

Типовой проект

903-9-12.86

БАК-АККУМУЛЯТОР ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ
ДЛЯ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ЕМКОСТЬЮ 2 ТЫС.КУБ.М.

Альбом IX

Приспособления для монтажа

21661-09

ЛЕНА

ОУЧЕТНАЯ ДИЯ
НА РЕМОНТ РЕКОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЯ
С ЧЕЧ-НАКЛАДНОЙ

| | | | | |
|--|--|--|-----------------|--|
| | | | Приспособления: | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

21661-09

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-9-1286
БАК-АККУМУЛЯТОР ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ
ДЛЯ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ЕМКОСТЬЮ 2 ТЫС.КУБ.М.
АЛЬБОМ IX

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- АЛЬБОМ II ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА
- АЛЬБОМ III КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
- АЛЬБОМ IV ПЕРЕДВИЖНАЯ СТРЕМЯНКА
- АЛЬБОМ V ОСНОВАНИЯ И ФУНДАМЕНТЫ
- АЛЬБОМ VI ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ
- АЛЬБОМ VII ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
- АЛЬБОМ VIII ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖА
- АЛЬБОМ IX ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
- АЛЬБОМ X СМЕТЫ
- АЛЬБОМ XI ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ XII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗРАБОТАН:

ВНИПИЭНЕРГОПРОМ
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
ГПИ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ
ВНИПИТЕПЛОПРОЕКТ
ГИПРОАЭФТЕСПЕЦМОНТАЖ

АЛЬБОМ I, II, X, XI, XII
АЛЬБОМ III, IV
АЛЬБОМ V
АЛЬБОМ VI, VII
АЛЬБОМ VIII, IX

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *С.С.*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *М.М.*

И.С. ГОЛЬДЕНБЕРГ
В.Н. ТЮРИН

УТВЕРЖДЕН
НА СТАДИИ ПРОЕКТ
МИНЭНЕРГО СССР ПРОТОКОЛОМ
ОТ 18.06.85 №58
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
НА СТАДИИ РАБОЧАЯ
ДОКУМЕНТАЦИЯ МИНЭНЕРГО
СССР ПРОТОКОЛОМ ОТ
18.06.85. №58 С НОЯБРЯ 1985

© 1971 ЦНИИ, 1986

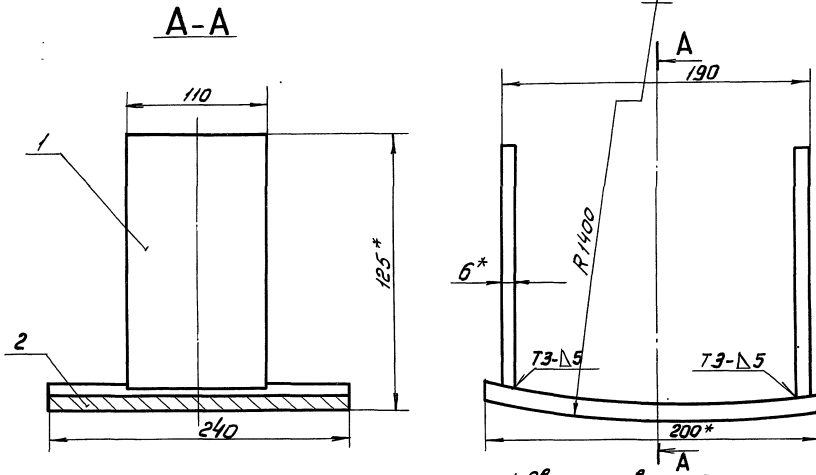
| | | | | | |
|--|--|--|--|-----------|--|
| | | | | ПРИВЕРЯН: | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

ИЗМ. №:

ТЛ 903-9-1286 ЛЛ IX

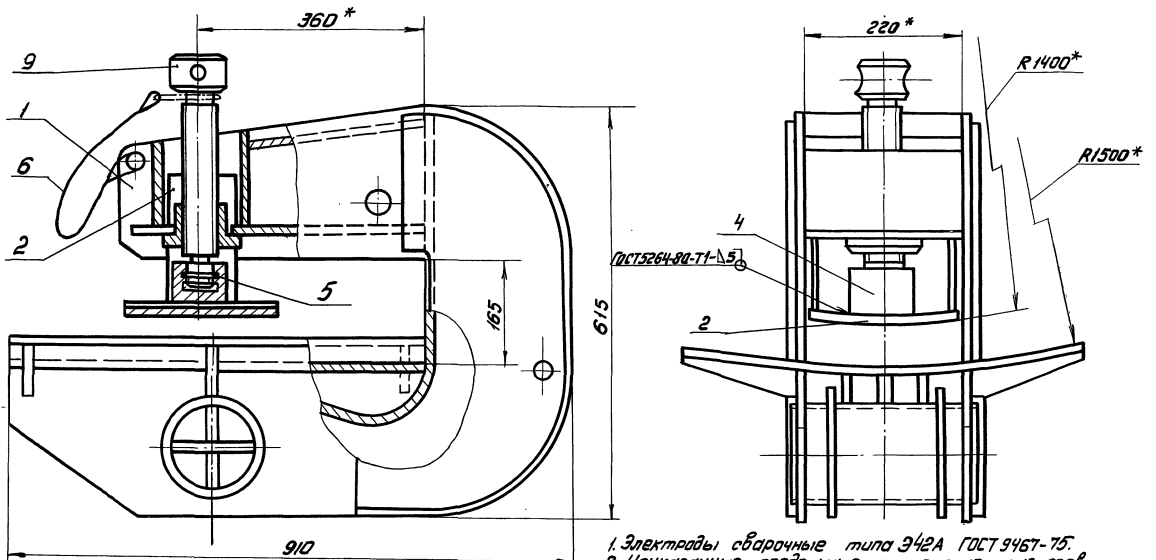
С о д е р ж а н и е

| Обозначение | Наименование | Кол. листов | Стр. |
|------------------|---|-------------|-------|
| ПВ5К.12.00.00 | Захват для подъема рулонов массой до 45т краном | 7 | 3-9 |
| ПВ5К.02.00.00 | Шарнир для подъема рулонов массой 45-30т краном | 4 | 10-13 |
| ПВ8.05.00.00 | Упор клиновой | 4 | 14-17 |
| ПВ3.02.00.00 | Скоба для развертывания рулона | 3 | 18-20 |
| ПВ4.05.00.00 | Стяжное приспособление | 2 | 21-22 |
| ПВ4.02.00.00 | Струбцина для прижатия опорного кольца | 4 | 23-26 |
| ПВ7.Н.00.00 | Клин | 1 | 27 |
| ПВ32.01.00.00 | Устройство для раскатки рулонов | 5 | 28-32 |
| ПВ12.02.00.00 | Пайпан | } 1 | 33 |
| ПВ8.04.00.00 | Кранштейн для расчалок | | |
| ПВ12.01.00.00 | Отвес | 1 | 34 |
| ПВ6.07.00.00 | Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка | 10 | 35-44 |
| ПВ6.04.00.00 | Устройство для формообразования | 5 | 45-49 |
| ПВ10.04.00.00 | Строп 3-х ветвевой | } 1 | 50 |
| ПВ5.52.00.00 | Скоба для навешивания блока | | |
| ПВ9.10.00.00 | Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка | 8 | 51-58 |
| ПВ21.04.00.00 | Приспособление для разметки днища | 5 | 59-63 |
| ПВ18.78.00.00 | Стойка монтажная | 9 | 64-72 |
| 15-1307.01.00.00 | Приспособление для прижима стенки к щиту | 1 | 73 |
| ПВ 5.07.00.00 | Ролик для демонтажа монтажной стойки | 1 | 74 |
| ПВ51.06.00.00 | Ковлы для демонтажа монтажной стойки | } 2 | 75-76 |
| 15-1307.02.00.00 | Лобикель | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: балок - h/16.
3. Шероховатость поверхности реза для зет. 54 25/2
4. *Размеры для справок.

| | | | | | | | | | |
|-----------|----------|----------|-------|------------------|------|----------------------|-------|----------|--|
| | | | | ПБ5К.12.02.00СБ | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Упор | Лит. | Масса | Масштаб | |
| Разработ. | Числова | Ишл | 12.84 | И | | 7.4 | 1:2.5 | | |
| Проеб. | Козыкина | К | 12.84 | Сборочный чертёж | | Лист | | Листов 1 | |
| Т.Кантв. | Торин | Ишл | 12.84 | | | Испроктестспецпонтэк | | | |
| И.Кантв. | Панова | Ишл | 12.84 | | | г. Москва | | | |
| Утв. | Канева | Ишл | 12.84 | | | | | | |



1. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H/16, балок - h/16, остальных ± 0.1/2
3. *Размеры для справок.

| | | | | | | | | | |
|-----------|----------|----------|-------|------------------|--|----------------------|-------|----------|--|
| | | | | ПБ5К.12.00.00СБ | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Захват для подъема рулонной массой до 45 т, крайном. | Лит. | Масса | Масштаб | |
| Разработ. | Числова | Ишл | 12.84 | И | | 1800 | 1:5 | | |
| Проеб. | Козыкина | К | 12.84 | Сборочный чертёж | | Лист | | Листов 1 | |
| Т.Кантв. | Торин | Ишл | 12.84 | | | Испроктестспецпонтэк | | | |
| И.Кантв. | Панова | Ишл | 12.84 | | | г. Москва | | | |
| Утв. | Канева | Ишл | 12.84 | | | | | | |

ЛЛ IX
ТП903-9-1286

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Числова Шил 12.84
Проб. Кузьмина Куз 12.84
ГЦП Тюрин Шил 12.84
И.контр. Панова Шил 12.84
Утв. Кузнецов Шил 12.84

| Формат | Лист | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A2 | | | ПВ5К.12.01.00 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A3 | 1 | | ПВ5К.12.01.01 | Щека | 2 | |
| Б4 | 2 | | ПВ5К.12.01.02 | Пластина Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 200x120 | 1 | 1,9 кг |
| A4 | 3 | | ПВ5К.12.01.03 | Гайка | 1 | |
| Б4 | 4 | | ПВ5К.12.01.04 | Пластина Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 200x140 | 1 | 2,2 кг |
| A3 | 5 | | ПВ5К.12.01.05 | Накладка | 2 | |
| A3 | 6 | | ПВ5К.12.01.06 | Стенка | 1 | |
| A3 | 7 | | ПВ5К.12.01.07 | Пластина | 1 | |
| Б4 | 8 | | ПВ5К.12.01.08 | Полка Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 600x655 | 1 | 31,5 кг |
| A4 | 9 | | ПВ5К.12.01.09 | Ребро | 4 | |
| | 10 | | - 01 | Ребро | 2 | |

| | | | | | | |
|-------------------------------|----------|-----|-------|-----------------------|------|--------|
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | | | ПВ5К.12.01.00 | | |
| Разраб. | Числова | Шил | 12.84 | Лит. | Лист | Листов |
| Проб. | Кузьмина | Куз | 12.84 | И | 1 | 2 |
| ГЦП | Тюрин | Шил | 12.84 | Гипронефтеспец-монтаж | | |
| И.контр. | Панова | Шил | 12.84 | г. Москва | | |
| Утв. | Кузнецов | Шил | 12.84 | | | |

Корпус

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Числова Шил 12.84
Проб. Кузьмина Куз 12.84
ГЦП Тюрин Шил 12.84
И.контр. Панова Шил 12.84
Утв. Кузнецов Шил 12.84

| Формат | Лист | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | | ПВ5К.12.02.00 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | ПВ5К.12.02.01 | Пластина Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 L=200 | 2 | 1,0 кг |
| Б4 | 2 | | ПВ5К.12.02.02 | Пластина Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 200x240 | 1 | 5,4 кг |

| | | | | | | |
|-------------------------------|----------|-----|-------|-----------------------|------|--------|
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | | | ПВ5К.12.02.00 | | |
| Разраб. | Числова | Шил | 12.84 | Лит. | Лист | Листов |
| Проб. | Кузьмина | Куз | 12.84 | И | | 1 |
| ГЦП | Тюрин | Шил | 12.84 | Гипронефтеспец-монтаж | | |
| И.контр. | Панова | Шил | 12.84 | г. Москва | | |
| Утв. | Кузнецов | Шил | 12.84 | | | |

Упор

4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Числова Шил 12.84
Проб. Кузьмина Куз 12.84
ГЦП Тюрин Шил 12.84
И.контр. Панова Шил 12.84
Утв. Кузнецов Шил 12.84

| Формат | Лист | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------|--|------|------------|
| Б4 | 11 | | ПВ5К.12.01.10 | Ось 133x8 ГОСТ 8732-78 Труба В10 ГОСТ 8731-74 L=240 | 1 | 5,7 кг |
| A4 | 12 | | ПВ5К.12.01.11 | Фланец | 2 | |
| A4 | 13 | | ПВ5К.12.01.12 | Ребро | 3 | |
| Б4 | 14 | | ПВ5К.12.01.13 | Пластина Полоса 8x55 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=240 | 2 | 1,30 кг |
| Б4 | 15 | | ПВ5К.12.01.14 | Пластина Полоса 8x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=240 | 1 | 2,60 кг |
| Б4 | 16 | | ПВ5К.12.01.15 | Пластина Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 290x200 | 1 | 5,0 кг |

| Формат | Лист | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | | ПВ5К.12.00.00 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A4 | 1 | | ПВ5К.12.01.00 | Корпус | 1 | |
| A4 | 2 | | ПВ5К.12.02.00 | Упор | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A3 | 3 | | ПВ5К.12.00.01 | Винт | 1 | |
| A4 | 4 | | ПВ5К.12.00.02 | Подпятник | 1 | |
| A4 | 5 | | ПВ5К.12.00.03 | Кольцо запорное | 1 | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | 6 | | | Проволока ф1 ГОСТ 3282-74 | | 0,10 кг |

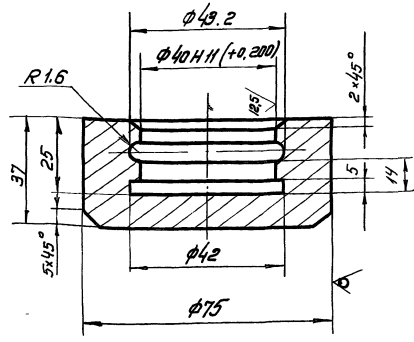
| | | | | | | |
|-------------------------------|----------|-----|-------|-----------------------|------|--------|
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | | | ПВ5К.12.00.00 | | |
| Разраб. | Числова | Шил | 12.84 | Лит. | Лист | Листов |
| Проб. | Кузьмина | Куз | 12.84 | И | | 1 |
| ГЦП | Тюрин | Шил | 12.84 | Гипронефтеспец-монтаж | | |
| И.контр. | Панова | Шил | 12.84 | г. Москва | | |
| Утв. | Кузнецов | Шил | 12.84 | | | |

Захват для подъема рулонов массой до 45 т краном

711 903-9 - 12.00.02

12.00.02 185К.12.00.02

25/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{7.16}{2}$
2. *Размер для справок.

185К.12.00.02

| Изм. | Вид | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
|------|----------|-----------|-------|-------|------|--------|
| | Разр. | Утверждаю | И.И. | 12.84 | 1 | 1 |
| | Провер. | Козымина | К.А. | 12.84 | | |
| | Т.Контр. | Тюрин | В.В. | 12.84 | | |
| | И.Контр. | Панова | Л.В. | 12.84 | | |
| | И.Изм. | Козымина | К.А. | 12.84 | | |

Подпятник

Лит. Масса Листов

И 0,7 1:1

Лист Листов 1

Испроделтеступитмас

Круп В-75 ГОСТ 2590-71

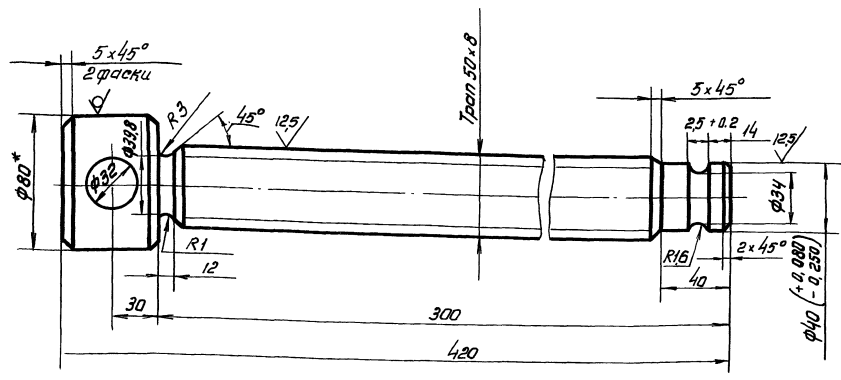
Ст 3 ГОСТ 535-79

г. Москва

10 00 01 185К.12.00.01

12.00.01 185К.12.00.01

25/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - h 16, валов - h 16, остальных $\pm \frac{7.16}{2}$
2. *Размер для справок.

185К.12.00.01

| Изм. | Вид | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
|------|----------|-----------|-------|-------|------|--------|
| | Разр. | Утверждаю | И.И. | 12.84 | 1 | 1 |
| | Провер. | Козымина | К.А. | 12.84 | | |
| | Т.Контр. | Тюрин | В.В. | 12.84 | | |
| | И.Контр. | Панова | Л.В. | 12.84 | | |
| | И.Изм. | Козымина | К.А. | 12.84 | | |

Винт

Лит. Масса Листов

И 5,0 1:2

Лист Листов 1

Испроделтеступитмас

Круп В-80 ГОСТ 2590-71

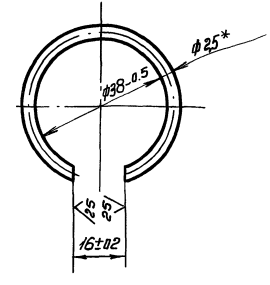
Ст 5 ГОСТ 535-79

г. Москва

12.00.03 185К.12.00.03

12.00.03 185К.12.00.03

25/√



1. Развернутая длина заготовки 104 ± 0.5 мм
2. *Размер для справок.

185К.12.00.03

| Изм. | Вид | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
|------|----------|-----------|-------|-------|------|--------|
| | Разр. | Утверждаю | И.И. | 12.84 | 1 | 1 |
| | Провер. | Козымина | К.А. | 12.84 | | |
| | Т.Контр. | Тюрин | В.В. | 12.84 | | |
| | И.Контр. | Панова | Л.В. | 12.84 | | |
| | И.Изм. | Козымина | К.А. | 12.84 | | |

Кольцо запорное

Лит. Масса Листов

И 0,07 1:1

Лист Листов 1

Испроделтеступитмас

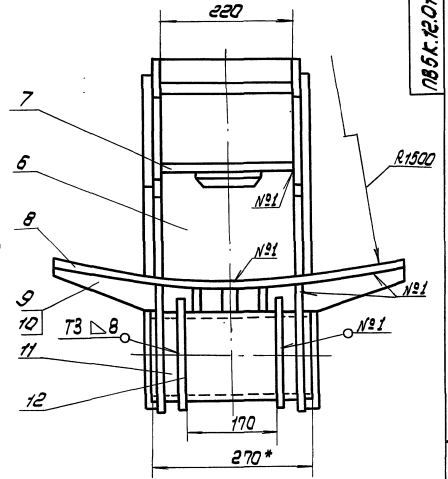
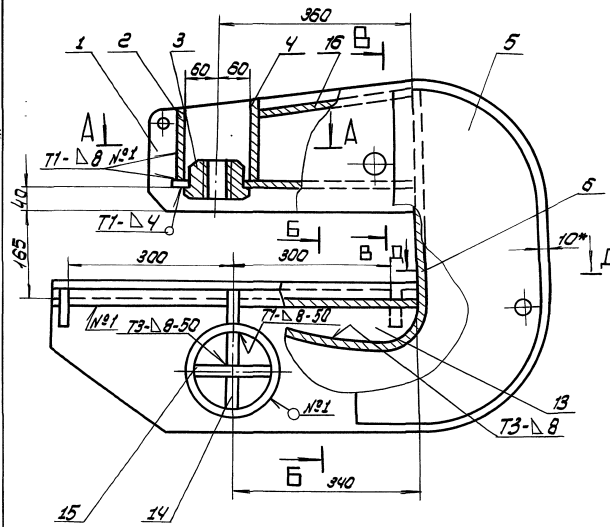
Круп В-25 ГОСТ 9389-75

г. Москва

711903-9-12.8.6

Лист 1 из 1. Чертеж и детали. 12.01.00 СБ

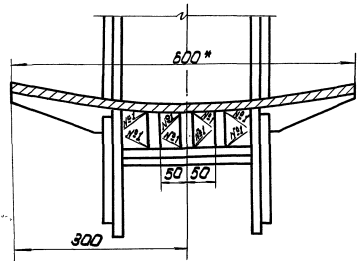
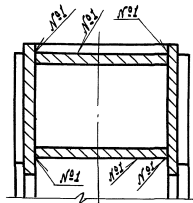
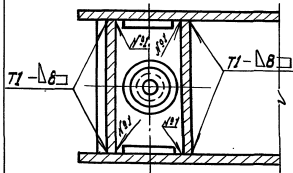
12.01.00 СБ



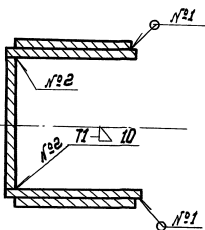
A-A

B-B

Б-Б



Д-Д



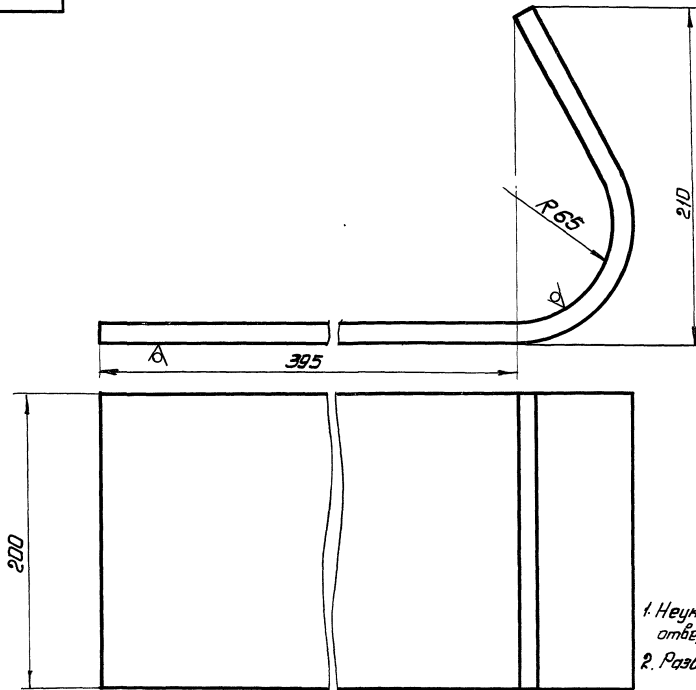
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9457-75.
2. Приварку дет. поз. Б, выполнить после приварки 3-х деталей поз. 13 к дет. поз. В.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н15, валов - h15, остальных ± 0.15 .
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 $\sqrt{25}$.
5. * Размеры для справок.

| | | | | | | | |
|-----------|-----------|----------|---------|--------|---------------------|---------|-------|
| | | | | | 12.01.00 СБ | | |
| | | | | | Корпус | | |
| | | | | | Сборочный чертеж | | |
| Изм. | Лист | № детали | Масштаб | Дата | Лист | Масштаб | Числа |
| Разработ. | Судомашин | № 12.8.6 | 1:5 | 12.8.6 | И | 160.0 | 1:5 |
| Пров. | Судовая | № 12.8.6 | | | Лист | Всего | 1 |
| Исполн. | Получил | № 12.8.6 | | | Исполнитель: И.И.И. | | |
| Н.Кантор | Получил | № 12.8.6 | | | г. Москва | | |
| Упр. | Канторов | № 12.8.6 | | | | | |

ЛБ5К.12.01.06

50 (✓)

ТН 9.03 - 9 - 12,96 А.п. IX



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Развернутая длина заготовки 700 \pm 2,5 мм

Имя, № инв. Листы и детали. Форм. инв. № 1. Инв. № 2. Инв. № 3. Листы и детали.

ЛБ5К.12.01.06

| | | | | |
|-----------|----------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разработ. | Числова | Тель | 12.84 | |
| Проб. | Козырева | К.2 | 12.84 | |
| Т. контр. | | | | |
| Г. инт. | Тюрин | 12.84 | 12.84 | |
| И. контр. | Панова | 12.84 | 12.84 | |
| Утв. | Козырева | 12.84 | 12.84 | |

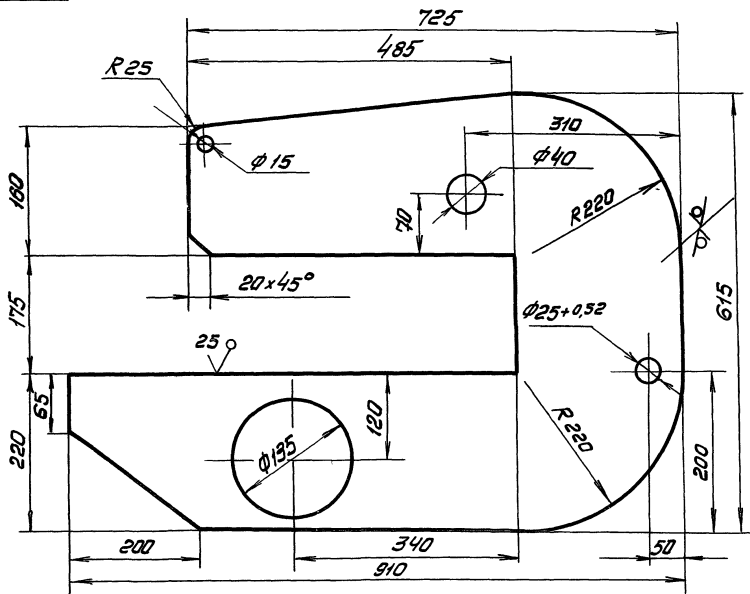
Стенка

| | | |
|-------------------------------------|--------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| И | 14.0 | 1:2 |
| Лист | Листов | 1 |
| Гидротехнический институт г. Москва | | |

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ №637-79

ЛБ5К.12.01.01

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2* - Размер для справок.

Имя, № инв. Листы и детали. Форм. инв. № 1. Инв. № 2. Инв. № 3. Листы и детали.

ЛБ5К.12.01.01

| | | | | |
|-----------|----------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разработ. | Числова | Тель | 12.84 | |
| Проб. | Козырева | К.2 | 12.84 | |
| Т. контр. | | | | |
| Г. инт. | Тюрин | 12.84 | 12.84 | |
| И. контр. | Панова | 12.84 | 12.84 | |
| Утв. | Козырева | 12.84 | 12.84 | |

Щека

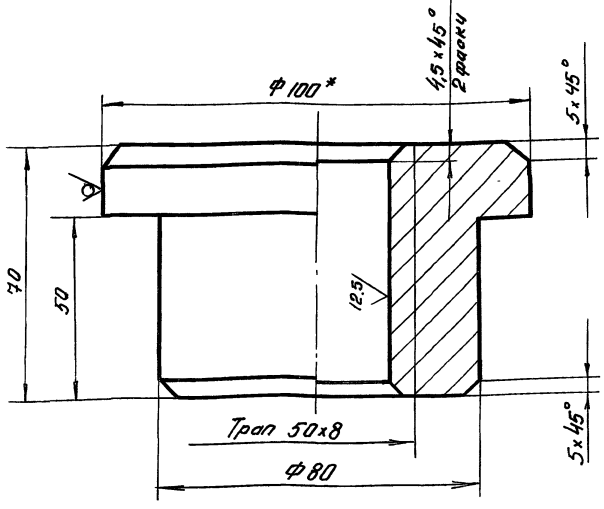
| | | |
|-------------------------------------|--------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| И | 38.0 | 1:5 |
| Лист | Листов | 1 |
| Гидротехнический институт г. Москва | | |

Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79

ТП 903-9-12.86 Л.Л. Д

ПБ5К.12.01.03

25/√(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 2 *Размер для справок

ПБ5К.12.01.03

Гайка

| Лит. | Масса | Кол-во шт |
|------|-------|-----------|
| И | 2.1 | 1:1 |

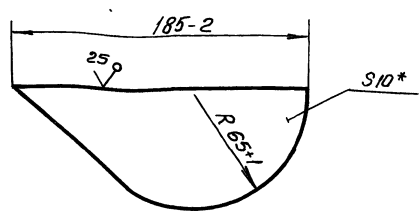
Круг В-100 ГОСТ 2590-71
 Ст 3 ГОСТ 535-79

Исполнитель: Лейт. и дата
 Проверил: Лейт. и дата
 Т.Кантв.
 Г.И.П. Тюрин
 Н.Кантв. Ланова
 Утв. Козычов

| Исполнитель | Лейт. | Дата |
|-------------|---------|-------|
| Лейт. | | |
| Проверил | | |
| Т.Кантв. | | 12.84 |
| Г.И.П. | Тюрин | 12.84 |
| Н.Кантв. | Ланова | 12.84 |
| Утв. | Козычов | 12.84 |

ПБ5К.12.01.13

25/√(✓)



*Размер для справок

ПБ5К.12.01.13

Ребро

| Лит. | Масса | Кол-во шт |
|------|-------|-----------|
| И | 1.2 | 1:1 |

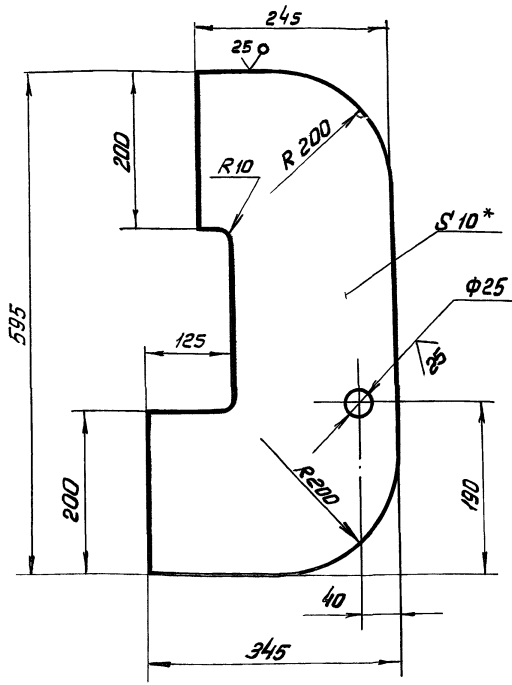
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
 Ст 3 ГОСТ 14637-79

Исполнитель: Лейт. и дата
 Проверил: Лейт. и дата
 Т.Кантв.
 Г.И.П. Тюрин
 Н.Кантв. Ланова
 Утв. Козычов

| Исполнитель | Лейт. | Дата |
|-------------|---------|-------|
| Лейт. | | |
| Проверил | | |
| Т.Кантв. | | 12.84 |
| Г.И.П. | Тюрин | 12.84 |
| Н.Кантв. | Ланова | 12.84 |
| Утв. | Козычов | 12.84 |

ПБ5К.12.01.05

25/√(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 2 *Размер для справок.

ПБ5К.12.01.05

Накладка

| Лит. | Масса | Кол-во шт |
|------|-------|-----------|
| И | 11.0 | 1:5 |

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
 Ст 3 ГОСТ 14637-79

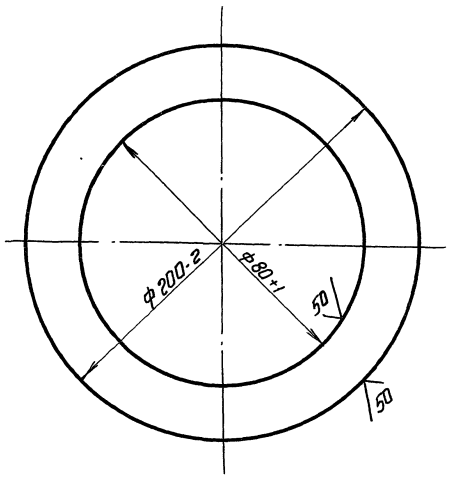
Исполнитель: Лейт. и дата
 Проверил: Лейт. и дата
 Т.Кантв.
 Г.И.П. Тюрин
 Н.Кантв. Ланова
 Утв. Козычов

| Исполнитель | Лейт. | Дата |
|-------------|---------|-------|
| Лейт. | | |
| Проверил | | |
| Т.Кантв. | | 12.84 |
| Г.И.П. | Тюрин | 12.84 |
| Н.Кантв. | Ланова | 12.84 |
| Утв. | Козычов | 12.84 |

ТП903-9 - 12.856 В.Р. IX

ПВ5К.12.01.11

(✓) (✓)

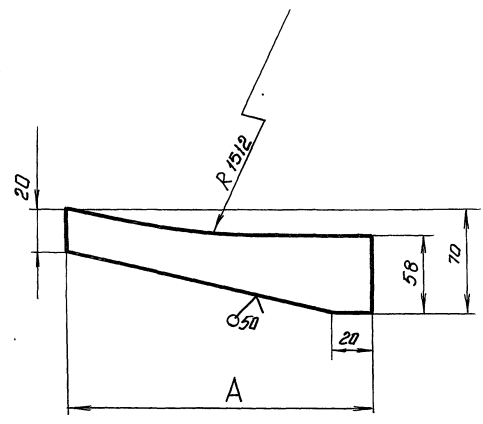


Изм. №, табл. И дата
Взам. шиф. № Изм. №, табл. И дата
Лист и дата

| | | | | | | |
|------------------------|-----------|----------|-------|------------------------------------|-------|---------|
| ПВ5К.12.01.11 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Фланец | | | | И | 1,0 | 1:2 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Кузнецова | Чел | 12.84 | | | |
| Проб. | Кузнецова | Клз | 12.84 | | | |
| Т. контр. | Тюрин | Иль | 12.84 | | | |
| Н. контр. | Панова | Иль | 12.84 | | | |
| Утв. | Кузнецов | Иль | 12.84 | | | |
| Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 | | | | Лист Листов 1 | | |
| Ст 3 ГОСТ 14637-79 | | | | Гипропроекттеплич-монтаж г. Москва | | |

ПВ5К.12.01.09

(✓) (✓)



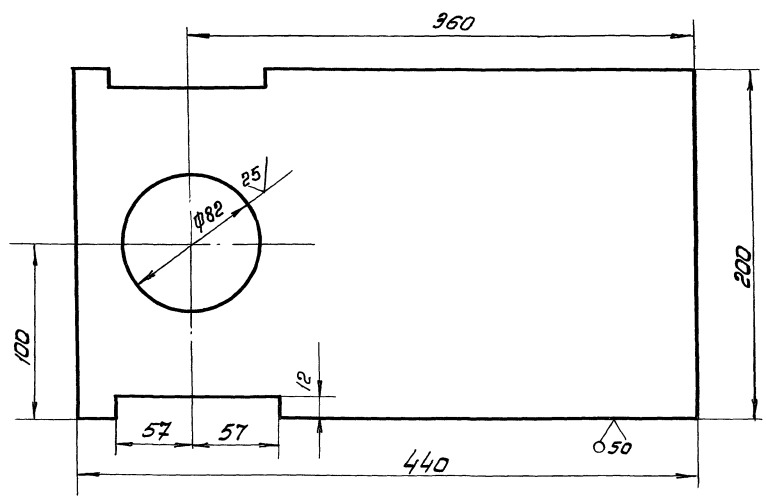
Изм. №, табл. И дата
Взам. шиф. № Изм. №, табл. И дата
Лист и дата

| | | | | | | |
|------------------------|-----------|----------|-------|------------------------------------|-------|---------|
| ПВ5К.12.01.09 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Ребро | | | | И | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Кузнецова | Чел | 12.84 | | | |
| Проб. | Кузнецова | Клз | 12.84 | | | |
| Т. контр. | Тюрин | Иль | 12.84 | | | |
| Н. контр. | Панова | Иль | 12.84 | | | |
| Утв. | Кузнецов | Иль | 12.84 | | | |
| Лист 10-15 ГОСТ 103-76 | | | | Лист Листов 1 | | |
| Ст 3 ГОСТ 535-79 | | | | Гипропроекттеплич-монтаж г. Москва | | |

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - h16, остальных ± 7/16

ПВ5К.12.01.07

(✓) (✓)



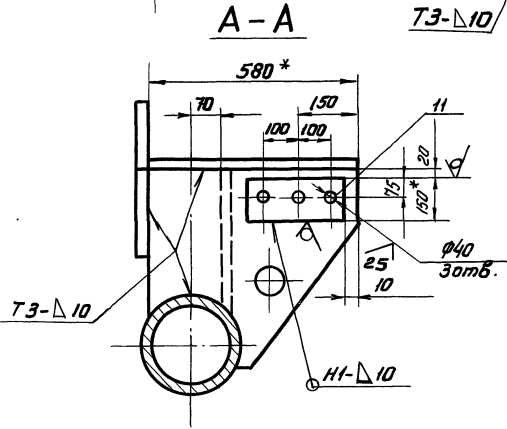
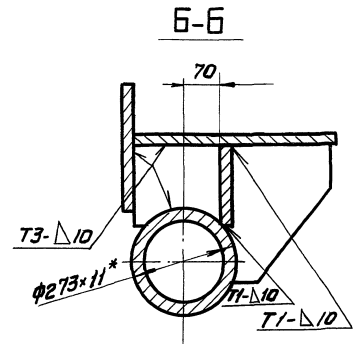
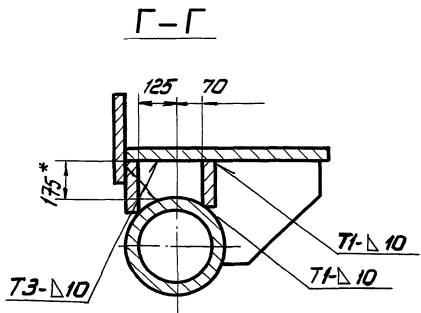
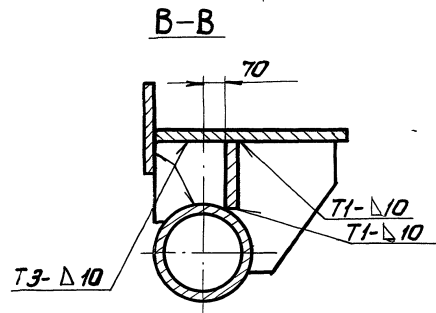
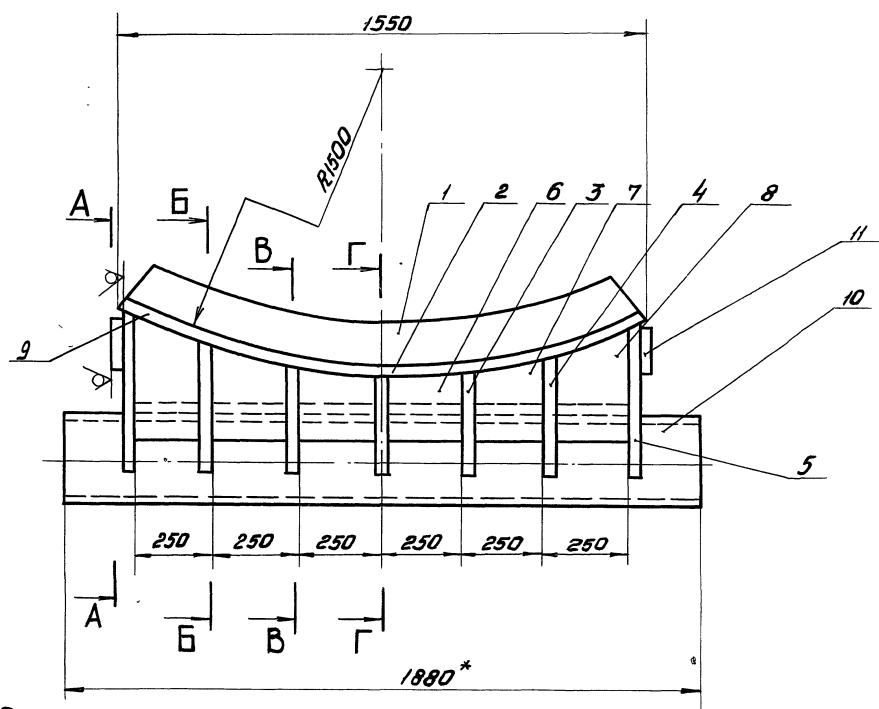
Изм. №, табл. И дата
Взам. шиф. № Изм. №, табл. И дата
Лист и дата

| | | | | | | |
|-------------------------|-----------|----------|-------|------------------------------------|-------|---------|
| ПВ5К.12.01.07 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пластина | | | | И | 8,5 | 1:2,5 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Кузнецова | Чел | 12.84 | | | |
| Проб. | Кузнецова | Клз | 12.84 | | | |
| Т. контр. | Тюрин | Иль | 12.84 | | | |
| Н. контр. | Панова | Иль | 12.84 | | | |
| Утв. | Кузнецов | Иль | 12.84 | | | |
| Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 | | | | Лист Листов 1 | | |
| Ст 3 ГОСТ 14637-79 | | | | Гипропроекттеплич-монтаж г. Москва | | |

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - h16, остальных ± 7/16

ТТ 903-9-12.86 А.П. Я

ЛБ5К.02.01.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных ± 2
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. БУ - 50/
4. * Размеры для справок.

