

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.427.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1
КОЛОННЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

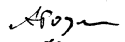
РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Гл. инженер института

В. В. Гранев

Начальник ОКЗ



А. Я. Розенблюм

Гл. инженер проекта



Т. М. Кутырина

НИИЖБ

Зам. директора института



Д. Н. Коровин

Рук. лаборатория



Г. И. Бердичевский

Ст. научн. сотрудник



А. А. Светов

ОДОБРЕНЫ

ГОССТРОЕМ СССР

протокол от 25.09.1984 г. № ИИ-27

Обозначение	Наименование	Стр.
1.427.1-5.1-0.0010	Техническое описание	3
1.427.1-5.1-1.00	Колонна №49-1АШВ... №47-2АШ	7
1.427.1-5.1-1.0005	Колонна №49-1АШВ... №47-2АШ Оборачивный чертеж.	14
1.427.1-5.1-0.01	Пример установки закладных изделий МН1... МН8 в колоннах торцового фахверка	18
1.427.1-5.1-0.02	Пример установки закладных изделий МН4... МН8 в колоннах торцового фахверка при стальных фермах.	18
1.427.1-5.1-0.03	Пример установки закладных изде- лий МН4; МН8 в колоннах продольного фахверка при стальных фермах.	19
1.427.1-5.1-0.04	Пример установки закладного изде- лия МНУ в колоннах продольного фахверка зданий с монолитными кранами при железобетонных стро- пильных конструкциях.	19
1.427.1-5.1-0.05	Пример установки закладного изде- лия МН8 в колоннах торцового и продольного фахверка.	20
1.427.1-5.1-0.06	Пример установки закладного изде- лия МН8 для крепления стального эле- мента к колонне продольного фахверка	20

1.427.1-5.1-00

Содержание

Листов 7
Листов 2
ЦНИИПРОМДАННИИ

Обозначение	Наименование	Стр.
1.427.1-5.1-0.07	Пример установки закладных изде- лий МН10; МН11; МН13 в колоннах продольного фахверка зданий с монолитными кранами.	21
1.427.1-5.1-0.08	Пример установки закладных изде- лий МН4... МН8 для опирания и крепления стеновых панелей в колоннах.	21
1.427.1-5.1-0.09	Пример установки монтажных петель марок М12-150; М14-150; М16-200 в колоннах.	22
1.427.1-5.1-0.10	Пример установки закладного изде- лия МН8 для крепления обвязки к колонне продольного фахверка в зданиях с железобетонными конструк- циями покрытия.	22
1.427.1-5.1-0.11	Ключ для подбора монтажных петель и схема их установки.	23
1.427.1-5.1-1.00.008	Ведомость расхода стали	24

1.427.1-5.1-00

Лист

2

Лист в табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Инж. г-н. Воронин
Н. Копер. Кутырина
М. Ж. В. Кутырина

Настоящий выпуск содержит различные чертежи железобетонных предварительно напряженных колонн трапециевидной и профильной фахверка одноэтажных производственных зданий.

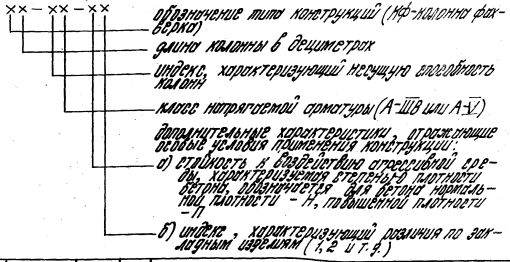
Вспомогательные материалы для проектирования зданий с применением колонн настоящего выпуска приведены в выпуске 2, арматурные и закладные изделия и стальные элементы колонн - в выпуске 2 настоящей работы.

1. Типы и конструкции.

1.1. Колонны запроектированы прямоугольного сечения с размерами 300x300 мм с напрягаемой арматурой класса А-IIIВ и А-IV по ГОСТ 5781-86.

1.2. Форма, марки и размеры колонн должны соответствовать указанным на чертеже.

1.3. Колонны обозначаются марками, состоящими из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисами.



Дополнительные характеристики, относящиеся к разным членам обозначения конструкции:

а) стойкость к воздействию агрессивной среды, характеризующая степень в плотность бетона, обозначается для бетона нормальной плотности - П, повышенной плотности - ПП.

б) индекс, характеризующий различия по закладным изделиям (1, 2 и т.д.)

1. 427.1-5.1-0.00.70

Техническое описание

Страниц	Лист	Листов
9	1	8
ЦНИИПРОЕКТДАННИ		

Исполн	Проверен	Апроб.
И.И.Контр	Корнеева	Ев.
И.И.Пир	Кутарина	В.И.
И.И.Сид	Рубцова	В.И.

И.И.Сид

Пример условного обозначения (марки) колонны фахверка длиной 9,7 м четвертой несущей способности, армированной арматурой стали класса А-IIIВ, применяемой в условиях слабоагрессивной степени воздействия газовой среды с кислотными изделями для профильного фахверка в зданиях с железобетонными фермами: КФ97-4АIIIВ-Н1.

2. Технические требования.

2.1. Колонны изготавливаются из тяжелого бетона. Марка бетона по прочности на сжатие принята М300, М400, М500 и М600.

2.2. Марка бетона по морозостойкости нормируется в случаях, оговоренных в проекте здания.

2.3. Марка бетона по водонепроницаемости и коэффициент показателя плотности бетона колонн с повышенной коррозионной стойкостью (с индексом Н и П, см. п. 1.2 настоящего технического описания) должны соответствовать табл. 1.

Таблица 1.

Индекс к марке колонны (см. п. 1.2)	Бетон по плотности	Марка бетона по водонепроницаемости	Водопроницаемость в % по марке	Водопроницаемое оптимизированное
Н	нормальной	84	от 4,71 до 5,70	0,60
П	повышенной	86	от 4,21 до 4,70	0,55

2.4. Требования к материалу для приготовления бетона колонн с повышенной коррозионной стойкостью должны приниматься в соответствии с указаниями проекта здания.

1. 427.1-5.1-0.00.70

И.И.Сид

2.5. Передаточная прочность бетона должна соответствовать не менее 10% принятой процентной марки бетона по прочности на сжатие.

2.6. В качестве продольной рабочей арматуры применяется — ося напрягаемая арматура классов А-IIIВ (сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82, упрочненная вытяжкой, с контролем величины напряжений и удлинений) и А-V по ГОСТ 5781-82.

2.7. В зданиях с агрессивной газовой средой следует применять в колоннах напрягаемую арматуру только класса А-IIIВ.

2.8. Поперечное армирование колонн решено в виде спирали из стали класса Вр-I по ГОСТ 6722-80 и А-I по ГОСТ 5781-82. Спирали необходимо привязать к продольной арматуре вязальной проволокой с шагом не более 3-х м, а также по концам колонны.

2.9. Во всех колоннах должны быть предусмотрены закладные изделия для крепления колонн к конструкциям перекрытия, фундаменту (при вытравке сопряжения колонн с фундаментом), а в колоннах продольного фиксации зданий с массивными кранами к поперечным балкам. Должны быть предусмотрены также закладные изделия для крепления стен, а в колоннах, к которым крепятся вьезы, — закладные изделия для крепления их.

Разбивка всех закладных изделий и их марки принимаются в соответствии с указанными проектом здания. Устойчивость закладных изделий производится по примерам, приведенным в настоящем выпуске.

2.10. Колонны проверены на усилия, действующие при выетке из опалубки, складировании, транспортировании и монтаже, как консольные, шарнирно опертые балки, нагруженные равномерно распределенной нагрузкой от массы колонн (q).

Расчетная схема при расчете на усилия, действующие при выетке из опалубки, складировании и транспортировании приведена на рис. 1, при монтаже — на рис. 2.

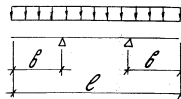


Рис. 1

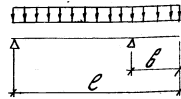


Рис. 2

где e — длина колонны, b — расстояние от торца колонны до места установки строповых приспособлений, указанное в документе 1.427.1-5.1-1.0056

При расчете на усилия, действующие при изготовлении, масса колонн учтена с коэффициентом динамичности $K_d=1,5$, при расчете на усилия, действующие при складировании и транспортировании — $K_d=1,8$, при монтаже — $K_d=1,25$

Стропобку колонн при выетке из опалубки, складировании, транспортировании и монтаже рекомендуется производить с помощью инвентарных приспособлений. При отсутствии инвентарных приспособлений допускается применять строповые петли. Устойчивость строповых петель производится по примерам, приведенным в настоящем выпуске. Марку строповых петель следует принимать по таблице, приведенной в документе 1.427.1-5.1-0.11.

Строповые петли должны изготавливаться из горячекатаной гладкой арматуры класса А-I из стали марок ВСтЗп2 и ВСтЗп2 по ГОСТ 5781-82. Сталь марки ВСтЗп2 не допускается применять для строповых петель, если производится монтаж колонн при температуре минус 40°С. Допускается изготавливать стропо-

Внешние петли из арматуры периодического профиля класса А-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82, снисжая диаметр арматуры на один номер по сравнению с петлей из арматуры класса А-I.

2. 11. Для выверки положения колонн при монтаже на боковых поверхностях колонн предусмотрены риски в уровне верха и низа колонн.

2. 12. При изготовлении колонн необходимо обратить внимание на обеспечение перпендикулярности нижней опорной поверхности к оси колонны.

2. 13. Положение арматурных изделий в опалубке следует фиксировать прокладками из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассы. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.

Положение закладных изделий для крепления колонн к конструкциям покрытия и фундаментам, а также к подкрановым балкам следует фиксировать путем крепления к форме. Положение остальных закладных изделий допускается фиксировать путем привязки их к натянутой арматуре.

2. 14. При установке в опалубочную форму стальных закладных изделий для крепления вертикальных связей (МН19) допускается разрезать поперечную арматуру при условии установки заменяющих ее шпилек.

2. 15. Закладные изделия для крепления колонн к фундаментам для опорных стен (МН8, МН14-МН16), а также закладные изделия колонн с повышенной коррозионной стойкостью должны быть металлизированы слоем цинка толщиной 150 мкм или алюминия со специальной обработкой. Металлизация стержней

ных стержней закладных изделий должна производиться на длине привязки более 50 мм.

Вид металлизационного покрытия назначается в проекте здания. В остальных случаях, открытые поверхности закладных изделий должны опрунтовываться в один слой.

2. 16. Выетку колонн из опалубки следует производить после достижения бетоном не менее 70% проектной прочности. Выетку колонн из опалубки и пугает следует производить с помощью траверсы.

2. 17. Открытые поверхности закладных изделий должны быть очищены от наплывов бетона.

2. 18. Точность изготовления, внешний вид и качество поверхностей должны удовлетворять требованиям ГОСТ 25628-83 "Колонны железобетонные для одноэтажных производственных зданий". Общие технические требования".

2. 19. Величина отпускной прочности бетона должна назначаться в соответствии с требованиями ГОСТ 25628-83.

