машинист	Машинист
1969 г. М.И.	Машинист	Машинист	Машинист
Исполнил	Машинист	Машинист	Машинист
739/9	5		

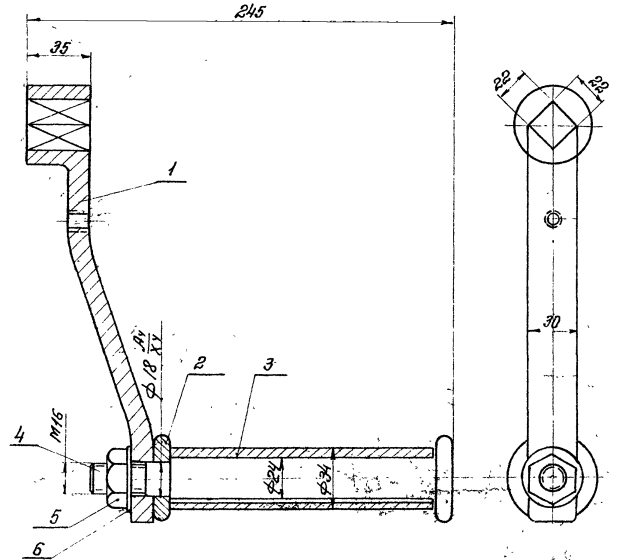
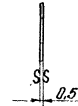
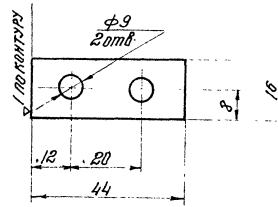
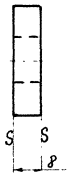
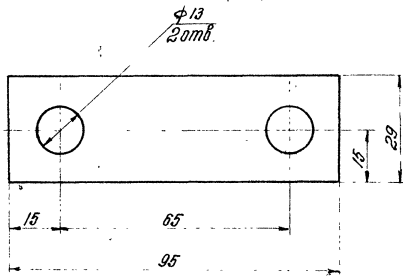
Дет. Р.ПТ.01.002  
М 1:1

в3 оетальное

Дет. Р.ПТ.01.021  
М 1:1

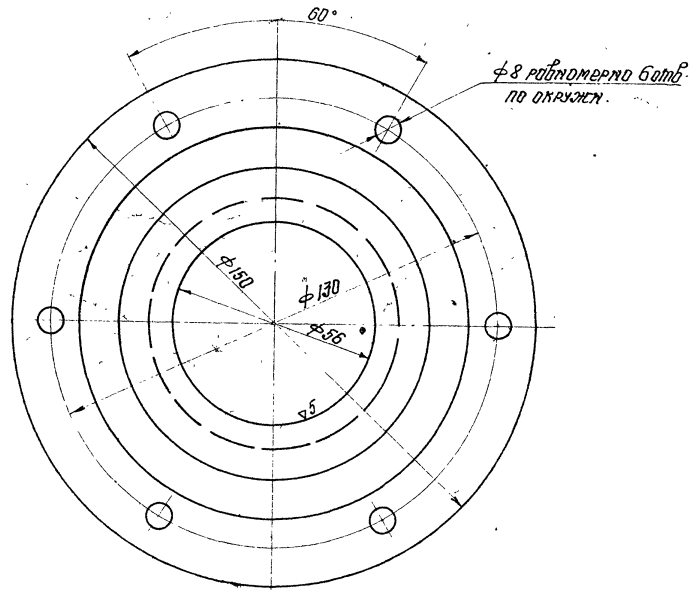
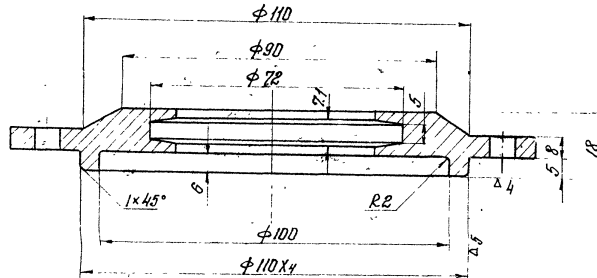
в3 оетальное

Дет. Р.ПТ.01.200  
М 1:2



Дет. 01.016  
М 1:1

в3 оетальное



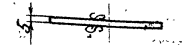
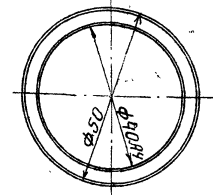
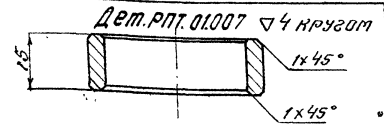
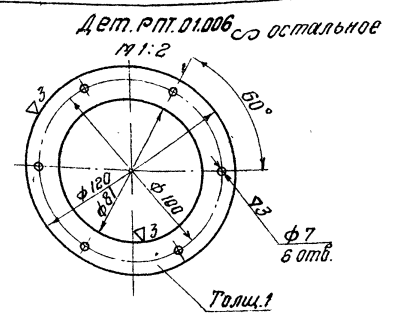
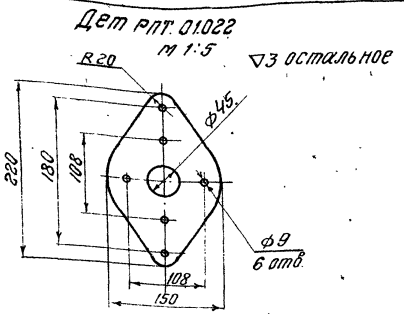
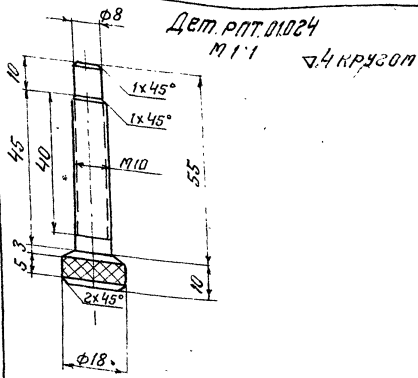
Спецификация на рукоятку РПТ.01.200  
(для северного исполнения)

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Вес	Материал	Лист	Примеч
1	РПТ.01.200	Рукоятка	1	0,72	ВМ Ст 5сп ГОСТ 380-60		
2	ПТ.01.003	Кольцо	1	0,07	Сталь 65 ГОСТ 380-60		
3	ПТ.01-102	Пружина	1	0,53	ГОСТ 1050-60		
4	ПТ.01-101	Стержень	1	0,74	ВМ Ст 5сп ГОСТ 380-60		
5	5915-63	Гайка М6	1	0,05	Сталь 65 ГОСТ 1050-60		
6	ГОСТ 6402-61	Шпилька пруж. 16 н	1	0,07	Сталь 65 ГОСТ 1050-60		
Всего на рукоятку				2,18			

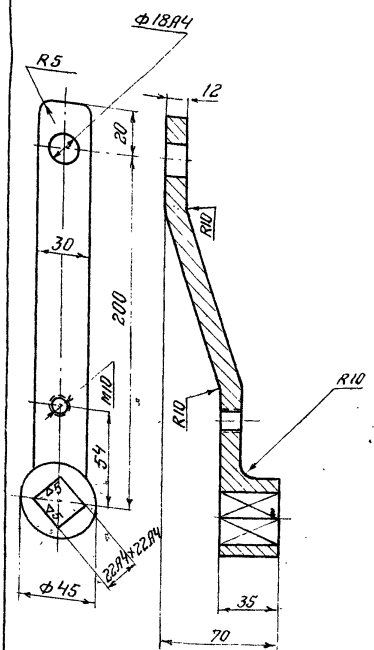
Лист П4

Министерство транспортного строительства СССР		
Рабочие чертежи металлических изделий проектных отделений в одной копии на изделия проектами 13.2-66.01 в северном исполнении 1968, № 8	Главный ПТМ Нач. отдела С.И.Иванов Инженер В.И.Сидоров	Служба технического контроля В.И.Сидоров С.И.Иванов Инженер В.И.Сидоров
Проектное отделение 2-401/50 Строительное предприятие Ленинградского завода Ленинградского завода Ленинградского завода	В.И.Сидоров С.И.Иванов Инженер В.И.Сидоров	739/9 6

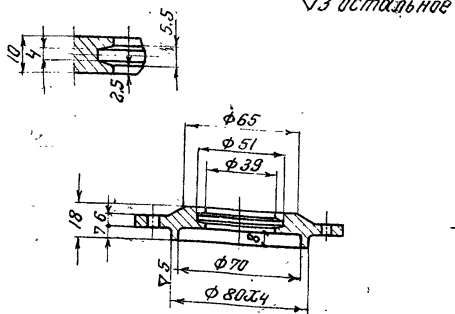
Коррект. И.Сидоров



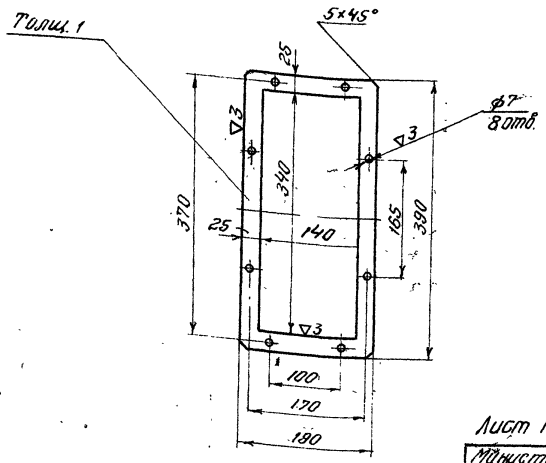
Дет. РПТ. 01201  
М 1:2  $\nabla 4$  ОСТАЛЬНОЕ



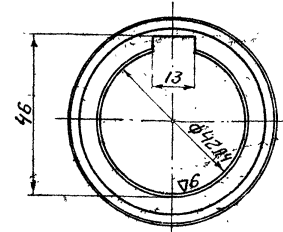
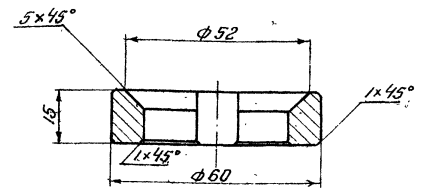
Дет. РПТ. 01013  
М 1:2  $\nabla 3$  ОСТАЛЬНОЕ



Дет. РПТ. 01018  
М 1:5  $\nabla$  ОСТАЛЬНОЕ



Дет. РПТ. 01009  
М 1:1



Лист П5

Министерство тракторного строительства СССР

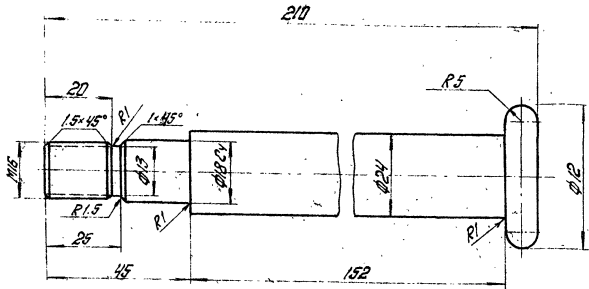
Рабочие чертежи металлических эк. в.	Классификация Гидротрансмисст	Проектные станции СР-45.01-55.01
органов стальной сезонной работы на зимних проектных 18.2-86.01 базовую установку	Г.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.
1963 г. М. 6	Инд. 4233	739/9 7

Копир. И.И.И.И.И. Коррент. И.И.И.И.И.

Дет. ПТ. 01.101

M 1:1

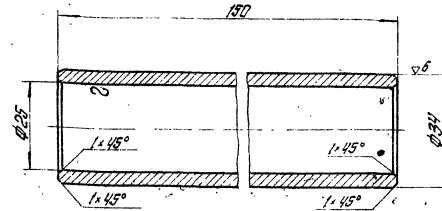
АКРУГОМ



Дет. ПТ. 01.102

M 1:1

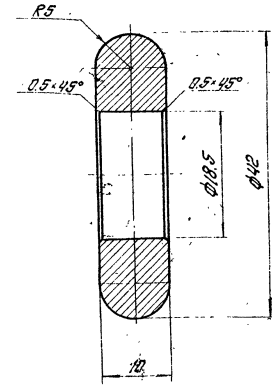
3 ОСТАЛЬНОЕ



Дет. ПТ. 01.103

M 2:1

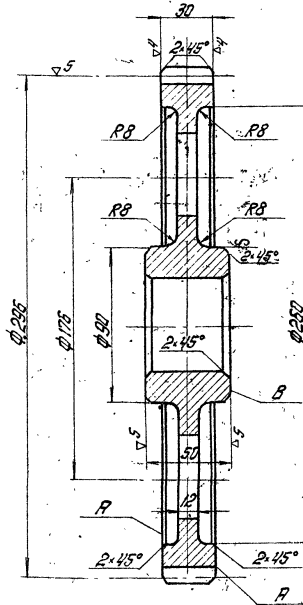
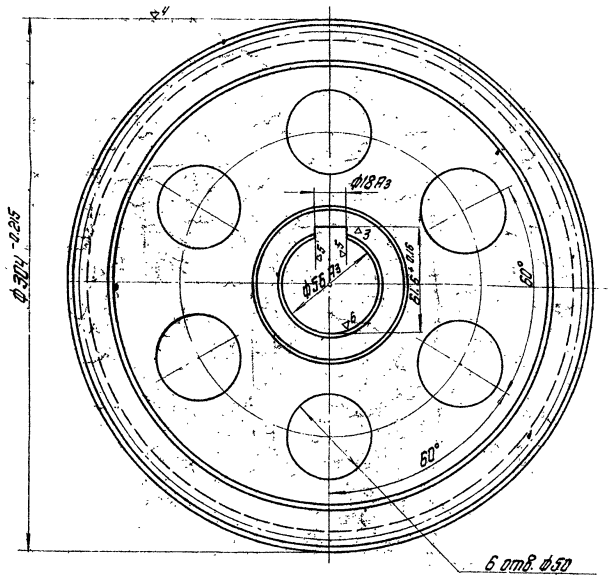
4 КРУГОМ



Дет. ПТ. 01.003

M 1:2

3 ОСТАЛЬНОЕ



ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛЕСА

Модель нормальный	т	4
Число зубьев	2	74
Угол наклона зубьев	В	0
Исходный контур	ГОСТ	3188-54
Коэффициент смещения исходного контура	Е <sub>γ</sub>	0
Степень точности		9

Технические требования:

1. Блинные торцы А относительно оси отверстия  $\phi 50 \text{ А}$  не более  $0.1 \text{ мм}$ .
2. Блинные торцы В относительно оси отверстия  $\phi 50 \text{ А}$  не более  $0.05 \text{ мм}$ .
3. Штамповочные уклоны  $5^\circ$ .
4. Острые кромки притупить.
5. Смещение оси штамповочного паяя относительно оси отверстия  $\phi 56 \text{ А}$  не более  $0.016$ .

