

d

Группа ~~В-02~~ 178

Утверждаю:

13. 2 Y. 23  
14. 1e 10

6 16.03  
34 87

RECEIVED 3 2504  
BY MAIL 2 1980

ТРОЙНИКИ СТАЛЬНЫЕ, ФУТЕРОВАННЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОМ  
ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ.

## Технические условия

TY I4-3 - 423.75

(Взамен ЧМТУ 3-345-70)

ИЗВЕЩЕНИЕ 4 УТВ. 78.06  
ОТ 1-го пол. № 36 1977 г.

CHENNE 578  
2030 10 1978

Срок введения с 01.02.1976г. На срок до 01.02.1981г.

Согласованы:

Главный инженер

Среднеазиатского медеплавильного

Зав. *Л. Смирнов*  
(Л. Смирнов)

16 Oct 1975

Зам. директора ВНИИ

В. Смирнов  
"9" "11" 76  
ОБЩЕСТВО  
ОТДЕЛ

" 9 " cl. 70

5 26.06  
2 84

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
Министерств СССР

...СУДЯЩИХ ИЛИ ПОСРЕДНИКОВ...

15.03.76 3<sup>rd</sup> 149813

1975

Подпись и дата:

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись, и дата

AB. 2. 10711.

Настоящие технические условия распространяются на тройники стальные фланцевые, прямые, равнопроходные и переходные, футерованные полиэтиленом высокой плотности, предназначенные для транспортирования различных жидких и газообразных сред, в которых полиэтилен стоек.

Футерованные тройники могут использоваться в напорных и самоотечных трубопроводах при давлении до 16 кгс/см<sup>2</sup> и температурах от 0 до 80°C.

В качестве металлической оболочки футерованных тройников, используются трубы обычной точности по ГОСТ 8732-70 и ГОСТ 8734-58 из стали марки 10 или 20 по ГОСТ 1050-74.

В качестве футерующего слоя применяется полиэтилен высокой плотности марки 20906-040 с рецептурой 03 по ГОСТ 16338-70.

Фланцы изготавливаются из стали ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71.

# 1. Сортамент

1.1. Конструкция тройника показана на рис.1:

1.2. Размеры равнопроходных футерованных тройников и масса их должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

Sy	Размеры, мм.						Масса, кг
	L	L <sub>1</sub>	α	d	s	f	
25	180	90	50	38	4	2,5	3,5
32	200	100	60	42	4	2,5	5,3
40	220	110	70	51	4	3,5	6,8
50	240	120	80	62	4	4	8,4
80	290	145	115	89	4	4,5	15,3
100	320	160	135	114	5	5	20,5
125	260	180	170	140	5	5	25,0
150	280	190	185	159	6	5	33,5

ТУ 14-3 - 423-75

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Н. контр.				
Утв.				

Тройники стальные, футерованные полиэтиленом высокой плотности.

Лист	Лист	Листов
	2	6

Примечание: Масса тройников приводится для справок и не является браковочным признаком.

1.3. Футерованные переходные тройники изготавливаются следующих размеров: 150x125, 100,80,50; 125x100,80,50; 100x80,50; 80x50,40; 50x40,32,25; 40x32,25; 32x25.

Размеры  $L$  и  $L$ , (рис.1) переходных тройников принимаются равными базовому тройнику, т.е. по большему условному проходу, входящему в тройник, согласно таблице 1.

Толщина футерующего слоя переходного тройника принимается по установленной толщине равнопроходного тройника соответствующего условного прохода, согласно таблице 1.

Масса переходных тройников приведена в таблице 2.

Таблица 2

$D_y \times d_y$	Масса кг	$D_y \times d_y$	Масса, кг
150x125	30,7	100x50	16,6
150x100	28,7	80x50	13,1
150x80	27,5	80x40	12,7
150x50	25,4	50x40	7,9
125x100	23,4	50x32	7,5
125x80	22,1	50x25	6,9
125x50	20,0	40x32	6,3
100x80	18,6	40x25	5,8
		32x25	4,8

Примечание: Масса тройников приводится для справок и не является браковочным признаком.

