

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-9-33.85

БЛОК РЕЗЕРВУАРОВ  
ДЛЯ СТАНЦИЙ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД  
пропускной способностью 14; 27; 42; 70 тыс. м<sup>3</sup>/сутки

АЛЬБОМ III  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-448, Селезнев ул. 22

Служба в печать III 1986 г.  
Листов № 4126 Тираж 485 экз.

902- 9-33, 85

# БЛОК РЕЗЕРВУАРОВ

СОСТАВ ПРОЕКТА :

Альбом V - Сметы.

# АЛББОМ III

ЦНИИЭП инженерного оборудования

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Л. БУДАЕВА

ПРИКАЗ № 59 ОТ 5 ОКТЯБРЯ 1985Г.

## ПРИВЯЗАН

КНВ. N:

# Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
ТП	-КЖИ.ПС1 Панель стеновая(ПС1, ПС11)	3	
	КЖИ. ПС2 Панель стеновая(ПС2; ПС10; ПС8)	4	
	КЖИ. ПС4 Панель стеновая ПС4	5	
	КЖИ. ПС5 Панель стеновая(ПС5; ПС6)	6	
	КЖИ. ПС7 Панель стеновая ПС7	7	
	КЖИ. ПС8 Панель стеновая ПС8	8	
	КЖИ. ПС9 Панель стеновая ПС9	9	
	КЖИ. ПС12 Панель стеновая ПС12	10	
	КЖИ. Щ1 Щит струенаправляющий(Щ1,Щ2)	11	
	КЖИ. Щ3 Щит струенаправляющий Щ3	12	
	КЖИ. Щ4 Щит струенаправляющий Щ4	13	
	КЖИ.Лт1 Лоток (Лт1, Лт2)	14	
	КЖИ.Лт3 Лоток (Лт3, Лт4)	15	
	КЖИ.Лт5 Лоток (Лт5, Лт6)	16	
	КЖИ.Лт7 Лоток (Лт7, Лт8)	17	
	КЖИ.Лт9 Лоток (Лт9, Лт10)	17	

Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
ТП	КЖИ.Лт11 Лоток (Лт11, Лт12)	18	
	КЖИ.Лт13 Лоток (Лт13, Лт14)	19	
	КЖИ.Лт15 Лоток (Лт15, Лт16)	20	
*	КЖИ. КП1 Каркас пространственный КП1	21	
	КЖИ.КП-К5 Каркас плоский	21	
	КЖИ. С1 Сетка арматурная С1	22	
	КЖИ. С2 Сетка арматурная С2	22	
	КЖИ. С3 Сетка арматурная С3	23	
	КЖИ. С4 Сетка арматурная С4	24	
	КЖИ. С5 Сетка арматурная С5	24	
	КЖИ. С6 Сетка арматурная С6	25	
	КЖИ. С7 Сетка арматурная С7	25	
	КЖИ. С8 Сетка арматурная С8	26	
	КЖИ.МН1 Изделие закладное МН1	26	
	КЖИ. П1 Плита перекрытия П1		



Рис.1

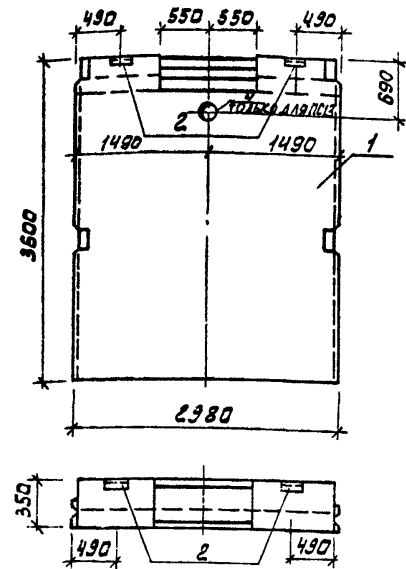
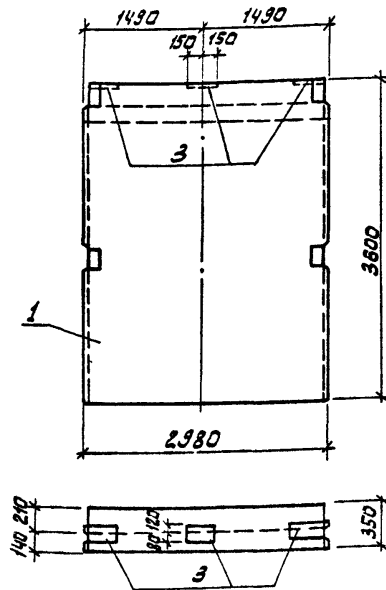


Рис.2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элементов	Изделия закладные											Всего
	Арматура класса					Прокат марки						
	А-III					ВСт3 кп2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8510-72		ГОСТ 103-76		ГОСТ 10704-76		
	φ8	φ12		Итого	100х83х6	Итого	φ8		ГОСТ 21915	Итого		
ПС2	0,8			0,8	1,6	1,6					2,4	
ПС10		4,2		4,2			11,4			11,4	15,6	
ПС13	0,8			0,8	1,6	1,6			6,3	6,3	8,7	

Обозначение	Марка	Рис.
ТП	-КЖИ, ПС2	ПС2
	-81 ПС10	2
	-02 ПС13	1

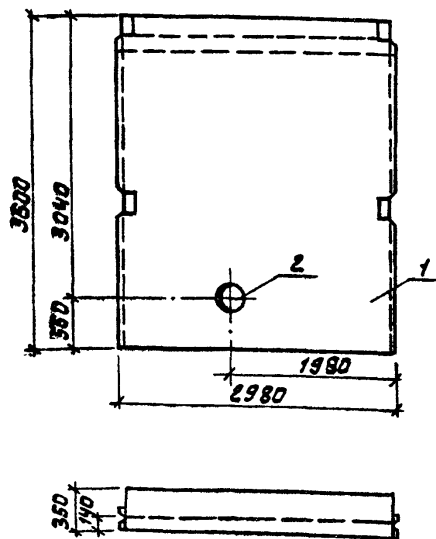
Привязан
ИНВ. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Документация		
			3. 900-3 Вып. 4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				ТП -КЖИ, ПС2		
				Сборочные единицы		
		1	3. 900-3. Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-61	1	
		2	1. 400-15. В. 1. 540	Изделие закладное МН-539	2	
				ТП -КЖИ ПС2-01		
				Сборочные единицы		
		1	3. 900-3. Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-63	1	
		3	1. 400-15. В. 1. 150-26	Изделие закладное МН 137-3	3	
				ТП -КЖИ ПС2-02		
				Сборочные единицы		
		1	3. 900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-61	1	
		2	1. 400-15. В. 1. 540	Изделие закладное МН-539	2	
		4	5 900-2	Сальник Ду=200 Р=200	1	

1. Панели ПС2 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей, а панель ПС2 так же наличием отверстия в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие не вырезается.

2. Покрытие закладных деталей-горячее цинкование  $\delta=50 \text{ мкм}$

						ТП 902-9-33.85	- КЖИ ПС2		
ПРОВЕР	КРАСНОВА	М.М.				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС2; ПС10; ПС13)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИНЖ.	СМИРНОВА	В.В.					Р	4830	1:50
РУК. ГР.	КРАСНОВА	М.М.							
ГИП	ЛОУЦКЕР	В.В.					ЛНСТ	ЛНСТОВ	
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	В.В.					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	В.В.							
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	В.В.							



