

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-148.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 800-1400 м³/ч, НАПОРОМ 80 м
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ 5

ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ
КЖ 2 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 2..14
КМ 2 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 15..21
КЖ 2И ИЗДЕЛИЯ СТР. 22..37

23464 - 05

ОПТОВСКАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-148.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 800-1400 м³/ч, НАПОРОМ 80 м
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ 5
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ Пояснительная записка	Альбом 7	Задание заводам-изготовителям
Альбом 2	ТХ Технология производства ВК Внутренний водопровод канализация ОВ Отпление и вентиляция	Альбом 8	Решение с регулируемым электроприводом ЭМ1 Силовое электрооборудование АТХ1 Технологический контроль
Альбом 3	ПВ Поверхностная часть, Общереже АР Архитектурные решения	Альбом 9	Решение без регулируемого электропривода ЭМ2 Силовое электрооборудование АТХ2 Технологический контроль
Альбом 4	КМ1 Конструкции железобетонные КЖМ Изделия	Альбом 10	Задание заводам-изготовителям Решение без регулируемого электропривода ЭМ2 Силовое электрооборудование АТХ2 Технологический контроль
Альбом 5	АРИ Изделия КЖМ2 Конструкции железобетонные КМ2 Конструкции металлические КЖМ Изделия	Альбом 11	Н Нестандартизированное оборудование СО Спецификации оборудования
Альбом 6	Решение с регулируемым электроприводом ЭМ1 Силовое электрооборудование АТХ1 Технологический контроль	Альбом 12	ВМ Ведомости потребности в материалах
		Альбом 13	С Сметы. Общая часть
		Альбом 14	С Сметы. Подземная часть

Примененные типовые материалы:
Серия 7.902-4 Бак разрыва струи вместимостью 180 л

Разработан проектным институтом
„Харьковский Водоканалпроект“

Главный инженер института *Триш* Г.А. Бондаренко

Главный инженер проекта *Нач* В.С. Лялюк

Распространитель ЦИТП (Тбилисский филиал)
Утвержден

Главным управлением проектирования ГАССТРОЯ СССР
протокол от 9.07.88г. № 20

Введен в действие В/о СоюзводоканалНИИпроект приказ № 298 от 15.09.88г.

Содержание альбома

Альбом 5

Типовой проект 902-1-ИВ.88

№. № листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.	№. № листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа	Стр.	№. № листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа	Стр.
	Содержание альбома	2		Основной комплект чертежей марки КМ2			Изделие соединительное МС11	35
	Основной комплект чертешей марки КИИ2.			1 Общие данные (начало)	15		Сетка С3, С4	36
1	Общие данные	3	2	Общие данные (продолжение)	16		Сетка С5	36
2	Планы на отм. -6,190; -3,200.		3	Общие данные (окончание)	17		Изделие соединительное МС1, МС2, МС6	
	Разрез 1-1	4	4	Схема расположения щитов, лестниц и переходных площадок (начало)	18		МС7, МС8, МС9	36
3	Схема расположения конструкции подземной части	5	5	Схема расположения щитов, лестниц, переходных площадок (окончание)	19		Изделия соединительные МН1, МС14, МС5, МС3	37
4	Плита днища ПДм 1. Общий вид и схема армирования (начало)	6	6	Схема расположения площадки ПМ1 на отм. -3,150	20		Изделие соединительное МС15, МС16	37
5	Плита днища ПДм 1. Общий вид и схема армирования (продолжение)	7	7	Схема расположения площадки для обслуживания крана	21		МС17, МС18	37
6	Плита днища ПДм 1. Общий вид и схема армирования (окончание)	8						
7	Схема расположения стеновых панелей (начало)	9						
8	Схема расположения стеновых панелей (окончание)	10		Изделия КЖ2И				
9	Узлы к схеме расположения стеновых панелей (начало)	11		Содержание выпуска	22			
10	Узлы к схеме расположения стеновых панелей (продолжение)	12		Технические требования	22			
11	Узлы к схеме расположения стеновых панелей (окончание)	13		Панель стеновая ПС1	23			
12	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	14		Панель перегородочная ПГ1	24			
				Панель перегородочная ПГ2	25			
				Панель перегородочная ПГ3 - ПГ7	26			
				Панель стеновая ПС2	28			
				Ведомость расхода стали	33			
				Ведомость расхода стали	34			
				Ведомость расхода стали	34			
				Ведомость расхода стали	34			
				Каркас Кр1, Кр2	35			
				Каркас Кр3, Кр4	35			
				Сетка С1, С2	35			

Ссылка на листы:

Имя, № листа, Листы и дата, Возврат листа

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ2

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Схема расчетных нагрузок

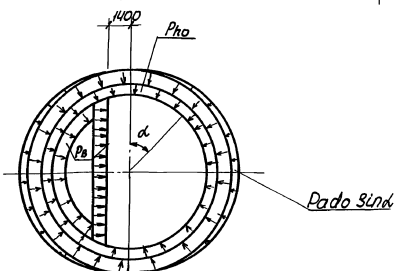
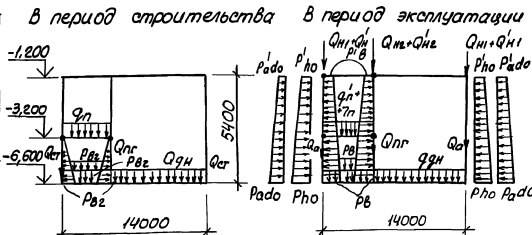


Таблица нагрузок

В период строительства		В период эксплуатации																	
Постоянные		Постоянные																	
Длительные		Особые																	
Q _{ст}	Q _{фн}	Q _{пг}	Q _{пв}	Q _{пг}	Q _{пв}	Q _{пг}	Q _{пв}	Q _{пг}	Q _{пв}	Q _{пг}	Q _{пв}	Q _{пг}	Q _{пв}	Q _{пг}	Q _{пв}	Q _{пг}	Q _{пв}	Q _{пг}	Q _{пв}
30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
(30)	(30)	(30)	(30)	(30)	(30)	(30)	(30)	(30)	(30)	(30)	(30)	(30)	(30)	(30)	(30)	(30)	(30)	(30)	(30)

Давление от временной нагрузки на поверхности Ю км/м² включена в основное давление грунта

Привязан

ТП 902-1-148.08 - КЖ2

Общие данные

Канализационная насосная станция производительности 600-1400 м³/ч, напором 8м

Станция

Метр

Листов

Р

1

12

Госгестрой

Совместно с проектом

Водоканалпроект

Обозначение	Наименование	Примеч.
	Ссылочные документы	
в. 902.1-10	Сборные унифицированные железобетонные стеновые панели подземных круглых канализационных станций.	
вып.1	Панели стеновые.	
вып.2	Рабочие чертежи	
	материалы для проектирования, монтажные узлы, рабочие чертежи.	
5.900-2	сальники набивные Ду50-140мм	
1.400-15 вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технических коммуникаций.	
	Прилагаемые документы	
902-1-148.08	1. Подземная часть. 2. Общие чертежи	ал. 3
902-1-148.08	Ведомости потребности в материалах	ал. 12
902-1-148.08	Изделия	ал. 4

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ2.

№ п/п	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол., м ³	Примечание
1	Панели стеновые	583121	39,1	
2	Панели перегородочные	583321	12,1	
Всего бетона и железобетона:			51,2	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примеч.
3	Спецификация к схеме расположения элементов подземной части	
12	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

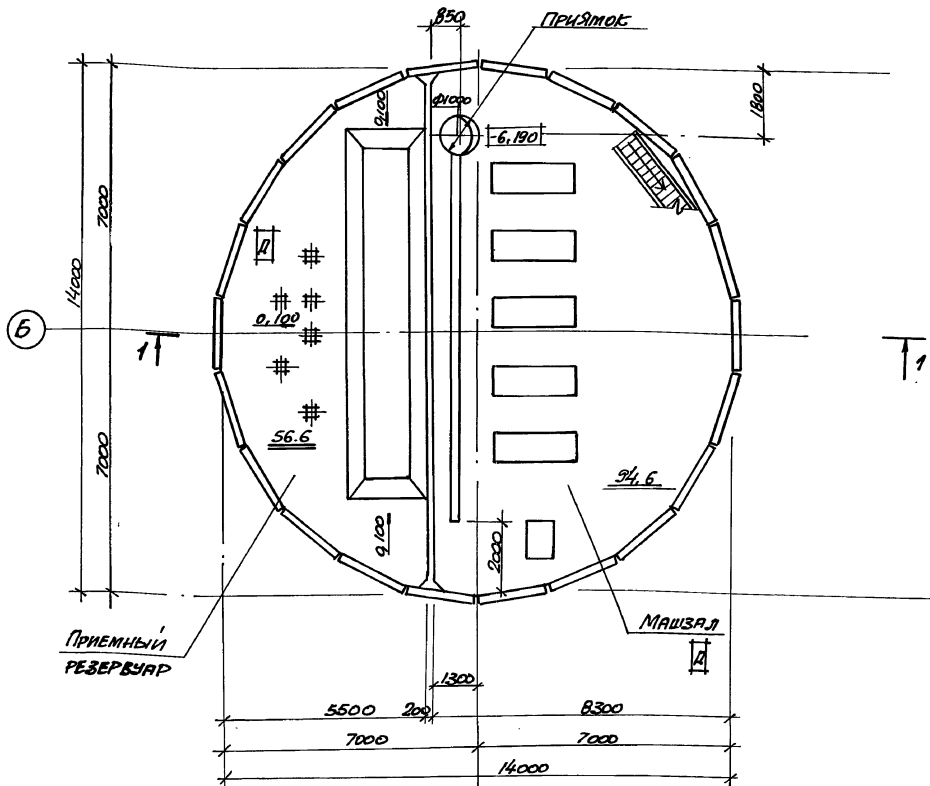
Главный инженер проекта Ю.М. Лялюк В.С./