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и №

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 14-3 - 423-75

Лист  
3



1.4. Допускаются следующие отклонения по размерам футерованных тройников:

а) по длине  $L$  и  $L_1$ , -  $\pm 4$  мм

б) по толщине футерующего слоя  $\begin{matrix} +20\% \\ -30\% \end{matrix}$

в) предельное отклонение диаметра уплотнительной поверхности футерующего слоя от номинального размера  $D + 8$  мм.

1.5. Конструкция фланцев, наружный диаметр, диаметры болтовой окружности и болтовых отверстий и общая толщина их приняты в соответствии с ГОСТ 1255-67 и ГОСТ 12827-67 на давление 16 кгс/см<sup>2</sup>. В одном корпусе могут быть применены фланцы обоих типов.

1.6. Тройники комплектуются фланцами толщиной, соответствующей эксплуатационному давлению, указанному в заказе. Тройники, давление для которых не указано в заказе или составляет менее 6 кгс/см<sup>2</sup>, поставляются с фланцами толщиной на давление 6 кгс/см<sup>2</sup>. Диаметры болтовой окружности болтовых отверстий и их количество для всех давлений приняты в соответствии с фланцами на давление 16 кгс/см<sup>2</sup>.

1.7. Болтовые отверстия на фланцах относительно главных осей тройника располагаются произвольно.

При необходимости определенной ориентации тройника в трубопроводе, вызванной соединением его с арматурой, аппаратами и т.п. с приварными фланцами, болтовые отверстия на фланцах тройника должны располагаться симметрично главным осям, но не лежать на них. Количество таких тройников оговаривается в заказе особо.

1.8. Условное обозначение футерованных тройников включает: эксплуатационное давление, материал футерующего слоя, условный проходной диаметр и номер технических условий.

Например: а) условное обозначение тройника на давление 10 кгс/см<sup>2</sup>, равнопроходного Ду 150 мм, футерованного полиэтиленом высокой плотности, будет: тройник 10 ПВП 150х150 ТУ 14-3-423-75

ТУ 14-3-423-75

б) условное обозначение тройника на давление 10 кгс/см<sup>2</sup>, переходного Ду 150 × dy 100, футерованного полиэтиленом высокой плотности, будет: 10 ПВП 150×100 ТУ - . . . . .

## 2. Технические требования

2.1. Поверхность футерующего слоя должна быть гладкой, ровной, без трещин, вздутий и раковин. Допускаются незначительные утяжины, заглубления от инструмента, не выводящие толщину футерующего слоя за предельные отклонения, а также литники, обусловленные способом футерования.

## 3. Правила приемки

3.1. Готовые тройники принимаются ОТК предприятия -изготовителя в соответствии с нормами настоящих технических условий.

3.2. Внешнему осмотру подвергаются все тройники. Осмотр тройников производится визуально.

## 4. Маркировка, упаковка, документация, хранение и транспортирование.

4.1. Маркировка и документация при поставке тройников должны соответствовать ГОСТ 10692-73.

4.2. Готовые тройники упаковываются в деревянные ящики.

4.3. Хранение футерованных тройников должно производиться в закрытых помещениях или под навесами при температурах не ниже минус 20°С. Хранение футерованных тройников при минусовых температурах допускается не более одного зимнего сезона.

4.4. Транспортирование тройников к потребителям должно производиться в условиях, исключающих повреждение отбортовки футерующего слоя, при температурах не ниже минус 40°С.

## 5. Порядок расчета за продукцию

5.1. Оптовые цены на тройники по дополнению к прейскуранту № 01-04 изд. 1975 г.

13-январь 1976  
М. М. Ермаков

ТУ 14-3 - 423 - 75

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТРОЙНИКИ СТАЛЬНЫЕ, ФУТЕРОВАННЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОМ  
ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ.

Технические условия

ТУ 14-3-423-75

Изменение № I

ОБЪЕКТЫ И ОБЪЕКТЫ  
ИЗДАНИЕ 1-е

Срок введения: с 01.04.1977г.