Ведомость расхода стали на дополнительные  
закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Всего
	Прокат марки			
	БСтЗсп			
	ГОСТ 10704-76*			
	Ø425x7			
ПСЧ	14,5			14,5

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3	Вып. 4/82		Сварные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения канализации
				Сборочные единицы		
-	1		3.900-3	Вып. 4/82	1	Панель стеновая ПСЧ-35-51
-	2		5.900-2		1	Сальник Ду 300 С=200

1. Панель ПСЧ отличается от серийной панели наличием дополнительных закладных деталей.
2. Арматуру панели, перерезанную сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

						ТП 902-9-33.85	- КЭЖН. ПСЧ		
						ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  ПСЧ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							Р	4830	1:50
							ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВЕР.	КРАСНОВА	Ильин					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
СТ.ИИЖС	СМИРНОВА	Семин							
РУК.ГР.	КРАСНОВА	Ильин							
ГИП	ЛОУЦКЕР	Д.							
ГЛА.КОНСТ.	ШАПИРО	Ильин							
Н.КОНТ.	ЛОУЦКЕР	Ильин							
НАЧ.ОТД.	КРАСВИН	Ильин							

Рис.1

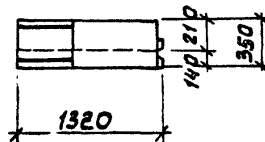
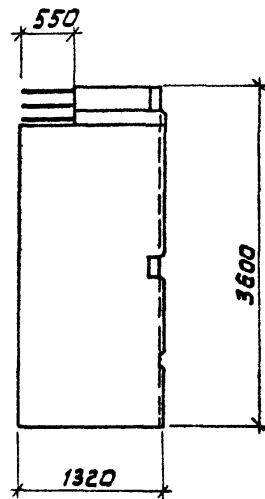
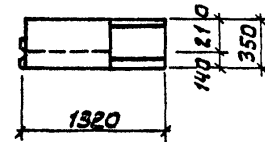
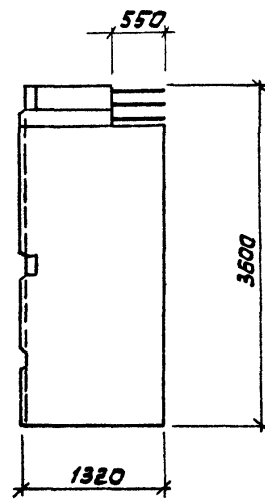


Рис.2



Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				<b>Сборочные единицы</b>		
-	1		3.900-3 вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-Б1	1	

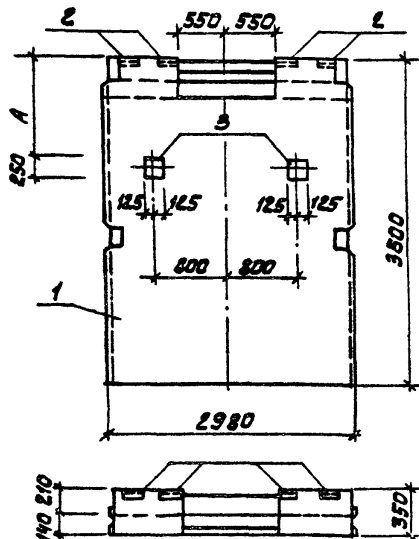
Панели ПС5 и ПС6 изготавливаются в одной опалубке путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

Обозначение	Марка	Рис.
ТП - КЖБ. ПС5	ПС5	1
-01	ПС6	2

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР.	Смирнова
	СТ.ИИЖ	Вульф
	ГИП	Лозцкер
	ГЛ.КОИСТ.	Шапиро
	Н.КОИСТ.	Лозцкер
ИИВ №2	ИИВ.ОТД.	Красавин

ТП 902-9-33.85		-КЖИ. ПС5	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС5; ПС6)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	2400	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА.		





Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элементов	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСт3 кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8510-76					
	ГОСТ 103-76										
	Ф8	Ф12	Итого	Л180х153х8	Ф10			Итого			
ПС 7	1,6	1,20	2,80	3,2	19,54			22,84	25,64		

Производит в тыс м <sup>3</sup> /сут	А мм
4,2	1170
7,0	1470

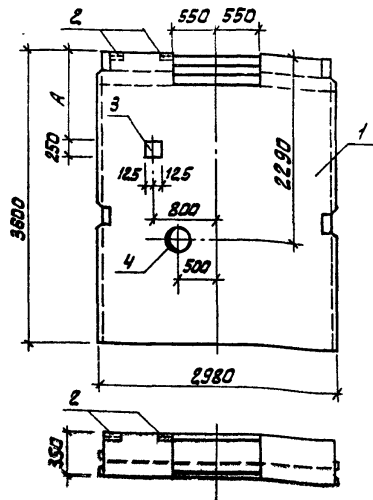
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

						ТП 902-9-33.85			-КЖИ. ПСТ		
						ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
									Р	4930	1:50
									ЛИСТ	ЛИСТОВ	
									ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва.		
ПРОВЕР.	КРАСНОВА										
СТ. ИНЖ.	СМИРНОВА										
РУК. ГР.	КРАСНОВА										
ГИП	ЛОЩКЕР										
ТЛ. КОНСТ.	ШАПИРО										
М. КОНТР.	ЛОЩКЕР										
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ										

ПРОВЕР.	КРАСНОВА	И.И.
СТ. ИНЖ.	СМИРНОВА	В.И.
РУК. ГР.	КРАСНОВА	И.И.
ГИП	ЛЮЩКЕР	И.И.
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	И.И.
Н. КОНТР.	ЛЮЩКЕР	И.И.
НАЧ. ОТД.	КРАСНОВА	И.И.

1. Панель ПСТ отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей и отверстия в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование  $\delta=50$  мкм



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка	Изделия закладные							
	Арматура класса				Прокат марки			
	А-III				ВСт3кп2 ВСт3сп			
	ПСТ5781-82				ГОСТ 10704-76 *			
Элементы	Ф2	Ф12	Углерод	Итого	Ф2	Ф12	Углерод	Итого
ПСВ для Л=2,7 тыс. м/сут.	0,8	0,60	1,40	1,8	9,82	14,5		25,32
ПСВ для Л=4,2 тыс. м/сут.	0,8	0,60	1,40	1,6	9,82	18,1		29,52
ПСВ для Л=7,0 тыс. м/сут.	0,8	0,60	1,40	1,8	9,82		27,6	34,02

Производит. в тыс. м³/сут.	Сальник	А, мм
2,7	Ау 300 Е=200	170
4,2	Ау 400 Е=200	170
7,0	Ау 500 Е=200	1470

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 Вып 4/82	Сборные железобетонные конструкции с жесткими соединениями для водоснабжения и канализации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-БЗ	1	
	2		1.400-15, В1. 540	Изделие закладное МН 539	2	
	3		ТП - КЖИ, МН1	Изделие закладное МН1	1	
				переменные данные для исполнения		
	4		5.900-2	Сальник см. табл.	1	

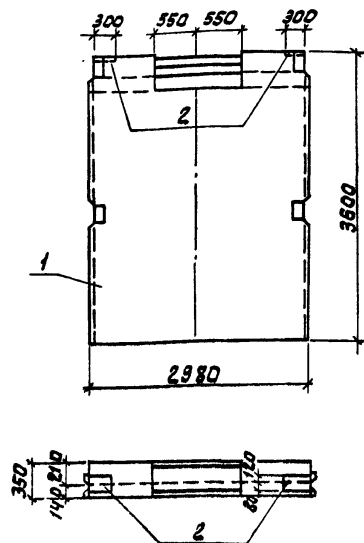
1. Панель ПСВ отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей и отверстий в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование б-50 мкм.

3. Арматуру панели, перерезанную сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.

