

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-9-44.87

ВОДОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ЛОТКИ
ВЕНТУРИ

АЛЬБОМ II

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-9-44.87

ВОДОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ЛОТКИ ВЕНТУРИ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ II	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ III	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ
АЛЬБОМ IV	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ V	СМЕТЫ

АЛЬБОМ II

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ЛЕНИНГРАДСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  Г.А. Кондратенко
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  В.В. Васильев

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР Протокол № 80 от
22 октября 1987 г.

Содержание альбома

Альбом II

ТП 902-9-44-87

Уч. В. (Л. 2002), Подпись и печать, С. 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Обозначение	Наименование	Стр.
1	2	3
	Обложка	
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
НКН.1.00.00	Водоизмерительный латак Вентури. Типы 1+4.	3,4
НКН.1.00.00СБ	Водоизмерительный латак Вентури. Типы 1+4. Сборочный чертеж.	5,6
НКН.0.00.00ВД	Водоизмерительный латак Вентури. Ведомость ссылачных документов.	7
НКН.0.00.00ТУ	Водоизмерительный латак Вентури. Технические условия	8,9
НКН.1.00.01	Стойка	10
НКН.1.00.02	Уголок	10
НКН.1.00.03	Стенка	11
НКН.1.00.04	Днище	11

1	2	3
НКН.2.00.00	Водоизмерительный латак Вентури. Типы 5+9.	12
НКН.2.00.00СБ	Водоизмерительный латак Вентури. Типы 5+9. Сборочный чертеж	13,14
НКН.2.01.00	Латак	15,16
НКН.2.01.00СБ	Латак Сборочный чертеж	17,18
НКН.2.02.00	Вставка	19
НКН.2.02.00СБ	Вставка Сборочный чертеж	20,21
НКН.2.01.01	Стойка	22
НКН.2.02.01	Стенка	22
НКН.2.02.02	Уголок	23
НКН.2.02.03	Днище	23
НКН.0.00.01	Штуцер	24

Альбом I

ТП 902-9-44.87

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. №-вх. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				УГОЛОК 25*25*4-Б ГОСТ 8509-86 Ст 3сп-ГОСТ 535-79		
		8		L = 180 h 11	2	0,26 кг
		9		L = 258 h 11	10	0,38 кг
		10		L = 1360 h 11	4	1,99 кг
				<u>НКН. 1.00 00-01</u>		
А4		1	НКН. 1.00 01-01	Стойка	16	
А4		2	НКН. 1.00 02-02	Уголок	2	
А4		3	НКН. 1.00 02-03	Уголок	2	
А4		4	НКН. 1.00 03-01	Стенка	2	
А4		5	НКН. 1.00 04-01	Днище	1	
				<u>Материалы</u>		
				Листы 54 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп ГОСТ 14637-79		
		6		366 h 11 x 1840 h 11	1	21,1 кг
		7		600 h 11 x 1840 h 11	2	34,7 кг
				УГОЛОК 25*25*4-Б ГОСТ 8509-86 Ст 3сп-ГОСТ 535-79		
		8		L = 250 h 11	2	0,37 кг
		9		L = 358 h 11	12	0,52 кг
		10		L = 1840 h 11	4	2,7 кг

НКН. 1.00 00

Лист
2

Изм. лист № докум Подп Дата

Альбом II

ТП 902-9-44.87

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. №-вх. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			НКН. 1.00.00СБ	Сборочный чертеж		
А4			НКН. 0.00.00ВД	Ведомость ссылочных документов		
А4			НКН. 0.00.00ТУ	Технические условия		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>НКН. 1.00.00</u>		
				<u>Детали</u>		
А4		1	НКН. 1.00.01	Стойка	14	
А4		2	НКН. 1.00.02	Уголок	2	
А4		3	НКН. 1.00.02-01	Уголок	2	
А4		4	НКН. 1.00.03	Стенка	2	
А4		5	НКН. 1.00.04	Днище	1	
				<u>Материалы</u>		
				Листы 54 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп-ГОСТ 14637-79		
		6		266 h 11 x 1360 h 11	1	11,3 кг
		7		300 h 11 x 1360 h 11	2	12,9 кг

НКН. 1.00.00

Водоизмерительный лоток вентури типа 1-4

Лит Лист Листов
И 1 4
Госстрой СССР
ГПИ Ленинградский
Водоканалпроект

Изм. лист № докум Подп Дата
Н. контр. Виноградова 1 В-3 11.73
Разработ. Луценко Лун 12.88
Пров. Судачкина Сус 12.88
Рук. гр. Караваева ЗК 12.87
Нач. отд. Градобинова С. Ю. 2.91

Альбом I

ТП 902-9-44.87

Шиб. № табл. Подп. и дата. Шиб. инв. № Шиб. № табл. Подпись и дата.

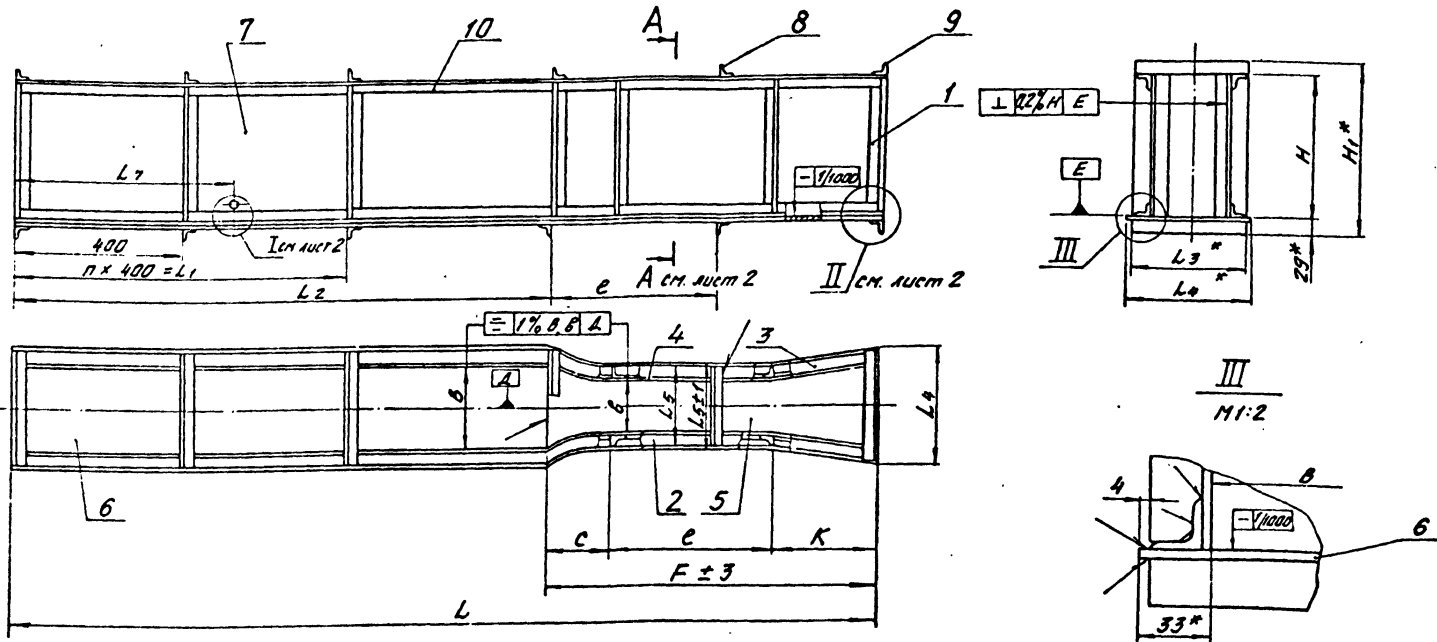
Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>НКН.1.00.00-03</u>		
				<u>Детали</u>		
А4	1		НКН.1.00.01-03	Стойка	22	
А4	2		НКН.1.00.02-06	Уголок	2	
А4	3		НКН.1.00.02-07	Уголок	2	
А4	4		НКН.1.00.03-03	Стенка	2	
А4	5		НКН.1.00.04-03	Днище	1	
				<u>Материалы</u>		
				Листы <u>Б4 ГОСТ 19903-74</u>		
				Ст. 3 сл. ГОСТ 14637-79		
	6			666 h 11 × 3040 h 11	1	63,6 кг
	7			900 h 11 × 3040 h 11	2	85,9 кг
				Уголки <u>25×25×4-Б ГОСТ 8509-86</u>		
				Ст. 3 сл. ГОСТ 14637-79		
	8			L = 435 h 11	2	0,64 кг
	9			L = 658 h 11	18	0,96 кг
	10			L = 3040 h 11	4	4,4 кг
Шиб. лист	№ докум.	Подп.	Дата	НКН.1.00.00	Лист	4