Пункт 2.1 изложен в новой редакции: " На поверхности футерующего слоя не должно быть раковин и трещин. Допускается незначительное коробление, литники, а также зазор до 3 мм между футерующим слоем и уплотнительной поверхностью фланцев, обусловленные способом футерования и усадочными свойствами материала. Риски и заглабления от инструмента не должны выводить толщину футерующего слоя за предельные отклонения ".

Согласовано:

Разработаны:

Главный инженер Среднеуральского металлургического завода

И.Смирнов /

"6" x 11-762

Зам. директора ВНИТИ

В.Стрижак /

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
Совета Министров СССР

Зарегистрировано и внесено в реестр

государственной  
15.02.77. 96587



ЗАРЯДИТЕЛЬСТВО

18. января 1977.

Сектор технического обслуживания и нормативов  
Инженер (подпись)

УДК 621.643.4.063:669.14

Группа Г-18

Утверждаю:

Г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ Совета Министров СССР	
Зарегистрировано и выдано в расср. государственной регистрации 26.10.77 за № 413296	



№	10
---	----

ТРОЙНИКИ СТАЛЬНЫЕ, ФУТЕРОВАННЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОМ  
ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ.

Технические условия

ТУ 14-3-423-75

Изменение № 2

Срок введения: с 01.10.1977г.

1. Последний абзац преамбулы изложен в новой редакции:

" Фланцы изготавливаются из сталей ВСтЗсп2 и ВСтЗпс по ГОСТ 380-71".

Согласовано:

Разработаны:

Инженер Среднеураль-  
ского металлургического завода

Д.Кашин

Директор ВНИТИ

ОБЩИЙ  
ОТДЕЛ

207.77

ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ	
29.10.77	1977г.
Зав. отделом стандартизации	
ВНИТИ (В. П. Сокурский)	



УДК 621.649.4.063 : 669.14

Группа Г 18

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер организации

п/я В-2492

В.Ткаченко

25.04.1980.



ТРОЙНИКИ СТАЛЬНЫЕ, ФУТЕРОВАННЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОМ  
ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ

Технические условия

ТУ 14-3-423-75

Изменение 3

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
Согласовано в Министров СССР



Согласовано и внесено в реестр  
государственной регистрации

80.07.02 за № 491727

(Взамен изменений I и 2)

Срок введения: с 01.08.1980г.

1. Срок действия технических условий продлить до 01.02.85 года.

2. Преамбулу техусловий изложить в новой редакции: " Настоящие технические условия распространяются на тройники стальные фланцевые прямые равнопроходные и переходные, футерованные полиэтиленом, предназначенные для транспортирования жидких и газообразных сред, в которых полиэтилен стоек. Футерованные тройники могут использоваться в напорных и самотечных трубопроводах при давлении до 16 кгс/см<sup>2</sup> и температурах от 0 до 80°С. Применение тройников в трубопроводах хозяйственно-питьевого водоснабжения оговаривается в заказе. В качестве металлической оболочки футерованных тройников используются трубы обычной точности по ГОСТ 8732-78 и ГОСТ 8734-75 из стали марки 10 или 20 по ГОСТ 1050-74. В качестве футерирующего слоя применяется полиэтилен низкого давления ( высокой плотности) по ГОСТ 16338-77 и полиэтилен высокого давления ( низкой плотности) по ГОСТ 16337-77. Фланцы изготавливаются из сталей ВСтЗсп2 и ВСтЗспс по ГОСТ 380-71 "

3. Примечание к таблице I изложить в новой редакции: " Толщина футерирующего слоя и масса тройников приводятся для справок и не являются браковочным признаком".

4. Из пункта I.4 подпункт "б" исключить.

5. Пункт 2.I изложить в новой редакции: " На поверхности футерующего слоя не должно быть вздутий, трещин и раковин. Допускаются незначительные коробление, литники, риски и заглабления от инструмента, а также зазор до 3 мм между футерующим слоем и уплотнительной поверхностью фланцев, обусловленные способом футерования и усадочными свойствами материала".

6. Раздел 3 дополнить пунктом 3.3 в редакции: " Метрологическое обеспечение контроля качества продукции осуществляется в соответствии с нормативно-технической документацией предприятия-изготовителя".