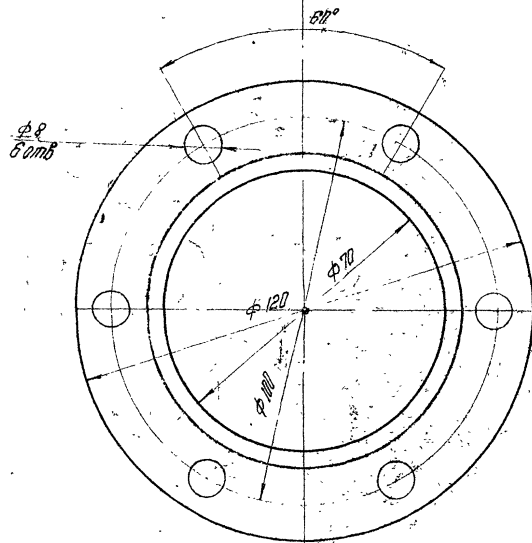
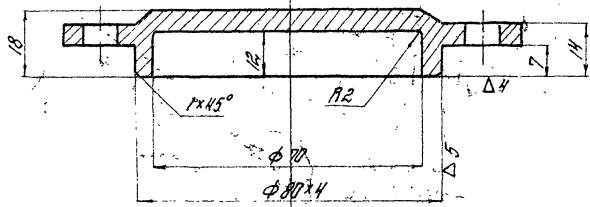
Лист № 6

Министерство транспортного строительства СССР			
Рабочие чертежи		Гипотеза	Проект
металлических изделий		Силко	Силко
Силко	Силко	Силко	Силко
1989 г. №	№ 104234	Установка	Код №
Копировала А.А. - корректура В.А. -			739/9 8



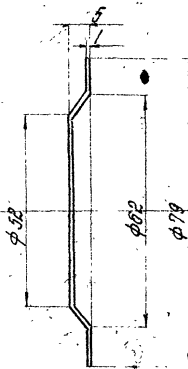
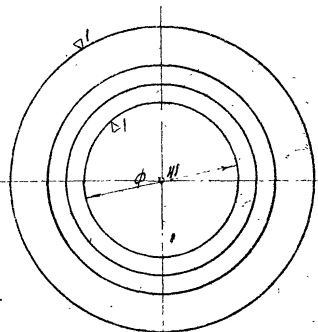
Цет РНТ 01005  
М 1:1

▽ 3 остальное



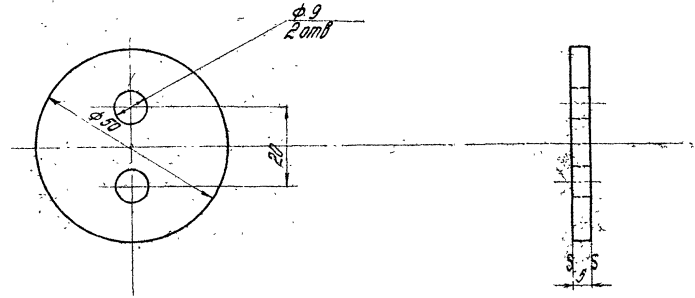
Цет РНТ 01012  
М 1:1

~ остальное



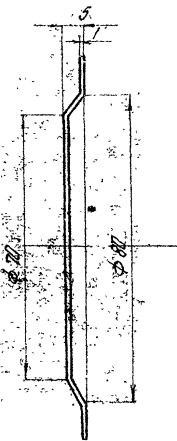
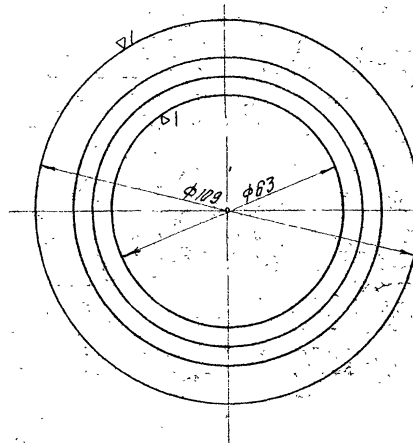
Цет РНТ 01019  
М 1:1

▽ 3 остальное



Цет РНТ 01004  
М 1:1

~ остальное



Лист 17

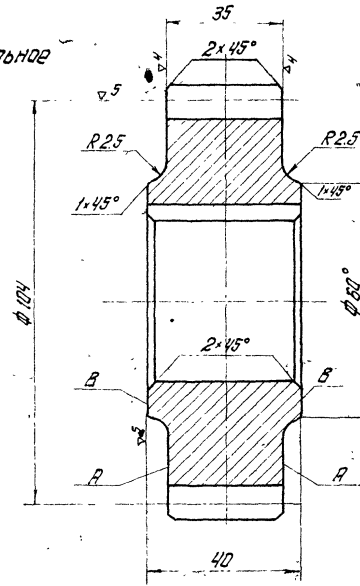
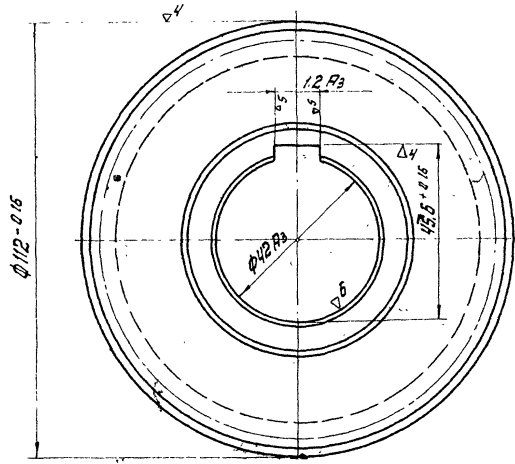
Министерство транспортного строительства СССР			
Гидротранспорт			
Рабочие чертежи металлических изделий для малых судов		Лист 17	
разработано 18.2-65/101 в соответствии		Лист 17	
1969/110	ИД. 134035	Лист 17	1969/110

В.В. Власов

Дет. ПТ. 01. 016.

М 1:1

▽ 3 ОСТАЛЬНОЕ

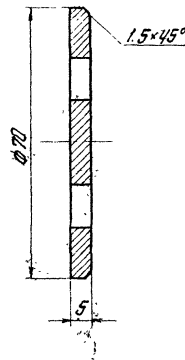
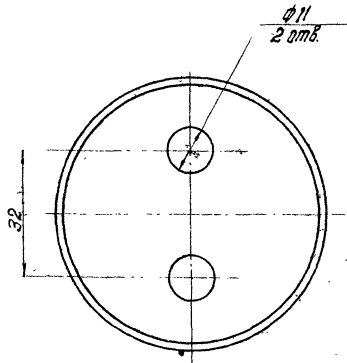


Модуль нормальный	m	4
Число зубьев	Z	26
Угол наклона зубьев	$\beta, 0$	0
Исходный контур	ГОСТ	3058-54
Коэффициент смещения исходного контура	$x, 0$	0
Степень точности по ГОСТ 1843-55	-	9

Дет. РПТ. 02. 006

М 1:1

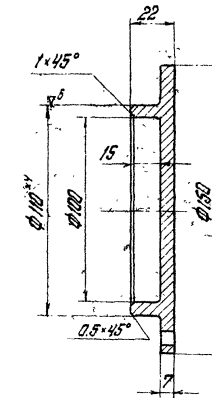
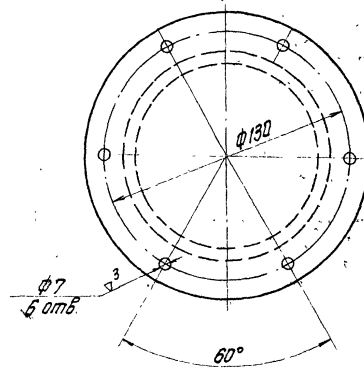
▽ 3 КРУГОМ



Дет. РПТ. 02. 004

М 1:2

▽ 4 ОСТАЛЬНОЕ



Лист 178

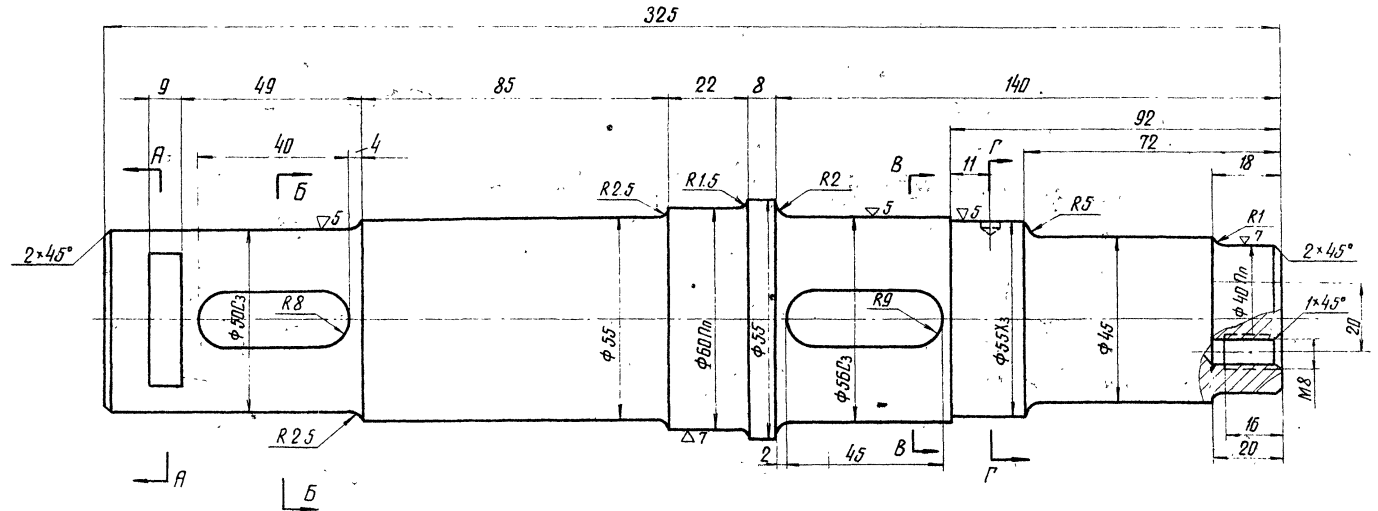
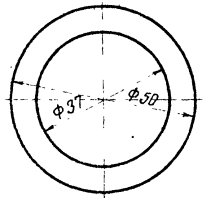
Министерство транспортного строительства СССР			
Гипротранспроект			
ГИПРОТРАНСМОСТ			
Рабочие чертежи	М.И. ШИШЕВ	ПОПОВ	Пролетное отделение
металлический желоб	И.И. ШИШЕВ	И.И. ШИШЕВ	Ср. 45, 0-55, 0, 1м
пролетные стержни	И.И. ШИШЕВ	И.И. ШИШЕВ	Диаметры привалочных
сезонный подвешивания	И.И. ШИШЕВ	И.И. ШИШЕВ	Пробой теплоты
пролетными 18.2-65, 1м	И.И. ШИШЕВ	И.И. ШИШЕВ	Редуктор (Ветяжи)
б. северным использованием	И.И. ШИШЕВ	И.И. ШИШЕВ	
1989г. №5	И.И. ШИШЕВ	И.И. ШИШЕВ	739/9 10

Копировала Н.Т. - Корректировала Н.Т.

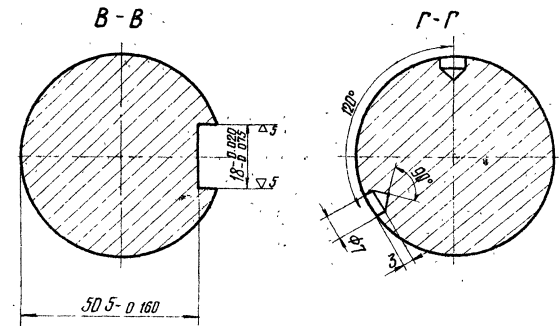
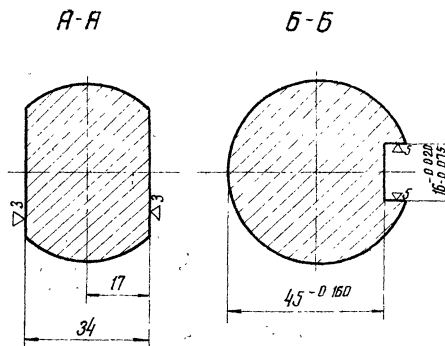
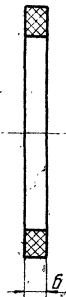
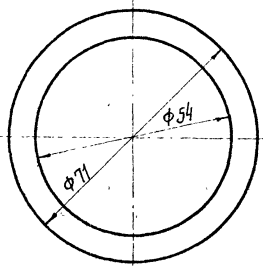
Дет. РПТ 01.001  
М 11