Шифр по плану, Полюс и дата, Разработчик, Проверка, Утверждение, Подпись и должность

| | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|------------------|---------|-------------|
| | | | | ЛБ5К.02.01.00.СБ | | |
| | | | | Опора | | |
| | | | | Сборочный чертеж | | |
| ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | Лист | Масштаб | Удостоверен |
| 1 | 1 | 1 | 1 | И | 440 | 1:10 |
| И. КОТЛ. | Т. КОТЛ. | И. КОТЛ. | И. КОТЛ. | Лист | | |
| И. КОТЛ. | И. КОТЛ. | И. КОТЛ. | И. КОТЛ. | Удостоверен | | |
| И. КОТЛ. | И. КОТЛ. | И. КОТЛ. | И. КОТЛ. | Министерство | | |
| И. КОТЛ. | И. КОТЛ. | И. КОТЛ. | И. КОТЛ. | г. Москва | | |

Лист 11
Т11903-9-12.86

Листы в сборе. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

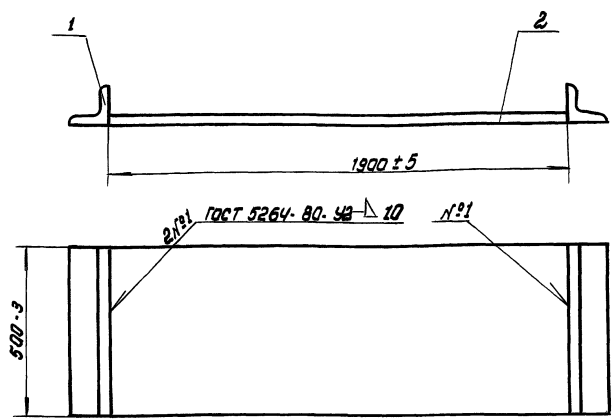
| № п/п | № докум. | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|---------------|--------------------|-------------|--|------|------------|
| | | | Документация | | |
| 62 | П85К.02.01.00 СБ | | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| 64 | 1 П85К.02.01.01 | | Стойка | 1 | |
| 64 | 2 П85К.02.01.02 | | Ребра | 1 | |
| | 3 П85К.02.01.02-01 | | Ребра | 2 | |
| | 4 П85К.02.01.02-02 | | Ребра | 2 | |
| | 5 П85К.02.01.02-03 | | Ребра | 2 | |
| 64 | 6 П85К.02.01.03 | | Стойка | 2 | |
| | 7 П85К.02.01.03-01 | | Стойка | 2 | |
| | 8 П85К.02.01.03-01 | | Стойка | 2 | |
| 64 | 9 П85К.02.01.04 | | Поже | 1 | |
| | | | Лист 6-16 ГОСТ 13023-74 Стр 3 ГОСТ 14637-79 1600 x 800 | 1 | 120,0 кг |
| 64 | 10 П85К.02.01.05 | | Ось | | |
| | | | Труба 25-11 ГОСТ 8732-76 810 ГОСТ 8734-74 | | |
| П85К.02.01.00 | | | | | |
| Изм. Лист | | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разработ. | Числова | КШ | 12.84 | | |
| Проб. | Козымина | КСЗ | 12.84 | | |
| Г.Контр. | Тарош | ТШ | 12.84 | | |
| Н.Контр. | Панова | П | 12.84 | | |
| Утв. | Козынецов | | | | |
| Опора | | | Лист 1 Листов 2 | | |
| | | | Гипропроектспецмонтаж г. Москва. | | |

Листы в сборе. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

| № п/п | № докум. | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|----------------|------------------|-------------|--|------|------------|
| | | | L=1880 | 1 | 134кг |
| 64 | 11 П85К.02.01.06 | | Пластина | | |
| | | | Полоса 20x150 ГОСТ 103-76 Стр. 3 ГОСТ 535-79 L=300 | 2 | 7кг |
| П85К.02.01.00. | | | | | |
| Изм. Лист | | № докум. | Подп. | Дата | |
| | | | | | |
| | | | | | Лист 2 |

П85К.02.02.00 СБ

✓(✓)

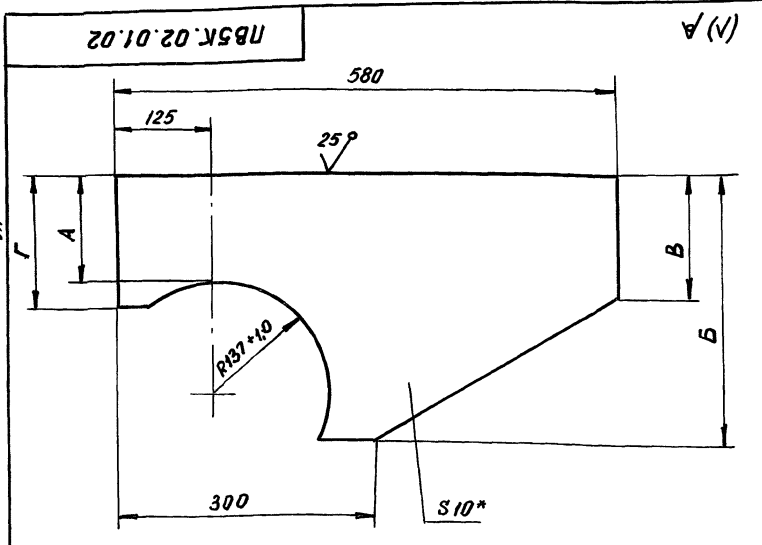


- Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64- 50 ✓

Листы в сборе. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

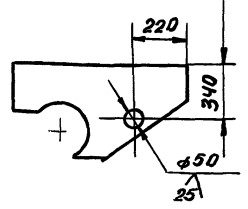
| П85К.02.02.00 СБ | | | | | Лист 1 Листов 1 | |
|------------------|-----------|----------|-------|------|------------------------------------|--|
| Основа | | | | | | |
| Сборочный чертеж | | | | | | |
| Изм. Лист | | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разработ. | Числова | КШ | 12.84 | | | |
| Проб. | Козымина | КСЗ | 12.84 | | | |
| Г.Контр. | Тарош | ТШ | 12.84 | | | |
| Н.Контр. | Панова | П | 12.84 | | | |
| Утв. | Козынецов | | | | | |
| Основа | | | | | Лист 1 Листов 1 | |
| | | | | | Гипропроектспецмонтаж г. Москва | |

ТТ 903-9 - 12,96 АЛ IX



| Обозначен. | Размеры, мм | | | | Масса, кг |
|---------------|-------------|-----|-----|-----|-----------|
| | A | B | B | Г | |
| ПВ5К.02.01.02 | 175 | 350 | 40 | 230 | 7,8 |
| -01 | 185 | 360 | 40 | 240 | 8,3 |
| -02 | 250 | 425 | 150 | 270 | 10,1 |
| -03 | 375 | 550 | 170 | 430 | 12,4 |

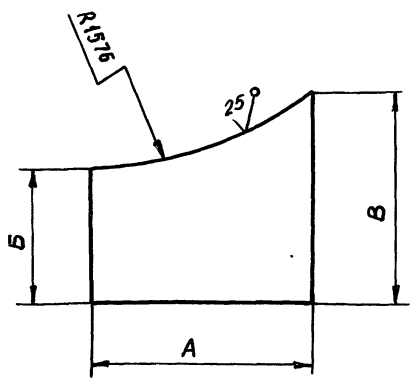
ПВ5К.02.01.02 - 03
Остальное см. ПВ5К.02.01.02
М1:20



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

| ПВ5К.02.01.02 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
|---------------|----------|----------|-------|--------------------------------|-------------------------|-----------|
| Изм. | Лист | И докум. | Подп. | Дата | И | ст. табл. |
| Разраб. | Числова | Чилл | 12.84 | 12.84 | | |
| Пров. | Кузьмина | Куз | 12.84 | 12.84 | Лист | Листов 1 |
| Т.контр. | Тюрин | Тюр | 12.84 | 12.84 | | |
| И.контр. | Панова | Пан | 12.84 | 12.84 | Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 | |
| Утв. | Кузнецов | Куз | 12.84 | 12.84 | Ст 3 ГОСТ 14637-79 | |
| | | | | Гипроцветспец-монтаж г. Москва | | |

ПВ5К.02.01.03 (V) A

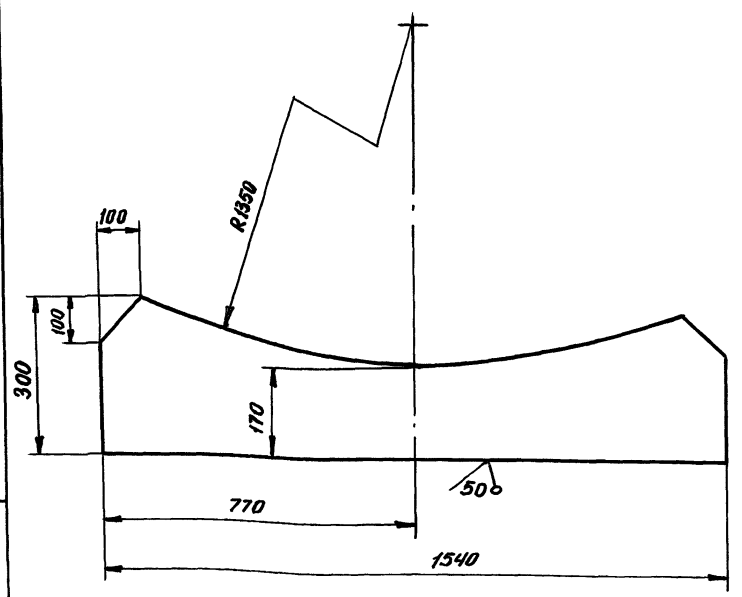


| Обозначение | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|---------------|-------------|-----|-----|-----------|
| | A | B | B | |
| ПВ5К.02.01.03 | 240 | 200 | 200 | 6,25 |
| -01 | 230 | 220 | 290 | 9,15 |
| -02 | 230 | 290 | 410 | 10,2 |

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

| ПВ5К.02.01.03 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
|---------------|----------|----------|-------|--------------------------------|-------------------------|-----------|
| Изм. | Лист | И докум. | Подп. | Дата | И | ст. табл. |
| Разраб. | Числова | Чилл | 12.84 | 12.84 | | |
| Пров. | Кузьмина | Куз | 12.84 | 12.84 | Лист | Листов 1 |
| Т.контр. | Тюрин | Тюр | 12.84 | 12.84 | | |
| И.контр. | Панова | Пан | 12.84 | 12.84 | Лист 5-16 ГОСТ 19903-74 | |
| Утв. | Кузнецов | Куз | 12.84 | 12.84 | Ст 3 ГОСТ 14637-79 | |
| | | | | Гипроцветспец-монтаж г. Москва | | |

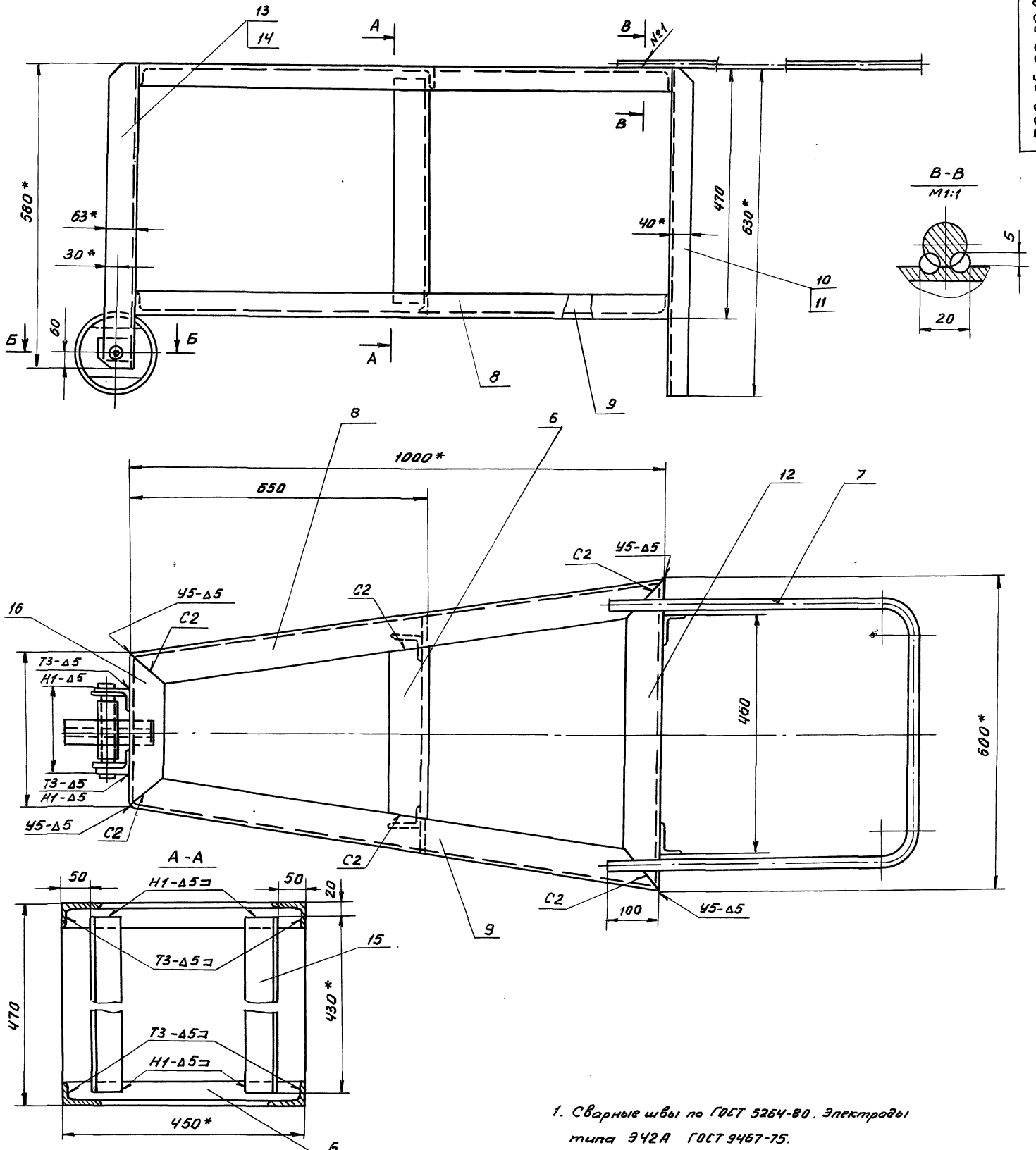
ПВ5К.02.01.01 (V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

| ПВ5К.02.01.01 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
|---------------|----------|----------|-------|--------------------------------|-------------------------|----------|
| Изм. | Лист | И докум. | Подп. | Дата | И | 60 |
| Разраб. | Числова | Чилл | 12.84 | 12.84 | | |
| Пров. | Кузьмина | Куз | 12.84 | 12.84 | Лист | Листов 1 |
| Т.контр. | Тюрин | Тюр | 12.84 | 12.84 | | |
| И.контр. | Панова | Пан | 12.84 | 12.84 | Лист 6-25 ГОСТ 19903-74 | |
| Утв. | Кузнецов | Куз | 12.84 | 12.84 | Ст 3 ГОСТ 14637-79 | |
| | | | | Гипроцветспец-монтаж г. Москва | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------|----------|----------|------------------|--------------------------------|-------------------------|---------------|
| Документация | | | | | | |
| A2 | | | ПВ5К.02.02.00.СБ | Сборочный чертёж | | |
| Детали | | | | | | |
| Б4 | 1 | | ПВ5К.02.02.01 | Упор | | |
| | | | | Б-75*75*8 ГОСТ 8509-72 | | |
| | | | | Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=500 | 2 | 9,0 кг |
| Б4 | 2 | | ПВ5К.02.02.02 | Пластина | | |
| | | | | Б-14 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 1900 x 500 | 1 | 10,5 кг |
| ПВ5К.02.02.00 | | | | | | |
| Изм. | Лист | И докум. | Подп. | Дата | И | Лист Листов 1 |
| Разраб. | Кузьмина | Куз | 12.84 | 12.84 | | |
| Пров. | Числова | Чилл | 12.84 | 12.84 | Лист | Листов 1 |
| Т.контр. | Тюрин | Тюр | 12.84 | 12.84 | | |
| И.контр. | Панова | Пан | 12.84 | 12.84 | Лист 6-25 ГОСТ 19903-74 | |
| Утв. | Кузнецов | Куз | 12.84 | 12.84 | Ст 3 ГОСТ 14637-79 | |
| | | | | Гипроцветспец-монтаж г. Москва | | |



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.
4. ** Отверстия φ26 в дет. поз. 5, 13, 14 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей Б4 - $\sqrt{}$

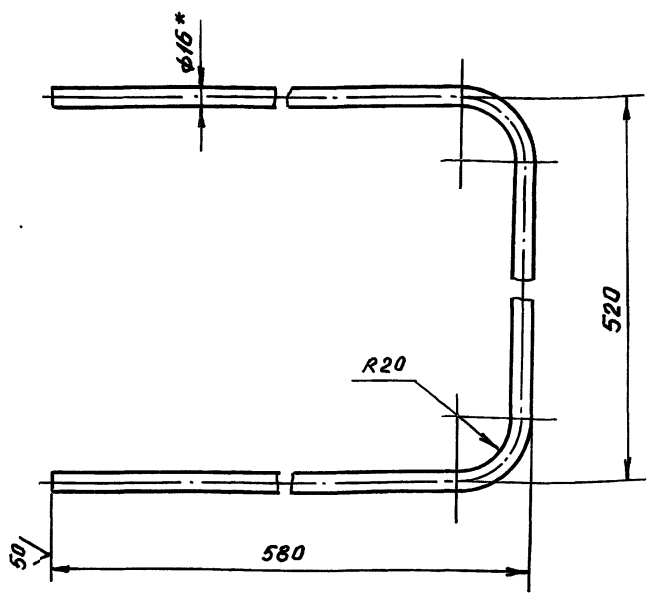
Шаб. и подл. Подл. и дата Взам. инв. Инв. и дата Подл. и дата

| ПВ8.05.00.00.00.05 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|--------------------|----------|-------|-------|--|-------|----------|
| Изм/лист | И.Экз.м. | Подп. | Дата | Упорклиновой | 46,5 | 1:5 |
| Разраб. | Кузьмина | К.С. | 12.84 | | | |
| Проб. | Числова | С.И. | 12.84 | | | |
| Г.контр. | | | | Сборочный чертёж | Лист | Листов 1 |
| Г.И.П. | Порчин | | 12.84 | Гипрометестец- монт ам г. Москва | | |
| И.контр. | Панова | | 12.84 | | | |
| УТВ. | Кузнецов | | 12.84 | | | |

ПВВ.05.00.07

(V)A

11903-9-1286 Ар. IX



1. Длина заготовки 1600 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размер для справок.

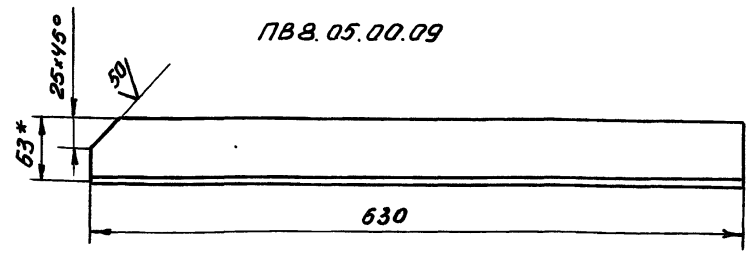
Изм. и дата, Подп. и дата, Разраб., Провер., Т.контр., Г.ИП, И.контр., Утв.

| | | | | | | |
|--------------|----------|-------|-------|---|-------|---------|
| ПВВ.05.00.07 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Ручка | | | | | 2,5 | 1:4 |
| Изм. Лист | И докум. | Подп. | Дата | Лист Листов 1 | | |
| Разраб. | Кузьмина | Куз | 12.84 | Гипроинертспец-монтаж г. Москва | | |
| Пров. | Числова | Чил | 12.84 | Круг В-16 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| Т.контр. | | | | | | |
| Г.ИП | Тюрин | Тюр | 12.84 | | | |
| И.контр. | Панова | Пан | 12.84 | | | |
| Утв. | Кузнецов | Куз | 12.84 | | | |

ПВВ.05.00.09

(V)A

ПВВ.05.00.09



ПВВ.05.00.09-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВВ.05.00.09

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

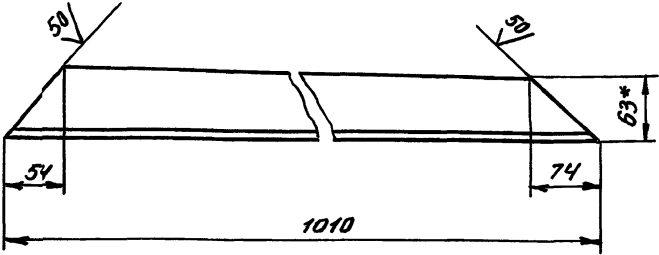
Изм. и дата, Подп. и дата, Разраб., Провер., Т.контр., Г.ИП, И.контр., Утв.

| | | | | | | |
|--------------|----------|-------|-------|--|-------|---------|
| ПВВ.05.00.09 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Уголок | | | | | 2,46 | 1:4 |
| Изм. Лист | И докум. | Подп. | Дата | Лист Листов 1 | | |
| Разраб. | Кузьмина | Куз | 12.84 | Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| Пров. | Числова | Чил | 12.84 | Гипроинертспец-монтаж г. Москва | | |
| Т.контр. | | | | | | |
| Г.ИП | Тюрин | Тюр | 12.84 | | | |
| И.контр. | Панова | Пан | 12.84 | | | |
| Утв. | Кузнецов | Куз | 12.84 | | | |

ПВВ.05.00.08

(V)A

ПВВ.05.00.08



ПВВ.05.00.08-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВВ.05.00.08

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

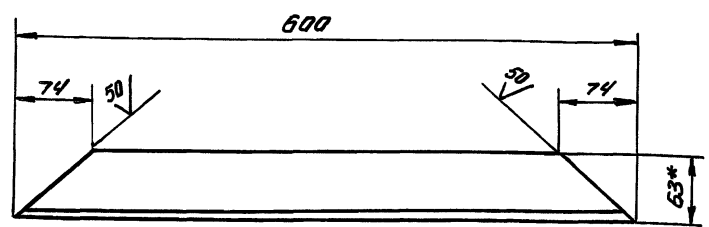
Изм. и дата, Подп. и дата, Разраб., Провер., Т.контр., Г.ИП, И.контр., Утв.

| | | | | | | |
|--------------|----------|-------|-------|--|-------|---------|
| ПВВ.05.00.08 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Уголок | | | | | 3,95 | 1:4 |
| Изм. Лист | И докум. | Подп. | Дата | Лист Листов 1 | | |
| Разраб. | Кузьмина | Куз | 12.84 | Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| Пров. | Числова | Чил | 12.84 | Гипроинертспец-монтаж г. Москва | | |
| Т.контр. | | | | | | |
| Г.ИП | Тюрин | Тюр | 12.84 | | | |
| И.контр. | Панова | Пан | 12.84 | | | |
| Утв. | Кузнецов | Куз | 12.84 | | | |

ПВВ.05.00.10

(V)A

ПВВ.05.00.10



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

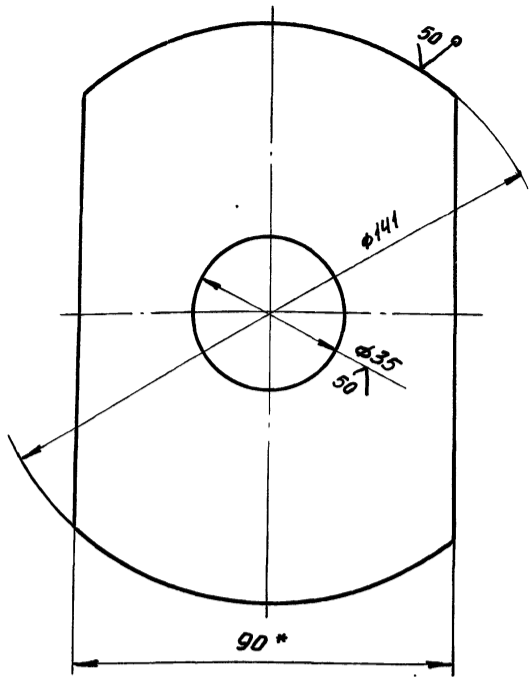
Изм. и дата, Подп. и дата, Разраб., Провер., Т.контр., Г.ИП, И.контр., Утв.

| | | | | | | |
|--------------|----------|-------|-------|--|-------|---------|
| ПВВ.05.00.10 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Уголок | | | | | 2,35 | 1:4 |
| Изм. Лист | И докум. | Подп. | Дата | Лист Листов 1 | | |
| Разраб. | Кузьмина | Куз | 12.84 | Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| Пров. | Числова | Чил | 12.84 | Гипроинертспец-монтаж г. Москва | | |
| Т.контр. | | | | | | |
| Г.ИП | Тюрин | Тюр | 12.84 | | | |
| И.контр. | Панова | Пан | 12.84 | | | |
| Утв. | Кузнецов | Куз | 12.84 | | | |

ТП903-9-12,86 АА IX

ПВ8.05.00.04

(✓)(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВ8.05.00.04.

Диафрагма

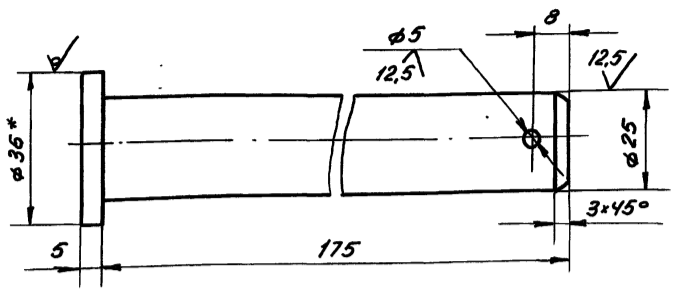
| Лист | Масса | Масштаб |
|--------------------------------------|-------|---------|
| | 0,65 | 1:1 |
| Лист Листов 1 | | |
| Полоса 8x90 ГОСТ 103-76 | | |
| Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| Гипроинформационный монтаж г. Москва | | |

| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|----------|-------|-------|
| Разраб. | Кузьмина | Кч2 | | 12.84 |
| Проб. | Числова | Чш | | 12.84 |
| Т.контр. | | | | |
| ГИП | Торин | | | 12.84 |
| Н.контр. | Панова | | | 12.84 |
| Утв. | Кузнецов | | | 12.84 |

Изм. и дата, Подп. и дата, Взам. инв. и дата, Инв. и дата

ПВ8.05.00.01

25 (✓)(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВ8.05.00.01

Ось

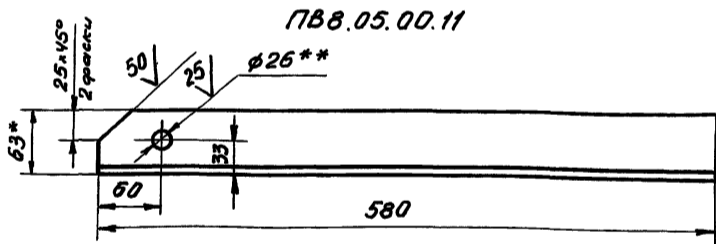
| Лист | Масса | Масштаб |
|--------------------------------------|-------|---------|
| | 0,7 | 1:1 |
| Лист Листов 1 | | |
| Круг 8-36 ГОСТ 2590-71 | | |
| Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| Гипроинформационный монтаж г. Москва | | |

| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|----------|-------|-------|
| Разраб. | Кузьмина | Кч2 | | 12.84 |
| Проб. | Числова | Чш | | 12.84 |
| Т.контр. | | | | |
| ГИП | Торин | | | 12.84 |
| Н.контр. | Панова | | | 12.84 |
| Утв. | Кузнецов | | | 12.84 |

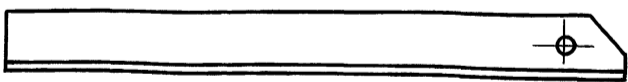
Изм. и дата, Подп. и дата, Взам. инв. и дата, Инв. и дата

ПВ8.05.00.11

(✓)(✓)



ПВ8.05.00.11-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВ8.05.00.11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.
3. ** Отверстия φ26 сверлить после сварки с деталью 5.

ПВ8.05.00.11

Уголок

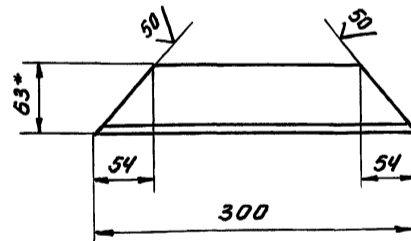
| Лист | Масса | Масштаб |
|--------------------------------------|-------|---------|
| | 2,27 | 1:4 |
| Лист Листов 1 | | |
| Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72 | | |
| Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| Гипроинформационный монтаж г. Москва | | |

| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|----------|-------|-------|
| Разраб. | Кузьмина | Кч2 | | 12.84 |
| Проб. | Числова | Чш | | 12.84 |
| Т.контр. | | | | |
| ГИП | Торин | | | 12.84 |
| Н.контр. | Панова | | | 12.84 |
| Утв. | Кузнецов | | | 12.84 |

Изм. и дата, Подп. и дата, Взам. инв. и дата, Инв. и дата

ПВ8.05.00.13

(✓)(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВ8.05.00.13

Уголок

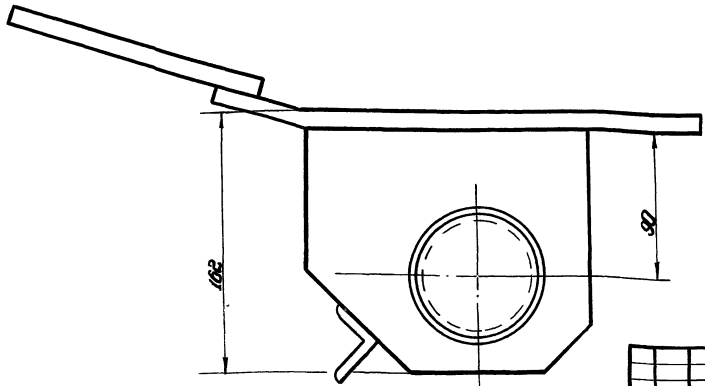
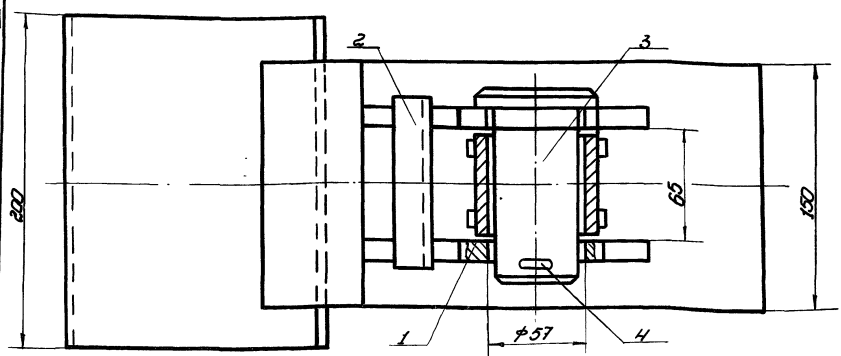
| Лист | Масса | Масштаб |
|--------------------------------------|-------|---------|
| | 1,17 | 1:4 |
| Лист Листов 1 | | |
| Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72 | | |
| Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| Гипроинформационный монтаж г. Москва | | |

| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|----------|----------|-------|-------|
| Разраб. | Кузьмина | Кч2 | | 12.84 |
| Проб. | Числова | Чш | | 12.84 |
| Т.контр. | | | | |
| ГИП | Торин | | | 12.84 |
| Н.контр. | Панова | | | 12.84 |
| Утв. | Кузнецов | | | 12.84 |

Изм. и дата, Подп. и дата, Взам. инв. и дата, Инв. и дата

1783.02.00.00.05

71903-9-12186 П.П.И.



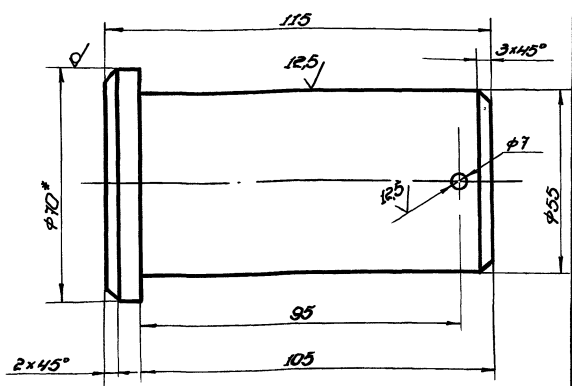
размеры для справок.

Увед. и тех. инст. в сборе. Взам. инв. № 1102. Исполн. П.П.И. 1783.02.00.00.05

| | | | | | | |
|------------------|----------|---------|-------|-----------------------------------|--------|---------|
| 1783.02.00.00.05 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | Рисунки | Дата | Схема для развертки баняя рулона. | | |
| Разраб. | Кучымина | Клиб | 12.84 | 130 | 1:2 | |
| Проаб. | Ислюба | Шил | 12.84 | Сборочный чертеж | | |
| Г. контр. | | | | Лист | Листов | |
| ИП | Таршин | Шил | 12.84 | Гидроаэростатический монтаж | | |
| И. контр. | Панова | Шил | 12.84 | г. Москва | | |
| Удб. | Кучымина | Шил | 12.84 | Формат А2 | | |

1783.02.00.01

25 ✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: болтов - h/14, отверстий - H/14, остальных - ±IT/16

Увед. и тех. инст. в сборе. Взам. инв. № 1102. Исполн. П.П.И. 1783.02.00.00.01

| | | | | | | |
|---------------|----------|---------|-------|-----------------------------|-------|---------|
| 1783.02.00.01 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | Рисунки | Дата | Палец | | |
| Разраб. | Кучымина | Клиб | 12.84 | 22 | 1:1 | |
| Проаб. | Ислюба | Шил | 12.84 | Лист Листов | | |
| Г. контр. | | | | Гидроаэростатический монтаж | | |
| ИП | Таршин | Шил | 12.84 | г. Москва | | |
| И. контр. | Панова | Шил | 12.84 | Формат А1 | | |
| Удб. | Кучымина | Шил | 12.84 | | | |

| Изм. | Лист | Рисунки | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|------|---------|------|------------------|---------------------|------|------------|
| | | | | | Документация | | |
| | | | | 1783.02.00.00.05 | Сборочный чертеж | | |
| | | | | | Сборочные единицы | | |
| 174 | 1 | | | 1783.02.01.00 | Втулка | 1 | |
| 174 | 2 | | | 1783.02.02.00 | Корпус | 1 | |
| | | | | | Детали | | |
| 174 | 3 | | | 1783.02.00.01 | Палец | 1 | |
| | | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | | Шпунт 63x75-002 | | |
| | | | | | ГОСТ 397-79 | 1 | 002шт |

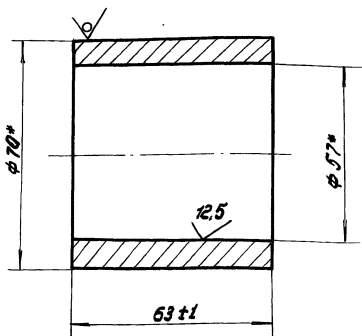
| | | | | | | |
|---------------|----------|---------|-------|-----------------------------------|--------|---------|
| 1783.02.00.00 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | Рисунки | Дата | Схема для развертки баняя рулона. | | |
| Разраб. | Кучымина | Клиб | 12.84 | 130 | 1:2 | |
| Проаб. | Ислюба | Шил | 12.84 | Сборочный чертеж | | |
| Г. контр. | | | | Лист | Листов | |
| ИП | Таршин | Шил | 12.84 | Гидроаэростатический монтаж | | |
| И. контр. | Панова | Шил | 12.84 | г. Москва | | |
| Удб. | Кучымина | Шил | 12.84 | Формат А1 | | |

Увед. и тех. инст. в сборе. Взам. инв. № 1102. Исполн. П.П.И. 1783.02.00.00.00

ТТ1903-9-18-86 ЯИ 27

183.02.01.01

59 (✓)



* Размер для справок

183.02.01.01

Втулка

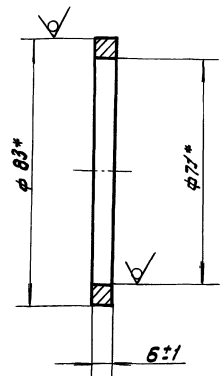
| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|----------|
| 1 | 0,7 | 1:1 |
| Лист | | Листов 1 |

Труба 70×8 ГОСТ 8732-78
810 ГОСТ 8731-74
Гипроаэтеплицантех
г. Москва

Лист №1 Лист №2 Лист №3 Лист №4 Лист №5 Лист №6 Лист №7 Лист №8 Лист №9 Лист №10 Лист №11 Лист №12 Лист №13 Лист №14 Лист №15 Лист №16 Лист №17 Лист №18 Лист №19 Лист №20 Лист №21 Лист №22 Лист №23 Лист №24 Лист №25 Лист №26 Лист №27 Лист №28 Лист №29 Лист №30 Лист №31 Лист №32 Лист №33 Лист №34 Лист №35 Лист №36 Лист №37 Лист №38 Лист №39 Лист №40 Лист №41 Лист №42 Лист №43 Лист №44 Лист №45 Лист №46 Лист №47 Лист №48 Лист №49 Лист №50 Лист №51 Лист №52 Лист №53 Лист №54 Лист №55 Лист №56 Лист №57 Лист №58 Лист №59 Лист №60 Лист №61 Лист №62 Лист №63 Лист №64 Лист №65 Лист №66 Лист №67 Лист №68 Лист №69 Лист №70 Лист №71 Лист №72 Лист №73 Лист №74 Лист №75 Лист №76 Лист №77 Лист №78 Лист №79 Лист №80 Лист №81 Лист №82 Лист №83 Лист №84 Лист №85 Лист №86 Лист №87 Лист №88 Лист №89 Лист №90 Лист №91 Лист №92 Лист №93 Лист №94 Лист №95 Лист №96 Лист №97 Лист №98 Лист №99 Лист №100

183.02.01.02

25 (✓)



* Размер для справок

183.02.01.02

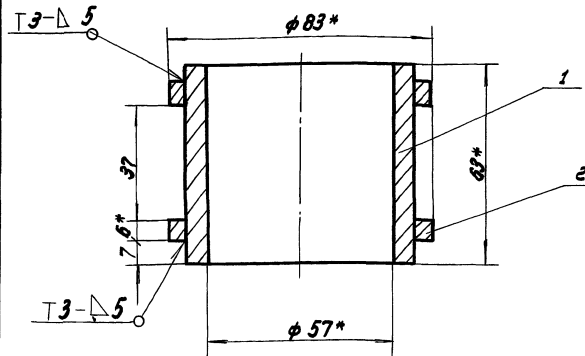
Полоцо

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|----------|
| 1 | 0,15 | 1:1 |
| Лист | | Листов 1 |

Труба 83×6 ГОСТ 8732-78
810 ГОСТ 8731-74
Гипроаэтеплицантех
г. Москва

Лист №1 Лист №2 Лист №3 Лист №4 Лист №5 Лист №6 Лист №7 Лист №8 Лист №9 Лист №10 Лист №11 Лист №12 Лист №13 Лист №14 Лист №15 Лист №16 Лист №17 Лист №18 Лист №19 Лист №20 Лист №21 Лист №22 Лист №23 Лист №24 Лист №25 Лист №26 Лист №27 Лист №28 Лист №29 Лист №30 Лист №31 Лист №32 Лист №33 Лист №34 Лист №35 Лист №36 Лист №37 Лист №38 Лист №39 Лист №40 Лист №41 Лист №42 Лист №43 Лист №44 Лист №45 Лист №46 Лист №47 Лист №48 Лист №49 Лист №50 Лист №51 Лист №52 Лист №53 Лист №54 Лист №55 Лист №56 Лист №57 Лист №58 Лист №59 Лист №60 Лист №61 Лист №62 Лист №63 Лист №64 Лист №65 Лист №66 Лист №67 Лист №68 Лист №69 Лист №70 Лист №71 Лист №72 Лист №73 Лист №74 Лист №75 Лист №76 Лист №77 Лист №78 Лист №79 Лист №80 Лист №81 Лист №82 Лист №83 Лист №84 Лист №85 Лист №86 Лист №87 Лист №88 Лист №89 Лист №90 Лист №91 Лист №92 Лист №93 Лист №94 Лист №95 Лист №96 Лист №97 Лист №98 Лист №99 Лист №100

183.02.01.00 СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных ± 2/16
- * Размеры для справок

183.02.01.00 СБ

Втулка
Сварочный чертеж

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|----------|
| 1,2 | 1,2 | 1:1 |
| Лист | | Листов 1 |

Гипроаэтеплицантех
г. Москва

Лист №1 Лист №2 Лист №3 Лист №4 Лист №5 Лист №6 Лист №7 Лист №8 Лист №9 Лист №10 Лист №11 Лист №12 Лист №13 Лист №14 Лист №15 Лист №16 Лист №17 Лист №18 Лист №19 Лист №20 Лист №21 Лист №22 Лист №23 Лист №24 Лист №25 Лист №26 Лист №27 Лист №28 Лист №29 Лист №30 Лист №31 Лист №32 Лист №33 Лист №34 Лист №35 Лист №36 Лист №37 Лист №38 Лист №39 Лист №40 Лист №41 Лист №42 Лист №43 Лист №44 Лист №45 Лист №46 Лист №47 Лист №48 Лист №49 Лист №50 Лист №51 Лист №52 Лист №53 Лист №54 Лист №55 Лист №56 Лист №57 Лист №58 Лист №59 Лист №60 Лист №61 Лист №62 Лист №63 Лист №64 Лист №65 Лист №66 Лист №67 Лист №68 Лист №69 Лист №70 Лист №71 Лист №72 Лист №73 Лист №74 Лист №75 Лист №76 Лист №77 Лист №78 Лист №79 Лист №80 Лист №81 Лист №82 Лист №83 Лист №84 Лист №85 Лист №86 Лист №87 Лист №88 Лист №89 Лист №90 Лист №91 Лист №92 Лист №93 Лист №94 Лист №95 Лист №96 Лист №97 Лист №98 Лист №99 Лист №100

| Программа | Зона | №3 | Обозначение | Наименование | кол | Примечание |
|--------------|------|----|-----------------|------------------|-----|------------|
| Документация | | | | | | |
| АЧ | | | 183.02.01.00 СБ | Сварочный чертеж | | |
| Детали | | | | | | |
| АЧ | 1 | | 183.02.01.01 | Втулка | 1 | |
| АЧ | 2 | | 183.02.01.02 | Полоцо | 2 | |

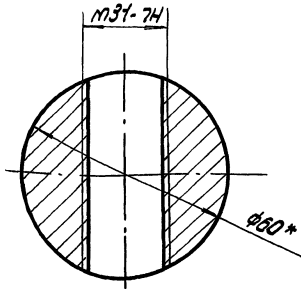
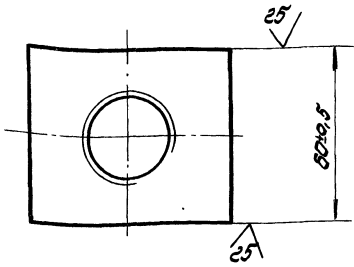
| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|----------|
| 1,2 | 1,2 | 1:1 |
| Лист | | Листов 1 |

Гипроаэтеплицантех
г. Москва

Лист №1 Лист №2 Лист №3 Лист №4 Лист №5 Лист №6 Лист №7 Лист №8 Лист №9 Лист №10 Лист №11 Лист №12 Лист №13 Лист №14 Лист №15 Лист №16 Лист №17 Лист №18 Лист №19 Лист №20 Лист №21 Лист №22 Лист №23 Лист №24 Лист №25 Лист №26 Лист №27 Лист №28 Лист №29 Лист №30 Лист №31 Лист №32 Лист №33 Лист №34 Лист №35 Лист №36 Лист №37 Лист №38 Лист №39 Лист №40 Лист №41 Лист №42 Лист №43 Лист №44 Лист №45 Лист №46 Лист №47 Лист №48 Лист №49 Лист №50 Лист №51 Лист №52 Лист №53 Лист №54 Лист №55 Лист №56 Лист №57 Лист №58 Лист №59 Лист №60 Лист №61 Лист №62 Лист №63 Лист №64 Лист №65 Лист №66 Лист №67 Лист №68 Лист №69 Лист №70 Лист №71 Лист №72 Лист №73 Лист №74 Лист №75 Лист №76 Лист №77 Лист №78 Лист №79 Лист №80 Лист №81 Лист №82 Лист №83 Лист №84 Лист №85 Лист №86 Лист №87 Лист №88 Лист №89 Лист №90 Лист №91 Лист №92 Лист №93 Лист №94 Лист №95 Лист №96 Лист №97 Лист №98 Лист №99 Лист №100

60 00 50 18U

(✓)(✓)



* размер для справок

184.05.00.03

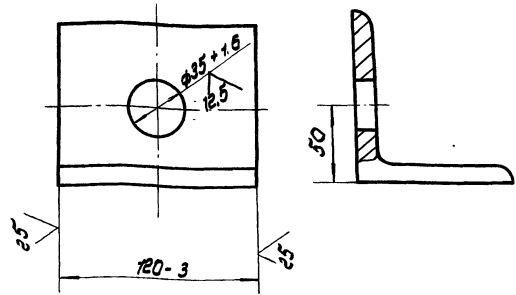
Гайка

| | | | |
|-----------|----------|------|-------|
| Исполн. | Н.Савкин | Лист | Дата |
| Разработ. | Числова | Лист | 12.84 |
| Проб. | Кузнецов | Лист | 12.84 |
| Г.Контр. | Тарачин | Лист | 12.84 |
| Н.Контр. | Панова | Лист | 12.84 |
| Утв. | Кузнецов | Лист | 12.84 |

| | | |
|------------------------|--------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1,2 | 1:1 | |
| Лист | Листов | 1 |
| Круг 8-60 ГОСТ 2590-71 | | |
| Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| г. Москва | | |

10 10 50 18U

(✓)(✓)



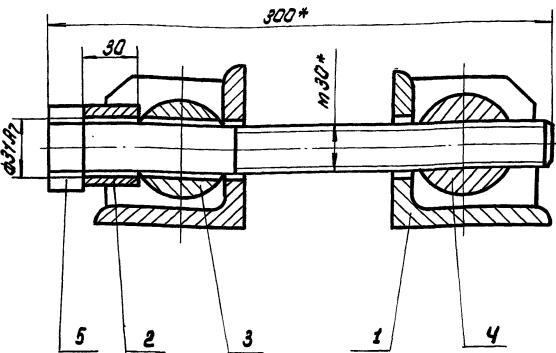
184.05.01.01

Уголок

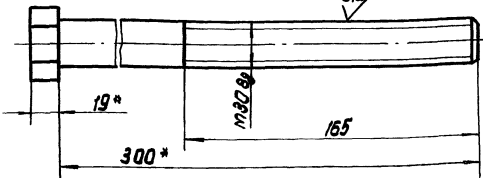
| | | | |
|-----------|----------|------|-------|
| Исполн. | Н.Савкин | Лист | Дата |
| Разработ. | Числова | Лист | 12.84 |
| Проб. | Кузнецов | Лист | 12.84 |
| Г.Контр. | Тарачин | Лист | 12.84 |
| Н.Контр. | Панова | Лист | 12.84 |
| Утв. | Кузнецов | Лист | 12.84 |

| | | |
|-------------------------------|--------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1,25 | 1:1 | |
| Лист | Листов | 1 |
| Уголок 6-80x80x8 ГОСТ 8509-72 | | |
| Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| г. Москва | | |

95 00 00 50 00 СБ



Поз. 5
м 1:2



* Размеры для справок.