Согласовано

Разработано

Главный инженер Среднеуральского металлургического завода

Л.Кашин

Главный инженер предприятия п/я В-8739

А.Фотов

Зам. директора ВНИТИ

В.Смирнов

Е.Близнюков

"08 05 80"

16 мая 80

А.Фотов

Лист оформления ВНИТИ

№ докум. 242915  
20.05.1980г.

ТУ I4-3-423-75

Изменение 3

Лист

2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

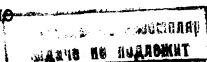
19 АВГ 1981

УТВЕРЖДЕНО  
организацией-изготовителем  
18.06.1981г.

УДК 621643.4.063.669.14  
Группа Г 18

СОГЛАСОВАНО  
с базовой организацией по  
стандартизации

30.06.1981 г.



с заказчиком  
17.04.81 г.



Верно: Зав. лабораторией стандартизации

ВНИИ



Бернштейн М. М.

Тройники стальные, футерованные полиэтиленом  
высокой плотности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-8-428-75

ИЗМЕНЕНИЕ 4

Срок введения с 01.10.1981 г.

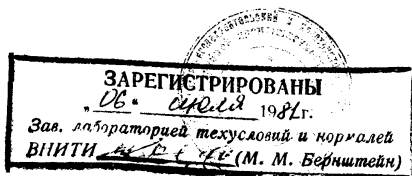
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
Совета Министров СССР

Регистрировано и внесено в реестр  
государственной регистрации  
за № 449813/04

81.09.21

Изменение 4  
к ТУ 14-3-423-75

1. Из таблицы 1 исключить размеры ДУ 125 и 150 мм.
2. В пункте 1.3. первый абзац изложить в редакции:  
"Футерованные переходные тройники изготавливаются следующих размеров: 100х80,50 ; 80х50,40; 50х40,32,25; 40х32,25 ; 32х25.
3. Из таблицы 2 исключить размеры: Ду х ду 150х125; 150х100; 150х80 ; 150х50 ; 125х100; 125х80 ; 125х50.



ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к Изменению 4 ТУ 14-8-423-75 "Тройники стальные, футерованные полиэтиленом высокой плотности".

Настоящее изменение предусматривает исключение из технологических тройников разнопроходных размерами Ду 124 и Ду 150 мм и переходных размерами Ду х Ду 150 х 125; 150 х 100; 150 х 80; 150 х 50; 125 х 100; 125 х 80 ; 125 х 50.

Трубы, футерованные полиэтиленом, предприятие изготавливает максимальным условным диаметром Ду 100 мм, поэтому вносится корректировка в размеры комплектующих изделий.

Начальник техотдела

*н/н*

А.О.Нодев

<b>Верно</b>	
Зав. лабораторией №	152
ВНИТИ <i>А.С. Г.В. М. Бернштейн</i>	
<i>ОБ. Искенд</i> 1981 г.	

Код ОКП 13 9400

УТВЕРЖДЕНО

УДК 621.643.4.063:669.19

организацией-изготовителем

Группа Г18

" 26 " 06 1984 г.

СОГЛАСОВАНО

с базовой организацией  
по стандартизации

" 14 " 06 1984 г.

с заказчиком

" 18 " 01 1984 г.

Верно: Зав. лабораторией качества и стандартизации труб

Д. М. Миронов

ТРОЙНИКИ СТАЛЬНЫЕ, ФУТЕРОВАННЫЕ ПОЛИЭТИ-  
: ЛЕНОМ ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
СССР ПО СТАНДАРТАМ  
(Госстандарт)

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-3-423-75

Зарегистрировано и внесено в реестр  
государственной регистрации

Изменение 5

- 840910 за № 149813/05

Срок введения: 01.09.84 г.

1. Срок действия технических условий продлить до 01.05.89 года.

2. Предпоследнее предложение преамбулы изложить в редакции:

" В качестве футерующего слоя применяется полиэтилен низкого давления ( высокой плотности) по ГОСТ 16338-77 и полиэтилен высокого давления ( низкой плотности) по ГОСТ 16337-77, а также полипропилен и сополимеры его по ТУ 6-05-1756-78 и ТУ 6-05-041-320-76, обладающие более высокими эксплуатационными свойствами по сравнению с полиэтиленом ".