				ТП 902-9-33.85		- КЖИ. ПСВ		
				СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ПСВ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	4830	1:50
ПРОВЕР	КРАСНОВА	МБ				ЛИСТ		ЛИСТОВ
ОТ. ИИЖ	СМИРНОВА	С				ЦНИИЭП		
РУК. ГР.	КРАСНОВА	МБ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ГИП	ЛОЩЕКЕР	С				г. МОСКВА.		
ГА. КОНСТ	ШАПИРО	С						
И КОНТР	ЛОЩЕКЕР	С						
НАЧ. ОТД	КРАСАВИН	С						





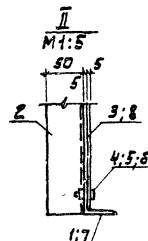
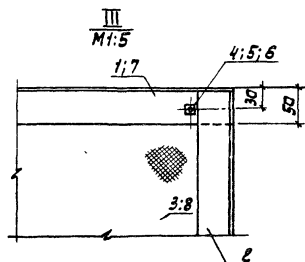
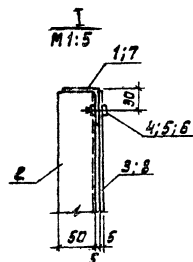
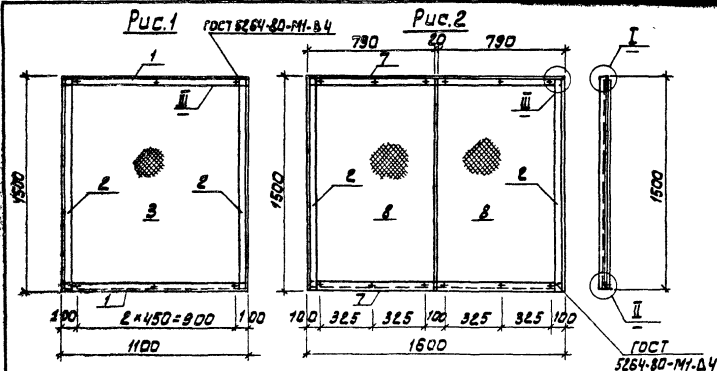
Форма эскиза	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
		3. 900-3 вып. 4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
			Сборочные единицы		
1		3. 900-3 вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-35-63		
2		1. 400-15, 81, 150-26	Изделие закладное ИИ137-3	2	

1. Панель ПС12 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей и отверстий в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие не вырезается.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование  $\delta = 50$  мкм

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элементов	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса				Прокат марки				
	А-III				ВСт3кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	φ12		Итого	φ8		Итого			
пс12	2,8		2,8	7,6		7,6	10,4		

										ТП 902-9-33.85										-КЖИ. ПС12																													
										ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС12)										СТАДИЯ										МАССА										МАСШТАБ									
ПРИВЯЗАН																				Р										4830										1:50									
																				ЛИСТ										ЛИСТОВ																			
																				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва.																													
ИИВ. №																																																	



Обозначение	Марка	Рис
тп	-КЖИ, Щ1	Щ1 1
	-О1	Щ2 2

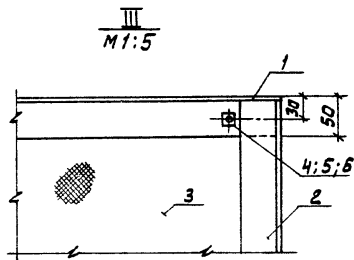
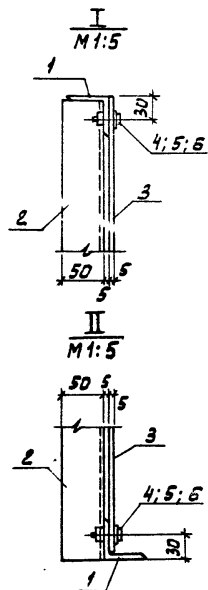
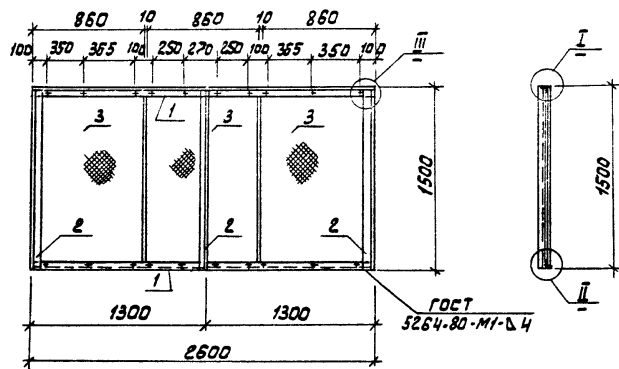
ПРИВЯЗАН:

ПРОВЕР	СМИРНОВА	С
СТ. ИНОУ	Вальф	В
ГМП	ЛОЩКЕР	Л
ГЛКВСТ	ШАПИР	Ш
Н. КОНТР	ЛОЩКЕР	Л
ИМВ. №	ИМ. ОТД.	КРАСОВИЧ

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				тп	-КЖИ, Щ1	
				Детали		
Б4	1		Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-78	Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-78	2	4,9 кг
Б4	2		Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-78	Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-78	2	5,2 кг
Б4	3		Фанера ФСФ 1500х1300, 6-5	Фанера ФСФ 1500х1300, 6-5	1	12,1 кг
	4		Стандартные изделия	Стандартные изделия		
-	4		Болт М6х25,58 ГОСТ 7796-70	Болт М6х25,58 ГОСТ 7796-70	6	
-	5		Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	6	
-	6		Шайба 2,6х2,01 ГОСТ 11371-78	Шайба 2,6х2,01 ГОСТ 11371-78	6	
			тп	-КЖИ, Щ1		
				Детали		
Б4	7		Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-78	Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-78	2	5,8 кг
Б4	2		Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-78	Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-78	2	5,2 кг
Б4	8		Фанера ФСФ 1500х1300, 6-5	Фанера ФСФ 1500х1300, 6-5	2	8,2 кг
			Стандартные изделия	Стандартные изделия		
-	4		Болт М6х25,58 ГОСТ 7796-70	Болт М6х25,58 ГОСТ 7796-70	12	
-	6		Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	12	
-	6		Шайба 2,6х2,01 ГОСТ 11371-78	Шайба 2,6х2,01 ГОСТ 11371-78	12	

1. Крепление фанерных листов выполняется без перетяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций листа.  
2. Металлические конструкции окрашиваются лаком ХВ-784 по ГОСТ 7313-75 за 3 раза по грунтовке ХС-010 за 2 раза.

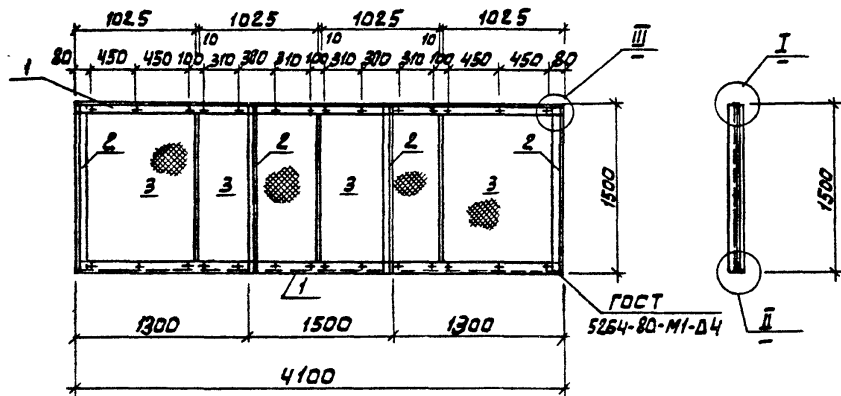
						тп 902-9-33.85	-КЖИ, Щ1
						ЩИТ СТРУЕ НАПРАВЛЯЮЩИЙ	ОТД. П. МАССА
						(Щ1; Щ2)	730кг
							МАСШТАБ
							1:100
							Лист 1
							Листов 1
							ЦНИИЭП
							Инженерно-оборудование
							г. Москва.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Уголок 8-50х50х5 ГОСТ 8509-72	Уголок 8-50х50х5 ГОСТ 8509-72	2	10,5 кг
Б4	2		Уголок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72	Уголок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72	3	5,1 кг
Б4	3		Фанера ФСФ ГОСТ 5944-72	Фанера ФСФ ГОСТ 5944-72	3	9,1 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4	Болт М6х25,58 ГОСТ 7796-70	Болт М6х25,58 ГОСТ 7796-70	20	
		5	Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	20	
		6	Шайба 2,6х2,01 ГОСТ 1137-78	Шайба 2,6х2,01 ГОСТ 1137-78	20	