Альбом II

ТП 902-9-44.87

Шиб. № табл. Подп. и дата. Шиб. инв. № Шиб. № табл. Подп. и дата.

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>НКН.1.00.00-02</u>		
				<u>Детали</u>		
А4	1		НКН.1.00.01-02	Стойка	16	
А4	2		НКН.1.00.02-04	Уголок	2	
А4	3		НКН.1.00.02-05	Уголок	2	
А4	4		НКН.1.00.03-02	Стенка	2	
А4	5		НКН.1.00.04-02	Днище	1	
				<u>Материалы</u>		
				Листы <u>Б4 ГОСТ 19903-74</u>		
				Ст. 3 сл. ГОСТ 14637-79		
	6			516 h 11 × 1840 h 11	1	23,8 кг
	7			600 h 11 × 1840 h 11	2	34,7 кг
				Уголки <u>25×25×4-Б ГОСТ 8509-86</u>		
				Ст. 3 сл. ГОСТ 14637-79		
	8			L = 354 h 11	2	0,51 кг
	9			L = 508 h 11	12	0,74 кг
	10			L = 1840 h 11	4	2,7 кг
Шиб. лист	№ докум.	Подп.	Дата	НКН.1.00.00	Лист	3

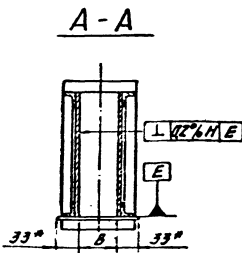


1. Размеры для справок.
2. $H14, h14; \pm \frac{2T14}{2}$
3. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 слазным нормальным швом по периметру прилегания деталей электродными 342 гост 3467-75 Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых элементов Сварные швы зачистить.
4. Наружные и внутренние поверхности окрасить тремя слоями эмали Х-710 и тремя слоями лака ХС-76 ГОСТ 3355-81 по абум слоям грунта ХС-10 ГОСТ 3355-81.
5. Отв. ф 50 (Узел I лист 2) сверлить при монтаже только для варианта с прибором "Салфир-22".

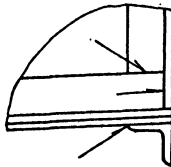
Таблицу исполнений см. на листе 2.

				НКН.1.00.00СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат	Водоизмерительный лоток вентиля. Типы 1+4.	Лист	Масса	Масшт
					Сборочный чертеж.	И	см. табл.	-
						Лист: 1	Листов: 2	
						Госстрой СССР		
						ГПИ Ленинградский		
						Водо ал проект		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат				
Исполн		Литера	И.В.	12.51				
Разраб.		Луценко	И.И.					
Проб.		Судачинова	С.И.	1.12.87				
Рис. гр.		Карабаева	Р.И.	1.23.87				
Нач. отд.		Гайдарова	С.С.					

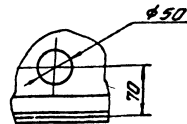
Изв. № 10-11. Подп. и. В. Пота. Век. инв. 2/8. Ин. 5. № 1-10. Подпись и дата



II
1:2



I
1:5



Обозначение	Тип-размер	Размеры в мм																Масса, кг		
		B	B	H	H ₁	L	F	C	e	K	n	L ₁	L ₂	e ₁	L ₃	L ₄	L ₅		L ₆	L ₇
НКН.1.00.00	1	200	122	300	354	2100	740	105	400	235	2	800	1360	400	258	266	180	188	560	80
-01	2	300	192	600	654	2900	1060	140	800	320	3	1200	1840	500	358	366	250	258	640	180
-02	3	450	296			3100	1260	205		455				600	508	516	354	362	640	204
-03	4	600	377	900	954	5000	1960	295	1000	665	6	2400	3040	1000	658	666	435	443	1040	441

№ п/п Вид Изд. и дата Подл. и дата Вид изд. № Изд. № Изд. Подпись и дата

ГП 902-9-4487

Альбом I

ГОСТ 9402-80	Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей перед окрашиванием.
ГОСТ 9355-81	Грунтовка ХС-010, эмаль Х-710, лак ХС-76. Технические условия.
ГОСТ 5328-76	Рукава резиновые напорно-всасывающие с текстильным каркасом неармированными. Технические условия.
ГОСТ 10704-76	Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент.
ГОСТ 17305-71	Проволока из углеродистой конструкционной стали. Технические условия.
НКН 00.00ВД	
Лист 2	

№ п/п Вид Изд. и дата Подл. и дата Вид изд. № Изд. № Изд. Подпись и дата

ГП 902-9-4487

Альбом I

Обозначение	Наименование																																									
ГОСТ 19903-74	Сталь листовая горячекатаная																																									
ГОСТ 535-79	Сталь сортовая низколегированная и углеродистая обыкновенного и повышенного качества горячекатаная. Технические требования.																																									
ГОСТ 14637-79	Сталь толстостенная и широкополосная (универсальная) углеродистая обыкновенного качества. Технические требования.																																									
ГОСТ 8509-86	Сталь прокатная угловая равнополочная. Сортамент.																																									
ГОСТ 9467-75	Электроды металлические для дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы.																																									
ГОСТ 5264-80	Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструкции.																																									
НКН.0.00.00ВД																																										
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td rowspan="5" style="text-align: center; vertical-align: middle;"> Водизмерительный зонт веттури. ведомость ссылочных </td> <td>Лит.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>И</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>И</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Яковлева</td> <td>Э.И.Ф.</td> <td>12.87</td> <td>12.87</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">Госстрой СССР</td> </tr> <tr> <td>Проф.</td> <td>Сидоркина</td> <td>С.С.</td> <td>7.87</td> <td>7.87</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">ГПИ Ленинградский</td> </tr> <tr> <td>Рук. гр.</td> <td>Мараваева</td> <td>О.К.</td> <td>12.87</td> <td>12.87</td> <td colspan="3"></td> </tr> </table>		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Водизмерительный зонт веттури. ведомость ссылочных	Лит.	Лист	Листов	И	1	1	1	1	И	1	2	Разраб.	Яковлева	Э.И.Ф.	12.87	12.87	Госстрой СССР			Проф.	Сидоркина	С.С.	7.87	7.87	ГПИ Ленинградский			Рук. гр.	Мараваева	О.К.	12.87	12.87			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Водизмерительный зонт веттури. ведомость ссылочных	Лит.		Лист	Листов																																	
И	1	1	1	1		И		1	2																																	
Разраб.	Яковлева	Э.И.Ф.	12.87	12.87		Госстрой СССР																																				
Проф.	Сидоркина	С.С.	7.87	7.87		ГПИ Ленинградский																																				
Рук. гр.	Мараваева	О.К.	12.87	12.87																																						

Альбом I

ТП 902-9-44.87

Шп. № 1000. Подпись и дата
Вып. лист № 1
Всех листов № 1
Шп. № 1000. Подпись и дата

Сварку латков типов с 1 по 4 производить в следующей последовательности:

- а. Днище поз. 5, лист поз. 6 и уголки поз. 9 сварить. Проверить плоскостность по уровню
- б. Стенки поз. 4, лист поз. 7 и уголки поз. 1, 2, 3, 10 сварить. Проверить плоскостность.
- в. Стенки установить на днище, проверить перпендикулярность стенок по отношению к днищу и сварить, выверив по оси симметрии латка.
- г. Приварить уголки поз. 9 по верху латка.
- д. Проверить размеры „В“ и „б“.