184.05.00.00 СБ

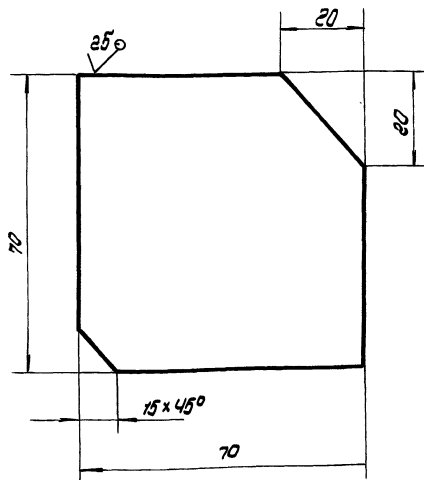
Стяжное приспособление
сборочный чертеж

| | | | |
|-----------|----------|------|-------|
| Исполн. | Н.Савкин | Лист | Дата |
| Разработ. | Числова | Лист | 12.84 |
| Проб. | Кузнецов | Лист | 12.84 |
| Г.Контр. | Тарачин | Лист | 12.84 |
| Н.Контр. | Панова | Лист | 12.84 |
| Утв. | Кузнецов | Лист | 12.84 |

| | | |
|-----------|--------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 7,6 | 1:2 | |
| Лист | Листов | 1 |
| г. Москва | | |

20 10 50 01 02

(✓)(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16;
остальные $\pm \frac{IT16}{2}$

184.05.01.02

ребро

| | | | |
|-----------|----------|------|-------|
| Исполн. | Н.Савкин | Лист | Дата |
| Разработ. | Числова | Лист | 12.84 |
| Проб. | Кузнецов | Лист | 12.84 |
| Г.Контр. | Тарачин | Лист | 12.84 |
| Н.Контр. | Панова | Лист | 12.84 |
| Утв. | Кузнецов | Лист | 12.84 |

| | | |
|--------------------|--------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 0,3 | 1:1 | |
| Лист | Листов | 1 |
| 6-8 ГОСТ 19903-74 | | |
| Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| г. Москва | | |

ТП 903-9 - 12886 Ал. IX

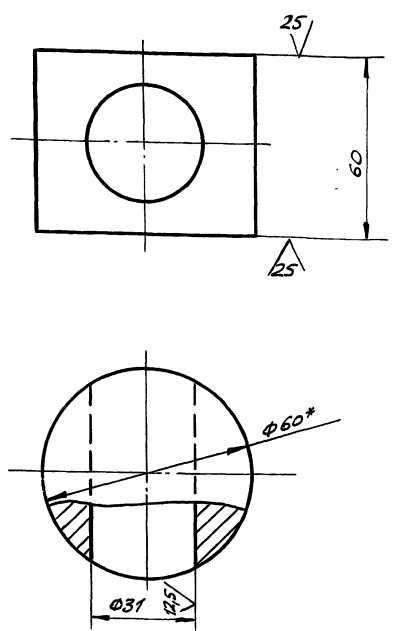
| Формат листа | № док. № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------------|----------|------------------|------------------|------|---------|
| | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| A4 | | ПВ.4.05.01.00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | ДЕТАЛИ | | |
| A4 | 1 | ПВ.4.05.01.01 | РЕБРО | 2 | |
| A4 | 2 | ПВ.4.05.01.02 | УГОЛОК | 1 | |

| | | | | | | |
|---------------|--|--|--|---------------------------------|------|--------|
| ПВ.4.05.01.00 | | | | Лист | Лист | Листов |
| КРОНШТЕЙН | | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА | | |

Имя и Фамилия Проектанта
Имя и Фамилия Инженера
Имя и Фамилия Проверщика
Имя и Фамилия Контролера
Имя и Формат Листа

| Имя и Формат Листа | Имя и Фамилия Проектанта | Имя и Фамилия Инженера | Имя и Фамилия Проверщика | Имя и Фамилия Контролера |
|--------------------|--------------------------|------------------------|--------------------------|--------------------------|
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ПОДП. | ПОДП. |
| РАЗРАБ. | ИЗЫСКАНИЯ | К.И.З. | 12.84 | |
| ПРОВ. | ЧИСЛОВА | И.В.С. | 12.84 | |
| ГИП | ТОРНИ | И.В.С. | 12.84 | |
| И.КОНТР. | ПЯКОВА | И.В.С. | 12.84 | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | И.В.С. | 12.84 | |

ПВ.4.05.00.02



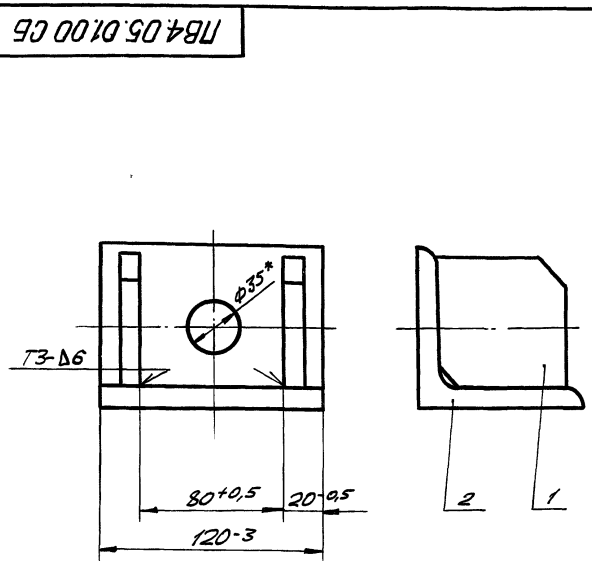
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 14;
ВАЛОВ - h 14;
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

Имя и Формат Листа
Имя и Фамилия Проектанта
Имя и Фамилия Инженера
Имя и Фамилия Проверщика
Имя и Фамилия Контролера
Имя и Формат Листа

| | | | | | | |
|---------------|--|--|--|---------------------------------|--------|--------|
| ПВ.4.05.00.02 | | | | Лист | Листов | Листов |
| СУХАРЬ | | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА | | |

| Имя и Формат Листа | Имя и Фамилия Проектанта | Имя и Фамилия Инженера | Имя и Фамилия Проверщика | Имя и Фамилия Контролера |
|--------------------|--------------------------|------------------------|--------------------------|--------------------------|
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ПОДП. | ПОДП. |
| РАЗРАБ. | ИЗЫСКАНИЯ | К.И.З. | 12.84 | |
| ПРОВ. | ЧИСЛОВА | И.В.С. | 12.84 | |
| ГИП | ТОРНИ | И.В.С. | 12.84 | |
| И.КОНТР. | ПЯКОВА | И.В.С. | 12.84 | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | И.В.С. | 12.84 | |



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭАЭА ГОСТ 9467-75.

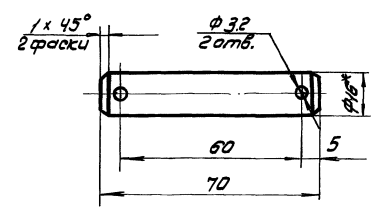
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

Имя и Формат Листа
Имя и Фамилия Проектанта
Имя и Фамилия Инженера
Имя и Фамилия Проверщика
Имя и Фамилия Контролера
Имя и Формат Листа

| | | | | | | |
|-------------------------------|--|--|--|---------------------------------|--------|--------|
| ПВ.4.05.01.00 СБ | | | | Лист | Листов | Листов |
| КРОНШТЕЙН СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА | | |

184.02.00.05

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальные $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2 *Размер для справок.

184.02.00.05

| Изм. | Лист | № докум. | Проф. | Дата | Лист | Масса | Листов |
|-----------|-----------|----------|-------|------|------|-------|--------|
| Разработ. | Числова | Иш | 12.81 | | | | |
| Проб. | Кузнецова | Кш | 12.81 | | | | |
| Т.контр. | | | | | | | |
| Г.ИП | Тюшин | Тш | 12.81 | | | | |
| И.контр. | Панова | Пш | 12.81 | | | | |
| Ч.тв. | Кузнецова | Кш | 12.81 | | | | |

Лист 1

Масса 0.1

Листов 1:1

Исполнитель: Панев

Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79

г. Москва

ТТ1903-9-12896 Я.Я.И.

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|----------------|---|------|------------|
| | | Документация | | |
| A3 | 184.02.00.00СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| A4 | 1 184.02.01.00 | Скоба | 1 | |
| A4 | 2 184.02.02.00 | Прижим | 1 | |
| | | Детали | | |
| A4 | 3 184.02.00.01 | Кольцо прижимное | 1 | |
| A4 | 4 184.02.00.02 | Винт | 1 | |
| B4 | 5 184.02.00.03 | Ручка | | |
| | | Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L = 250 | 1 | 0,62 кг |
| A4 | 6 184.02.00.04 | Пята | 1 | |
| A4 | 7 184.02.00.05 | Палец | 1 | |
| | | Стандартные изделия | | |
| | 8 | Шплицт 3x25.00 2 ГОСТ 397-79 | 2 | 0.01 кг |

184.02.00.00

| Изм. | Лист | № докум. | Проф. | Дата | Лист | Масса | Листов |
|-----------|-----------|----------|-------|------|------|-------|--------|
| Разработ. | Числова | Иш | 12.81 | | | | |
| Проб. | Кузнецова | Кш | 12.81 | | | | |
| Т.контр. | | | | | | | |
| Г.ИП | Тюшин | Тш | 12.81 | | | | |
| И.контр. | Панова | Пш | 12.81 | | | | |
| Ч.тв. | Кузнецова | Кш | 12.81 | | | | |

Лист 1

Масса 0.1

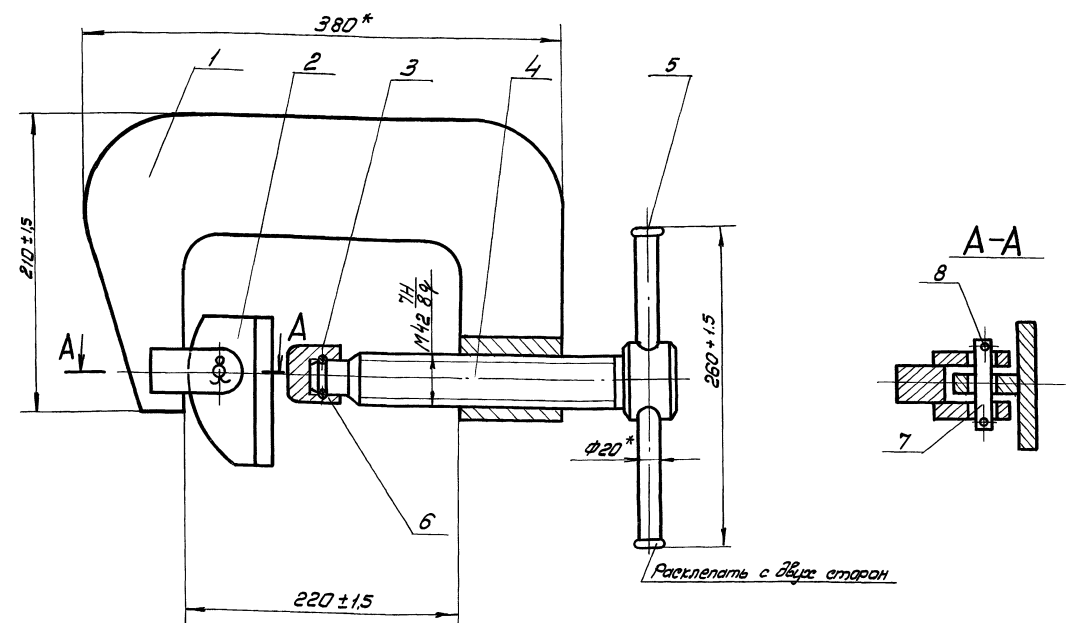
Листов 1:1

Исполнитель: Панев

Струбица для прижатия опорного кольца

г. Москва

184.02.00.05



* Размеры для справок.

184.02.00.00СБ

| Изм. | Лист | № докум. | Проф. | Дата | Лист | Масса | Листов |
|-----------|-----------|----------|-------|------|------|-------|--------|
| Разработ. | Числова | Иш | 12.81 | | | | |
| Проб. | Кузнецова | Кш | 12.81 | | | | |
| Т.контр. | | | | | | | |
| Г.ИП | Тюшин | Тш | 12.81 | | | | |
| И.контр. | Панова | Пш | 12.81 | | | | |
| Ч.тв. | Кузнецова | Кш | 12.81 | | | | |

Лист 1

Масса 18.8

Листов 1:25

Исполнитель: Панев

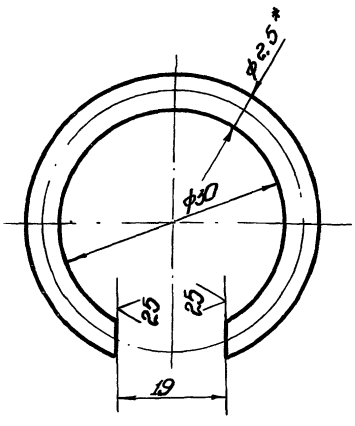
Струбица для прижатия опорного кольца

Сборочный чертеж

г. Москва

1784.02.00.01

(√)A



1. Предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16;
 валов - h16;
 остальных - ± IT16.
 2. * Размер для справок.

1784.02.00.01

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|---------|----------|-------|------|------|-------|----------|
| Разработ. | Числова | Тш | 12.84 | | И | 0,25 | 2:1 |
| Проб. | Сумкина | Кш | 12.84 | | Лист | | Листов 1 |
| Г. контр. | | | | | | | |
| И. контр. | Тарин | Тш | 12.84 | | | | |
| Уб. | Сумкина | Тш | 12.84 | | | | |

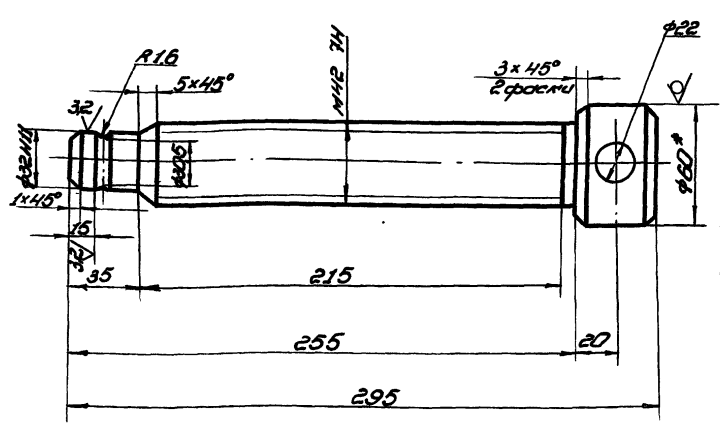
Кольцо
пружинное

Проблема № 2.5
ГОСТ 9389-75

г. Москва
формат А1

1784.02.00.02

(√)B



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H14; валов - h16; остальных - ± IT16.
 резьбы по ГОСТ 16093-70.
 2. * Размер для справок.

1784.02.00.02

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|---------|----------|-------|------|------|-------|----------|
| Разработ. | Числова | Тш | 12.84 | | И | 3,0 | 1:2 |
| Проб. | Сумкина | Кш | 12.84 | | Лист | | Листов 1 |
| Г. контр. | | | | | | | |
| И. контр. | Тарин | Тш | 12.84 | | | | |
| Уб. | Сумкина | Тш | 12.84 | | | | |

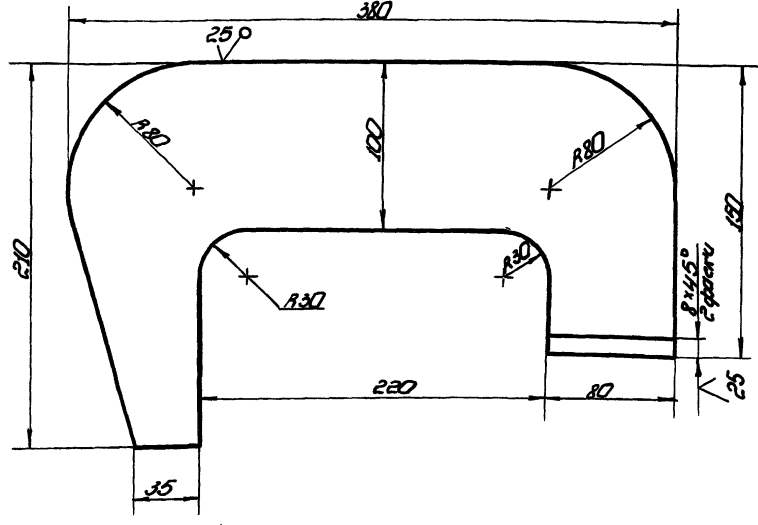
Винт
нажимной

ГОСТ 2590-71
Стр. 3 ГОСТ 535-79

г. Москва
формат А1

1010.02.01.01

(√)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± IT16.

1784.02.01.01

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|---------|----------|-------|------|------|-------|----------|
| Разработ. | Числова | Тш | 12.84 | | И | 11,1 | 1:2,5 |
| Проб. | Сумкина | Кш | 12.84 | | Лист | | Листов 1 |
| Г. контр. | | | | | | | |
| И. контр. | Тарин | Тш | 12.84 | | | | |
| Уб. | Сумкина | Тш | 12.84 | | | | |

Пластина

ГОСТ 19903-74
Стр. 3 ГОСТ 14637-79

г. Москва

1784.02.00.01

Изм. №, лист, дата, автор, исполнитель, дата, подпись, печать, и др.

Изм. №, лист, дата, автор, исполнитель, дата, подпись, печать, и др.

Изм. №, лист, дата, автор, исполнитель, дата, подпись, печать, и др.

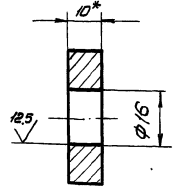
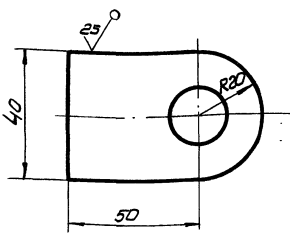
ТТ903-9-12886 ЛЛ12

| Код документа | Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------|-----|----------------|---|------|------------|
| | | | Документация | | |
| А3 | | ПВ4.02.01.00СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| А4 | 1 | ПВ4.02.01.01 | Пластина | 1 | |
| Б4 | 2 | ПВ4.02.01.02 | Гайка | | |
| | | | В-60 ГОСТ 2590-71 Класс ст 3 ГОСТ 535-79 L=80 | 1 | 1,0 кг |
| Б4 | 3 | ПВ4.02.01.03 | Проушина | 2 | |

Шифр № документа, Подпись и дата, Изменения, Шифр № документа, Подпись и дата

| | | | | | |
|-------------|----------|-------------|-------|-------|--------------|
| Изм. | Лист | № документа | Подп. | Дата | ПВ4.02.01.00 |
| Разработчик | Число | Лист | Дата | 12.84 | |
| Проб. | Квантита | Км | 12.84 | | Скоба |
| Г.И.П. | Тягун | Лист | Дата | 12.84 | |
| И.контр. | Ланова | Лист | Дата | 12.84 | |
| Ч.тв. | Квантита | Км | 12.84 | | |

ПВ4.02.01.03

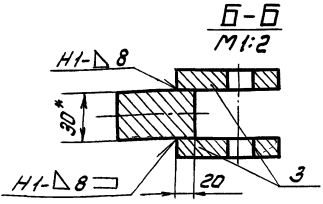
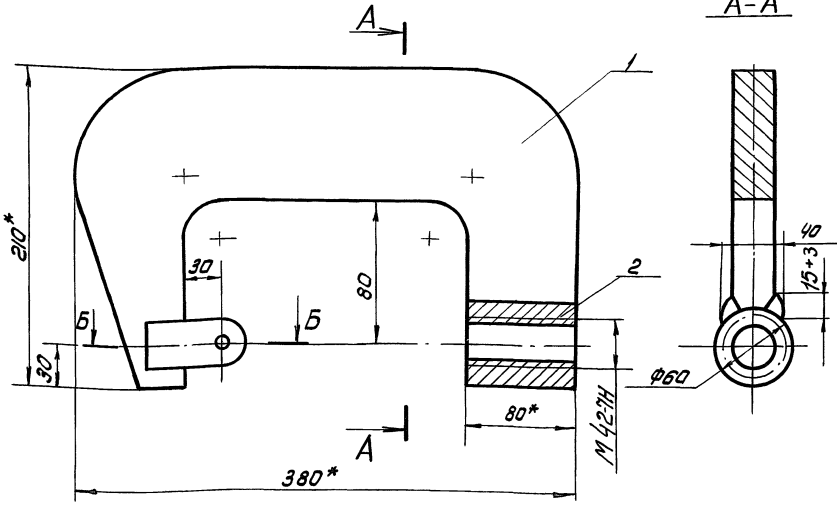


Шифр № документа, Подпись и дата, Изменения, Шифр № документа, Подпись и дата

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальные $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справок

| | | | | |
|--------------|----------|-------------|-------|-------|
| ПВ4.02.01.03 | | | | |
| Изм. | Лист | № документа | Подп. | Дата |
| Разработчик | Число | Лист | Дата | 12.84 |
| Проб. | Квантита | Км | 12.84 | |
| Г.И.П. | Тягун | Лист | Дата | 12.84 |
| И.контр. | Ланова | Лист | Дата | 12.84 |
| Ч.тв. | Квантита | Км | 12.84 | |

ПВ4.02.01.00СБ



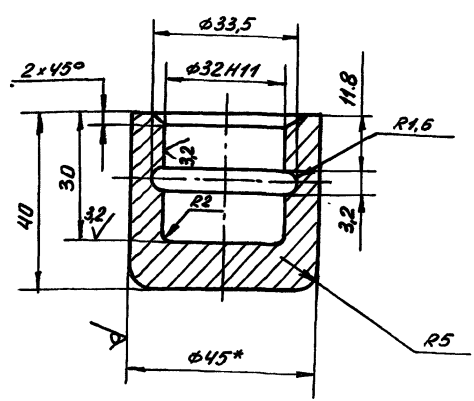
1. Сварка ручная электродуговая. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальные $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размеры для справок.

Шифр № документа, Подпись и дата, Изменения, Шифр № документа, Подпись и дата

| | | | | |
|----------------|----------|-------------|-------|-------|
| ПВ4.02.01.00СБ | | | | |
| Изм. | Лист | № документа | Подп. | Дата |
| Разработчик | Число | Лист | Дата | 12.84 |
| Проб. | Квантита | Км | 12.84 | |
| Г.И.П. | Тягун | Лист | Дата | 12.84 |
| И.контр. | Ланова | Лист | Дата | 12.84 |
| Ч.тв. | Квантита | Км | 12.84 | |

10 00 20 18 ВУ

12,5 (V)



ТП903-9-12,86 А.И.И.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - h14; остальных - ± 0.1/2.
2. * Размер для справок.

ПВ4.02.00.04

Пята

| | | |
|----------------------|--------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| И | 0,43 | 1:1 |
| Лист | Листов | |
| ГипроНеттспец-монтаж | | |
| г. Москва | | |

| | | | | |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Кузьмина | К.И.З. | 12.84 | |
| Проб. | Числова | И.И.Л. | 12.84 | |
| Т.контр. | | | | |
| ГИП | Тюрин | И.И.Л. | 12.84 | |
| И.контр. | Панова | И.И.Л. | 12.84 | |
| Утв. | Кузнецов | И.И.Л. | 12.84 | |

Круг 8-45 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-----------------|--|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | ПВ4.02.02.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | ПВ4.02.02.01 | Пластина | 1 | |
| Б4 | | 2 | ПВ4.02.02.02 | Лист опорный | | |
| | | | | Лопата 6-16х100 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=115 | 1 | 1,45 кг |

ПВ4.02.02.00

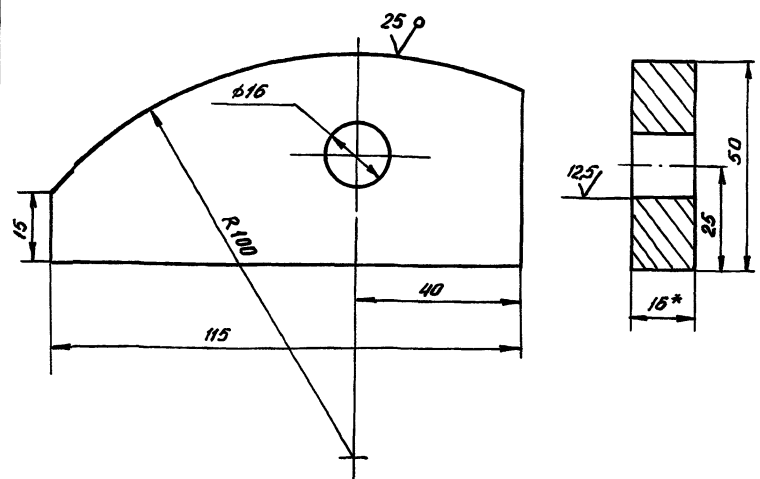
Прижим

| | | | | |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Кузьмина | К.И.З. | 12.84 | |
| Проб. | Числова | И.И.Л. | 12.84 | |
| Т.контр. | | | | |
| ГИП | Тюрин | И.И.Л. | 12.84 | |
| И.контр. | Панова | И.И.Л. | 12.84 | |
| Утв. | Кузнецов | И.И.Л. | 12.84 | |

| | | |
|----------------------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
| И | 1,85 | 1:2 |
| ГипроНеттспец-монтаж | | |
| г. Москва | | |

10 20 20 18 ВУ

12,5 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± 0.1/2.
2. * Размер для справок.

ПВ4.02.02.01

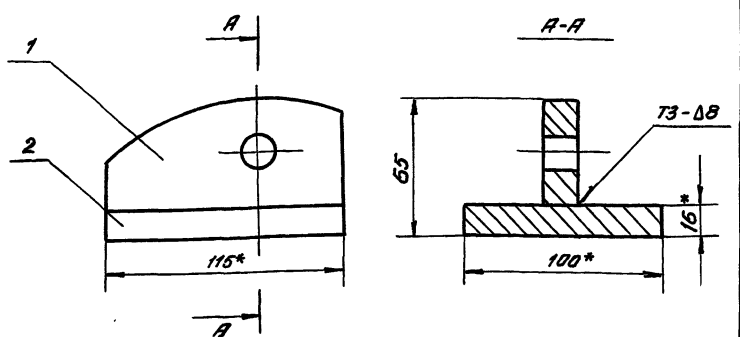
Пластина

| | | |
|----------------------|----------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| И | 0,4 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |
| ГипроНеттспец-монтаж | | |
| г. Москва | | |

| | | | | |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Кузьмина | К.И.З. | 12.84 | |
| Проб. | Числова | И.И.Л. | 12.84 | |
| Т.контр. | | | | |
| ГИП | Тюрин | И.И.Л. | 12.84 | |
| И.контр. | Панова | И.И.Л. | 12.84 | |
| Утв. | Кузнецов | И.И.Л. | 12.84 | |

Лопата 6-16х50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79

10 20 20 18 ВУ



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.
3. * Размеры для справок.

ПВ4.02.02.00 СБ

Прижим

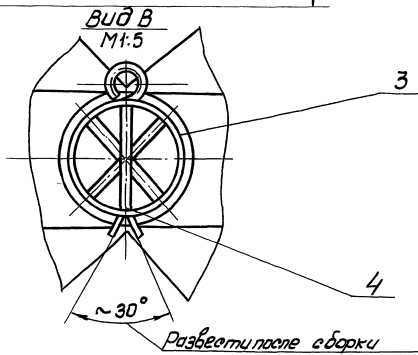
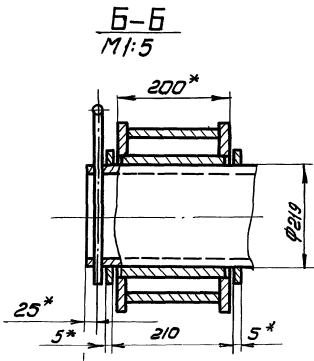
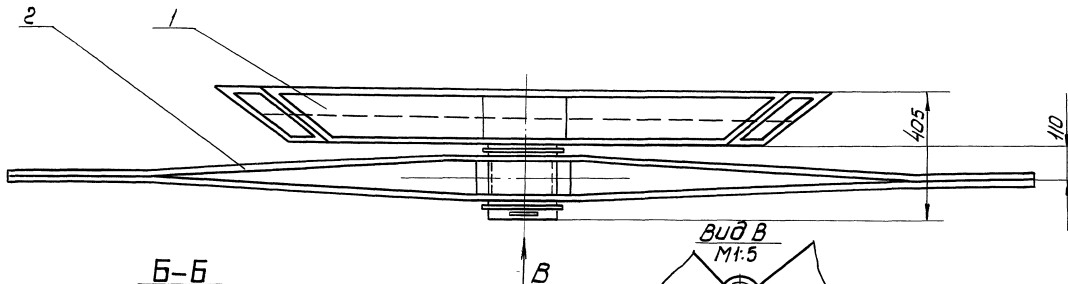
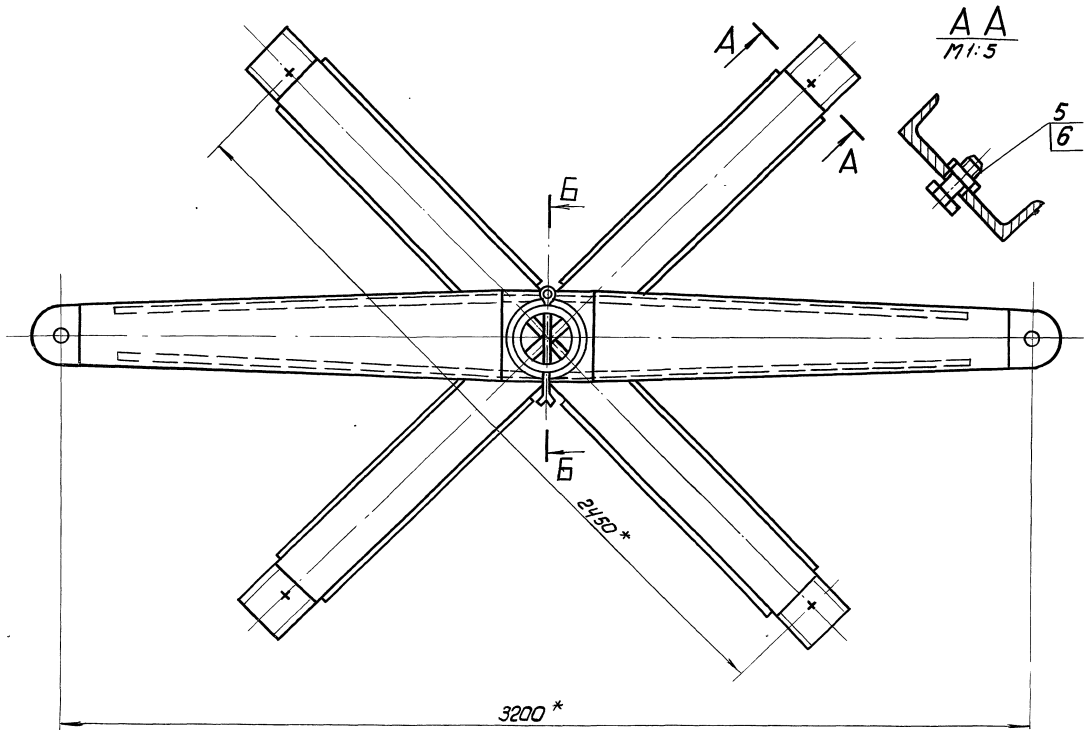
Сборочный чертеж

| | | | | |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Кузьмина | К.И.З. | 12.84 | |
| Проб. | Числова | И.И.Л. | 12.84 | |
| Т.контр. | | | | |
| ГИП | Тюрин | И.И.Л. | 12.84 | |
| И.контр. | Панова | И.И.Л. | 12.84 | |
| Утв. | Кузнецов | И.И.Л. | 12.84 | |

| | | |
|----------------------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
| И | 1,85 | 1:2 |
| ГипроНеттспец-монтаж | | |
| г. Москва | | |

717903-9-12,86 811 IX

ЛВ32.01.00.00СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - 7/16
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. В4 - 50/
3. * Размеры для справок.

ЛВ32.01.00.00СБ

| Изм | Лист | № докум | Лист | Дата | Устройство для раскатки рулонов Сборочный чертеж | Лит | Масса | Масштаб |
|-----------|-----------|---------|-------|-------|---|--------|-------|---------|
| разр. | Числа | Ва | Есть | 12.86 | | И | 440,0 | 1:10 |
| Пров. | Кузнецова | 12.86 | 12.86 | | Лист | Листов | 1 | |
| Г. контр. | Тюдин | 12.86 | 12.86 | | Издательство «Информационное» г. Москва | | | |
| И. контр. | Панько | 12.86 | 12.86 | | | | | |
| Утв. | Кузнецов | 12.86 | 12.86 | | | | | |

Утв. 12.86.01.00.00СБ. Проект и детали. Проект и детали. Проект и детали. Проект и детали.

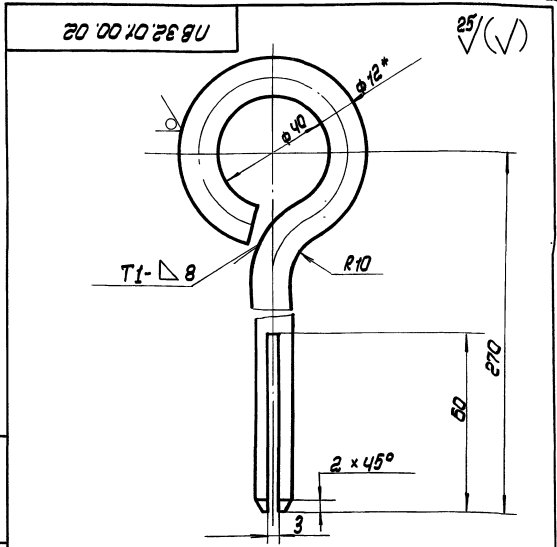
ТТ 903-9-42,46 Л. 1. IX

| Код документа | Электр. схема | Обозначение | Наименование | Кол. шт. | Примечание |
|---------------|---------------|-------------------|---------------------|----------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| ВЗ | | ПВ 32.01.02.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| В4 | 1 | ПВ 32.01.02.01 | Ступица | 1 | |
| В3 | 2 | ПВ 32.01.02.02 | Резьба | 2 | |
| В3 | 3 | ПВ 32.01.02.03 | Накладка | 2 | |

| | | | |
|----------------|---------|-----------|--------|
| ПВ 32.01.02.00 | | | |
| Изм. | Лист | И. Востри | Листов |
| Разработ. | Чупова | Лист | 12.84 |
| Проб. | Козмина | Лист | 12.84 |
| Т. Кондр. | Тарун | Лист | 12.84 |
| И. Кондр. | Панова | Лист | 12.84 |
| Утв. | Козмина | Лист | 12.84 |

Щетка треновая

Илпрондетестинмонтжк
г. Москва



- Сварной шов по ГОСТ 5204-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H18; остальных $\pm 17/18$.
- * Размер для справок.
- Развернутая длина заготовки $L = 410 \pm 30$ мм.