3. Преамбулу дополнить: "Установленные настоящими техническими условиями показатели технического уровня предусмотрены для первой категории качества".

15  
1  
84

Изм. № докум.  
Лист  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Изменение 5  
ТУ 14-3-423-75

Лист  
2

ОКП ИЗ 9400

УТВЕРЖДАЮ

УДК 621.643.4.063:669.14

в установленном порядке

Группа Г 18

"16" 03 1987г.

СОГЛАСОВАНО

в установленном порядке

с заинтересованными

организациями

18 02 1987г.

Верно: Начальник технического ЦНТЗ



Р.М.Толстиков

ТРОЙНИКИ СТАЛЬНЫЕ, ФУТЕРОВАННЫЕ  
ПОЛИЭТИЛЕНОМ ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-3-423-75

Изменение 6

Срок введения: 02.07.87 г.

Уральский центр  
стандартизации и метрологии  
Регистрационный № 149.813/06  
Дата 02.07.87 Подпись *Р.М.Толстиков*



1. В пункте 1.2 таблицу 1 дополнить размером:

Д <sub>у</sub>	Размеры, мм						Масса, кг
	L	L <sub>1</sub>	Д	d	s	f	
150	290	190	185	159	6	5	33,5

2. В пункте 1.3. первый абзац изложить в редакции: "Футерованные переходные тройники изготавливаются следующих размеров: 150х100, 80, 50; 100х80, 50; 80х50, 40; 50х40, 32, 25; 40х32, 25; 32х25."

3. Таблицу 2 изложить в редакции:

Таблица 2

Д <sub>у</sub> х d <sub>у</sub>	Масса, кг	Д <sub>у</sub> х d <sub>у</sub>	Масса, кг
150х100	28,7	50 х 40	7,9
150 х 80	27,5	50 х 32	7,5
150 х 50	25,4	50 х 25	6,9
100 х 80	18,6	40 х 32	6,3
100 х 50	16,6	40 х 25	5,8
80 х 50	13,1	32 х 25	4,8
80 х 40	12,7		

Примечание: Масса тройников приводится для справок и не является браковочным признаком.

4. Пункт 1,5, изложить в редакции:

"Присоединительные размеры фланцев тройников приняты в соответствии с ГОСТ 12815-80 на давление 1,6 МПа ( 16 кгс/см<sup>2</sup>). Общая толщина фланцев с соединительным выступом по ГОСТ 12820-80 и без выступа в соответствии с таблицей 3. Предельные отклонения толщины фланцев по II классу ГОСТ 7505-74. В одном корпусе могут быть при-

Изм. № 1  
Изм. № 2  
Изм. № 3  
Изм. № 4  
Изм. № 5  
Изм. № 6  
Изм. № 7  
Изм. № 8  
Изм. № 9  
Изм. № 10  
Изм. № 11  
Изм. № 12  
Изм. № 13  
Изм. № 14  
Изм. № 15  
Изм. № 16  
Изм. № 17  
Изм. № 18  
Изм. № 19  
Изм. № 20  
Изм. № 21  
Изм. № 22  
Изм. № 23  
Изм. № 24  
Изм. № 25  
Изм. № 26  
Изм. № 27  
Изм. № 28  
Изм. № 29  
Изм. № 30  
Изм. № 31  
Изм. № 32  
Изм. № 33  
Изм. № 34  
Изм. № 35  
Изм. № 36  
Изм. № 37  
Изм. № 38  
Изм. № 39  
Изм. № 40  
Изм. № 41  
Изм. № 42  
Изм. № 43  
Изм. № 44  
Изм. № 45  
Изм. № 46  
Изм. № 47  
Изм. № 48  
Изм. № 49  
Изм. № 50  
Изм. № 51  
Изм. № 52  
Изм. № 53  
Изм. № 54  
Изм. № 55  
Изм. № 56  
Изм. № 57  
Изм. № 58  
Изм. № 59  
Изм. № 60  
Изм. № 61  
Изм. № 62  
Изм. № 63  
Изм. № 64  
Изм. № 65  
Изм. № 66  
Изм. № 67  
Изм. № 68  
Изм. № 69  
Изм. № 70  
Изм. № 71  
Изм. № 72  
Изм. № 73  
Изм. № 74  
Изм. № 75  
Изм. № 76  
Изм. № 77  
Изм. № 78  
Изм. № 79  
Изм. № 80  
Изм. № 81  
Изм. № 82  
Изм. № 83  
Изм. № 84  
Изм. № 85  
Изм. № 86  
Изм. № 87  
Изм. № 88  
Изм. № 89  
Изм. № 90  
Изм. № 91  
Изм. № 92  
Изм. № 93  
Изм. № 94  
Изм. № 95  
Изм. № 96  
Изм. № 97  
Изм. № 98  
Изм. № 99  
Изм. № 100