Сварку латков типов с 5 по 9 производить в следующей последовательности: сначала сваривается латок (НКН 201.00).

- а. Лист поз. 3 и уголки поз. 5 свариваются. Проверить плоскостность по уровню
- б. Лист поз. 2, стойки поз. 1 и уголки поз. 4 свариваются. Проверить плоскостность.
- в. Стенки установить на днище, проверить перпендикулярность стенок по отношению к днищу и сварить, выверив по оси симметрии латка.
- г. Приварить уголки поз. 4 по верху латка.
- д. Проверить размеры „В“ и „б“.

НКН.000.00ТУ

Лист
2

Альбом I

ТП 902-9-44.87

Шп. № 1000. Подпись и дата
Вып. лист № 1
Всех листов № 1
Шп. № 1000. Подпись и дата

1. Вводная часть

Настоящие технические условия составлены на изготовление латков вентуры в комплектно-блочном исполнении.

2. Технические требования на изготовление.

Конструкция латка вентуры должна соответствовать настоящим техническим указаниям.

Латки типов с 1 по 4 состоят из одного блока, латки типов с 5 по 9 состоят из двух блоков: латка и вставки.

2.1. Сварка

Свариваемые поверхности очистить от грязи, ржавчины, масла. Сварку производить электродами 3-42 ГОСТ 3467-75 обратнo-ступенчатoм швом.

Допуски при обработке кромок для соединений необходимо принимать по ГОСТ 5264-80.

Сварные швы на внутренней поверхности латков должны быть зачищены.

НКН.000.00ТУ

Воздумерительный латок вентуры.
Технические условия

Лист	Лист	Лист
И	1	4
Госстрой СССР ГПИ Ленинградский Водоканалпроект		

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата
Исход. 1	В.С.	12.81
Разраб. Яковлева	И.С.	02.81
Проб. Сидоринский	С.С.	10.81
Инж. гр. Карабашев	Н.С.	10.81
Нач. отд. (подпись)	С.Ф.	

Альбом II

ТТ 902-9-44-87

Шифр № полей Подпись и дата Имя инж. № докум. Подп. Дата

документацию по принятой на заводе форме:
а. сертификаты или заменяющие их документы, удостоверяющие качество материалов,
б. акты проверки качества сварных швов,
в. документы, удостоверяющие согласование изменений,
г. фактические размеры лотка „в“ и „б“.

4. Транспортировка и хранение

4.1. До отправки изделия проверить отсутствие коррозии. Следы коррозии удалить без повреждения рабочих поверхностей и загрязнения прочих поверхностей.

4.2. Все изделия отправляемые на место монтажа, затарить в решетчатые ящики, на которые краской нанести маркировку. К отправляемому изделию приложить сопроводительную документацию.

4.3. При получении изделия на месте монтажа проверить комплектность его в соответствии с сопроводительной документацией.

4.4. Готовое изделие хранить в условиях, исключающих механические повреждения и коррозию, на складе или на площадках под навесом.

5. Указания по монтажу.

Освободить изделие от тары. Лоток и вставку сварить на месте, сварной шов зачистить.

На месте установки лоток выровнять при помощи подкладок и клиньев и установить на свежеуложенную бетонную подготовку.

									Идет
Имя инж. № докум.	Подп.	Дата	НКН.0.00.00ТУ						4

Формат А4

Альбом II

ТТ 902-9-44-87

Шифр № полей Подпись и дата Имя инж. № докум. Подп. Дата

Далее сваривается вставка /НКН.0.00.00/
а дмще поз 4 и угалки поз 3 свариваются.

Проверить плоскостность по уровню.

б. Стенка поз 1, угалки поз 2,3,5 свариваются.

Проверить плоскостность

в. Стенки вставки установить на дмще. Проверить перпендикулярность стенок по отношению дмща, сварить, выверив по оси симметрии.

г. Приварить угалки поз 2,3 по верху вставки.

д. Проверить размеры „в“ и „б“.

2.2. Испытание

Сварные швы проверить на плотность путем смачивания керосином.

3. Правила приемки

Отдел технического контроля завода-изготовителя обязан принять изготовленное изделие.

Отправку с завода производить только с клеймом ОТК.

3.1. ОТК должен проверить:

а. соответствие материалов,

б. отсутствие дефектов в материалах,

в. соответствие изделий чертежам и спецификациям,
г. качество сварных соединений,

д. качество покрытия,

е. правильность приема-сдаточной документации.

3.2. Результаты приемки зафиксировать в приемо-сдаточном активе, к которому приложить следующую

									Идет
Имя инж. № докум.	Подп.	Дата	НКН.0.00.00ТУ						3

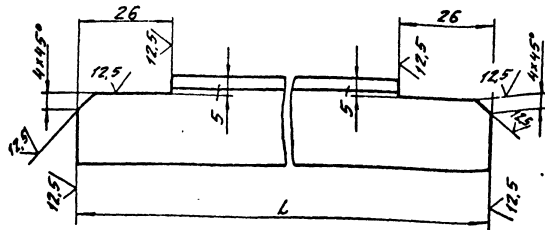
Формат А4

Альбом II

ТП 902-9-44.87

НКН.1.00.1

✓(✓)



Обозначение	Типо-размер	L	Масса, кг
НКН.1.00.01	1	290±1	0,42
-01	2	590±2	0,88
-02	3		
-03	4	890±3	1,28

± $\frac{3T14}{2}$

НКН.1.00.01

Стойка

Лист	Масса	Масшт.
И	см.	—
И	табл.	—

Лист Листов: 1

Госстрой СССР

ГПУ Ленинградский

Водоканалпроект

Рязань 14

Уголок

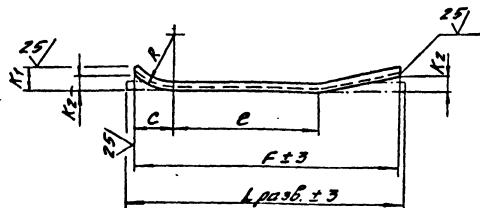
25x25x4-5ГОСТ8509-86

8См.3 сл.ГОСТ535-79

НКН.1.00.1

✓(✓)

НКН.1.02, -02, -04, -06 - изображено
НКН.1.02-01, 1.02-03, 1.02-05, 1.02-07 - зеркальное отражение



Обозначение	Типо-размер	Размеры в мм						Масса кг
		F	R	C	E	K2	K1	
НКН.1.00.02								
-01	1	740	156	105	400	41	66	776 1,1
-02	2	1060	206	140	600	56	81	1038 1,6
-03								
-04	3	1260	306	205	82	107	1291 1,87	
-05								
-06	4	1960	446	295	1000	112	136	2020 2,9
-07								