▽4 остральное

Дет РПТ 01.014  
М 11



Дет. РПТ 01.023  
М 11

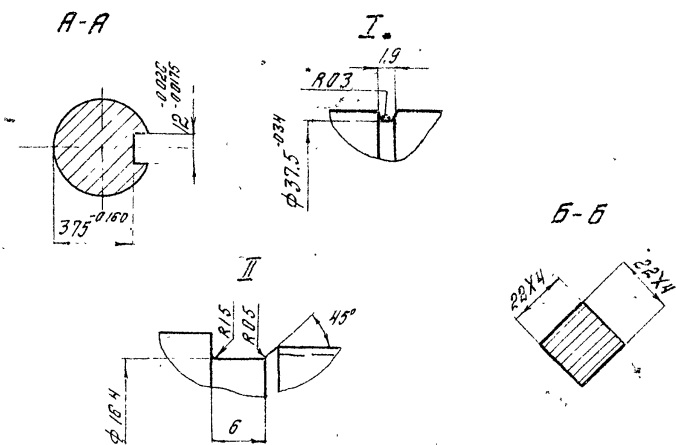
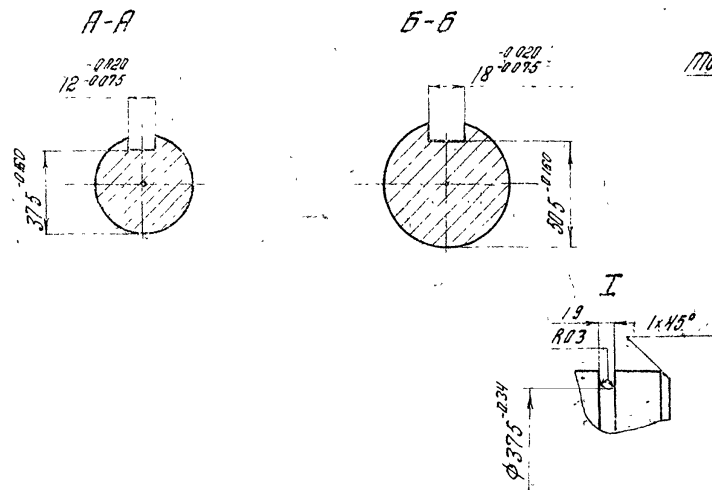
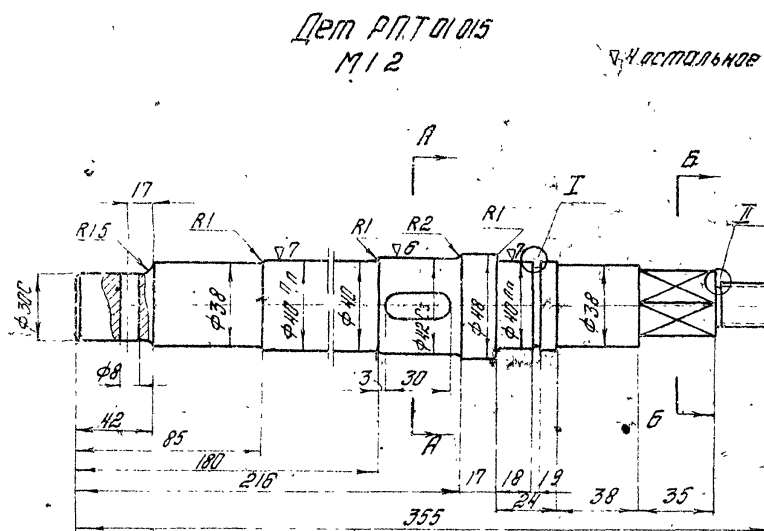
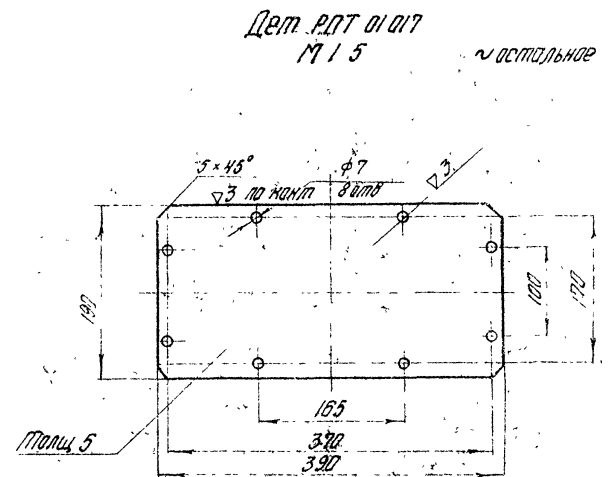
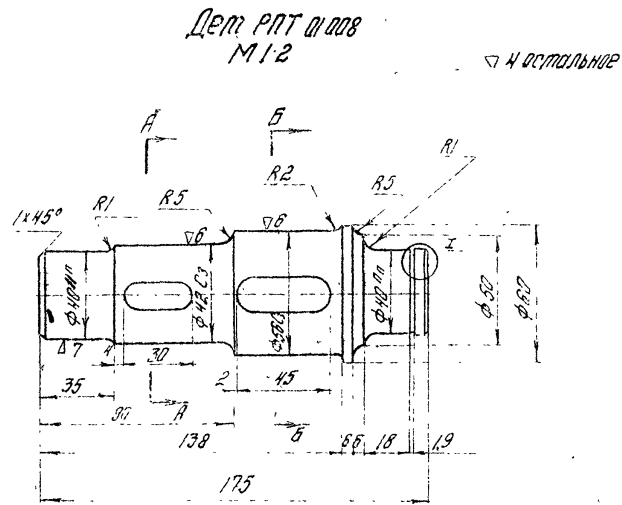
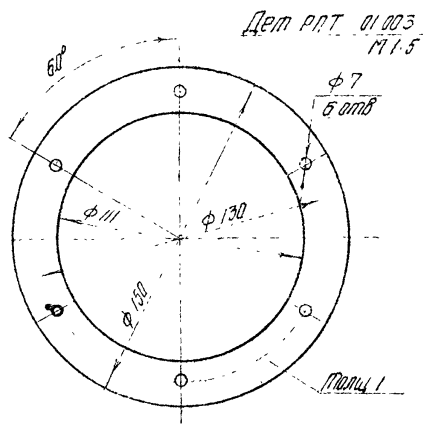


Лист 1/2

Министерство транспортного строительства СССР		Главтранспроект		Пролетное строение	
Рабочие чертежи		Гипротрансмост		Р <sub>р</sub> = 45.0-55.0 м	
на лист ГТМ	Полов	Светловое приспособление	Светловое приспособление	Пилотажная Редуктор	(детали)
лич. отдела	Волов	Волов	Волов	Волов	
са. инж. деп.	Горлов	Горлов	Горлов	Горлов	
на лист Р-П	Данилевский	Данилевский	Данилевский	Данилевский	
проектир.	Горлов	Горлов	Горлов	Горлов	
1963г. №2	И.н.б. №54287	И.н.б. №54287	И.н.б. №54287	И.н.б. №54287	

739/9 11

Копия: Б. В. В. Копия: В. В. В.

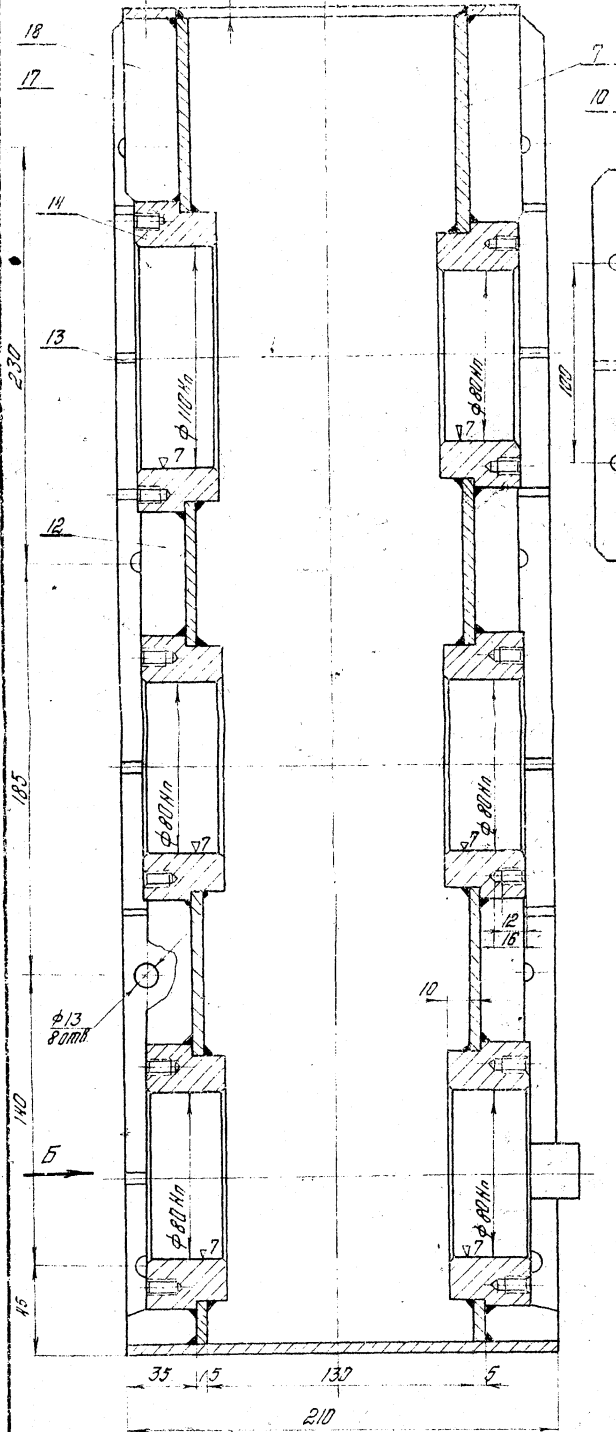


Лист 110

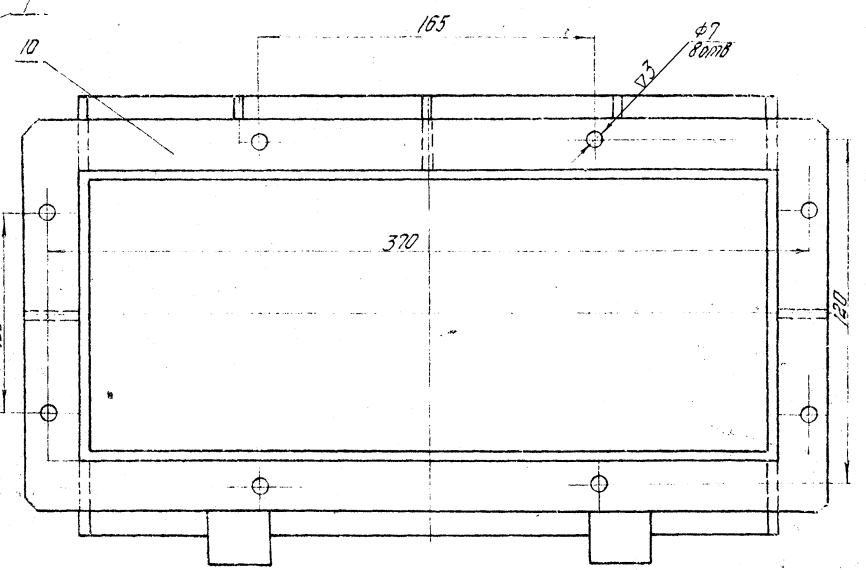
Министерство транспортного строительства СССР			
Госавтопроект Гипротранспост			
Рабочие чертежи металлических жёстких подметельных стоек для сезонной поверхности на балласте протяжённостью 182-5680 м в северной установке	С.И.И.К.С.И.И. Нач. отдела С.И.И.К.С.И.И. Проектировщик	И.И.И.И.И. Инженер С.И.И.И.И. Инженер	И.И.И.И.И. Инженер С.И.И.И.И. Инженер
1968г. М.Б.	Инд. №54238	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
			739/9 12

Копия Золотина Корректор: Жулькин

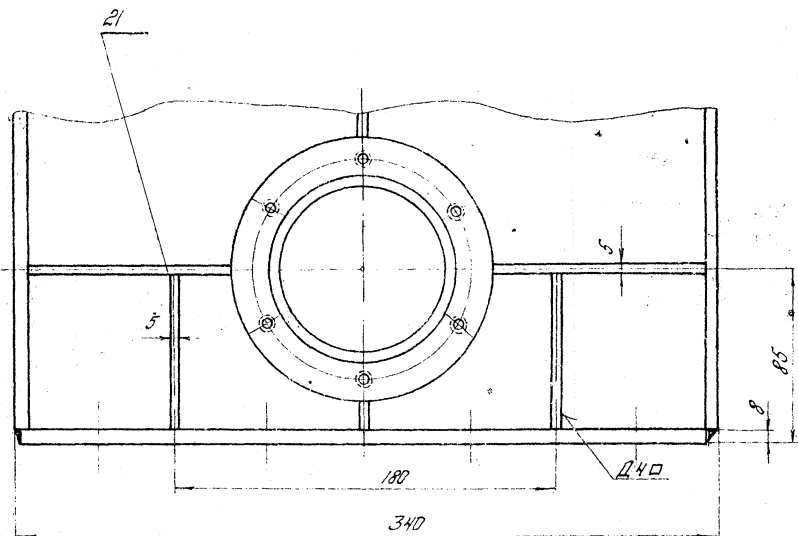
17-7 190



Вид Д



Вид Б



Спецификация  
(для северного исполнения)

№	Обозначение	Наименование	Мат. код	Вес	Материал	Лист	Примеч.
1	РПТ, 01.101	Ребро	2	0.05	10гсг.д		
2	РПТ, 01.102	Лист вертикальный, перед.	1	4.56			
3	РПТ, 01.103	Ребро вертикальное	1	0.10			
4	РПТ, 01.104	Втычка	5	7.5			
5	РПТ, 01.105	Ребро горизонтальное	5	0.25			
6	РПТ, 01.106	Ребра вертикальные	3	0.27			
7	РПТ, 01.107	Лист вертикальный, задний	1	8.3			
8	РПТ, 01.108	Ребро	2	0.02			
9	РПТ, 01.109	Лист нижний 332x210x8	1	3.75			
10	РПТ, 01.111	Лист фасонный	1	0.80			
11	РПТ, 01.112		2	0.4			
12	РПТ, 01.113	Ребро вертикальное	1	0.05			
13	РПТ, 01.114	Ребра горизонтальные	1	0.11			
14	РПТ, 01.115	Втычка	7	1.96			
15	РПТ, 01.116	Ребра горизонтальные	5	0.45			
16	РПТ, 01.117	Лист вертикальный, задний	1	5.30			
17	РПТ, 01.118	Лист вертикальный, передний	1	8.2			
18	РПТ, 01.119	Ребро вертикальное	1	0.09			
19	РПТ, 01.121	Ребро горизонтальное	1	0.05			
20	РПТ, 01.122	Ребро	4	0.4			
21	РПТ, 01.123	Ребро	2	0.6			
22	РПТ, 01.124	Ребро	6	0.14			
23	РПТ, 01.125	Ребро 15x25x5	2	0.8			

Лист П11

Министерство транспортного строительства СССР  
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ  
ГИПРОТРАНСПОСТ

Рабочие чертежи металлических изделий пролетных строений железных дорог на болтах, пролетами 18.2-55.0 м в северном исполнении 1989 г.

