

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-410.86

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ЗАМАЗУЧЕННЫХ ДОЖДЕВЫХ СТОЧНЫХ ВОД ДЛЯ УСТАНОВОК  
МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ КОТЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 л/с

А Л Б О М У

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

21349-04  
ЦЕНА 0-76

|        |  |  |  |           |
|--------|--|--|--|-----------|
|        |  |  |  | Привязан: |
|        |  |  |  |           |
|        |  |  |  |           |
| Инв. № |  |  |  |           |

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать  $\overline{\text{IV}}$  1988 года

Заказ № 5472 Тираж 3500 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-410.86

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ЗАМАЗУЧЕННЫХ ДОЖДЕВЫХ СТОЧНЫХ ВОД ДЛЯ УСТАНОВОК  
МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ КОТЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 л/с

А Л Ь Б О М У

РАЗРАБОТАН  
проектным институтом  
"МосводоканалНИИпроект"  
Главный инженер института  
Главный инженер проекта



СОКОЛИН  
МАЛИНИНА

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ  
утверждена Главстройпроектком Госстроя СССР  
протокол № АЧ-4 от 15 января 1986г.  
введена в действие  
"МосводоканалНИИпроект"  
Приказ № 151 от 01.08.86г.

|       |  |  |  |           |
|-------|--|--|--|-----------|
|       |  |  |  | Прибязан: |
|       |  |  |  |           |
|       |  |  |  |           |
|       |  |  |  |           |
| Инв.№ |  |  |  |           |

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

| лист | Наименование   | стр. | лист | Наименование  | стр.   |
|------|--|------|------|---|--------|
| -    | Содержание альбома   | 2    |      | ТП 902-2-410.86 - ЭМ.СО Спецификация оборудования к основному комплекту рабочих чертежей марки ЭМ   |        |
| 1..2 | Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком  | 3..4 | 1..4 | Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком   | 9..12  |
| 3..4 | Оборудование, поставляемое подрядчиком<br>ТП 902-2-410.86-ОВ.СО. Спецификация оборудования к основному комплекту рабочих чертежей марки ОВ | 5..6 | 5.   | Оборудование, поставляемое подрядчиком  | 13     |
| 1    | Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком  | 7    | 1..4 | Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком   | 14..16 |
| 2    | Оборудование, поставляемое подрядчиком   | 8    | 5    | Оборудование, поставляемое подрядчиком  | 17     |
|      |  |      |      | ТП 902-2-410.86-АТХ.СО2. Спецификация оборудования к основному комплекту рабочих чертежей марки АТХ |        |
|      |  |      |      | Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком<br>Спецификация щитов                             | 18     |

ТП 902-2-410.86 (V)

| Позиция  | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|--|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|  |  |   | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1  | 2  | 3   | 4                 |     |                           | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
| <u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u> |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| K6.I   | Центробежный насос Q= 25 м3/ч H=20 м N=5,5квт п=3000 об/м  | ГНОМ 25/20  | шт                | 796 |                           | 363I83I430                  |                                      | I          | 76                             |
|  | Кран ручной подвесной I-3,6 - 3,0  | ГОСТ<br>74I3-80E  | шт                | 796 |                           | 3I59IИ2I00                  |                                      | I          | 270                            |
|  | Нестандартизированное оборудование   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| K2.I   | Распределительный лоток Ø 200  |   | шт                | 796 |                           |                             |                                      | 2          | 70                             |
| KI5.I  | Устройство скребковое для подгона мазута   |   | шт                | 796 |                           |                             |                                      | 2          | 640                            |
| K6.2   | Бункер для осадка с гидроциклоном ГЦ-150 W=I м3  |   | шт                | 796 |                           |                             |                                      | I          | 450                            |
| K2I.I  | Установка фильтров I и II ступени  |   | шт                | 796 |                           |                             |                                      | 2          | I090                           |
| K2I.2  |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| KI5.2  | Контейнер для мазута   |   | шт                | 796 |                           |                             |                                      | 2          | 80                             |
| K2I.3  | Контейнер для отработанной загрузки W= 0,3 м   |   | шт                | 796 |                           |                             |                                      | I          | 70                             |
| KI5.3  | Колонка управления задвижкой 30ч6бр Δ=200  |   | шт                | 796 |                           |                             |                                      | I          | 42                             |