2. 20. Выверки стали на колонны осуществляются без учета расхода стали на закладные изделия и строповочные устройства. Этот расход должен быть учтен дополнительно в соответствии с указаниями проекта здания.

2. 21. Изготовление колонн может производиться по стеновой, опалубочно-поточной или конвейерной технологиям.

2. 22. Натяжение арматуры производится на упоры стеллажа или на форму и может осуществляться механическим или электро-термическим способом.

Условия натяжения на один стержень приведены в табл. 2.

Таблица 2

ф стержня, мм	Усилия натяжения на один стержень, тс			
	при механическом способе натяжения для арматуры класса А-IIIВ		при электротермическом способе	
	А-IIIВ	А-V	АIIIВ	АV
φ8	—	3,6	—	3,6
φ10	3,9	5,7	3,7	5,6
φ12	5,6	8,1	5,3	8,1
φ14	7,8	11,1	7,1	11,0
φ16	9,9	14,5	9,3	14,4
φ18	12,6	18,3	11,8	18,2
φ20	15,5	22,6	14,6	22,5
φ22	18,8	27,4	17,7	27,2
φ25	24,3	—	22,8	—
φ28	30,5	—	28,6	—

Величина контролируемого предварительного напряжения при натяжении механическим способом должна быть равна:

— для арматуры класса А-V

$$\sigma_k = (7200 - A) \text{ кгс/см}^2$$

— для арматуры класса А-IIIВ

$$\sigma_k = (4950 - A) \text{ кгс/см}^2$$

где величина потерь от деформации анкеров А определяется при изготовлении конструкций согласно п.3 табл. 4 СНиП II-21-75 в зависимости от типа анкерных устройств, способа изготовления (натяжения на форму или упоры стенда) и т.д. Деформация анкерных устройств не должна превышать 2мм. Предельное отклонение контролируемого предварительного напряжения не должно превышать $\pm 10\%$.

Величина контролируемого предварительного напряжения при

натяжения электротермическим способом должна быть равна:

— для арматуры класса А-V

$$\sigma_k = 7150 \text{ кгс/см}^2$$

— для арматуры класса А-IIIВ

$$\sigma_k = 4650 \text{ кгс/см}^2$$

Предельное отклонение контролируемого предварительного напряжения не должно превышать величины 850 кгс/см².

2.23. Отпуск натяжения арматуры должен производиться плавно.

2.24. Обнажения арматуры не допускаются; концы арматуры не должны выступать за пределы выстоек, заделываемых раствором марки 200, после обрезки арматуры.

3. Методы контроля и правила приемки.

Методы контроля и правила приемки колонн должны приниматься в соответствии с требованиями ГОСТ 25528-89.

4. Маркировка, хранение, транспортирование и монтаж.

4.1. Маркировка, хранение, транспортирование и монтаж должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 25528-89.

Транспортирование колонн должно производиться с надежным закреплением, предохраняющим от смещения.

4.2. Монтаж колонн должен производиться согласно требованиям главы СНиП III-16-80, бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ и главы СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве". Для выверки колонн используются предусмотренные в колонных рисунки.

1.427.1-5.1-0.0070

ИУСТ

7

1.427.1-5.1-0.0070

ИУСТ

8

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	№д.	Примечание
		<u>Документация</u>			
A4		1.427.1-5.1-0.0070	Техническое описание		
A3		1.427.1-5.1-1.0005	Общий чертёж		
A4		1.427.1-5.1-1.0080	Ведомость материалов		

Формат Листа	Лист	Для исполнения с прямым номером	Обозначение	№д.	Примечание
		<u>Переменные данные</u>			
		<u>Детали</u>			
		пов.1 стержень напрягаемый			
		-190	1.427.1-5.2-0.01-009	4	
		-191	-010	4	
		-192	-105	4	
		-000	-000	4	
		-001	-001	4	
		-002	-002	4	
		-004	-003	4	
		-006	-004	4	
		-029	-005	4	
		-041	-006	4	
		-046	-007	4	
		-057	-008	4	
		-003	-011	4	

Формат Листа	Лист	Для исполнения с прямым номером	Обозначение	№д.	Примечание
		-005	1.427.1-5.2-0.01-012	4	
		-007	-013	4	
		-008	-014	4	
		-012	-015	4	
		-047	-016	4	
		-067	-017	4	
		-084 ; -083	-018	4	
		-089	-019	4	
		-090	-020	4	
		-013	-021	4	
		-014	-022	4	
		-015	-023	4	
		-019	-024	4	
		-021	-025	4	
		-058	-026	4	
		-075	-027	4	
		-091	-028	4	
		-011	-029	4	
		-015	-030	4	
		-017	-031	4	
		-023	-032	4	
		-025	-033	4	
		-027	-034	4	
		-030	-035	4	
		-043	-036	8	
		-059	-037	8	
		-061	-038	8	
		-063	-039	4	
		-076	-040	4	
		-079	-041	4	
		-097	-042	4	

1.427.1-5.1-1.00

Колония
КФ-15-1АДВ... КФ/47-2АУ
ЦНННПРОМДАНИИ

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	14

1.427.1-5.1-1.00

Лист
Р

ИЗДАНИЕ ИЛИ ВЕРСИЯ

ИЗДАНИЕ ИЛИ ВЕРСИЯ

Исполн. Резанькин
Н.И. Инж. Рязанская
Инж. Колосов
Инж. Колосов
Инж. Колосов

формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Наименование	Кол.	Приме- чание
		-018	1.427.1-5.2-0.01-043	4	
		-020	-044	4	
		-022	-045	4	
		-031	-046	4	
		-034	-047	4	
		-036	-048	4	
		-039	-049	4	
		-073	-050	8	
		-092	-051	4	
		-098	-052	4	
		-103	-053	4	
		-024	-054	4	
		-026	-055	4	
		-028	-056	4	
		-032; -033	-057	4	
		-037	-058	4	
		-042	-059	4	
		-044	-060	4	
		-048	-061	4	
		-060	-062	8	
		-062	-063	8	
		-064	-064	4	
		-066	-064	8	
		-070	-065	8	
		-072	-066	8	
		-077	-067	8	
		-080	-068	4	
		-081	-068	8	
		-085	-069	8	
		-087	-070	8	
		-104	-071	4	
				Итого	3
		1.427.1-5.1-1.00			

формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Наименование	Кол.	Приме- чание
		-035	1.427.1-5.2-0.01-072	4	
		-038	-073	4	
		-040	-074	4	
		-045	-075	4	
		-049	-076	4	
		-051	-077	4	
		-053	-078	4	
		-055	-079	4	
		-074	-080	8	
		-078	-081	8	
		-082	-082	8	
		-088	-083	8	
		-089	-084	8	
		-093	-085	8	
		-095	-086	8	
		-099	-087	8	
		-050	-088	4	
		-052	-089	4	
		-054	-090	4	
		-056	-091	4	
		-055	-092	4	
		-069	-093	4	
		-071	-094	4	
		-086	-095	8	
		-090	-096	8	
		-094	-097	8	
		-096	-098	8	
		-100	-099	8	
		-101	-100	8	
		-102	-101	8	
		-199	-187	4	
				Итого	4
		1.427.1-5.1-1.00			

Итого по подпункту 1.427.1-5.1-1.00

Итого по подпункту 1.427.1-5.1-1.00

Формат Листа	Для исполнения с прямым номером	Наименование	№	Примечание
	-194	1.427.1-5.2-0.01-188	4	
	-196	-189	4	
	-200	-130	4	
	-201	-181	4	
	-105	-102	4	
	-106	-103	4	
	-107	-104	4	
	-195	-192	4	
	-197	-193	4	
	-198	-194	4	
	-199	-195	4	
	-129	-112	4	
	-140	-113	4	
	-202	-196	4	
	-203	-197	4	
	-165	-116	4	
	-204	-198	4	
	-108	-105	4	
	-109	-106	4	
	-110	-107	4	
	-111	-108	4	
	-113	-109	4	
	-114	-110	4	
	-116	-111	4	
	-145	-114	4	
	-155	-115	4	
	-179	-117	4	
	-184	-118	4	
	-112	-119	4	
	-115	-120	4	
	-117	-121	4	

1.427.1-5.1-1.00

Лист

Формат Листа	Для исполнения с прямым номером	Наименование	№	Примечание
	-119	1.427.1-5.2-0.01-122	4	
	-121	-123	4	
	-123	-124	4	
	-125	-125	4	
	-127	-126	4	
	-130	-127	4	
	-172	-128	4	
	-176	-129	4	
	-186	-130	4	
	-118	-131	4	
	-120	-132	4	
	-122	-133	4	
	-131	-134	4	
	-133	-135	4	
	-135	-136	4	
	-138	-137	4	
	-151	-138	8	
	-153	-139	8	
	-160	-140	4	
	-168	-141	8	
	-173	-142	4	
	-185	-143	4	
	-187	-144	4	
	-188	-145	4	
	-124	-146	4	
	-126	-147	4	
	-128	-148	4	
	-132	-149	4	
	-134	-150	4	
	-136	-151	4	
	-141	-152	4	

1.427.1-5.1-1.00

Лист

Стор. № 10000. Видеопленка. 2. 1. 001. 101. 1. 00000. 1000000000

Формат 10000. Видеопленка. 2. 1. 001. 101. 1. 00000. 1000000000

Формат Листа	Для исполнения с порядковым номером	Наименование	Кол.	Приме- чание
	-143	1.427.1-5.2-0.01-153	4	
	-146	-154	4	
	-154	-155	8	
	-157	-156	8	
	-159	-157	8	
	-161	-158	4	
	-163	-158	8	
	-166	-159	8	
	-170	-160	8	
	-174	-161	8	
	-177	-162	4	
	-189	-163	4	
	-197	-164	4	
	-199	-165	4	
	-142	-166	4	
	-148	-167	4	
	-150	-168	4	
	-152	-169	4	
	-164	-170	8	
	-167	-171	8	
	-169	-172	8	
	-178	-173	8	
	-180	-174	8	
	-181	-175	8	
	-144	-176	4	
	-147	-177	4	

1.427.1-5.1-1.00

Итого
7

1.427.1-5.1-1.00

Формат Листа	Для исполнения с порядковым номером	Наименование	Кол.	Приме- чание
	-149	1.427.1-5.2-0.01-178	4	
	-156	-179	4	
	-158	-180	4	
	-162	-181	4	
	-171	-182	8	
	-175	-183	8	
	-182	-184	8	
	-183	-185	8	
<u>ноз. п. опирание</u>				
	-190; -000; -193; -105	1.427.1-5.2-0.03	1	
	-001; -194; -106	-01	1	
	-002; -004; -107; -195	-02	1	
	-006; -196; -197	-03	1	
	-198	-04	1	
	-199; -113; -114	-05	1	
	-116	-06	1	
	-191; -029; -200; -129	-07	1	
	-192; -041; -201; -140	-08	1	
	-046; -202; -145	-09	1	
	-057; -203; -155	-10	1	
	-155	-11	1	
	-204; -179	-12	1	