Альбом 5

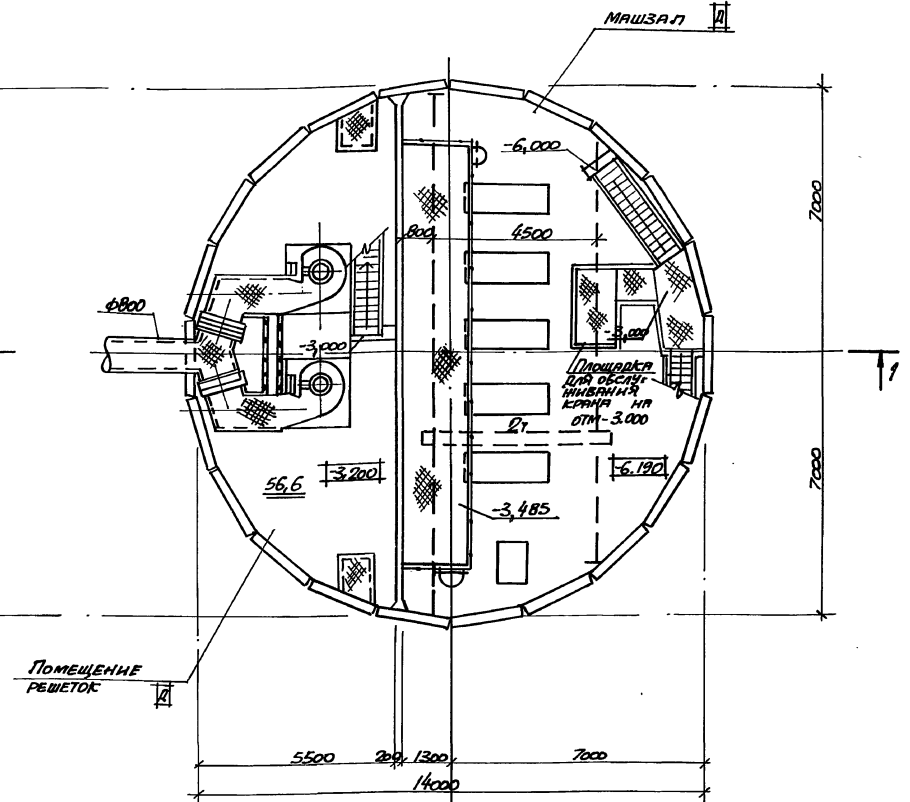
Лист 3 из 12

Лист 12 из 12

ПЛАН НА ОТМ. -6,190

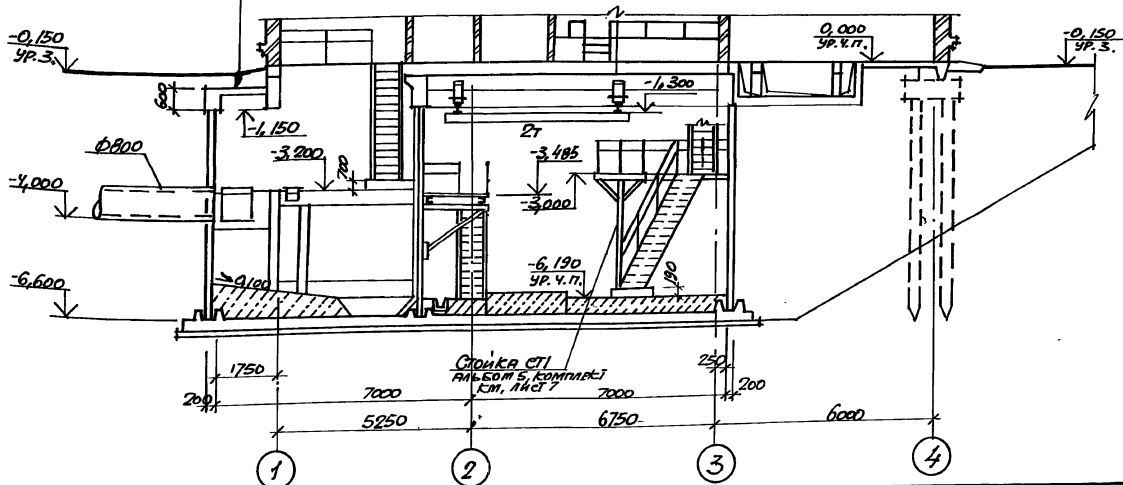


ПЛАН НА ОТМ. -3,200



ХОЛОДНАЯ АСФАЛЬТОВАЯ
МАСТИКА - 10ММ
ЦЕМЕНТНО-РЕСУЧНЫЙ
РАСТВОР С УКЛОНОМ

РАЗРЕЗ 1-1



Основные строительные показатели

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.
ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ	М ²	229,0
НА РАСЧЕТНУЮ ЕДИНИЦУ	М ²	0,20
СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОБЪЕМ	М ³	1074,5
НА РАСЧЕТНУЮ ЕДИНИЦУ	М ³	0,93

1. ГИДРОИЗОЛЯЦИЮ СТЕН И ДНИЩА СМ.ТП 902-1-148.88 КН1, АЛЬБОМ 3
2. По верху обвязочного пояса окантовки в пределах подземной части на основной станции выполнить набрызжку из бетона класса В3,5 на высоту до низа плит перекрытия на отм. 0,000

ТП 902-1-148.88-КН2

ПРИВЯЗАН	Исполнитель	Масштаб	Канализационная насосная станция производительностью 80 м³/ч. Напором 80 м.	Станция	Лист	Листов
ИВ.№	И.П. Шейко	М	П.П. Шейко	Р	2	2
	И.П. Шейко	М	И.П. Шейко			
	И.П. Шейко	М	И.П. Шейко			
	И.П. Шейко	М	И.П. Шейко			
	И.П. Шейко	М	И.П. Шейко			

23464-05 5

ФОРМАТ А2

Спецификация к схеме расположения конструкций подземной части

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	Лист 6	Плита днища ПДН1	1		
2	902-1-148.88-КЖ1	ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. 0.000 РКМ1	1		АЛЬБОМ 3
3	902-1-148.88-КЖ1	КОЛЬЦО МОНОЛИТНОЕ ОКМ1	1		АЛЬБОМ 3
4	902-1-148.88-КЖ1	ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. -3.200 РКМ2	1		АЛЬБОМ 3
5	1.400 - 15 Вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ 801	20	0,74	
ИЗДЕЛИЕ СРЕДИТЕЛЬНОЕ					
Узел 9	3.902.1-10 Вып.1	МС 51	154	1,74	
Узел 4		φ10АШ ГОСТ 5781-82 L=700	40	0,43	

Альбом 5

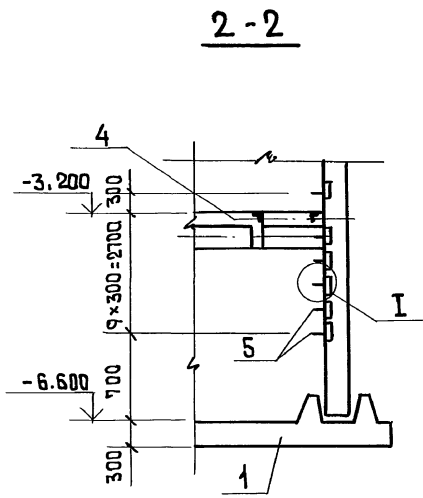
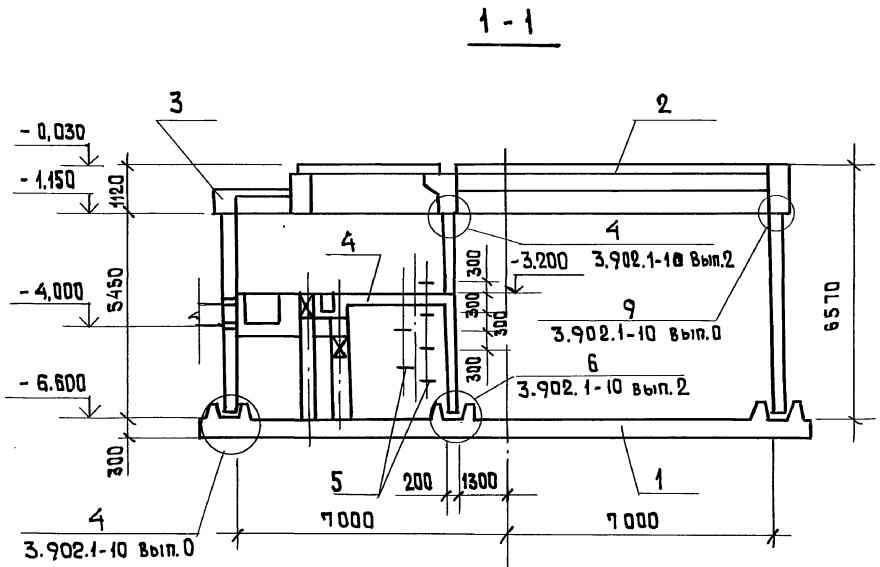
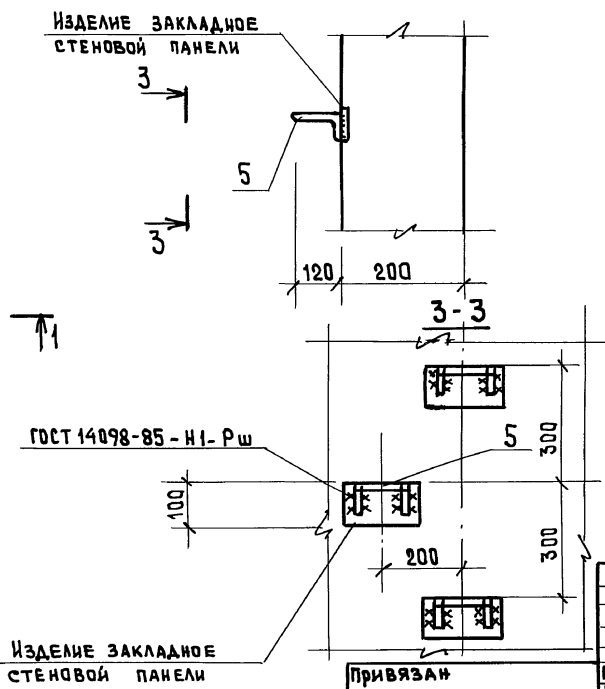
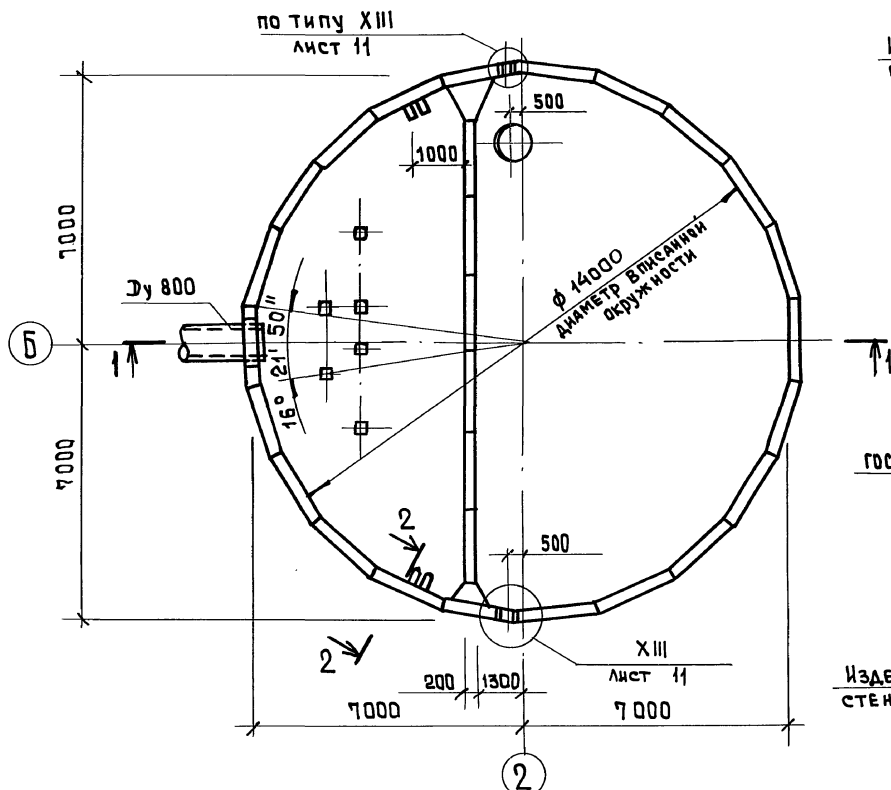