|                       |  |  |  |  |  |                        |
|-----------------------|--|--|--|--|--|------------------------|
|                       |  |  |  |  | Привязан   |                        |
|                       |  |  |  |  |  |                        |
|                       |  |  |  |  |  |                        |
| Инв. №                |  |  |  |  |  |                        |
|                       |  |  |  |  | ТП 902-2-410.86  | ТХ.СО                  |
|                       |  |  |  |  |  |                        |
| л. спец. пальцега     |  |  |  |  | Сливные сооружения замасоченных дождевых сточных вод производительность 10 л/с для установок мазутского снабжения котельных: | Стадия                 |
| нач. отд. администрац |  |  |  |  | Спецификация оборудования  | Лист                   |
| п. контрол. пальцега  |  |  |  |  |  | Листов                 |
|                       |  |  |  |  |  | P                      |
|                       |  |  |  |  |  | I                      |
|                       |  |  |  |  |  | 4                      |
|                       |  |  |  |  |  | Мосводоканал-НИИпроект |

21349-04 Ч

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |  |   | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2  | 3   | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | Загрузка фильтров:   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | керамзит -   |   | кг.               | I66 |                           |                             |                                      | 900        |                                |
|         | сипрон -   |   | кг.               | I66 |                           |                             |                                      | 60         |                                |
|         | древесная стружка -  |   | мЗ                | II3 |                           |                             |                                      | 3          |                                |
|         | Трубопроводная арматура  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| KI5.4   | Задвижка Д 2000 P= 10 кгс/см2  | З0ч6бр  | шт                | 796 |                           | 372I25I005                  |                                      | I          | I25                            |
|         | Фланец стальной приварной Д200 P=6 кгс/см2   | ГОСТ  | шт                | 796 |                           |                             |                                      | 2          | 5,89                           |
|         |  | I2820-80  |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| K 6.3   | Задвижка Д 50 P = 10 кгс/см2   | З0ч6бр  | шт                | 796 |                           | 372II5I005                  |                                      | I2         | 18.4                           |
|         | Фланец стальной приварной Д 50 P=6 кг/см2  | ГОСТ  | шт                | 796 |                           |                             |                                      | 24         | 1.33                           |
|         |  | I2820-80  |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| KI3.I   | Задвижка Д 80 P=10 кгс/см2   | З0ч6бр  | шт                | 796 |                           | 372II5I006                  |                                      | 2          | 29                             |
|         | Фланец стальной приварной Д 80 P=кгс/см2   | ГОСТ  | шт                | 796 |                           |                             |                                      | 4          | 2,44                           |
|         |  | I2820-80  |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| K6.4    | Задвижка Д 100 P=10 кгс/см2  | З0ч6бр  | шт                | 796 |                           | 372II5I007                  |                                      | 2          | 39,5                           |
|         | Фланец стальной приварной Д 100 P= 6кгс/см2  | ГОСТ  |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  | I2820-80  | шт                | 796 |                           |                             |                                      | 4          | 2,85                           |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязки |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Иив. №   |  |  |  |

ТП 902-2-410.86

-ТХ.СО

Лист  
2

21349-04 5

ТП 902-2-410.86 (V)