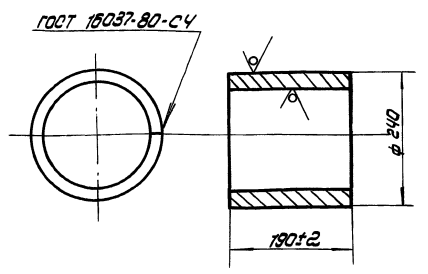
| | | | |
|----------------|---------|-----------|--------|
| ПВ 32.01.02.02 | | | |
| Изм. | Лист | И. Востри | Листов |
| Разработ. | Чупова | Лист | 12.84 |
| Проб. | Козмина | Лист | 12.84 |
| Т. Кондр. | Тарун | Лист | 12.84 |
| И. Кондр. | Панова | Лист | 12.84 |
| Утв. | Козмина | Лист | 12.84 |

Щетка треновая

Илпрондетестинмонтжк
г. Москва

ПВ 32.01.02.01

30/ (✓)



Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

| | | | |
|----------------|---------|-----------|--------|
| ПВ 32.01.02.01 | | | |
| Изм. | Лист | И. Востри | Листов |
| Разработ. | Чупова | Лист | 12.84 |
| Проб. | Козмина | Лист | 12.84 |
| Т. Кондр. | Тарун | Лист | 12.84 |
| И. Кондр. | Панова | Лист | 12.84 |
| Утв. | Козмина | Лист | 12.84 |

Ступица

Илпрондетестинмонтжк
г. Москва

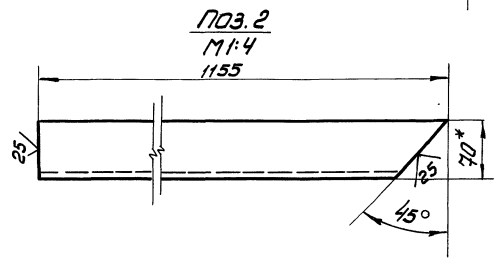
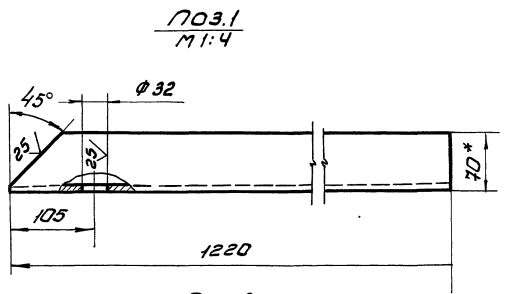
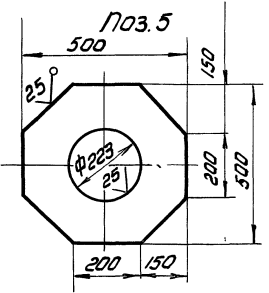
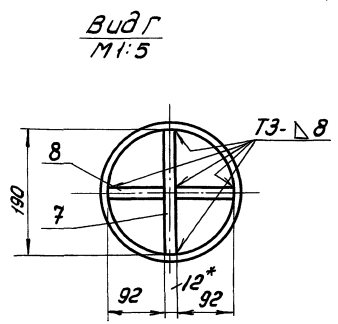
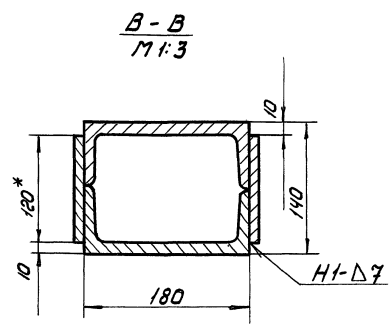
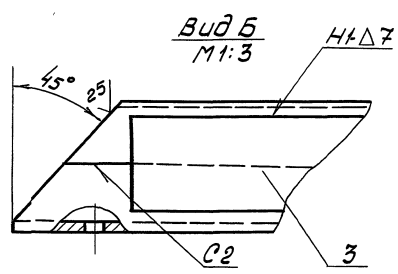
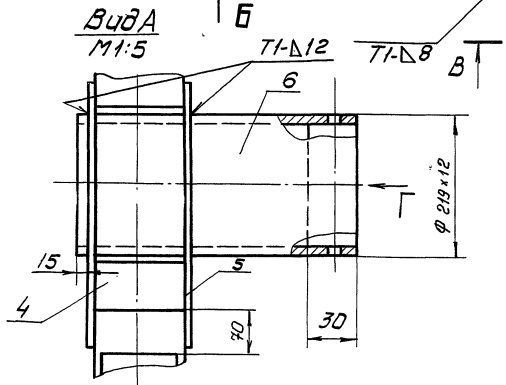
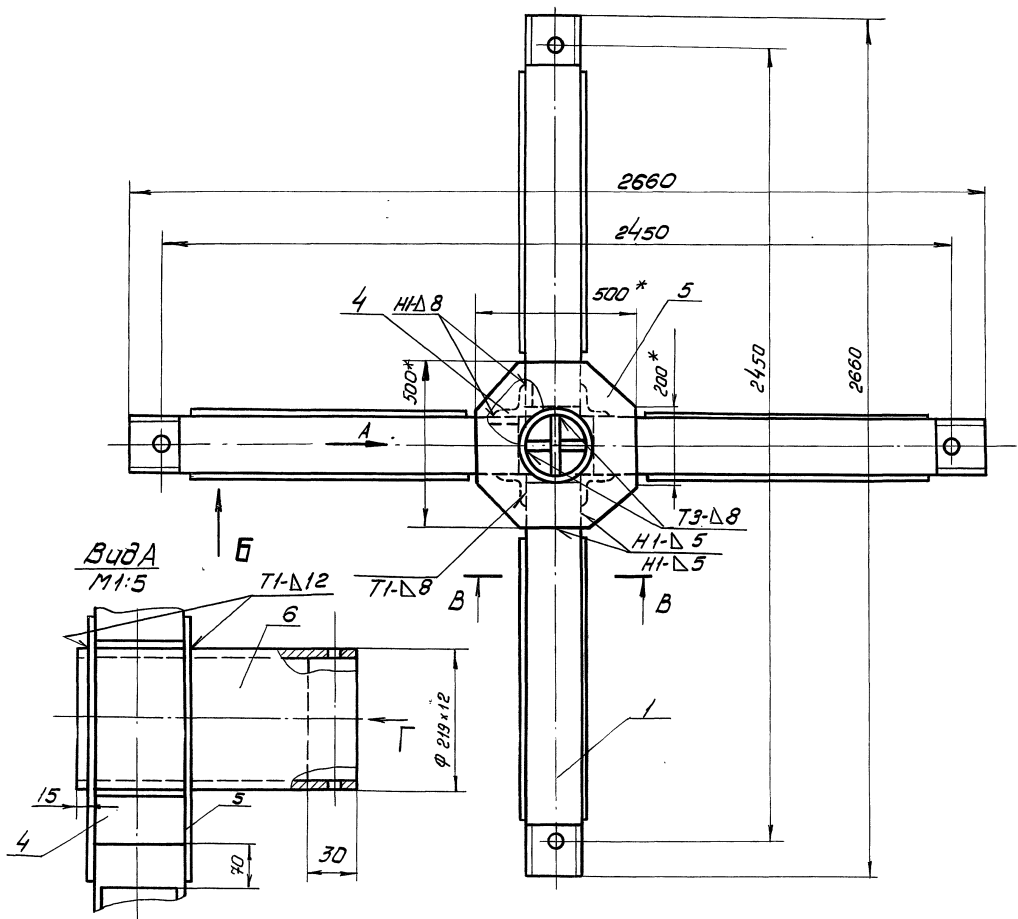
| Код документа | Электр. схема | Обозначение | Наименование | Кол. шт. | Примечание |
|---------------|---------------|-------------------|--|----------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| ВЗ | | ПВ 32.01.02.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| В4 | 1 | ПВ 32.01.01.00 | Проставина | 1 | |
| В4 | 2 | ПВ 32.01.02.00 | Щетка треновая | 1 | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| В4 | 3 | ПВ 32.01.00.01 | Пластина проставочная | 2 | 0,8 кг |
| | | | Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| В4 | 4 | ПВ 32.01.00.02 | Щетка треновая | 1 | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | | Болт М30х70, 38, 026 | | |
| | | | ГОСТ 7798-70 | 4 | 0,64 кг |
| | | | Гайка М30, 4, 026 | | |
| | | | ГОСТ 5915-70 | 4 | 0,23 кг |

| | | | |
|----------------|---------|-----------|--------|
| ПВ 32.01.00.00 | | | |
| Изм. | Лист | И. Востри | Листов |
| Разработ. | Чупова | Лист | 12.84 |
| Проб. | Козмина | Лист | 12.84 |
| Т. Кондр. | Тарун | Лист | 12.84 |
| И. Кондр. | Панова | Лист | 12.84 |
| Утв. | Козмина | Лист | 12.84 |

Устройства для
раскатки рывков

Илпрондетестинмонтжк
г. Москва

ТЛ 903-9-12/86 Р.0.17



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - IT16/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64-50/4.
4. *Размеры для справок.

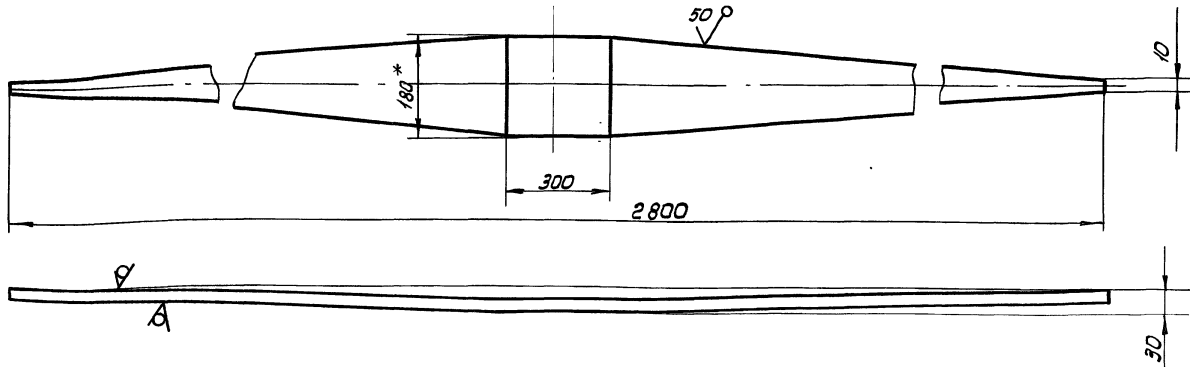
| | | | | ЛВ 32.01.01.00СБ | | |
|-----------|------|------------|------|------------------|------------------|-------|
| Изм. | Лист | № докум. | Лист | Дата | Лит. | Масса |
| Разр. | 1 | Крестовина | 1 | 12.84 | И | 295 |
| Проб. | 1 | Крестовина | 1 | 12.84 | | 1:10 |
| Т. контр. | | | | | Сборочный чертеж | |
| Г. лит. | | Тюшин | | 2.84 | Лист 1 из 1 | |
| И. контр. | | Паньба | | 12.84 | Информационный | |
| Утв. | | Кузнецов | | 12.84 | г. Москва | |

Лист № 1 из 1. Листы в сборе. Проверено: [подпись]

ПВ 32.01.02.02

Л.А.И.

ТТ 903-9-12.86



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{T16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВ 32.01.02.02

Ребро

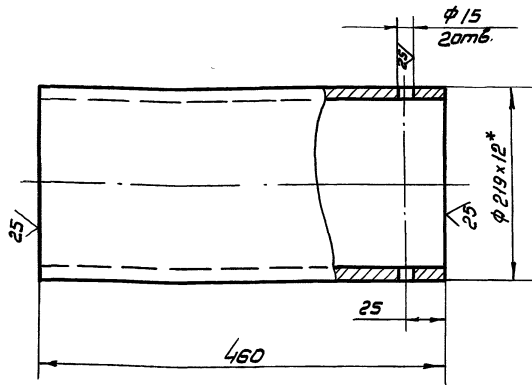
| | |
|---------------------------------|-----------|
| Лит. | Масштаб |
| И | 20:0 1:10 |
| Лист | Листов 1 |
| Гипроаэроцентр-монтаж г. Москва | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|----------|----------|-------|-------|
| Разраб. | Числова | Ильс | 12.84 | |
| Проб. | Козымина | Коз | 12.84 | |
| Т. контр. | ГЛП | Торин | Ильс | 12.84 |
| Н. контр. | Панова | Ильс | 12.84 | |
| Утв. | Козымова | Ильс | 12.84 | |

Блок ГОСТ 103-79
Ст.3 ГОСТ 535-79

ПВ 32.01.01.06

(V)



ПВ 32.01.01.06

Ось

| | |
|---------------------------------|----------|
| Лит. | Масштаб |
| И | 28:0 1:4 |
| Лист | Листов 1 |
| Гипроаэроцентр-монтаж г. Москва | |

Труба 219x12 ГОСТ 8732-78
В40 ГОСТ 8731-74

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|----------|----------|-------|-------|
| Разраб. | Числова | Ильс | 12.84 | |
| Проб. | Козымина | Коз | 12.84 | |
| Т. контр. | ГЛП | Торин | Ильс | 12.84 |
| Н. контр. | Панова | Ильс | 12.84 | |
| Утв. | Козымова | Ильс | 12.84 | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--|------|-------------------|-------|------|-------------|------------------|------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | | | | | |
| A2 | | ПВ 32.01.01.00.05 | | | | Сборочный чертеж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | | | | |
| <u>Балка</u> | | | | | | | | |
| Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | | | | | | | |
| Б4 | 1 | ПВ 32.01.01.01 | | | L=1220 | | 4 | 20 кг |
| Б4 | 2 | ПВ 32.01.01.02 | | | L=1155 | | 4 | 19 кг |
| Б4 | 3 | ПВ 32.01.01.03 | | | Накладка | | | |
| Полоса 8x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | | | | | | | |
| Б4 | 4 | ПВ 32.01.01.04 | | | L=1000 | | 8 | 8,5 кг |
| Усилительный уголок Б-90x90 ГОСТ 8732-78 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79 | | | | | | | | |
| Б4 | 5 | ПВ 32.01.01.05 | | | L=180 | | 4 | 0,2 кг |
| Накладка | | | | | | | | |
| Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | | | | | | | |
| 500x500 | | | | | | | | |
| A4 | 6 | ПВ 32.01.01.06 | | | | Ось | | |
| Вставка | | | | | | | | |
| Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | | | | | | | |
| Б4 | 7 | ПВ 32.01.01.07 | | | 190x370 | | 1 | 4 кг |
| Б4 | 8 | ПВ 32.01.01.08 | | | 92x370 | | 2 | 2,1 кг |

ПВ 32.01.01.00

Крестовина

| | | |
|---------------------------------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
| И | 1 | 1 |
| Гипроаэроцентр-монтаж г. Москва | | |

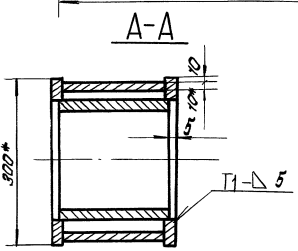
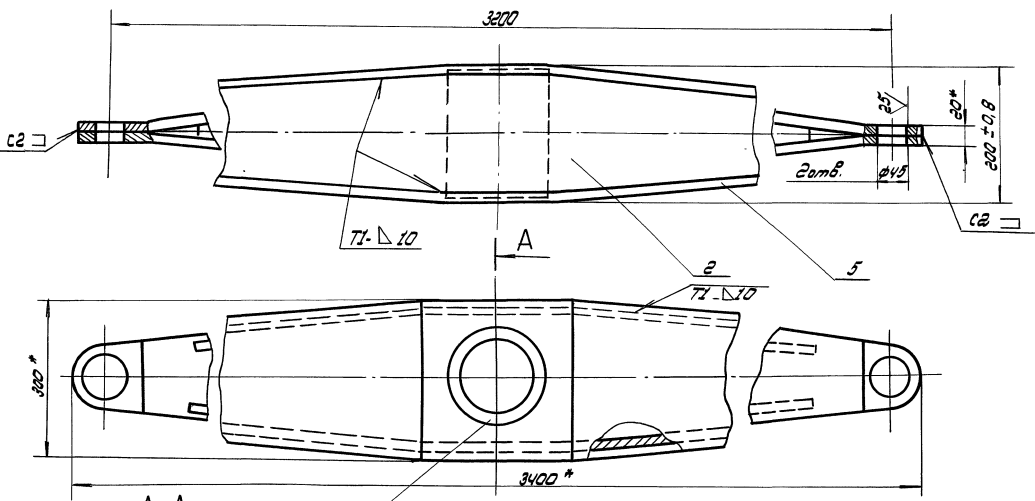
Изм. № табл. Лист и дата. Имя, № табл. Лист и дата.

Изм. № табл. Лист и дата. Имя, № табл. Лист и дата.

ПВЗЭ. 01.02.00.СБ

Лист № 1
Т.П. 903-9-12, 96

Швы паять, паяльн. и электр. Взам. электр. Швы паять, паяльн. и электр.

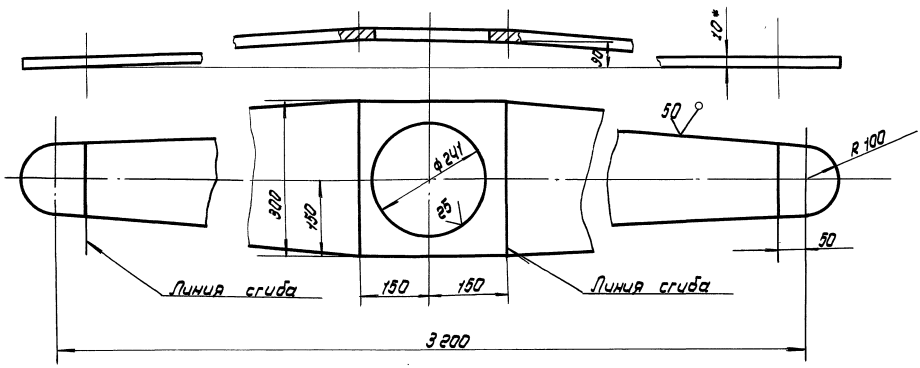


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9457-75
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$
3. Размеры для справок.

| | | | | | | |
|-------------------|---------------------|-------------|-------------|---------------------------------------|--------|----------|
| ПВЗЭ. 01.02.00.СБ | | | | Лист | Листов | Масштаб |
| Исполн. | Провер. | Н. Козлов | Л. Сидорова | Щека - торецая | И | 1:5 |
| Дизайн. | Конструктор | С. Кузнецов | Л. Сидорова | Сварочный чертеж | Лист | Листов 1 |
| Материал | Техническое задание | С. Кузнецов | Л. Сидорова | Исполнительское предприятие г. Москва | | |

ПВЗЭ. 01.02.03

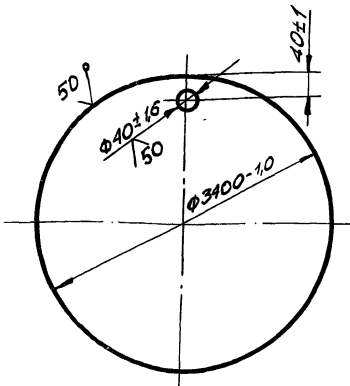
Швы паять, паяльн. и электр. Взам. электр. Швы паять, паяльн. и электр.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $\pm 1/2$; валов - $\pm 1/2$; остальных $\pm \frac{1}{2}$
2. * Размеры для справок.

| | | | | | | |
|----------------|---------------------|-------------|-------------|---|--------|---------|
| ПВЗЭ. 01.02.03 | | | | Лист | Листов | Масштаб |
| Исполн. | Провер. | Н. Козлов | Л. Сидорова | Накладка | И | 1:5 |
| Дизайн. | Конструктор | С. Кузнецов | Л. Сидорова | Исполнительское предприятие г. Москва | | |
| Материал | Техническое задание | С. Кузнецов | Л. Сидорова | Б.Ю. ГОСТ 19908-74 Лист Ст 5 ГОСТ 14837-79 | | |

ПВ 12.02.00.00

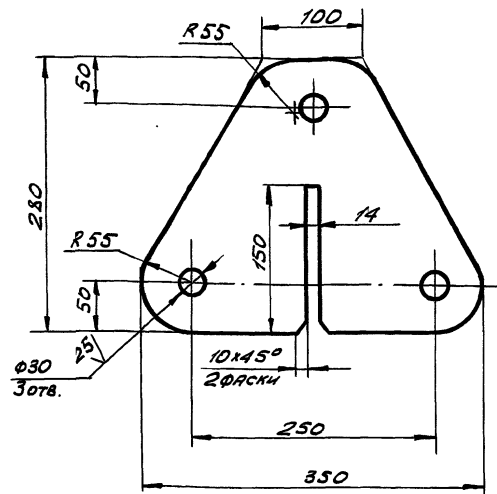


Л. П. 903-9-1285

| | | | | | | |
|------------------------|----------|----------|-------|---------------------------------|-------|---------|
| Изм. № | Лист | № докум. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Кузьмина | Чел | 12.84 | И | 580,0 | 1:20 |
| Пров. | Кузьмина | Чел | 12.84 | Лист Листов 1 | | |
| Г. контр. | Тюрин | Чел | 12.84 | Лист Листов 1 | | |
| Н. контр. | Лякова | Чел | 12.84 | Лист Листов 1 | | |
| Утв. | Кузнецов | Чел | 12.84 | Лист Листов 1 | | |
| ПВ 12.02.00.00 | | | | Поддон | | |
| Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 | | | | Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва | | |

| | | | | | | |
|---------------|-------|--------|------------------------|--|------|---------------------------------|
| Формат | Шкала | № док. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
| | | | | Документация | | |
| | | | ПВ 8.04.00.00 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| | | 1 | ПВ 8.04.00.01 | Пластина опора Б-6340М ГОСТ 8510-72 Углок Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 1 | |
| | | 2 | ПВ 8.04.00.02 | Л = 50 | 1 | 0,16 кг |
| | | 3 | ПВ 8.04.00.03 | Л = 250 | 1 | 0,80 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 4 | | Скоба СЯ-2,5 ОСТ 5.2312-79 | 2 | 1,38 кг |
| ПВ 8.04.00.00 | | | Кронштейн для расчалок | | | Лист Лист Листов |
| Изм. № | | | Лист Листов 1 | | | Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва |

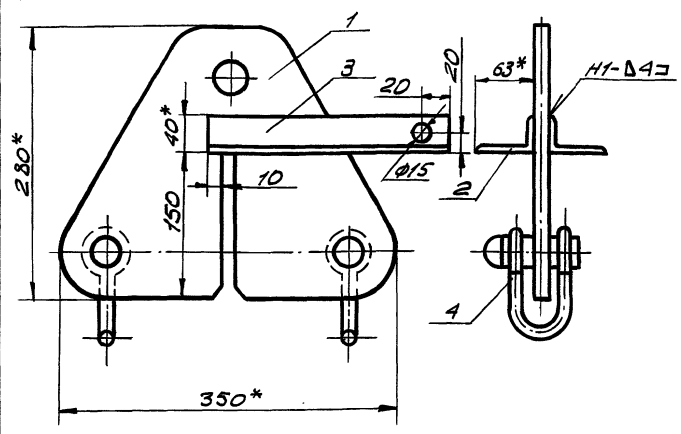
ПВ 8.04.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - h 16;
 отверстий - H 16;
 остальных - ± IT16/2.

| | | | | | | |
|-------------------------|----------|----------|-------|---------------------------------|-------|---------|
| Изм. № | Лист | № докум. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Кузьмина | Чел | 12.84 | И | 9,5 | 1:4 |
| Пров. | Кузьмина | Чел | 12.84 | Лист Листов 1 | | |
| Г. контр. | Тюрин | Чел | 12.84 | Лист Листов 1 | | |
| Н. контр. | Лякова | Чел | 12.84 | Лист Листов 1 | | |
| Утв. | Кузнецов | Чел | 12.84 | Лист Листов 1 | | |
| ПВ 8.04.00.01 | | | | Пластина | | |
| Лист 5-18 ГОСТ 19903-74 | | | | Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва | | |

ПВ 8.04.00.00 СБ

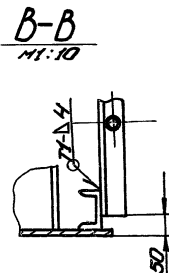
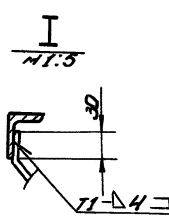
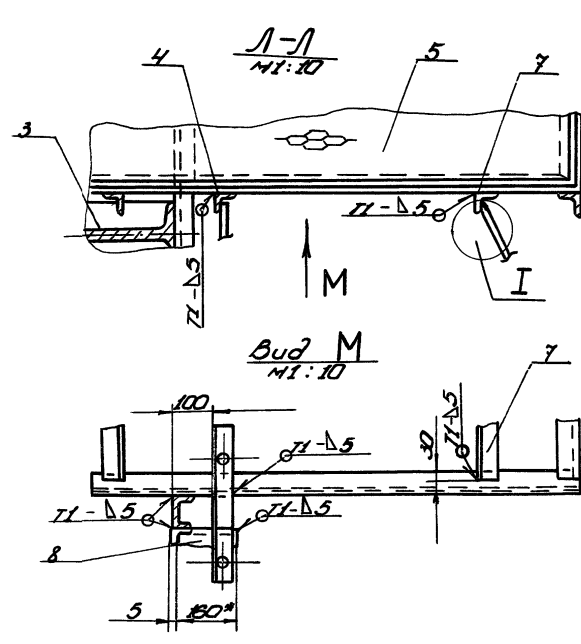
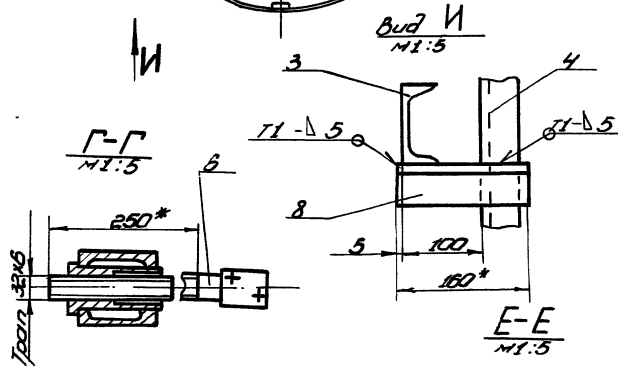
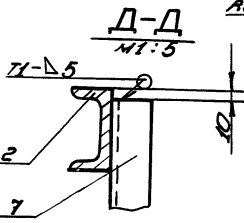
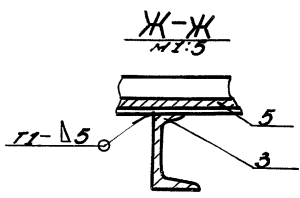
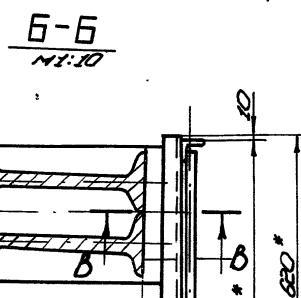
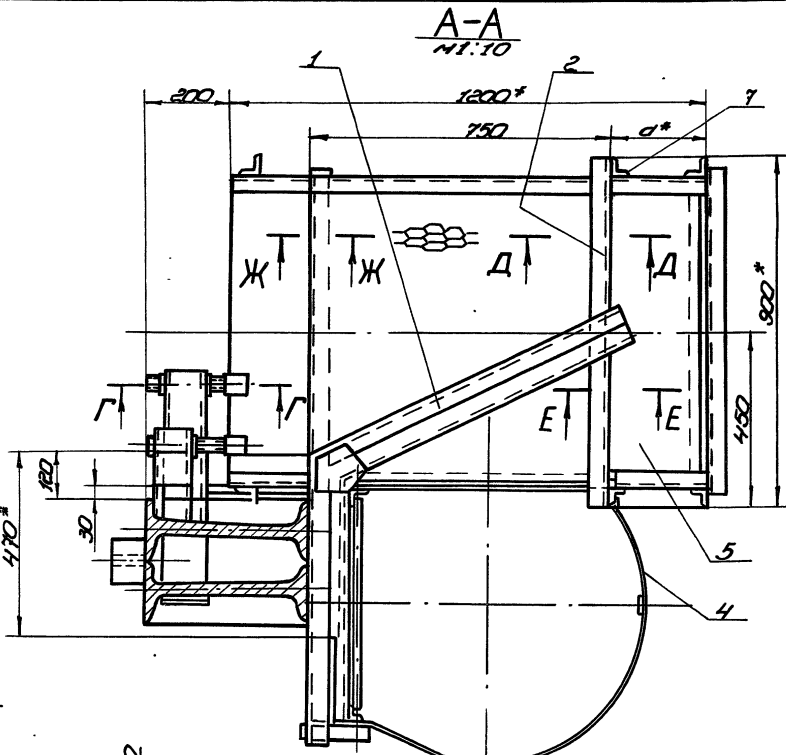
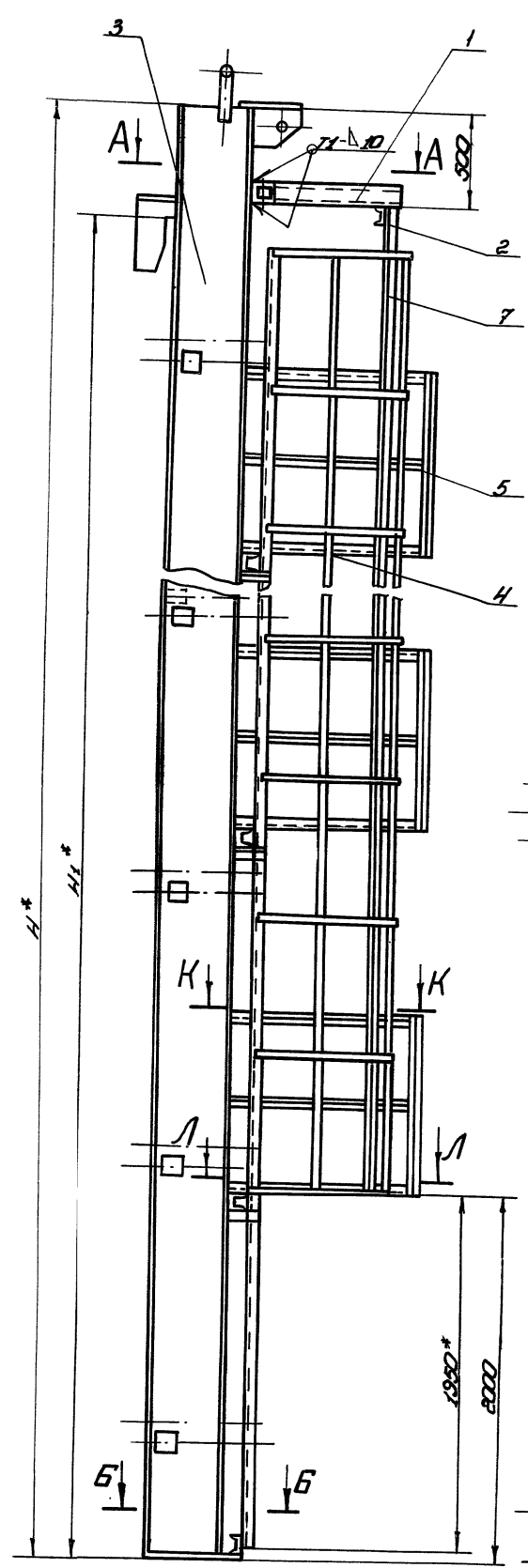


- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16;
отверстий - H 16;
остальных - ± IT16/2.
- * Размеры для справок.

| | | | | | | |
|------------------|----------|----------|-------|---------------------------------|-------|---------|
| Изм. № | Лист | № докум. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Кузьмина | Чел | 12.84 | И | 12,8 | 1:4 |
| Пров. | Кузьмина | Чел | 12.84 | Лист Листов 1 | | |
| Г. контр. | Тюрин | Чел | 12.84 | Лист Листов 1 | | |
| Н. контр. | Лякова | Чел | 12.84 | Лист Листов 1 | | |
| Утв. | Кузнецов | Чел | 12.84 | Лист Листов 1 | | |
| ПВ 8.04.00.00 СБ | | | | Кронштейн для расчалок | | |
| Лист Лист Листов | | | | Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва | | |

Т.П. 903-9-12886

Исполнитель: [Name], Проверка: [Name], Дата: [Date]

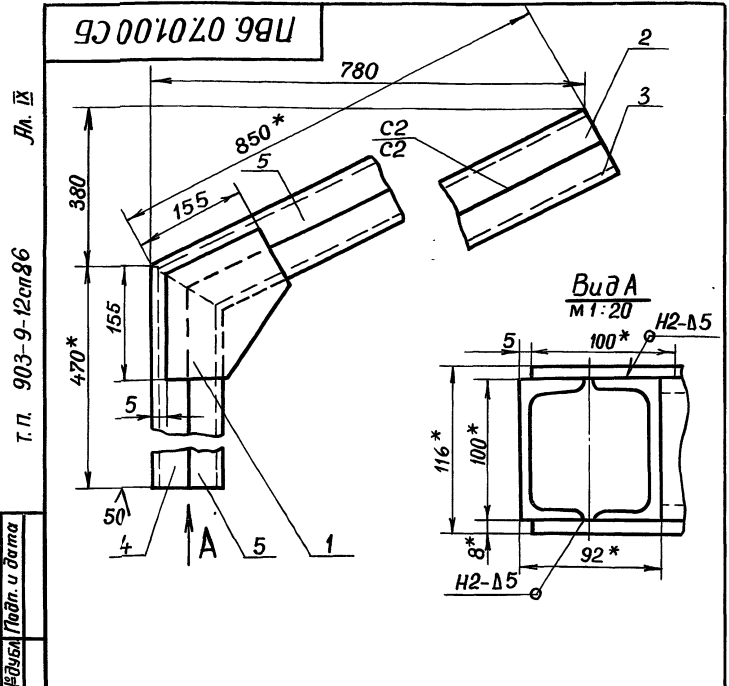


| Обозначение | Размеры, мм | | | | | Масса, кг | Примечание |
|--------------|-------------|----------------|-----|-----|----------------|-----------|------------------------------|
| | H | H ₁ | d | l | l ₁ | | |
| 186.07.00.00 | 18520 | 17880 | 150 | 490 | 130 | 13810 | Для РВС с высотой стенки 18м |
| -01 | 12520 | 11920 | 290 | 290 | 270 | 32000 | " 12м |
| -02 | 10520 | 8940 | 350 | 230 | 330 | 15300 | " 9м |
| -03 | 8520 | 7450 | 410 | 170 | 390 | 11000 | " 7,5м |
| -04 | 6520 | 5960 | 410 | 170 | 390 | 8300 | " 5м |

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -H16; валов -h16; остальных -±IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 \sqrt{Ra} .
4. * Размеры для справок.

| 186.07.00.00.05 | | | | Лист | Масса | Исполн |
|-----------------|---|-------|--------------------|------|-------|--------|
| Изм. | № | Дата | Содержание | См. | кг | |
| 1 | | 12.84 | Разработка чертежа | И | | |
| 2 | | 12.84 | Проверка чертежа | И | | |
| 3 | | 12.84 | Сборочный чертеж | И | | |
| 4 | | 12.84 | Исполнение чертежа | И | | |

186.07.00.00.05

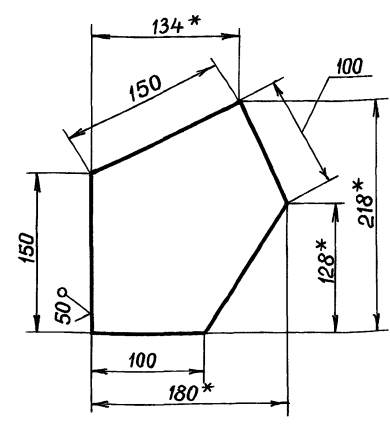


- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- *Размеры для справок.

Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. № вкл. Инв. № вкл. Подп. и дата

| | | | | | | |
|--------------------|--|--|--|---------------------------------|----------|--------|
| ПВ6.07.01.00СБ | | | | Лит. | Масса | Масшт. |
| Кронштейн | | | | И | 25,50 | 1:5 |
| Сборочный чертёж | | | | Лист | Листов 1 | |
| И. контр. Кузнецов | | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва | | |

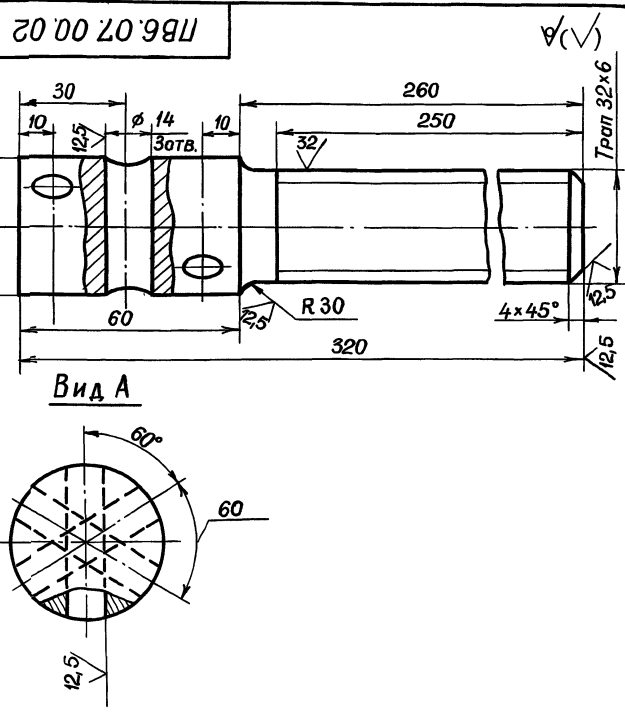
ПВ6.07.01.01



- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- *Размеры для справок.

Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. № вкл. Инв. № вкл. Подп. и дата

| | | | | | | |
|-------------------------|--|--|--|---------------------------------|-------|--------|
| ПВ6.07.01.01 | | | | Лит. | Масса | Масшт. |
| Косынка | | | | И | 1,30 | 1:2,5 |
| Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 | | | | Листов 1 | | |
| Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва | | |



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. № вкл. Инв. № вкл. Подп. и дата

| | | | | | | |
|------------------------|--|--|--|---------------------------------|-------|--------|
| ПВ6.07.00.02 | | | | Лит. | Масса | Масшт. |
| Винт | | | | И | 22 | 1:1 |
| Лист В-40 ГОСТ 2590-71 | | | | Листов 1 | | |
| Лист Ст.3 ГОСТ 535-79 | | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|----------------|------------------|------|---------|
| | | | | Документация | | |
| | | | ПВ6.07.01.00СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | ПВ6.07.01.01 | Косынка | 2 | |
| А4 | | 2 | ПВ6.07.01.02 | Швеллер | 1 | |
| А4 | | 3 | ПВ6.07.01.03 | Швеллер | 1 | |
| А4 | | 4 | ПВ6.07.01.04 | Швеллер | 1 | |
| А4 | | 5 | ПВ6.07.01.05 | ШВЕЛЛЕР | 1 | |

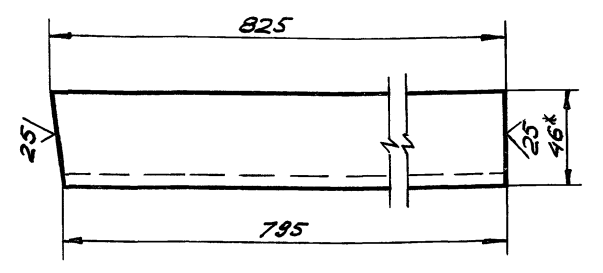
Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. № вкл. Инв. № вкл. Подп. и дата

| | | | | | | |
|--------------|--|--|--|---------------------------------|------|--------|
| ПВ6.07.01.00 | | | | Лит. | Лист | Листов |
| Кронштейн | | | | И | 1 | 1 |
| Лист | | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва | | |

№ 6.07.01.03

✓/✓

№ п. № 903-9-12,86



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

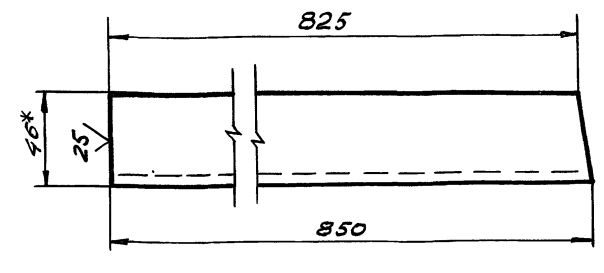
№ 6.07.01.03

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масшт. |
|---------|------|----------|----------|-------|------|-------|--------|
| РАЗР. | И | ЧИСЛОВА | Куз | 12.84 | 7,1 | 1:2 | |
| ПРОВ. | К | КУЗЬМИНА | Куз | 12.84 | | | |
| Г.МОНТ. | | | | | | | |
| Г.МОНТ. | | ТЮРИН | ТЮРИН | 12.84 | | | |
| Н.МОНТ. | | ПЯНОВА | ПЯНОВА | 12.84 | | | |
| УТВ. | | КУЗНЕЦОВ | КУЗНЕЦОВ | 12.84 | | | |

ШВЕЛЛЕР
 ШВЕМЕР 10 ГОСТ 8240-72
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

№ 6.07.01.02

✓/✓



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

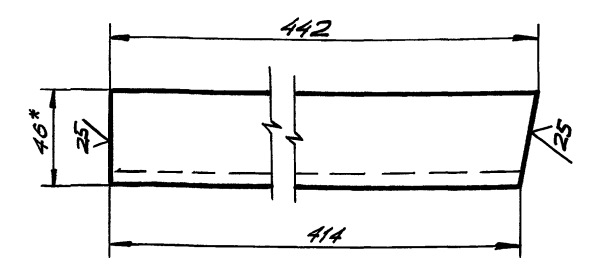
№ 6.07.01.02

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масшт. |
|---------|------|----------|----------|-------|------|-------|--------|
| РАЗР. | И | ЧИСЛОВА | Куз | 12.84 | 7,3 | 1:2 | |
| ПРОВ. | К | КУЗЬМИНА | Куз | 12.84 | | | |
| Г.МОНТ. | | | | | | | |
| Г.МОНТ. | | ТЮРИН | ТЮРИН | 12.84 | | | |
| Н.МОНТ. | | ПЯНОВА | ПЯНОВА | 12.84 | | | |
| УТВ. | | КУЗНЕЦОВ | КУЗНЕЦОВ | 12.84 | | | |

ШВЕЛЛЕР
 ШВЕМЕР 10 ГОСТ 8240-72
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

№ 6.07.01.05

✓/✓



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

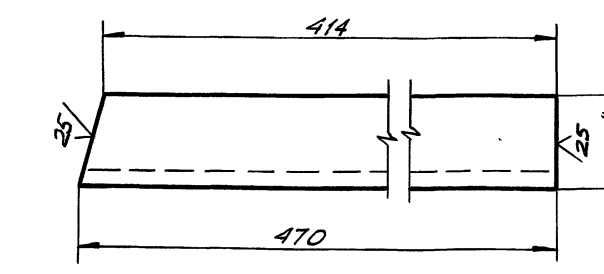
№ 6.07.01.05

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масшт. |
|---------|------|----------|----------|-------|------|-------|--------|
| РАЗР. | И | ЧИСЛОВА | Куз | 12.84 | 3,8 | 1:2 | |
| ПРОВ. | К | КУЗЬМИНА | Куз | 12.84 | | | |
| Г.МОНТ. | | | | | | | |
| Г.МОНТ. | | ТЮРИН | ТЮРИН | 12.84 | | | |
| Н.МОНТ. | | ПЯНОВА | ПЯНОВА | 12.84 | | | |
| УТВ. | | КУЗНЕЦОВ | КУЗНЕЦОВ | 12.84 | | | |

ШВЕЛЛЕР
 ШВЕМЕР 10 ГОСТ 8240-72
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

№ 6.07.01.04

✓/✓



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

№ 6.07.01.04

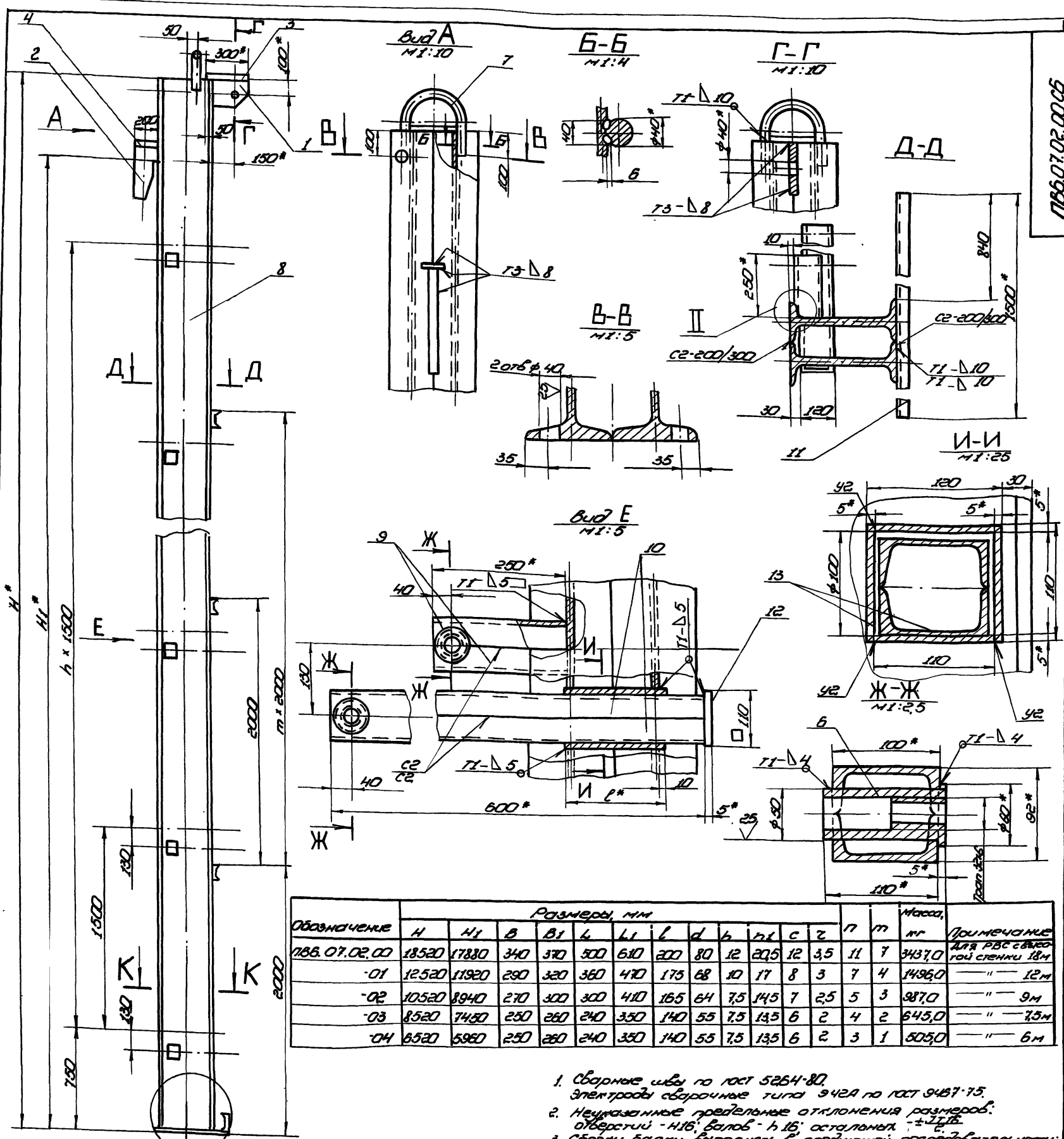
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масшт. |
|---------|------|----------|----------|-------|------|-------|--------|
| РАЗР. | И | ЧИСЛОВА | Куз | 12.84 | 4,0 | 1:2 | |
| ПРОВ. | К | КУЗЬМИНА | Куз | 12.84 | | | |
| Г.МОНТ. | | | | | | | |
| Г.МОНТ. | | ТЮРИН | ТЮРИН | 12.84 | | | |
| Н.МОНТ. | | ПЯНОВА | ПЯНОВА | 12.84 | | | |
| УТВ. | | КУЗНЕЦОВ | КУЗНЕЦОВ | 12.84 | | | |

ШВЕЛЛЕР
 ШВЕМЕР 10 ГОСТ 8240-72
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

186.07.02.00.06

Ан. II

Т.П. 903-9-12886

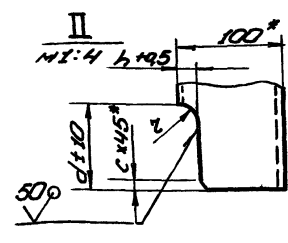
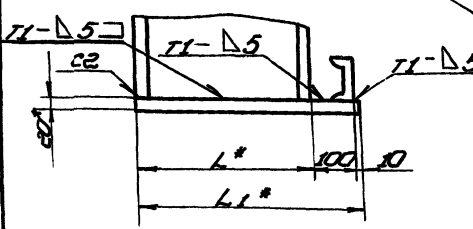
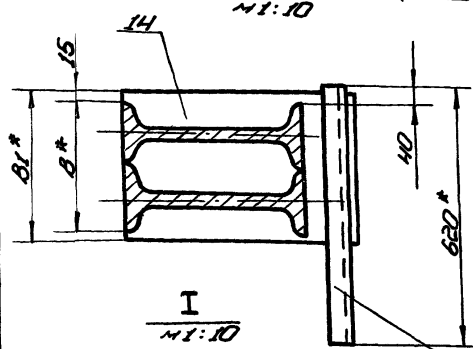


| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | Масса, кг | Примечание | | |
|--------------|-------------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|----|-----------|------------|-------------------------------|------|
| | H | H1 | B | B1 | L | L1 | L2 | d | h | h1 | c | z | γ | | | τ | |
| 186.07.02.00 | 18520 | 17880 | 340 | 370 | 500 | 610 | 200 | 80 | 12 | 205 | 12 | 3.5 | 11 | 7 | 3437.0 | Для РВС с толщиной стенки 18м | |
| -01 | 12520 | 11920 | 290 | 320 | 360 | 470 | 175 | 68 | 10 | 17 | 8 | 3 | 7 | 4 | 1486.0 | | 12м |
| -02 | 10520 | 8940 | 270 | 300 | 300 | 410 | 165 | 64 | 7.5 | 145 | 7 | 2.5 | 5 | 3 | 987.0 | | 9м |
| -03 | 8520 | 7450 | 250 | 280 | 240 | 350 | 140 | 55 | 7.5 | 135 | 6 | 2 | 4 | 2 | 645.0 | | 7.5м |
| -04 | 6520 | 5960 | 250 | 280 | 240 | 350 | 140 | 55 | 7.5 | 135 | 6 | 2 | 3 | 1 | 505.0 | | 6м |

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9487-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
- Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
 - сварить между собой две дет. поз.8;
 - в изготовленном элементе прорезать окно (см. U-U);
 - дет. поз. 13 сварить в коробку (см. U-U);
 - коробку установить в подготовленное окно и приварить (кн.в.д.);
 - сварить между собой попарно детали поз. 9, 10, (см. вид E); вырезать отверстие φ 50, вставить и приварить гайку деталей В(ж);
 - завести готовые элементы (поз.6) в коробку, установить и приварить пластины дет. поз. 12;
 - сварить между собой попарно детали поз. 9 (см. вид E); вырезать отв. φ 50, вставить и приварить гайку дет. 6 (см. Ж-Ж); готовые элементы срезать по контуру сопрягаемой детали (см. I). Установить их и приварить;
 - привести установку и приварку всех остальных деталей балки.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25.
- * Размеры для справок.