1.427.1-5.1-1.00

Итого
8

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Номенклатуре	№	Примечание
	-003; -005; -108	1.427.1-5.2-0.03 -14	1	
	-007; -109	-15	1	
	-008; -009; -110	-16	1	
	-010; -115; -112	-17	1	
	-012; -014; -115	-18	1	
	-016; -117; -118	-19	1	
	-019; -021; -119; -122	-20	1	
	-123	-21	1	
	-125; -127	-22	1	
	-130; -131	-23	1	
	-133; -135	-24	1	
	-138	-25	1	
	-047	-26	1	
	-151	-27	1	
	-153	-28	1	
	-058	-29	1	
	-160	-30	1	
	-067; -168	-31	1	
	-075; -172; -173	-32	1	
	-176	-33	1	
	-083; -084	-34	1	
	-091; -185; -184	-35	1	
	-186; -187	-36	1	
	-188	-37	1	
	-011	-38	1	
	-015	-39	1	
	-017	-40	1	
	-023; -124	-41	1	
	-025; -027; -126; -128	-42	1	
	-030; -132	-43	1	

1.427.1-5. 1-1.00

Лист 9

Исполнение в формате А3 (формат А4)

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Номенклатуре	№	Примечание
	-134; -136	1.427.1-5.2-0.03 -44	1	
	-043; -141; -143	-45	1	
	-146	-46	1	
	-154	-47	1	
	-059; -061; -157; -159	-48	1	
	-063; -161; -163	-49	1	
	-166	-50	1	
	-170	-51	1	
	-076; -174	-52	1	
	-079; -177	-53	1	
	-097	-54	1	
	-189	-55	1	
	-018	-56	1	
	-020; -022	-57	1	
	-031	-58	1	
	-034; -036; -137	-59	1	
	-039; -139	-60	1	
	-142	-61	1	
	-148; -150	-62	1	
	-154	-63	1	
	-167; -169	-64	1	
	-073	-65	1	
	-178	-66	1	
	-180; -181	-67	1	
	-092	-68	1	
	-098	-69	1	
	-103	-70	1	
	-084	-71	1	
	-026; -028	-72	1	
	-032; -033	-73	1	

1.427.1-5. 1-1.00

Лист 10

Исполнение в формате А3 (формат А4)

Формат листа	Для исполнения с порядковым номером	Наименование	Кол.	Приме- чание
	-035; -037; -038	1.427.1-5.2-0.03-74	1	
	-040	-75	1	
	-042; -044; -045; -144	-76	1	
	-048... -050; -147	-77	1	
	-051... -054; -149	-78	1	
	-055; -056	-79	1	
	-060; -062; -156; -158	-80	1	
	-064... -066; -162	-81	1	
	-069... -072	-82	1	
	-074; -171	-83	1	
	-077; -078; -175	-84	1	
	-080... -082	-85	1	
	-085... -088; -182	-86	1	
	-089; -090; -183	-87	1	
	-093; -094	-88	1	
	-095; -096	-89	1	
	-099; -100	-90	1	
	-101	-91	1	
	-102	-92	1	
	-104	-93	1	
	-152	-94	1	
Материал				
бетон				
	-000; -105; -190; -193	M300	0,44	м ³
	-001; -106; -194		0,50	м ³
	-002; -003; -107		0,51	м ³
	-004; -005; -108; -195		0,52	м ³
	-006; -007; -109; -196; -197		0,55	м ³
1.427.1-5.1-1.00				ИИТ H

ИИТ-2 (ИИТ), Гидролиз и Гидро-Воздушный

Формат листа	Для исполнения с порядковым номером	Наименование	Кол.	Приме- чание
	-008; -009; -110	M300	0,58	м ³
	-010; -011; -111; -112; -198		0,60	м ³
	-012; -013; -113; -199		0,62	м ³
	-014; -015; -114; -115		0,63	м ³
	-016... -018; -116... -118		0,65	м ³
	-020; -119; -120		0,68	м ³
	-019	M400	0,68	м ³
	-022; -121; -122	M300	0,69	м ³
	-021	M400	0,69	м ³
	-023; -124	M300	0,71	м ³
	-024; -123	M400	0,71	м ³
	-026; -126	M300	0,73	м ³
	-025; -125	M400	0,73	м ³
	-028; -128	M300	0,74	м ³
	-027; -127	M400	0,74	м ³
	-029; -129; -131; -131; -200	M300	0,77	м ³
	-030... -032; -130; -132	M400	0,77	м ³
	-033	M500	0,77	м ³
	-034; -035; -133	M300	0,78	м ³
	-134	M500	0,78	м ³
	-036... -038; -135	M300	0,79	м ³
	-136; -137	M400	0,79	м ³
	-040	M300	0,82	м ³
	-039; -138; -139	M400	0,82	м ³
	-041; -042; -140; -192; -201	M300	0,84	м ³
	-043; -141	M400	0,84	м ³
	-142	M500	0,84	м ³
	-044; -045; -143; -144	M400	0,85	м ³
	-046; -047; -049; -050; -145	M300	0,87	м ³
	-202		0,87	м ³
1.427.1-5.1-1.00				ИИТ 12

Водомерный знак	Для измерения в порядковом номером	Обозначение	Ква.	Прито- ки
	- 048; - 146	M400	0,87	M ³
	- 147	M500	0,87	M ³
	- 051	M300	0,89	M ³
	- 052; - 148	M400	0,89	M ³
	- 149	M500	0,89	M ³
	- 053	M300	0,90	M ³
	- 054; - 150	M400	0,90	M ³
	- 151	M500	0,90	M ³
	- 055	M300	0,93	M ³
	- 056	M400	0,93	M ³
	- 152... - 154.	M500	0,93	M ³
	- 057; - 058; - 155; - 203	M300	0,95	M ³
	- 059; - 060; - 156	M400	0,95	M ³
	- 157	M500	0,95	M ³
	- 062	M300	0,96	M ³
	- 061; - 158; - 159	M500	0,96	M ³
	- 063; - 064; - 160; - 161	M300	0,98	M ³
	- 065; - 066	M400	0,98	M ³
	- 162; - 163	M500	0,98	M ³
	- 164	M500	0,98	M ³
	- 067; - 068; - 165	M300	1,0	M ³
	- 069; - 166	M400	1,0	M ³
	- 070	M500	1,0	M ³
	- 167	M500	1,0	M ³
	- 071; - 072	M400	1,01	M ³
	- 168; - 169	M500	1,01	M ³
	- 074	M300	1,04	M ³
	- 073	M400	1,04	M ³
	- 170; - 171	M500	1,04	M ³
	- 075; - 172; - 173	M300	1,05	M ³
	- 076	M400	1,05	M ³
1.427 + 5. 1-1.00				1007 13

Литература: Подпись и дата. Водом. знак. №

Водомерный знак	Для измерения в порядковом номером	Обозначение	Ква.	Прито- ки
	- 078	M300	1,06	M ³
	- 077	M400	1,06	M ³
	- 174; - 175	M500	1,06	M ³
	- 079; - 080; - 176; - 177	M300	1,09	M ³
	- 081; - 082	M500	1,09	M ³
	- 178	M500	1,09	M ³
	- 083; - 085; - 179; - 204	M300	1,11	M ³
	- 085	M500	1,11	M ³
	- 180	M500	1,11	M ³
	- 087	M400	1,12	M ³
	- 088	M500	1,12	M ³
	- 182	M500	1,12	M ³
	- 089; - 090	M400	1,14	M ³
	- 183	M500	1,14	M ³
	- 091; - 092; - 184; - 185	M300	1,16	M ³
	- 094	M400	1,17	M ³
	- 093	M500	1,17	M ³
	- 095	M400	1,20	M ³
	- 095	M500	1,20	M ³
	- 097; - 098; - 186	M400	1,22	M ³
	- 187	M500	1,22	M ³
	- 099; - 100	M500	1,23	M ³
	- 101	M400	1,25	M ³
	- 102	M300	1,28	M ³
	- 103		1,32	M ³
	- 104; - 188	M400	1,32	M ³
	- 189	M500	1,32	M ³
	- 084	M400	1,11	M ³
	- 181	M500	1,12	M ³
1.427 + 5. 1-1.00				1007 14

Литература: Подпись и дата. Водом. знак. №

Обозначение	Марка колпач	Дис. Рис. 1-1	Размеры колпач, мм			Масса, г				
			Н	д	б					
1.427.1-51-1.00-024	КФ79-2АШБ	1	7900	260	2100	1,8				
-025	КФ81-1АШБ		8100	160	2200					
-026	КФ81-2АШБ									
-027	КФ82-1АШБ									
-028	КФ82-2АШБ									
-191	КФ85-1АШБ									
-029	КФ85-2АШБ		8500	260		2300	1,9			
-030	КФ85-3АШБ									
-031	КФ85-4АШБ									
-032	КФ85-5АШБ									
-033	КФ85-6АШБ									
-034	КФ87-1АШБ		8700	160	2400	2,0				
-035	КФ87-2АШБ									
-036	КФ89-1АШБ	8900	260	2400						
-037	КФ89-2АШБ									
-038	КФ89-3АШБ									
-039	КФ91-1АШБ						9100	160	2500	2,1
-040	КФ91-2АШБ									
-192	КФ93-1АШБ									
-041	КФ93-2АШБ	9300	160	2500						
-042	КФ93-3АШБ									
-043	КФ93-4АШБ	2	9400	260	2,2					
-044	КФ94-1АШБ									
-045	КФ94-2АШБ	1	9700	260	2600					
-046	КФ97-1АШБ									
-047	КФ97-2АШБ									
-048	КФ97-3АШБ									
-049	КФ97-4АШБ									
-050	КФ97-5АШБ									
-051	КФ99-1АШБ					9900	160	2700		
1.427.1-5. 1-1. 00 05						Лист 2				

Обозначение	Марка колпач	Дис. Рис. 1-1	Размеры колпач, мм			Масса, г
			Н	д	б	
1.427.1-51-1.00-052	КФ89-2АШБ	1	9900	160	2700	2,2
-053	КФ100-1АШБ		10000	260		
-054	КФ100-2АШБ					
-055	КФ103-1АШБ		10300	260	2800	2,3
-056	КФ103-2АШБ					
-057	КФ105-1АШБ					
-058	КФ105-2АШБ					
-059	КФ105-3АШБ					
-060	КФ105-4АШБ	2	10600	2900	2,4	
-061	КФ106-1АШБ					
-062	КФ106-2АШБ	1	10900	260	3000	2,5
-063	КФ109-1АШБ					
-064	КФ109-2АШБ					
-065	КФ109-3АШБ					
-066	КФ109-4АШБ	2	11100	160	3100	2,6
-067	КФ111-1АШБ					
-068	КФ111-2АШБ	1	11200	260	3200	2,7
-070	КФ111-3АШБ					
-071	КФ112-1АШБ	1	11500	260	3100	2,6
-072	КФ112-2АШБ					
-073	КФ115-1АШБ	2	11700	160	3200	2,7
-074	КФ115-2АШБ					
-075	КФ117-1АШБ	1	11900	260	3200	2,7
-076	КФ117-2АШБ					
-077	КФ118-1АШБ	2	12100	260	3200	2,7
-078	КФ118-2АШБ					
-079	КФ121-1АШБ	1	12100	260	3200	2,7
-080	КФ121-2АШБ					
-081	КФ121-3АШБ	2	1.427.1-51-1. 00 05			Лист 3