± $\frac{3T14}{2}$

НКН.1.00.02

Уголок

Лист	Масса	Масшт.
И	см.	—
И	табл.	—

Лист Листов: 1

Госстрой СССР

ГПУ Ленинградский

Водоканалпроект

Рязань 14

Уголок

25x25x4-5ГОСТ8509-86

8См.3 сл.ГОСТ535-79

22667-02

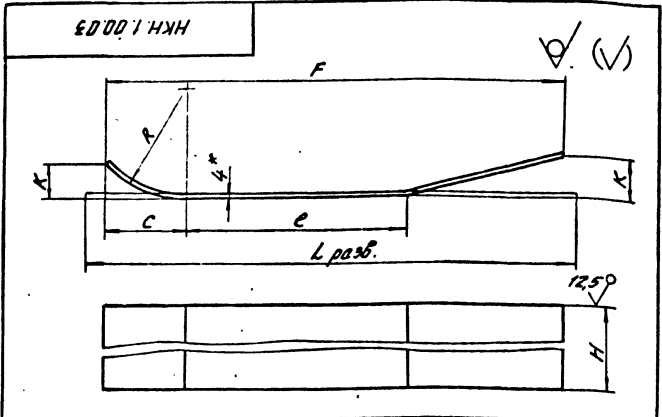
11

Рязань 14

Шк. № 17-01, Рязань и др. (См. стр. 17-01, 17-02, 17-03, 17-04, 17-05, 17-06, 17-07, 17-08, 17-09, 17-10, 17-11, 17-12, 17-13, 17-14, 17-15, 17-16, 17-17, 17-18, 17-19, 17-20, 17-21, 17-22, 17-23, 17-24, 17-25, 17-26, 17-27, 17-28, 17-29, 17-30, 17-31, 17-32, 17-33, 17-34, 17-35, 17-36, 17-37, 17-38, 17-39, 17-40, 17-41, 17-42, 17-43, 17-44, 17-45, 17-46, 17-47, 17-48, 17-49, 17-50, 17-51, 17-52, 17-53, 17-54, 17-55, 17-56, 17-57, 17-58, 17-59, 17-60, 17-61, 17-62, 17-63, 17-64, 17-65, 17-66, 17-67, 17-68, 17-69, 17-70, 17-71, 17-72, 17-73, 17-74, 17-75, 17-76, 17-77, 17-78, 17-79, 17-80, 17-81, 17-82, 17-83, 17-84, 17-85, 17-86, 17-87, 17-88, 17-89, 17-90, 17-91, 17-92, 17-93, 17-94, 17-95, 17-96, 17-97, 17-98, 17-99, 17-100)

ТП 902-9-44-87

Альбом II



Обозначение	Типоразмер	Размеры, мм						Масса, кг
		F	H	C	R	e	K	
HKN.1.00.03	1	740	300	105	160	400	39	8,3
-01	2	1060	600	140	210	600	54	19,1
-02	3	1260	600	205	310	600	77	19,9
-03	4	1960	900	295	450	1000	111,5	43,9

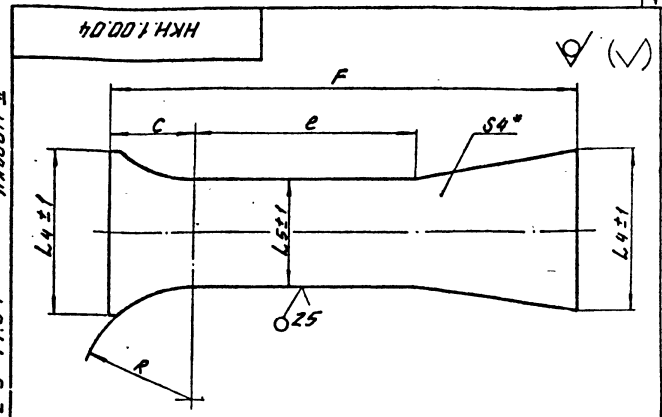
- * Размер для справок.
- $h_{14} \pm \frac{0,14}{2}$.

HKN.1.00.03				Лист	Масса	Масшт
Стенка				М	см.	—
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов: 1		
Начерт.	Литера/дата	И.П.	1977	Госстрой СССР		
Разраб.	Луценко	Л.С.	12.87	ГПН Ленинградский		
Проф.	Сидорова	С.С.	12.87	Водоканалпроект		
Экстр.	Караваева	Л.П.	12.20			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 54 ГОСТ 19903-74		
				Ст.Зен ГОСТ 14637-79		

Л.В.И. гвард. Инженер и Мастер. Водоканал ГПН Ленинградский Водоканалпроект

ТП 902-9-44-87

Альбом II



Обозначение	Типоразмер	Размеры, мм						Масса, кг
		F	L6	L4	R	C	e	
HKN.1.00.04	1	740	188	266	127	105	400	5,6
-01	2	1060	258	366	177	140	600	10,4
-02	3	1260	362	516	277	205	600	18,0
-03	4	1960	443	666	417	295	1000	38,0

- * Размер для справок.
- $2 \pm \frac{0,14}{2}$.

HKN.1.00.04				Лист	Масса	Масшт
Днище				М	см.	—
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов: 1		
Начерт.	Литера/дата	И.П.	12.87	Госстрой СССР		
Разраб.	Луценко	Л.С.	12.87	ГПН Ленинградский		
Проф.	Сидорова	С.С.	12.87	Водоканалпроект		
Экстр.	Караваева	Л.П.	12.20			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 54 ГОСТ 19903-74		
				Ст.Зен ГОСТ 14637-79		

Л.В.И. гвард. Инженер и Мастер. Водоканал ГПН Ленинградский Водоканалпроект

Лист № докум	№ докум	Подп.	Дата	Листы	
				№	Количество
Листы I					
А4	1	НКН.2.01.00-02	Лоток	1	
А4	2	НКН.2.02.00-02	вставка	1	
		<u>НКН.2.00.00-03</u>			
		Сборочные единицы			
А4	1	НКН.2.01.00-03	Лоток	1	
А4	2	НКН.2.02.00-03	вставка	1	
		<u>НКН.2.00.00-04</u>			
		Сборочные единицы			
А4	1	НКН.2.01.00-04	Лоток	1	
А4	2	НКН.2.02.00-04	вставка	1	

Листы I

ТП 902-9-44.87

Лист № докум, № докум, Подп., Дата

НКН.2.00.00

Лист 2

Лист № докум	№ докум	Подп.	Дата	Листы	
				№	Количество
Листы I					
		<u>Документация</u>			
А3		НКН.2.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
А4		НКН.0.00.00 ВД	Ведомость ссылочных документов		
А4		НКН.0.00.00 ТЧ	Технические условия		
		<u>Переменные данные для исполнения</u>			
		<u>НКН.2.00.00</u>			
		Сборочные единицы			
А4	1	НКН.2.01.00	Лоток	1	
А4	2	НКН.2.02.00	вставка	1	
		<u>НКН.2.00.00-01</u>			
		Сборочные единицы			
А4	1	НКН.2.01.00-01	Лоток	1	
А4	2	НКН.2.02.00-02	вставка	1	
		<u>НКН.2.00.00-02</u>			
		Сборочные единицы			