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |  |   | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2  | 3   | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | <u>Оборудование, поставляемое подрядчиком</u>  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | Трубопровод из стальных эл.сварных труб $\varnothing$ 219x6.0<br>по ГОСТ 10704-76*   |   | м                 | 006 |                           |                             |                                      | 3          | 46.61                          |
|         | Трубопровод из стальных эл.сварных труб $\varnothing$ 108x4,0<br>по ГОСТ 10704-76*   |   | м                 | 006 |                           |                             |                                      | 28         | 10.26                          |
|         | Трубопровод из стальных эл.сварных труб $\varnothing$ 89x4,5<br>по ГОСТ 10704-76*  |   | м                 | 006 |                           |                             |                                      | 11         | 9.38                           |
|         | Трубопровод из стальных эл.сварных труб $\varnothing$ 57x3,5<br>по ГОСТ 10704-76*  |   | м                 | 006 |                           |                             |                                      | 34         | 4,62                           |
|         | Отвод стальной с углом 90° 108x4,0   | ГОСТ<br>17375-77  | шт                | 796 |                           |                             |                                      | 7          | 2,8                            |
|         | Отвод стальной с углом 90° 89x3,5  | ГОСТ<br>17375-77  | шт                | 796 |                           |                             |                                      | 8          | 1,6                            |
|         | Отвод стальной с углом 90° 57x3,5  | ГОСТ<br>17375-77  | шт                | 796 |                           |                             |                                      | 16         | 0,6                            |
|         | Тройник стальной 108 x 4,5   | ГОСТ<br>17376-77  | шт                | 796 |                           |                             |                                      | 11         | 3,3                            |
|         | Тройник стальной 89x3,5  | ГОСТ<br>17376-77  | шт                | 796 |                           |                             |                                      | 1          | 2,6                            |
|         |  |   | Привязан          |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   | Име. №            |     | ТП.902-2-410.86           |                             | -ТХ.СО                               |            | Лист                           |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            | 3                              |

21349-04 Б

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |  |   | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2  | 3   | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | Тройник стальной 89 х 3,5  | ГОСТ<br>I7376-77  | шт                | 796 |                           |                             |                                      | I          | 2,6                            |
|         | Тройник стальной I08х4,5   | ГОСТ<br>I7376-77  | шт                | 796 |                           |                             |                                      | I3         | 3,3                            |
|         | Переход стальной К I08х4,0-57х3,0  | I7378-77  | шт                | 796 |                           |                             |                                      | I2         | 0,9                            |
|         | Рукав резинотканевый Ш (VIII)-I0-50-64-У   | I8698-79  | м                 | 006 |                           |                             |                                      | 6          |                                |
|         | Рукав резинотканевый Б (I)-I,6-200-2I5-У   | I8698-79  | м                 | 006 |                           |                             |                                      | I          |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |

|           |  |  |  |
|-----------|--|--|--|
| Привязан: |  |  |  |
|           |  |  |  |
|           |  |  |  |
|           |  |  |  |
| Инд. №    |  |  |  |

ТП 902-2-410.86

-ТХ.СО

Лист

4

21349-04 7



ТП 902-2-410.86 (V)

| Позиция  | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|--|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|  |  |   | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1  | 2  | 3   | 4                 |     |                           | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
| <u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u> |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|  | Вентиль фланцевый  | Ø 50  | И5с22нж           | шт  | 796                       | 37 42I4 I03I                |                                      | 2          |                                |
|  | Вентиль муфтовый   | Ø I5  | И5БИ6к            | "   | 796                       | 37 I2II I002                |                                      | 2          |                                |
|  | Тройник с пробкой по ГОСТ 8963-75 *  |   |                   | "   | 796                       |                             |                                      | I          |                                |
|  |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |

|                        |      |   |  |
|------------------------|------|---|--|
| Привязан               |      |   |  |
| Име. №                 |      |   |  |
| ТП 902-2-410.86        |      | ОВ.СО                                   |  |
| Гл. спец. Пальдяева    |      | Систные сооружения замасуочных вод      |  |
| Нач. отд. Малинина     |      | производительностью I0л/с               |  |
| Н. конт. Пальдяева     |      | для установок масуоснабжения котельных. |  |
|                        |      | Спецификация оборудования               |  |
| Студия                 | Лист | Листов                                  |  |
|                        | 1    | 2                                       |  |
| Мозводоканал-НИИпроект |      |   |  |