Схема расположения конструкций подземной части на отм. 6.600



ТП 902-1-148.88-КЖ 2					
ИВ.Н	ИВ.Н	ИВ.Н	ИВ.Н	ИВ.Н	ИВ.Н
нач.ота.	ШЕЙКО				
и.контр.	СОКОЛЬСКАЯ				
гл.инж.	ВЛАСЕНКО				
рук.гр.	БОРОВИК				
вза.инж.	ШМАДИЙ				
инж.	ПРИТЯЗЕВ				

Канализационная насосная станция производительностью 800-1400 м³/ч, напором 80м

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ

Стация Р 3

Госстрой СССР Харьковская область Харьковское водоканальное предприятие

Схема расположения нижней арматуры

Верхняя зона Нижняя зона

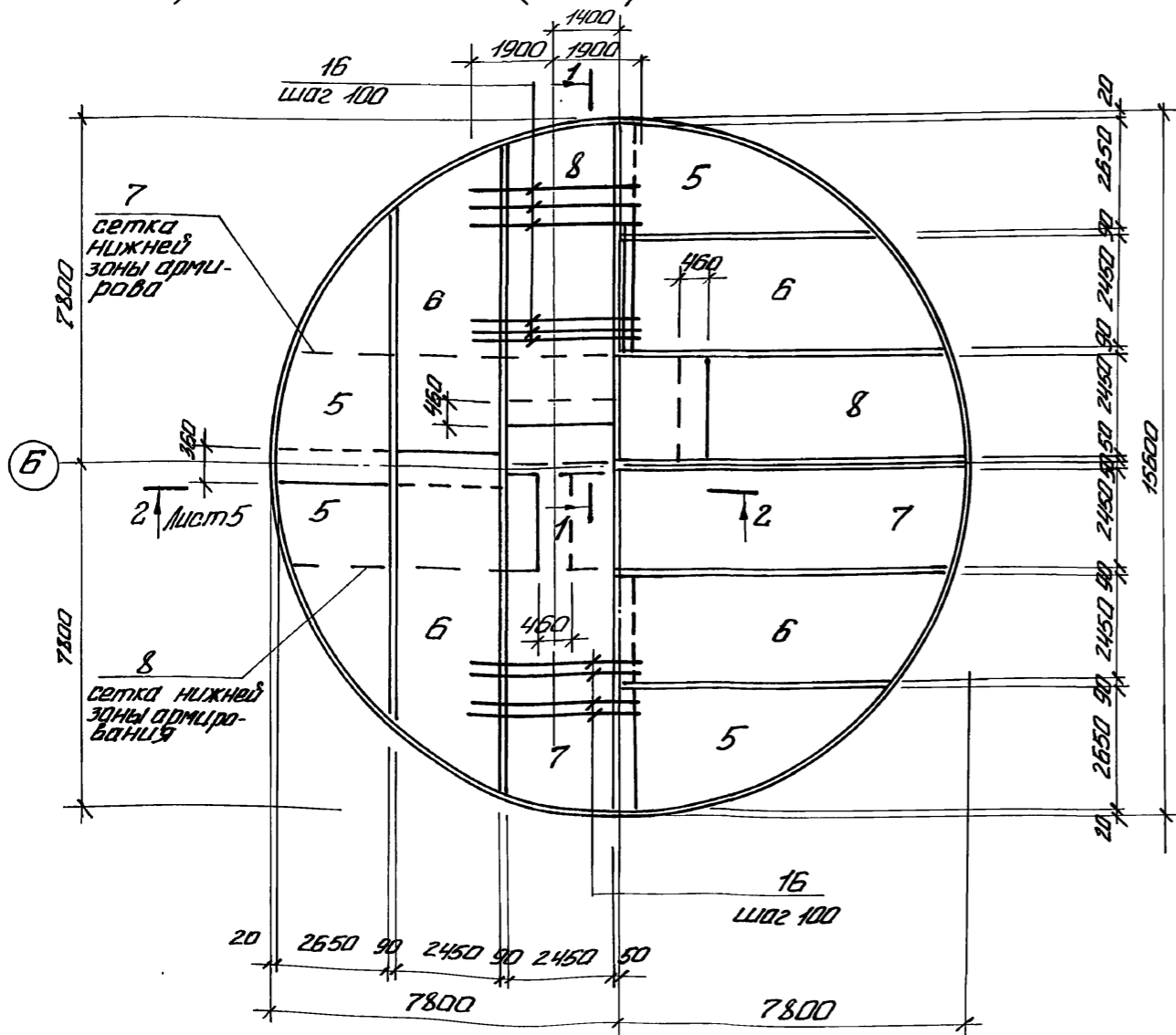
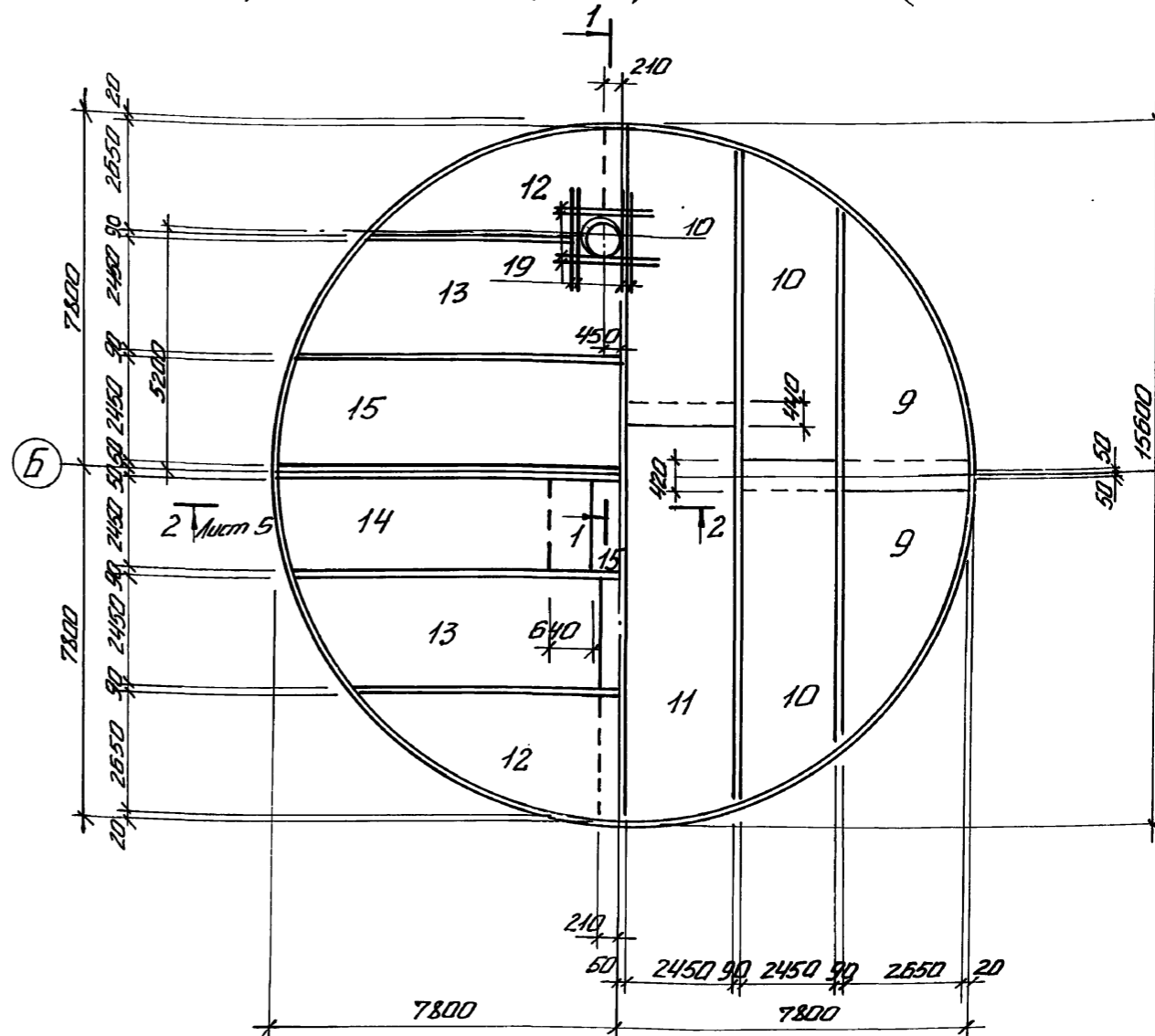
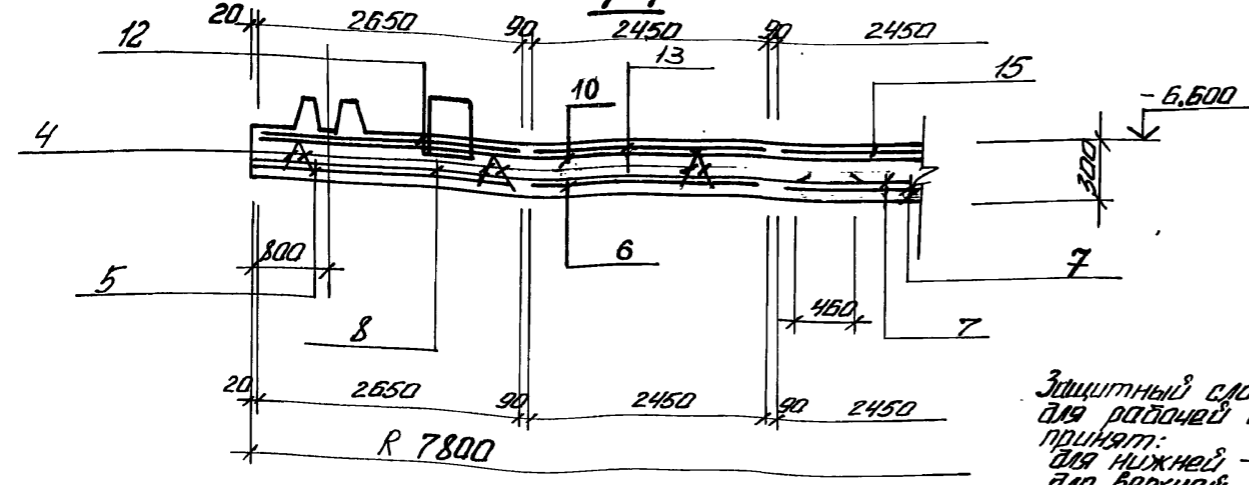