Листы I

ТП 902-9-44.87

Лист № докум, № докум, Подп., Дата

НКН.2.00.00
Водоизмерительный лоток вентури типы 5+9

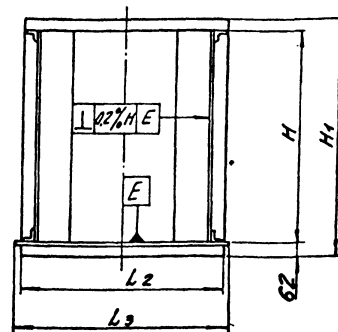
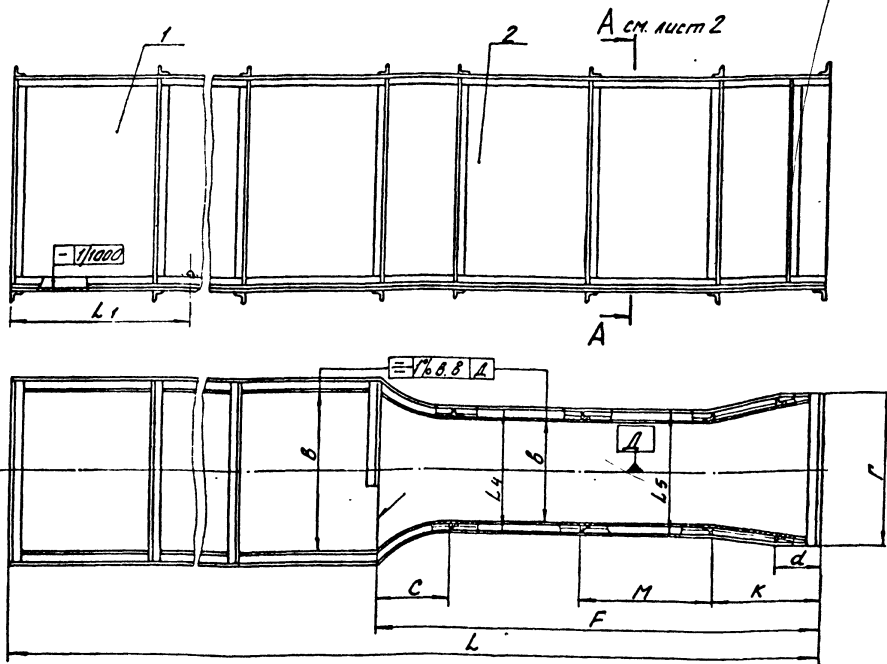
Листы 1, 2
Газсрой СССР
ГПИ Ленинградский
Водоканалпроект

НКН 2.00.00.СБ

Аналом II

ТП 902-9-44.87

Лист 1 из 2. Эскизы № 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000



1. Размеры для справок.
2. $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 сплошным нормальным швом по периметру прилегания деталей электродами Э42 ГОСТ 9467-75 Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы зачистить.
4. Наружные и внутренние поверхности окрасить тремя слоями эмали Х-710 и тремя слоями лака ХС-76 ГОСТ 9355-81 на двух слоях грунта ХС-10 ГОСТ 9355-81.

Таблицу исполнения см. на листе 2.

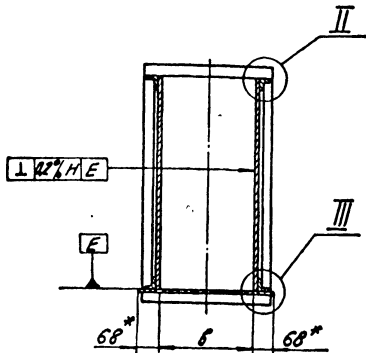
НКН. 2.00.00.СБ				Лист	Масса	Масштаб
Водоизмерительный лоток Вентури типы 5+9				И	См.	—
Сборочный чертёж.				Лист 1	Листов 2	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата		
Измен		Синотрайб	Л.С.	12.87		
Разраб		Акобьева	В.С.	12.87		
Проект		Сидорикова	С.С.	12.87		
Экз. гр.		Арабаева	А.С.	12.87		
Нач. в/д		Войткевич	С.С.	12.87		
ГПП		Аронзон	М.С.	12.87		
Госстрой СССР				ГПИ Ленинградский.		

9200.00.00С6

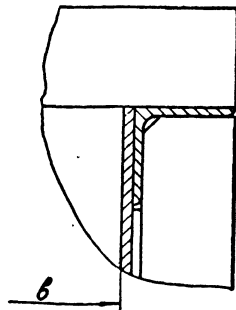
Рисунком II

ТП 902-9-44.87

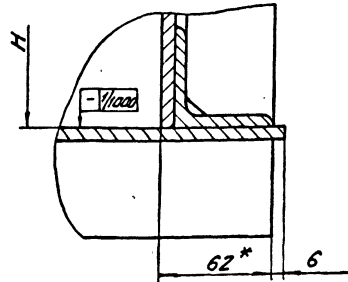
A-A срез люка I



II
1:1:2



III
1:1:2



Обозначение	Тип	Размеры в мм																Масса, кг
		B	B	r	L	F	K	M	C	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	d	H	H ₁	
HKH.2.00.00	5	900	596	820	6500	2500	600	750	400	1000	1024	1036	720	732	320	1200	1318	1315
-01	6	1200	752	1070	7000	2390	900	750	590	1010	1324	1336	876	888	390	1200	1318	1501
-02	7	1800	1180	1620	7600	3580	1260	750	820	1020	1924	1936	1304	1316	380	1200	1318	1842
-03	8	2400	1500	2120	8500	4490	1800	750	1190	1010	2524	2536	1624	1636	330	1200	1318	2266
-04	9	2400	1500	2120	11800	5390	1800	1200	1190	1610	2524	2536	1624	1636	330	1800	1918	4145

Указ. № знака, Подп. и Дата, Масса, кол-во Шп. № знака, Подпись и Дата

Изм. Инст. № докум. Подп. Дата

HKH. 2.00.00С6

Лист
2

ТП 902-9-44.87

Альбом II

Инд. № подл. Подп. и Дата. Вып. № 1. Инв. № 1000. Подпись и Дата.

Регистр Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Материалы</u>		
			Листы Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп ГОСТ 14637-79		
	2		1200 h 11 x 4010 h 11	2	226,5 кг
	3		1336 h 11 x 4010 h 11	1	251,9 кг
			Чайки 56x56x5-Б ГОСТ 8509-86 Ст 3сп-Г ГОСТ 535-79		
	4		L = 1324 h 11	12	56 кг
	5		L = 4010 h 11	4	17,04 кг
			<u>НКН. 2.01.00-02</u>		
			<u>Детали</u>		
А4	1	НКН. 2.01.01	Стайка	12	
			<u>Материалы</u>		
			Листы Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп ГОСТ 14637-79		
	2		1200 h 11 x 4020 h 11	2	227 кг
	3		1336 h 11 x 4020 h 11	1	366 кг
			Чайки 56x56x5-Б ГОСТ 8509-86 Ст 3сп-Г ГОСТ 535-79		
	4		L = 1324 h 11	12	8,2 кг
	5		L = 4020 h 11	4	17,85 кг
			<u>НКН. 2.01.00</u>		
				Итого	2

ТП 902-9-44.87

Альбом II

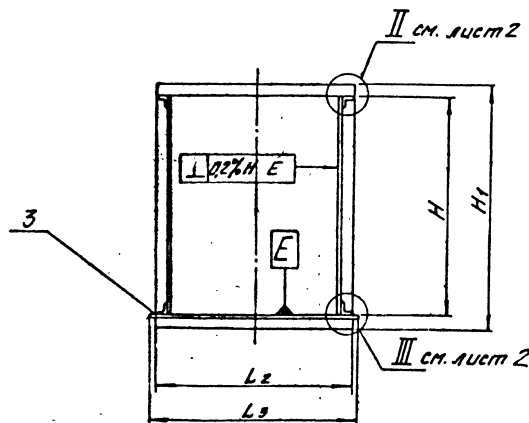
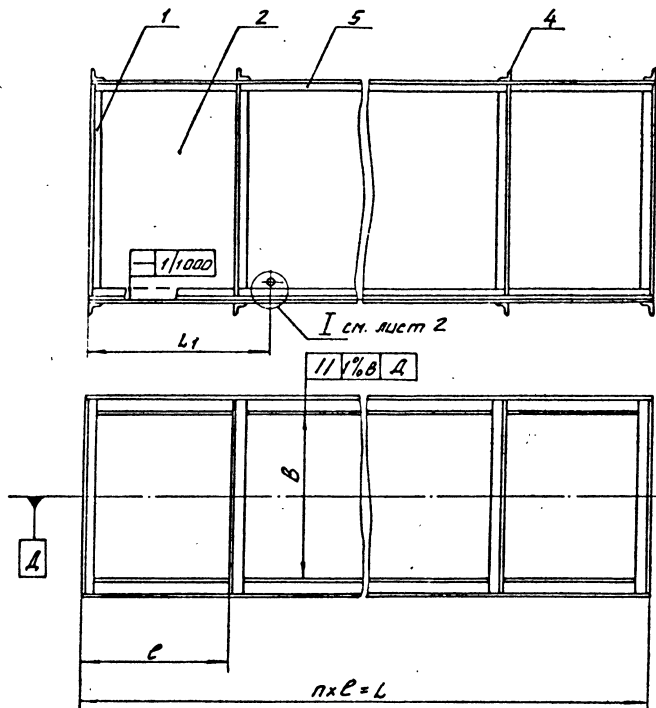
Инд. № подл. Подп. и Дата. Вып. № 1. Инв. № 1000. Подпись и Дата.