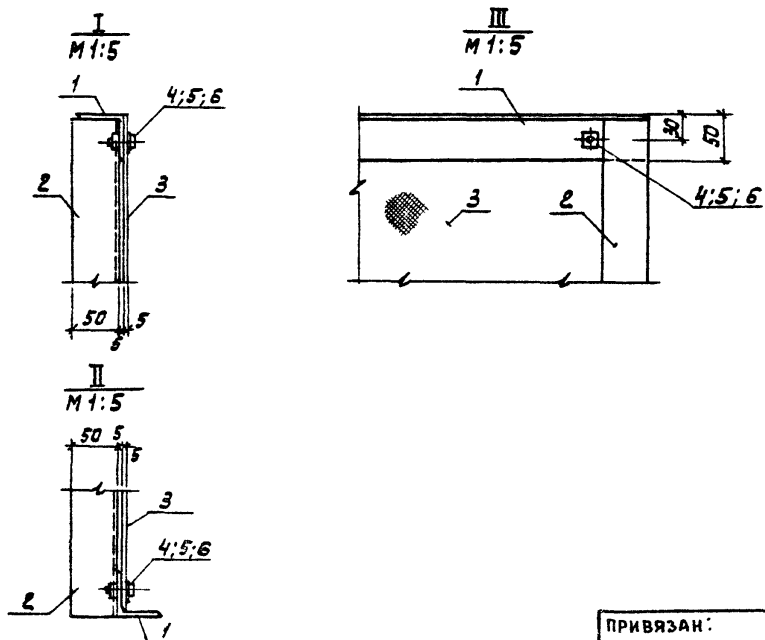
1. Крепление фанерных листов выполняется без перетяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций листа.
2. Металлические конструкции окрашиваются лаком ХВ-784 по ГОСТ 7313-75 за 3 раза по грунтовке ХС-010 за 2 раза.

								Т П 902-9-33.85				- КЖИ. ЦЗ									
												ЩИТ СТРУЕНАПРАВЛЯЮЩИЙ				СТАДИЯ		МАССА		МАСШТАБ	
												ЦЗ				Р		64,0		-	
																ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1			
ПРИБЯЗАН				ПРОВЕР. СМЯИНОВА				Смеш													
				СТ.ИНЖ. БУЛЬФ				Буль													
				ГИП. ЛОУЦКЕР				Лоп													
				ТА КОНСТ. ШАПИРО				Шап													
				Н.КОНТ. ЛОУЦКЕР				Лоп													
				НАЧ.ОТД. КРАСАЭИН				Кра													
ИНВ. №																					

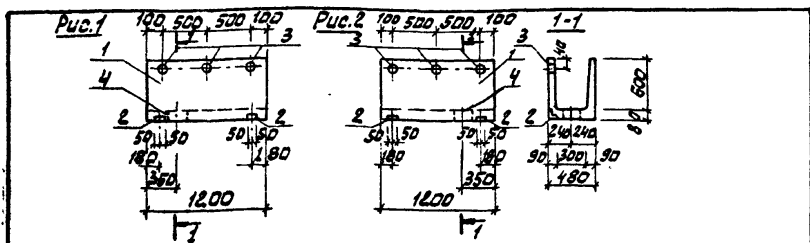


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72	2	16,2 кг
Б4	2		Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72	4	5,1 кг
Б4	3		Фанера ФСФ 1025x1500; 6=5	Фанера ФСФ 1025x1500; 6=5	4	10,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт М6x25,58 ГОСТ 7796-70	Болт М6x25,58 ГОСТ 7796-70	28	
	5		Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	28	
	6		Шайба 2,6x2,01 ГОСТ 971-78	Шайба 2,6x2,01 ГОСТ 971-78	28	

1. Крепление фанерных листов выполняется без перетяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций листа.
2. Металлические конструкции окрашиваются лаком ХВ-784 по ГОСТ 7313-75 за 3 раза по грунтовке ХС-010 за 2 раза.



ПРИВЯЗАН:				ТП 902 - 9 - 33.85 - КЭЖ И. Щ4			
ПРОВЕР				ЩИТ СТРУЧЕНАПРАВЛЯЮЩИЙ			
СТ. ИНЖ.				Щ4			
ГЛА. КОНСТ.				СТАДИЯ		МАССА	
М. КОНТРОЛ.				Р		93,4	
ИМВ. №				ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				г. МОСКВА.			



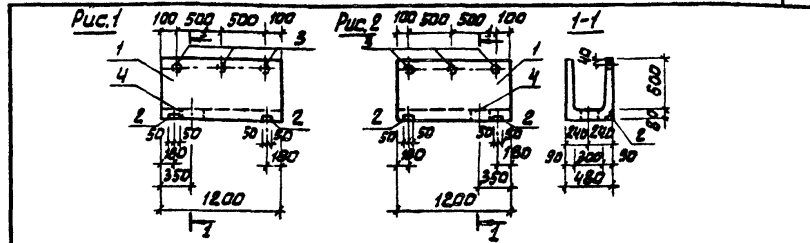
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 вып. 8/82	Изделия для лотков		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		3.900-3 вып. 8/82	Лоток ЛТ1а-Б-3		
	2		3.400-Б/76	Изделие закладное МНЧ-14	2	
				<u>Детали</u>		
	3			Труба 8-Б-3СП ГОСТ 10704-76*	3	0,04
	4			Труба 8-Б-3СП ГОСТ 10704-76*	1	2,12
			Различные исполнения	ТП	КЖИ, ЛТ1 и	
			ТП	КЖИ, ЛТ1-01	по сборочному чертежу	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Обозначение	Марка	Рис.
	Арматура размер		Прокат марки				Всего			
	А III	Всего	Б С Т СП							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 1014-76							
	Ф8	Штук	163х5	Ф25х1	Ф23х4	Штук				
Лт1	1,0	1,0	1,2	0,12	0,12	3,44	4,44			
Лт1-01	1,0	1,0	1,2	0,12	0,12	3,44	4,44			

ПРИВЯЗКА		
Итого №		

ТП 902-9-33.85		КЖИ. ЛТ1	
ПРОВЕР.	КРАСНОВА	ИЛЮС.	
СТ. ИНЖ.	СМИРНОВА	СВЕТ.	
РУК. ГР.	КРАСНОВА	ИЛЮС.	
ГИП.	ЛОУЦКЕР	СВЕТ.	
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	ИЛЮС.	
Н. КОНТ.	ЛОУЦКЕР	СВЕТ.	
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	ИЛЮС.	



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.900.3 вып. 8/82	Изделия для лотков		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		3.900-3 вып. 8/82	Лоток ЛТ1а-Б-3		
	2		3.400-Б/76	Изделие закладное МНЧ-13	2	
				<u>Детали</u>		
	3			Труба 8-Б-3СП ГОСТ 10704-76*	3	0,04
	4			Труба 8-Б-3СП ГОСТ 10704-76*	1	1,17
			Различные исполнения	ТП	КЖИ, ЛТ3 и	
			ТП	КЖИ, ЛТ3-01	по сборочному чертежу	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

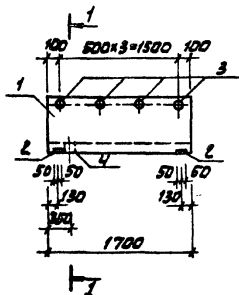
Марка элемента	Изделия закладные							Всего	Обозначение	Марка	Рис.
	Арматура класса		Прокат марок								
	А III	Всего	Б	С	Т	СП					
	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 8801-82	ГОСТ 10704-76								
	Ф8	Углер	Л63М5	Л25М1	Л19М3	Углер					
ЛТЗ	1,0	1,0	1,2	0,12	0,12	2,39	3,39	ЛТЗ	1		
ЛТЗ-01	1,0	1,0	1,2	0,12	0,12	2,39	3,39	-01 ЛТЗ	1		
									-01 ЛТ4	2	

ПРИВЯЗАН			
ИМБ. №			

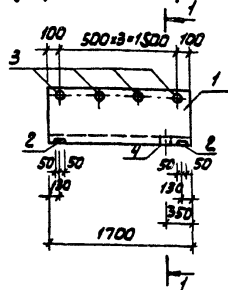
ТП 902-9-33.85		- КЖИ. ЛТ3.	
ПРОВЕР.	КРАСНОВА	ИЛЮС.	
СТ. ИНЖ.	СМИРНОВА	СВЕТ.	
РУК. ГР.	КРАСНОВА	ИЛЮС.	
ГИП.	ЛОУЦКЕР	СВЕТ.	
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	ИЛЮС.	
Н. КОНТ.	ЛОУЦКЕР	СВЕТ.	
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	ИЛЮС.	