Схема расположения верхней арматуры

Верхняя зона Нижняя зона



1-1



Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят: для нижней - 35 мм, для верхней - 25 мм.

Ведомость деталей

Поз.	Экзус
17	350

Привязан				Нач. отд. Н.контр. Л. Спец. Виссенко	Шайка Сокольская		717 902-1-148.88-КЖ2	Канализационная железобетонная станция производства ИРЭС Украины 800-1400м ³ /сут. Харьков КЛН	Станция лист 4	Лист 4
Изм. №		Вед. инж. Шимоний Ю.И.		Рук. гр. Водопольс В.И.	Шайка Шимоний Ю.И.	Листа 4 из 4 (начало)				

Схема расположения выпусков и пазов

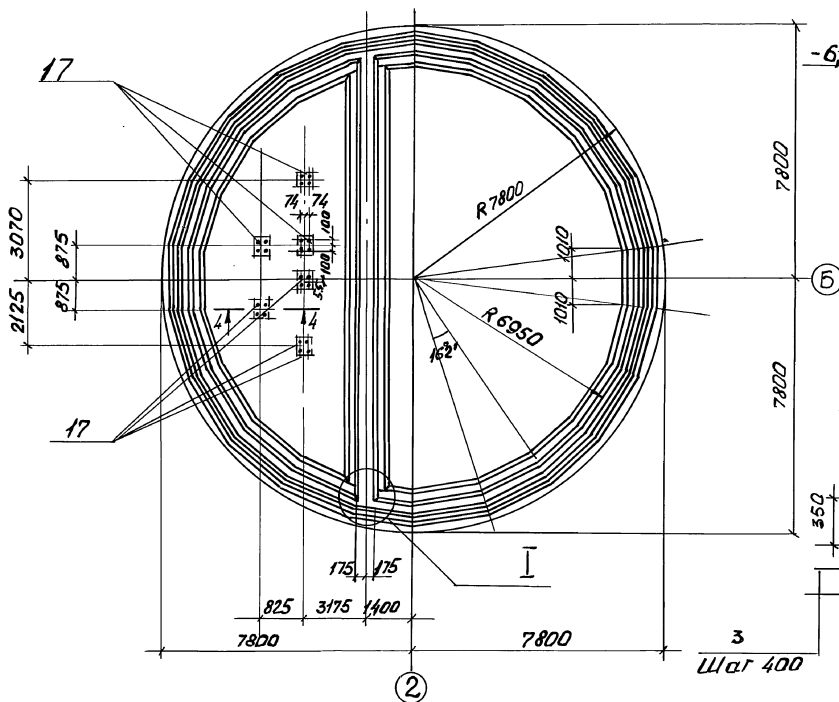
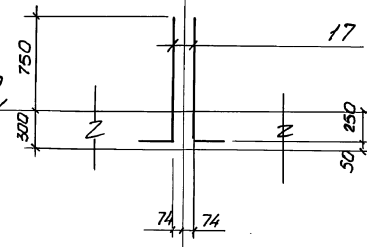
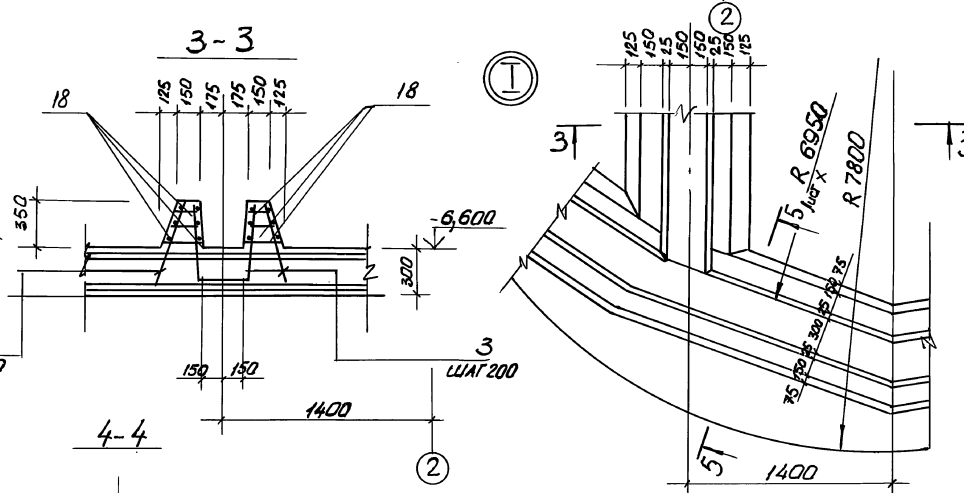
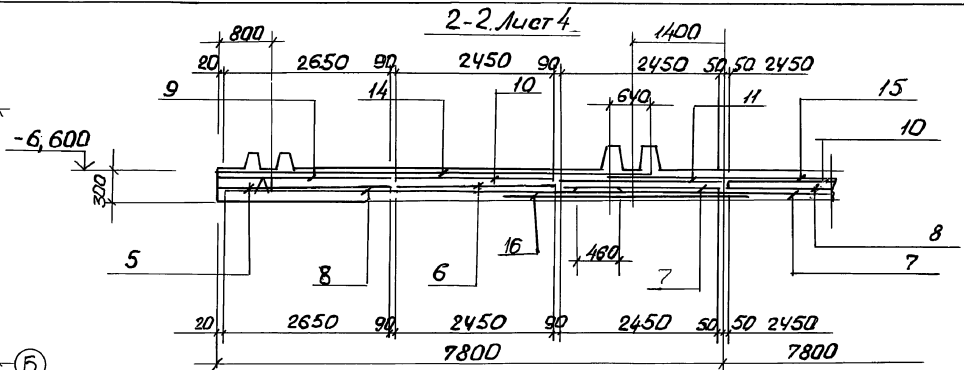
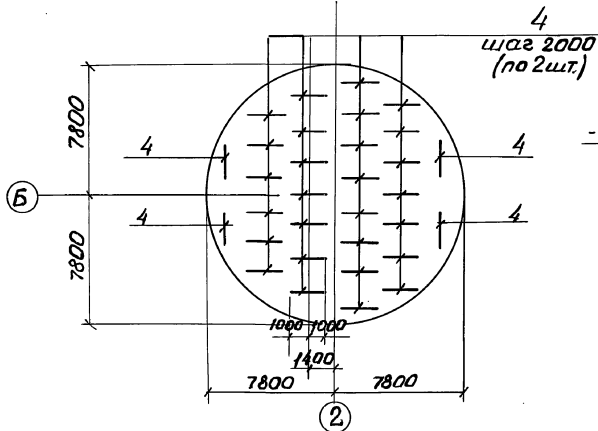


Схема расположения каркасов



				Т17902-1-148.88 - КЖ2	
Привязка	Нач. от	Шелко	М	Качественная сборная	Сталь
	Н. контр.	Скокова	С	станция производительности	Лист
	П. ст. в.	Василько	С	800-1400 мм, напарам 80м	Р
	П. ст. в.	Воробил	С		5
	Вед. инж.	Шендеров	В.И.	Плита днища ММ. общий	Горючий свес
Инв. №	Инж.	Мартынов	В.И.	вид и схема армирования	анализированный проект
				(продолжение)	карты свеса
					водосток проект

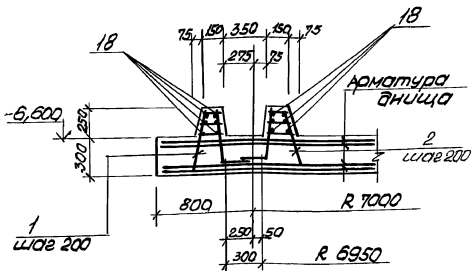
Альбом 5

Содержание:
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80

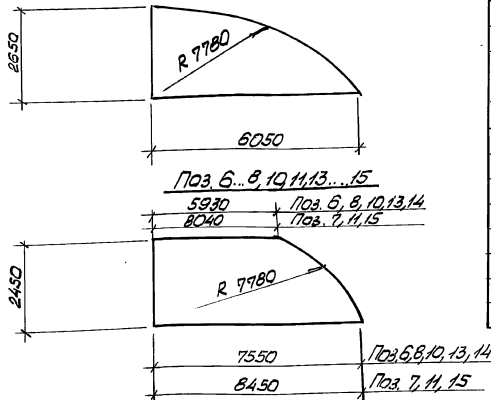
Спецификация ПДМ1 (начало)