21349-04 8

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования тыс.руб. | Количество | Масса единицы оборудования |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|------------------------------------|------------|----------------------------|
|         |  |   | Наименование      | Код |                           |                             |                                    |            |                            |
| 1       | 2  | 3   | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                  | 9          | 10                         |
|         | <u>Оборудование, поставляемое подрядчиком</u>  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         | Трубопровод из электросварных прямошовных труб по ГОСТ 10704-76 * <span style="float: right;">Ø 50</span>                                |   | м                 | 006 |                           |                             |                                    | 25         | 4.62                       |
|         | Трубопровод из водогазопроводных обыкновенных труб по ГОСТ 3262-75 *   |   | м                 | 006 |                           |                             |                                    | 4          | 1.28                       |
|         | Кронштейн для труб   | I7кс  | шт                | 796 |                           | 49 24I3 I2II                |                                    | 5          |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Инв. №   |  |  |  |

ТП 902-2-410.86

ОВ.СО

Лист  
2

21349-04 9

21349-04 9

ТП 902-2-410.86 (V)

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |  |   | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2  | 3   | 4                 |     |                           | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | I. Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | I.I. Оборудование и изделия, распределяемые по линии комплектующих организаций   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | I.I.I. Вилка<br>Завод "Электроаппарат", г.Зеленокумск"   | ВКС-16-4К<br>ТУ16-526<br>105-75   | шт                | 796 |                           | 3424921000                  |                                      | I          |                                |
|         | I.I.2. Розетка<br>Завод "Электроаппарат", г.Зеленокумск"   | РКС16-4К<br>ТУ-16-526<br>105-75   | шт                | 796 |                           | 3424921000                  |                                      | I          |                                |
|         | I.I.3. Пускатель 360В, 50Гц, ток тепловых элементов 16А, 3 сальника.<br>Гомельский завод электроаппаратуры                               | ПМЕ-232<br>ГОСТ5.316-76   | шт                | 796 |                           | 3427300081                  |                                      | I          |                                |

|          |          |        |  |   |      |        |
|----------|----------|--------|--|---|------|--------|
|          |          |        |  | Привязан  |      |        |
|          |          |        |  |   |      |        |
| Имя. №   |          |        |  |   |      |        |
|          |          |        |  | ТП 902-2-410.86   |      |        |
|          |          |        |  | ЭМ.СО   |      |        |
| Ст. инж. | Соколова | (С.С.) |  | Очистные сооружения замасоченных сточных вод производительностью 10 л/с для установок мазутоснабжения кстельных.<br>Спецификация оборудования |      |        |
| Фук. гр. | Зверева  | (З.З.) |  |   |      |        |
| л. сп.   | Кичигин  | (К.К.) |  |   |      |        |
| нач. о.  | Болотов  | (Б.Б.) |  |   |      |        |
| н. кон.  | Редникин | (Р.Р.) |  |   |      |        |
|          |          |        |  | Стация  | Лист | Листов |
|          |          |        |  | Р   | 1    | 4      |
|          |          |        |  | МосводоканалНИИ-проект  |      |        |

21349-04 10

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)                        | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования тыс.руб. | Количество | Масса единицы оборудования |
|---------|---|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|------------------------------------|------------|----------------------------|
|         |   |   | Наименование      | Код |                           |                             |                                    |            |                            |
| 1       | 2   | 3   | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                  | 9          | 10                         |
|         | I.I.4. Пост кнопочного управления 3/4"  | ПКЕ-222-2У3   | шт                | 796 |                           | 3428440005                  |                                    | I          |                            |
|         | № I-Ц,Ч, Из + Ip "ПУСК"   | ТУ16-526  |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         | № 2-Ц,К, Из + Ip "СТОП"   | 2I6-78  |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         | Октябрьский завод низковольтной аппаратуры  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         | I.I.5. Ящик силовой 380В,100А, ток плавкой вставки предохранителя 30А   | ЯБПУ-1М   | шт                | 796 |                           | 3434296011                  |                                    | I          |                            |
|         | I.I.6. Выключатель автоматический, 380В, 5А двухполюсный, в дополнительной металлической оболочке, комбинированный расцепитель: I6А по "Электроаппарат" г.Курск | АП50-2МУ2   | шт                | 796 |                           | 3421400000                  |                                    | I          |                            |
|         |   | ТУ16-522  |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |   | 066-75  |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         | I.I.7. Светильник с лампой накаливания до 200 Вт по "Ватра" г.Тернополь   | ЛПД-200   | шт                | 796 |                           |                             |                                    | 5          |                            |
|         |   | ГОСТ15597-70  |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         | I.I.8. Лампа накаливания 220-230В общего назначения 150 Вт  | Б220-230-150  | шт                | 796 |                           | 3466115107                  |                                    | 5          |                            |
|         | Заводы МЭТП   | ГОСТ2239-70   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |

Привязан

|        |  |  |  |
|--------|--|--|--|
|        |  |  |  |
|        |  |  |  |
|        |  |  |  |
| Иев. № |  |  |  |

ТП 902-2-410-86

ЭМ.СО

Лист  
2

ТП 902-2-410.86 (V)

| Позиция<br>1 | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)<br>2 | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа<br>3 | Единица измерения |          | Код завода - изготовителя<br>6 | Код оборудования, материала<br>7 | Цена единицы оборудования тыс.руб.<br>8 | Количество<br>9 | Масса единицы оборудования<br>10 |
|--------------|---|--|-------------------|----------|--------------------------------|----------------------------------|---|-----------------|----------------------------------|
|              |   |  | Наименование<br>4 | Код<br>5 |                                |                                  |   |                 |                                  |
|              | Кабельные изделия   |  |                   |          |                                |                                  |   |                 |                                  |
|              | I.I.6. Провод с алюминиевыми жилами 3x0 B сечением 1 x 2,5 кв.мм  | АПВ<br>ГОСТ 6323-79  | км                | 008      |                                | 3551330112                       |   | 0,160           |                                  |
|              |   |  |                   |          |                                |                                  |   |                 |                                  |
|              |   |  |                   |          |                                |                                  |   |                 |                                  |
|              |   |  |                   |          |                                |                                  |   |                 |                                  |
|              |   |  |                   |          |                                |                                  |   |                 |                                  |
|              |   |  |                   |          |                                |                                  |   |                 |                                  |
|              |   |  |                   |          |                                |                                  |   |                 |                                  |
|              |   |  |                   |          |                                |                                  |   |                 |                                  |
|              |   |  |                   |          |                                |                                  |   |                 |                                  |
|              |   |  |                   |          |                                |                                  |   |                 |                                  |
|              |   |  |                   |          |                                |                                  |   |                 |                                  |
|              |   |  |                   |          |                                |                                  |   |                 |                                  |
|              |   |  |                   |          |                                |                                  |   |                 |                                  |
|              |   |  |                   |          |                                |                                  |   |                 |                                  |
|              |   |  |                   |          |                                |                                  |   |                 |                                  |
|              |   |  |                   |          |                                |                                  |   |                 |                                  |
|              |   |  |                   |          |                                |                                  |   |                 |                                  |
|              |   |  |                   |          |                                |                                  |   |                 |                                  |
|              |   |  |                   |          |                                |                                  |   |                 |                                  |
|              |   |  |                   |          |                                |                                  |   |                 |                                  |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Инв. №   |  |  |  |

ТП 902-2-410.86

ЭМ.СО

Лист 3

III ЭЛЕМЕНТЫ

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | К о д завода - изготовителя | К о д оборудования, материала | Цена единицы оборудования тыс.руб. | Количество | Масса единицы оборудования |
|---------|--|---|-------------------|-----|-----------------------------|-------------------------------|------------------------------------|------------|----------------------------|
|         |  |   | Наименование      | Код |                             |                               |                                    |            |                            |
| 1       | 2  | 3   | 4                 | 5   | 6                           | 7                             | 8                                  | 9          | 10                         |
|         | 2. Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком  |   |                   |     |                             |                               |                                    |            |                            |
|         | 2.1. Материалы, поставляемые генподрядчиком  |   |                   |     |                             |                               |                                    |            |                            |
|         | Труба электросварная   | ГОСТ10704-76  |                   |     |                             |                               |                                    |            |                            |
|         | 2.1.1 Т 47 x 2   |   | м                 | 006 |                             |                               |                                    | 10         |                            |
|         | 2.1.2 Т 26 x 1,8   |   | м                 | 006 |                             |                               |                                    | 75         |                            |
|         |  |   |                   |     |                             |                               |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                             |                               |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                             |                               |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                             |                               |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                             |                               |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                             |                               |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                             |                               |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                             |                               |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                             |                               |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                             |                               |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                             |                               |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                             |                               |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                             |                               |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                             |                               |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                             |                               |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                             |                               |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                             |                               |                                    |            |                            |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Инв. №   |  |  |  |