Обозначение	Марки колонн	Дис. для 1	Размеры колонн, мм			Масса, т
			Н	α	Б	
1.427.1-5.1-1.00-082	КФ121-4АШВ	2	12100	260	3200	2.7
-083	КФ123-1АШВ	1	12300	160	3300	2.8
-084	КФ123-2АШВ					
-085	КФ123-3АШВ	2	12400	260	(300)*	2.9
-086	КФ123-4АШВ					
-087	КФ124-1АШВ	1	12700	260	3400	2.9
-088	КФ124-2АШВ					
-089	КФ127-1АШВ	2	12700	260	3400	2.9
-090	КФ127-2АШВ					
-091	КФ129-1АШВ	1	12900	160	3500	3.0
-092	КФ129-2АШВ					
-093	КФ130-1АШВ	2	13100	260	3500	3.0
-094	КФ130-2АШВ					
-095	КФ133-1АШВ	1	13300	160	3500	3.1
-096	КФ133-2АШВ					
-097	КФ135-1АШВ	2	13500	260(300)**	3700	3.1
-098	КФ135-2АШВ					
-099	КФ136-1АШВ	1	13600	260	3700	3.2
-100	КФ136-2АШВ					
-101	КФ139-1АШВ	2	13900	300	3900	3.2
-102	КФ142-1АШВ					
-103	КФ147-1АШВ	1	14100	160	3900	3.3
-104	КФ147-2АШВ					
-105	КФ18-1АШ	2	4900	260	1300	1.1
-105	КФ49-2АШ					
-104	КФ53-1АШ	1	5300	150	1500	1.3
-106	КФ53-2АШ					
-107	КФ57-1АШ	2	5700	160	1600	1.3
-108	КФ58-1АШ					

* Размеры в скобках даны для колонн при установке их в продольном ряду.

ИЗМ. № 10. КОЛОННЫ И ПОДЪЕМНИКИ

Обозначение	Марки колонн	Дис. для 1	Размеры колонн, мм			Масса, т
			Н	α	Б	
1.427.1-5.1-1.00-108	КФ58-2АШ	1	5800	260	1700	1.4
-108	КФ61-1АШ					
-109	КФ61-2АШ	2	5400	160	1800	1.5
-110	КФ64-1АШ					
-109	КФ61-3АШ	1	5700	160	1900	1.6
-108	КФ67-1АШ					
-111	КФ67-2АШ	2	5900	160	1900	1.6
-112	КФ67-3АШ					
-109	КФ69-1АШ	1	7000	260	2000	1.7
-113	КФ69-2АШ					
-114	КФ70-1АШ	2	7000	160	2000	1.7
-115	КФ70-2АШ					
-116	КФ73-1АШ	1	7300	160	2000	1.7
-117	КФ73-2АШ					
-118	КФ73-3АШ	2	7500	160	2000	1.7
-119	КФ75-1АШ					
-120	КФ75-2АШ	1	7500	260	2000	1.8
-121	КФ76-1АШ					
-122	КФ76-2АШ	2	7600	260	2000	1.8
-123	КФ79-1АШ					
-124	КФ79-2АШ	1	7900	160	2200	1.9
-125	КФ81-1АШ					
-126	КФ81-2АШ	2	8100	160	2200	1.9
-127	КФ82-1АШ					
-128	КФ82-2АШ	1	8200	260	2300	1.9
-200	КФ85-1АШ					
-129	КФ85-2АШ	2	8500	260	2300	1.9
-130	КФ85-3АШ					
-131	КФ85-4АШ	1	8500	260	2300	1.9
-132	КФ85-5АШ					

Обозначение	Марка колонн	Рис. для 1-1	Размеры колонн, мм			Масса, т
			Н	а	б	
427-1-5-1-1.00-133	КФ87-1А V	1	8700	160	2300	2.0
-134	КФ87-2А V					
-135	КФ88-1А V					
-136	КФ88-2А V					
-137	КФ88-3А V					
-138	КФ91-1А V		9100	260	2400	2.1
-139	КФ91-2А V					
-201	КФ93-1А V					
-140	КФ93-2А V					
-141	КФ93-3А V					
-142	КФ93-4А V	9400	160	2500	2.2	
-143	КФ94-1А V					
-144	КФ94-2А V					
-202	КФ97-1А V					
-145	КФ97-2А V					
-146	КФ97-3А V	9700	260	2600	2.3	
-147	КФ97-4А V					
-148	КФ99-1А V					
-149	КФ99-2А V					
-150	КФ100-1А V					10000
-151	КФ100-2А V					
-152	КФ103-1А V					
-153	КФ103-2А V					
-154	КФ103-3А V					
-203	КФ105-1А V	10300	260	2800	2.5	
-155	КФ105-2А V					
-156	КФ105-3А V					
-157	КФ105-4А V					
-158	КФ106-1А V					10500
-159	КФ106-2А V					
-160	КФ108-1А V					
-161	КФ108-2А V					
-162	КФ108-3А V					
-163	КФ109-1А V	10900	260	2900	2.7	
-164	КФ109-2А V					
-165	КФ109-3А V					
-166	КФ111-1А V					
-167	КФ111-2А V					
-168	КФ111-3А V	11100	160	3000	2.8	
-169	КФ112-1А V					
-170	КФ112-2А V					
-171	КФ115-1А V					
-172	КФ115-2А V					
-173	КФ117-1А V	11700	160	3100	2.9	
-174	КФ117-2А V					
-175	КФ118-1А V					
-176	КФ118-2А V					
-177	КФ121-1А V					12100
-178	КФ121-2А V					
-204	КФ123-1А V					
-179	КФ123-2А V					
-180	КФ123-3А V	12300	160	3300	3.1	
-181	КФ124-1А V					
-182	КФ124-2А V					
-183	КФ127-1А V					
-184	КФ129-1А V					12900
-185	КФ129-2А V					
-186	КФ135-1А V					
-187	КФ135-2А V					
-188	КФ141-1А V	14100	160	3500	3.3	
-189	КФ141-2А V					

1.427-1-5-1-1.0005

Лист 7

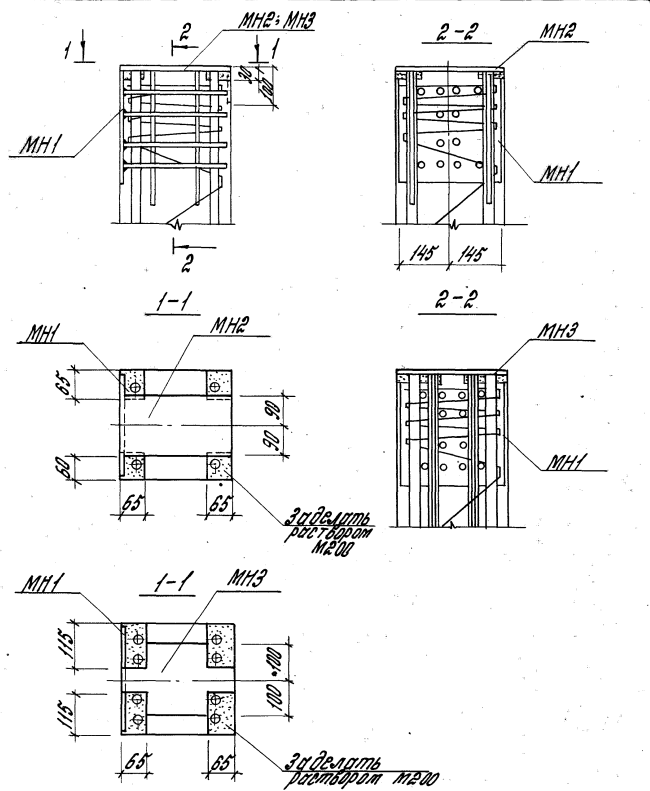
Обозначение	Марка колонн	Рис. для 1-1	Размеры колонн, мм			Масса, т
			Н	а	б	
1.427-1-5-1-1.00-161	КФ109-2А V	1	10900	260	2900	2.5
-162	КФ109-3А V					
-163	КФ109-4А V					
-164	КФ109-5А V	2	11200	260	3000	2.6
-165	КФ111-1А V					
-166	КФ111-2А V	1	11700	160	3100	2.7
-167	КФ111-3А V					
-168	КФ112-1А V					
-169	КФ112-2А V					
-170	КФ115-1А V					
-171	КФ115-2А V	2	11800	260	3200	2.8
-172	КФ117-1А V					
-173	КФ117-2А V	1	12100	260	3300	2.9
-174	КФ118-1А V					
-175	КФ118-2А V					
-176	КФ121-1А V	2	12300	160	3400	3.0
-177	КФ121-2А V					
-178	КФ121-3А V	1	12700	260	3500	3.1
-204	КФ123-1А V					
-179	КФ123-2А V					
-180	КФ123-3А V	2	12900	260	3600	3.2
-181	КФ124-1А V					
-182	КФ124-2А V	1	13500	160	3700	3.3
-183	КФ127-1А V					
-184	КФ129-1А V					
-185	КФ129-2А V	2	14100	160	3800	3.4
-186	КФ135-1А V					
-187	КФ135-2А V	1	14700	160	3900	3.5
-188	КФ141-1А V					
-189	КФ141-2А V					

* Размеры в скобках даны для колонн при установке их в продольном ряду

1.427-1-5-1-1.0005

Лист 7

Лист № 7 (всего листов 10) 1.427-1-5-1-1.0005



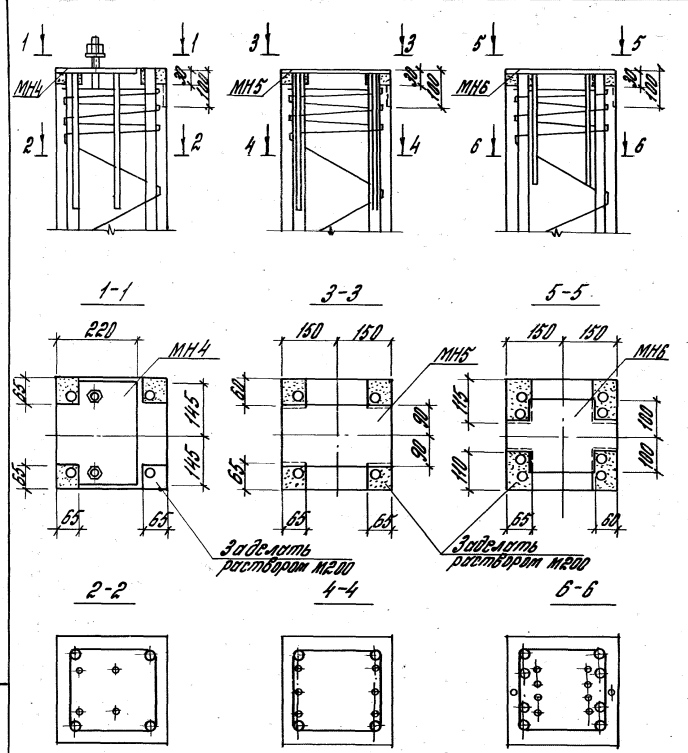
1.427.1-5.1-0.01

Исх. код	Разработан	С
И. д. катр.	Корнетова	С
И. д. ш. пр.	Кутуркина	С
И. д. инж.	Рутковская	С
Проб.	Корнетова	С