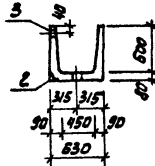
ТП - КЖИ.Лт5



ТП - КЖИ.Лт5-01  
(Зеркальное отражение)



1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные  
закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура классов		Прокат марки				
	А II		ВСтЗсп		ВСтЗкп		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10704-76*		ГОСТ 5781-72		
	Ф8	Итого	Ф25	Ф25*	ЛБ35	Итого	
Лт5	1,0	1,0	0,16	2,53	1,2	3,89	4,89
Лт5-01	1,0	1,0	0,16	2,53	1,2	3,89	4,89

Обозначение	Марка
ТП - КЖИ.Лт5	Лт5
-01	Лт6

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
			3.900-3 вып. 8/82	Изделия для лотков		
				Сборочные единицы		
-	1		3.900-3 вып. 8/82	Лоток ЛтА-6-4,5		
-	2		3.400 - 6/76	Изделие закладное ИЧ-14	2	
				Детали		
-	3			Труба 15х1,70х1 ГОСТ 10704-76*	4	0,04
-	4			Труба 15х1,70х1 ГОСТ 10704-76*	1	2,53
			Различия исполнений	ТП КЖИ.Лт5 и		
			т.п.	КЖИ.Лт5-01 по сборочному чертежу		

ПРИВЯЗАН

ИЧ.НЗ

ПРОВЕР. КРАСНОВА  
СТ. ИНОС. СМЕРНОВА  
РИС. ГР. КРАСНОВА  
Г.П. ЛОУЦКЕР  
Г.А. КОНСТ. ШАПИРО  
Н. КОНСТ. ЛОУЦКЕР  
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН

ТП 902-9-33.85

- КЖИ. ЛТ5

ЛОТОК  
(ЛТ5; ЛТ6)

СТАДИЯ	МАССА	МАССА
Р		4:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	

Technical drawing of a rectangular frame. The overall width is 1700 and the overall height is 350. The frame has a central rectangular opening. The top horizontal member has a width of 100 on the left and 100 on the right. The bottom horizontal member has a width of 50 on the left and 50 on the right. The vertical members have a width of 50. The central opening has a width of 1000 (calculated as  $500 \times 2 = 1000$ ) and a height of 130. The frame is labeled with numbers 1, 2, 3, and 4 at the corners. A calculation  $500 \times 2 = 1000$  is shown above the central opening.

Technical drawing of a mechanical part with dimensions:

- Top view: A rectangle with a central rectangular hole. The outer dimensions are 630 (width) and 900 (depth). The inner hole dimensions are 315 (width) and 450 (depth). The distance from the outer edge to the inner hole edge is 90 on all sides.
- Front view: A rectangle with a central rectangular hole. The outer dimensions are 630 (width) and 900 (depth). The inner hole dimensions are 315 (width) and 450 (depth). The distance from the outer edge to the inner hole edge is 90 on all sides.
- Side view: A rectangle with a central rectangular hole. The outer dimensions are 630 (width) and 900 (depth). The inner hole dimensions are 315 (width) and 450 (depth). The distance from the outer edge to the inner hole edge is 90 on all sides.
- Isometric view: A 3D representation of the part, showing the outer dimensions (630, 900) and the inner hole dimensions (315, 450). The distance from the outer edge to the inner hole edge is 90 on all sides.

Марка элемента	Цзвѣлия закладные						
	Арматура класс		Прокат марки			Всего	
	А-III	БСтЗсп	БСтЗкл2	10СТ	10СТ		
	10СТ	10СТ	10СТ	10СТ	10СТ	10СТ	
	5781-82	10704-76*	8510-72				
	Ф8	Уг100	Ф25х12	Ф25х12	163х5	Уг100	
Лт7	1,0	1,0	0,16	1,70	1,2	3,06	4,06
Лт7-01	1,0	1,0	0,16	1,70	1,2	3,06	4,06

Обозначение	Марка
тп - КЖУ.ЛТ7	ЛТ7
-01	ЛТ8

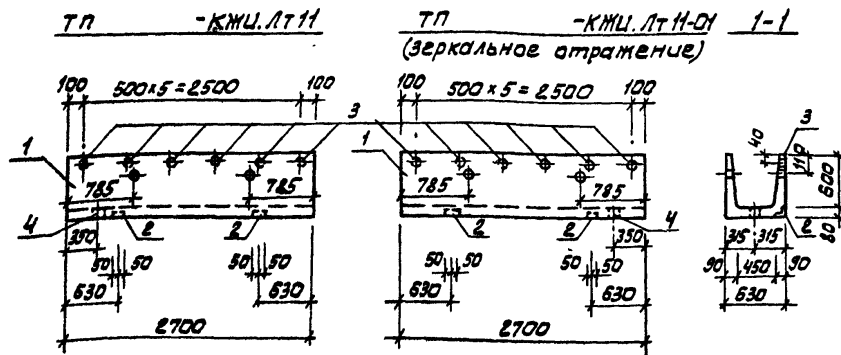
**ПРИВЯЗАН**

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР.	КРАСНОВА	Абба
	ОТ. ИНОЖ	СМИРНОВА	Абба
	РУК. ГР.	КРАСНОВА	Абба
	Г И П	АДУЦКЕР	Абба
	ГЛ. КОМСТ	ШАПИРО	Абба
ИНВ. №	Н КОНТР	АДУЦКЕР	Абба
	НАЧ. ОТА	КРАСКИН	Абба

Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 вып. 8/82	Изделия для лотков		
				<u>Сборочные единицы</u>		
-	1		3.900-3 вып. 8/82	Лоток Лтж-Б-4,5		
-	2		3.400 - Б/76	Изделие закладное МУЧ-14	2	
				<u>Детали</u>		
-	3			Труба <sup>25х170 мм ГОСТ 10704-76*</sup> Б-БСтЗсп ГОСТ 10705-80	4	2,04
-	4			Труба <sup>219х480 мм ГОСТ 10704-76*</sup> Б-БСтЗсп ГОСТ 10705-80	1	1,70
			Различные исполнения	тп КМУ Лт 7 и		
с			тп КМУ Лт 7-01	по сборочному чертежу		

				тп 902-9-33.85	-кжш. Ат 7		
				Лоток (АТ7; АТ8)	СТАРНЯ	МАССА	МАСШТАБ
					р		1:50
ПРОБЕР.	КРАСНОВА	Льва			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
СТ. ИНОЖ	СМИРНОВА	Александр			ЦНИИЭП		
РУЧ. ГР.	КРАСНОВА	Льва			ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
ГИП	ЛОУЦКЕР	Льва			Г. МОСКВА.		
ГА. КОИСТ	ШАПИРО	Льва					
И КОНТР	ЛОУЦКЕР	Льва					
НАЧ. ОТА	КРАСАВИН	Льва					





Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

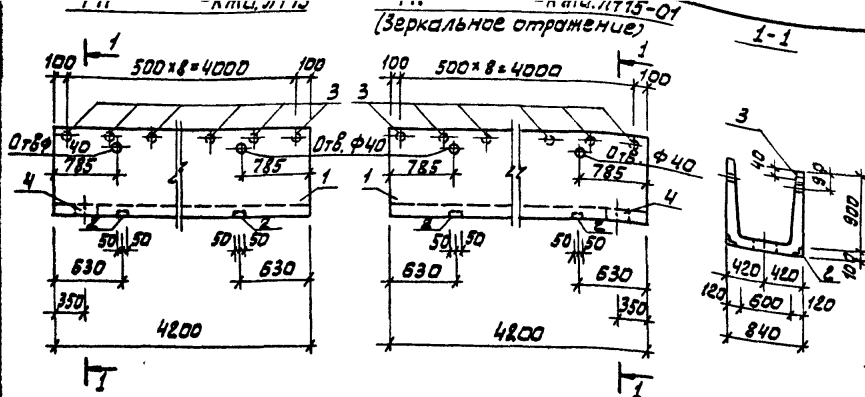
Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	А III		БСтЗсп				
	ГОСТ 5701-82		ГОСТ 10704-76				
	Ф8		Ф8				
Лт 11	1,0	1,0	0,36	2,12	1,2	3,68	4,68
Лт 11-01	1,0	1,0	0,36	2,12	1,2	3,68	4,68

Обозначение	Марка
ТП -КЖИ.ЛТ11	ЛТ11
-01	ЛТ12

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 вып. 8/82	Изделия для лотков		
				<u>Сборочные единицы</u>		
-	1		3.900-3 вып. 8/82	Лоток ЛТ1-9-Б		
-	2		3.400-Б/76	Изделие закладное МЧ4-14	2	
				<u>Детали</u>		
-	3			Труба 25x1x70 мм ГОСТ 10704-76*	9	0,04
-	4			Труба 25x1x70 мм ГОСТ 10704-76*	1	2,12
			Различные исполнения	ТП КЖИ.ЛТ11 и		
			ТП -КЖИ.ЛТ11-01	по сборочному чертежу		

				ТП 902-9-33.85		-КЖИ. ЛТ 11		
				ЛОТОК (ЛТ 11; ЛТ 12)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р		1:50
ПРИВЯЗАН						ЛИСТ		ЛИСТОВ
						ЦНИИЭП		
						ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ		
						Г. МОСКВА.		
КНВ. №				ПРОВЕР. КРАСНОВА		ИЗДАНИЕ		
				СТ. ИНЖ. СМЕРНОВА		СЕРИЯ		
				РУК. ГР. КРАСНОВА		ИЗДАНИЕ		
				ГКП ЛОУЦКЕР		ИЗДАНИЕ		
				ГЛАВ. КОНСТ. ШАПНОВ		ИЗДАНИЕ		
				Н. КОНТРОЛ. ЛОУЦКЕР		ИЗДАНИЕ		
				НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		ИЗДАНИЕ		





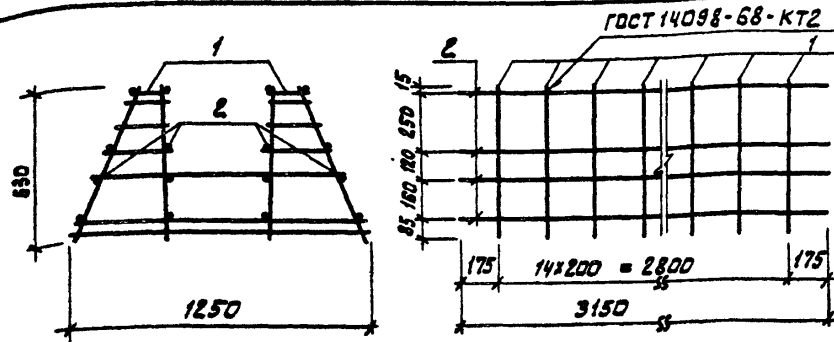
Ведомость расхода стали на дополнительные  
закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					
	Арматура		Прокат марки			
	класс		А III	БСтЗсп	ВСтЗкп2	Всего
	ГОСТ		ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	
	5781-82		10704-76*	8510-72		
	Ф8	Итого	Ф25-11325х1	163х5 Итого		
ЛТ15	1,0	1,0	0,36	3,17	1,2	4,73
ЛТ15-01	1,0	1,0	0,36	3,17	1,2	4,73

Обозначение	Марка
ЛТ15	ЛТ15
-01	ЛТ16

Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3 Вып. 8/82	Изделия для лотков		
				Сборочные единицы		
-	1		3.900-3 Вып. 8/82	Лоток ЛТ1-9-Б		
-	2		3.400-Б/75	Изделие закладное МЛЧ-И	2	
				Детали		
-	3			Труба 25х1,70хр ГОСТ 10704-76*	9	0,04
-	4			Труба 32х4х100хр ГОСТ 10704-76*	1	3,17
			Различные исполнения	ТП КЖИ. ЛТ15Н		
			ТП -КЖИ.ЛТ15-01	по сборочному чертежу		

ПРИВЯЗАН				ТП 902-9-33.85		-КЖИ.ЛТ.15	
				ЛОТОК (ЛТ15; ЛТ16)		СТАНДАРТ	МАССА
						Р	1:50
						ЛИСТ	ЛИСТОВ
						ЦНИИЭП	
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
						г. Москва.	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	тп КЖИ. КП1- КР1	Каркас плоский Кр1	15	4,012 кг
				Детали		
Б4		2	тп КЖИ. КП1. 2	Ф6 А1 ГОСТ 5781-82 $\ell=3150$	16	0,7 кг

Стержни поз. 2 приварить к плоским каркасам Кр1 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН 393-78.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

тп 902-9-33.85

КЖИ. КП1

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КР1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	71,38	1:50

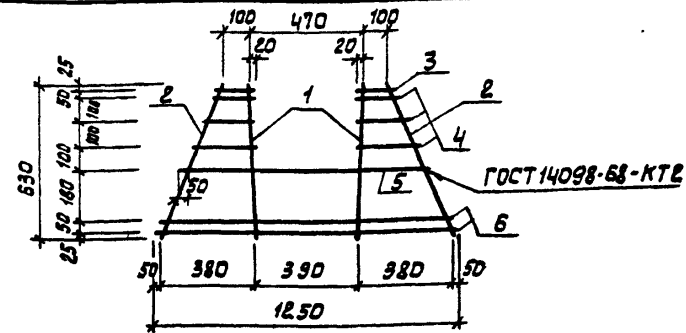
ЛИСТ ЛИСТОВ  
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ПРОВЕР ЛОУЦКЕР  
СТ. ИНЖ. СМЕРНОВА  
ГИП ЛОУЦКЕР  
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПНРО  
Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Альбом

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	тп КЖИ. КП1-Кр1.1	Ф14 А1 ГОСТ 5781-82 $\ell=630$	2	0,761 кг
Б4		2		Ф6 А1 ГОСТ 5781-82 $\ell=670$	2	0,149 кг
Б4		3		Ф6 А1 ГОСТ 5781-82 $\ell=140$	2	0,031 кг
Б4		4		Ф6 А1 ГОСТ 5781-82 $\ell_{ср} 230$	6	0,051 кг
Б4		5		Ф14 А1 ГОСТ 5781-82 $\ell=1050$	1	1,268 кг
Б4		6		Ф8 А1 ГОСТ 5781-82 $\ell=250$	2	0,278 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

тп 902-9-33.85

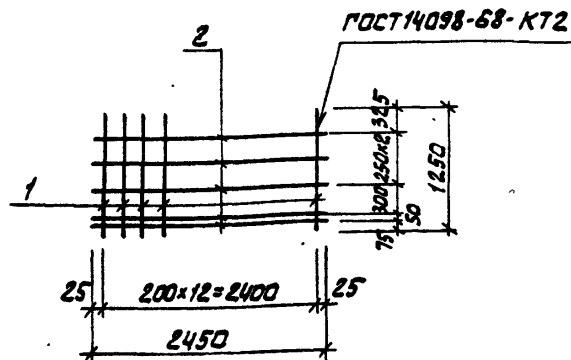
КЖИ. КП1 - Кр1

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
Кр1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4,042	1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ  
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА.