Регистр Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		НКН. 2.01.00.06	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			<u>НКН. 2.01.00</u>		
			<u>Детали</u>		
А4	1	НКН. 2.01.01	Стайка	12	
			<u>Материалы</u>		
			Листы Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп ГОСТ 14637-79		
	2		1200 h 11 x 4000 h 11	2	226 кг
	3		1336 h 11 x 4000 h 11	1	194,8 кг
			Чайки 56x56x5-Б ГОСТ 8509-86 Ст 3сп-Г ГОСТ 535-79		
	4		L = 1024 h 11	12	4,35 кг
	5		L = 4000 h 11	4	17 кг
			<u>НКН. 2.01.00-01</u>		
			<u>Детали</u>		
А4	1	НКН. 2.01.01	Стайка	12	
			<u>НКН. 2.01.00</u>		
				Итого	2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Исполн. В.И. Караваева 12.81
 Разраб. Яковлева Н.С. 12.81
 Провер. Сидорова С.В. 12.81
 Рук. гр. Караваева Н.С. 12.81
 Нач. отд. Караваева Н.С.

Латок

Лит. Лист Листов
 1 1 4
 Госстрой СССР
 ГПИ Ленинградский
 Выборгский проект



- * Размеры для справок.
- \$H_1, h_1, \pm \frac{1}{2}\$.
- Сварку производить по ГОСТ 5246-80 сплошным нормальным швом по периметру прилегания деталей электродами Э42 ГОСТ 3467-75. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы зачистить.
- Отв. \$\phi 50\$ (Узел I лист 2) сверлить при монтаже только для варианта с прибором „Сапфир-22“.

Таблицу на исполнения см. на листе 2.

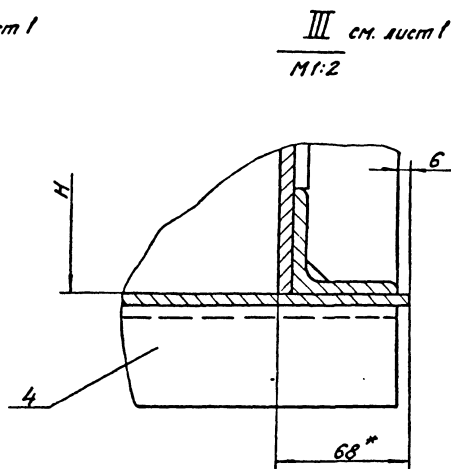
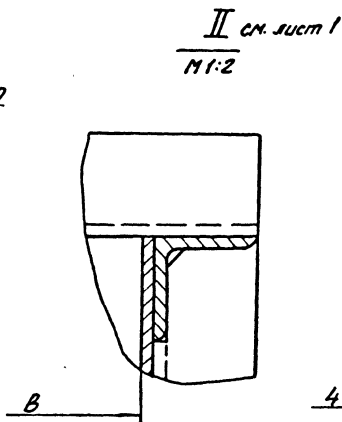
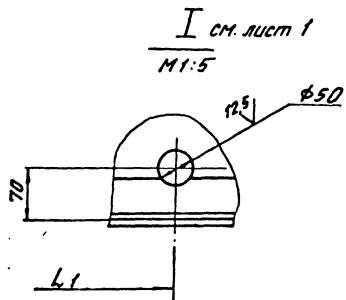
НКН.2.01.00СБ						Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масшт.
Исполн.	Инженер	И.С.	12.87		И			
Разраб.	И.С.	12.87			Сборочный чертеж			Лист 1
Проф.	И.С.	12.87						Лист 2
См. пр.	И.С.	12.87						Лист 3
Исполн.	И.С.	12.87						Лист 4

НКН 2.01.00СБ

Листов II

ТП 902-9-44-87

Шифр № докум. Подл. и дата. Изм. №, дата. Взам. инв. №, инв. №. Подпись и дата.



Обозначение	Тип	Размеры в мм									Масса, кг
		B	H	L	H ₁	L ₁	L ₂	L ₃	ρ	n	
НКН.2.01.00	5	900	1200	4000	1318	1000	1024	1036	800	5	843
-01	6	1200	1200	4010	1318	1010	1024	1036	802	5	918
-02	7	1800	1200	4020	1318	1020	1024	1036	804	5	1066
-03	8	2400	1200	4010	1318	1010	2524	2536	802	5	1207
-04	9	2400	1800	6410	1918	1610	2524	2536	641	10	2407

Шифр № докум. Подл. и дата. Изм. №, дата. Взам. инв. №, инв. №.

НКН.2.01.00СБ

Лист
2

Листок I

ТП 902-9-44.87

№ 1 табл. Подпись и дата. Фамилия И.О.Ф. № 2 табл. Подп. и дата

Код	Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист
				<u>НКН. 2.02.00-02</u>	
				<u>Детали</u>	
А4	1		Стенка	НКН.2.02.01-02	2
А4	2		Уголок	НКН.2.02.02-04	2
А4	3		Уголок	НКН.2.02.02-05	2
А4	4		Днище	НКН.2.02.03-02	1
А4	5		Стойка	НКН.2.01.01	8
				<u>НКН. 2.02.00-03</u>	
				<u>Детали</u>	
А4	1		Стенка	НКН.2.02.01-03	2
А4	2		Уголок	НКН.2.02.02-06	2
А4	3		Уголок	НКН.2.02.02-07	2
А4	4		Днище	НКН.2.02.03-03	1
А4	5		Стойка	НКН.2.01.01	8
				<u>НКН. 2.02.00-04</u>	
				<u>Детали</u>	
А4	1		Стенка	НКН.2.02.01-04	2
А4	2		Уголок	НКН.2.02.02-08	2
А4	3		Уголок	НКН.2.02.02-09	2
А4	4		Днище	НКН.2.02.03-04	1
А4	5		Стойка	НКН.2.01.01-01	8
				<u>НКН. 2.02.00</u>	

Лист 7

Листок II

ТП 902-9-44.87

№ 1 табл. Подпись и дата. Фамилия И.О.Ф. № 2 табл. Подп. и дата

Код	Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист
				<u>Документация</u>	
А3			Сборочный чертеж	НКН.2.02.00СБ	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>	
				<u>НКН. 2.02.00</u>	
				<u>Детали</u>	
А4	1		Стенка	НКН.2.02.01	2
А4	2		Уголок	НКН.2.02.02	2
А4	3		Уголок	НКН.2.02.02-01	2
А4	4		Днище	НКН.2.02.03	1
А4	5		Стойка	НКН.2.01.01	8
				<u>НКН. 2.02.00-01</u>	
				<u>Детали</u>	
А4	1		Стенка	НКН.2.02.01-01	2
А4	2		Уголок	НКН.2.02.02-02	2
А4	3		Уголок	НКН.2.02.02-03	2
А4	4		Днище	НКН.2.02.03-01	1
А4	5		Стойка	НКН.2.01.01	8