Пример установки замковых изделий МН1... МН3 в балочных торцового фальсберга

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМДАНИИ



1.427.1-5.1-0.02

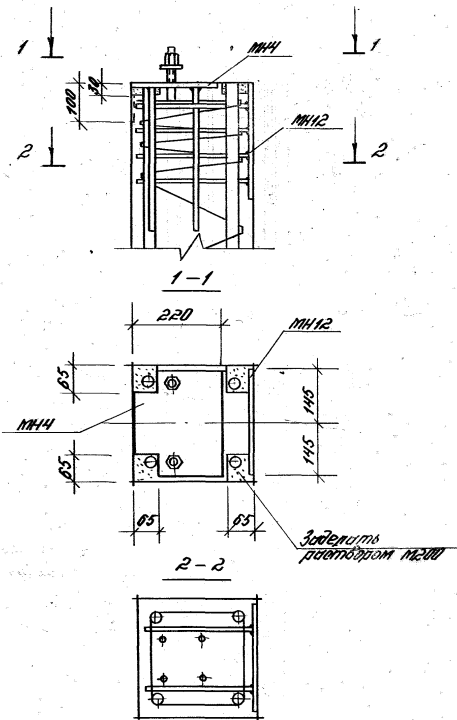
Исх. код

Исх. код	Разработан	С
И. д. катр.	Корнетова	С
И. д. ш. пр.	Кутуркина	С
И. д. инж.	Рутковская	С
Проб.	Корнетова	С

Пример установки замковых изделий МН4... МН6 в торцовых торцового фальсберга при стальных фермах.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМДАНИИ



1.427.1-5. 1-0.03

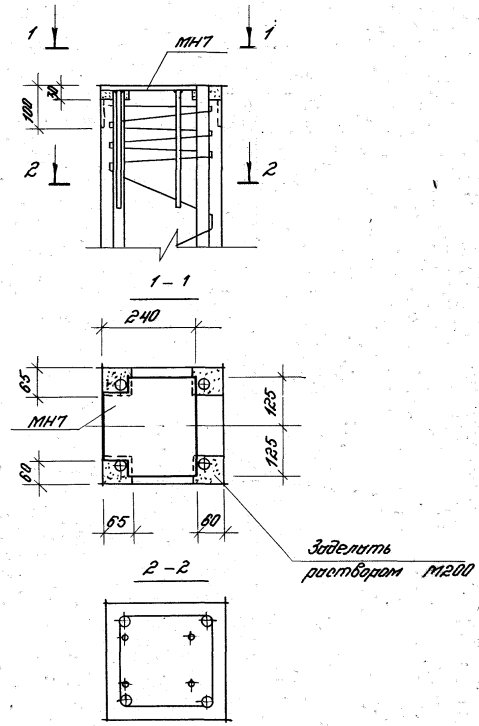
Нач. отд.	Лазенблат	Коп.
Н.контр.	Корнетова	Коп.
Т.ш.контр.	Кутылина	Коп.
Ст. инж.	Булгайская	Коп.
Проб.	Корнетова	Коп.

Примера установки закладных изделий МН4; МН12 в колонках продольного ребра кр по стальным фермам

Стальной лист	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Копировал: Титова

Формат А4



1.427.1-5. 1-0.04

Нач. отд.	Лазенблат	Коп.
Н.контр.	Корнетова	Коп.
Т.ш.контр.	Кутылина	Коп.
Ст. инж.	Булгайская	Коп.
Проб.	Корнетова	Коп.

Примера установки закладного изделия МН7 в колонках большого сечения здания с многоярусными кранами при железобетонных стальных конструкциях

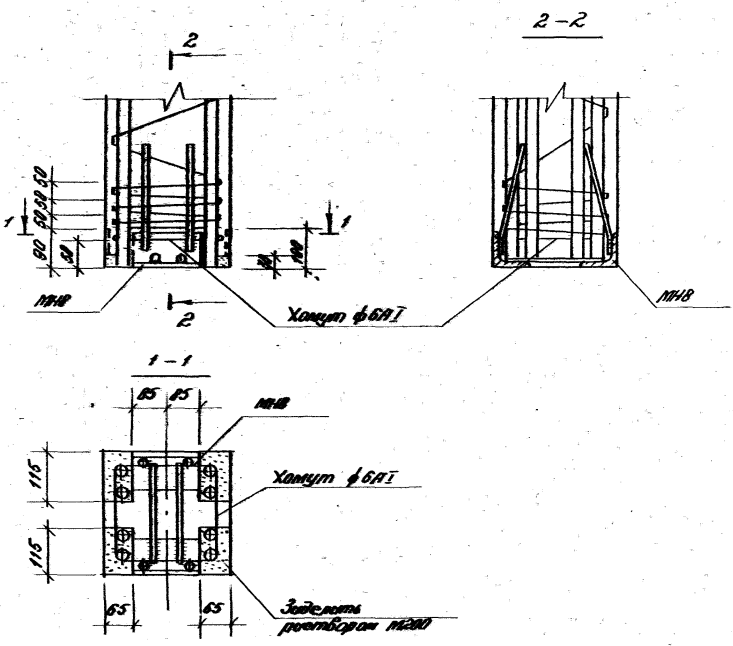
Стальной лист	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Копировал: Титова

Формат А4

1.427.1-5. 1-0.03

1.427.1-5. 1-0.04



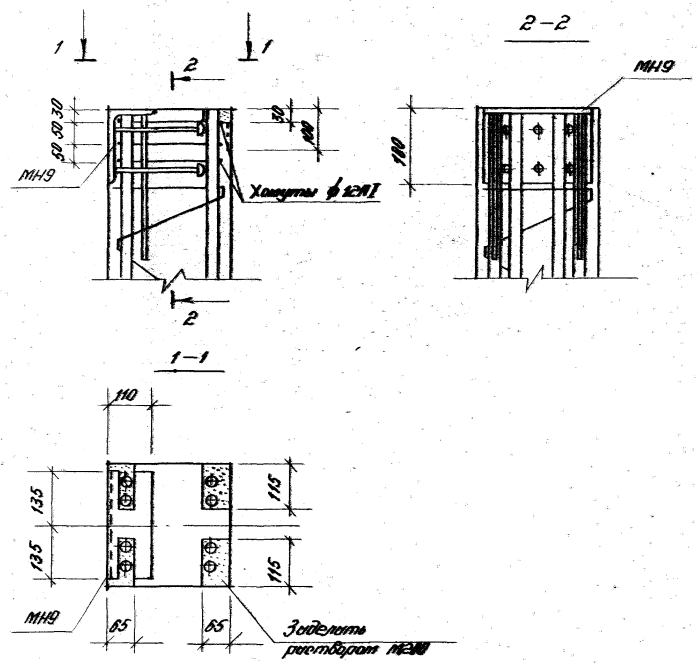
1.427.1-5 1-0.05

Исполн. *Лазенков*
 Проверил *Корнетов*
 Инженер *Кутыгина*
 Проектант *Путковская*
 Архив. *Корнетов*

Пример установки закладного изделия МНВ в каменных торцового и продольного факеловки

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



1.427.1-5. 1-0.05

Исполн. *Лазенков*
 Проверил *Корнетов*
 Инженер *Кутыгина*
 Проектант *Путковская*
 Архив. *Корнетов*

Пример установки закладного изделия МНВ для крепления стального элемента к каменной продольного факеловки

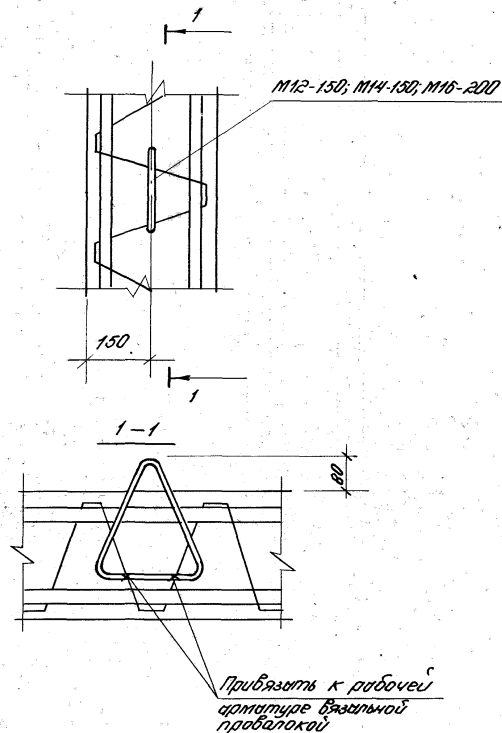
Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Копия РИИТ Т. 1-Р

Формат А4



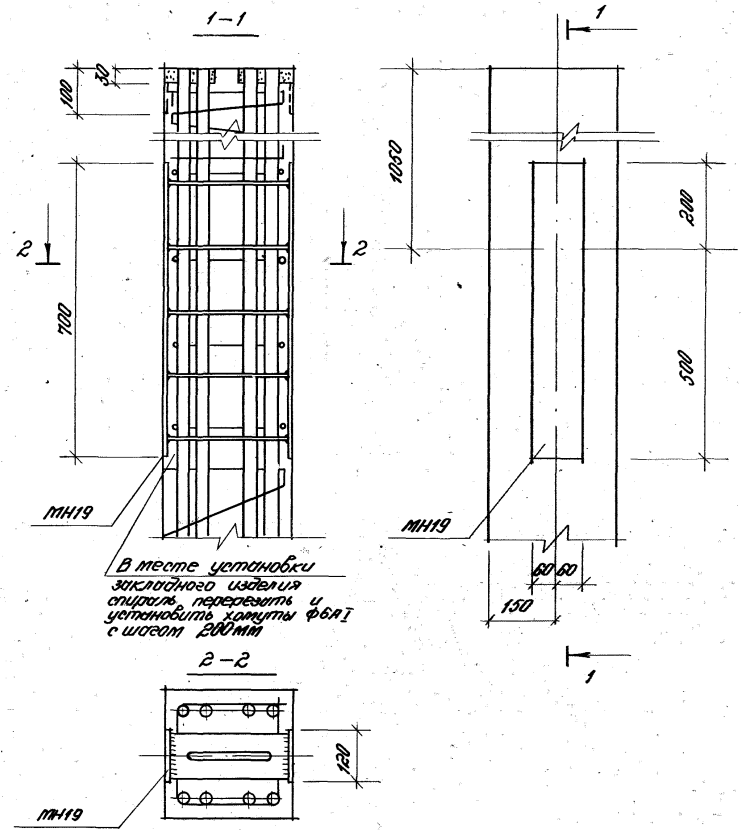
1.427.1-5.1-0.09

Исх. отд. Овсенников Н.Кантор Корнетова
 Гл. инж. Кузьмина
 Ст. инж. Рутковская
 Пров. Кранетова