Спецификация ПДМ1 (окончание)

5-5. Лист 5



Раскрой сеток
Поз. 5, 9, 12



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Листовая арматура										Общий расход	
	Арматура класса											
	A-I					A-II						
	ГОСТ 5781-82*											
	φ8	φ8		Литов	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16		Литов	
ПДМ1	154,0	175,3		1250,3	1229,0	695,3	1030,0	555,9	52,9		3573,9	5524,2

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Оборочные единицы</u>		
		<u>Каркасы плоские</u>		
А4	1	902-1-148.88-КЖ.2.И.КР1	КР1	230
А4	2	-КЖ.2.И.КР2	КР2	215
А4	3	-КЖ.2.И.КР3	КР3	107
А4	4	-КЖ.2.И.КР4	КР4	64
		<u>Сетки арматурные</u>		
5	ГОСТ 23279-85, лист 6	4С 8А-I 255x605	8	
6	ГОСТ 23279-85, лист 6	4С 8А-I 245x755 75x75 25	8	
7	ГОСТ 23279-85, лист 6	4С 8А-I 245x845	4	
8	ГОСТ 23279-85, лист 6	4С 8А-I 245x755 75x75 25	4	
9	ГОСТ 23279-85, лист 6	4С 10А-II 255x605	4	
10	ГОСТ 23279-85, лист 6	4С 8А-II 245x755 75 25	6	
11	ГОСТ 23279-85, лист 6	4С 10А-II 245x845	2	
12	ГОСТ 23279-85, лист 6	10 12А-II 255x605	4	
13	ГОСТ 23279-85, лист 6	10 12А-II 245x755 75 25	4	
		<u>Бетон</u>		
		<u>Материалы</u>		
		Бетон класса В15	632	м ³
		W 4, F50		

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
14	ГОСТ 23279-85, лист 6	1С 12А-II 245x755 75 25	2	
15	ГОСТ 23279-85, лист 6	1С 12А-II 245x845	2	
		<u>Бетон</u>		
54	16	φ14А-II ГОСТ 5781-82* 300	123	4, 8СГ
54	17	φ16А-II ГОСТ 5781-82* 1350	24	2, 2КГ
54	18	φ6А-I ГОСТ 5781-82* м	700	0,22КГ
54	19	φ10А-II ГОСТ 5781-82* 2-1200	8	0,65КГ
		<u>Материалы</u>		
		Бетон класса В15	632	м ³
		W 4, F50		

*) Поз. 17 - см. ведомость деталей лист 4

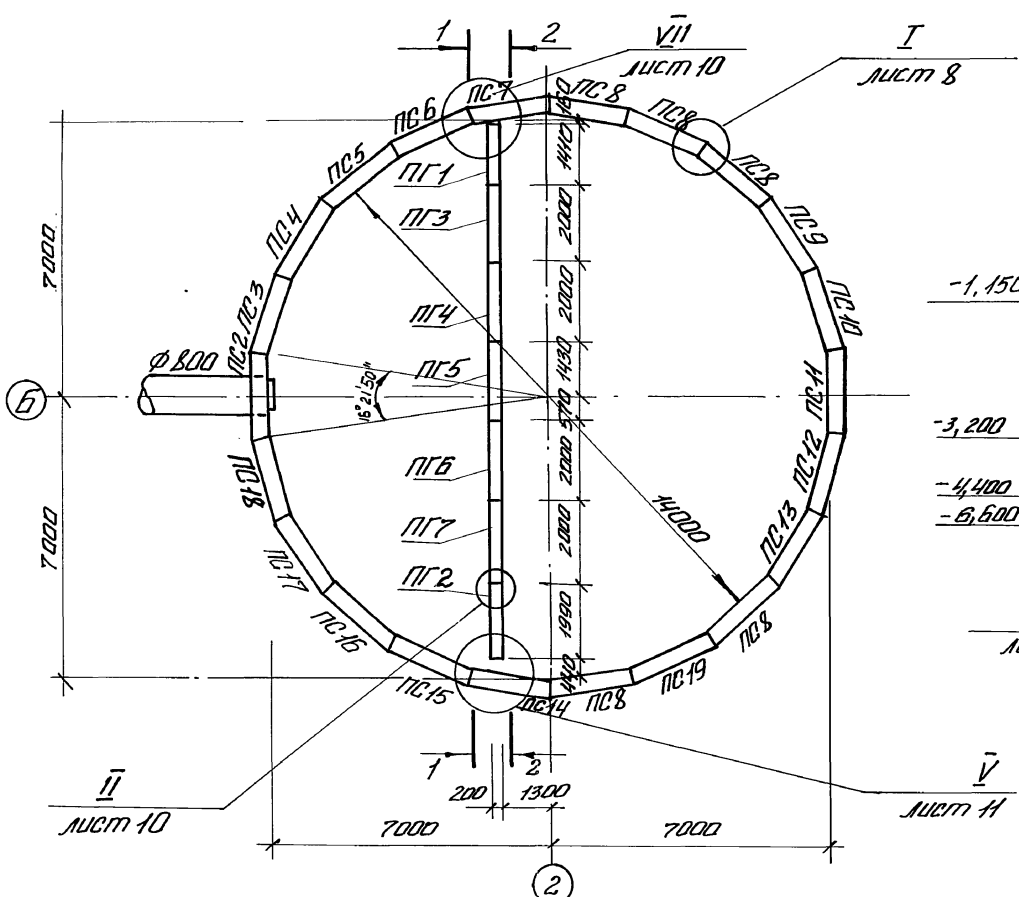
Данный лист рассматривать совместно с листами 4, 5

Т17 902-1-148.88 - КЖ2		Стр. 5	
Привязан	Начерт. Шейко И.И. Н.конт. Давыдов Эл. спец. Воробьев	Конструкционная красная глина, производитель - завод 800-1400 м ³ /год	Стр. 6
Изм. №	Рис. 20 Воробьев С.И. Ведущий Шандилов Ю.И. Инж. Костыкин В.И.	Плита, англ. ПДМ1. Общий вид и схема армирования (окончание)	ГОСТ 8013-57 с изменениями. Проект Коржовский Водоканалпроект

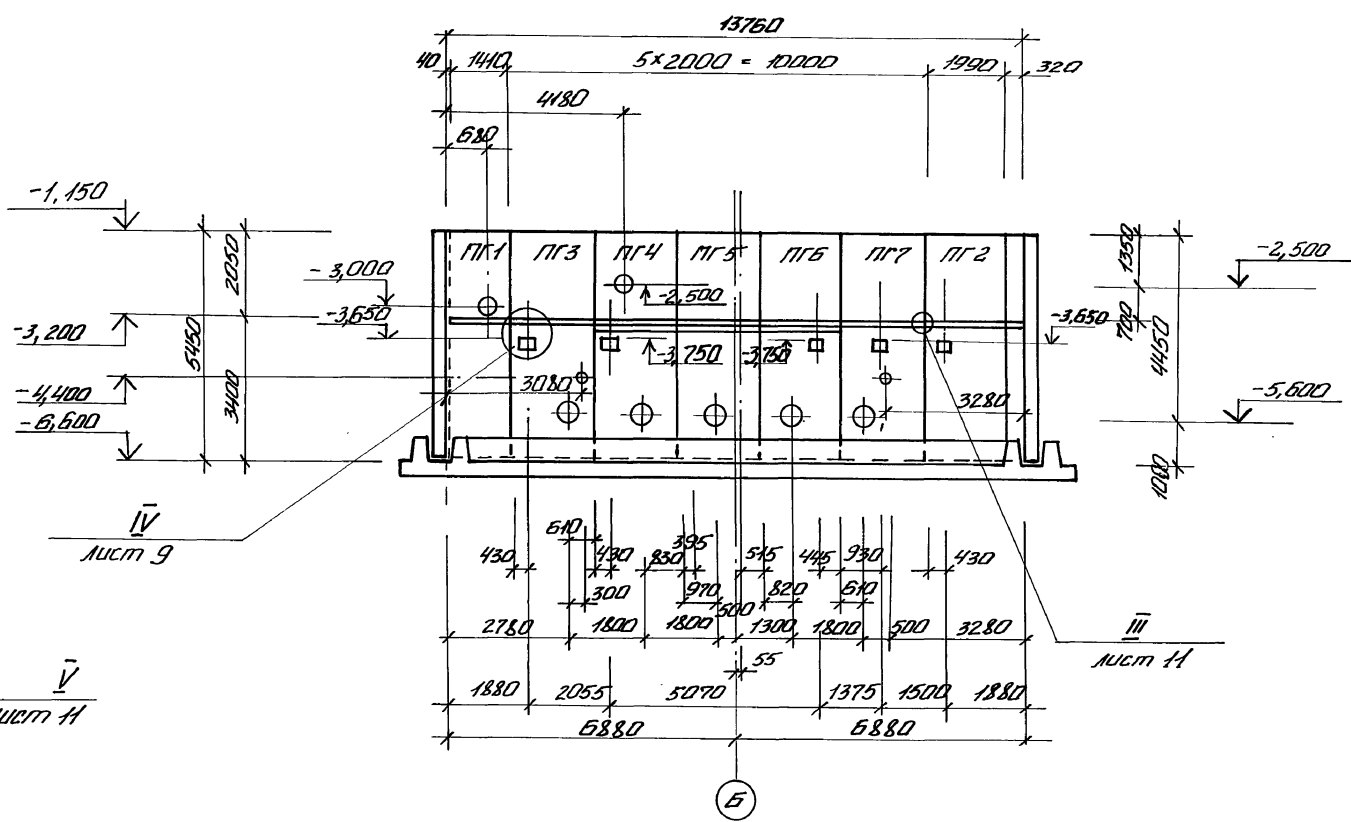
Альбом 5

Составлено: [blank]
Л. спец. [blank]
И. спец. [blank]