ПРОВЕР ЛОУЦКЕР  
СТ. ИНЖ. СМЕРНОВА  
ГИП ЛОУЦКЕР  
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПНРО  
Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан
				<b>Детали</b>		
Б4	1	ТП	-КЖИ.С1.1	Ф14АШГОСТ5781-82 С=1250	13	1,510 кг
Б4	2		2	Ф6 АІГОСТ5781-82 С=2450	5	0,544 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-33.85

- КЖИ. С1

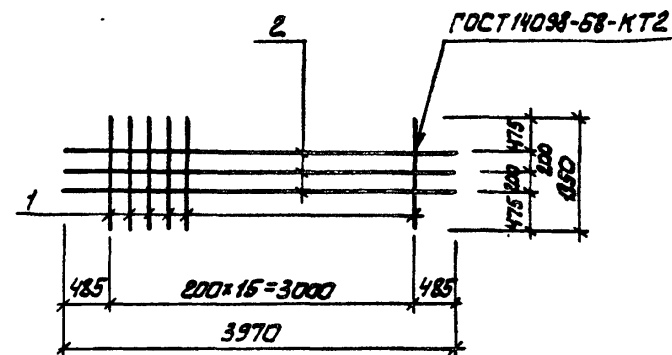
СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	22,35	1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА.

ПРОВЕР.	КРАСНОВА	Ильин
СТ. ИНЖ.	СМИРНОВА	Смирнов
РУК. ГР.	КРАСНОВА	Ильин
ГИП	ЛОУЦКЕР	Лозов
ГЛА. КОНСТ.	ШАПИРО	Шапиро
Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	Лозов
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Красавин



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан
				<b>Детали</b>		
Б4	1	ТП	-КЖИ.С2.1	Ф14АШГОСТ5781-82 С=1350	16	1,389 кг
Б4	2		2	Ф6 АІГОСТ5781-82 С=3970	3	0,881 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-33.85

- КЖИ. С2

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	24,87	1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА.

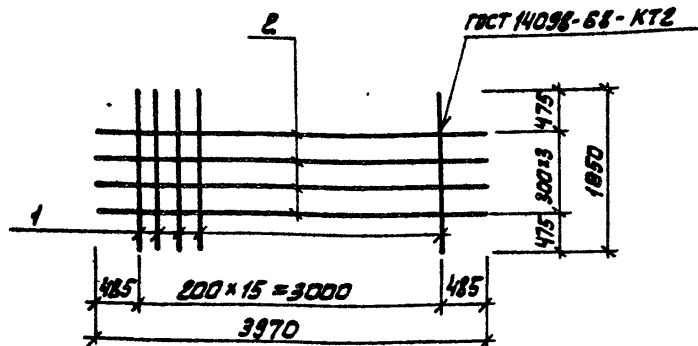
ПРОВЕР.	КРАСНОВА	Ильин
СТ. ИНЖ.	СМИРНОВА	Смирнов
РУК. ГР.	КРАСНОВА	Ильин
ГИП	ЛОУЦКЕР	Лозов
ГЛА. КОНСТ.	ШАПИРО	Шапиро
Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	Лозов
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Красавин

АЛЬБОМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП	-КЖИ.СЗ. 1	Ф14 А III ГОСТ 5781-82 L=1850	16	1,993 кг
Б4	2			2 ФБ А I ГОСТ 5781-82 L=3970	4	0,881 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-33.85

-КЖИ.СЗ.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

СЗ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

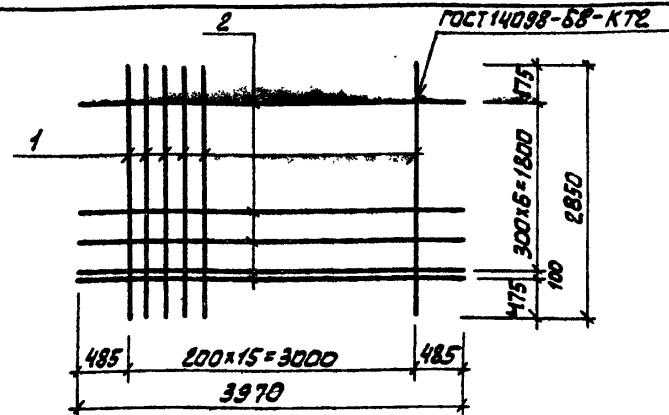
35,42

1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
Г. МОСКВА.

ПРОВЕР. КРАСНОВА  
СТ. ИНЖ. СМЕРНОВА  
РУК. ГР. КРАСНОВА  
ГИП. ЛОУЦКЕР  
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО  
Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР  
НАЧ. ОТД. КРАСНОВА



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП	-КЖИ.СЧ. 1	Ф14 А III ГОСТ 5781-82 L=2850	16	3,201 кг
Б4	2			2 ФБ А I ГОСТ 5781-82 L=3970	8	0,881 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-33.85

-КЖИ.СЧ.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

СЧ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

58,27

1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
Г. МОСКВА.

ПРОВЕР. КРАСНОВА  
СТ. ИНЖ. СМЕРНОВА  
РУК. ГР. КРАСНОВА  
ГИП. ЛОУЦКЕР  
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО  
Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР  
НАЧ. ОТД. КРАСНОВА

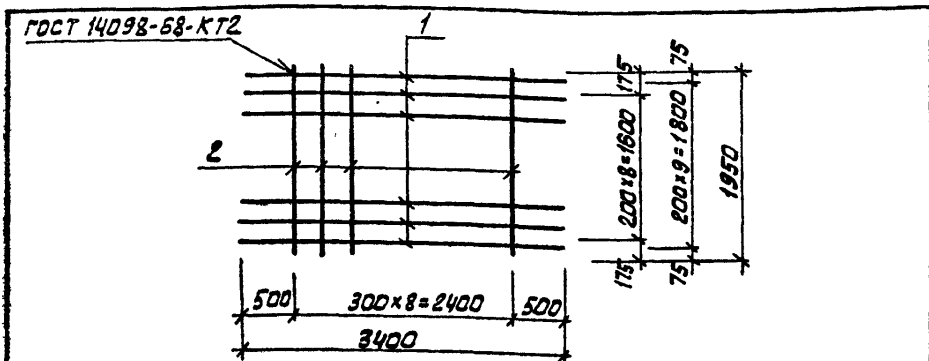
АЛБЕОМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ВЗАМ. ИНВ. №

ПОДП. И ДАТА

ИНВ. № ПОДП. И ДАТА



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП	-КЖИ.СБ.1	Ф14АIII ГОСТ 5781-82 L=3400	10	4,107 кг
Б4	2		2	Ф6 АI ГОСТ 5781-82 L=1950	9	0,433 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-33.85

-КЖИ.СБ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
СБ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	44,97	1:50

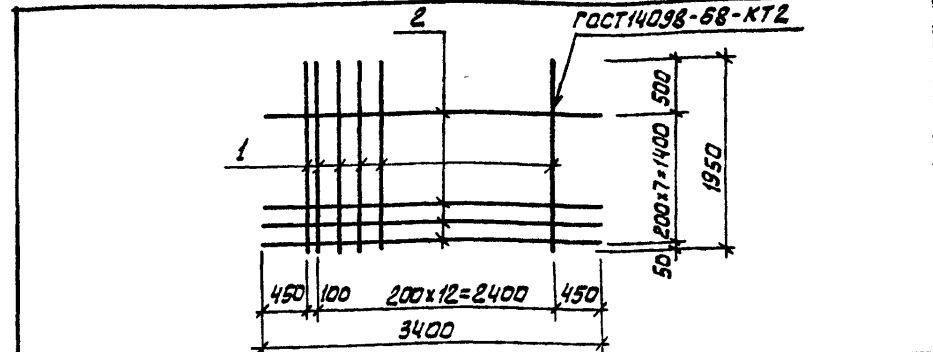
ЛИСТ ЛИСТОВ

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. КРАСНОВА  
СТ.ИНЖ. СМЕРНОВА  
РИК.ГР. КРАСНОВА  
ГИП. ЛОУЦКЕР  
ГЛ.КОНСТ. ШАПИРО  
Н.КОНТР. ЛОУЦКЕР  
НАЧ.ОТД. КРАСНОВА

АЛЬБОМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП	-КЖИ.СБ.1	Ф14АIII ГОСТ 5781-82 L=1950	14	2,356 кг
Б4	2		2	Ф14АIII ГОСТ 5781-82 L=3400	8	4,107 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-33.85

-КЖИ.СБ.