Лист П11  
Инв. № 154239

Листовой материал

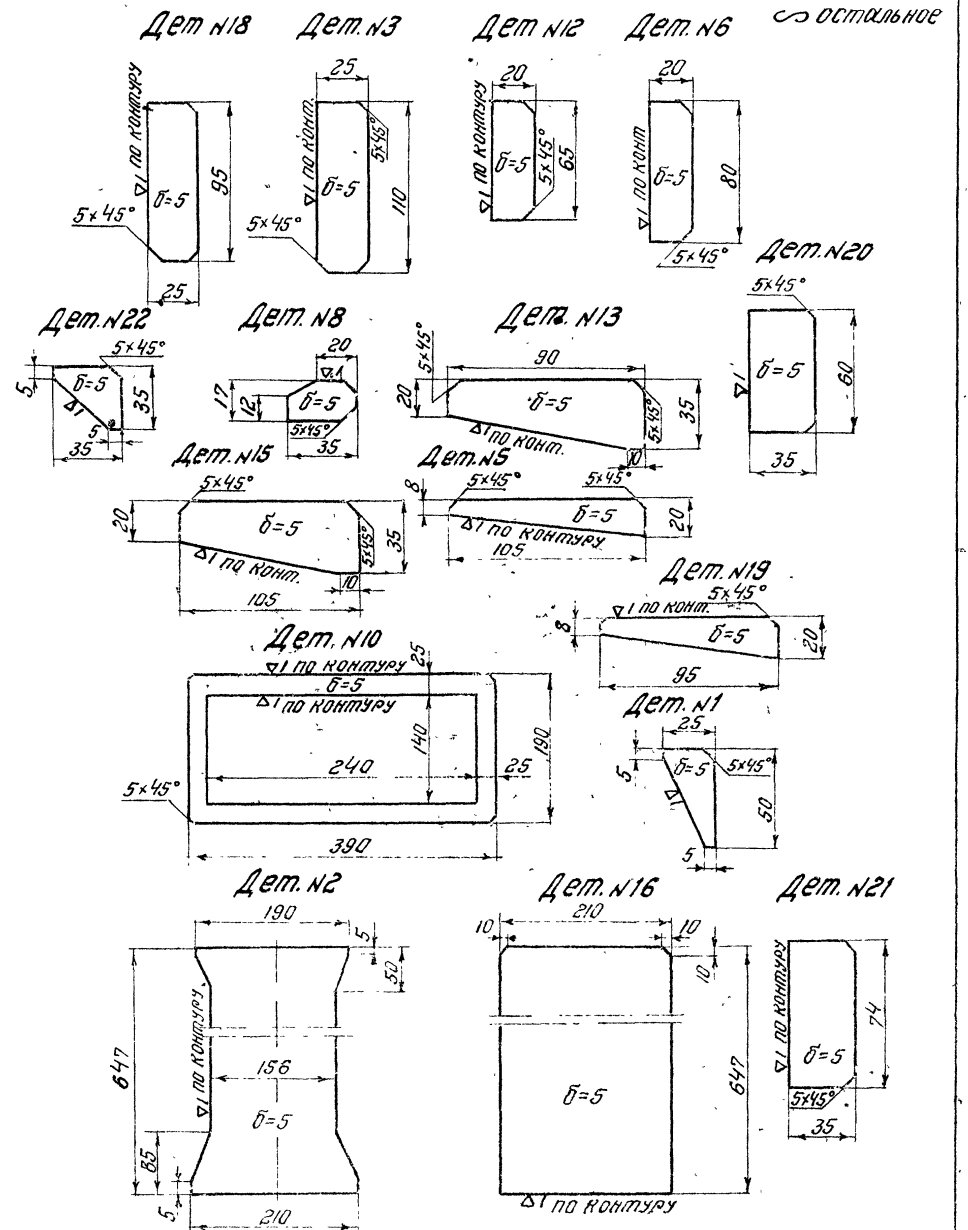
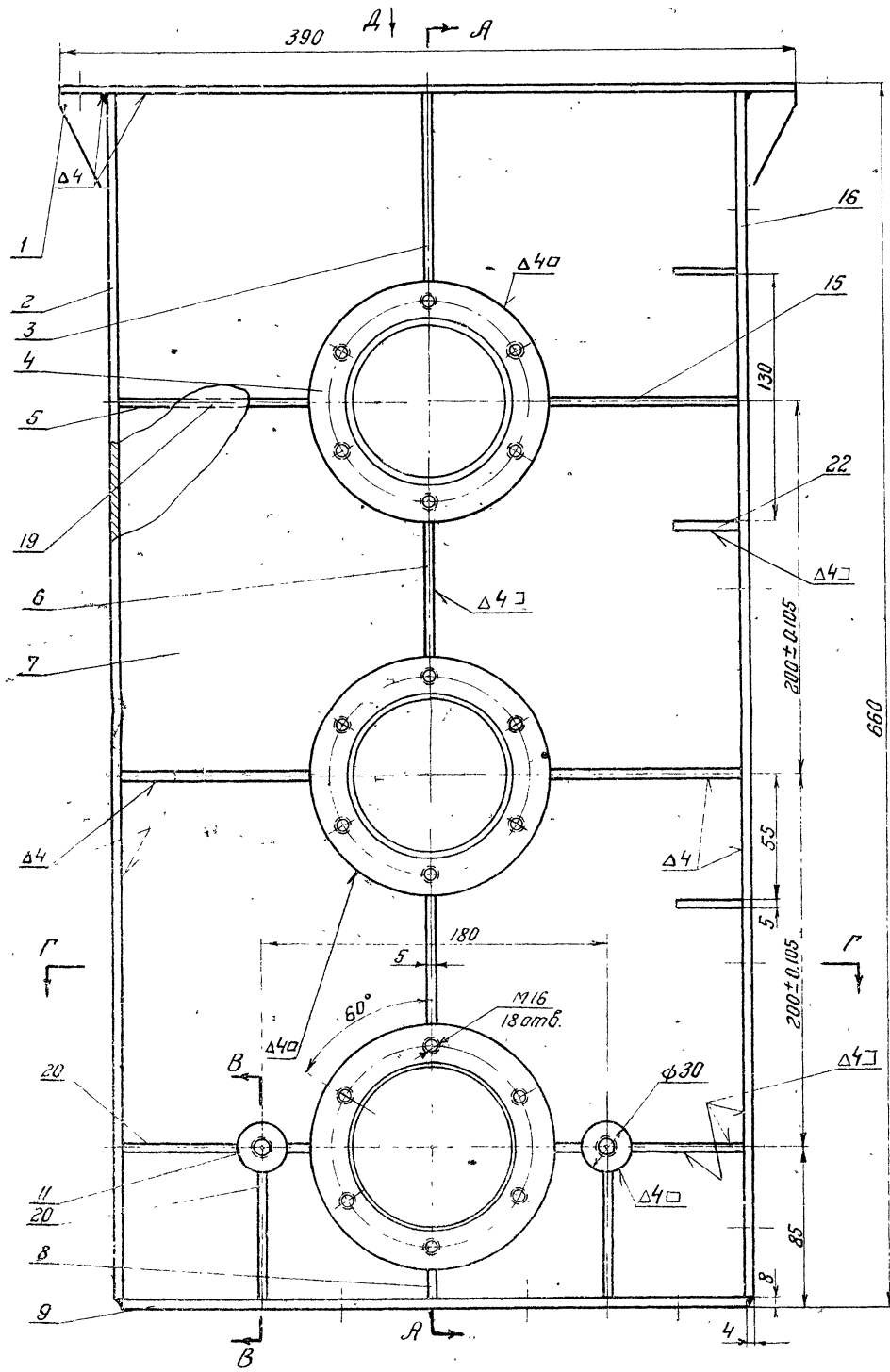
Проектное строение с 45.0-55.0 м

Стальной пролетный строение железных дорог - редуктор

739/9 13

1989 г. 11/3

Корректор

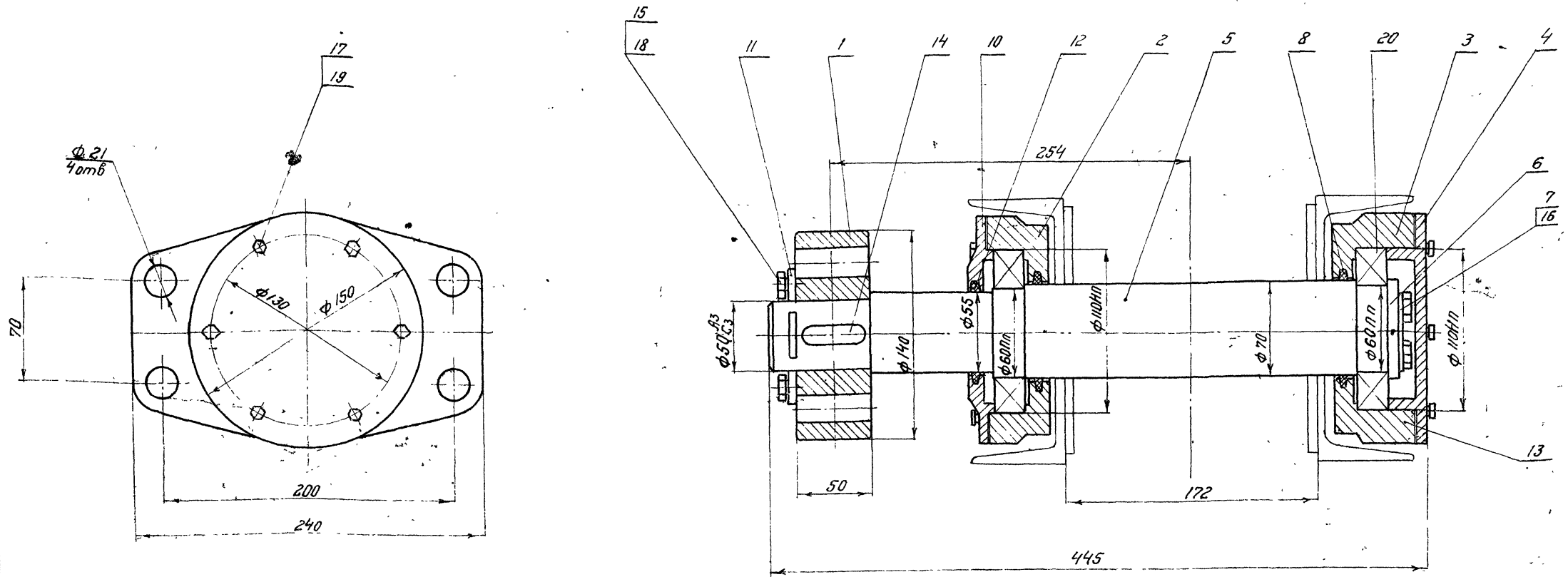


лист П12

Министерство транспортного строительства СССР		Проектные строения 87-45.0-55.01
Рабочие чертежи металлических конструкций	Гидротранспорт	Статорное приспособление для проверки нижних ребер профилей в единичном исполнении
проектная организация всех видов работ по проектированию и изготовлению в соответствии с техническими условиями	Исполнитель Инженер-проектировщик Гарлов	Специалист Гарлов
1969г. 17-5	Инв. № 4240	739/9 14

Копия... Копия... Копия...





**Спецификация на колесо холостое РПТ 02.000**  
(для северного исполнения)

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Вес	Материал	Лист	Примечание
1	РПТ.02.001	Колесо	1	112	Сталь 40ХН ГОСТ 4543-61		
2	РПТ.02.002	Корпус подшипника	1	4,7	Сталь 40ХН ГОСТ 4543-61		
3	РПТ.02.003	Корпус подшипника	1	5,4	Сталь 40ХН ГОСТ 4543-61		
4	РПТ.02.004	Крышка	1	1,0	Сталь 50П ГОСТ 380-60		
5	РПТ.02.005	Вал	1	9,2	Сталь 40ХН ГОСТ 4543-61		
6	РПТ.02.006	Шайба торцевая	1	0,15	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65		
7	РПТ.02.007	Планка стартовая	1	0,018	Сталь Ст 3спст ГОСТ 6713-53		
8	РПТ.02.008	Кольца сальниковые	2	-	Бойлок		
10	РПТ.01.016	Крышка подшипника	1	1,0	Сталь 50П ГОСТ 380-60		
11	РПТ.01.002	Осдержатель	2	0,3	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65		
12	РПТ.01.023	Кольца сальниковые	1	-	Бойлок		
13	РПТ.01.003	Прокладка Б-1	3	-	Капрон		
14	ГОСТ 8789-58	Шпилька 16x10x40	1	0,15	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65		
15	ГОСТ 7798-62	Болт М12x25	4	0,13	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65		
16	ГОСТ 7798-62	Болт М10x20	2	0,05	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65		
17	ГОСТ 7798-62	Болт М6x20	12	0,01	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65		
18	ГОСТ 6702-61	Шайба пруж. 12x65x4	4	0,004	Сталь 65Г ГОСТ 4050-60		
19	ГОСТ 6702-61	Шайба пруж. 6x11-65x2	12	0,01	Сталь 65Г ГОСТ 4050-60		
20	ГОСТ 3338-57	Шайма подшипн М12	2	1,54	Латунное изделие		
Всего на колесо холостое				34,9			

Лист 114

Министерство транспортного строительства СССР		Гипротрансность		Проектные строения	
Рабочие чертежи		Гипротрансность		Стр. 45.0-55.0 м	
металлических ж.д.		Гипротрансность		Строение приспособление	
продольных стальных ж.д.		Гипротрансность		для вог тележки	
с гздой подвеса		Гипротрансность		Колесо холостое	
проектируемые 18-2-65,0м		Гипротрансность		(общий вид)	
в северном исполнении		Гипротрансность			
1989г 17-5	Инд 454242	Установил	Проверил	А. Дорин	Р. Дорин
				Назаров	Назаров

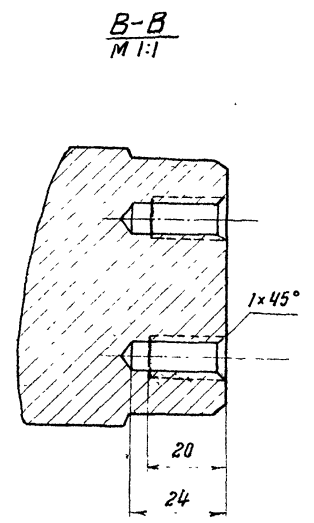
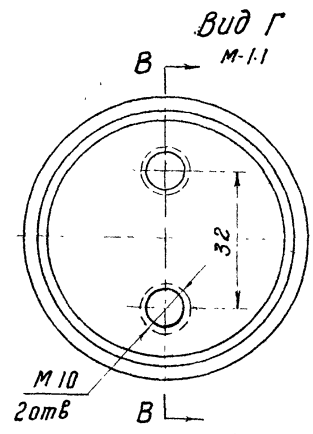
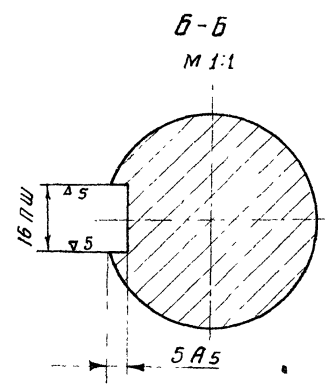
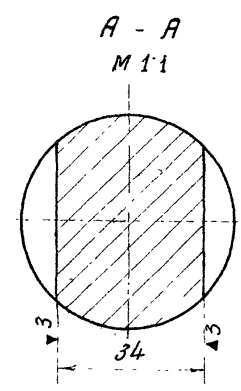
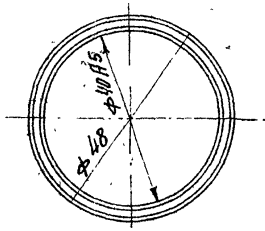
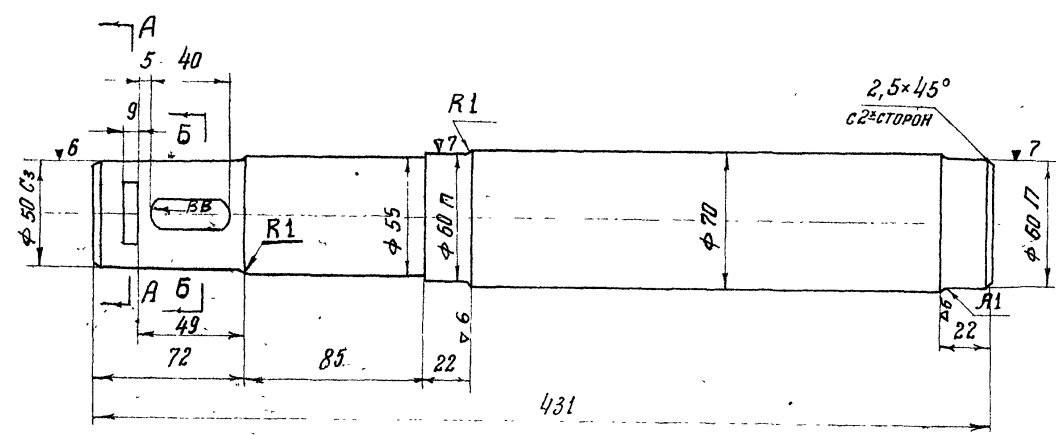
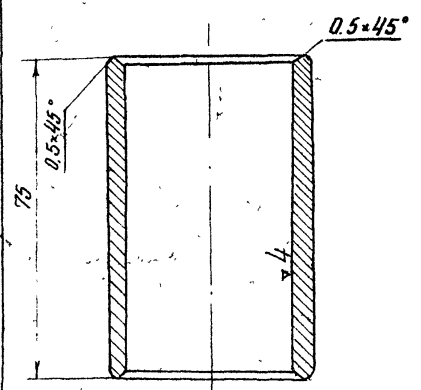
Капур 28.2 Коррент