Примечания

- При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию уголков балки.
- После окончания сборки трущиеся поверхности уголков смазать солидолом.



186.07.02.00.06

| 186.07.02.00.06 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|------------------|-----------|------|-------|-------------------------|---------|---------|
| Балка | | | | И | См. | 1:20 |
| Сборочный чертеж | | | | Лист | Масштаб | 1 |
| Исполн. | Провер. | Лист | Дата | Гипропроектестек-монтаж | | |
| Рисов. | Числова | Лист | 12.84 | г. Москва | | |
| Проф. | Кузнецова | Лист | 12.84 | И. Маслова | | |
| Г. контр. | | | | Д. Маслова | | |
| ЛП | Таран | Лист | 12.84 | Д. Маслова | | |
| Н. контр. | Ланова | Лист | 12.84 | Д. Маслова | | |
| Уб. | Кузнецова | Лист | 12.84 | Д. Маслова | | |

Уб. Кузнецова

Ал 17
Т.П. 903-9-12486

Изм. лист н докум. Подп. Дата

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------|---|------|---------------|
| Б4 | 14 | | ПВ 6.07.02.14 | Косынка | | |
| | | | | Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 300x410 | 1 | 19,3 кг |
| | | | | | | Лист |
| | | | | | | 4 |
| | | | | | | ПВ 6.07.02.00 |

Изм. лист н докум. Подп. Дата

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------|--|------|---------------|
| | | | | Полоса | | |
| | | | | Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| Б4 | 12 | | ПВ 6.07.02.12 | L=110 | 8 | 0,5 кг |
| Б4 | 13 | | ПВ 6.07.02.13 | L=175 | 32 | 0,75 кг |
| Б4 | 14 | | ПВ 6.07.02.14 | Косынка | | |
| | | | | Лист 620 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 320x470 | 1 | 23,6 кг |
| | | | | | | Лист |
| | | | | | | 3 |
| | | | | | | ПВ 6.07.02.00 |

Изм. лист н докум. Подп. Дата

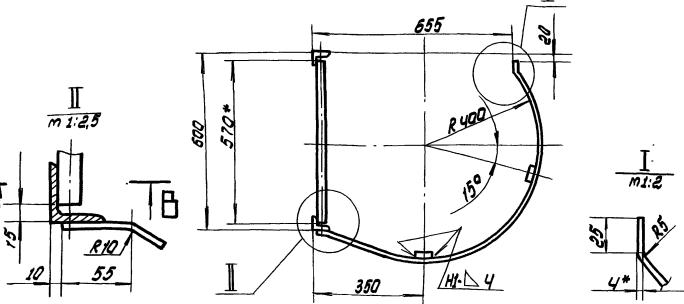
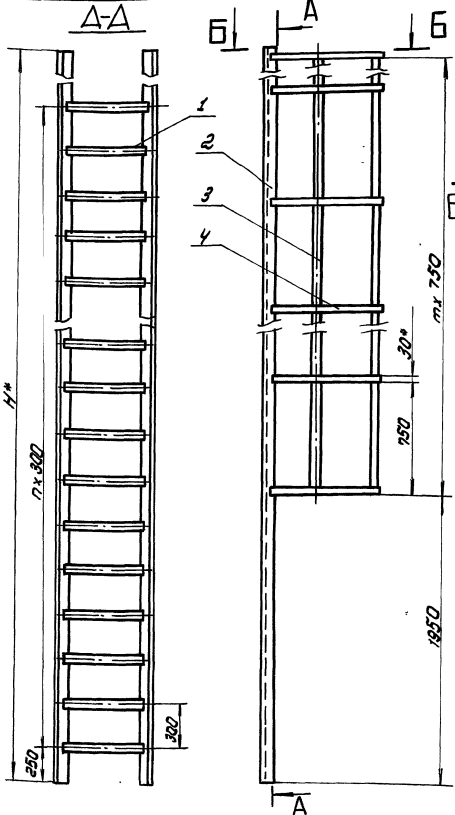
| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------|---|------|---------------|
| | | | | Швеллер | | |
| | | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| Б4 | 9 | | ПВ 6.07.02.09 | L=250 | 24 | 2,15 кг |
| Б4 | 10 | | ПВ 6.07.02.10 | L=600 | 24 | 5,2 кг |
| Б4 | 11 | | ПВ 6.07.02.11 | L=1500 | 8 | 12,85 кг |
| | | | | Полоса | | |
| | | | | Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| Б4 | 12 | | ПВ 6.07.02.12 | L=110 | 12 | 0,5 кг |
| Б4 | 13 | | ПВ 6.07.02.13 | L=200 | 48 | 0,86 кг |
| Б4 | 14 | | ПВ 6.07.02.14 | Косынка | | |
| | | | | Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 370x610 | | |
| | | | | | | Лист |
| | | | | | | 2 |
| | | | | | | ПВ 6.07.02.00 |

Изм. лист н докум. Подп. Дата

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|---|------|---------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | ПВ 6.07.02.00 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | 1 | | ПВ 6.07.02.01 | Кронштейн | 1 | |
| А4 | 2 | | ПВ 6.07.02.02 | Ловитель | 1 | |
| А4 | 3 | | ПВ 6.07.02.03 | Пластина | 1 | |
| Б4 | 4 | | ПВ 6.07.02.04 | Ребро | | |
| | | | | Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| Б4 | 5 | | ПВ 6.07.02.05 | Переключатель | 1 | 2,2 кг |
| | | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=620 | 1 | 5,35 кг |
| | | | | | | Лист |
| | | | | | | 2 |
| | | | | | | ПВ 6.07.02.00 |
| | | | | | | 2 |
| | | | | | | ПВ 6.07.02.00 |

186.07.03.00.СБ

6-6
m 1:10

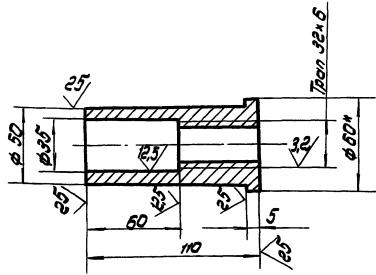


| Обозначение | Н, мм | п | т | Масса, кг | Примечание |
|--------------|--------|----|----|-----------|-----------------------------|
| 186.07.03.00 | 177.50 | 56 | 21 | 310.0 | для двухсветовой стелки 12м |
| - 01 | 177.30 | 36 | 13 | 210.0 | — " — 12м |
| - 02 | 95.00 | 29 | 10 | 162.0 | — " — 9м |
| - 03 | 72.50 | 21 | 7 | 120.0 | — " — 7.5м |
| - 04 | 57.50 | 16 | 5 | 94.0 | — " — 6м |

1. Сварка ручная электродуговар. Электроды типа Э42И ГОСТ 9457-75. Сварочные швы по ГОСТ 5284-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н15; валов - h15; остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Шерошатаемость поверхностей реза для деталей 64- $\sqrt{50}$.
4. * Размеры для справок.

| | | | | | | | |
|------------------|--|--|--|--------------------|--------|-------|----------|
| 186.07.03.00.СБ | | | | Лист | | Масса | Максимум |
| Лестница | | | | И | см. | 1:20 | |
| Сборочный чертеж | | | | Лист | Листов | I | |
| | | | | Исполнитель: [имя] | | | |
| | | | | г. Москва | | | |

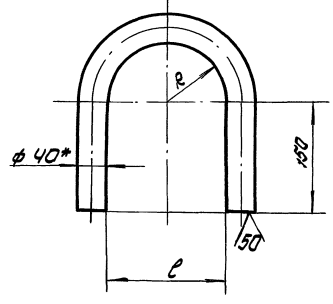
186.07.02.06



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н15; валов - h15; остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
2. * Размер для справок.

| | | | | | | | |
|-------------------|--|--|--|--------------------|-----|-------|----------|
| 186.07.02.06 | | | | Лист | | Масса | Максимум |
| Гайка | | | | И | 0,5 | 1:2 | |
| 8-60 ГОСТ 2590-71 | | | | Исполнитель: [имя] | | | |
| Ст. 3 ГОСТ 335-79 | | | | г. Москва | | | |

186.07.02.07



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н15; валов - h15; остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
2. * Размер для справок.

| | | | | | | | |
|-------------------|--|--|--|--------------------|-----|-------|----------|
| 186.07.02.07 | | | | Лист | | Масса | Максимум |
| Скоба | | | | И | см. | 1:20 | |
| 8-40 ГОСТ 2590-71 | | | | Исполнитель: [имя] | | | |
| Ст. 3 ГОСТ 335-79 | | | | г. Москва | | | |

Т.П. 903-9-1286

И.П. [имя] и др.

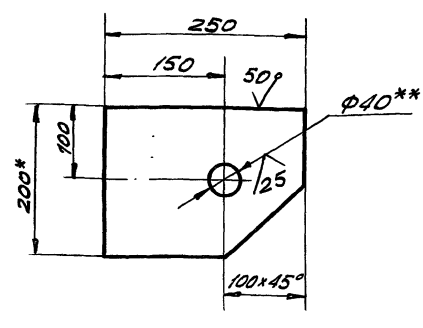
И.П. [имя] и др.

И.П. [имя] и др.

ПВ.6.07.02.01

(✓) А

Ан IX
Т.П. 903-9-12,86



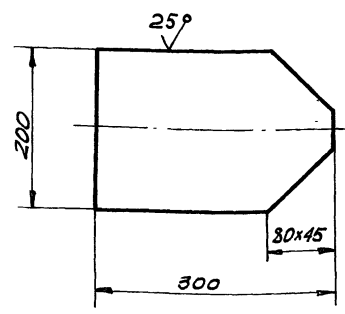
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h 16; валов - h 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. ** Острые кромки отв. $\phi 40$ скруглить радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

ПВ.6.07.02.01

| | | | | | | | |
|----------|----------|----------|-------|-------|---|-------|--------|
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масш. | Масшт. |
| Равр. | Кузьмина | Кл. 2 | Кл. 2 | 12.84 | И | 4,8 | 1:5 |
| Пров. | Числова | Кл. 2 | Кл. 2 | 12.84 | Лист Листов 1 | | |
| Т.контр. | Тюрин | Кл. 2 | Кл. 2 | 12.84 | Гипронефтеспец-Монтаж г. Москва | | |
| Н.контр. | Ланова | Кл. 2 | Кл. 2 | 12.84 | Полоса 14x200 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| УТВ. | Кузнецов | Кл. 2 | Кл. 2 | 12.84 | | | |

ПВ.6.07.02.03

(✓) А



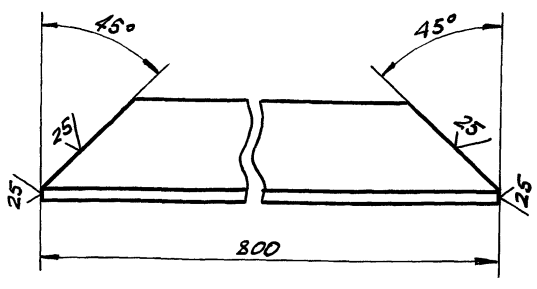
Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ.6.07.02.03

| | | | | | | | |
|----------|----------|----------|-------|-------|---|-------|--------|
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масш. | Масшт. |
| Равр. | Кузьмина | Кл. 2 | Кл. 2 | 12.84 | И | 6,0 | 1:5 |
| Пров. | Числова | Кл. 2 | Кл. 2 | 12.84 | Лист Листов 1 | | |
| Т.контр. | Тюрин | Кл. 2 | Кл. 2 | 12.84 | Гипронефтеспец-Монтаж г. Москва | | |
| Н.контр. | Ланова | Кл. 2 | Кл. 2 | 12.84 | Лист 5-14 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| УТВ. | Кузнецов | Кл. 2 | Кл. 2 | 12.84 | | | |

ПВ.6.07.04.06

(✓) А



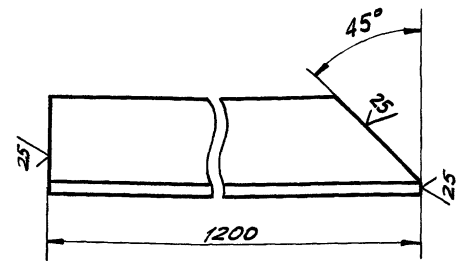
Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16.

ПВ.6.07.04.06

| | | | | | | | |
|----------|----------|----------|-------|-------|---|-------|--------|
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масш. | Масшт. |
| Равр. | Кузьмина | Кл. 2 | Кл. 2 | 12.84 | И | 3,0 | 1:2 |
| Пров. | Числова | Кл. 2 | Кл. 2 | 12.84 | Лист Листов 1 | | |
| Т.контр. | Тюрин | Кл. 2 | Кл. 2 | 12.84 | Гипронефтеспец-Монтаж г. Москва | | |
| Н.контр. | Ланова | Кл. 2 | Кл. 2 | 12.84 | Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| УТВ. | Кузнецов | Кл. 2 | Кл. 2 | 12.84 | | | |

ПВ.6.07.04.05

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16.

ПВ.6.07.04.05-01
Зеркальное отражение, остальное см. ПВ.6.07.04.05

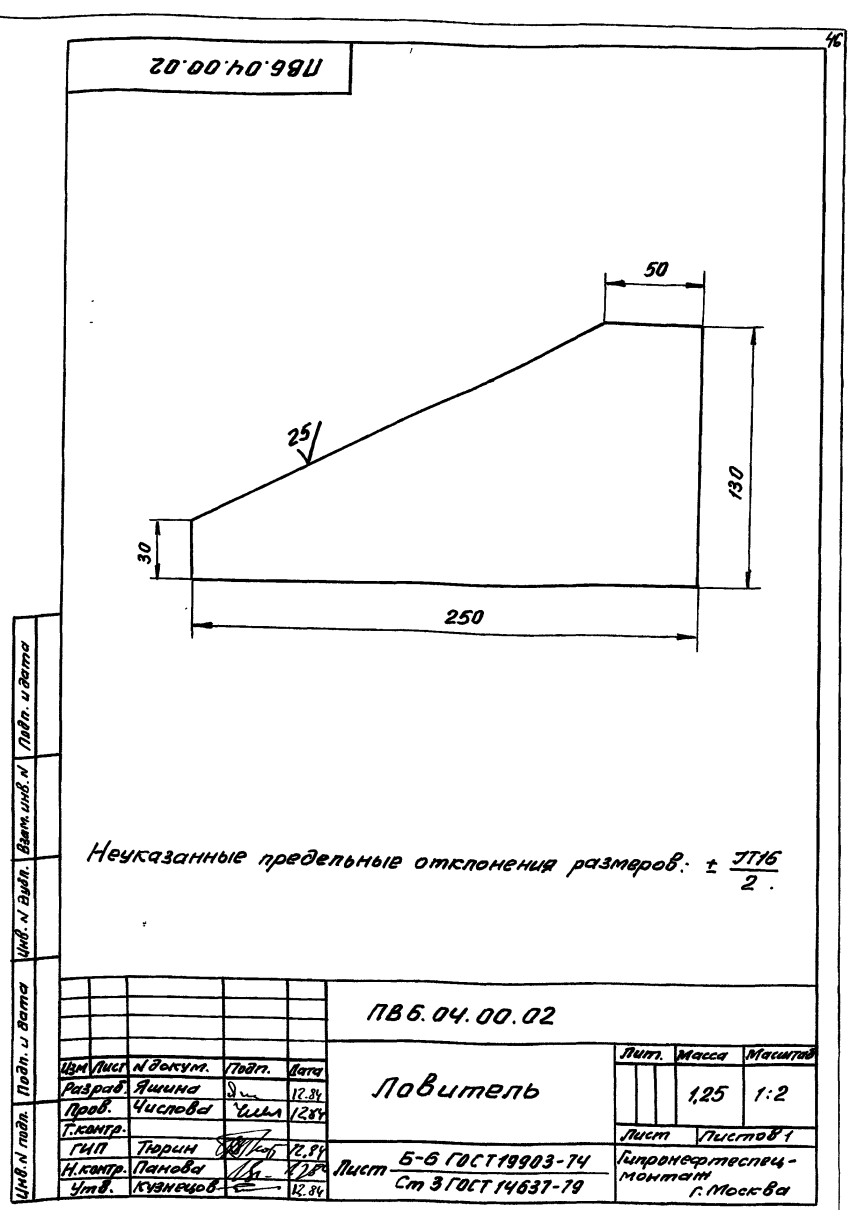
ПВ.6.07.04.05

| | | | | | | | |
|----------|----------|----------|-------|-------|---|-------|--------|
| Изм. № | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масш. | Масшт. |
| Равр. | Кузьмина | Кл. 2 | Кл. 2 | 12.84 | И | 4,5 | 1:2 |
| Пров. | Числова | Кл. 2 | Кл. 2 | 12.84 | Лист Листов 1 | | |
| Т.контр. | Тюрин | Кл. 2 | Кл. 2 | 12.84 | Гипронефтеспец-Монтаж г. Москва | | |
| Н.контр. | Ланова | Кл. 2 | Кл. 2 | 12.84 | Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| УТВ. | Кузнецов | Кл. 2 | Кл. 2 | 12.84 | | | |

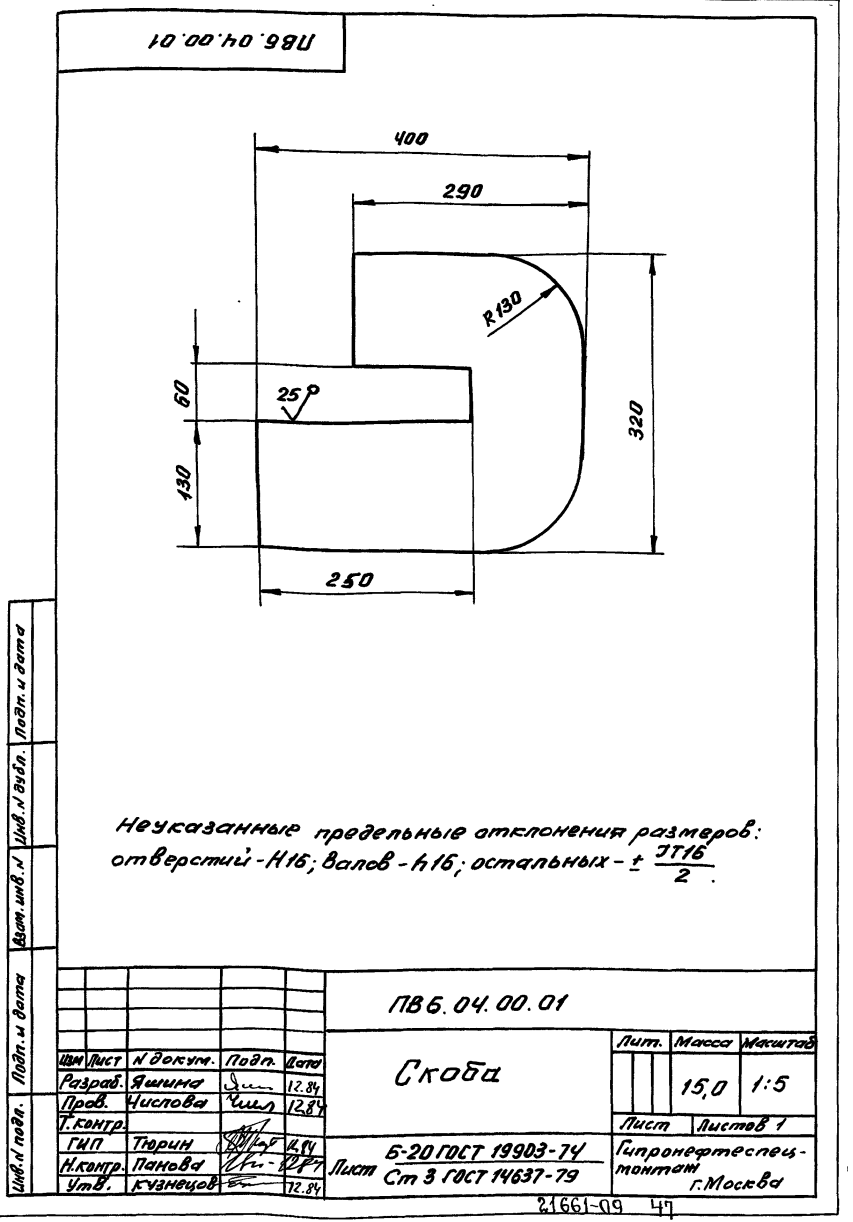
Ал. IX

Т.П. 903-9-1286

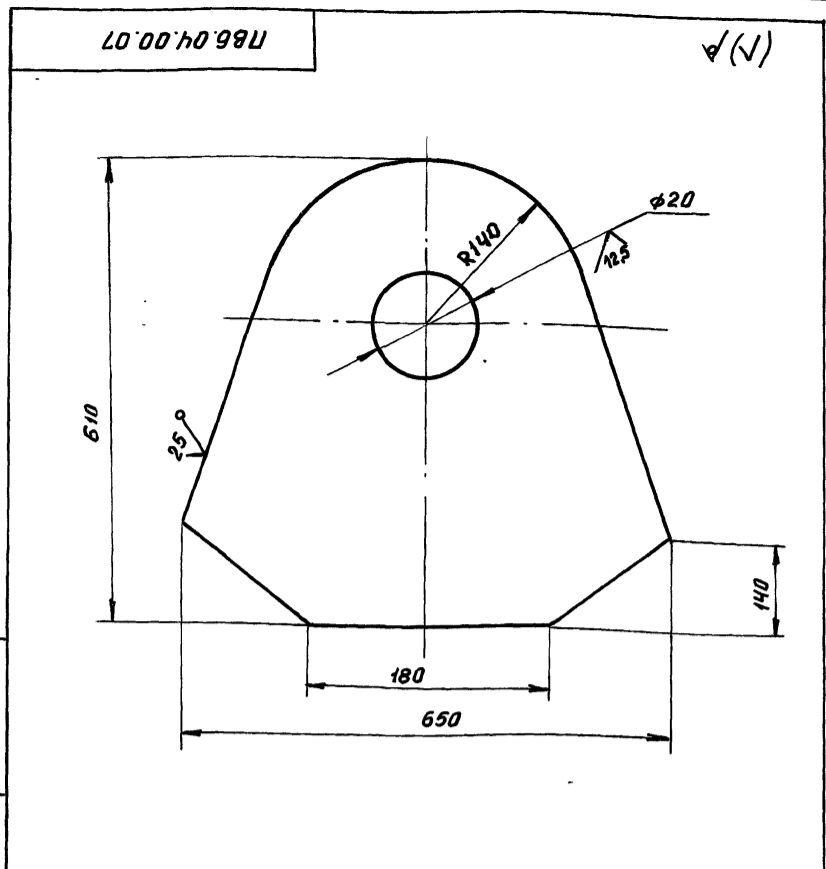
| Формат Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--|----------|-----------------|---|--|------------|
| | | | Документация | | |
| A2 | | ПВ6.04.00.00.06 | Сварочный чертеж | | |
| | | | Сварочные единицы | | |
| A4 | 1 | ПВ6.04.01.00 | Раскос | 2 | |
| | | | Детали | | |
| A4 | 2 | ПВ6.04.00.01 | Скоба | 2 | |
| A4 | 3 | ПВ6.04.00.02 | Ловитель | 2 | |
| A4 | 4 | ПВ6.04.00.03 | Косынка | 10 | |
| A4 | 5 | ПВ6.04.00.04 | Пластина | 4 | |
| Б4 | 6 | ПВ6.04.00.05 | Шаблон | | |
| | | | Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | 220x310 | 2 | 7,0 кг |
| Б4 | 7 | ПВ6.04.00.06 | Кронштейн | | |
| | | | Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | 150x150 | 2 | 2,8 кг |
| A4 | 8 | ПВ6.04.00.07 | Пластина | 1 | |
| A4 | 9 | ПВ6.04.00.08 | Стойка | 1 | |
| Б4 | 10 | ПВ6.04.00.09 | Стойка | | |
| | | | Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=520 | 3 | 6,3 кг |
| ПВ6.04.00.00 | | | | | |
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| Разраб. | Яшина | Дж | 12.84 | 1 | 2 |
| Проб. | Числова | Ч | 12.84 | | |
| Г.контр. | Тюрин | Т | 12.84 | | |
| Н.контр. | Панова | П | 12.84 | | |
| Утв. | Кузнецов | К | 12.84 | | |
| Приспособление для формообразования | | | | Гипроинертспец- монтаж г. Москва | |



| Формат Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------|----------|--------------|--|------|------------|
| A4 | 11 | ПВ6.04.00.10 | Косынка | 2 | |
| A4 | 12 | ПВ6.04.00.11 | Укосина | 4 | |
| Б4 | 13 | ПВ6.04.00.12 | Полоса | | |
| | | | Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | 60x1060 | 1 | 3,0 кг |
| Б4 | 14 | ПВ6.04.00.13 | Шаблон | | |
| | | | Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=2300 | 2 | 27,0 кг |
| ПВ6.04.00.00 | | | | | |
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| | | | | 2 | |



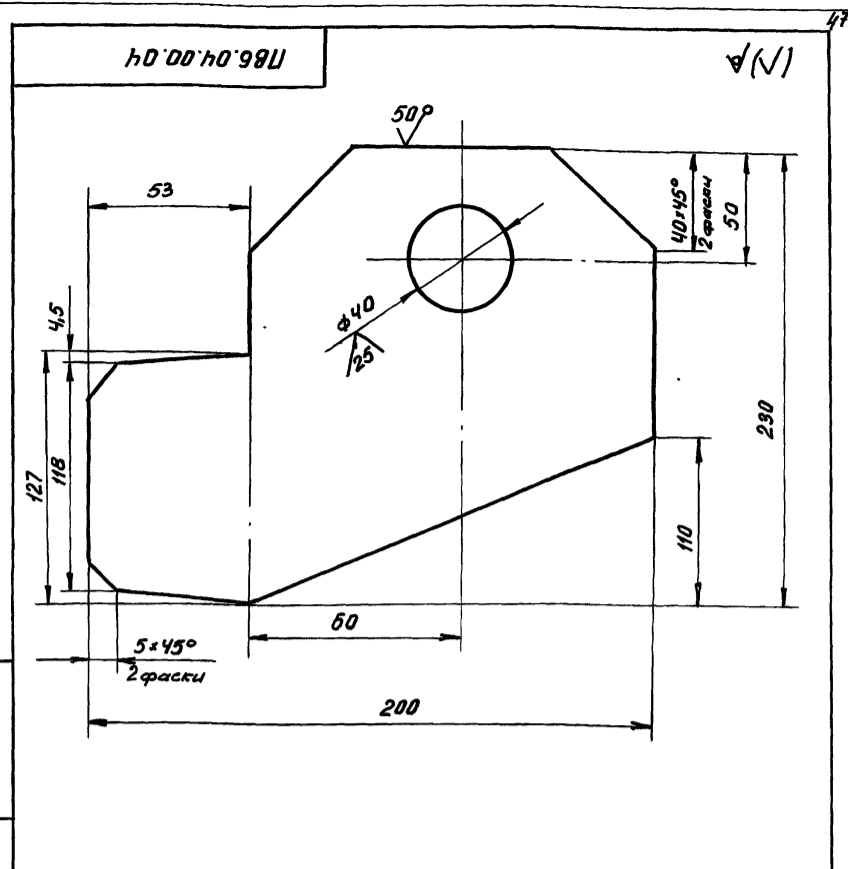
Л.п. IX
Т.П. 903-9-12,88



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

| | | | | | | |
|--------------|----------|-------|-------|-------------------------|----------|---------|
| ПБ6.04.00.07 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Яшина | Д | 12.84 | 1 | 40,0 | 1:5 |
| Пров. | Числова | Ш | 12.84 | | | |
| Т.контр. | | | | Лист | Листов 1 | |
| МП | Тюрин | Ш | 12.84 | Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 | | |
| Н.контр. | Панова | Ш | 12.84 | Гипрометспец-монтаж | | |
| Утв. | Кузнецов | Ш | 12.84 | г. Москва | | |

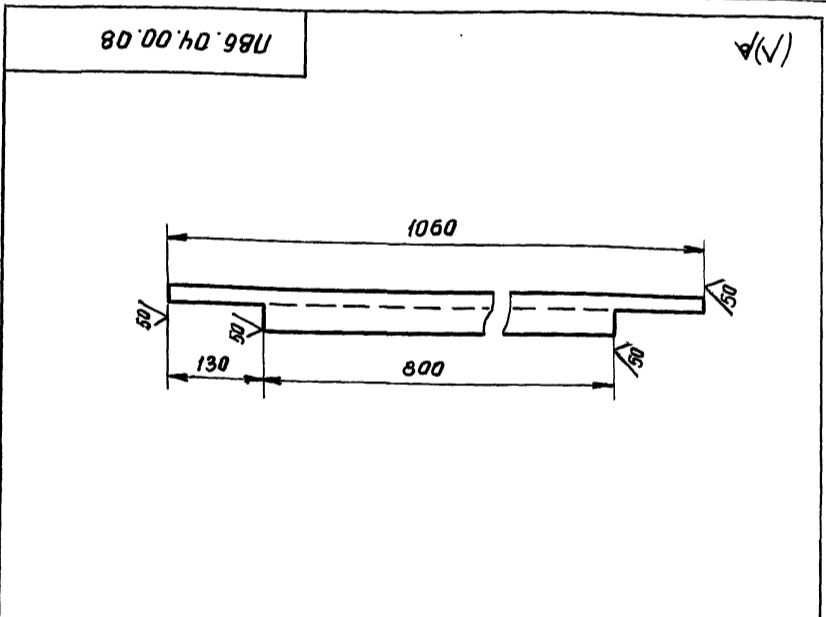
Изм. и дата
Взам. инв. и инв. вып.
Лист. и дата



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - h16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

| | | | | | | |
|--------------|----------|-------|-------|------------------------|----------|---------|
| ПБ6.04.00.04 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Яшина | Д | 12.84 | 1 | 2,5 | 1:2 |
| Пров. | Числова | Ш | 12.84 | | | |
| Т.контр. | | | | Лист | Листов 1 | |
| МП | Тюрин | Ш | 12.84 | Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 | | |
| Н.контр. | Панова | Ш | 12.84 | Гипрометспец-монтаж | | |
| Утв. | Кузнецов | Ш | 12.84 | г. Москва | | |

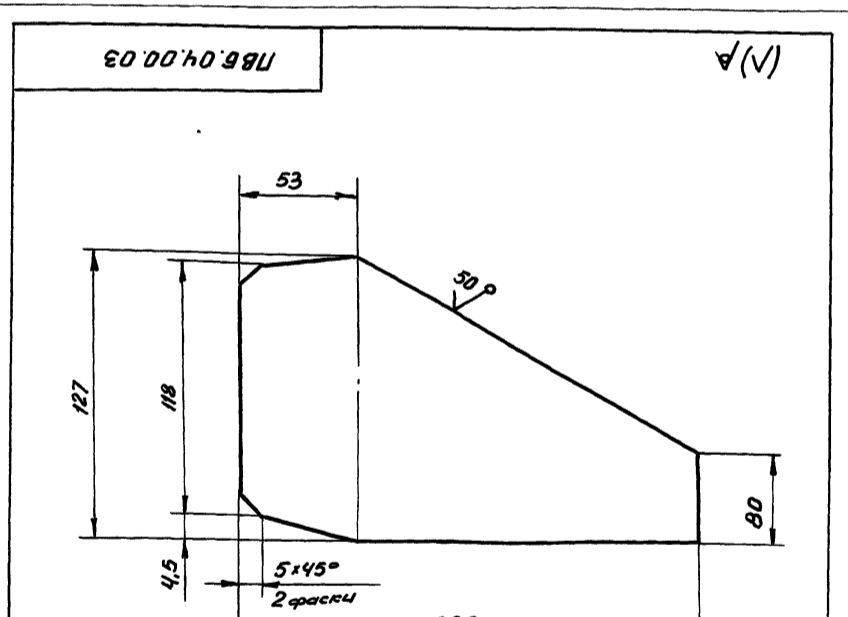
Изм. и дата
Взам. инв. и инв. вып.
Лист. и дата



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

| | | | | | | |
|--------------|----------|-------|-------|----------------------|----------|---------|
| ПБ6.04.00.08 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Яшина | Д | 12.84 | 1 | 8,0 | 1:10 |
| Пров. | Числова | Ш | 12.84 | | | |
| Т.контр. | | | | Лист | Листов 1 | |
| МП | Тюрин | Ш | 12.84 | Лист 14 ГОСТ 8240-72 | | |
| Н.контр. | Панова | Ш | 12.84 | Швеллер | | |
| Утв. | Кузнецов | Ш | 12.84 | Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |

Изм. и дата
Взам. инв. и инв. вып.
Лист. и дата



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

| | | | | | | |
|--------------|----------|-------|-------|------------------------|----------|---------|
| ПБ6.04.00.03 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Яшина | Д | 12.84 | 1 | 1,0 | 1:2 |
| Пров. | Числова | Ш | 12.84 | | | |
| Т.контр. | | | | Лист | Листов 1 | |
| МП | Тюрин | Ш | 12.84 | Лист 5-6 ГОСТ 19903-74 | | |
| Н.контр. | Панова | Ш | 12.84 | Гипрометспец-монтаж | | |
| Утв. | Кузнецов | Ш | 12.84 | г. Москва | | |

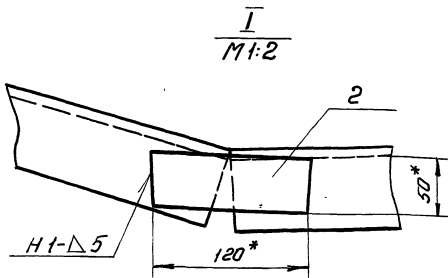
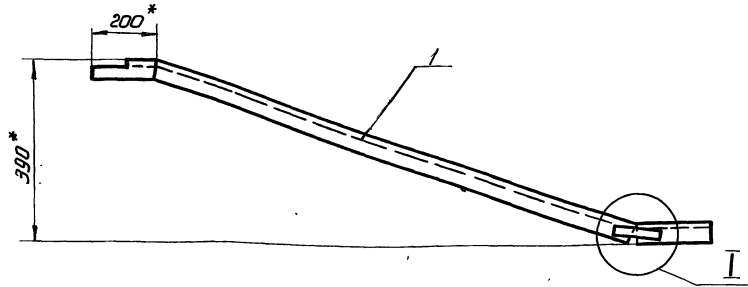
Изм. и дата
Взам. инв. и инв. вып.
Лист. и дата

9200 10 h0 98U

Л.п. II

Т.П. 9013-9-12,86

Лист № докум. Подп. и дата Шифр № докум. Подп. и дата



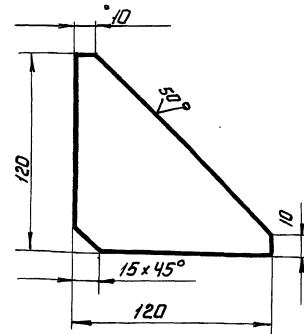
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, балов - h16, остальные $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 50/4
- 4 * размер для справок.

| | | | | | | | | | |
|----------|-----------|----------|-------|----------------|------------------|------------|------------|-----------|--|
| | | | | ПВ.04.01.00 СБ | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Раскос | Лит. | Масса | Масштаб | |
| Разраб. | Кузнецова | К.С. | 12.84 | 12.84 | | | 20,5 | 1:10 | |
| Проб. | Числова | С.С. | 12.87 | | Сборочный чертеж | Лист | Листов | 1 | |
| Г.ИП | Тюриш | В.В. | 12.84 | | | Испроветец | Испроветец | г. Москва | |
| И.Кантр. | Панова | В.В. | 12.84 | | | | | | |
| У.тб. | Кузнецова | С.С. | 12.84 | | | | | | |

| Формат | Этап | № док. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-------------|----------------|--|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | ПВ.04.01.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | 1 | ПВ.04.01.01 | | Укосина | 1 | |
| БУ | 2 | ПВ.04.01.02 | | Пластина | | |
| | | | | Б-В ГОСТ 19903-74 Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 120x50 | 1 | 0,3 кг |

| | | | | | | | | | |
|----------|-----------|----------|-------|-------------|------------------|------------|------------|-----------|--|
| | | | | ПВ.04.01.00 | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Раскос | Лит. | Лист | Листов | |
| Разраб. | Кузнецова | К.С. | 12.84 | 12.84 | | | | 1 | |
| Проб. | Числова | С.С. | 12.87 | | Сборочный чертеж | Испроветец | Испроветец | г. Москва | |
| Г.ИП | Тюриш | В.В. | 12.84 | | | | | | |
| И.Кантр. | Панова | В.В. | 12.84 | | | | | | |
| У.тб. | Кузнецова | С.С. | 12.84 | | | | | | |