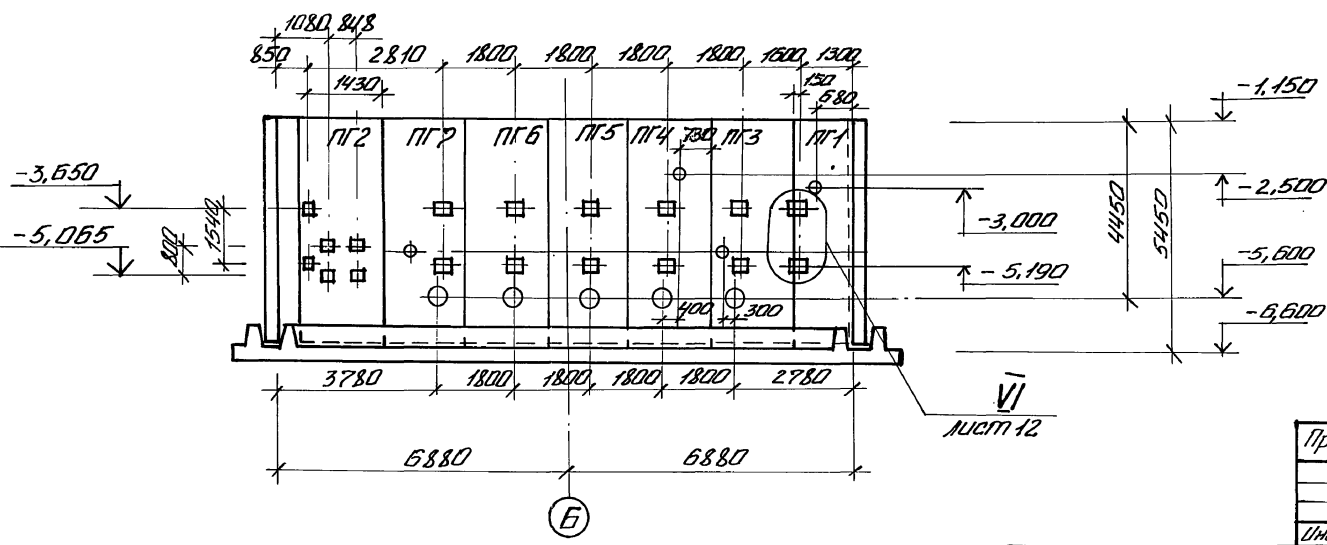
Схема расположения стеновых панелей



1-1



2-2



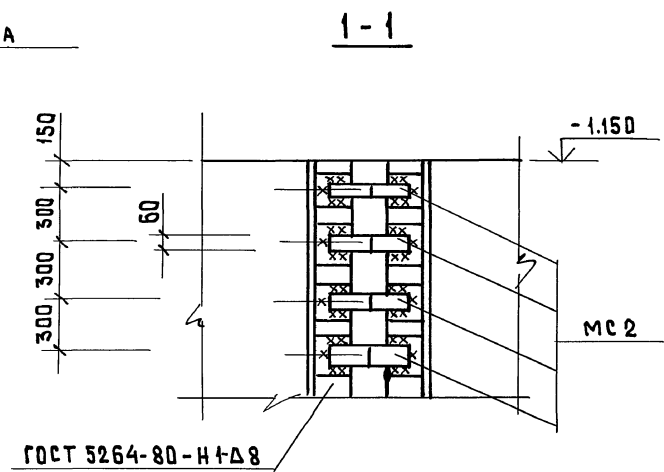
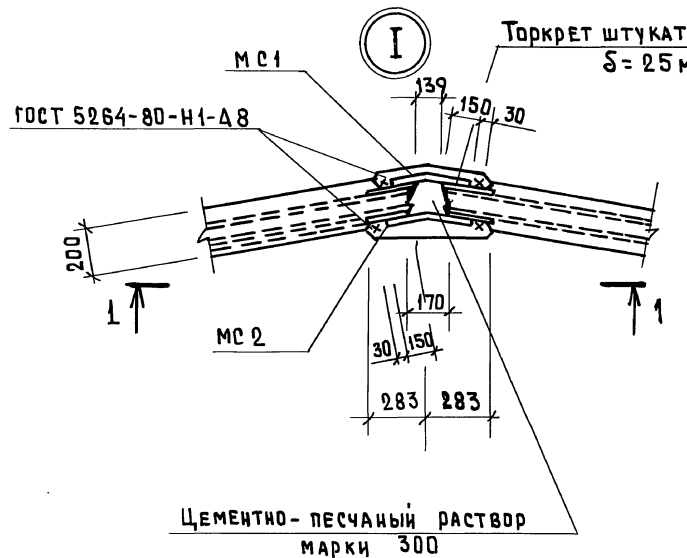
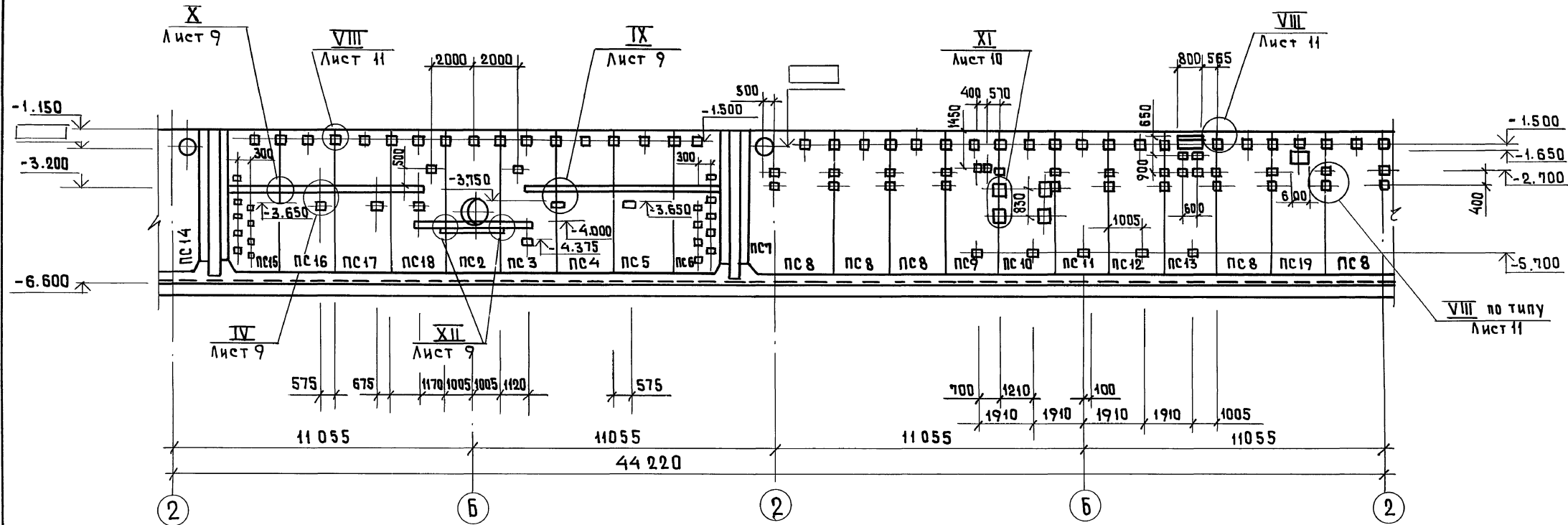
1. Узлы представлены на листах 9...12.
2. Перегарочные панели обращены монтажными петлями в сторону машинного зала.

		ТТ 902-1-148.88-КЖ 2	
Прибыло	Нач. отд. Шейко Н. Кант. Соловьев И. Г. п.ч. Амосенко Р. ч. в.р. Бородавко Вед. инж. Шманько Инж. Лубоженко Пов. инж. Абрамова	Канализационная насосная станция (напольная) производительность 800 л/сек. диаметр 800 мм.	Лист 7
Инв. №		Схема расположения стеновых панелей (начало)	Госстрой СССР Вневедомственный вводный проект

Листом 5

Согласовано
Отдел 31
Инж. А. Спес. Т. Д.
Инж. А. Спес. Т. Д.
Инж. А. Спес. Т. Д.