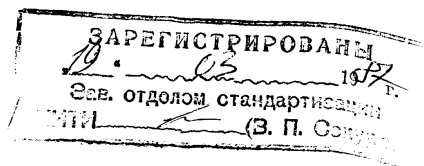
менены фланцы обоих типов.

Таблица 3

Проход условный, Ду	Толщина фланцев, без выступа, мм		
	$P_y = 0,6 \text{ МПа}$ (6 кгс/см <sup>2</sup> )	$P_y = 0,98 \text{ МПа}$ (10 кгс/см <sup>2</sup> )	$P_y = 1,6 \text{ МПа}$ (16 кгс/см <sup>2</sup> )
25	10	14	16
32	10	16	18
40	10	18	20
50	10	18	20
80	12	22	24
100	12	24	26
150	16	26	28

Примечание: Оптовые цены на тройники определяются по  
прейскуранту № 01-13-1980.

5. На титульном листе техусловий группу В 62 заменить на Г 18.



Изменение 6  
ТУ 14-3-423-75

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к изменению 6 ТУ 14-3-423-75 "Тройники стальные, футерованные полиэтиленом высокой плотности".

Настоящее изменение подготовлено в связи с дополнением техусловий новыми размерами тройников.

В текст техусловий внесены поправки редакционного характера и произведена замена устаревших стандартов.

Начальник техотдела



Р.М.Толстиков

ОКП 13 9400

УДК 621.643.4.063:669.14  
Группа Г18

УТВЕРЖДАЮ  
в установленном порядке  
"15" 09 1988г.

СОГЛАСОВАНО  
в установленном порядке  
с заинтересованными  
организациями  
"27" 01 1988г.  
"20 07 1988 г.

Верно:

Начальник



*PS*

Р.М.Толстиков

ТРОЙНИКИ СТАЛЬНЫЕ, ФУТЕРОВАННЫЕ  
ПОЛИЭТИЛЕНОМ ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ТУ 14-3-423-75  
Изменение №7

Срок действия с 15.11.88

*88.12.13*

Уральский центр  
стандартизации и метрологии  
Регистрационный № *1498/3/07*  
дата *09.11.88* Подпись *Samel*

1988

1. Срок действия технических условий продлить до 01.05.99 года.

2. В пункте 1.2. в таблицу I внести следующее изменение:

Таблица I

Ду	Размеры, мм						Масса, кг
	L	L <sub>1</sub>	Д	d	S	f	
25	180	90	50	42	4	4	3,5
32	200	100	60	45	4	4	5,3

3. Заменить ссылки: в преамбуле ГОСТ 16338-77 на ГОСТ 16338-85;  
п. 4.1. ГОСТ 10692-73 на ГОСТ 10692-80.

4. Оптовые цены на тройники определяются по прейскуранту № 01-13-80.

Экспертиза проведена

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО: 08.08.88г.

Изменение №7  
ТУ 14-3-423-75

Лист  
2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. № год. Год. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

### ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к изменению №7 ТУ I4-3-423-75 "Тройники стальные, футерованные полиэтиленом высокой плотности".

Данное изменение подготовлено в связи с необходимостью повышения механической прочности корпусов тройников Ду 25, 32 с целью снижения деформации их при футеровании.

Произведена также замена устаревших ГОСТов.

Начальник техотдела



Р.М.Толстиков