01 00 h0 98U

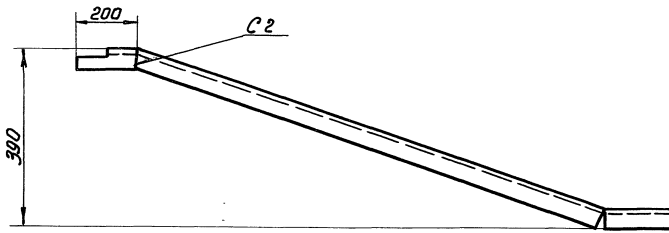


Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

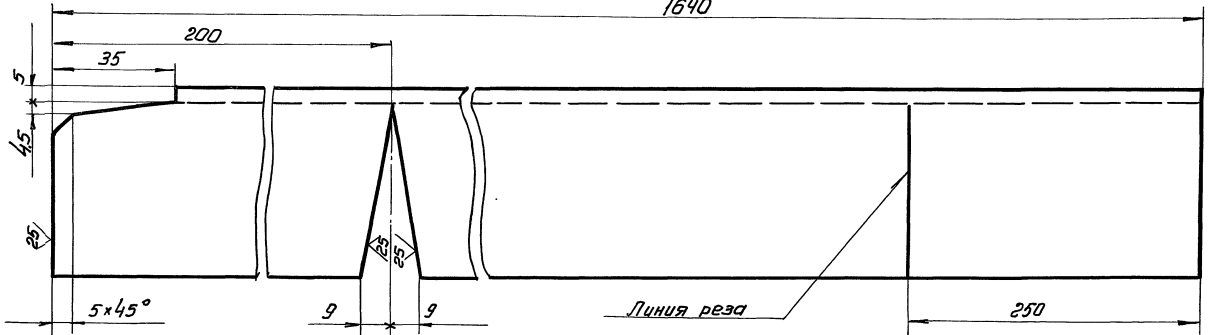
Лист № докум. Подп. и дата Шифр № докум. Подп. и дата

| | | | | | | | | | |
|----------|-----------|----------|-------|-------------|------------------|------------|------------|-----------|--|
| | | | | ПВ.04.00.10 | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Косынка | Лит. | Масса | Масштаб | |
| Разраб. | Кузнецова | К.С. | 12.84 | 12.84 | | | 0,7 | 1:2 | |
| Проб. | Числова | С.С. | 12.87 | | Сборочный чертеж | Лист | Листов | 1 | |
| Г.ИП | Тюриш | В.В. | 12.84 | | | Испроветец | Испроветец | г. Москва | |
| И.Кантр. | Панова | В.В. | 12.84 | | | | | | |
| У.тб. | Кузнецова | С.С. | 12.84 | | | | | | |

10 10 h0 98U



Развертка
М 1:1



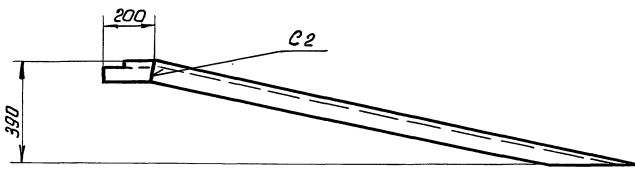
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{T16}{2}$

| | | | | | | | | | |
|-----------|----------|----------|--------|---------------|-------------------------|----------|--------------------|-------|---------|
| | | | | ПВ 6.04.01.01 | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм. | Испол. | № докум. | Подп. | Дата | Укосина | 14 | 20,0 | 1:10 | |
| Разраб. | Кухарова | Испол. | Испол. | 12.84 | | | | | |
| Проб. | Челобаев | Испол. | Испол. | 12.84 | Лист | Листов 1 | | | |
| Г. контр. | Тюрин | Испол. | Испол. | 12.84 | Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 | | Ипрондетспецмонтаж | | |
| Н.к. | Панова | Испол. | Испол. | 12.84 | Ст 3 ГОСТ 535-79 | | г. Москва | | |
| Утв. | Кухарова | Испол. | Испол. | 12.84 | | | | | |

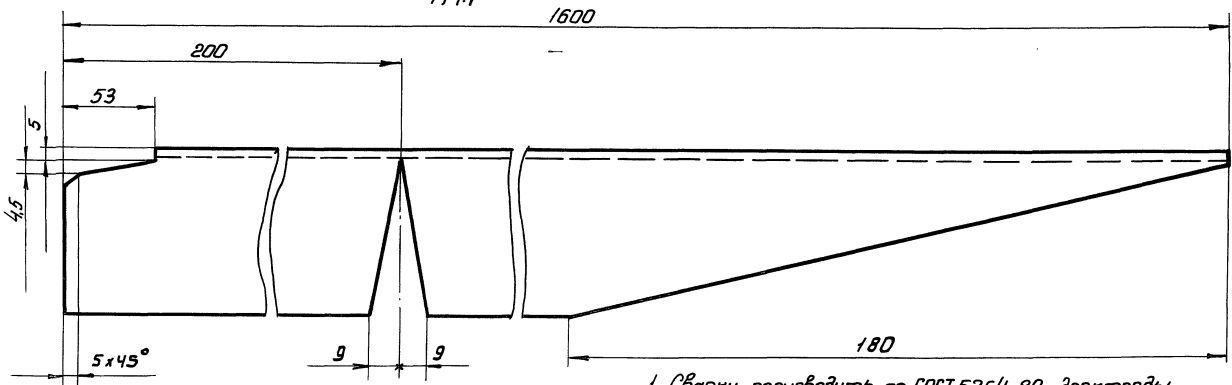
А.А. 12
Т.П. 903-9-12,86

Испол. № докум. Подп. и дата
Испол. № докум. Подп. и дата
Испол. № докум. Подп. и дата

176 04 00 Н



Развертка
М 1:1



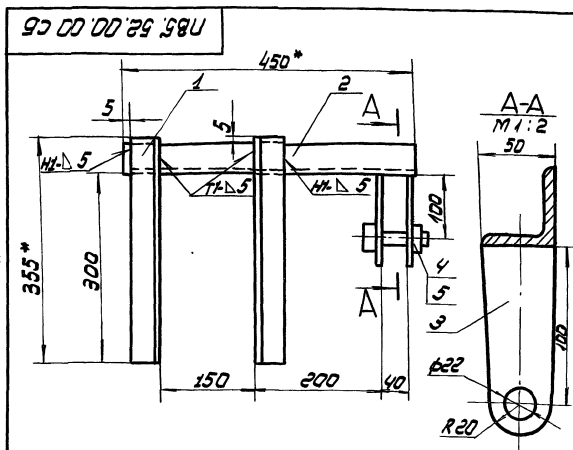
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-59
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{T16}{2}$

| | | | | | | | | | |
|-----------|----------|----------|--------|---------------|-------------------------|----------|--------------------|-------|---------|
| | | | | ПВ 6.04.00.11 | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм. | Испол. | № докум. | Подп. | Дата | Укосина | 14 | 19,7 | 1:10 | |
| Разраб. | Кухарова | Испол. | Испол. | 12.84 | | | | | |
| Проб. | Челобаев | Испол. | Испол. | 12.84 | Лист | Листов 1 | | | |
| Г. контр. | Тюрин | Испол. | Испол. | 12.84 | Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 | | Ипрондетспецмонтаж | | |
| Н.к. | Панова | Испол. | Испол. | 12.84 | Ст 3 ГОСТ 535-79 | | г. Москва | | |
| Утв. | Кухарова | Испол. | Испол. | 12.84 | | | | | |

Испол. № докум. Подп. и дата
Испол. № докум. Подп. и дата
Испол. № докум. Подп. и дата

Лр. 18

Т.П. 905-9-12,86



- Сварные швы по ГОСТ 3254-80.
Электроды сборочные типа Э42А ГОСТ 3467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h16,
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{25}$
- * Размеры для справок.

185.52.00.00.СБ

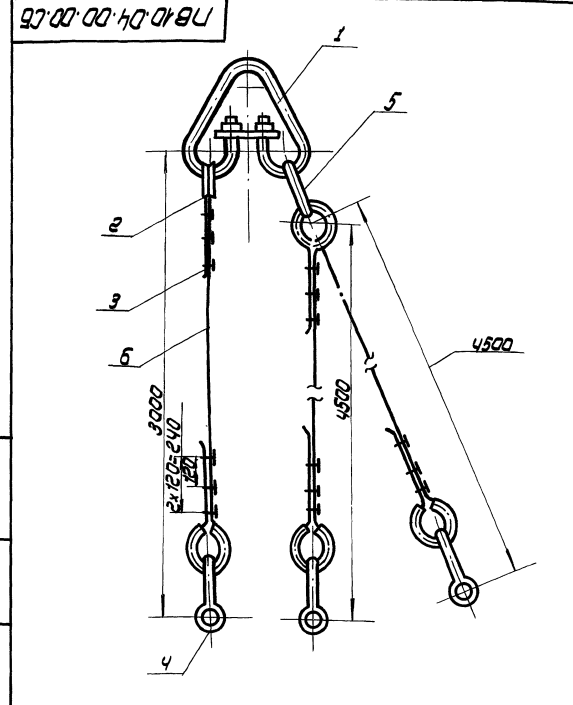
Шифр листа Листы в сборе Шифр изделия Листы в сборе

| | | | | |
|-------------|------------|------------|------------|-------|
| Изм. | Лист | И. Доклад. | Лист | Дата |
| Разработ. | И. Числова | И. Числова | И. Числова | 12.84 |
| Проект. | Числова | И. Числова | И. Числова | 12.84 |
| И. контрол. | И. Числова | И. Числова | И. Числова | 12.84 |
| И. контрол. | И. Числова | И. Числова | И. Числова | 12.84 |
| И. контрол. | И. Числова | И. Числова | И. Числова | 12.84 |

| | | | |
|-------------------------------|-----|--------|---------|
| Лист | | Масса | Масштаб |
| И | 8.0 | 1:2 | |
| Лист | | Листов | 1 |
| Иллантедтеддентднтт г. Москва | | | |

Скоба для навешивания блока Сборочный чертеж

92.00.00.40.01.ВЛ



185.52.00.00.СБ

Шифр листа Листы в сборе Шифр изделия Листы в сборе

| | | | | |
|-------------|------------|------------|------------|-------|
| Изм. | Лист | И. Доклад. | Лист | Дата |
| Разработ. | И. Числова | И. Числова | И. Числова | 12.84 |
| Проект. | Числова | И. Числова | И. Числова | 12.84 |
| И. контрол. | И. Числова | И. Числова | И. Числова | 12.84 |
| И. контрол. | И. Числова | И. Числова | И. Числова | 12.84 |
| И. контрол. | И. Числова | И. Числова | И. Числова | 12.84 |

| | | | |
|-------------------------------|------|--------|---------|
| Лист | | Масса | Масштаб |
| И | 68.7 | — | |
| Лист | | Листов | 1 |
| Иллантедтеддентднтт г. Москва | | | |

Строп 3-ветвевой $Q=3т.$ Сборочный чертеж

| Шифр листа | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------|------|-----------------|-----------------------------|------|------------|
| | | | Документация | | |
| 11 | | 185.52.00.00.СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | 185.52.00.01 | Уголок | | |
| | | | Уголок 6-50-50 ГОСТ 8509-72 | | |
| | | | Уголок Ст.3 ГОСТ 335-79 | | |
| | | | L = 355 | 2 | 1,3 кг |
| Б4 | 2 | 185.52.00.02 | Уголок | | |
| | | | Уголок 6-50-50 ГОСТ 8509-72 | | |
| | | | Уголок Ст.3 ГОСТ 335-79 | | |
| | | | L = 460 | 1 | 1,7 кг |
| Б4 | 3 | 185.52.00.03 | Шайба | | |
| | | | Шайба 6-9 ГОСТ 18903-74 | | |
| | | | Шайба Ст.3 ГОСТ 14837-79 | | |
| | | | 50 x 120 | 2 | 0,4 кг |
| | | | Стандартные изделия | | |
| 4 | | | Болт М20x75-58 | | |
| | | | ГОСТ 7798-70 | | |
| 5 | | | Гайка М20 | | |
| | | | ГОСТ 5915-70 | | |

Шифр листа Листы в сборе Шифр изделия Листы в сборе

| | | | |
|-------------------------------|-----|--------|---------|
| Лист | | Масса | Масштаб |
| И | 8.0 | 1:2 | |
| Лист | | Листов | 1 |
| Иллантедтеддентднтт г. Москва | | | |

185.52.00.00 Скоба для навешивания блока

| Шифр листа | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------|------|-------------------|-----------------------|------|------------|
| | | | Документация | | |
| 11 | | 18.10.04.00.00.СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Стандартные изделия | | |
| 1 | | | Звено Р1-10.0 | | |
| | | | ост 64.020.49-79 | 1 | 22,40 кг |
| 2 | | | Клещ 16 | | |
| | | | ГОСТ 2224-72 | 6 | 0,2 кг |
| 3 | | | 3 П. 16 | | |
| | | | 74.36.1839-75 | 18 | 0,32 кг |
| 4 | | | Скоба СА 1.6 | | |
| | | | ГОСТ 5.2312-79 | 3 | 0,51 кг |
| 5 | | | Звено Р1-1.6 | | |
| | | | ост 24.030.49-79 | 1 | 1,69 кг |
| | | | Материалы | | |
| 6 | | | Ланат 15Г-1-1764(180) | | |
| | | | 6-4000 $\pm 5mm$ | | |
| | | | ГОСТ 7668-80 | 1 | 3,4 кг |
| 7 | | | Ланат 15+1-1764(180) | | |
| | | | 6-500 $\pm 5mm$ | | |
| | | | ГОСТ 7668-80 | 2 | 4,7 кг |

Шифр листа Листы в сборе Шифр изделия Листы в сборе

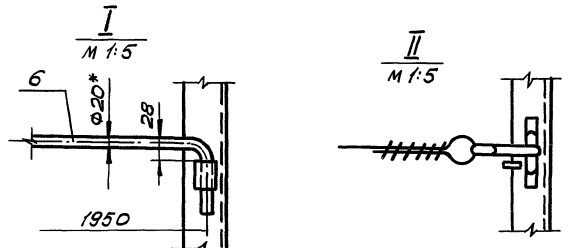
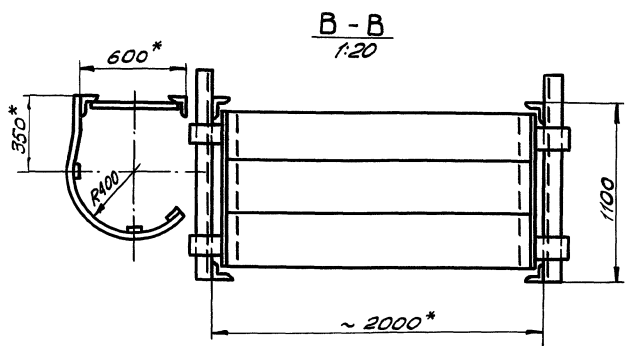
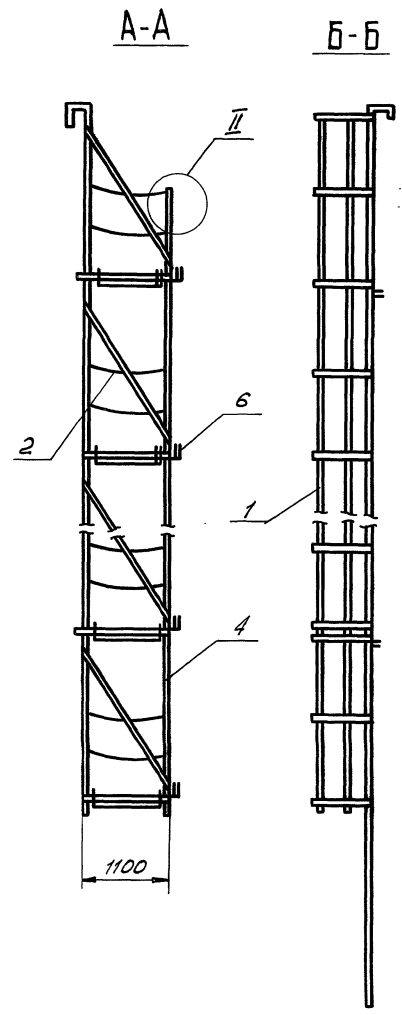
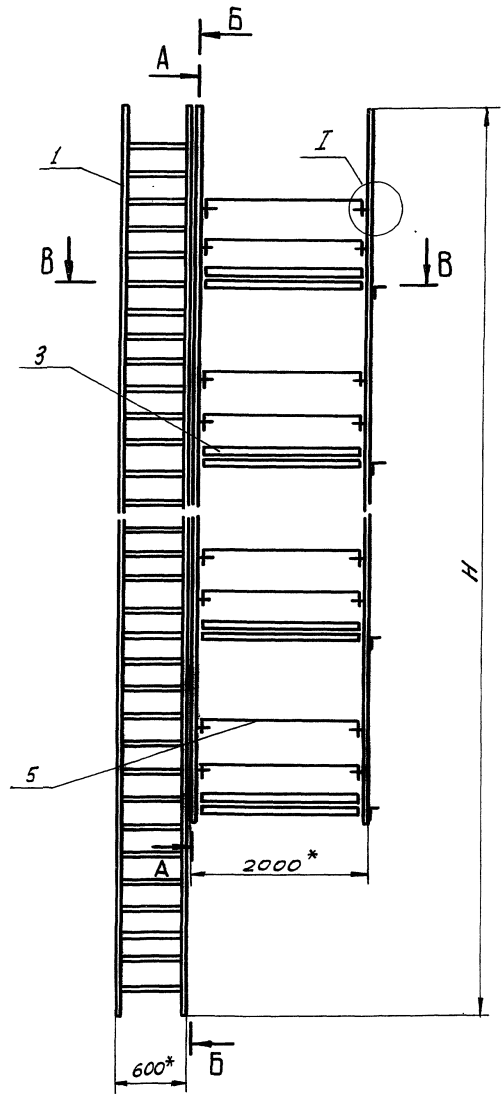
| | | | |
|-------------------------------|------|--------|---------|
| Лист | | Масса | Масштаб |
| И | 68.7 | — | |
| Лист | | Листов | 1 |
| Иллантедтеддентднтт г. Москва | | | |

18.10.04.00.00 Строп 3-ветвевой

ПВ 9.10.00.00 СБ

Ар. ИР

Т.П. 9023-9-12,86



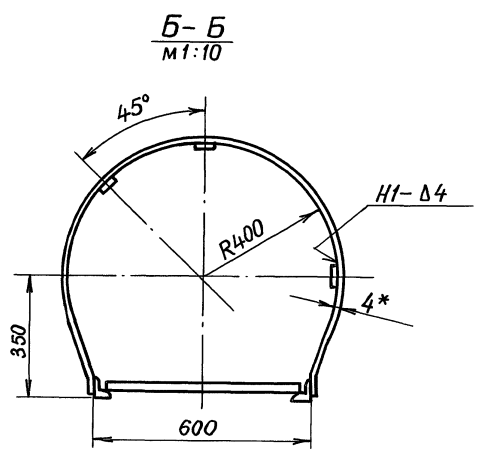
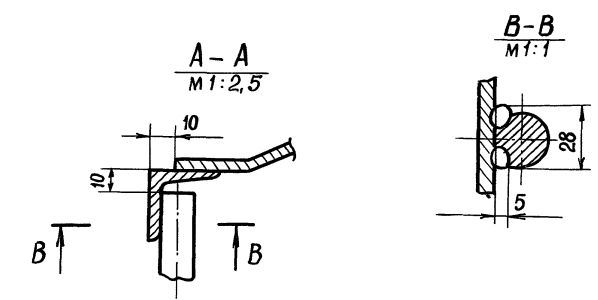
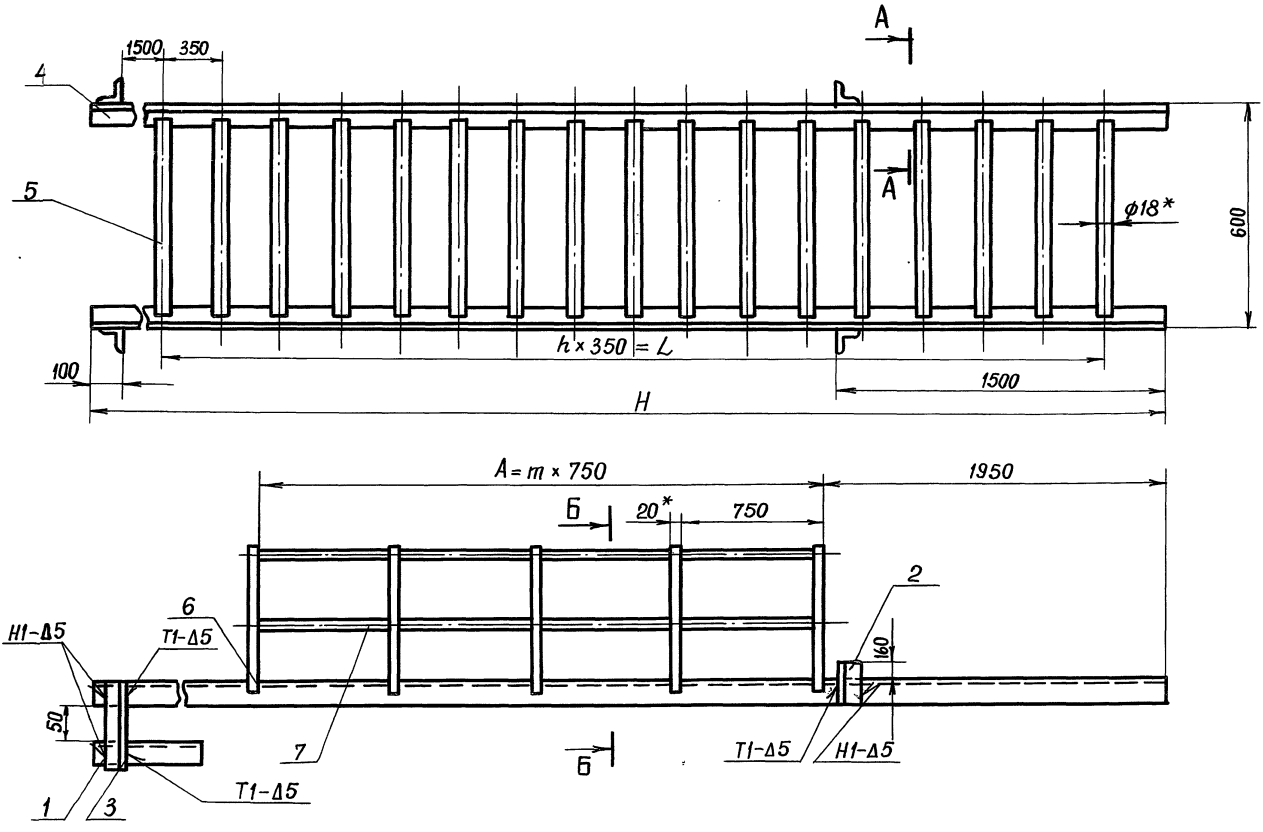
| ОБОЗНАЧЕНИЕ | H, мм | МАССА, кг |
|---------------|-------|-----------|
| ПВ 9.10.00.00 | 18000 | 1016,0 |
| -01 | 12000 | 662,0 |
| -02 | 9000 | 580,0 |
| -03 | 7500 | 383,0 |
| -04 | 6000 | 258,0 |

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H 16;
валов - h 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Испытать на статическую нагрузку силой P=550 кг.
- В местах выхода на площадку поз. 3 ограничение на лестнице поз. 1 срезать (см. B-B).

Имя, И.О.Патр. Подп. и печать. Взам. подп. или. и.п. Подп. и печать

| ПВ 9.10.00.00 СБ | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|------------------|----------|----------|-------|------|-------------------------|---------|
| Имя | Лист | № докум. | Подп. | Дата | С.м. табл. | 1:40 |
| РАЗРАБ. | КУЗЬМИНА | К-2 | 12.84 | | | |
| ПРОВ. | ЧИСЛОВА | ИШЛ | 2.87 | | Лист Листов 1 | |
| Г.КОНТ. | ТЮРИН | ИШЛ | 11.84 | | ГИПРОПРОЕКТОСЛЕД-МОНТАЖ | |
| И.КОНТ. | ПАНОВА | ИШЛ | 12.84 | | г. МОСКВА | |
| УТВ. | КУЗНЕЦОВ | | 12.84 | | | |

Л.л. IX
Т.л. 903-9-12.86



| Обозначение | Размеры, мм | | | n | m | Масса, кг |
|--------------|-------------|-------|-------|----|----|-----------|
| | H | L | A | | | |
| ПВ9.10.01.00 | 18000 | 16100 | 15750 | 46 | 21 | 151.0 |
| -01 | 12000 | 10150 | 9750 | 29 | 13 | 111.0 |
| -02 | 9000 | 7000 | 6750 | 20 | 9 | 82.0 |
| -03 | 7500 | 5600 | 5250 | 16 | 7 | 67.0 |
| -04 | 6000 | 4200 | 3750 | 12 | 5 | 42.0 |

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей В4 - 50.
4. * Размеры для справок.

Шив. № табл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № дубля Подп. и дата

| ПВ9.10.01.00 СБ | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
|------------------|----------|-------|------|-----------------------|-----------|---------|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | И | См. табл. | 1:10 |
| Разраб. Кузьмина | " | " | " | | | |
| Пров. Числова | " | " | " | | | |
| Т. контр. ГИП | ТЮРИН | | | Лист | Листов 1 | |
| Н. контр. ПАНОВА | | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ | | |
| Утв. КУЗНЕЦОВ | | | | г. Москва | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|--------------|-------------|---|------|------------|
| | | | | ПВ9.10.01.00-01 см.сб | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| БУ | 4 | ПВ9.10.01.04 | Уголок | Уголок 5-40x40 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=12000 | 2 | 29,0 кг |
| БУ | 5 | ПВ9.10.01.05 | Круг | Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=580 | 30 | 0,43 кг |
| | | | | <u>Полоса</u> | | |
| | | | | Полоса 5-4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| БУ | 6 | ПВ9.10.01.06 | | L=1950 | 14 | 1,23 кг |
| БУ | 7 | ПВ9.10.01.07 | | L=10150 | 3 | 6,3 кг |
| | | | | ПВ9.10.01.00-02 см.сб | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| БУ | 4 | ПВ9.10.01.04 | Уголок | Уголок 5-40x40 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=9000 | 2 | 21,8 кг |
| БУ | 5 | ПВ9.10.01.05 | Круг | Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=580 | 21 | 0,435 кг |
| | | | | <u>Полоса</u> | | |
| | | | | Полоса 5-4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| БУ | 6 | ПВ9.10.01.06 | | L=1950 | 10 | 1,23 кг |
| БУ | 7 | ПВ9.10.01.07 | | L=6750 | 3 | 4,35 кг |
| | | | | ПВ9.10.01.00 | | |
| | | | | | | Лист 2 |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|--------------|-------------|---|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | | ПВ9.10.01.00 см.сб | | |
| | | | | <u>Сборочный чертёж</u> | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | | | | Уголок | | |
| | | | | Уголок 5-40x40 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| БУ | 1 | ПВ9.10.01.01 | | L=300 | 2 | 0,95 кг |
| БУ | 2 | ПВ9.10.01.02 | | L=200 | 2 | 0,1 кг |
| БУ | 3 | ПВ9.10.01.03 | | L=170 | 2 | 0,45 кг |
| | | | | <u>Переменные данные для исполнений</u> | | |
| | | | | ПВ9.10.01.00 см.сб | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| БУ | 4 | ПВ9.10.01.04 | Уголок | Уголок 5-40x40 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=18000 | 2 | 43,5 кг |
| БУ | 5 | ПВ9.10.01.05 | Круг | Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=580 | 47 | 0,435 кг |
| | | | | <u>Полоса</u> | | |
| | | | | Полоса 5-4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| БУ | 6 | ПВ9.10.01.06 | | L=1950 | 22 | 1,23 кг |
| БУ | 7 | ПВ9.10.01.07 | | L=16100 | 3 | 10,2 кг |
| | | | | ПВ9.10.01.00 | | |
| | | | | | | Лист 1 |

| | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|-------|-----------------|-----|------|--------|--------|
| Изм | Лист | И докум. | Подп. | Дата | Лит | Лист | Листов | |
| Разраб. | Кузьмина | Куз | 12.84 | | | | | |
| Пров. | Числова | Чис | 12.84 | | | | | |
| ГИП | Тюрин | Тюр | 12.84 | | | | | |
| И.контр. | Панова | Пан | 12.84 | | | | | |
| Утв. | Кузнецов | Куз | 12.84 | Лит | | | Лист | Листов |
| | | | | 1 | | | 3 | |
| | | | | Гипроферреспец- | | | монти | |
| | | | | г. Москва | | | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|--------------|-------------|---|------|------------|
| БУ | 9 | ПВ9.10.04.09 | Полоса | Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 | 3 | 0,3 кг |
| | | | | L=170 | | |
| | | | | ПВ9.10.04.00.04 см.сб | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| БУ | 3 | ПВ9.10.04.03 | Стойка | Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 | 1 | 20,0 кг |
| | | | | L=4140 | | |
| | | | | Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| БУ | 4 | ПВ9.10.04.04 | | L=3150 | 1 | 12,0 кг |
| БУ | 5 | ПВ9.10.04.05 | | L=1150 | 2 | 4,0 кг |
| БУ | 6 | ПВ9.10.04.06 | Крюк | Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=60 | 4 | 0,4 кг |
| БУ | 7 | ПВ9.10.04.07 | Подкос | Уголок 5-40x40 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=2100 | 2 | 5,1 кг |
| БУ | 8 | ПВ9.10.04.08 | Петля | Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | Lзаг = 100 | 8 | 0,04 кг |
| БУ | 9 | ПВ9.10.04.09 | Полоса | Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 | 2 | 0,3 кг |
| | | | | L=170 | | |
| | | | | ПВ9.10.04.00 | | |
| | | | | | | Лист 5 |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

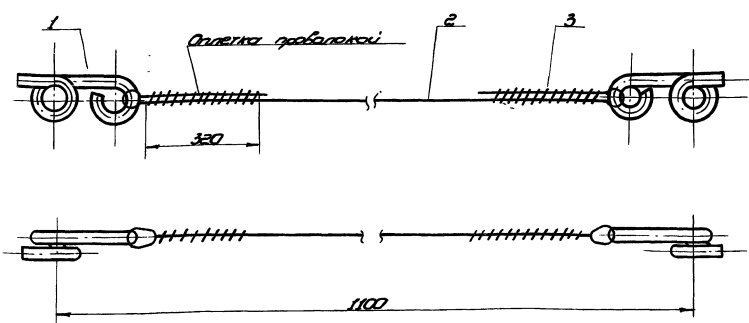
2. * Размер для справок

| | | | | | | |
|--------------------|--|--|--|-----------------|--------|---------|
| ПВ9.10.00.01 | | | | Лит | Масса | Масштаб |
| Ограждение жесткое | | | | И | 3,1 | 1:1 |
| | | | | Лит | Листов | 1 |
| | | | | Гипроферреспец- | | |
| | | | | монти | | |
| | | | | г. Москва | | |

1789.10.02.0006

Лист 12

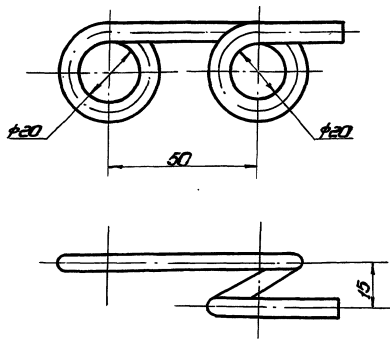
Т.П. 903-9-1288



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных $\pm 12/16$
2* Размер для справок.

| | | | | | | | |
|-----------|--------|----------|-------|------------------|--|---------------------------|---------|
| | | | | 1789.10.02.0006 | | | |
| Изм. | Испол. | № докум. | Дата | Оформление | | Лист | Масштаб |
| Разработ. | М.И.С. | И.С. | 12.24 | ЧЕРТЕЖ | | 94 | 1:2 |
| Провер. | И.С. | И.С. | 12.24 | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | Лист 1 из 1 | |
| С.Монт. | И.С. | И.С. | 12.24 | | | Гипроинформационный центр | |
| И.Монт. | И.С. | И.С. | 12.24 | | | г. Москва | |
| Испол. | И.С. | И.С. | 12.24 | | | Формат А2 | |

1789.10.02.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm 12/16$
2. Длина заготовки L = 280.

| | | | | | | | |
|-----------|--------|----------|-------|------------------|--|---------------------------|---------|
| | | | | 1789.10.02.01 | | | |
| Изм. | Испол. | № докум. | Дата | Оформление | | Лист | Масштаб |
| Разработ. | М.И.С. | И.С. | 12.24 | ЧЕРТЕЖ | | 91 | 1:1 |
| Провер. | И.С. | И.С. | 12.24 | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | Лист 1 из 1 | |
| С.Монт. | И.С. | И.С. | 12.24 | | | Гипроинформационный центр | |
| И.Монт. | И.С. | И.С. | 12.24 | | | г. Москва | |
| Испол. | И.С. | И.С. | 12.24 | | | Формат А2 | |

| № докум. | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|----------|-----------------|-------------------------|--------|------------|
| 12 | 1789.10.02.0006 | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | ДЕТАЛИ | | |
| 11 | 1 1789.10.02.01 | КРЮК | 2 | |
| | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 2 | | Канат 8,1-1-1-1764 (80) | | |
| | | ГОСТ 7668-80 | | |
| | | L: 1300 | 1 | 0,5 м |
| 3 | | Проволока 1,6 | | |
| | | ГОСТ 3282-74 | 2 | 0,25 м |

| | | | | | | | |
|-----------|--------|----------|-------|------------------|--|---------------------------|---------|
| | | | | 1789.10.02.00 | | | |
| Изм. | Испол. | № докум. | Дата | Оформление | | Лист | Масштаб |
| Разработ. | М.И.С. | И.С. | 12.24 | ЧЕРТЕЖ | | 94 | 1:2 |
| Провер. | И.С. | И.С. | 12.24 | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | Лист 1 из 1 | |
| С.Монт. | И.С. | И.С. | 12.24 | | | Гипроинформационный центр | |
| И.Монт. | И.С. | И.С. | 12.24 | | | г. Москва | |
| Испол. | И.С. | И.С. | 12.24 | | | Формат А2 | |

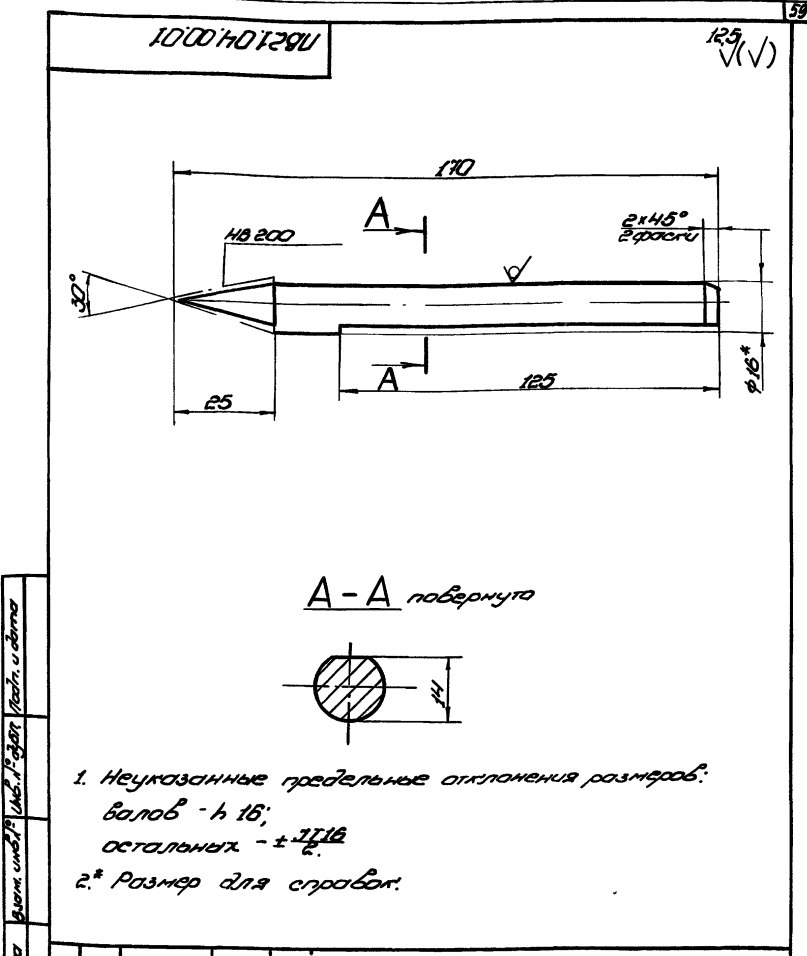
Лист 12
Т.П. 903-9-1286

| Формат листа | № докум. | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|--------------|----------|----------------------|---------------------------------|------|------------|
| | | | Документация | | |
| | 123 | 17821.04.00.00-09 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| 124 | 1 | 17821.04.01.00 | Ось | 1 | |
| 124 | 2 | 17821.04.02.00 | Кронштейн | 1 | |
| 124 | 3 | 17821.04.03.00-09 | Штанга | 1 | |
| 124 | 4 | 17821.04.04.00-09 | Двухок | 1 | |
| | | | Детали | | |
| 124 | 5 | 17821.04.00.01 | Чертилка | 1 | |
| 124 | 6 | 17821.04.00.02 | Ось | 1 | |
| | | | Стандартные детали | | |
| | 7 | | Болт М12х25 ГОСТ 7798-70 | 2 | |
| | 8 | | Шайба 20-002 ГОСТ 11371-78 | 2 | |
| | 9 | | Шпилька 4х22-002 ГОСТ 398-79 | 2 | |

| 17821.04.00.00-09 | | | |
|-------------------|---------|----------|-------|
| Изм. | Лист | № докум. | Дата |
| Разраб. | Яшинов | С.И. | 12.84 |
| Проб. | Числова | С.И. | 12.84 |
| Г. контр. | Тюрин | С.И. | 12.84 |
| И. контр. | Ланова | И.И. | 12.84 |
| Чтб. | Суминов | С.И. | 12.84 |

Приспособление для разметки дмшца

Гипроинформспец. монтаж г. Москва формат 11

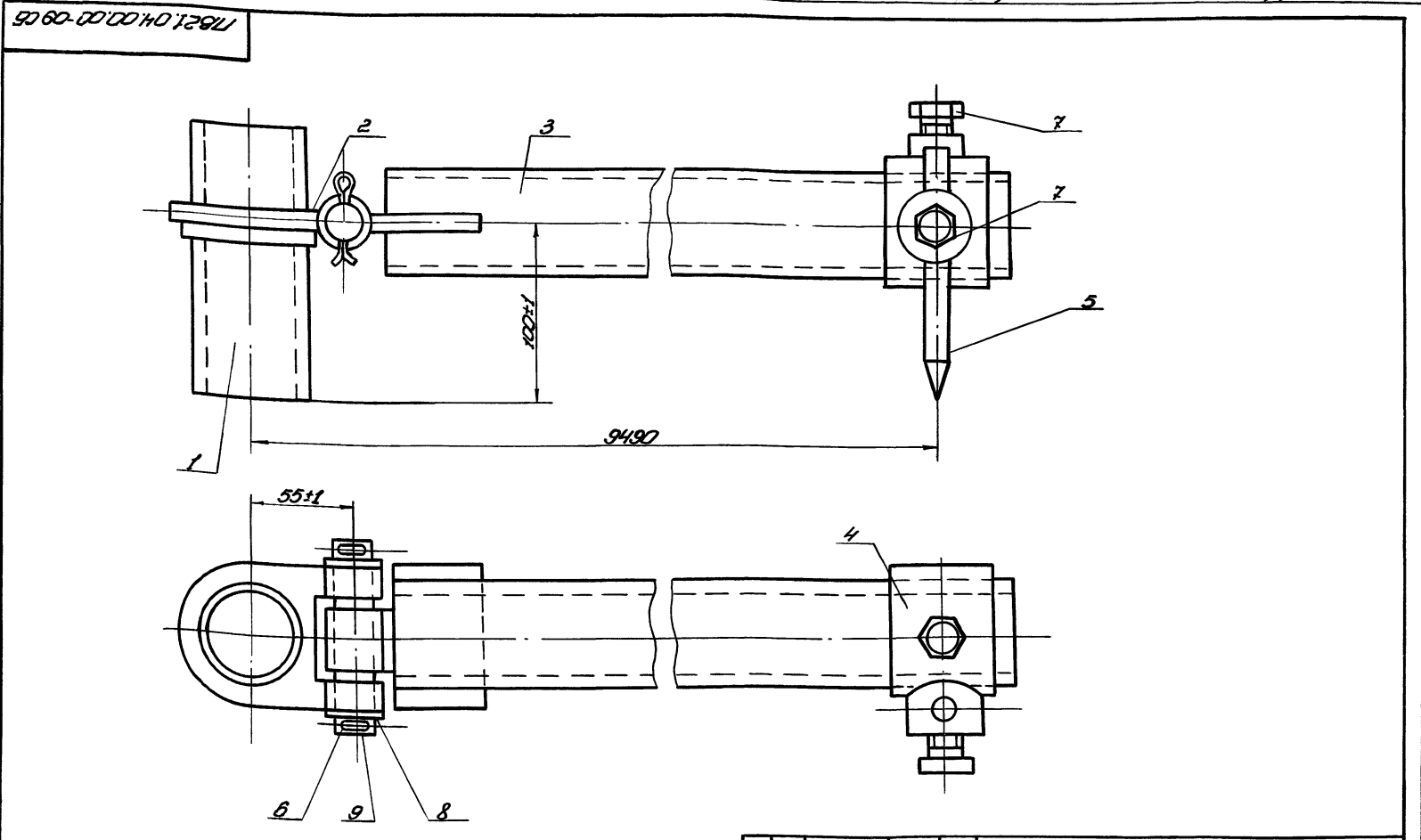


| 17821.04.00.01 | | | |
|----------------|---------|----------|-------|
| Изм. | Лист | № докум. | Дата |
| Разраб. | Яшинов | С.И. | 12.84 |
| Проб. | Числова | С.И. | 12.84 |
| Г. контр. | Тюрин | С.И. | 12.84 |
| И. контр. | Ланова | И.И. | 12.84 |
| Чтб. | Суминов | С.И. | 12.84 |

Чертилка

Разрез с твердого сплава

Гипроинформспец. монтаж г. Москва формат 11



| 17821.04.00.00-09 СБ | | | |
|----------------------|---------|----------|-------|
| Изм. | Лист | № докум. | Дата |
| Разраб. | Яшинов | С.И. | 12.84 |
| Проб. | Числова | С.И. | 12.84 |
| Г. контр. | Тюрин | С.И. | 12.84 |
| И. контр. | Ланова | И.И. | 12.84 |
| Чтб. | Суминов | С.И. | 12.84 |

Приспособление для разметки дмшца.