Пример установки монтажных петель марок M12-150; M14-150; M16-200 в колоннах

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



1.427.1-5.1-0.10

Исх. отд. Овсенников Н.Кантор Корнетова
 Гл. инж. Кузьмина
 Ст. инж. Рутковская
 Пров. Кранетова

Пример установки закладного изделия M119 для крепления связей к колонне проволочной сетки в зданиях с железобетонными конструкциями покрытия

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Схема установки строповочных петель	Марка колонны	Марка петли	Кол-во петель на 1 колонну шт	Серия, страница	Марка колонны	Марка петли	Кол-во петель на 1 колонну шт.	Серия, страница
	КФ49; КФ55; КФ57; КФ58; КФ61; КФ64; КФ67; КФ69; КФ70; КФ73; КФ75; КФ76; КФ79; КФ81; КФ82; КФ85; КФ87; КФ88; КФ91; КФ93; КФ94; КФ97; КФ99	М12-150	2	3.400-7 Вып.1 стр.10	КФ135; КФ136; КФ139; КФ142; КФ147	М16-200	2	3.400-7 Вып.1 стр.10
	КФ100; КФ103; КФ105; КФ106; КФ109; КФ111; КФ112; КФ115; КФ117; КФ118; КФ121; КФ123; КФ124; КФ127; КФ129; КФ130; КФ133	М14-150			В названиях марок колонн условно опущен индекс, обозначающий порядковый номер, характеризующий несущую способность и класс прочности.			

Изготовитель и дата изготовления

		1.427.1-5.1-0.11	
Нач. отд. Н.контр. Тех.эксп. Эт.инж. Проеб.	Розенблат Корнетова Кутырлина Витковская Корнетова	Ключ для подбора монтажных петель	Студия Лист Листов 0 1 ЦНИИПРОМЗДАНИИ

к2

Марка коронны	Изделие арматурное															Общий расход стали	
	Арматура класса																
	А-III В ГОСТ 5781-82										А-I ГОСТ 5781-82		Вр-I ГОСТ 6721-80				
	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 22	φ 25	φ 28	Итого	φ 6	Итого	φ 3	φ 4	φ 5		Итого
КФ 49-1 А III В	12,2	—	—	—	—	—	—	—	—	12,2	—	—	1,1	—	—	1,1	13,3
КФ 49-2 А III В	—	17,4	—	—	—	—	—	—	—	17,4	—	—	1,1	—	—	1,1	18,5
КФ 55-1 А III В	—	19,6	—	—	—	—	—	—	—	19,6	—	—	1,2	—	—	1,2	20,8
КФ 57-1 А III В	—	20,2	—	—	—	—	—	—	—	20,2	—	—	1,3	—	—	1,3	21,5
КФ 57-2 А III В	—	—	27,6	—	—	—	—	—	—	27,6	—	—	—	2,2	—	2,2	29,8
КФ 58-1 А III В	—	20,6	—	—	—	—	—	—	—	20,6	—	—	1,3	—	—	1,3	21,9
КФ 58-2 А III В	—	—	28,0	—	—	—	—	—	—	28,0	—	—	—	2,2	—	2,2	30,2
КФ 61-1 А III В	—	21,6	—	—	—	—	—	—	—	21,6	—	—	1,3	—	—	1,3	22,9
КФ 61-2 А III В	—	—	29,4	—	—	—	—	—	—	29,4	—	—	—	2,3	—	2,3	31,7
КФ 64-1 А III В	—	—	31,0	—	—	—	—	—	—	31,0	—	—	—	2,4	—	2,4	33,4
КФ 64-2 А III В	—	—	—	40,4	—	—	—	—	—	40,4	—	—	—	2,4	—	2,4	42,8
КФ 67-1 А III В	—	—	—	42,4	—	—	—	—	—	42,4	—	—	—	2,5	—	2,5	44,9
КФ 67-2 А III В	—	—	—	—	53,6	—	—	—	—	53,6	—	—	—	—	3,9	3,9	57,5
КФ 69-1 А III В	—	—	33,4	—	—	—	—	—	—	33,4	—	—	—	2,6	—	2,6	36,0
КФ 69-2 А III В	—	—	—	43,6	—	—	—	—	—	43,6	—	—	—	2,6	—	2,6	46,2
КФ 70-1 А III В	—	—	—	44,2	—	—	—	—	—	44,2	—	—	—	2,6	—	2,6	46,8
КФ 70-2 А III В	—	—	—	—	56,0	—	—	—	—	56,0	—	—	—	—	4,0	4,0	60,0
КФ 73-1 А III В	—	—	—	46,2	—	—	—	—	—	46,2	—	—	—	2,7	—	2,7	48,9
КФ 73-2 А III В	—	—	—	—	58,4	—	—	—	—	58,4	—	—	—	—	4,2	4,2	62,6

1.427.1-5.1-1.00 ВРС								
Нач. отд. Н.Контр. Ин.инж. Лук.эл. Проберил	Одзеньблом Рутковская Кутырина Корнетова Рутковская	<p>Ведомость расхода стали</p> <table border="1"> <tr> <td>Отв. отд.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>10</td> </tr> </table> <p>ЦНИИПРОМЗДАНИИ</p>	Отв. отд.	Лист	Листов	Р	1	10
Отв. отд.	Лист	Листов						
Р	1	10						

к2.

Узделие арматурное

Арматура класса

Марка
Колонны

Общий
расход
стали

A-II B

A-I

Ap-I

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 6927-80

φ 10 φ 12 φ 14 φ 16 φ 18 φ 20 φ 22 φ 25 φ 28 Утого φ 6 Утого φ 3 φ 4 φ 5 Утого

КФ73-3AII B	—	—	—	—	—	72,0	—	—	—	72,0	—	—	—	—	4,3	4,3	76,3
КФ75-1AII B	—	—	—	47,4	—	—	—	—	—	47,4	—	—	—	2,8	—	2,8	50,2
КФ75-2AII B	—	—	—	—	—	74,0	—	—	—	74,0	—	—	—	—	4,5	4,5	* 70,5
КФ76-1AII B	—	—	—	49,2	—	—	—	—	—	49,2	—	—	—	2,8	—	2,8	52,0
КФ76-2AII B	—	—	—	—	—	75,0	—	—	—	75,0	—	—	—	—	4,5	4,5	79,5
КФ79-1AII B	—	—	—	—	63,2	—	—	—	—	63,2	—	—	—	—	4,5	4,5	67,7
КФ79-2AII B	—	—	—	—	—	—	94,4	—	—	94,4	7,2	7,2	—	—	—	—	101,6
КФ81-1AII B	—	—	—	—	64,8	—	—	—	—	64,8	—	—	—	—	4,6	4,6	69,4
КФ81-2AII B	—	—	—	—	—	—	96,6	—	—	96,6	7,4	7,4	—	—	—	—	104,0
КФ82-1AII B	—	—	—	—	65,6	—	—	—	—	65,6	—	—	—	—	4,6	4,6	70,2
КФ82-2AII B	—	—	—	—	—	—	97,8	—	—	97,8	7,4	7,4	—	—	—	—	105,2
КФ85-1AII B	21,0	—	—	—	—	—	—	—	—	21,0	—	—	1,7	—	—	1,7	22,7
КФ85-2AII B	—	30,2	—	—	—	—	—	—	—	30,2	—	—	1,7	—	—	1,7	31,9
КФ85-3AII B	—	—	—	—	68,0	—	—	—	—	68,0	—	—	—	—	4,8	4,8	72,8
КФ85-4AII B	—	—	—	—	—	83,8	—	—	—	83,8	—	—	—	—	4,9	4,9	80,7
КФ85-5AII B	—	—	—	—	—	—	101,4	—	—	101,4	7,6	7,6	—	—	—	—	109,0
КФ85-6AII B	—	—	—	—	—	—	101,4	—	—	101,4	7,6	7,6	—	—	—	—	109,0
КФ87-1AII B	—	—	—	—	—	85,8	—	—	—	85,8	—	—	—	—	5,1	5,1	90,9
КФ87-2AII B	—	—	—	—	—	—	—	134,0	—	134,0	7,9	7,9	—	—	—	—	141,9
КФ88-1AII B	—	—	—	—	—	86,8	—	—	—	86,8	—	—	—	—	5,1	5,1	91,9
КФ88-2AII B	—	—	—	—	—	—	105,0	—	—	105,0	7,9	7,9	—	—	—	—	112,9
КФ88-3AII B	—	—	—	—	—	—	—	135,6	—	135,6	7,9	7,9	—	—	—	—	143,5

1.421.1-5.1-1.00 ВРС

Итого
2

Итого по плану и факт. ВЗНМ. 2006.20

кз

Изделие шрифтовое
Арматура класс

Марка колонны	Изделие шрифтовое																Общий расход стали
	Арматура класс																
	А-IIIВ										А-I		Вр-I				
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6127-80				
	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 22	φ 25	φ 28	Умного	φ 6	Умного	φ 3	φ 4	φ 5	Умного	
КФ91-1АIIIВ	-	-	-	-	-	89,8	-	-	-	89,8	-	-	-	-	5,2	5,2	93,0
КФ91-2АIIIВ	-	-	-	-	-	-	-	140,2	-	140,2	81	81	-	-	-	-	148,3
КФ93-1АIIIВ	23,0	-	-	-	-	-	-	-	-	23,0	-	-	1,9	-	-	1,9	24,9
КФ93-2АIIIВ	-	33,0	-	-	-	-	-	-	-	33,0	-	-	1,9	-	-	1,9	34,9
КФ93-3АIIIВ	-	-	-	-	-	-	111,0	-	-	111,0	83	83	-	-	-	-	119,3
КФ93-4АIIIВ	-	-	-	-	148,6	-	-	-	-	148,6	-	-	-	-	5,2	5,2	153,8
КФ94-1АIIIВ	-	-	-	-	-	-	112,2	-	-	112,2	83	83	-	-	-	-	120,5
КФ94-2АIIIВ	-	-	-	-	-	-	-	144,8	-	144,8	83	83	-	-	-	-	153,1
КФ97-1АIIIВ	-	34,4	-	-	-	-	-	-	-	34,4	-	-	1,9	-	-	1,9	36,3
КФ97-2АIIIВ	-	-	46,8	-	-	-	-	-	-	46,8	-	-	-	3,4	-	3,4	50,2
КФ97-3АIIIВ	-	-	-	-	-	-	115,8	-	-	115,8	85	85	-	-	-	-	124,3
КФ97-4АIIIВ	-	-	-	-	-	-	-	149,4	-	149,4	85	85	-	-	-	-	157,9
КФ97-5АIIIВ	-	-	-	-	-	-	-	-	187,4	187,4	85	85	-	-	-	-	195,9
КФ99-1АIIIВ	-	-	-	-	-	-	-	152,4	-	152,4	88	88	-	-	-	-	161,2
КФ99-2АIIIВ	-	-	-	-	-	-	-	-	191,2	191,2	88	88	-	-	-	-	200,0
КФ100-1АIIIВ	-	-	-	-	-	-	-	154,0	-	154,0	88	88	-	-	-	-	162,8
КФ100-2АIIIВ	-	-	-	-	-	-	-	-	193,2	193,2	88	88	-	-	-	-	202,0
КФ103-1АIIIВ	-	-	-	-	-	-	-	158,6	-	158,6	90	90	-	-	-	-	167,6
КФ103-2АIIIВ	-	-	-	-	-	-	-	-	199,0	199,0	90	90	-	-	-	-	208,0
КФ105-1АIIIВ	-	37,4	-	-	-	-	-	-	-	37,4	-	-	2,1	-	-	2,1	39,5
КФ105-2АIIIВ	-	-	-	68,4	-	-	-	-	-	68,4	-	-	-	3,7	-	3,7	70,1
КФ105-3АIIIВ	-	-	-	-	167,8	-	-	-	-	167,8	-	-	-	-	5,8	5,8	173,6