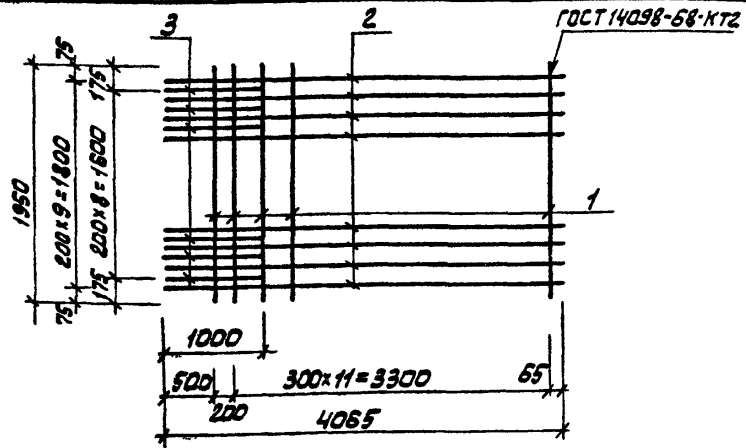
СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
СБ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	65,84	1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. КРАСНОВА  
СТ.ИНЖ. СМЕРНОВА  
РИК.ГР. КРАСНОВА  
ГИП. ЛОУЦКЕР  
ГЛ.КОНСТ. ШАПИРО  
Н.КОНТР. ЛОУЦКЕР  
НАЧ.ОТД. КРАСНОВА

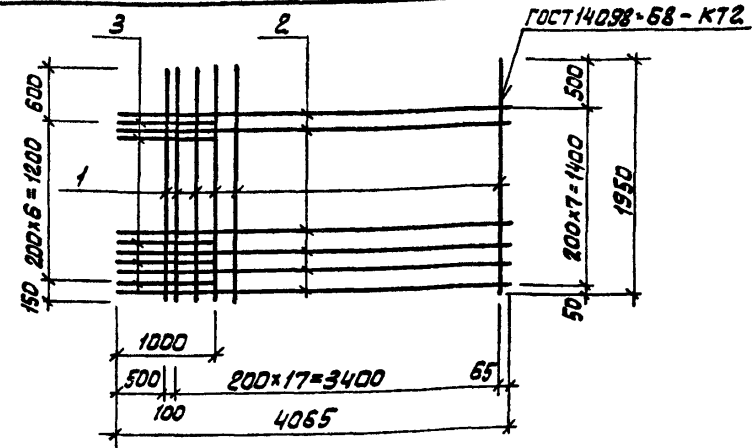


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП	-КЖИ.С7.1	Ф8 А I ГОСТ 5781-82 L=1950	13	0,433 кг
Б4	2		2	Ф8 А II ГОСТ 5781-82 L=4065	10	1,606 кг
Б4	3		3	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 L=1000	9	0,888 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

				ТП 902 - 9-33.85	- КЖИ С7		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ  С7	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	29,68	1:50
ПРОВЕР.	КРАСНОВА	Ильга			ЛИСТ		
СТ.ИНЖ.	СМИРНОВА	Светлана			ЛИСТОВ		
РУК.ГР.	КРАСНОВА	Ильга			ЦНИИЭП		
ГНП	ЛОУЦКЕР	Ю			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ГЛ.КОНС.	ШАПИРО	Ю			Г. МОСКВА.		
Н.КОНТ.	ЛОУЦКЕР	Ю					
НАЧ.ОТД.	КРАСОВИЧ	Ю					

ПРОВЕР.	КРАСНОВА	М.А.А.
СТ.ИНЖ.	СМИРНОВА	С.А.А.
РУК.ГР.	КРАСНОВА	М.А.А.
ГИП	ЛОУЦКЕР	А.А.
ГЛ.КОНС.	ШАПИРО	А.А.
Н.КОНТ.	ЛОУЦКЕР	А.А.
НАЧ.ОТД.	КРАСОВИЧ	А.А.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП	-КЖИ.С8.1	Ф14 А III ГОСТ 5781-82 L=1950	19	2,356 кг
Б4	2		2	Ф8 А III ГОСТ 5781-82 L=4065	8	1,06 кг
Б4	3		3	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 L=1000	6	0,888 кг

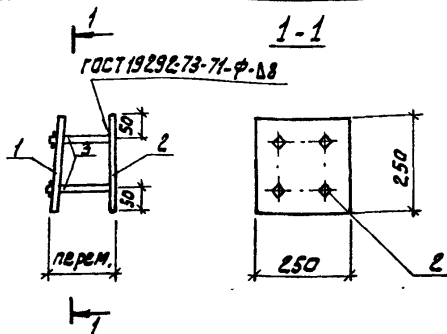
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

			ИНВ. №					
			ТП 902-9-33.85					
			- КЖИ.С8					
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ  С8			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	62,93	1:50
ПРОВЕР.	КРАСНОВА	М.А.				ЛИСТ		
СТ.ИНЖ.	СМИРНОВА	С.А.						
РУК.ГР.	КРАСНОВА	М.А.						
ГЛП	ЛОУЦКЕР	В.А.						
ГЛ.КОМС.	ШАПИРО	В.А.						
Н.КОНТР.	ЛОУЦКЕР	В.А.				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	В.А.						

ПРОВЕР.	КРАСНОВА	М.А.А.
СТ.ИНЖ.	СМИРНОВА	С.А.А.
РУК.ГР.	КРАСНОВА	М.А.А.
ГИП	ЛОУЦКЕР	А.А.
ГЛ.КОНС.	ШАПИРО	А.А.
Н.КОНТ.	ЛОУЦКЕР	А.А.
НАЧ.ОТД.	КРАСОВИЧ	А.А.

АЛЬБОМ  
ПРОЕКТ  
ТИПОВОЙ

ИНВ. №	ПОДП. И ДАТА	ВЗЯТ. ИНВ. №
--------	--------------	--------------



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Детали</b>		
Б4	1	ТП	КЖИ. МН1.1	Полоса 6-2 ГОСТ 103-76 С=250	1	4,91
Б4	2		2	Полоса 6-2 ГОСТ 103-76 С=250	1	4,91
Б4	3		3	ФЛАНГ ГОСТ 5781-82 С=170	4	0,15

1. В пластине поз. 1 отверстия раззенковать.
2. Штыри поз. 3 приварить к поз. 1 после установки закладной детали в панели. Расстояние между пластинами поз. 1 и 2 определяется по месту.
3. Покрытие - горячее цинкование  $\delta = 50$  мкм

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-33.85

- КЖИ. МН1

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 10,42 1:10

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА.

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР  
СТ. ИНЖ. СМЕРНОВА  
ГИП. ЛОУЦКЕР  
ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО  
Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Альбом

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
		-	1.442.1-2 Вып.1	Плиты перекрытия ж.б. ребристые высотой 400 мм, укладываемые на выгн. прямоугольного сечения предварительно напряженные плиты шириной 1,5 м.		
				<b>Сборочные единицы</b>		
Б4	1		1.442.1-2 Вып.1	Плита 2П1-3АУТ	1	
Б4	2			ФЛАНГ ГОСТ 5781-82 С=1400	3	0,55 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные	Арматура класса	Всего
		А III	
		ГОСТ 5781-82	
		Ф8	Итого
П1	4,40	4,40	4,40

Арматуру плиты обрезать по месту и добавить арматуру поз. 2 и поз. 3.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-33.85

- КЖИ. П1

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ  
П1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 2400 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА.

ПРОВЕР. КРАСНОВА  
СТ. ИНЖ. СМЕРНОВА  
РШ. ГР. КРАСНОВА  
ГИП. ЛОУЦКЕР  
ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО  
Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

М. Кра  
С. Смер  
М. Кра  
Л. Лоуцк  
Ш. Шап  
Л. Лоуцк  
К. Красав

20936-03

(27)