Лист 2

Инт. лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.К.К.	И.К.К.	И.К.К.	1981
И.К.К.	И.К.К.	И.К.К.	1981
И.К.К.	И.К.К.	И.К.К.	1981
И.К.К.	И.К.К.	И.К.К.	1981

Ветавка

Лист	Лист	Итого
1	1	2

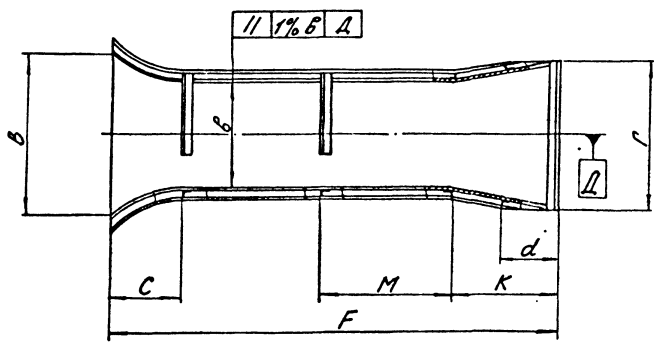
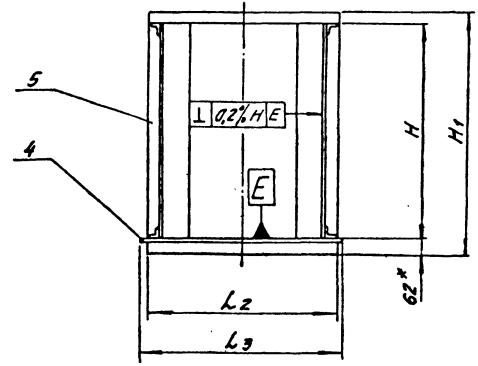
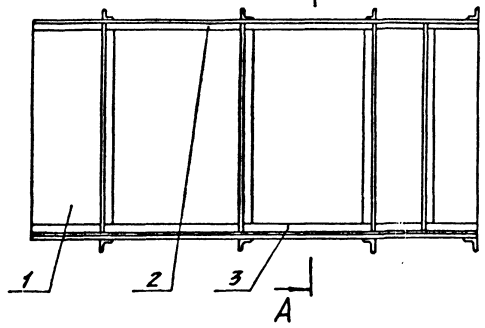
Госстандарт СССР
ГПИ Ленинградский

НКН.202.00СБ

Листов II

ТИ 902-9-44.87

A см. лист 2



- * Размеры для справок.
- H14, h14, ± $\frac{0.14}{2}$.
- Сварку производить по ГОСТ 5264-80 сплошным нормальным швом по периметру прилегания деталей электродами Э42 ГОСТ 9467-79. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы зачистить.

Таблицу исполнений см. лист 2.

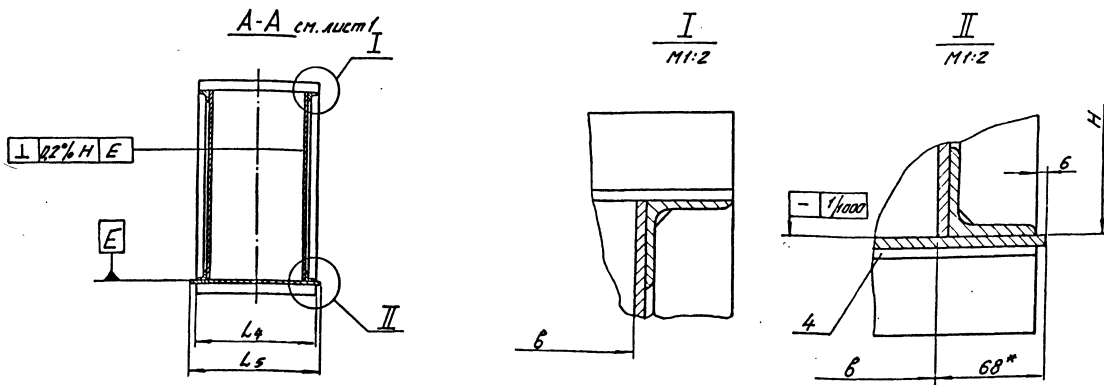
НКН.202.00СБ

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.			Масса	Изготов
					И			см.	
					И			табл.	
					Лист 1			Листов 2	
					Госстрой СССР				
					СПб Ленинградский				

Вставка
Сборочный чертеж.

В. В. Попов, Л. Попов, Л. Попов и др. Электроника, радиотехника и др. науки

НКН.2.02.00СБ

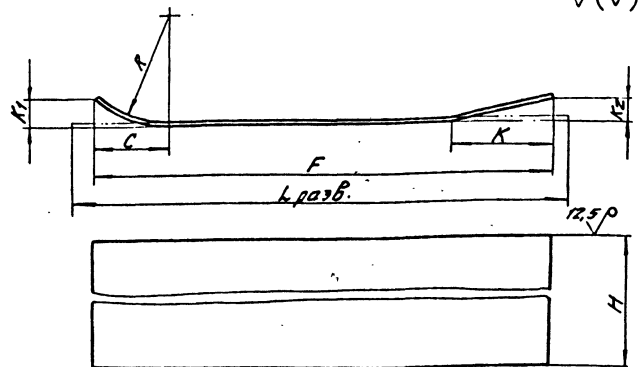


Обозначение	Тип	Размеры в мм										Масса, кг				
		B	H	F	б	Г	С	М	К	d	H ₁		L ₂	L ₃	L ₄	L ₅
НКН.2.02.00	5	900	1200	2500	596	820	400	750	600	320	1318	1024	1036	720	732	472
-01	6	1200	1200	2990	752	1070	590	750	900	390	1318	1324	1336	876	888	523
-02	7	1800	1200	3580	1180	1620	820	750	1260	380	1318	1324	1336	1304	1316	776
-03	8	2400	1200	4490	1500	2120	1190	750	1800	330	1318	2524	2536	1624	1636	1059
-04	9	2400	1800	5390	1500	2120	1190	1200	1800	330	1318	2524	2536	1624	1636	1738

Альбом II

ТП 902-9-44.87

НКН.2.02.01



Обозначение	Тип-размер	Размеры в мм							Масса, кг	
		F	H	C	R	K	K ₁	K ₂		L разв.
НКН.2.02.01	5	2500	1200	400	600	600	152	102	2570	145,2
-01	6	2990		590	890	900	224	149	3075	173,3
-02	7	3580		820	1240	1260	310	210	3685	208,1
-03	8	4490		1190	1800	1800	450	300	4635	261,8
-04	9	5390			2000					5535

$\pm \frac{3714}{2}$

НКН.2.02.01

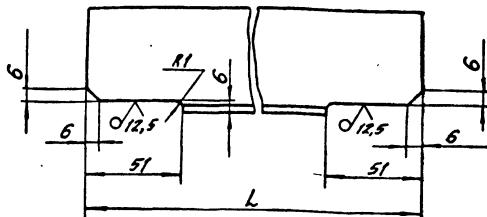
Изм	Лист	№ док.и.к.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
					И	См. табл.	—
Исполн.	Инженер	И.А. Яковлева	И.А.	12.87			
Провер.	Инженер	Яковлева	И.А.	12.87			
Проб.	Инженер	Гадаркина	С.П.	12.87			
Дир. пр.	Инженер	Каравалева	И.В.	12.87			
Нач. отд.	Инженер	Сарафанова	С.П.	12.87			
Лист Б-6 ГОСТ 19903-74					Госстрой СССР		
Ст 3 сп ГОСТ 14637-79					ГПМ Ленинградский водоканалпроект		