1.427.1-5. 1-1.00 ВРС Лист
3

к2

Марка колонны	Уделье арматурное															Общий расход стали
	Арматура класс															
	А-IIIВ										А-I		Вр-I			
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80			
φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Умого	φ6	Умого	φ3	φ4	φ5	Умого	
КФ105-4АIIIВ	—	—	—	—	—	250,6	—	—	250,6	9,2	9,2	—	—	—	—	259,8
КФ106-1АIIIВ	—	—	—	169,4	—	—	—	—	169,4	—	—	—	—	5,8	5,8	175,2
КФ106-2АIIIВ	—	—	—	—	—	253,0	—	—	253,0	9,2	9,2	—	—	—	—	262,2
КФ109-1АIIIВ	—	—	—	87,2	—	—	—	—	87,2	—	—	—	—	5,9	5,9	93,1
КФ109-2АIIIВ	—	—	—	—	—	130,2	—	—	130,2	9,4	9,4	—	—	—	—	139,6
КФ109-3АIIIВ	—	—	—	—	—	—	—	210,6	210,6	9,4	9,4	—	—	—	—	220,0
КФ109-4АIIIВ	—	—	—	—	—	260,2	—	—	260,2	9,4	9,4	—	—	—	—	269,6
КФ111-1АIIIВ	—	—	53,6	—	—	—	—	—	53,6	—	—	—	3,9	—	3,9	57,5
КФ111-2АIIIВ	—	—	—	—	—	—	—	214,6	214,6	9,7	9,7	—	—	—	—	224,3
КФ111-3АIIIВ	—	—	—	—	—	265,0	—	—	265,0	9,7	9,7	—	—	—	—	274,7
КФ112-1АIIIВ	—	—	—	—	—	—	—	216,4	216,4	9,7	9,7	—	—	—	—	226,1
КФ112-2АIIIВ	—	—	—	—	—	267,4	—	—	267,4	9,7	9,7	—	—	—	—	277,1
КФ115-1АIIIВ	—	—	—	—	226,8	—	—	—	226,8	—	—	—	—	6,4	6,4	233,2
КФ115-2АIIIВ	—	—	—	—	—	—	354,2	—	354,2	9,9	9,9	—	—	—	—	364,1
КФ117-1АIIIВ	—	—	74,0	—	—	—	—	—	74,0	—	—	—	4,1	—	4,1	78,1
КФ117-2АIIIВ	—	—	—	93,6	—	—	—	—	93,6	—	—	—	—	6,3	6,3	99,9
КФ118-1АIIIВ	—	—	—	—	—	281,6	—	—	281,6	10,2	10,2	—	—	—	—	291,8
КФ118-2АIIIВ	—	—	—	—	—	—	363,4	—	363,4	10,2	10,2	—	—	—	—	373,6
КФ121-1АIIIВ	—	—	—	96,8	—	—	—	—	96,8	—	—	—	—	6,5	6,5	103,3
КФ121-2АIIIВ	—	—	—	—	—	144,4	—	—	144,4	10,4	10,4	—	—	—	—	154,8
КФ121-3АIIIВ	—	—	—	—	—	288,8	—	—	288,8	10,4	10,4	—	—	—	—	299,2
КФ121-4АIIIВ	—	—	—	—	—	—	367,2	—	367,2	10,4	10,4	—	—	—	—	377,6

Видеозапись в здании Восточного ЦСР
 20.03.2014 г.

1.427.1-5.1-1.00 ВРС

4

Копирован: Турово

Формат А3

Марка колонны	Изделие арматурное																Общий вес стали
	Арматура класса																
	А-III В										А-I		Вр-I				
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80				
φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 22	φ 25	φ 28	Умного	φ 6	Умного	φ 3	φ 4	φ 5	Умного		
КФ123-1АIII В	—	—	594	—	—	—	—	—	594	—	—	—	4,2	—	4,2	636	
КФ123-2АIII В	—	—	594	—	—	—	—	—	594	—	—	—	4,2	—	4,2	636	
КФ123-3АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	293,6	—	—	10,6	10,6	—	—	204,2	
КФ123-4АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	475,2	—	—	10,6	10,6	—	—	485,8	
КФ124-1АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	296,0	—	—	10,6	10,6	—	—	306,6	
КФ124-2АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	382,0	—	—	10,6	10,6	—	—	392,6	
КФ127-1АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	391,2	—	—	10,9	10,9	—	—	402,1	
КФ127-2АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	490,8	—	—	10,9	10,9	—	—	501,7	
КФ129-1АIII В	—	—	—	81,4	—	—	—	—	81,4	—	—	—	4,4	—	4,4	85,8	
КФ129-2АIII В	—	—	—	—	—	127,2	—	—	127,2	—	—	—	—	7,2	7,2	134,4	
КФ130-1АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	400,4	—	—	11,1	11,1	—	—	411,5	
КФ130-2АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	502,4	—	—	11,1	11,1	—	—	513,5	
КФ133-1АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	409,6	—	—	11,3	11,3	—	—	420,9	
КФ133-2АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	514,0	—	—	11,3	11,3	—	—	525,3	
КФ135-1АIII В	—	—	—	—	108,0	—	—	—	108,0	—	—	—	—	7,2	7,2	115,2	
КФ135-2АIII В	—	—	—	—	—	133,2	—	—	133,2	—	—	—	—	7,5	7,5	140,7	
КФ136-1АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	418,8	—	—	11,6	11,6	—	—	430,4	
КФ136-2АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	525,6	—	—	11,6	11,6	—	—	537,2	
КФ139-1АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	537,2	—	—	11,8	11,8	—	—	549,0	
КФ142-1АIII В	—	—	—	—	—	—	—	—	548,8	—	—	12,0	12,0	—	—	560,8	
КФ147-1АIII В	—	—	—	—	—	145,0	—	—	145,0	—	—	—	—	8,1	8,1	153,1	
КФ147-2АIII В	—	—	—	—	—	—	175,4	—	175,4	—	—	12,5	12,5	—	—	187,9	

к2

Узделие арматурное
Арматура класса

Общий
расход
стали

Марка
колонны

A-IV

A-I

Bp-I

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 6727-80

φ8 φ10 φ12 φ14 φ16 φ18 φ20 φ22 Углого φ8 Углого φ3 φ4 φ5 Углого

КФ49-1AIV	7,8	—	—	—	—	—	—	7,8	—	—	1,1	—	—	1,1	8,9
КФ49-2AIV	—	12,2	—	—	—	—	—	12,2	—	—	1,1	—	—	1,1	13,3
КФ55-1AIV	8,8	—	—	—	—	—	—	8,8	—	—	1,2	—	—	1,2	10,0
КФ55-2AIV	—	13,6	—	—	—	—	—	13,6	—	—	1,2	—	—	1,2	14,8
КФ57-1AIV	—	14,2	—	—	—	—	—	14,2	—	—	1,3	—	—	1,3	15,5
КФ58-1AIV	—	14,4	—	—	—	—	—	14,4	—	—	1,3	—	—	1,3	15,7
КФ58-2AIV	—	—	20,6	—	—	—	—	20,6	—	—	—	2,2	—	2,2	22,8
КФ61-1AIV	9,6	—	—	—	—	—	—	9,6	—	—	1,3	—	—	1,3	10,9
КФ61-2AIV	—	15,0	—	—	—	—	—	15,0	—	—	1,3	—	—	1,3	16,3
КФ61-3AIV	—	—	21,6	—	—	—	—	21,6	—	—	—	2,3	—	2,3	23,9
КФ64-1AIV	—	—	22,8	—	—	—	—	22,8	—	—	—	2,4	—	2,4	25,2
КФ67-1AIV	—	16,6	—	—	—	—	—	16,6	—	—	1,4	—	—	1,4	18,0
КФ67-2AIV	—	—	23,6	—	—	—	—	23,6	—	—	—	2,5	—	2,5	26,1
КФ67-3AIV	—	—	—	32,4	—	—	—	32,4	—	—	—	2,5	—	2,5	34,9
КФ69-1AIV	—	17,0	—	—	—	—	—	17,0	—	—	1,5	—	—	1,5	18,5
КФ69-2AIV	—	—	24,6	—	—	—	—	24,6	—	—	1,5	—	—	1,5	26,1
КФ70-1AIV	—	—	24,8	—	—	—	—	24,8	—	—	1,5	—	—	1,5	26,3
КФ70-2AIV	—	—	—	33,8	—	—	—	33,8	—	—	—	2,6	—	2,6	36,4
КФ73-1AIV	—	—	26,0	—	—	—	—	26,0	—	—	1,5	—	—	1,5	27,5
КФ73-2AIV	—	—	—	35,2	—	—	—	35,2	—	—	—	2,7	—	2,7	37,9