Дет. РПТ.02.005  
М 1:2

▽ 4 остальное

Дет. РПТ.01.011  
М 1:1  
▽ 3 остальное



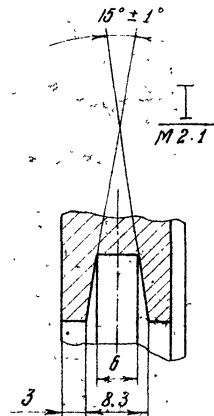
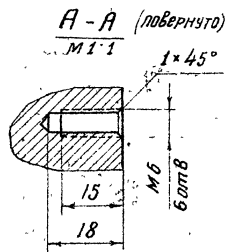
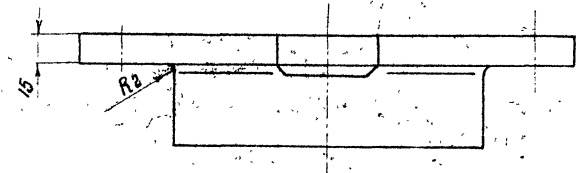
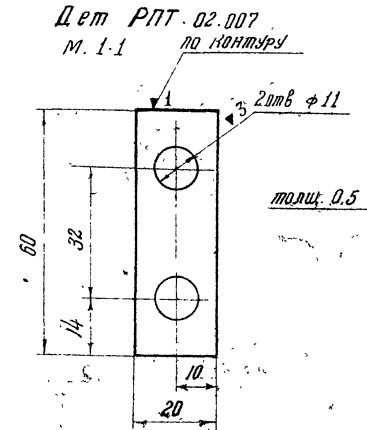
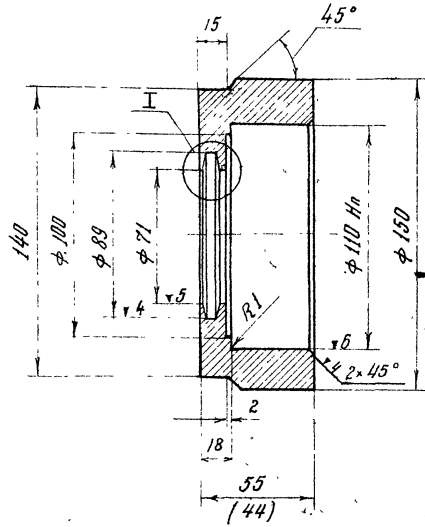
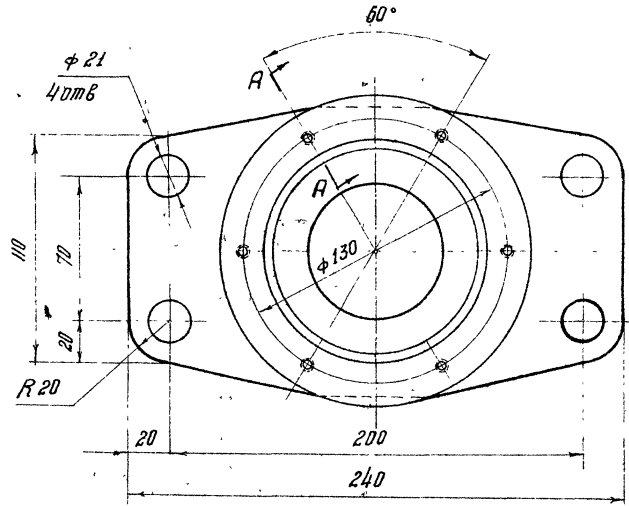
Лист 115

Министерство транспортного строительства СССР Главтранспроект Гипротранспост		Проектное строение 2-45.0-55.0 м. Строительное приспособление прикол тележки колеса железное (деталь)
Рабочие чертежи металлических жел. дор. прокатных строений сездой по верху и диаметры пролетами 18.2-65.0 м. / в северном исполнении	ГЛ. ИНЖ. ГИМ М.И. АПТЕКА ГЛ. ИНЖ. П.И.А П.А. ВЕРИЛ ДЕ. ПОЛОНИ	П.А. ЛОВ В.А. П.В. С.Л. П.В. Д.А. П.В. Г.А. П.В. П.А. П.В.
1969 г. № 01.30 УИВ. П.5424	КОМП. 92 КОРРЕКТ. П.В.С.С.В.	739/9 17

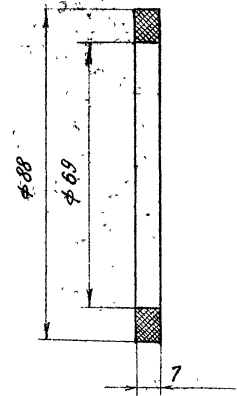
Дет. РПТ. 02.003 ( Дет. РПТ. 02.002)

М. 1:2

3 остальное



Дет. РПТ. 02.008  
М. 1:1



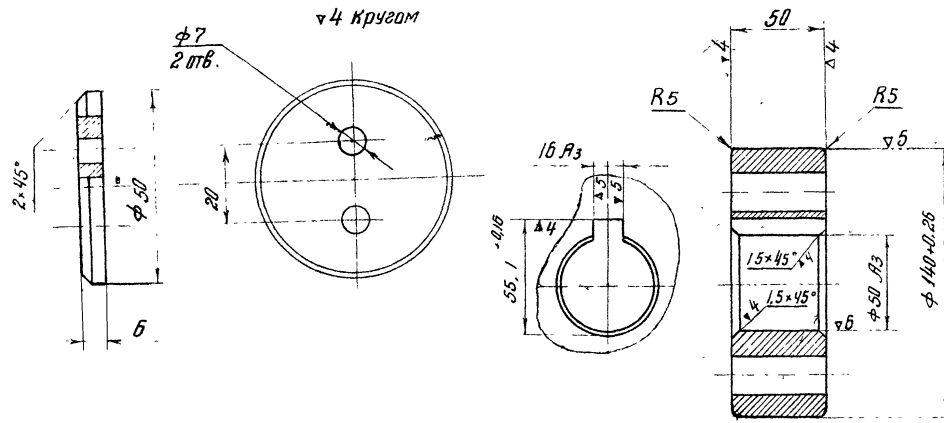
Примечание:  
Размер в скобках (44)  
относится к Дет. РПТ. 02.002.

Лист А16

Министерство транспортного строительства СССР			
Г. Повтронспроект			
Рабочие чертежи металлических ж/д. доп. платформ с ездой поверху на балласте в вагонном исполнении		Гипротрансмост	
С. Шинь Г.Т.И.	Л. Шинь Г.Т.И.	Л. Шинь Г.Т.И.	Л. Шинь Г.Т.И.
И. Шинь Г.Т.И.	И. Шинь Г.Т.И.	И. Шинь Г.Т.И.	И. Шинь Г.Т.И.
С. Шинь Г.Т.И.	С. Шинь Г.Т.И.	С. Шинь Г.Т.И.	С. Шинь Г.Т.И.
1959г. М. 2	Шинь Г.Т.И.	Шинь Г.Т.И.	Шинь Г.Т.И.
		739/9 18	

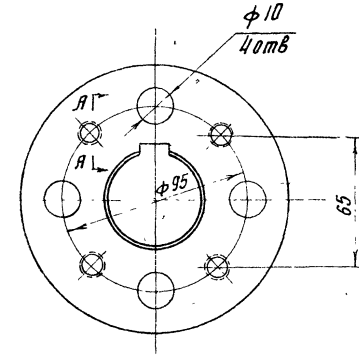
Корректор: Жуков

Дет. РПТ 07.005  
М 1:1



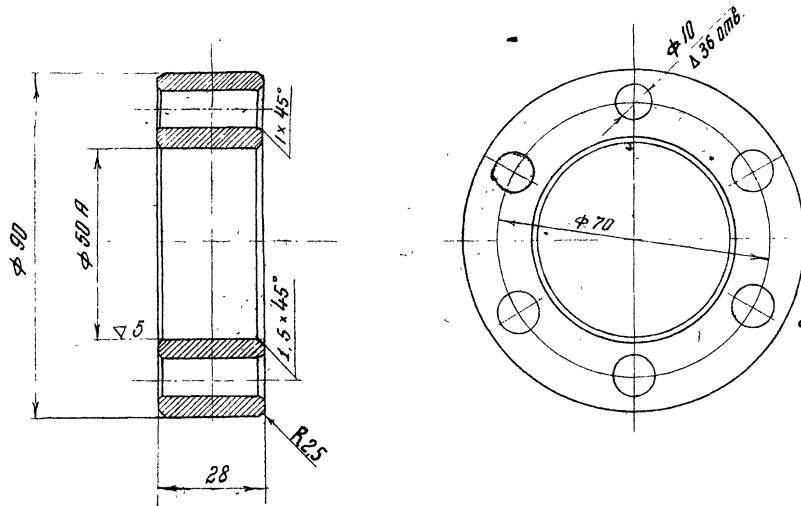
Дет. РПТ.02.001.  
М 1:2

43 Остальное



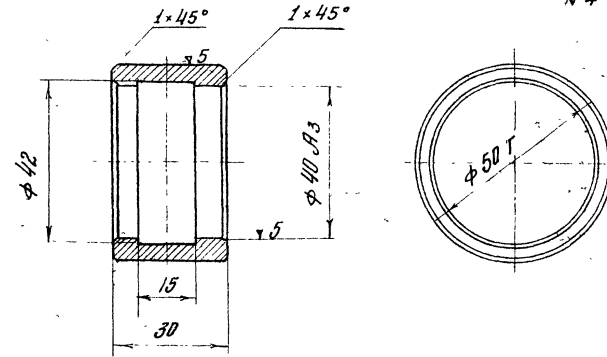
Дет. РПТ.07.001  
М. 1:1

4 Остальное



Дет. РПТ.07.006  
М 1:1

4 Остальное

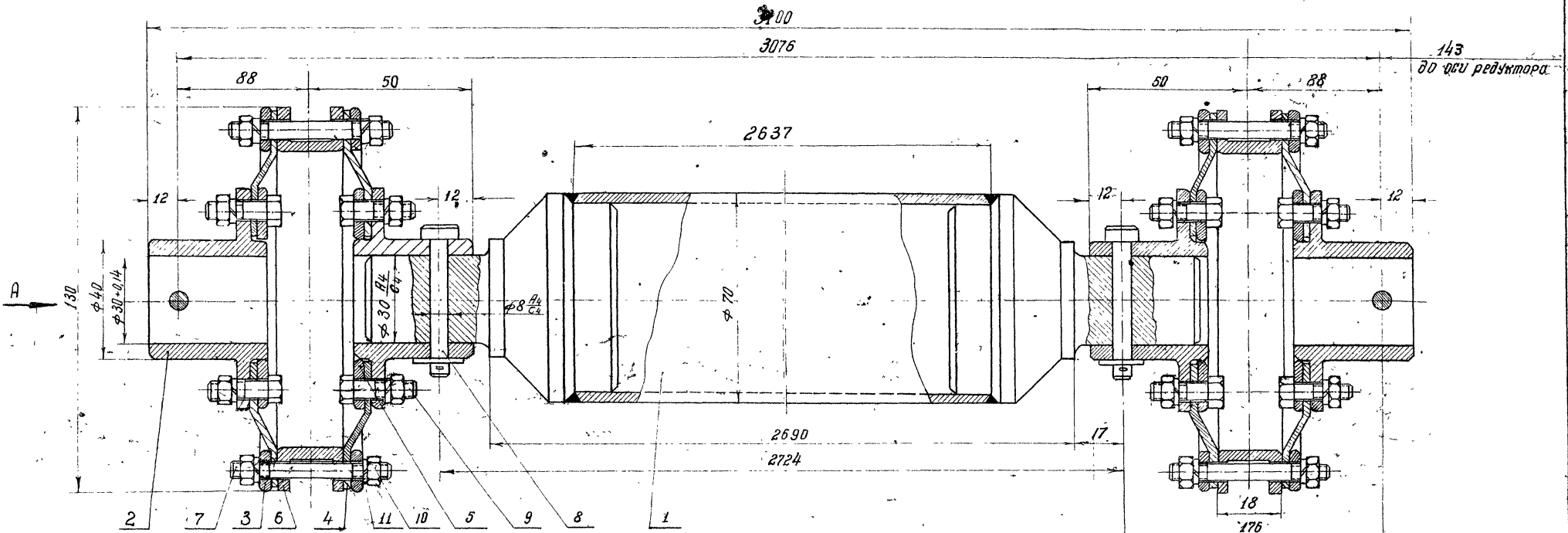


Лист Р17

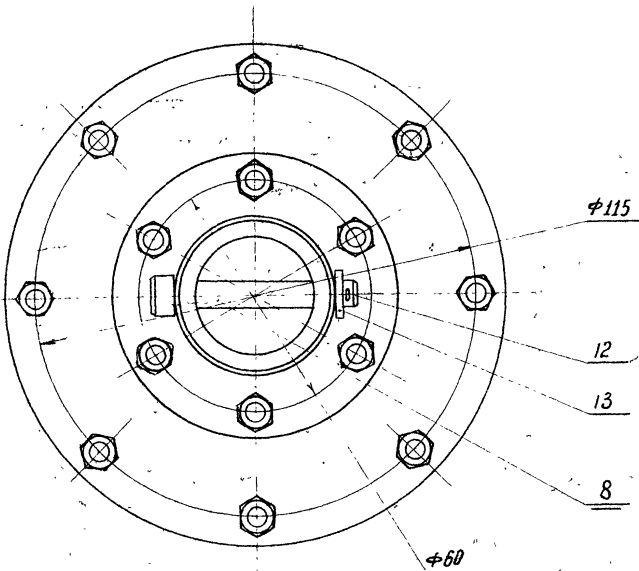
Министерство транспортного строительства СССР			
Гипротранспроект			
Гипротрансмост			
Рабочие чертежи металлических элев. дор. проектных строений сезонных павильонов надолжносте проездов 18.2-66.0 м всесезонном исполнении	Инж. Г.М. Инж. П.А. Инж. П.А.	Полов В.А.И.В. С.И.И.В. И.И.И.И.И.	Проектное задание № 458-55.0 Строительные чертежи проезда павильона сезонного (элев. дор.)
1970 г. М.8	ИИИ №34245	Проверил И.И.И.И.И.	739/9 19

КОПИР

Коррект. Ж.А.И.И.И.