И.С. Яковлева, И.А. Яковлева, С.П. Гадаркина, И.В. Каравалева, С.П. Сарафанова

Альбом I

ТП 902-9-44.87

НКН.2.01.01



Обозначение	Тип-размер	Размеры в мм	
		L	Масса, кг
НКН.2.01.01	5	1190	5,0
	6		
	7		
	8		
-01	9	1790	7,6

$H_{14}, h_{14}, \pm \frac{3714}{2}$

НКН.2.01.01

Изм	Лист	№ док.и.к.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Ма.и.м.
					И	См. табл.	—
Исполн.	Инженер	Яковлева	И.А.	12.87			
Провер.	Инженер	Яковлева	И.А.	12.87			
Проб.	Инженер	Гадаркина	С.П.	12.87			
Дир. пр.	Инженер	Каравалева	И.В.	12.87			
Нач. отд.	Инженер	Сарафанова	С.П.	12.87			
Лист Б-6 ГОСТ 19903-74					Госстрой СССР		
Ст 3 сп ГОСТ 14637-79					ГПМ Ленинградский водоканалпроект		

Стойка

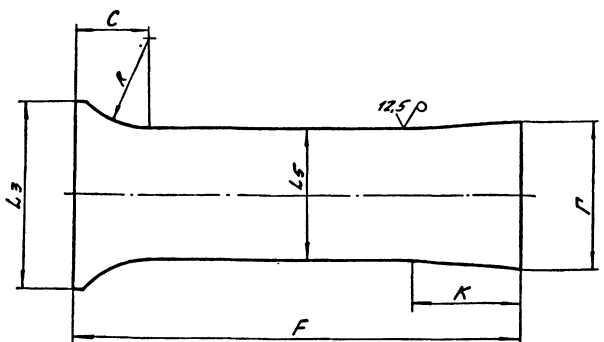
Удалок Б-6 ГОСТ 19903-74
Госстрой СССР
ГПМ Ленинградский водоканалпроект

ТП 902-9-44.87

Альбом II

НКН.2.02.03

∇(√)



Обозначение	Тип-размер	Размеры в мм							Масса, кг
		F	L ₃	L ₅	R	C	R	K	
НКН.2.02.03	5	2500	1036	732	820	400	532	600	90,0
-01	6	2990	1336	888	1070	530	822	900	135,0
-02	7	3580	1936	1316	1620	820	1172	1260	243,0
-03	8	4490	2936	1636	2120	1190	1732	1800	436,8
-04	9	5390	2936	1636	2120	1190	1732	1800	506,3

$h_{14} \pm \frac{3T_{14}}{2}$

НКН.2.02.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Длище	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Изм. 1	1	56156	В.И.С.	12.81	Б-6 ГОСТ 19903-74	1	—	Гострой СССР
Изм. 2	2	56156	В.И.С.	12.81				
Изм. 3	3	56156	В.И.С.	12.81	Ст 3сп ГОСТ 19637-79	1	—	Гострой СССР
Изм. 4	4	56156	В.И.С.	12.81	Гострой СССР	1	—	Гострой СССР
Изм. 5	5	56156	В.И.С.	12.81	Гострой СССР	1	—	Гострой СССР
Изм. 6	6	56156	В.И.С.	12.81	Гострой СССР	1	—	Гострой СССР
Изм. 7	7	56156	В.И.С.	12.81	Гострой СССР	1	—	Гострой СССР
Изм. 8	8	56156	В.И.С.	12.81	Гострой СССР	1	—	Гострой СССР
Изм. 9	9	56156	В.И.С.	12.81	Гострой СССР	1	—	Гострой СССР
Изм. 10	10	56156	В.И.С.	12.81	Гострой СССР	1	—	Гострой СССР

Изм. 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

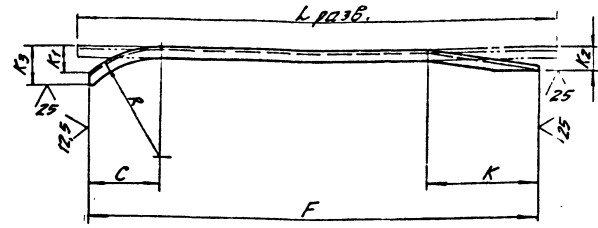
ТП 902-9-44.87

Альбом II

НКН.2.02.02

∇(√)

НКН.2.02.02-02,-04,-06,-08 - изображено
НКН.2.02.02-01,-03,-05,-07,-09 - зеркальное отражение



Обозначение	Тип-размер	Размеры в мм							Масса, кг	
		F	L разб.	C	R	K	K ₁	K ₂		K ₃
НКН.2.02.02-01	5	2500	2558	400	594	600	158	108	214	10,9
-02	6	2990	3063	590	884	900	230	155	286	19,0
-03	7	3580	3673	820	1234	1260	316	216	372	15,6
-04	8	4490	4623	1190	1794	1800	456	306	512	19,6
-05	9	5390	5523	1190	1794	1800	456	306	512	23,5

$\pm \frac{3T_{14}}{2}$

НКН.2.02.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Изм. 1	1	56156	В.И.С.	12.81	Уголок 56156-5-Б ГОСТ 8509-86	1	—	Гострой СССР
Изм. 2	2	56156	В.И.С.	12.81				
Изм. 3	3	56156	В.И.С.	12.81	Ст 3сп-1 ГОСТ 535-79	1	—	Гострой СССР
Изм. 4	4	56156	В.И.С.	12.81	Гострой СССР	1	—	Гострой СССР
Изм. 5	5	56156	В.И.С.	12.81	Гострой СССР	1	—	Гострой СССР
Изм. 6	6	56156	В.И.С.	12.81	Гострой СССР	1	—	Гострой СССР
Изм. 7	7	56156	В.И.С.	12.81	Гострой СССР	1	—	Гострой СССР
Изм. 8	8	56156	В.И.С.	12.81	Гострой СССР	1	—	Гострой СССР
Изм. 9	9	56156	В.И.С.	12.81	Гострой СССР	1	—	Гострой СССР
Изм. 10	10	56156	В.И.С.	12.81	Гострой СССР	1	—	Гострой СССР

Изм. 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

ТП 902-9-44.87

Альбом II

Л.с. № 12-подл. Подпись и дата. Взам.инв. № (подл. № 244). Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	Разраб.						
	Проб.						
	Рук. гр.						
	Н.Канунц						
	Лич. отд.						
	4тб.						
					Лист	Масса	Масшт.
					Лист	Листов	
					Госстрой СССР ГПИ Ленинградский Водоканалпроект		

Работы № 18

ЖКН.00.01.ЖХ

12.5 (✓)

ТП 902-9-44.87

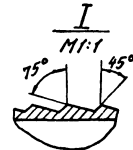
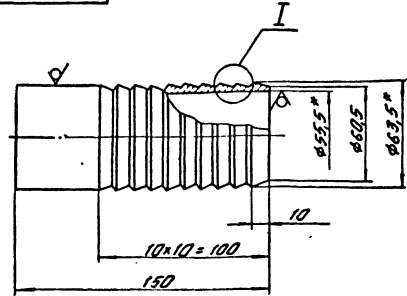
Альбом II

Л.с. № 12-подл. Подпись и дата. Взам.инв. № (подл. № 244). Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	Разраб.						
	Проб.						
	Рук. гр.						
	Лич. отд.						
	СНП						
					Лист	Масса	Масшт.
					И		1:2
					Листов: 1		
					Труба 635x4 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80		
					Госстрой СССР ГПИ Ленинградский Водоканалпроект		

ЖКН.00.01

Штыцер



1. * Размеры для справок:

2. $n14 \pm \frac{0.14}{2}$

3. Штыцер приваривается к контрольному отверстию лотка и патрубки колодца для варианта II.

22667-02

(25)

Стр. 2 из 14