Вид. КР. подл. Поделка и марка стали. Итого
 7-153873

1.427.1-5 1-1.00 ВКР 6

к2

Марка колонны	Изделие арматурное															Общий расход стали
	Арматура класса															
	А-Ⅱ							А-Ⅰ		Вр-Ⅰ						
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80						
	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 22	Упомя	φ 6	Упомя	φ 3	φ 4	φ 5	Упомя	
КФ73-3АⅡ	—	—	—	—	46,2	—	—	—	46,2	—	—	—	2,7	—	2,7	48,9
КФ75-1АⅡ	—	—	—	36,2	—	—	—	—	36,2	—	—	—	2,8	—	2,8	39,0
КФ75-2АⅡ	—	—	—	—	47,4	—	—	—	47,4	—	—	—	2,8	—	2,8	50,2
КФ76-1АⅡ	—	—	—	36,8	—	—	—	—	36,8	—	—	—	2,8	—	2,8	39,6
КФ76-2АⅡ	—	—	—	—	49,2	—	—	—	49,2	—	—	—	2,8	—	2,8	52,0
КФ79-1АⅡ	—	—	—	38,2	—	—	—	—	38,2	—	—	—	2,9	—	2,9	41,1
КФ79-2АⅡ	—	—	—	—	—	83,2	—	—	83,2	—	—	—	—	4,5	4,5	67,7
КФ81-1АⅡ	—	—	—	39,2	—	—	—	—	39,2	—	—	—	2,9	—	2,9	42,1
КФ81-2АⅡ	—	—	—	—	—	64,8	—	—	64,8	—	—	—	—	4,6	4,6	69,4
КФ82-1АⅡ	—	—	—	39,6	—	—	—	—	39,6	—	—	—	2,9	—	2,9	42,5
КФ82-2АⅡ	—	—	—	—	—	65,6	—	—	65,6	—	—	—	—	4,6	4,6	70,2
КФ85-1АⅡ	13,4	—	—	—	—	—	—	—	13,4	—	—	1,7	—	—	1,7	15,1
КФ85-2АⅡ	—	21,0	—	—	—	—	—	—	21,0	—	—	1,7	—	—	1,7	22,7
КФ85-3АⅡ	—	—	—	41,0	—	—	—	—	41,0	—	—	—	3,1	—	3,1	44,1
КФ85-4АⅡ	—	—	—	—	53,6	—	—	—	53,6	—	—	—	3,1	—	3,1	56,7
КФ85-5АⅡ	—	—	—	—	—	68,0	—	—	68,0	—	—	—	—	4,8	4,8	72,8
КФ87-1АⅡ	—	—	—	—	55,0	—	—	—	55,0	—	—	—	3,1	—	3,1	58,1
КФ87-2АⅡ	—	—	—	—	—	69,6	—	—	69,6	—	—	—	—	4,9	4,9	74,5
КФ88-1АⅡ	—	—	—	—	55,6	—	—	—	55,6	—	—	—	3,1	—	3,1	58,7
КФ88-2АⅡ	—	—	—	—	—	70,4	—	—	70,4	—	—	—	—	4,9	4,9	75,3

ТМ-153/14

Итого 1.427. 1-5. 1-1.00 врс

Лист 7

к2

Марка КОЛОМБИ	Частица арматурное															Общий расход стали
	Арматура класса															
	А-Ⅱ									А-Ⅰ		Вр-Ⅰ				
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80				
	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	
КФ88-3АⅡ	—	—	—	—	—	—	86,8	—	86,8	—	—	—	—	5,1	5,1	91,9
КФ91-1АⅡ	—	—	—	—	57,4	—	—	—	57,4	—	—	—	3,2	—	3,2	80,6
КФ91-2АⅡ	—	—	—	—	—	—	89,8	—	89,8	—	—	—	—	5,2	5,2	95,0
КФ93-1АⅡ	14,8	—	—	—	—	—	—	—	14,8	—	—	1,9	—	—	1,9	16,7
КФ93-2АⅡ	—	23,0	—	—	—	—	—	—	23,0	—	—	1,9	—	—	1,9	24,9
КФ93-3АⅡ	—	—	—	—	—	74,4	—	—	74,4	—	—	—	—	5,2	5,2	79,6
КФ93-4АⅡ	—	—	—	—	—	—	91,8	—	91,8	—	—	—	—	5,4	5,4	97,2
КФ94-1АⅡ	—	—	—	—	—	75,2	—	—	75,2	—	—	—	—	5,2	5,2	80,4
КФ94-2АⅡ	—	—	—	—	—	—	—	112,2	112,2	8,3	8,3	—	—	—	—	120,5
КФ97-1АⅡ	—	24,0	—	—	—	—	—	—	24,0	—	—	1,9	—	—	1,9	25,9
КФ97-2АⅡ	—	—	34,4	—	—	—	—	—	34,4	—	—	1,9	—	—	1,9	36,3
КФ97-3АⅡ	—	—	—	—	—	77,6	—	—	77,6	—	—	—	—	5,3	5,3	82,9
КФ97-4АⅡ	—	—	—	—	—	—	—	115,8	115,8	8,5	8,5	—	—	—	—	124,3
КФ99-1АⅡ	—	—	—	—	—	—	97,6	—	97,6	—	—	—	—	5,7	5,7	103,3
КФ99-2АⅡ	—	—	—	—	—	—	—	118,2	118,2	8,8	8,8	—	—	—	—	127,0
КФ100-1АⅡ	—	—	—	—	—	—	98,6	—	98,6	—	—	—	—	5,7	5,7	104,3
КФ100-2АⅡ	—	—	—	—	—	128,2	—	—	128,2	—	—	—	3,5	—	3,5	129,7
КФ103-1АⅡ	—	—	—	—	—	—	—	101,6	101,6	—	—	—	—	5,9	5,9	107,5
КФ103-2АⅡ	—	—	—	—	—	130,0	—	—	130,0	—	—	—	3,6	—	3,6	133,6
КФ103-3АⅡ	—	—	—	—	—	—	164,6	—	164,6	—	—	—	—	5,6	5,6	170,2

Уч. 4.00020. Подпись и дата 18.03.00. И.И.С.А.

1.427.1-5 1-1.00 ВРС

Лист
8

к2

Марка колонны	Узелие арматурное															Общий расход стали
	Арматура класса															
	А-IV										А-I		Вр-I			
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80			
	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ6	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	
КФ105-1А \bar{V}	—	25,0	—	—	—	—	—	25,0	—	—	2,1	—	—	2,1	28,1	
КФ105-2А \bar{V}	—	—	37,4	—	—	—	—	37,4	—	—	2,1	—	—	2,1	39,5	
КФ105-3А \bar{V}	—	—	—	—	—	—	125,4	125,4	9,2	9,2	—	—	—	—	134,6	
КФ105-4А \bar{V}	—	—	—	—	—	167,8	—	167,8	—	—	—	—	5,8	5,8	173,6	
КФ106-1А \bar{V}	—	—	—	—	—	—	126,6	126,6	9,2	9,2	—	—	—	—	135,8	
КФ106-2А \bar{V}	—	—	—	—	—	169,4	—	169,4	—	—	—	—	5,8	5,8	175,2	
КФ109-1А \bar{V}	—	—	—	—	68,8	—	—	68,8	—	—	—	3,8	—	3,8	72,6	
КФ109-2А \bar{V}	—	—	—	—	—	87,2	—	87,2	—	—	—	—	5,9	5,9	93,1	
КФ109-3А \bar{V}	—	—	—	—	—	—	130,2	130,2	9,4	9,4	—	—	—	—	139,6	
КФ109-1А \bar{V}	—	—	—	—	—	174,2	—	174,2	—	—	—	—	5,9	5,9	180,1	
КФ109-5А \bar{V}	—	—	—	—	—	—	215,0	215,0	—	—	—	—	6,1	6,1	221,1	
КФ111-1А \bar{V}	—	27,4	—	—	—	—	—	27,4	—	—	2,2	—	—	2,2	29,6	
КФ111-2А \bar{V}	—	—	—	—	—	174,4	—	174,4	—	—	—	—	6,1	6,1	180,5	
КФ111-3А \bar{V}	—	—	—	—	—	—	219,0	219,0	—	—	—	—	6,3	6,3	225,3	
КФ112-1А \bar{V}	—	—	—	—	141,4	—	—	141,4	—	—	—	3,9	—	3,9	145,3	
КФ112-2А \bar{V}	—	—	—	—	—	—	221,0	221,0	—	—	—	—	6,3	6,3	227,3	
КФ115-1А \bar{V}	—	—	—	—	—	183,8	—	183,8	—	—	—	—	6,2	6,2	190,0	
КФ115-2А \bar{V}	—	—	—	—	—	—	274,6	274,6	9,9	9,9	—	—	—	—	284,5	
КФ117-1А \bar{V}	—	—	—	56,6	—	—	—	56,6	—	—	—	4,1	—	4,1	60,7	
КФ117-2А \bar{V}	—	—	—	—	74,0	—	—	74,0	—	—	—	4,1	—	4,1	78,1	

1.427.1-5. 1-1.00 ВРС

Лист

9

к2

Изделие арматурное

Арматура класса

Общий
расход
стали

Марки
колонны

A- \bar{V}

A-I

Bp-I

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 6727-80

$\phi 8$ $\phi 10$ $\phi 12$ $\phi 14$ $\phi 16$ $\phi 18$ $\phi 20$ $\phi 22$ Итого $\phi 6$ Итого $\phi 3$ $\phi 4$ $\phi 5$ Итого

КФ118-1A \bar{V}	—	—	—	—	—	188,6	—	—	188,6	—	—	—	—	6,3	6,3	194,9	
КФ118-2A \bar{V}	—	—	—	—	—	—	—	281,6	281,6	10,2	10,2	—	—	—	—	291,8	
КФ121-1A \bar{V}	—	—	—	58,4	—	—	—	—	58,4	—	—	—	4,1	—	4,1	62,5	
КФ121-2A \bar{V}	—	—	—	—	—	96,8	—	—	96,8	—	—	—	—	6,5	6,5	103,3	
КФ121-3A \bar{V}	—	—	—	—	—	—	—	238,8	238,8	—	—	—	—	—	6,7	6,7	245,5
КФ123-1A \bar{V}	—	30,4	—	—	—	—	—	—	30,4	—	—	2,4	—	—	2,4	32,8	
КФ123-2A \bar{V}	—	—	43,6	—	—	—	—	—	43,6	—	—	2,4	—	—	2,4	46,0	
КФ123-3A \bar{V}	—	—	—	—	—	—	—	242,6	242,6	—	—	—	—	6,9	6,9	249,5	
КФ124-1A \bar{V}	—	—	—	—	—	—	—	244,6	244,6	—	—	—	—	—	6,9	251,5	
КФ124-2A \bar{V}	—	—	—	—	—	—	—	—	296,0	10,6	10,6	—	—	—	—	306,6	
КФ127-1A \bar{V}	—	—	—	—	—	—	—	—	303,2	10,9	10,9	—	—	—	—	314,1	
КФ129-1A \bar{V}	—	—	—	62,3	—	—	—	—	62,3	—	—	—	4,4	—	4,4	66,7	
КФ129-2A \bar{V}	—	—	—	—	81,4	—	—	—	81,4	—	—	—	4,4	—	4,4	85,8	
КФ135-1A \bar{V}	—	—	—	65,2	—	—	—	—	65,2	—	—	—	4,6	—	4,6	69,8	
КФ135-2A \bar{V}	—	—	—	—	85,2	—	—	—	85,2	—	—	—	4,6	—	4,6	89,8	
КФ147-1A \bar{V}	—	—	—	—	92,8	—	—	—	92,8	—	—	—	5,0	—	5,0	97,8	
КФ147-2A \bar{V}	—	—	—	—	—	117,6	—	—	117,6	—	—	—	—	7,8	7,8	125,4	

Центральное Управление и Ленинградский филиал

1427.1-5, 1-1.00 ВРР

Лист
10