Вид А



Спецификация / для северного исполнения /

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. Вес	Материал	Изет	Примеч.
1	РПТ 03.100	Вал	1 13.4	Ст. 42Л		
2	РПТ 03.001	Фланец	4 1.16	Ст. 300-60		
3	РПТ 03.002	Кольцо наружное	4 1.12	Ст. 300-60		
4	РПТ 03.003	Диск	4 1.28	Ст. 2052-53		
5	РПТ 03.004	Кольцо прижимное	4 0.4	Ст. 300-60		
6	рпт 03.005	Кольцо	2 1.8	Ст. 300-60		
7	РПТ 03.006	Шпилька М6*80	16 0.32	Ст. 0972		
8	РПТ - 03.007	Палец	4 0.27	Ст. 0972		
9	Гост 7798-62	Болт М6*30	24 0.31	Ст. 0972		
10	Гост 5916-62	Гайка М6	24 0.14	Ст. 0972		
11	Гост 6402-61	Шайба пружин. бн	56 0.02	Ст. 0972		
12	Гост 397-64	Шпилька 2*12	4 0.012	Ст. 0972		
13	Гост 6957-54	Шайба 8	4 0.008	Ст. 0972		
Всего на синхронизирующий вал			22.3			

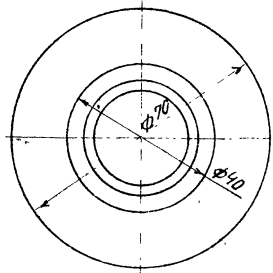
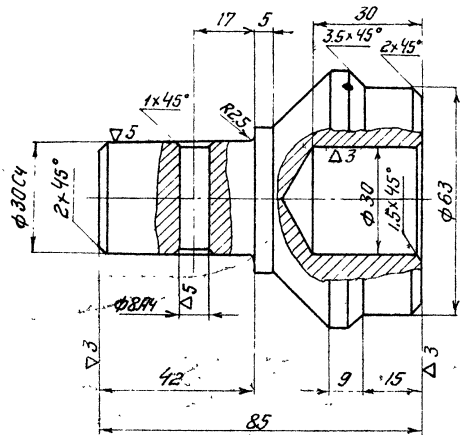
Лист П18

Министерство транспортного строительства СССР		
руководитель металлически-железнодорожные строения с 23011 дорожно-машинного предприятия 18,2-65,0 м. в северном исполнении	Главтранспортстрой Гипротрансстрой И.И. Савченко И.И. Савченко	Пролетное стр. 60-45-55 Статорное приспособление к прибору тележки синхронизирующей балки (общий вид) РПТ 03.100
И.И. Савченко	И.И. Савченко	И.И. Савченко
И.И. Савченко	И.И. Савченко	И.И. Савченко
Итого: 1 шт.		739/9 20

Корп. *Иванов*

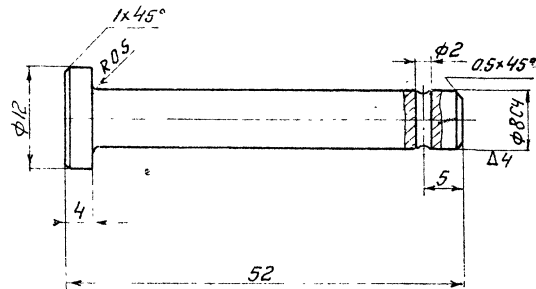
Дет. РПТ.03.101  
М 1:1

▽4 остальное

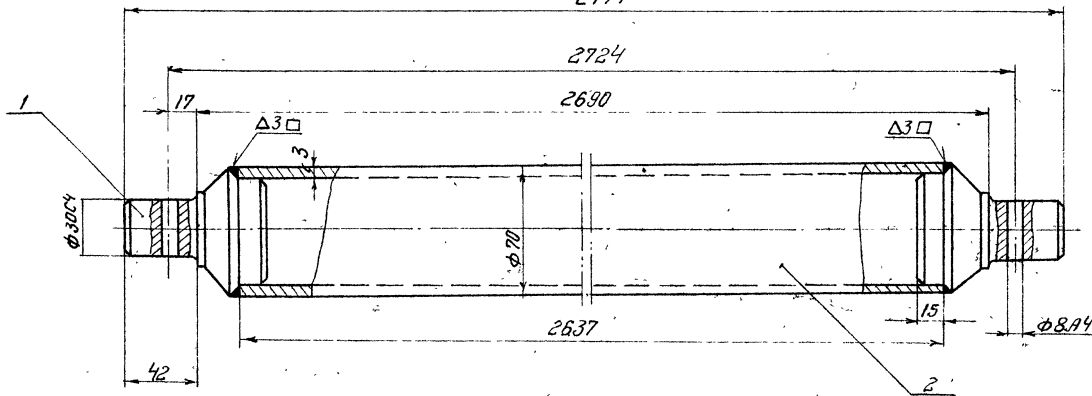


Дет. РПТ.03.007  
М 2:1

▽3 остальное



Дет. РПТ.03.100  
М 1:2  
2774



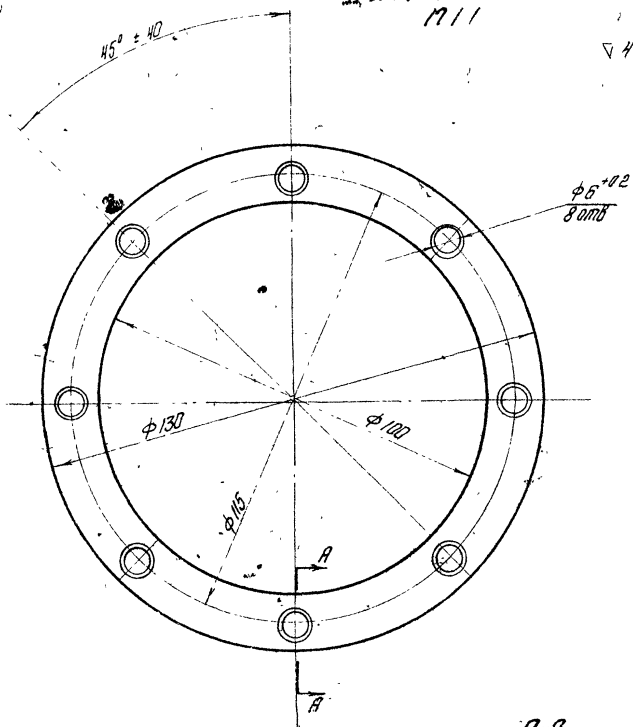
Спецификация на вал РПТ.03.100

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примечание
1	РПТ.03.101	Наконечник	2	2,4			
2	РПТ.03.102	Груба полз в-2637	1	7,3			Ø/4
Всего на вал				15,4			

Лист 119

Министерство транспортной строительства СССР				Проектные строения Ср = 45.0 × 55.0 м	
Рабочие чертежи				Главпроект	
металлических жёстких				Центртрансмост	
проектных строений				Стеклообъемное	
сезонной нагрузки				Пробой тележки	
платформы 182-68.0 м				Синхронизирующий вал	
в северном исполнении					
1969г № 5					
Исполнитель	Проверил	Утвердил	Назначено	739/9	21
Колес	Кордент	Кордент	Кордент		

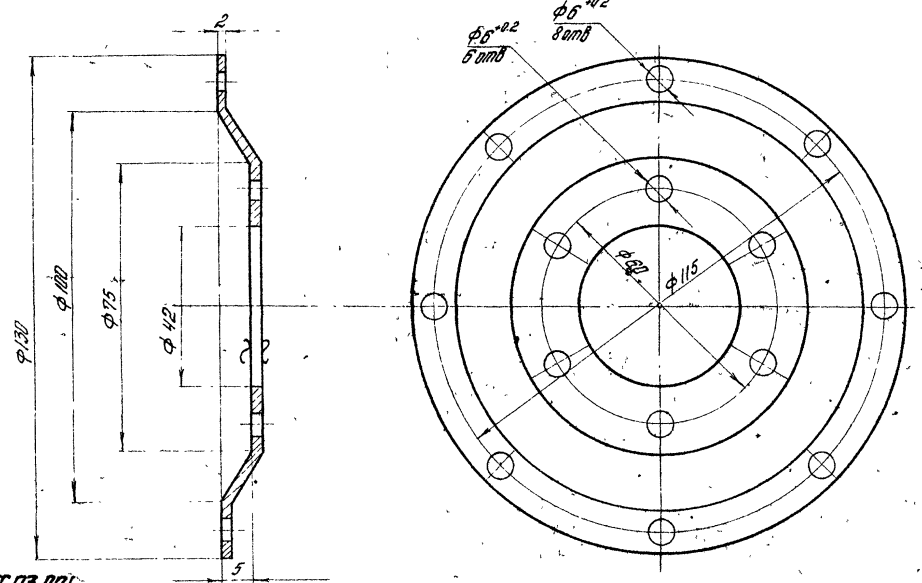
Дет. РИТ.03.002  
М 1:1



▽ 4 КРЫГОМ

Дет. РИТ.03.003  
М 1:1

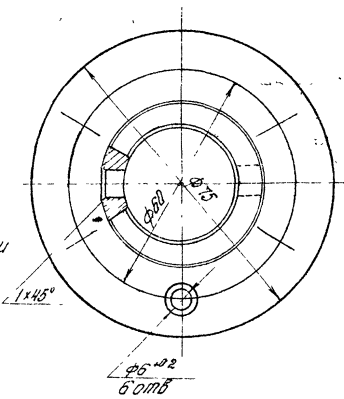
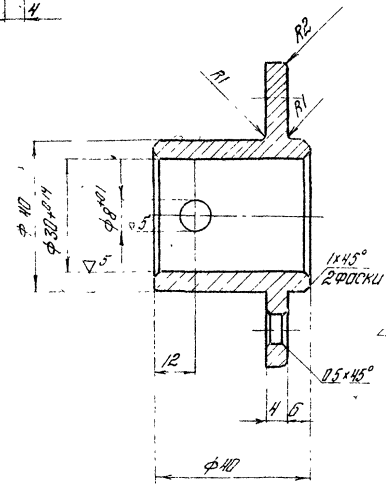
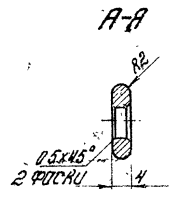
▽ 4 остальное



Дет. РИТ.03.001  
М 1:1

Дет. РИТ.03.001  
М 1:1

▽ 4 остальное

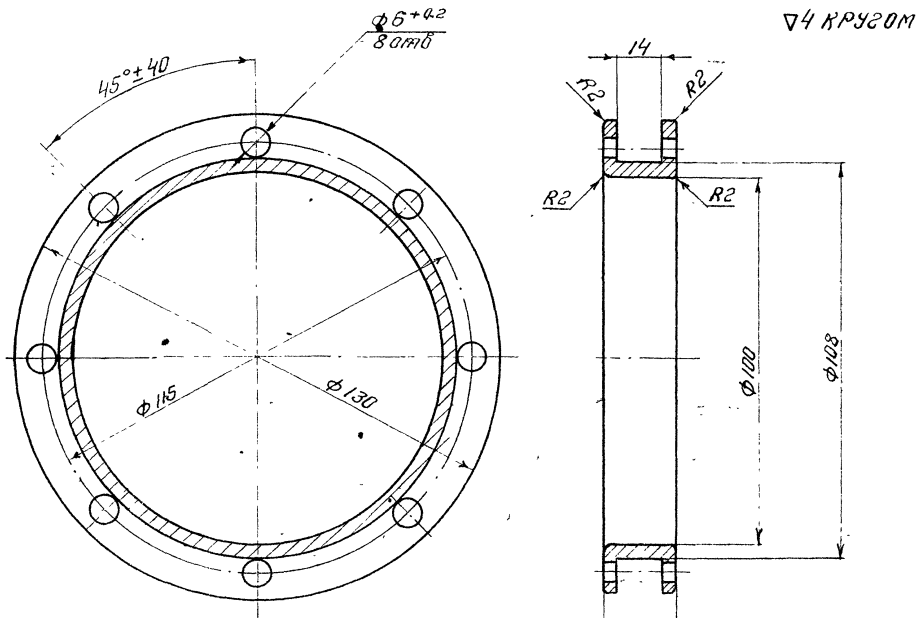


Лист 120

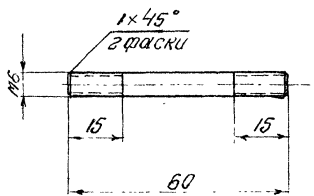
Министерство транспортного строительства СССР			
Гипротранспроект			
Рабочие чертежи металлических жел.дор. железных стальных изделий на болтах в соответствии с требованиями в соответствии с исполнением			
Длина: РИТ	План	Лист	Лист
Масштаб: 1:1	Формат: А3	Содержание: 1	Листов: 22
Дата: 1989.11.15	Инв. №: 4216	Исполнитель: [подпись]	Проверитель: [подпись]
1989.11.15	Инв. №: 4216	Исполнитель: [подпись]	Проверитель: [подпись]
		739/9 22	

Копия. Запасная. Копия. Запасная.

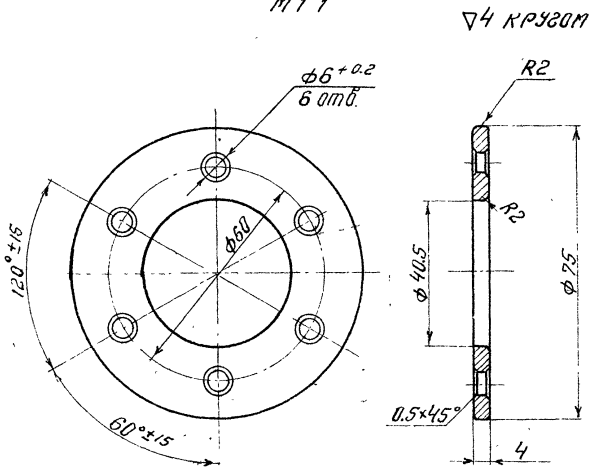
Дет. РПТ.03.005  
М 1:1



Дет. РПТ.03.006  
М 1:1 ∇3 КРУГОМ



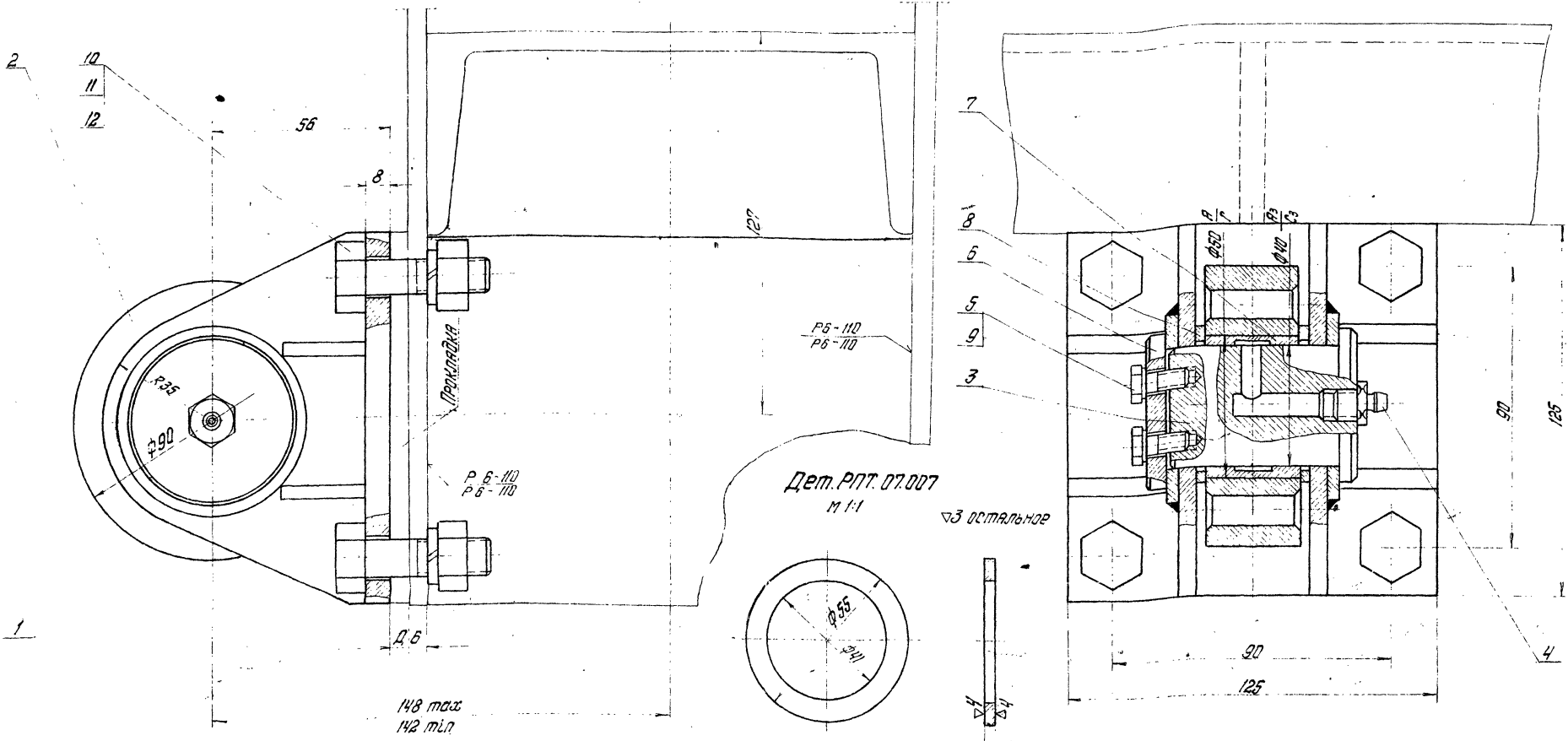
Дет. РПТ.03.004  
М 1:1



Лист П21

Министерство транспортного строительства СССР		Гидротранспроект		Проектные строения	
Рабочие чертежи		Гидротранспроект		Ер-45 0-55 0м	
металлических эк. в		Гидротранспроект		Строение приспособление	
проектных строениях		Гидротранспроект		любой типоразмера	
сезонных паводков на дамбах		Гидротранспроект		монтажные узлы	
проектными 182-66.01		Гидротранспроект		(детали)	
в своей работе		Гидротранспроект			
использованы		Гидротранспроект			
1980-11-8		И.И.И.И.		739/9 23	