ТП 902-2-410.86

ЭМ.СО

ТП 902-2-410.86 (V)

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка<br>оборудования.<br>Обозначение документа и номер<br>опросного листа | Единица измерения |     | К о д<br>завода -<br>изготовителя | К о д<br>оборудования,<br>материала | Цена<br>единицы<br>оборудова-<br>ния<br>тыс.руб. | Коли-<br>чество | Масса<br>единицы<br>оборудова-<br>ния |
|---------|--|---|-------------------|-----|-----------------------------------|-------------------------------------|--|-----------------|---------------------------------------|
|         |  |   | Наименование      | Код |                                   |                                     |  |                 |                                       |
| 1       | 2  | 3   | 4                 | 5   | 6                                 | 7                                   | 8  | 9               | 10                                    |
|         | 2.2. Изделия, поставляемые электромонтажной организацией   |   |                   |     |                                   |                                     |  |                 |                                       |
|         | Изделия заводов Главэлектромонтажа   |   |                   |     |                                   |                                     |  |                 |                                       |
|         | 2.2.1. Кронштейн   | УИ16У3<br>ТУ36-2240-80  | шт                | 796 |                                   | 346473102I                          |  | 5               |                                       |
|         | 2.2.2. Коробка пластмассовая   | У409 УI<br>ТУ36-1859-75   | шт                | 796 |                                   | 34647446II                          |  | 6               |                                       |
|         |  |   |                   |     |                                   |                                     |  |                 |                                       |
|         |  |   |                   |     |                                   |                                     |  |                 |                                       |
|         |  |   |                   |     |                                   |                                     |  |                 |                                       |
|         |  |   |                   |     |                                   |                                     |  |                 |                                       |
|         |  |   |                   |     |                                   |                                     |  |                 |                                       |
|         |  |   |                   |     |                                   |                                     |  |                 |                                       |
|         |  |   |                   |     |                                   |                                     |  |                 |                                       |
|         |  |   |                   |     |                                   |                                     |  |                 |                                       |
|         |  |   |                   |     |                                   |                                     |  |                 |                                       |
|         |  |   |                   |     |                                   |                                     |  |                 |                                       |
|         |  |   |                   |     |                                   |                                     |  |                 |                                       |
|         |  |   |                   |     |                                   |                                     |  |                 |                                       |
|         |  |   |                   |     |                                   |                                     |  |                 |                                       |
|         |  |   |                   |     |                                   |                                     |  |                 |                                       |
|         |  |   |                   |     |                                   |                                     |  |                 |                                       |
|         |  |   |                   |     |                                   |                                     |  |                 |                                       |
|         |  |   |                   |     |                                   |                                     |  |                 |                                       |
|         |  |   |                   |     |                                   |                                     |  |                 |                                       |
|         |  |   |                   |     |                                   |                                     |  |                 |                                       |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Инв. №   |  |  |  |

|                 |       |           |
|-----------------|-------|-----------|
| ТП 902-2-410.86 | ЭМ.СО | Лист<br>5 |
|-----------------|-------|-----------|