Сборочный чертеж

Гипроинформспец. монтаж г. Москва формат 12

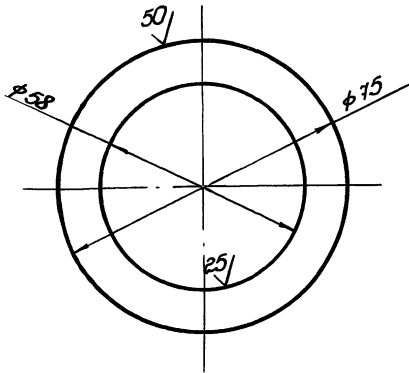
Лист 12
Т.П. 903-9-1286

Ан. 12

Т.П. 903-9-12,86

101010101

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16;
 валов - h16;
 остальных - ±IT16

101010101

Кольцо

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 015 | | 1:1 |

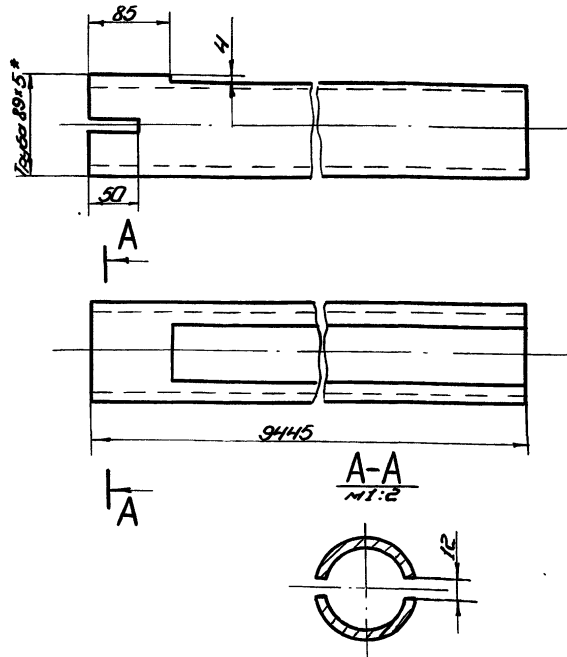
Лист 5.10 ГОСТ 18903-74

Ст.3 ГОСТ 14637-79

Копировал

формат 11

60.03030303



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16;
 валов - h16;
 остальных - ±IT16

2.* Размер для справок.

10103030309

Труба

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 97,9 | | 1:1 |

Труба 89.5 ГОСТ 8732-78

5.10 ГОСТ 8731-74

Копировал

формат 11

| Код | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|-----|-------------|---|------|------------|
| | | Документация | | |
| 04 | 10101010101 | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| 04 | 1 | 10101010101 | 1 | |
| 54 | 2 | 10101010102 | | |
| | | Труба 57*6.02 ГОСТ 8732-78 5.10 ГОСТ 8731-74 | | |
| | | L = 150 | 1 | 1 кг |

101010100

Ось

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 125 | | 1:2 |

Сборочный чертеж

Лист 1

Лист 1

Лист 1

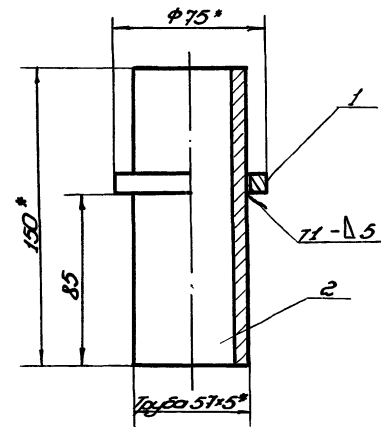
Лист 1

Лист 1

Копировал

формат 11

101010101



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сборные типа Э42.А ГОСТ 9467-75.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16;
 валов - h16;
 остальных - ±IT16
 3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 $R_{a} 2.5$
 4.* Размеры для справок.

10101010005

Ось

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 125 | | 1:2 |

Сборочный чертеж

Лист 1

Лист 1

Лист 1

Лист 1

Лист 1

Копировал

21661-09

61

формат 11

А.п. 12

Т.П. 9003-9-12886

| Код | Обозначение | Наименование | Примечание |
|-----|--------------------|---|------------|
| | | Документация | |
| 103 | ПВ21.04.03.00-09 | Сборочный чертеж | |
| | | Детали | |
| 44 | 1 ПВ21.04.03.01-09 | Пластина | |
| 54 | 2 ПВ21.04.03.02 | Втулка | |
| | | Диаметр 830 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 1535-79 | |
| | | L = 44 | 1 Q1M1 |
| 44 | 3 ПВ21.04.03.03-09 | Труба | 1 |

Всего листов 11
Лист 1 из 11
Лист 2 из 11
Лист 3 из 11
Лист 4 из 11
Лист 5 из 11
Лист 6 из 11
Лист 7 из 11
Лист 8 из 11
Лист 9 из 11
Лист 10 из 11
Лист 11 из 11

| Вид | Лист | № докум. | Лист | Лист |
|-----------|-----------|------------------|-------|------|
| Разработ. | А.П. 12 | ПВ21.04.03.00-09 | 12.84 | |
| Проб. | Числова | Числ | 12.84 | |
| Лит | Тюрин | Лит | 12.84 | |
| И. контр. | Рябенко | И.контр. | 12.84 | |
| Шт. | Григорьев | Шт. | 12.84 | |

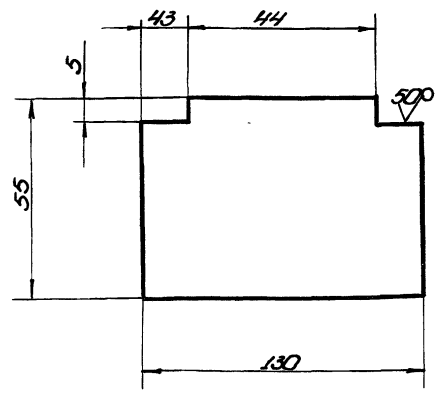
ШТАМПЫ

| | | |
|------|--------|--------|
| Лист | Листов | Листов |
| | 1 | |

Гидромертвецкий монтаж с Москвой

60-10 80 40 1290

9(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Валов - h 16;
остальных - ± 0.16

Всего листов 11
Лист 1 из 11
Лист 2 из 11
Лист 3 из 11
Лист 4 из 11
Лист 5 из 11
Лист 6 из 11
Лист 7 из 11
Лист 8 из 11
Лист 9 из 11
Лист 10 из 11
Лист 11 из 11

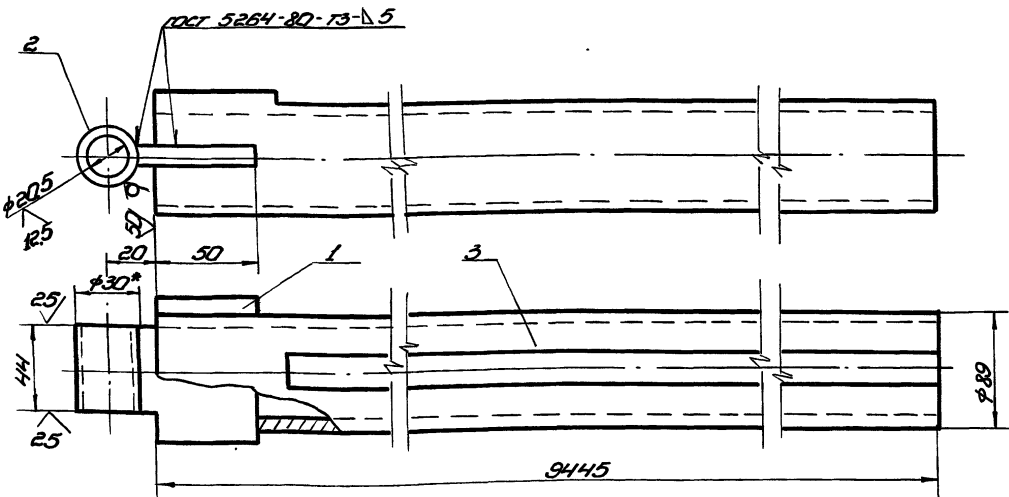
| Вид | Лист | № докум. | Лист | Лист |
|-----------|-----------|------------------|-------|------|
| Разработ. | А.П. 12 | ПВ21.04.03.01-09 | 12.84 | |
| Проб. | Числова | Числ | 12.84 | |
| Лит | Тюрин | Лит | 12.84 | |
| И. контр. | Рябенко | И.контр. | 12.84 | |
| Шт. | Григорьев | Шт. | 12.84 | |

Пластина

| | | |
|------|--------|--------|
| Лист | Листов | Листов |
| | 05 | 1:2 |

5-10 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79
Гидромертвецкий монтаж с Москвой
формат 11

ПВ21.04.03.00-09 05



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - h 16;
валов - h 16;
остальных - ± 0.16
3. шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 50
4. *Размер для справок.

Всего листов 11
Лист 1 из 11
Лист 2 из 11
Лист 3 из 11
Лист 4 из 11
Лист 5 из 11
Лист 6 из 11
Лист 7 из 11
Лист 8 из 11
Лист 9 из 11
Лист 10 из 11
Лист 11 из 11

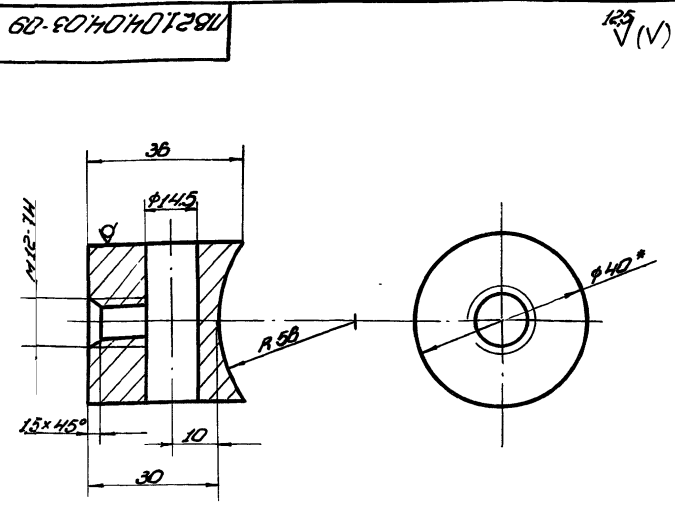
| Вид | Лист | № докум. | Лист | Лист |
|-----------|-----------|---------------------|-------|------|
| Разработ. | А.П. 12 | ПВ21.04.03.00-09 05 | 12.84 | |
| Проб. | Числова | Числ | 12.84 | |
| Лит | Тюрин | Лит | 12.84 | |
| И. контр. | Рябенко | И.контр. | 12.84 | |
| Шт. | Григорьев | Шт. | 12.84 | |

ШТАМПЫ

| | | |
|------|--------|--------|
| Лист | Листов | Листов |
| | 05 | 1:2 |

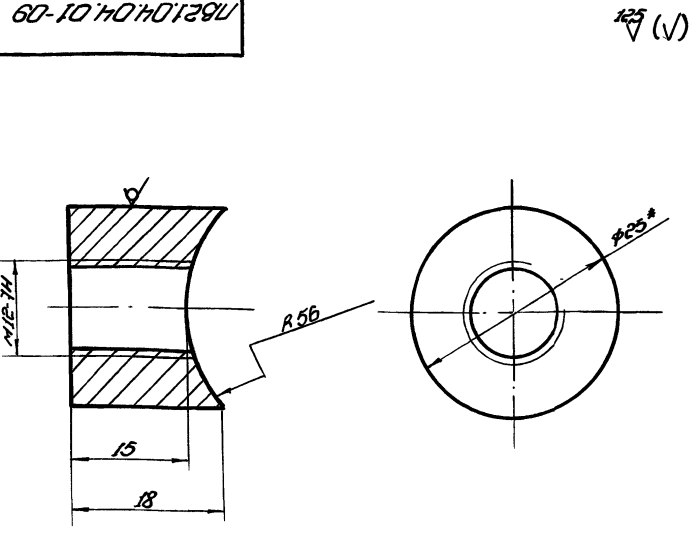
Сборочный чертеж
Гидромертвецкий монтаж с Москвой
формат 12

Л.п. IX
Т.П. 903-9-12,86



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных $\pm IT16/2$
2. * Размер для справок.

| | | | | | | | | | | | |
|-------------------|----------|----------|-------|------------|--|--|--|---|--|--|--|
| Лист | | | | Масса | | | | Масштаб | | | |
| 17B21.04.04.03-09 | | | | 0,24 | | | | 1:1 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Дата | Бобышка | | | | | | | |
| Разраб. | Ашимо | С.И. | 12.84 | | | | | | | | |
| Проб. | Числова | И.И. | 12.84 | | | | | | | | |
| Г. контр. | | | | | | | | | | | |
| ИП | Торчин | В.И. | 12.84 | | | | | | | | |
| И.контр. | Ломова | Л.В. | 12.84 | Исполнение | | | | Гидроаппаратостроительный завод г. Москва формат 11 | | | |
| Стб. | Гусеница | С. | 12.84 | | | | | | | | |

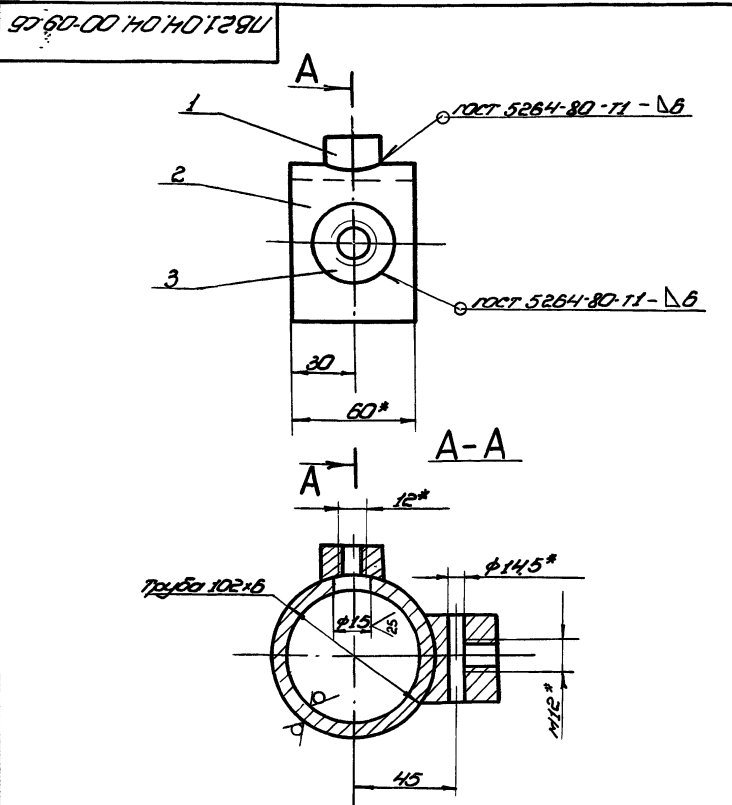


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
отверстий - H16;
2. * Размер для справок.

| | | | | | | | | | | | |
|-------------------|----------|----------|-------|------------|--|--|--|---|--|--|--|
| Лист | | | | Масса | | | | Масштаб | | | |
| 17B21.04.04.01-09 | | | | 0,1 | | | | 2:1 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Дата | Бобышка | | | | | | | |
| Разраб. | Ашимо | С.И. | 12.84 | | | | | | | | |
| Проб. | Числова | И.И. | 12.84 | | | | | | | | |
| Г. контр. | | | | | | | | | | | |
| ИП | Торчин | В.И. | 12.84 | | | | | | | | |
| И.контр. | Ломова | Л.В. | 12.84 | Исполнение | | | | Гидроаппаратостроительный завод г. Москва формат 11 | | | |
| Стб. | Гусеница | С. | 12.84 | | | | | | | | |

| № докум. | Лист | № докум. | Дата | Обозначение | Наименование | Мас. | Примечание |
|----------|------|----------------------|------|-------------|---|------|------------|
| | | | | | Документация | | |
| ИИ | | 17B21.04.04.00-09 СБ | | | Сборочный чертёж | | |
| | | | | | Детали | | |
| ИИ | 1 | 17B21.04.04.01-09 | | Бобышка | | 1 | |
| ИИ | 2 | 17B21.04.04.02-09 | | Труба | Труба 102*6 ГОСТ 8732-78 5,10 ГОСТ 8731-74 | | |
| | | | | | L=60 | 1 | 0,85 кг |
| ИИ | 3 | 17B21.04.04.03-09 | | Бобышка | | 1 | |

| | | | | | | | | | | | |
|-------------------|----------|----------|-------|------------|--|--|--|---|--|--|--|
| Лист | | | | Масса | | | | Масштаб | | | |
| 17B21.04.04.00-09 | | | | 12 | | | | 1:2 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Дата | Движок | | | | | | | |
| Разраб. | Ашимо | С.И. | 12.84 | | | | | | | | |
| Проб. | Числова | И.И. | 12.84 | | | | | | | | |
| Г. контр. | | | | | | | | | | | |
| ИП | Торчин | В.И. | 12.84 | | | | | | | | |
| И.контр. | Ломова | Л.В. | 12.84 | Исполнение | | | | Гидроаппаратостроительный завод г. Москва формат 11 | | | |
| Стб. | Гусеница | С. | 12.84 | | | | | | | | |

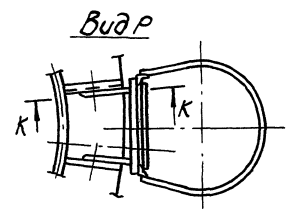
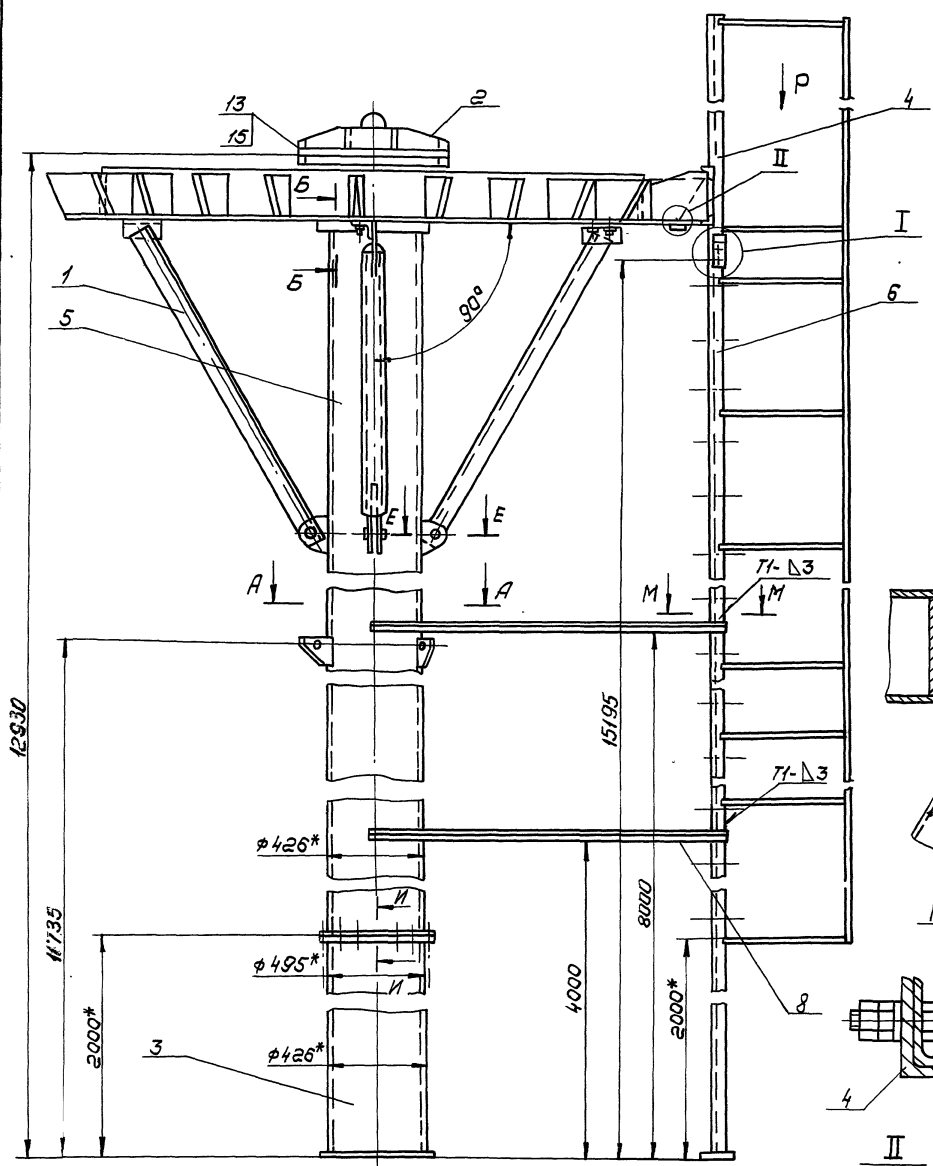


1. Электроды сварочные типа Э42А
ГОСТ 9467-75.
2. * размер для справок.

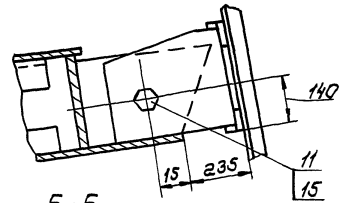
| | | | | | | | | | | | |
|----------------------|----------|----------|-------|------------|--|--|--|---|--|--|--|
| Лист | | | | Масса | | | | Масштаб | | | |
| 17B21.04.04.00-09 СБ | | | | 12 | | | | 1:2 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Дата | Движок | | | | | | | |
| Разраб. | Ашимо | С.И. | 12.84 | | | | | | | | |
| Проб. | Числова | И.И. | 12.84 | | | | | | | | |
| Г. контр. | | | | | | | | | | | |
| ИП | Торчин | В.И. | 12.84 | | | | | | | | |
| И.контр. | Ломова | Л.В. | 12.84 | Исполнение | | | | Гидроаппаратостроительный завод г. Москва формат 11 | | | |
| Стб. | Гусеница | С. | 12.84 | | | | | | | | |

ПВ78.00.00.05

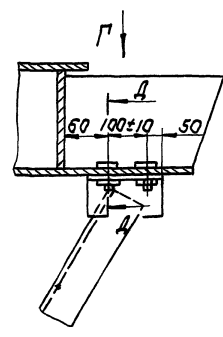
Т.П. 903-9-1286
Ан. 12



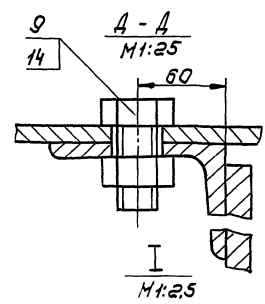
К-К
М1:10



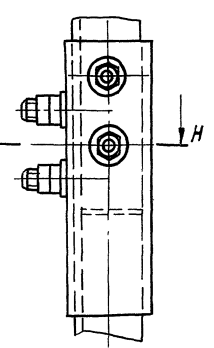
Б-Б
М1:10



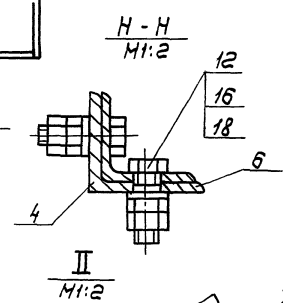
Г-Г
М1:2



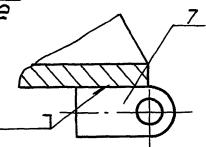
А-А
М1:2.5



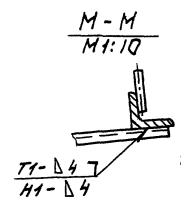
Н-Н
М1:2



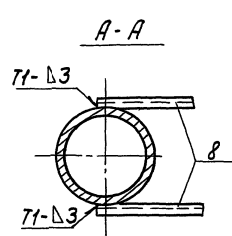
М-М
М1:2



И-И
М1:2

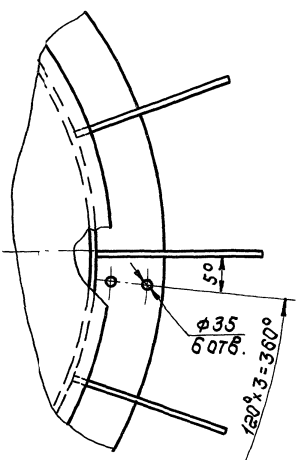


Ж-Ж
М1:10

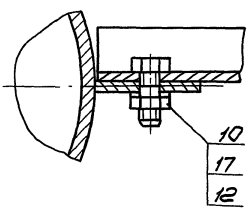


А-А
М1:2

Вид Г
М1:10



Е-Е
М1:5



- Подготовка центрального кольца:
 а) в местах крепления подкосов (поз.1) к центральному кольцу по месту просверлить 6 отв. (2х3) $\phi 35$ (см. А-А).
 б) в месте крепления лестницы (поз.4) в двух смежных ребрах центрального кольца по месту просверлить 2 отв. $\phi 20$ (см. К-К).
- Центральное кольцо с закрепленным на нем оголовником (поз.2) установить на стойку до упора. Между нижней плоскостью центрального кольца и стойкой выдерживать угол 90° .
- Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - М16; валов - h16, остальных - $\pm 0.16/2$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 Rz .
- * Размеры для справок.

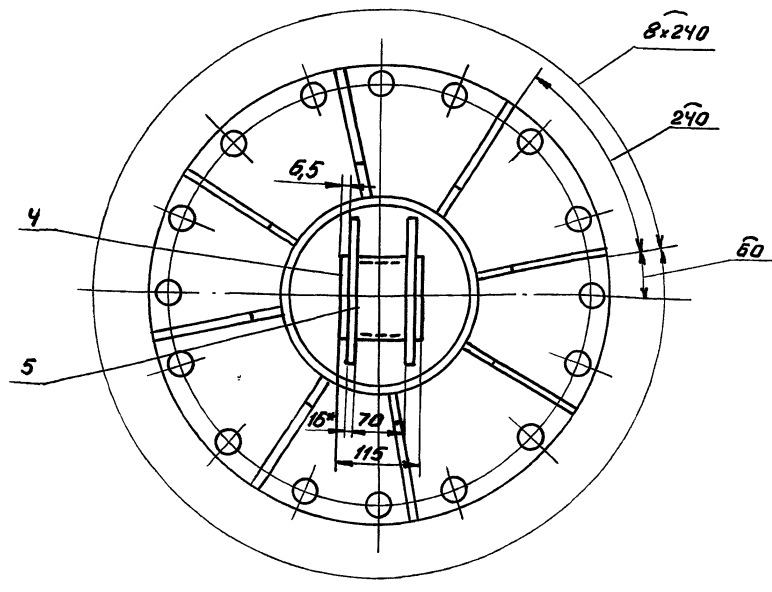
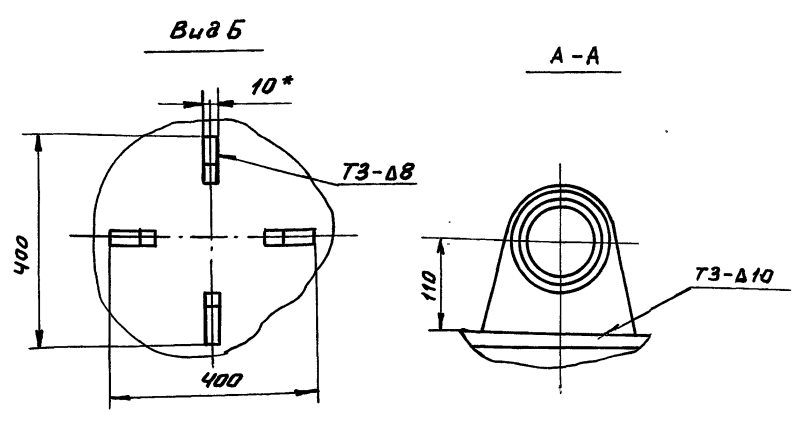
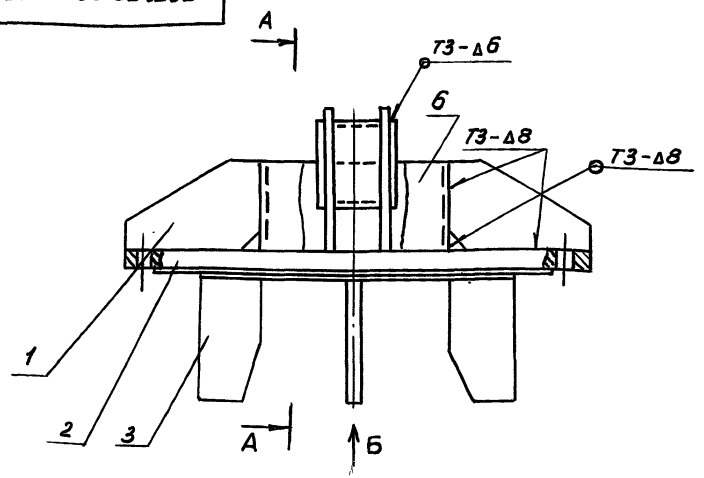
Шифр проекта Подп. и дата Изм. № Подп. и дата

| | | | | | | |
|---|----------|----------|-------|----------------------------------|--------|--------|
| ПВ78.00.00.05 | | | | Лист | Масса | Насит. |
| СТОЙКА МОНТАЖНАЯ СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | | | И | 1850 | 1:20 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Кузьмина | 12.84 | 12.84 | | | |
| Проб. | Числова | 12.84 | | | | |
| Г. контр. | | | | | | |
| Г. изп. | Тюпин | 12.84 | | | | |
| Н. контр. | Пальов | 12.84 | | | | |
| Чтв. | Кузнецов | 12.84 | | | | |
| | | | | Лист | Листов | |
| | | | | Гипронефтеспец. МОНТАЖ Г. МОСКВА | | |

ПВ78.78.02.00 СБ

Л.п. IX

Т.П. 003-9-12.86



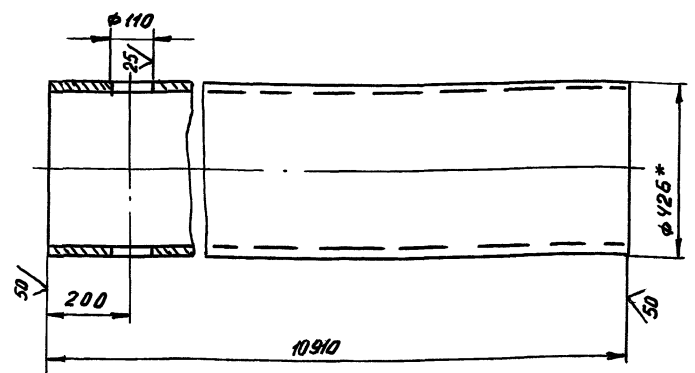
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деп. 64-25/.
4. *Размеры для справок.

Шиф. и подл. Подл. и дата
 Шиф. инв. и Шиф. и дата
 Шиф. инв. и Шиф. и дата
 Шиф. инв. и Шиф. и дата

ПВ78.78.02.00 СБ

| | | | | | | | | | |
|----------|-----------|----------|-------|------------------|----------|------------------------------------|----------|-------|---------|
| | | | | ПВ78.78.02.00 СБ | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Изм | Лист | И докум. | Подп. | Дата | Оголовок | | И | 98,0 | 1:5 |
| Разраб. | Кузнецова | К.М. | 12.84 | Сборочный чертёж | | | | | |
| Проб. | Числова | Ч.М. | 12.84 | | | Лист | Листов 1 | | |
| Т.контр. | Г.ИП | Тюрин | 12.84 | | | Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва | | | |
| И.контр. | Ланова | Л.П. | 12.84 | | | | | | |
| Утв. | Кузнецов | К.М. | 12.84 | | | | | | |

ПВ78.78.05.06



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размеры для справок.

ПВ78.78.05.06

Шиф. и подл. Подл. и дата
 Шиф. инв. и Шиф. и дата
 Шиф. инв. и Шиф. и дата
 Шиф. инв. и Шиф. и дата

| | | | | | | | | | |
|----------|-----------|----------|-------|---------------------------|--------|------------------------------------|------|-------|---------|
| | | | | ПВ78.78.05.06 | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Изм | Лист | И докум. | Подп. | Дата | Стойка | | И | 1144 | 1:10 |
| Разраб. | Кузнецова | К.М. | 12.84 | Труба 426x10 ГОСТ 8732-78 | | | | | |
| Проб. | Числова | Ч.М. | 12.84 | | | Труба 810 ГОСТ 8731-74 | | | |
| Т.контр. | Г.ИП | Тюрин | 12.84 | | | Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва | | | |
| И.контр. | Ланова | Л.П. | 12.84 | | | | | | |
| Утв. | Кузнецов | К.М. | 12.84 | | | | | | |

| Формат | Зона | Пов. | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|---------------------|------|---------------|------------------|------------------|------|--------------------------|
| <u>Документация</u> | | | | | | |
| 13 | | | ПВ78.78.05.00 СБ | Сборочный чертёж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | | |
| 14 | 1 | ПВ78.78.02.01 | Косынка | | 8 | |
| 14 | 2 | ПВ78.78.02.02 | Заглушка | | 1 | |
| 14 | 3 | ПВ78.78.02.03 | Направляющая | | 4 | |
| 14 | 4 | ПВ78.78.02.04 | Кронштейн | | 2 | |
| 64 | 5 | ПВ78.78.02.05 | Захват | | | |
| | | | | | | Труба 108x6 ГОСТ 8732-78 |
| | | | | | | В10 ГОСТ 8731-74 |
| | | | | | | L=115 |
| | | | | | | 1 1,75 кг |
| 64 | 6 | ПВ78.78.02.06 | Стакан | | | |
| | | | | | | Труба 219x8 ГОСТ 8732-78 |
| | | | | | | В10 ГОСТ 8731-74 |
| | | | | | | L=100 |
| | | | | | | 1 4,2 кг |

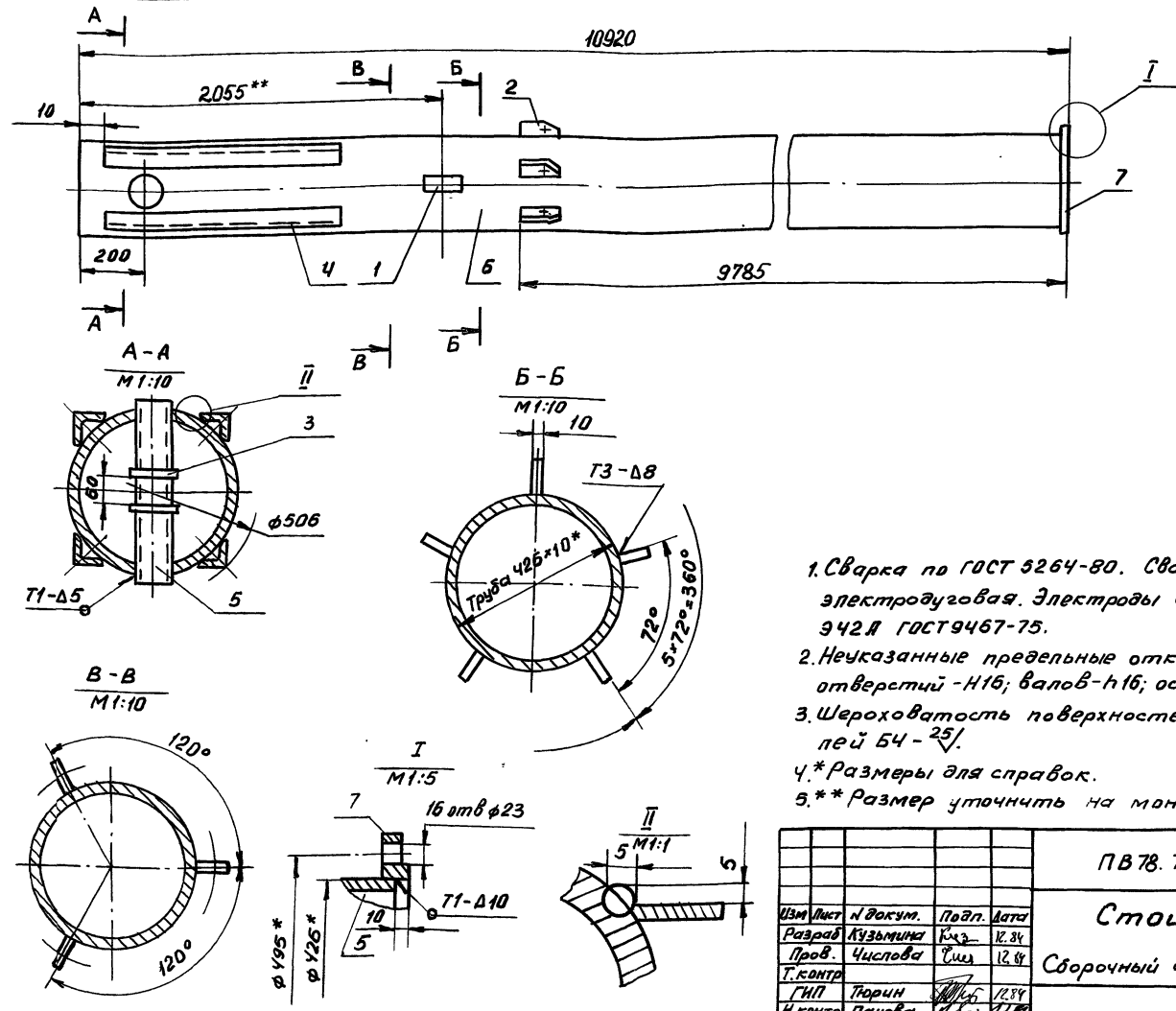
Шиф. и подл. Подл. и дата
 Шиф. инв. и Шиф. и дата
 Шиф. инв. и Шиф. и дата
 Шиф. инв. и Шиф. и дата

ПВ78.78.02.00

| | | | | | | | | | |
|----------|-----------|----------|-------|------------------------------------|----------|--|------|------|--------|
| | | | | ПВ78.78.02.00 | | | Лит. | Лист | Листов |
| Изм | Лист | И докум. | Подп. | Дата | Оголовок | | И | 1 | 1 |
| Разраб. | Кузнецова | К.М. | 12.84 | Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва | | | | | |
| Проб. | Числова | Ч.М. | 12.84 | | | | | | |
| Т.контр. | Г.ИП | Тюрин | 12.84 | | | | | | |
| И.контр. | Ланова | Л.П. | 12.84 | | | | | | |
| Утв. | Кузнецов | К.М. | 12.84 | | | | | | |

ПВ78.78.05.00 СБ

Лист 19
Т.П. 903-9-12,86



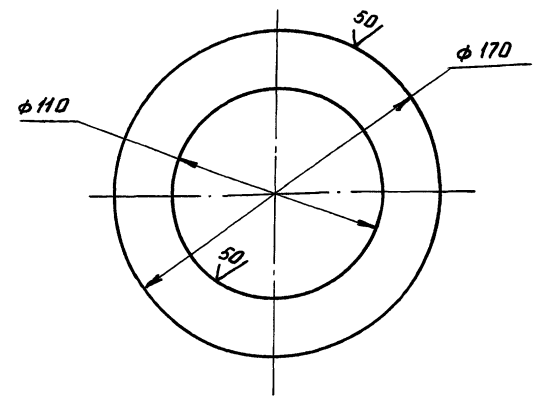
1. Сварка по ГОСТ 5264-80. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 25/.
- 4* Размеры для справок.
- 5.** Размер уточнить на монтаже.

ПВ78.78.05.00 СБ

Стойка I
Сборочный чертёж

| Изм. | Лист | И докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|----------|----------|----------|-------|------|-------------------------------|-------|----------|
| Разраб. | Кузьмина | Киз | К.84 | | И | 1180 | 1:20 |
| Проб. | Числова | Чис | 12.84 | | Лист | | Листов 1 |
| Г.контр. | Тюрин | Тюр | 12.84 | | Гипроцветспецмонтаж г. Москва | | |
| И.контр. | Панова | Пан | 12.84 | | | | |
| Утв. | Кузнецов | Куз | 12.84 | | | | |

ПВ78.78.05.03



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16.

ПВ78.78.05.03

Ограничитель

Лист 19
Т.П. 903-9-12,86

| Изм. | Лист | И докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|----------|----------|----------|-------|------|-------------------------------|-------|----------|
| Разраб. | Кузьмина | Киз | К.84 | | И | 0,5 | 1:2 |
| Проб. | Числова | Чис | 12.84 | | Лист | | Листов 1 |
| Г.контр. | Тюрин | Тюр | 12.84 | | Гипроцветспецмонтаж г. Москва | | |
| И.контр. | Панова | Пан | 12.84 | | | | |
| Утв. | Кузнецов | Куз | 12.84 | | | | |

| Формат | Зона | Пов. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|------|------|------------------|---|------|------------|
| Документация | | | | | | |
| А3 | | | ПВ78.78.05.00 СБ | Сборочный чертёж | | |
| Детали | | | | | | |
| А4 | 1 | | ПВ78.78.05.01 | Ушко | 3 | |
| А4 | 2 | | ПВ78.78.05.02 | Кронштейн | 5 | |
| А4 | 3 | | ПВ78.78.05.03 | Ограничитель | 2 | |
| Б4 | 4 | | ПВ78.78.05.04 | Направляющая | | |
| | | | | Уголок 56*56*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| Б4 | 5 | | ПВ78.78.05.05 | Захват | 4 | 2,7 кг |
| | | | | Труба 108*6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74 | | |
| А4 | 6 | | ПВ78.78.05.06 | Стойка | 1 | 6,0 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | Фланец 400-6 ГОСТ 12820-80 | 1 | |

ПВ78.78.05.00

Стойка I

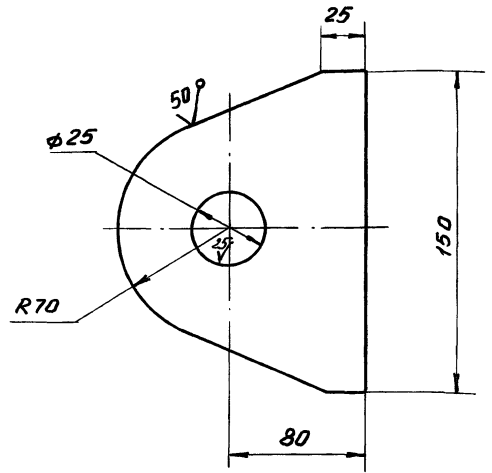
Лист 19
Т.П. 903-9-12,86

| Изм. | Лист | И докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|----------|----------|----------|-------|------|-------------------------------|-------|----------|
| Разраб. | Кузьмина | Киз | К.84 | | И | | 1 |
| Проб. | Числова | Чис | 12.84 | | Лист | | Листов 1 |
| Г.контр. | Тюрин | Тюр | 12.84 | | Гипроцветспецмонтаж г. Москва | | |
| И.контр. | Панова | Пан | 12.84 | | | | |
| Утв. | Кузнецов | Куз | 12.84 | | | | |

ПВ 78.78.05.01

(V) A

Т.П. 903-9-12.86
Ал. Д.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справок.