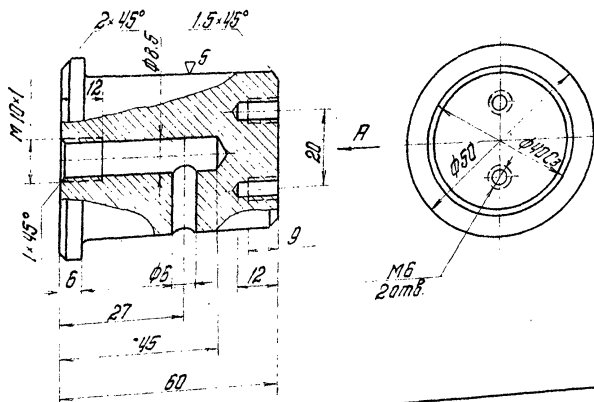
Копир. Аккерн Коррект Фришмет



Дет. РПТ. 07.002  
М 1:1

Ø3 остальное

Вид А



Спецификация  
для северного исполнения

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Примечание
1	РПТ. 07.100	Кронштейн	1	2.00	Ст 532Л	
2	РПТ. 07.001	Ролик	1	0.10	Сталь 40ХН ГОСТ 4543-81	
3	РПТ. 07.002	Ось	1	0.21	Сталь 40ХН ГОСТ 4543-81	
4	РПТ. 07.003	Масленка Т-В ГОСТ 1828-85	1	0.001	УЗР 1006	
5	РПТ. 07.004	Болт М6-15 ГОСТ 7798-82	2	0.01	Сталь 30Г2 ГОСТ 5050-85	
6	РПТ. 07.005	Крышка	1	0.11	Сталь 30Г2 ГОСТ 5050-85	
7	РПТ. 07.006	Втулка	1	0.03	Бр. Ф68-11 ГОСТ 1828-82	
8	РПТ. 07.007	Кольцо	2	0.04	Ст. 9 ГОСТ 10000-82	
9	РПТ. 07.008	Шайба пруж. 6Н ГОСТ 6402-81	2	0.002	Сталь 55Г ГОСТ 1050-80	
10	РПТ. 07.009	Шайба пруж. 12Н ГОСТ 6402-81	4	0.02	Сталь 55Г ГОСТ 1050-80	
11	РПТ. 07.010	Болт М12-50 ГОСТ 7798-82	4	0.24	Сталь 30Г2 ГОСТ 5050-85	
12	РПТ. 07.011	Гайка М12 ГОСТ 5916-82	4	0.11	Сталь 30Г2 ГОСТ 5050-85	
Всего на кронштейн в сборе				2.9кг		

Примечание:

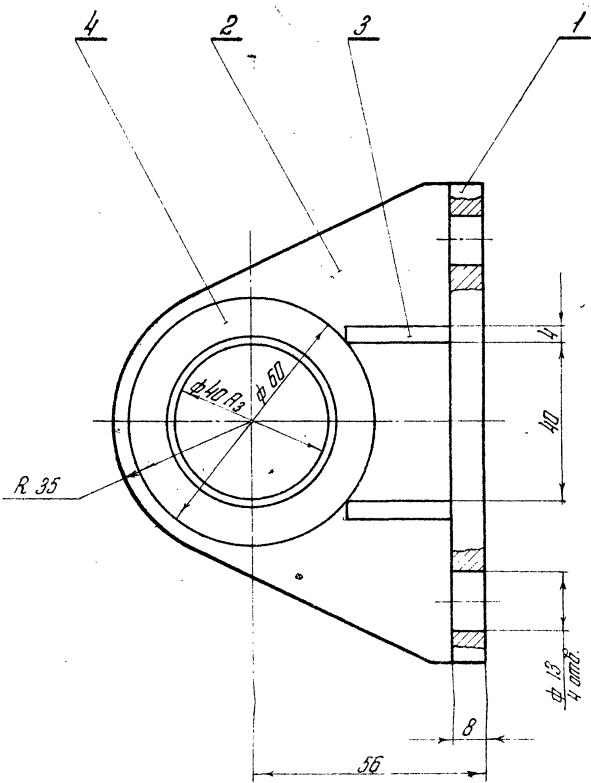
Размер Д - толщина прокладки - уточнить по месту обеспечения между роликом и рельсом путей зрения: т.п. - 10 мм, т.п. - 15 мм.

Лист П22

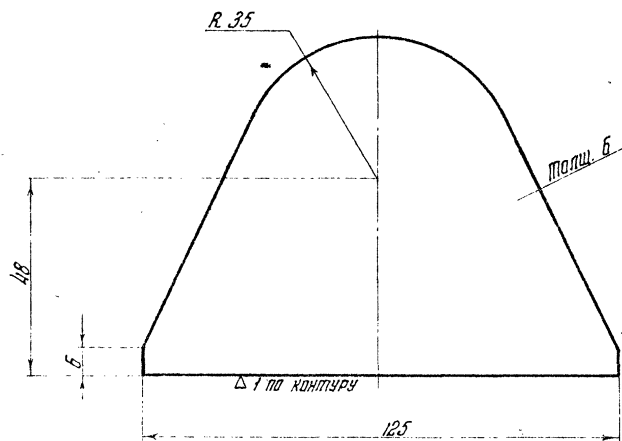
Министерство транспортного строительства СССР			
Лабортранспрокт			
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ			
металлические изделия			
предельные отклонения размеров по ГОСТ 1828-85 в северном исполнении			
1989г. №Б 1:1			
Инженер РПТ	Инженер РПТ	Инженер РПТ	Инженер РПТ
В.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов
Проверенный	Проверенный	Проверенный	Проверенный
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов
Материал	Материал	Материал	Материал
Сталь	Сталь	Сталь	Сталь
Спецификация	Спецификация	Спецификация	Спецификация
Дет. РПТ. 07.002	Дет. РПТ. 07.002	Дет. РПТ. 07.002	Дет. РПТ. 07.002
739/9	24		

Копировала Ж.Т. - корректура

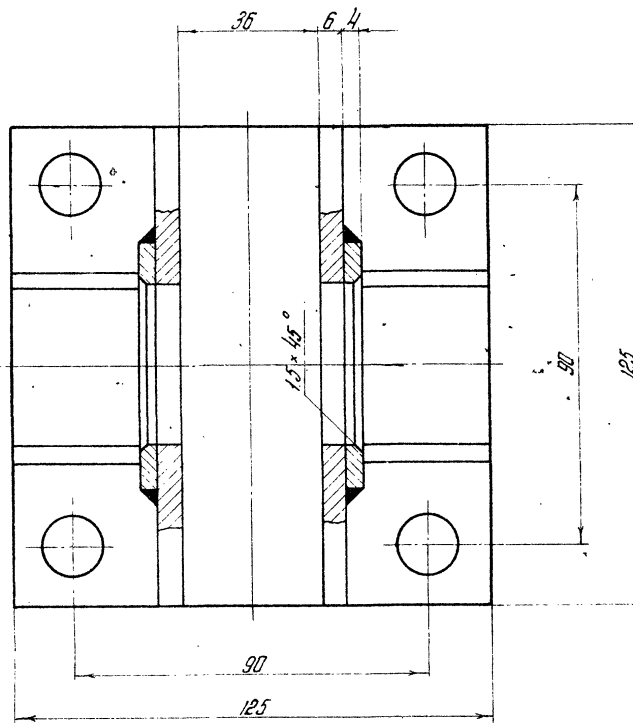
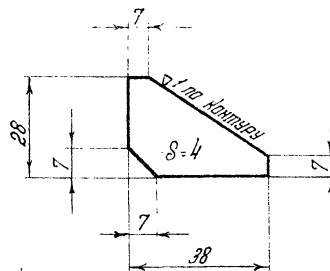




Det. № РПТ. 07.102  
М 1:1

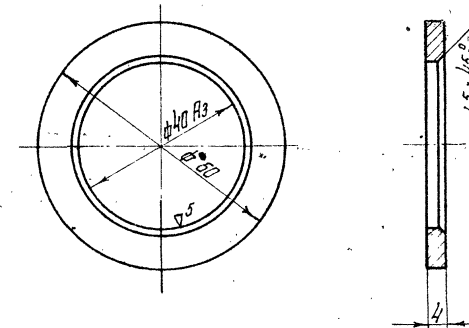


Det. № РПТ. 07.103  
М 1:1



Det. № РПТ. 07.104.

в 3 остальных



1. Все отверстия обрабатывать окончательно после сборки.
2. Все места примыкания собирать швом с клетом Δ 4 мм. Электрод типа Э50А-Ф ГОСТ 9467-60.

Спецификация (для северного исполнения)

№	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес кг.	Материал	Лист	Примечание
1	РПТ. 07.101	Пластина 125×125 S=8	1	1,0	10Г2С1Д ГОСТ 5058-65		б/ч
2	РПТ. 07.102	Щека S=5	2	0,8	10Г2С1Д ГОСТ 5058-65		
3	РПТ. 07.103	Ребро S=4	4	0,06	10Г2С1Д ГОСТ 5058-65		
4	РПТ. 07.104	Накладка S=4	2	0,1	10Г2С1Д ГОСТ 5058-65		
Всего на комплект				≈ 2,0 кг			

Лист П.23

Министерство транспортного строительства СССР		Главная проектная организация		Проектное отделение № 45, 0-55, 0 м.	
Рабочие чертежи металлических жел. доб. пролетных стоек с заводской подготовкой пролетов 18,2-55,0 м. в северном исполнении.		Ген. инж. Г. Г. М. [Подпись]		Инж. А. В. [Подпись]	
1980г. М.Б. 1:1 Инв. 154251		Проверил [Подпись]		Инж. А. В. [Подпись]	
Копировал [Подпись]		Корректировал [Подпись]		739/9 25	