21349-04 14

ТП 902-2-410.86 (V)

| Позиция   | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|   |  |   | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1   | 2  | 3   | 4                 |     |                           | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
| <u>I. Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u> |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| I.I. Приборы  |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| Ia,δ  | I.I.I Регулятор-сигнализатор уровня с двумя датчиками  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| 2a,δ  | длиной 100 мм на температуру среды до 200°C и давление 16 кгс/см2.   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|   |  | ЭРСУ-3  | шт                | 796 |                           | 42I8740903                  |                                      | 2          |                                |

|           |          |                 |  |        |   |
|-----------|----------|-----------------|--|--------|---|
|           |          |                 | Привязан   |        |   |
|           |          |                 |  |        |   |
| Инв. №    |          |                 |  |        |   |
|           |          |                 | ТП 902-2-410.86  |        |   |
|           |          |                 | АТХ.СОI  |        |   |
| Ст. инж.  | Соколова | <i>Соколова</i> | Очистные сооружения зам-зученных дождевых сточных вод производительность 10 л/с для установок ма-зутоснабжения котельных. Спецификация оборудования. |        |   |
| Рук. гр.  | Зверева  | <i>Зверева</i>  |  |        |   |
| Гл. спец. | Личигин  | <i>Личигин</i>  |  |        |   |
| Нач. от.  | Болотов  | <i>Болотов</i>  |  |        |   |
| Н. контр. | Редникин | <i>Редникин</i> |  |        |   |
| Стадия    | Р        | Лист            | 1  | Листов | 4 |
|           |          |                 | Мосводоканал-НИИпроект   |        |   |

21349-04 15



| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования тыс.руб. | Количество | Масса единицы оборудования |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|------------------------------------|------------|----------------------------|
|         |  |   | Наименование      | Код |                           |                             |                                    |            |                            |
| 1       | 2  | 3   | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                  | 9          | 10                         |
|         | I.2. Кабели и провода  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         | I.2.I Провод с медными жилами сечением IXI кв.мм.  | ПГВ   | км                | 008 |                           | 355II303I7                  |                                    | 0,190      |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Инв. №   |  |  |  |

ТП 902-2-410.86                                      - АТХ.СОІ

ТП 902-2-410.86 (V)

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования тыс.руб. | Количество | Масса единицы оборудования |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|------------------------------------|------------|----------------------------|
|         |  |   | Наименование      | Код |                           |                             |                                    |            |                            |
| 1       | 2  | 3   | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                  | 9          | 10                         |
|         | I.3. Трубы   |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         | I.3.I. Труба электросварная Т 45 х 2   | ГОСТ10704-76  | м                 | 006 |                           |                             |                                    | 15         |                            |
|         | I.3.I. Труба электросварная Т 25 х 1,6   | ГОСТ10704-76  | м                 | 006 |                           |                             |                                    | 30         |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                    |            |                            |

Привязан

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Инв. №

ТП 902-2-410.86

- АТХ.СОІ

Лист 3



ТП 902-2-410.86 (V)

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.                      |              | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|--------------|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |  | Обозначение документа и номер опросного листа | Наименование | Код               | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2  | 3   | 4            |                   |     |                           | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | <u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>   |   |              |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | I. Щиты  |   |              |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | I.I. Щит сигнализации, состоящий из щита шкафного малогабаритного типа ЩШМ-1000x600x350  |   |              |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | УХЛ4 IP30 OСТ 36.13-76   | АТХ-01  | компл.       |                   |     |                           |                             |                                      | I          |                                |
|         |  |   |              |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |              |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |              |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |              |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |              |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |              |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |              |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |              |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |              |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |              |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |              |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |              |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |

|                    |  |                        |
|--------------------|--|------------------------|
| Привязан           |  |                        |
| Имя. №             |  |                        |
| ТП 902-2-410.86    |  | - АТХ.С02              |
| Ст. инж. Соколова  | Очистные сооружения замачуемых дождевых сточных вод производительностью 10 л/с для установок ма-зутоснабжения котельных. Спецификация щитов. | Стадия Р               |
| Бук. гр. Зверева   |  | Лист I                 |
| Гл. спец. Кичигин  |  | Листов                 |
| Нач. отд. Болотов  |  | Мосводоканал-НИИпроект |
| П. контр. Редникин |  |                        |

21349-04 (19)