РАЗВЕРТКА НАРУЖНОЙ СТЕНЫ



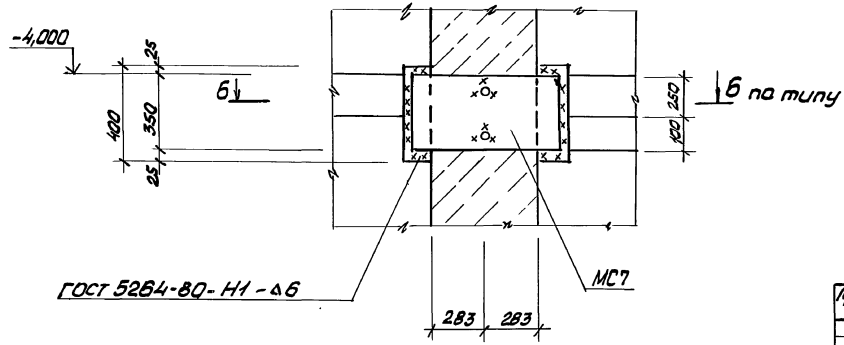
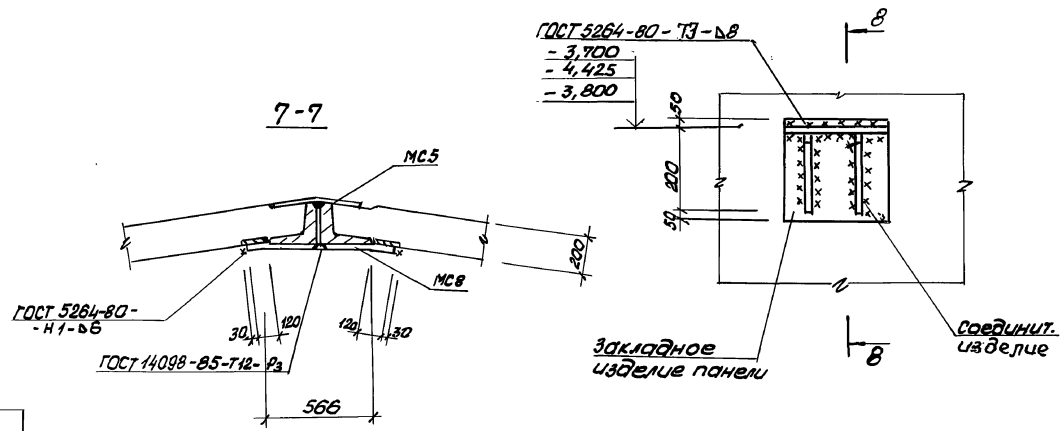
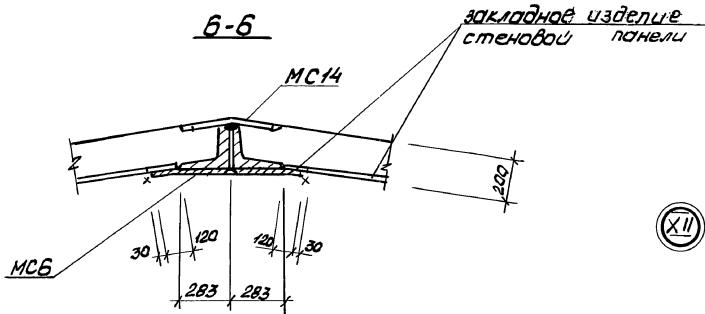
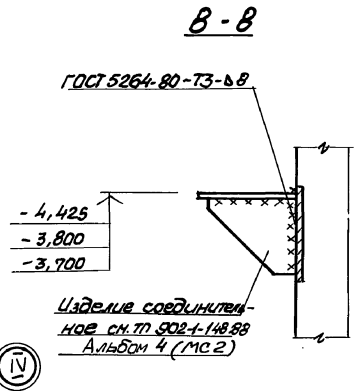
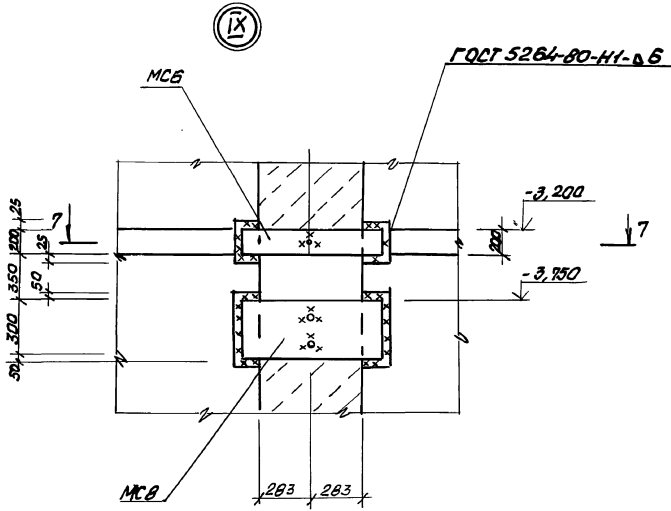
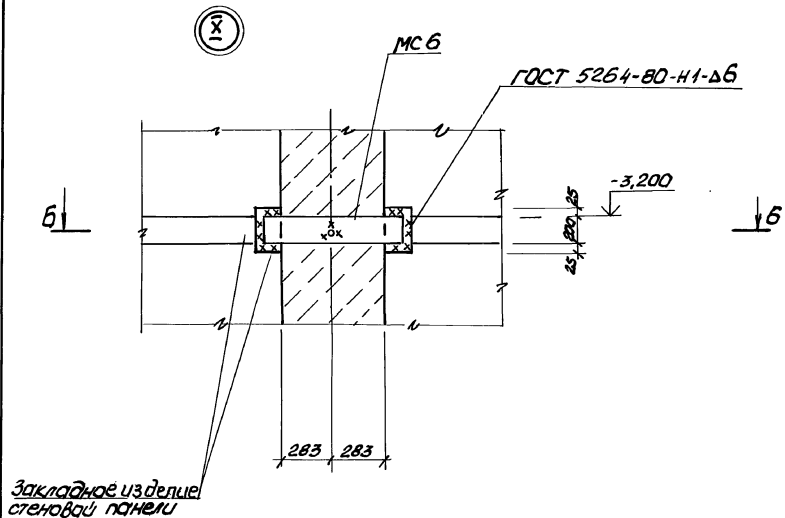
АЛБОМ 5
 С. П. Л. А. С. У. В. А. Н. У.
 О. Т. А. Е. Л. З. А.
 Б. А. Р. Ч. А. Н.
 Н. А. Р. Д. Ы. Ч. А. Я.
 В. И. К. - 2.
 С. М. И. Р. О. В. А.
 О. В.

Привязан	
Инв. N	

ТП 902-1-148.88-КЖ 2			
И. А. Ч. О. Т. А.	Ш. Е. Й. К. О.		
Н. К. О. Н. Т. Р.	С. О. К. О. Л. Ъ. С. К. Я.		
Г. Л. С. П. Е. Ц.	В. Л. А. С. Е. Н. К. О.		
Р. У. К. Г. Р.	Б. О. Р. О. В. И. К.		
В. Е. А. И. Н. Ж.	Ш. М. А. Н. Д. И. Й.		
И. Н. Ж.	И. В. О. Л. Ж. Е. Н. К. О.		
П. О. В. Т. К. О. Н. Т.	А. Б. Р. А. М. О. В. А.		
КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ производительностью 800... 1400 м ³ /ч, напором 80 м.		СТАНЦИЯ	Лист 8
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. (ОКОНЧАНИЕ)		Госстрой СССР Самзводоканалинпроект ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	

23464-05/11

формат А2



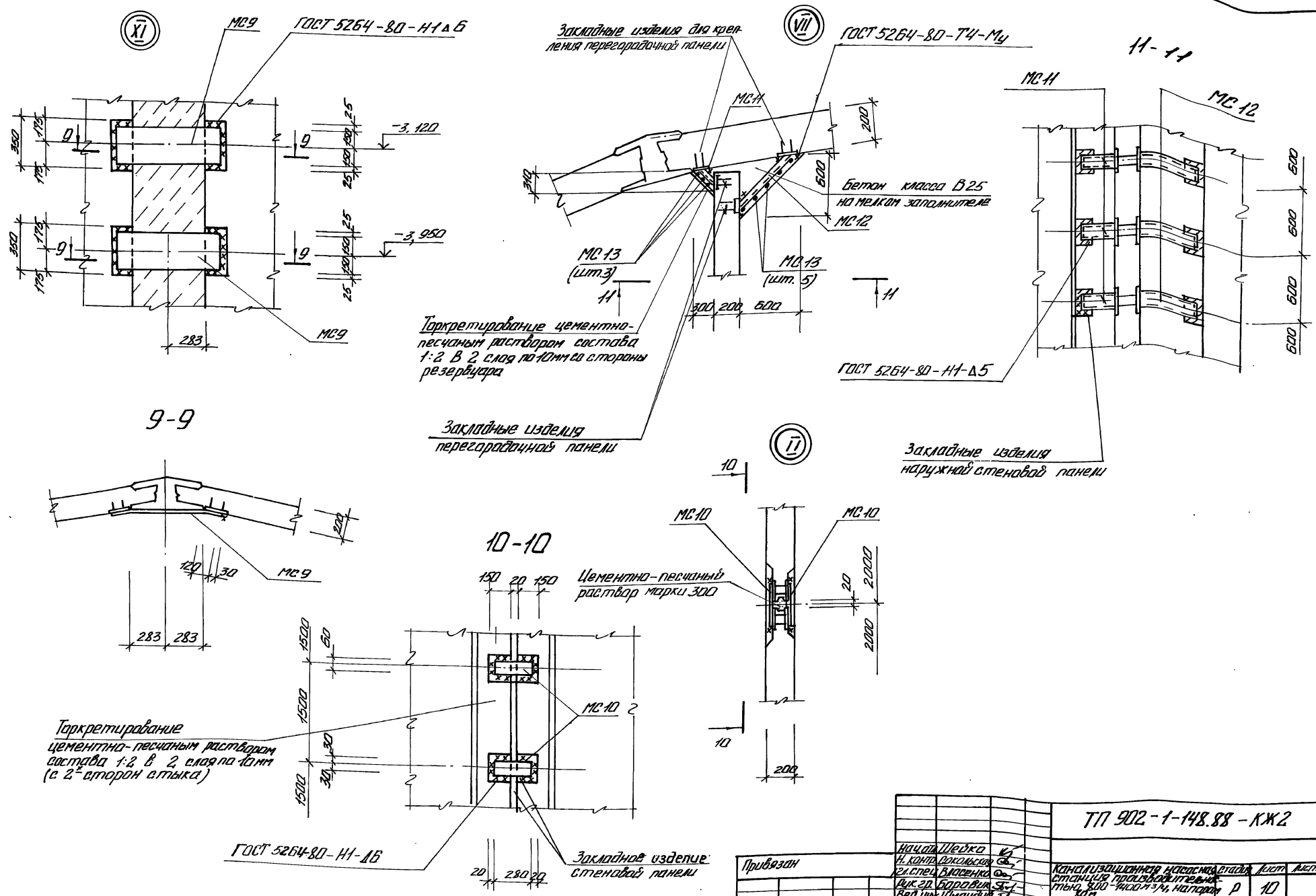
			ТП 902-1-148.88 - КЖ2			
Привязка	И.Кол.п. ЛЛ(Л)С.П.20	1/1	конв. и ас. кона. став.	Лист	Листов	
	И.Кол.п. Сокольская	Б/2	станция пров. водит. масса	Р	9	
	В.И.Але. Власенко	Б/2	800-1400 н/ч напаром 80 м			
	В.И.Ев. Воробьев	Б/2				
	В.И.Или. Шмидова	Б/2	целы г стене расположе- ния стеновых панелей			ГОСТРОУ СССР
	И.И.К. Уваровича	Л/2	(Продолжение)			Стандартизации и стандартизации
	Лоб. Конт. Абротова	Л/2				Всероссийский

23464-05 12

Формат А2

Соединено:
 Гл. спец. по проектированию
 Гл. инж. Л.В.Григорьева
 Л.И.Беглова
 Ю.В.Ковалева
 Ю.В.Мамонтова