# Спецификация

## прибора нижней смотровой тележки

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Вес	МАТЕРИАЛ			Лист	Примеч.	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Вес	МАТЕРИАЛ			Лист	Примеч.
					00-40°C	ЗОНА А / 00-50°C	ЗОНА Б / ниже -50°C								00-40°C	ЗОНА А / 00-50°C	ЗОНА Б / ниже -50°C		
1	РПТ. 01.100	Корпус редуктора	1	420				л/п, л/з	39	РПТ. 01.103	Ребра вертикальные	1	0.10	Ст. 3	Сталь 10Г2С1Д	Сталь 10Г2С1Д	л/п2		
2	РПТ. 01.200	Ручка прибора	1	2.18				л/4	сборка	40	РПТ. 01.104	Втулка	5	7.5	Ст. 3	Сталь 10Г2С1Д	Сталь 10Г2С1Д	л/п3	
3	РПТ. 02.001	Колесо	2	11.2	65Г	Сталь 40ХН	Сталь 40ХН	л/п7		41	РПТ. 01.105	Ребра горизонтальные	5	0.25	Ст. 3	Сталь 10Г2С1Д	Сталь 10Г2С1Д	л/п2	
4	РПТ. 01.001	Вял тисоходный	1	6.0	Сталь 45Г	Сталь 40ХН	Сталь 40ХН	л/п9		42	РПТ. 01.106	Ребра вертикальные	3	0.27	Ст. 3	Сталь 10Г2С1Д	Сталь 10Г2С1Д	л/п2	
5	РПТ. 01.002	Обдержатель	4	0.6	л/п1	Сталь 09Г2	Сталь 09Г2	л/п4		43	РПТ. 01.107	Лист вертикальный правый	1	8.3	Ст. 3	Сталь 10Г2С1Д	Сталь 10Г2С1Д	л/п3	
6	РПТ. 01.003	Прокладка	2	0.004	КАРТОН	КАРТОН	КАРТОН	л/п10		44	РПТ. 01.108	Ребра	2	0.02	Ст. 3	Сталь 10Г2С1Д	Сталь 10Г2С1Д	л/п2	
7	РПТ. 01.004	Кольцо защитное	1	0.01	Ст. 3	Ст. 3 мост	Ст. 3 мост	л/п7		45	РПТ. 01.109	Лист нижний 932-210-8	1	3.75	Ст. 3	Сталь 10Г2С1Д	Сталь 10Г2С1Д	л/п4	
8	РПТ. 01.005	Крышка подшипника	3	1.8	Ст. 3	Ст. 3 мост	Ст. 3 мост	л/п7		46	РПТ. 01.111	Лист фаялный	1	0.90	Ст. 3	Сталь 10Г2С1Д	Сталь 10Г2С1Д	л/п2	
9	РПТ. 01.006	Прокладка	5	0.015	КАРТОН	КАРТОН	КАРТОН	л/п5		47	РПТ. 01.112	Бобышка ф15 в-50	2	0.4	Ст. 3	Сталь 10Г2С1Д	Сталь 10Г2С1Д	л/п4	
10	РПТ. 01.007	Втулка распорная	1	0.08	Ст. 3	В.М.Ст.5	В.М.Ст.5	л/п5		48	РПТ. 01.113	Ребра вертикальные	1	0.05	Ст. 3	Сталь 10Г2С1Д	Сталь 10Г2С1Д	л/п2	
11	РПТ. 01.008	Вял промежуточный	1	2.9	Ст. 5	Сталь 40ХН	Сталь 40ХН	л/п10		49	РПТ. 01.114	Ребра горизонтальные	1	0.11	Ст. 3	Сталь 10Г2С1Д	Сталь 10Г2С1Д	л/п2	
12	ПТ. 01.015	Шестерня Z-26; м-4	2	2.5	л/п10	Сталь 40ХН	Сталь 40ХН	л/п8		50	РПТ. 01.115	Втулка	1	1.96	Ст. 3	Сталь 10Г2С1Д	Сталь 10Г2С1Д	л/п3	
13	РПТ. 01.009	Втулка распорная	1	0.1	Ст. 3	В.М.Ст.5	В.М.Ст.5	л/п5		51	РПТ. 01.116	Ребра горизонтальные	5	0.45	Ст. 3	Сталь 10Г2С1Д	Сталь 10Г2С1Д	л/п2	
14	РПТ. 01.011	Втулка распорная	1	0.32	Ст. 3	В.М.Ст.5	В.М.Ст.5	л/п15		52	РПТ. 01.117	Лист вертикальный задний	1	5.3	Ст. 3	Сталь 10Г2С1Д	Сталь 10Г2С1Д	л/п2	
15	РПТ. 01.012	Кольцо защитное	5	0.04	Ст. 3 мост	Ст. 3 мост	Ст. 3 мост	л/п7		53	РПТ. 01.118	Лист вертикальный левый	1	8.2	Ст. 3	Сталь 10Г2С1Д	Сталь 10Г2С1Д	л/п3	
16	РПТ. 01.013	Крышка подшипника	2	1.2	Ст. 3	В.М.Ст.5	В.М.Ст.5	л/п6		54	РПТ. 01.119	Ребра вертикальные	1	0.09	Ст. 3	Сталь 10Г2С1Д	Сталь 10Г2С1Д	л/п2	
17	РПТ. 01.014	Кольцо стальнойное	2		В.О.П.О.К.	В.О.П.О.К.	В.О.П.О.К.	л/п9		55	РПТ. 01.121	Ребра горизонтальные	1	0.05	Ст. 3	Сталь 10Г2С1Д	Сталь 10Г2С1Д	л/п2	
18	РПТ. 01.015	Вял быстросходный	1	6.0	Ст. 5	Сталь 40ХН	Сталь 40ХН	л/п10		56	РПТ. 01.122	Ребра	4	0.4	Ст. 3	Сталь 10Г2С1Д	Сталь 10Г2С1Д	л/п2	
19	РПТ. 01.016	Крышка подшипника	2	2.0	Ст. 3	В.М.Ст.5	В.М.Ст.5	л/п4		57	РПТ. 01.123	Ребра	2	0.15	Ст. 3	Сталь 10Г2С1Д	Сталь 10Г2С1Д	л/п2	
20	РПТ. 01.017	Крышка редуктора	1	2.9	Ст. 3 мост	Ст. 3 мост	Ст. 3 мост	л/п10		58	РПТ. 01.124	Ребра	6	0.14	Ст. 3	Сталь 10Г2С1Д	Сталь 10Г2С1Д	л/п2	
21	ПТ. 01.003	Колесо зубчатое Z-74; м-4	2	11.4	л/п20	Сталь 40ХН	Сталь 40ХН	л/п6		59	РПТ. 01.125	Ребра 15-25-5	2	0.02	Ст. 3	Сталь 10Г2С1Д	Сталь 10Г2С1Д	л/п4	
22	РПТ. 01.018	Прокладка	1	0.015	КАРТОН	КАРТОН	КАРТОН	л/п5		60	РПТ. 03.100	Вял	1	15.4				л/п9	л/п320
23	РПТ. 01.019	Шайба торцевая	1	0.07	Ст. 3	Сталь 09Г2	Сталь 09Г2	л/п7		61	РПТ. 03.001	Фланец	4	1.16	Ст. 3	В.М.Ст.5	В.М.Ст.5	л/п20	
24	РПТ. 01.021	Шайба стопорная	1	0.002	Ст. 3	Ст. 3 мост	Ст. 3 мост	л/п4		62	РПТ. 03.002	Кольцо наружное	4	1.12	Ст. 3	В.М.Ст.5	В.М.Ст.5	л/п20	
25	РПТ. 01.022	Пластина опорная	1	0.25	Ст. 3	Ст. 3 мост	Ст. 3 мост	л/п5		63	РПТ. 03.003	Диск	4	1.28	Сталь 65Г	Сталь 50-2ФР	Сталь 50-2ФР	л/п20	
26	РПТ. 01.023	Кольцо стальнойное	2		В.О.П.О.К.	В.О.П.О.К.	В.О.П.О.К.	л/п9		64	РПТ. 03.004	Кольцо пружинное	4	0.4	Ст. 3	В.М.Ст.5	В.М.Ст.5	л/п21	
27	РПТ. 01.024	Фиксатор	1	0.1	Ст. 3	В.М.Ст.5	В.М.Ст.5	л/п5		65	РПТ. 03.005	Кольцо	2	1.8	Ст. 3	В.М.Ст.5	В.М.Ст.5	л/п21	
28	РПТ. 01.000	Редуктор / общий вид	1	95.0				л/п, л/з, л/3	сборка	66	РПТ. 03.006	Шпилька М6-80	15	0.32	Ст. 3	Сталь 09Г2	Сталь 09Г2	л/п21	
29	РПТ. 02.002	Корпус подшипника	1	4.7	Ст. 3	Сталь 40ХН	Сталь 40ХН	л/п16		67	РПТ. 03.007	Палец	4	0.27	Ст. 3	Сталь 09Г2	Сталь 09Г2	л/п18	
30	РПТ. 02.003	Корпус подшипника	1	5.4	Ст. 3	Сталь 40ХН	Сталь 40ХН	л/п16		68	РПТ. 03.000	Синдронизированный вял / общий вид	1	22.3				л/п18	сборка
31	РПТ. 02.004	Крышка	1	1.0	Ст. 3	В.М.Ст.5	В.М.Ст.5	л/п8		69	РПТ. 03.101	Наконечник	2	2.4	Ст. 3	Сталь 10Г2С1Д	Сталь 10Г2С1Д	л/п19	
32	РПТ. 02.005	Вял	1	9.2	Сталь 45Г	Сталь 40ХН	Сталь 40ХН	л/п15		70	РПТ. 03.102	Труба 70-3, в-2637	1	13	Ст. 3	Сталь 12ХН2	Сталь 12ХН2	л/п4	
33	РПТ. 02.006	Шайба торцевая	1	0.15	Ст. 3	Сталь 09Г2	Сталь 09Г2	л/п8											
34	РПТ. 02.007	Пластина стопорная	1	0.005	Ст. 3	Ст. 3 мост	Ст. 3 мост	л/п16											
35	РПТ. 02.008	Кольцо стальнойное	2		В.О.П.О.К.	В.О.П.О.К.	В.О.П.О.К.	л/п16											
36	РПТ. 02.000	Колесо зубчатое / общий вид	1	34.9				л/п14	сборка										
37	РПТ. 01.101	Ребра	2	0.05	Ст. 3	Сталь 10Г2С1Д	Сталь 10Г2С1Д	л/п12											
38	РПТ. 01.102	Лист вертикальный передний	1	4.56	Ст. 3	Сталь 10Г2С1Д	Сталь 10Г2С1Д	л/п12											

\* Термоварьютка - улучшение до твердости НВ 228-250.

Лист № 1 из 24

Министерство транспортного строительства СССР			
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ			
Группа «Трансмост»			
Рабочие чертежи металлических сварных конструкций на балласте пролетов 18,2 + 66,0 м	Инж. Г.И. Штукатуров	Инж. В.И. Штукатуров	Инж. В.И. Штукатуров
18,2 + 66,0 м	Инж. Г.И. Штукатуров	Инж. В.И. Штукатуров	Инж. В.И. Штукатуров
18,2 + 66,0 м	Инж. Г.И. Штукатуров	Инж. В.И. Штукатуров	Инж. В.И. Штукатуров
1969г. М.Б.	Инж. Г.И. Штукатуров	Инж. В.И. Штукатуров	Инж. В.И. Штукатуров

Копировала А.Тер. - Копировала

# СПЕЦИФИКАЦИЯ

## ПРИБОРА НАЖИВУ СМОТРОВУ ТЕЛЕЖКИ

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Вес	МАТЕРИАЛ			Лист	Примеч.
					00-40°С	Зона А / 00-50°С	Зона Б / ниже 50°С		
71	РПТ. 07.100	Кронштейн	1	2,0	—	—	—	П22	28.432/1
72	РПТ. 07.001	Колесо	1	0,10	Сталь 40ХН ГОСТ 1050-60	Сталь 40ХН ГОСТ 4543-61	Сталь 40ХН ГОСТ 4543-61	П17	
73	РПТ. 07.002	Ось	1	0,21	Ст. 5 ГОСТ 380-60	Сталь 40ХН ГОСТ 4543-61	Сталь 40ХН ГОСТ 4543-61	П22	
74	РПТ. 07.003	Крышка	1	0,11	Ст. 3 ГОСТ 380-60	Ст. 3 март. ГОСТ 6713-53	Ст. 3 март. ГОСТ 6713-53	П17	
75	РПТ. 07.006	Втулка	1	0,03	Ст. 3 ГОСТ 1628-60	Ст. 3 март. ГОСТ 1628-60	Ст. 3 март. ГОСТ 1628-60	П17	
76	РПТ. 07.007	Кольцо	2	0,04	Ст. 3 ГОСТ 380-60	Ст. 3 март. ГОСТ 6713-53	Ст. 3 март. ГОСТ 6713-53	П22	
77	РПТ. 07.101	Пластмасса 125-125, 6-8	1	1,0	В ст. 3 ст. ГОСТ 380-60	Сталь 10Г2С14 ГОСТ 5058-65	Сталь 10Г2С14 ГОСТ 5058-65	П14	
78	РПТ. 07.102	Щель 6-6	2	0,8	В ст. 3 ст. ГОСТ 380-60	Сталь 10Г2С14 ГОСТ 5058-65	Сталь 10Г2С14 ГОСТ 5058-65	П23	
79	РПТ. 07.103	Ребро 6-4	4	0,06	В ст. 3 ст. ГОСТ 380-60	Сталь 10Г2С14 ГОСТ 5058-65	Сталь 10Г2С14 ГОСТ 5058-65	П23	
80	РПТ. 07.104	Накладка 6-4	2	0,1	В ст. 3 ст. ГОСТ 380-60	Сталь 10Г2С14 ГОСТ 5058-65	Сталь 10Г2С14 ГОСТ 5058-65	П23	
81	РПТ. 07.000	Кронштейн в сборе	1	2,9	—	—	—	П22	сборка
82	РПТ. 01.201	Рукоятка	1	0,72	Ст. 3 ГОСТ 380-60	В М ст. 5 ст. ГОСТ 380-60	В М ст. 5 ст. ГОСТ 380-60	П4	
83	РПТ. 01.103	Кольцо	1	0,07	В М ст. 5 ст. ГОСТ 380-60	В М ст. 5 ст. ГОСТ 380-60	В М ст. 5 ст. ГОСТ 380-60	П4	
84	РПТ. 01.102	Труба	1	0,58	Ст. 10 ГОСТ 1050-60	Ст. 10 ГОСТ 1050-60	Ст. 10 ГОСТ 1050-60	П4	

1	ГОСТ 8338-57	Щаpикоподшипник И212	3	2,3	—	—	—	—	ГОСТ 8338-57
2	ГОСТ 8338-57	Щаpикоподшипник И208	5	1,86	—	—	—	—	ГОСТ 8338-57
3	ГОСТ 1303-56	Масленка I-B	1	0,001	—	—	—	—	ГОСТ 1303-56
4	ГОСТ 7798-62	Болт М6-20	54	0,37	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	—	—
5	ГОСТ 7798-62	Болт М6-30	24	0,31	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	—	—
6	ГОСТ 7798-62	Болт М12-30	16	0,40	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	—	—
7	ГОСТ 7798-62	Болт М12-25	8	0,26	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	—	—
8	ГОСТ 7798-62	Болт М12-50	4	0,24	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	—	—
9	ГОСТ 7798-62	Болт М8-16	4	0,02	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	—	—
10	ГОСТ 7798-62	Болт М10-20	2	0,05	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	—	—
11	ГОСТ 5915-62	Гайка М6	64	0,15	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	—	—
12	ГОСТ 5915-62	Гайка М12	20	0,31	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	—	—
13	ГОСТ 5915-62	Гайка М20	1	0,07	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	—	—
14	ГОСТ 6402-61	Шайба пруж. 6Н	110	0,05	Ст. 65Г ГОСТ 1050-60	Ст. 65Г ГОСТ 1050-60	Ст. 65Г ГОСТ 1050-60	—	—
15	ГОСТ 6402-61	Шайба пруж. 12Н	28	0,054	Ст. 65Г ГОСТ 1050-60	Ст. 65Г ГОСТ 1050-60	Ст. 65Г ГОСТ 1050-60	—	—
16	ГОСТ 6402-61	Шайба пруж. 8Н	2	0,002	Ст. 65Г ГОСТ 1050-60	Ст. 65Г ГОСТ 1050-60	Ст. 65Г ГОСТ 1050-60	—	—
17	ГОСТ 8789-58	Шпонка 16-10-10	2	0,12	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	—	—
18	ГОСТ 8789-58	Шпонка 18-11-15	2	0,14	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	—	—
19	ГОСТ 8789-58	Шпонка 12-8-30	2	0,05	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	—	—
20	ГОСТ 6957-54	Шайба 20	1	0,03	Ст. 3 март. ГОСТ 6713-53	Ст. 3 март. ГОСТ 6713-53	Ст. 3 март. ГОСТ 6713-53	—	—
21	ГОСТ 6957-54	Шайба 8	4	0,008	Ст. 3 март. ГОСТ 6713-53	Ст. 3 март. ГОСТ 6713-53	Ст. 3 март. ГОСТ 6713-53	—	—
22	ГОСТ 2832-64	Кольцо 55	1	0,45	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	—	—
23	ГОСТ 9301-59	Кольцо НК-40	2	0,16	Ст. 65Г ГОСТ 1050-60	Ст. 65Г ГОСТ 1050-60	Ст. 65Г ГОСТ 1050-60	—	—
24	ГОСТ 1476-64	Винт М10-16	1	0,001	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	—	—
25	ГОСТ 397-64	Шпилька 2-12	4	0,012	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	Сталь 09Г2 ГОСТ 5058-65	—	—

### ПРИМЕЧАНИЯ:

- Изготовление, монтаж и эксплуатация механизма смотрового приспособления в северном исполнении должны соответствовать ГОСТу 14892-59.
- Данный прибор тележки может применяться как в районах с расчетной температурой до  $t_{min} = -40^{\circ}C$  так и в зонах А (-40°С - 50°С) и Б (ниже -50°С) [ВСН 146-68 МТС, МПС СССР, §1.1, §1.3].  
Для каждой зоны применяются соответствующие материалы с соответствующей термообработкой; см. таблицу данного листа.
- Сварку вести электродом Э50А-Ф ГОСТ 9497-60.
- Свободная спецификация составляется на один прибор.
- Применять - А/консистенция смазки ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-60; Б/жидкую смазку - трансмиссионное масло ТС-10 по ТУ 38-1-149-68.
- Термообработка для сталей применяется в зоне А - нормализация или термоулучшение для обеспечения ударной вязкости  $\sigma_H = 2,5 \text{ кгс} \cdot \text{м} / \text{см}^2$ , в зоне Б - термоулучшение для  $\sigma_H = 3 \text{ кгс} \cdot \text{м} / \text{см}^2$  при температуре - 70°С.

Лист № 25

Министерство транспортного строительства СССР		Специальный проект		Проектирование	
Рабочие чертежи		Гипотеза		Сметное проектирование	
металлические ж.б.		Гипотеза		железобетонные	
с заливкой бетона		Гипотеза		железобетонные	
в области проектирования		Гипотеза		железобетонные	
18.2 - 65.0 м		Гипотеза		железобетонные	
1989 г. № 1		№ 14253		739/9 (27)	