ПВ 78.78.05.01

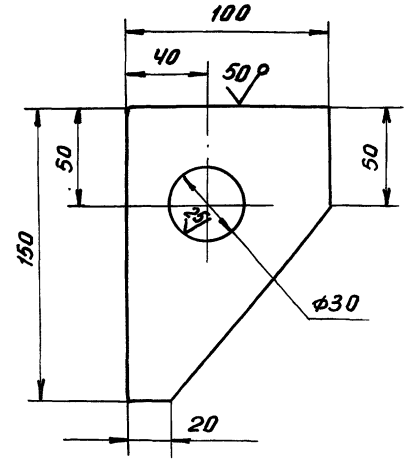
Ушко

| | | |
|---|----------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| И | 2,5 | 1:2,5 |
| Лист | Листов 1 | |
| Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Гипропроектспец-монтаж г. Москва | | |

| | | | | |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Кузьмина | Куз | 12.84 | |
| Пров. | Числова | Чис | 12.84 | |
| Т.контр. | | | | |
| ГНП | Тюрин | Тюр | 12.84 | |
| Н.контр. | Панова | Пан | 12.84 | |
| Утв. | Кузнецов | Куз | 12.84 | |

ПВ 78.78.05.02

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справок.

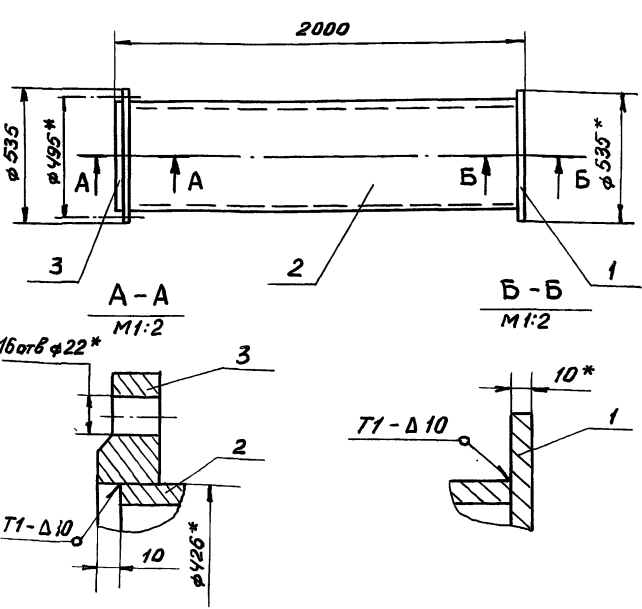
ПВ 78.78.05.02

Кронштейн

| | | |
|---|----------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| И | 0,9 | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |
| Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Гипропроектспец-монтаж г. Москва | | |

| | | | | |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Кузьмина | Куз | 12.84 | |
| Пров. | Числова | Чис | 12.84 | |
| Т.контр. | | | | |
| ГНП | Тюрин | Тюр | 12.84 | |
| Н.контр. | Панова | Пан | 12.84 | |
| Утв. | Кузнецов | Куз | 12.84 | |

ПВ 78.78.03.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42И ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размеры для справок.

ПВ 78.78.03.00 СБ

Стойка II
Сборочный чертёж

| | | |
|---|----------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| И | 242,0 | 1:20 |
| Лист | Листов 1 | |
| Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Гипропроектспец-монтаж г. Москва | | |

| | | | | |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Кузьмина | Куз | 12.84 | |
| Пров. | Числова | Чис | 12.84 | |
| Т.контр. | | | | |
| ГНП | Тюрин | Тюр | 12.84 | |
| Н.контр. | Панова | Пан | 12.84 | |
| Утв. | Кузнецов | Куз | 12.84 | |

| Формат | Зона | Пов. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------------|---|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| A4 | | | ПВ 78.78.03.00 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | | ПВ 78.78.03.01 | Основание Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79 | 1 | 22,2 кг |
| Б4 | 2 | | ПВ 78.78.03.02 | Труба 426x10 ГОСТ 8732-78 Труба В10 ГОСТ 8731-74 L=1980 | 1 | 204 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | 3 | | | Фланец 400-6 ГОСТ 12820-80 | 1 | 15,2 кг |

ПВ 78.78.03.00

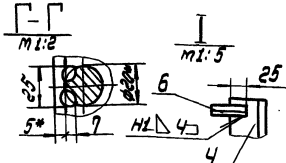
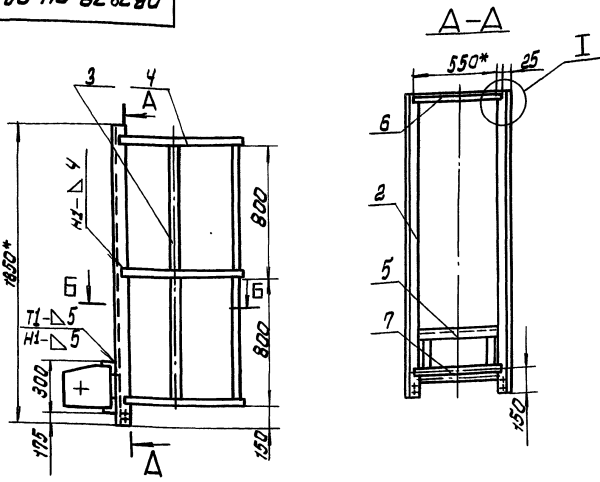
Стойка II

| | | |
|---|------|--------|
| Лит | Лист | Листов |
| И | | 1 |
| Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Гипропроектспец-монтаж г. Москва | | |

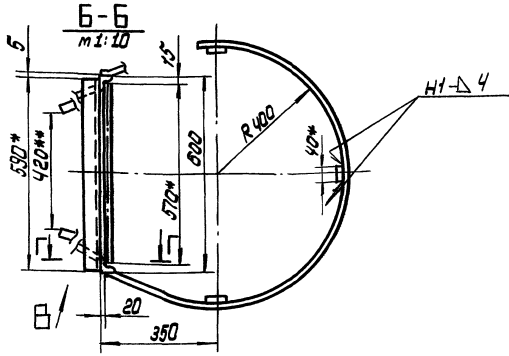
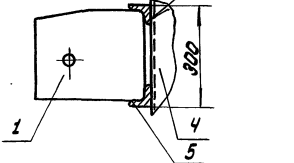
| | | | | |
|----------|----------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Кузьмина | Куз | 12.84 | |
| Пров. | Числова | Чис | 12.84 | |
| Т.контр. | | | | |
| ГНП | Тюрин | Тюр | 12.84 | |
| Н.контр. | Панова | Пан | 12.84 | |
| Утв. | Кузнецов | Куз | 12.84 | |

1878.78.04.00 СБ

Т.П. 903-9-12,86



Вид В повернуто
м 1:10

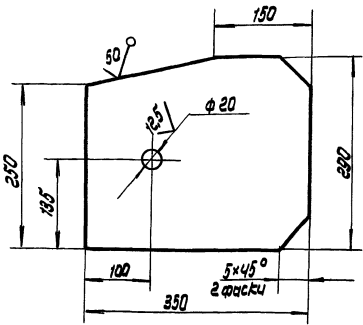


1. Сварные швы по гост 5254-80. Сварка ручная электродугловая. Электроды сварочные типа Э429 ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm 2/16$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54- $\sqrt{}$
4. * Размеры для справок.
5. ** Размеры уточнить по месту.

1878.78.04.00 СБ

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|-------------------------|--|-------------|--------------|
| | | | | Лестница I | | Лист 1 | Масштаб 1:20 |
| | | | | Сборочный чертеж | | Лист 1 | Листов 1 |
| | | | | | | Иллюстрация | |
| | | | | | | г. Москва | |

1878.78.04.01



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm 2/16$

1878.78.04.01

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|-------------------|--|-------------|--------------|
| | | | | Хромиштейн | | Лист 1 | Масштаб 1:20 |
| | | | | | | Иллюстрация | |
| | | | | | | г. Москва | |

| Код | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|--|------------------|------------------|------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | |
| 83 | 1878.78.04.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| <u>Детали</u> | | | | |
| 84 | 1 1878.78.04.01 | Хромиштейн | 2 | |
| 84 | 2 1878.78.04.02 | Стойка | 2 | |
| <u>Ограничение</u> | | | | |
| Лопасть Б-4 по ГОСТ 103-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | |
| 84 | 3 1878.78.04.03 | L = 1800 | 3 | 2,0 кг |
| 84 | 4 1878.78.04.04 | L = 2050 | 3 | 2,6 кг |
| 84 | 5 1878.78.04.05 | Закрепит | | |
| Уголок Б-50 по ГОСТ 508-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | |
| 84 | 6 1878.78.04.06 | L = 590 | 2 | 2,2 кг |
| <u>Ограничение</u> | | | | |
| Уголок Б-25 по ГОСТ 508-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | |
| 84 | 7 1878.78.04.07 | L = 550 | 1 | 0,8 кг |
| <u>Переключива</u> | | | | |
| В 16 по ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | |
| 84 | | L = 570 | 1 | 1,14 кг |

1878.78.04.00

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|-------------------|--|-------------|--------------|
| | | | | Лестница I | | Лист 1 | Масштаб 1:20 |
| | | | | | | Иллюстрация | |
| | | | | | | г. Москва | |

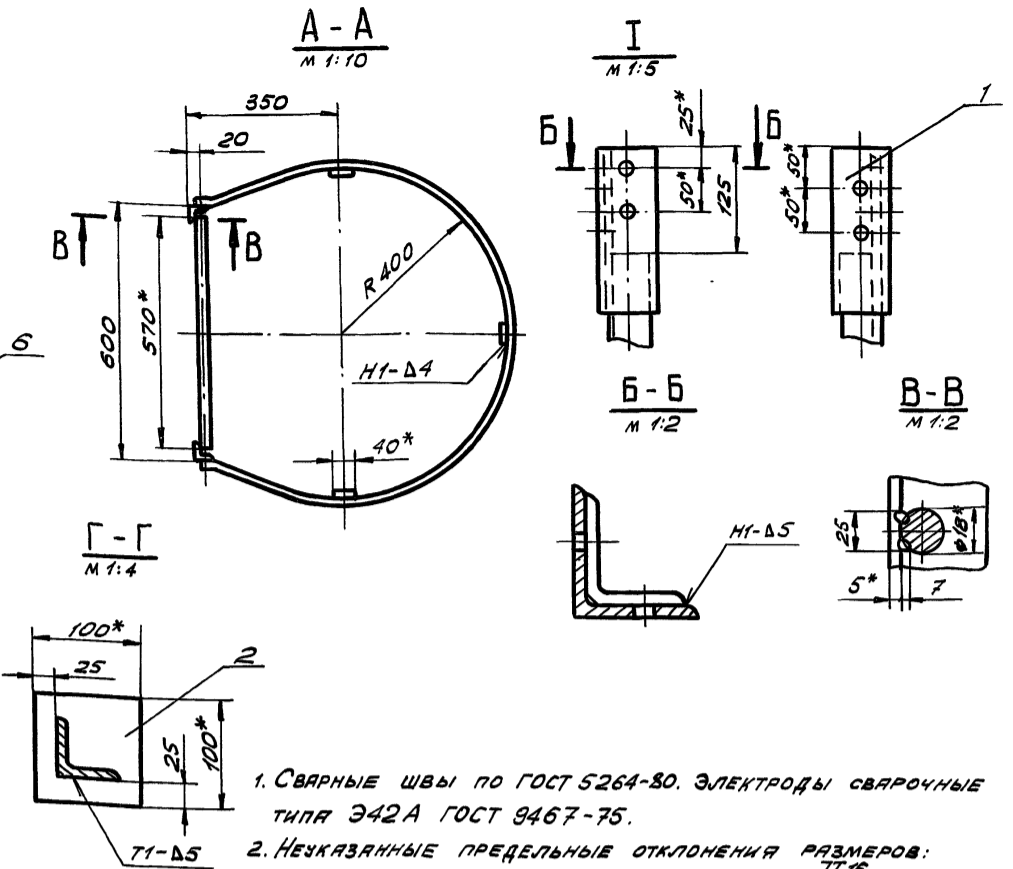
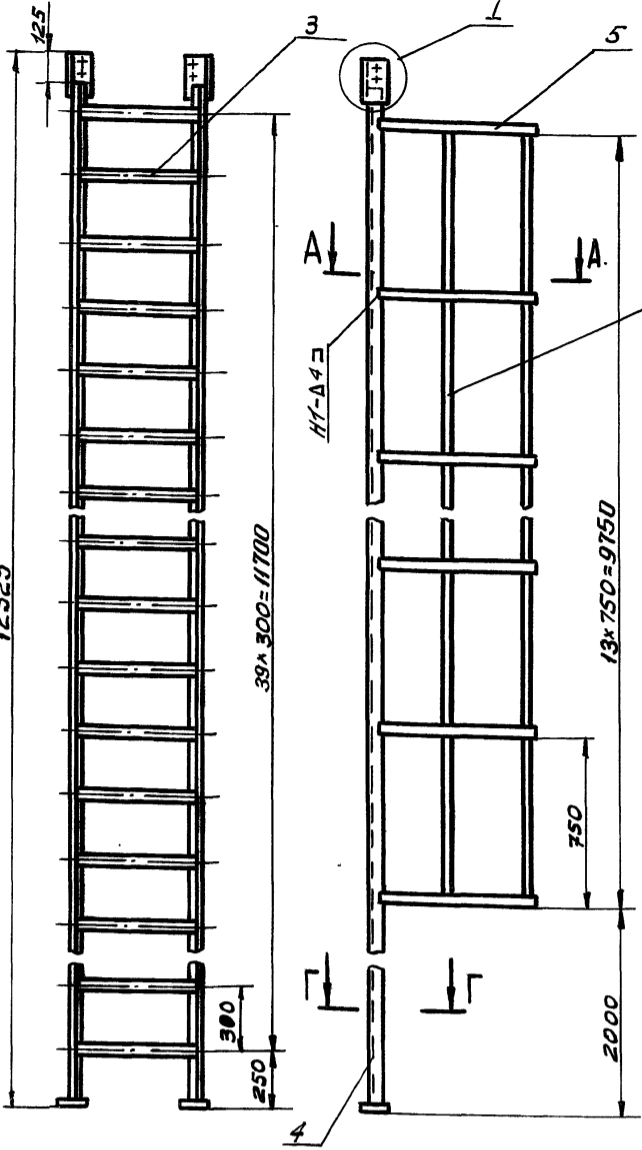
ПВ 78.78.06.00 СБ

Ан. Д

Т.П. 9023-9-12, 86

Изм. № пор. Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № упр. Подл. и дата

12325



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - ± IT16/2.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 √.
- * Размеры для справок.

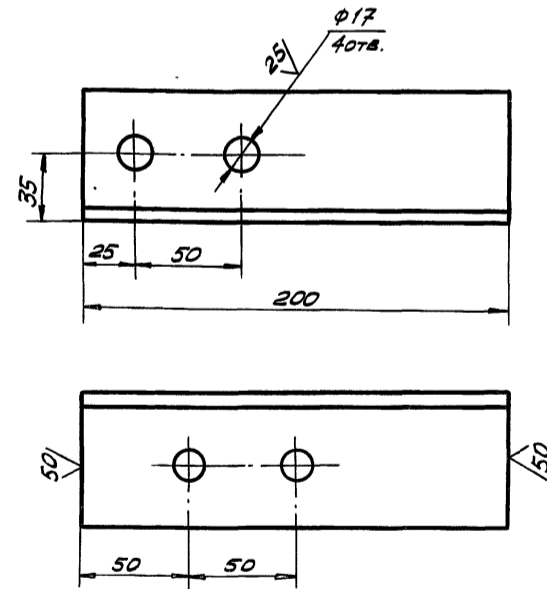
| | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|-------|-------------------|--|----------------|--------|---------|
| | | | | ПВ 78.78.06.00 СБ | | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | Лестница II | | И | 215 | 1:20 |
| | | | | Сборочный чертёж | | Лист | Листов | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | |
| Разраб. | Кузьмина | Куз | | 12.84 | | | | |
| Пров. | Числова | Числ | | 12.84 | | | | |
| Т.контр. | | | | | | | | |
| Гип | Тюрин | Тюр | | 12.84 | | | | |
| И.контр. | Лянова | Лян | | 12.84 | | | | |
| Утв. | Кузнецов | Куз | | 12.84 | | | | |
| | | | | | | Лист | Листов | |
| | | | | | | ГипроНФТЭСпец- | Монтаж | |
| | | | | | | г. Москва | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|-------------------|--|------|---------|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | ПВ 78.78.06.00 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | 11 | | ПВ 78.78.06.01 | Накладка | | |
| Б4 | 2 | | ПВ 78.78.06.02 | Плита | | |
| | | | | Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 100x100 | 1 | 0,8 кг |
| Б4 | 3 | | ПВ 78.78.06.03 | Переключення | | |
| | | | | В-18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | l=570 | 40 | 1,14 кг |
| Б4 | 4 | | ПВ 78.78.06.04 | Стойка | | |
| | | | | Б-50150x5 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | l=12240 | 2 | 46,5 кг |
| | | | | Ограничение | | |
| | | | | Б-4x40 ГОСТ 103-75 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| Б4 | 5 | | ПВ 78.78.06.05 | l=2050 | 14 | 2,6 кг |
| Б4 | 6 | | ПВ 78.78.06.06 | l=9750 | 3 | 12,7 кг |

Изм. № пор. Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № упр. Подл. и дата

| | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|-------|----------------|--|--------|------|--------|
| | | | | ПВ 78.78.06.00 | | Лист | Лист | Листов |
| | | | | Лестница II | | И | 1 | 1 |
| | | | | ГипроНФТЭСпец- | | Монтаж | | |
| | | | | г. Москва | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | |
| Разраб. | Кузьмина | Куз | | 12.84 | | | | |
| Пров. | Числова | Числ | | 12.84 | | | | |
| Т.контр. | | | | | | | | |
| Гип | Тюрин | Тюр | | 12.84 | | | | |
| И.контр. | Лянова | Лян | | 12.84 | | | | |
| Утв. | Кузнецов | Куз | | 12.84 | | | | |

ПВ 78.78.06.01



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - ± IT16/2.

Изм. № пор. Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № упр. Подл. и дата

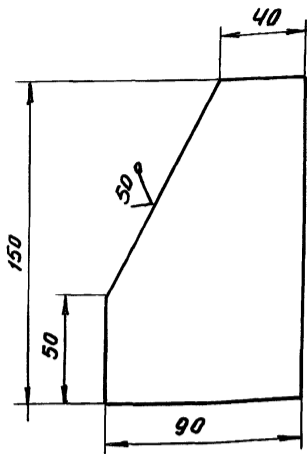
| | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|-------|------------------------|--|----------------|--------|---------|
| | | | | ПВ 78.78.06.01 | | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | Накладка | | И | 0,5 | 1:5 |
| | | | | Уголок | | Лист | Листов | |
| | | | | Б-6316315 ГОСТ 8509-72 | | ГипроНФТЭСпец- | | |
| | | | | Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | Монтаж | | |
| | | | | г. Москва | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | |
| Разраб. | Кузьмина | Куз | | 12.84 | | | | |
| Пров. | Числова | Числ | | 12.84 | | | | |
| Т.контр. | | | | | | | | |
| Гип | Тюрин | Тюр | | 12.84 | | | | |
| И.контр. | Лянова | Лян | | 12.84 | | | | |
| Утв. | Кузнецов | Куз | | 12.84 | | | | |

Т.П. 903-9-12/86

Лист IX

ПВ 78.78.02.03

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

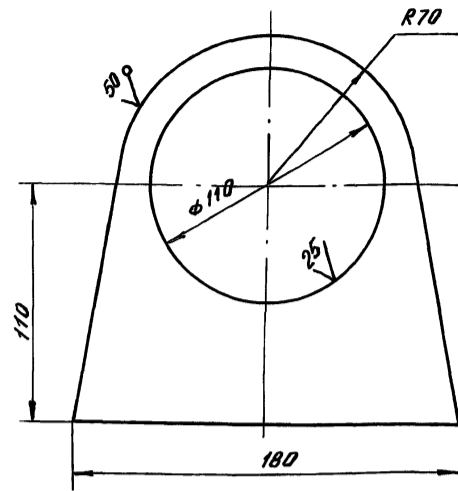
ПВ 78.78.02.03

Направляющая

| Изм | Лист | И докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|----------|----------|----------|-------|-------------------------|------|----------|---------------------------------|
| Разраб. | Кузьмина | Куз | 12.84 | И | 1,0 | 1:2 | |
| Проб. | Числова | Чил | 12.84 | Лист | | Листов 1 | |
| Г.контр. | Тюрин | ТЮ | 12.84 | Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 | | | Гипронефтеспец-монтаж г. Москва |
| И.контр. | Панова | ПА | 12.84 | Ст 3 ГОСТ 14637-79 | | | |
| Утв. | Кузнецов | КУ | 12.84 | | | | |

ПВ 78.78.02.04

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

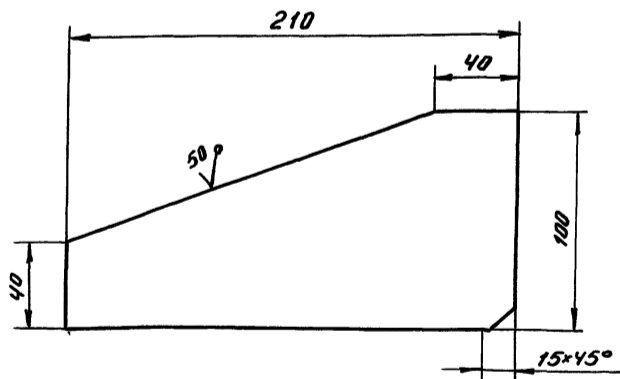
ПВ 78.78.02.04

Кронштейн

| Изм | Лист | И докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|----------|----------|----------|-------|-------------------------|------|----------|---------------------------------|
| Разраб. | Кузьмина | Куз | 12.84 | И | 2,3 | 1:2 | |
| Проб. | Числова | Чил | 12.84 | Лист | | Листов 1 | |
| Г.контр. | Тюрин | ТЮ | 12.84 | Лист 5-15 ГОСТ 19903-74 | | | Гипронефтеспец-монтаж г. Москва |
| И.контр. | Панова | ПА | 12.84 | Ст 3 ГОСТ 14637-79 | | | |
| Утв. | Кузнецов | КУ | 12.84 | | | | |

ПВ 78.78.02.01

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

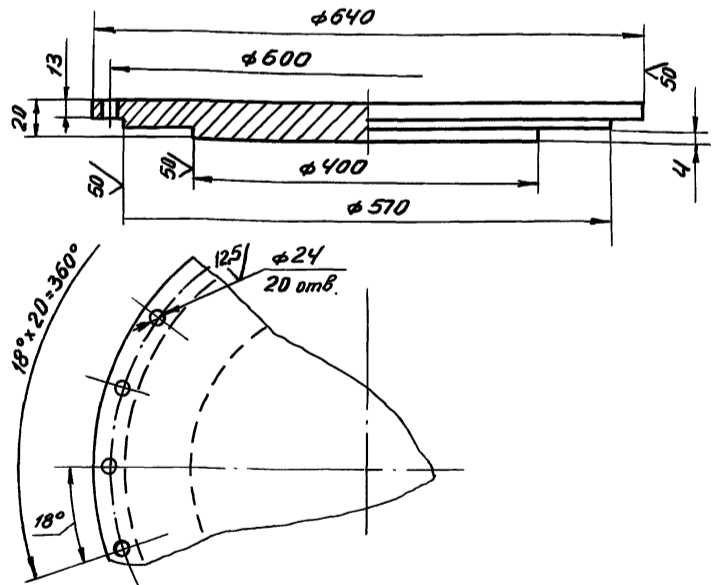
ПВ 78.78.02.01

Косынка

| Изм | Лист | И докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|----------|----------|----------|-------|-------------------------|------|----------|---------------------------------|
| Разраб. | Кузьмина | Куз | 12.84 | И | 1,2 | 1:2 | |
| Проб. | Числова | Чил | 12.84 | Лист | | Листов 1 | |
| Г.контр. | Тюрин | ТЮ | 12.84 | Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 | | | Гипронефтеспец-монтаж г. Москва |
| И.контр. | Панова | ПА | 12.84 | Ст 3 ГОСТ 14637-79 | | | |
| Утв. | Кузьмина | КУ | 12.84 | | | | |

ПВ 78.78.02.02

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 78.78.02.02

Заглушка

| Изм | Лист | И докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|----------|----------|----------|-------|-------------------------|------|----------|---------------------------------|
| Разраб. | Кузьмина | Куз | 12.84 | И | 73,5 | 1:5 | |
| Проб. | Числова | Чил | 12.84 | Лист | | Листов 1 | |
| Г.контр. | Тюрин | ТЮ | 12.84 | Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 | | | Гипронефтеспец-монтаж г. Москва |
| И.контр. | Панова | ПА | 12.84 | Ст 3 ГОСТ 14637-79 | | | |
| Утв. | Кузнецов | КУ | 12.84 | | | | |

Л. 17
Т.П. 903-9-12,86

| Формат | Зона | Пос. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------------|------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | ПВ 78.78.01.00 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | 1 | | ПВ 78.78.01.01 | Крепление | 1 | |
| А4 | 2 | | ПВ 78.78.01.02 | Штанга | 1 | |

| | | | | |
|----------------|----------|----------|-------|-------|
| ПВ 78.78.01.00 | | | | |
| Изм. | Лист | И докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Кузьмина | Куз | | 12.84 |
| Пров. | Числова | Чил | | 12.84 |
| ГИП | Тюрин | | | 12.84 |
| Н.контр. | Панова | | | 12.84 |
| Чтв. | Кузнецов | | | 12.84 |

| | | |
|------|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| И | | 1 |

Подкос

Гипроинертспец-монтаж г. Москва

ПВ 78.78.01.02

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок.

ПВ 78.78.01.02

| | | | | |
|----------|----------|----------|-------|-------|
| Изм. | Лист | И докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Кузьмина | Куз | | 12.84 |
| Пров. | Числова | Чил | | 12.84 |
| Т.контр. | | | | |
| ГИП | Тюрин | | | 12.84 |
| Н.контр. | Панова | | | 12.84 |
| Чтв. | Кузнецов | | | 12.84 |

Штанга

5-75*75*5 ГОСТ 8509-72
Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79

| | | |
|------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| И | 12,5 | 1:2 |

Лист Листов 1

Гипроинертспец-монтаж г. Москва

ПВ 78.78.01.01

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок.

ПВ 78.78.01.01

| | | | | |
|----------|----------|----------|-------|-------|
| Изм. | Лист | И докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Кузьмина | Куз | | 12.84 |
| Пров. | Числова | Чил | | 12.84 |
| Т.контр. | | | | |
| ГИП | Тюрин | | | 12.84 |
| Н.контр. | Панова | | | 12.84 |
| Чтв. | Кузнецов | | | 12.84 |

Крепление

Уголок 5-125*125*10 ГОСТ 8509-72
Ст 3, ГОСТ 535-79

| | | |
|------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| И | 3,5 | 1:2 |

Лист Листов 1

Гипроинертспец-монтаж г. Москва

ПВ 78.78.01.00 СБ

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
 2. * Размер для справок.
 3. ** Размеры уточнить по месту.

ПВ 78.78.01.00 СБ

| | | | | |
|----------|----------|----------|-------|-------|
| Изм. | Лист | И докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Кузьмина | Куз | | 12.84 |
| Пров. | Числова | Чил | | 12.84 |
| Т.контр. | | | | |
| ГИП | Тюрин | | | 12.84 |
| Н.контр. | Панова | | | 12.84 |
| Чтв. | Кузнецов | | | 12.84 |

Подкос

Сборочный чертёж

| | | |
|------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| И | 16,0 | 1:5 |

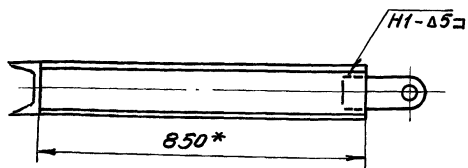
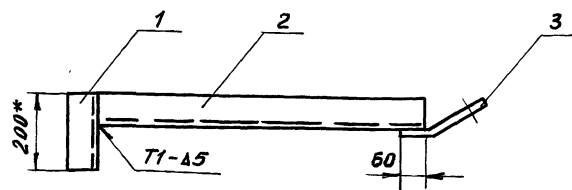
Лист Листов 1

Гипроинертспец-монтаж г. Москва

15-1307.01.00.00 СБ

Ал. Д.

Т.П. 9023-9-1286

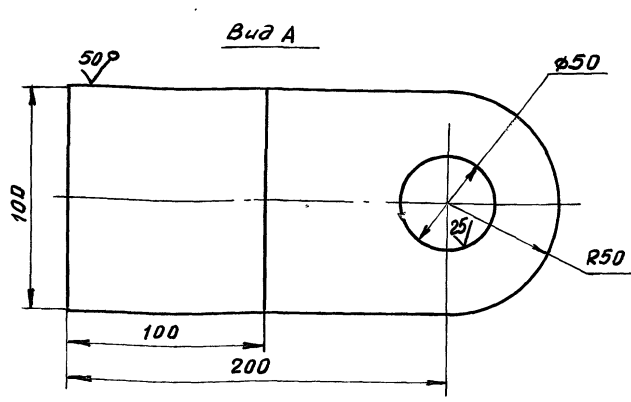
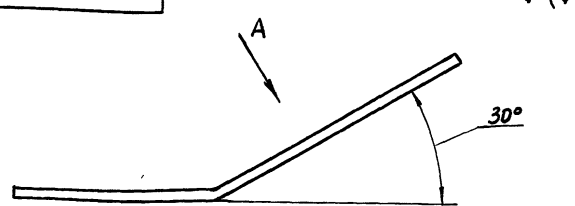


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{50}$.
4. * Размеры для справок.

Лист № 001. Подп. и дата. Изм. № 01. Подп. и дата.

| | | | | | | |
|---------------------|----------|-------|-------|--|----------|---------|
| 15-1307.01.00.00 СБ | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата | и | 15,5 | 1:10 |
| Разраб. | Кузьмина | К.С. | 12.84 | Приспособленне для при- жима стенки к щиту | | |
| Проб. | Числова | И.И. | 12.84 | Сборочный чертеш | | |
| Г.контр. | | | | Лист | Листов 1 | |
| ГИП | Тюрин | В.И. | 12.84 | Испровертеспец- монтаж | | |
| И.контр. | Панова | В.И. | 12.84 | г. Москва | | |
| Утв. | Кузнецов | Е.И. | 12.84 | | | |

15-1307.01.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Лист № 001. Подп. и дата. Изм. № 01. Подп. и дата.

| | | | | | | |
|------------------|----------|-------|-------|------------------------|-------|---------|
| 15-1307.01.00.03 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата | и | 1,0 | 1:2 |
| Разраб. | Кузьмина | К.С. | 12.84 | Ухо | | |
| Проб. | Числова | И.И. | 12.84 | Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 | | |
| Г.контр. | | | | Ст 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| ГИП | Тюрин | В.И. | 12.84 | Испровертеспец- монтаж | | |
| И.контр. | Панова | В.И. | 12.84 | г. Москва | | |
| Утв. | Кузнецов | Е.И. | 12.84 | | | |

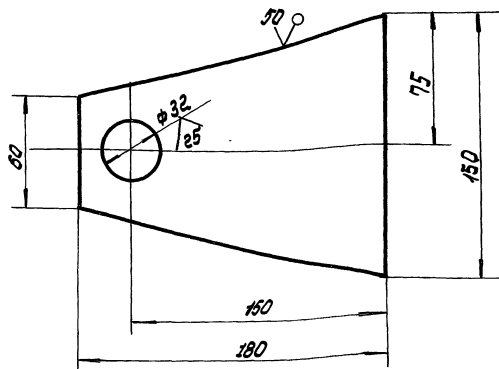
| Формат | Лист | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------|-------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| A3 | | | 15-1307.01.00.00 СБ | Сборочный чертеш | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | | 15-1307-01.00.01 | Приним | | |
| | | | | Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 | | |
| | | | | Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=200 | 1 | 2,7 кг |
| Б4 | 2 | | 15-1307.01.00.02 | Направляющая | | |
| | | | | Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 | | |
| | | | | Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=850 | 1 | 11,6 кг |
| A4 | 3 | | 15-1307.01.00.03 | Ухо | 1 | |

Лист № 001. Подп. и дата. Изм. № 01. Подп. и дата.

| | | | | | | |
|------------------|----------|-------|-------|--|------|--------|
| 15-1307.01.00.00 | | | | Лист | Лист | Листов |
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата | и | 1 | 1 |
| Разраб. | Кузьмина | К.С. | 12.84 | Приспособленне для при- жима стенки к щиту | | |
| Проб. | Числова | И.И. | 12.84 | Испровертеспец- монтаж | | |
| Г.контр. | | | | г. Москва | | |
| ГИП | Тюрин | В.И. | 12.84 | | | |
| И.контр. | Панова | В.И. | 12.84 | | | |
| Утв. | Кузнецов | Е.И. | 12.84 | | | |

AD 00 20 59U

6(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16
валов - h16
остальные $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размеры для справок.

П85.07.00.04

Щетка

| Изм | Имя | И. док-мент | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|------------|-----------|-------------|-------|------------------------|----------|-------|---------|
| Разработ | Кузнецова | К-3 | 12.84 | И | 0,75 | 1:2 | |
| Проект | Числова | Ч-2 | 12.84 | Лист | Листов 1 | | |
| И. контрол | Тюрина | Т-1 | 12.84 | Литераатурецонтант | | | |
| Н. контрол | Панова | П-1 | 12.84 | г. Москва | | | |
| Умд | Кузнецова | К-3 | 12.84 | Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 | | | |
| | | | | Стр.3 ГОСТ 14637-79 | | | |

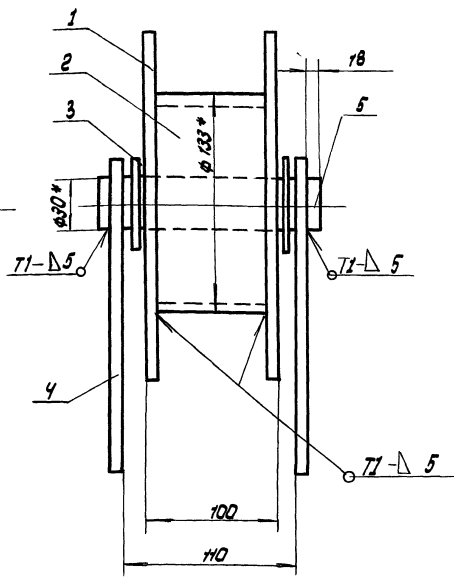
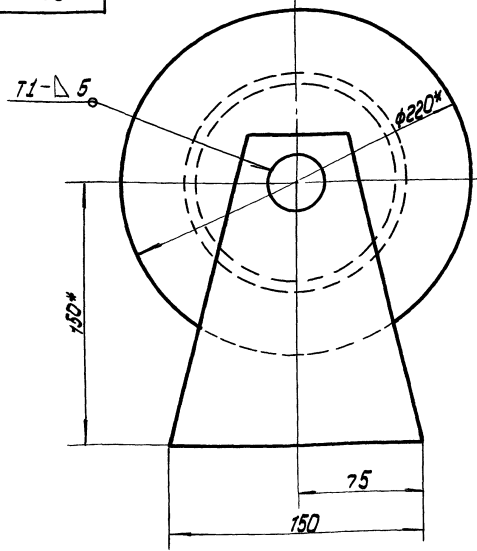
| Лист | № док-мента | Обозначение | Наименование | Примечание |
|--------------|-------------|-----------------|-------------------------|------------|
| Документация | | | | |
| П83 | | П85.07.00.00 СБ | Сборочный чертеж | |
| Детали | | | | |
| Б4 | 1 | П85.07.00.01 | Фланец | |
| | | | Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 | |
| | | | Стр.3 ГОСТ 14637-79 | |
| Б4 | 2 | П85.07.00.02 | Труба | |
| | | | $D = 220; d = 32$ | 2 3,54 кг |
| | | | Труба 8-10 ГОСТ 8732-78 | |
| | | | Труба 8-10 ГОСТ 8731-74 | |
| | | | $L = 90$ | 1 1,9 кг |
| Б4 | 3 | П85.07.00.03 | Шайба | |
| | | | Шайб. 8-50 ГОСТ 2590-71 | |
| | | | Стр.3 ГОСТ 5335-79 | |
| | | | $d = 32; L = 4$ | 2 0,037 кг |
| Б4 | 4 | П85.07.00.04 | Щетка | 2 |
| Б4 | 5 | П85.07.00.05 | Ось | |
| | | | Ось 8-30 ГОСТ 2590-71 | |
| | | | Стр.3 ГОСТ 5335-79 | |
| | | | $L = 130$ | 1 0,7 кг |

П85.07.00.00

| Изм | Имя | И. док-мент | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|------------|-----------|-------------|-------|--------------------|----------|-------|---------|
| Разработ | Кузнецова | К-3 | 12.84 | И | 7,6 | 1:2 | |
| Проект | Числова | Ч-2 | 12.84 | Лист | Листов 1 | | |
| И. контрол | Тюрина | Т-1 | 12.84 | Литераатурецонтант | | | |
| Н. контрол | Панова | П-1 | 12.84 | г. Москва | | | |
| Умд | Кузнецова | К-3 | 12.84 | Литераатурецонтант | | | |

Ролик отводной для
детантанта монтажной
стойки

П85.07.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальные $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-V
- 4.* Размеры для справок.

П85.07.00.00 СБ

| Изм | Имя | И. док-мент | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|------------|-----------|-------------|-------|--------------------|----------|-------|---------|
| Разработ | Кузнецова | К-3 | 12.84 | И | 7,6 | 1:2 | |
| Проект | Числова | Ч-2 | 12.84 | Лист | Листов 1 | | |
| И. контрол | Тюрина | Т-1 | 12.84 | Литераатурецонтант | | | |
| Н. контрол | Панова | П-1 | 12.84 | г. Москва | | | |
| Умд | Кузнецова | К-3 | 12.84 | Литераатурецонтант | | | |

Ролик отводной для
детантанта монтажной
стойки

| Формат | Зона | Пос. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---------------------|------|------------------|---------------------|---|------|---------|
| <u>Документация</u> | | | | | | |
| 12 | | | 15-1307.02.00.00 сБ | Сборочный чертеж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | | |
| Б4 | 1 | 15-1307.02.00.01 | Опора | Б-100*100*8 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79 | 1 | 3,2 кг |
| Б4 | 2 | 15-1307.02.00.02 | Укосина | Б-63*63*5 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79 | 1 | 2,2 кг |
| Б4 | 3 | 15-1307.02.00.03 | Брусок | В-20 ГОСТ 2591-71 Квадрат Ст.3 ГОСТ 535-79 | 1 | 0,5 кг |
| 15-1307.02.00.00 | | | | | | |
| Изм. Лист | | | № докум. | Подп. | ДАТА | |
| Разраб. Кузьмина | | | " | " | " | |
| Провер. Числова | | | " | " | " | |
| ГИП Тюрин | | | " | " | " | |
| Н.контр. ПANOVA | | | " | " | " | |
| УТВ. Кузнецов | | | " | " | " | |
| | | | | Лит. | Лист | Листов |
| | | | | И | 1 | 1 |
| | | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва | | |

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-76.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - ± IT16/2.

3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25.

4.* Размеры для справок.

| 15-1307.02.00.00 сБ | | | | | |
|---------------------|----------|----------|-------|------|--|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | ДАТА | |
| Разраб. | Кузьмина | " | " | " | |
| Провер. | Числова | " | " | " | |
| ГИП | Тюрин | " | " | " | |
| Н.контр. | ПANOVA | " | " | " | |
| УТВ. | Кузнецов | " | " | " | |

Ловитель
Сборочный чертеж

| Лит. | Масса | Масшт. |
|------|-------|--------|
| И | 6,0 | 1:4 |

Лит. Лист Листов
И 1 1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва

| Обозначение | L, мм | Масса, кг |
|-------------------|-------|-----------|
| ПВ 51.06.00.03 | 650 | 5,45 |
| ПВ 51.06.00.03-01 | 1170 | 9,0 |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16, остальных - ± IT16/2.

2.* Размер для справок.

| ПВ 51.06.00.03 | | | | | |
|----------------|----------|----------|-------|------|--|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | ДАТА | |
| Разраб. | Кузьмина | " | " | " | |
| Провер. | Числова | " | " | " | |
| ГИП | Тюрин | " | " | " | |
| Н.контр. | ПANOVA | " | " | " | |
| УТВ. | Кузнецов | " | " | " | |

Труба

| Лит. | Масса | Масшт. |
|------|-----------|--------|
| И | СМ. ТАБЛ. | 1:2 |

Лит. Лист Листов
И 1 1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва

| Формат | Зона | Пос. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|----------------------------|------|------|-------------------|---|------|---------|
| <u>Документация</u> | | | | | | |
| 12 | | | ПВ 51.06.00.00 сБ | Сборочный чертеж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | | |
| 11 | 1 | 1 | ПВ 51.06.00.01 | Ухо | 2 | |
| 11 | 2 | 1 | ПВ 51.06.00.02 | Палец | 1 | |
| 11 | 3 | 2 | ПВ 51.06.00.03 | Труба | 2 | |
| | 4 | 2 | ПВ 51.06.00.03-01 | Труба | 2 | |
| Б4 | 5 | 1 | ПВ 51.06.00.04 | Труба | 1 | |
| | | | | Труба 108*7 ГОСТ 8732-78 Ст.3 ГОСТ 8731-74 | | |
| | | | | L=360 | 1 | 3,0 кг |
| Б4 | 6 | 4 | ПВ 51.06.00.05 | Стойка | 4 | 17,0 кг |
| | | | | Труба 89*4 ГОСТ 8732-78 Ст.3 ГОСТ 8731-74 | | |
| | | | | L=2000 | | |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | |
| | 7 | 1 | | Шплинт 8*55 ГОСТ 397-79 | 1 | |
| ПВ 51.06.00.00 | | | | | | |
| Изм. Лист | | | № докум. | Подп. | ДАТА | |
| Разраб. Кузьмина | | | " | " | " | |
| Провер. Числова | | | " | " | " | |
| ГИП Тюрин | | | " | " | " | |
| Н.контр. ПANOVA | | | " | " | " | |
| УТВ. Кузнецов | | | " | " | " | |
| | | | | Лит. | Лист | Листов |
| | | | | И | 1 | 1 |
| | | | | ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва | | |

Козлы для демонтажа монтажной стойки