Листом 5

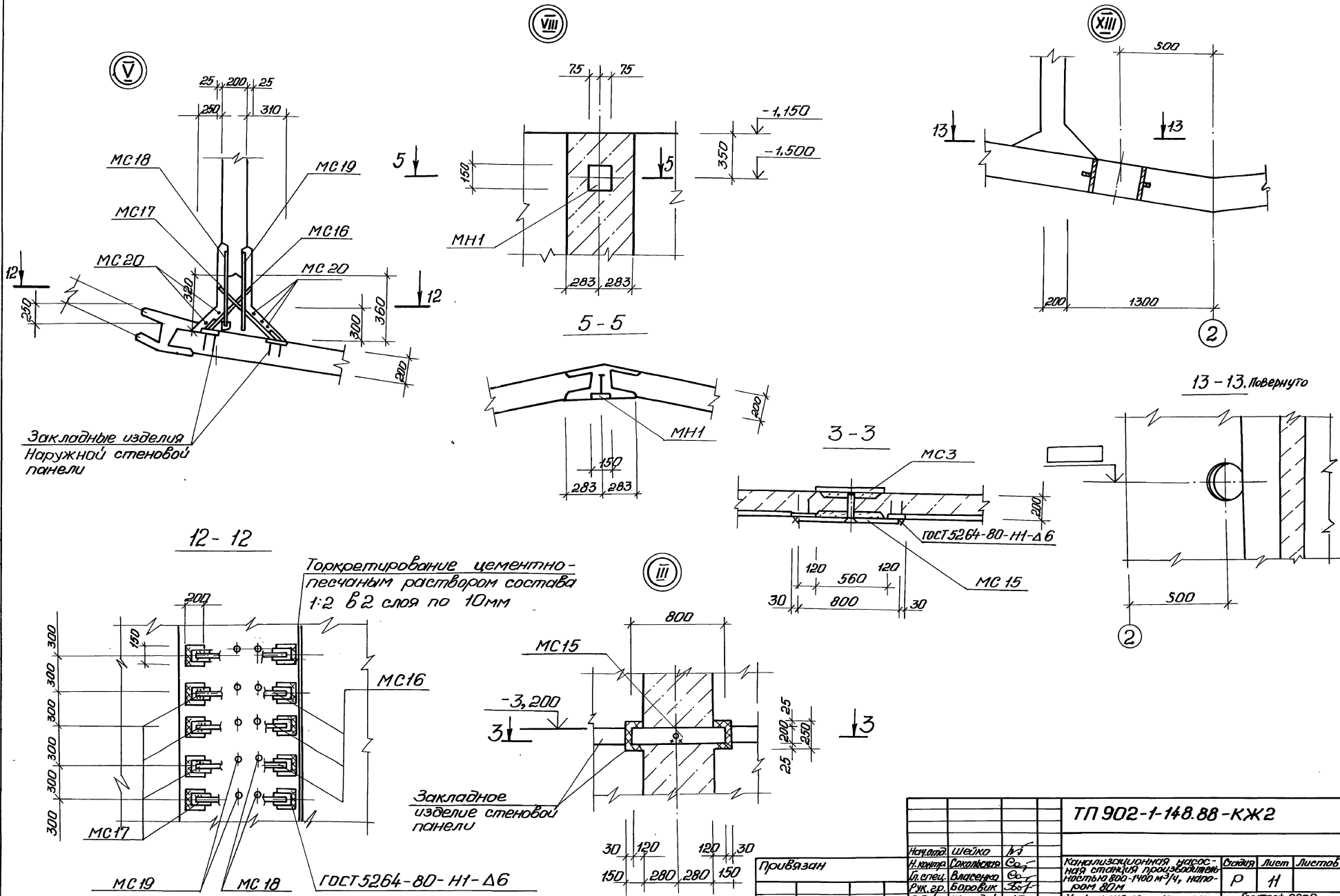


Т 17 902-1-148.88-КЖ.2									
Начальник Шедко	Ин. конт. Волковская	Гл. спец. Власенко	Инж. ЗД. Бардыкина	Инж. Ишанский	Инж. Шабаленко	Поб. кон. Абрамова	Инст.	Метиз	Метиз
Канализационная насосная станция (продолжение)							п 10		
Узел к схеме расположения стеновых панелей (продолжение)							Госстрой ВОРО, Новоуральский проект, Харьковский ВОДОКАНАЛ проект		

Привязан	
Инв. №	

Согласовано: _____
 Проект: Т 17 902-1-148.88-КЖ.2
 Лист 5 из 5

Альбом 5



Закладные изделия
Наружной стеновой
панели

Торкретирование цементно-песчаным раствором состава 1:2 в 2 слоя по 10мм

Закладное изделие стеновой панели

Согласовано: _____
Инв. № табл. Подпись и дата (или штамп) _____

ТП 902-1-148.88-КЖ2			Ориент	Лист	Листов
Нач.проект	Шейко	И.И.	Консультационная марсо- вая станция производствен- ная №800-1400 м ² /ч, напоре- ком 80М	Р	И
И.инж.	Сохоматов	С.С.	Узлы к схеме расположе- ния стеновых панелей (окончание)	Госстрой СССР Специальпроект Харьковский Водоканалпроект	
И.спец.	Власенко	С.С.			
Рук.пр.	Боровик	З.С.			
Вед.пр.	Шандий	З.С.			
Инж.	Швабченко	Л.Л.			
Исполн.	Корсаков	Л.Л.			

23464-05 14

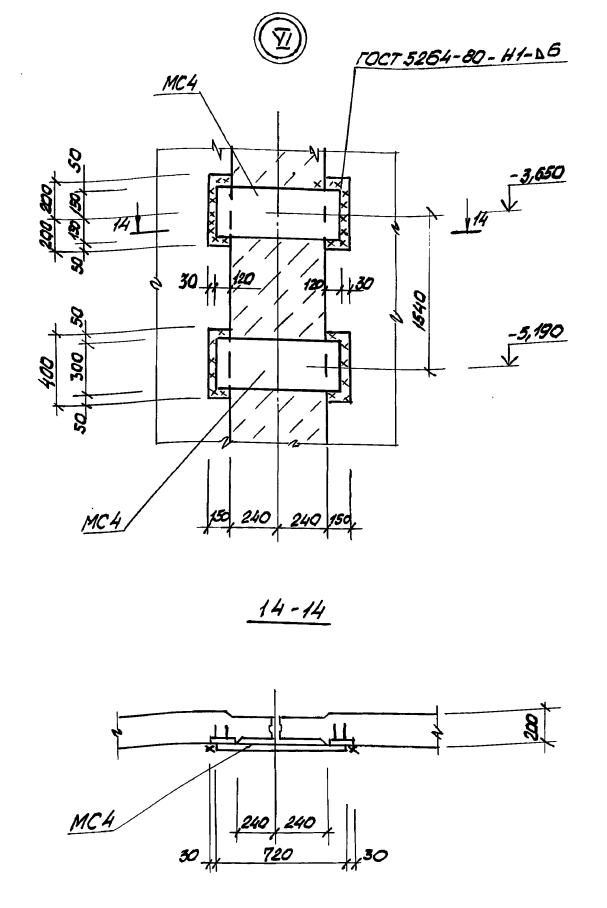
Копировал: Гайдаров

формат А2

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Панель перегородочная			
ПГ1	тп 902-1-148.88-КЖ2.И.ПГ1	ПГ1	1	36,55	
ПГ2	-КЖ2.И.ПГ2	ПГ2	1	5,000	
ПГ3	-КЖ2.И.ПГ3	ПГ3	1	5,000	
ПГ4	-КЖ2.И.ПГ3	ПГ4	1	5,000	
ПГ5	-КЖ2.И.ПГ3	ПГ5	1	5,000	
ПГ6	-КЖ2.И.ПГ3	ПГ6	1	5,000	
ПГ7	-КЖ2.И.ПГ3	ПГ7	1	5,000	
		Панель стеновая			
ПС2	тп 902-1-148.88-КЖ2.И.ПС2	ПС2	1	5,000	
ПС3	-КЖ2.И.ПС2	ПС3	1	5,000	
ПС4	-КЖ2.И.ПС2	ПС4	1	5,000	
ПС5	-КЖ2.И.ПС2	ПС5	1	5,000	
ПС6	-КЖ2.И.ПС2	ПС6	1	5,000	
ПС7	-КЖ2.И.ПС2	ПС7	1	5,000	
ПС8	-КЖ2.И.ПС2	ПС8	5	5,000	
ПС9	-КЖ2.И.ПС2	ПС9	1	5,000	
ПС10	-КЖ2.И.ПС2	ПС10	1	5,000	
ПС11	-КЖ2.И.ПС2	ПС11	1	5,000	
ПС12	-КЖ2.И.ПС2	ПС12	1	5,000	
ПС13	-КЖ2.И.ПС2	ПС13	1	5,000	
ПС14	-КЖ2.И.ПС2	ПС14	1	5,000	
ПС15	-КЖ2.И.ПС2	ПС15	1	5,000	
ПС16	-КЖ2.И.ПС2	ПС16	1	5,000	
ПС17	-КЖ2.И.ПС2	ПС17	1	5,000	
ПС18	-КЖ2.И.ПС2	ПС18	1	5,000	
ПС19	-КЖ2.И.ПС2	ПС19	1	5,000	
		Изделия оконные			
МН1	тп 902-1-148.88-КЖ2.И.МН1	МН1	44	1,55	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Изделия соединительные			
МС1	тп 902-1-148.88-КЖ2.И.МС1	МС1	374	2,21	
МС2	+КЖ2.И.МС1	МС2	374	1,88	
МС3	-КЖ2.И.МН1	МС3	6	8,3	
МС4		Полоса - Ø 30 ГОСТ 82-70* ВСт3ПС1ТЗН4-13023-84			
		Ø = 720	2	13,6	
МС5	тп 902-1-148.88-КЖ2.И.МН1	МС5	1	12,5	
МС6	-КЖ2.И.МС1	МС6	6	18,83	
МС7	-КЖ2.И.МС1	МС7	2	23,25	
МС8	-КЖ2.И.МС1	МС8	1	23,22	
МС9	-КЖ2.И.МС1	МС9	2	17,38	
МС10		Полоса Ø 60 ГОСТ 103-76* ВСт3ПС1ТЗН4-13023-84			
		Ø = 280	48	0,79	
МС11	тп 902-1-148.88-КЖ2.И.МН1	МС11	9	3,35	
МС12	-КЖ2.И.МН1	МС12	9	8,9	
МС13		Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82*			
		Ø = 6200	8	1,38	
МС14	тп 902-1-148.88-КЖ2.И.МН1	МС14	8	9,0	
МС15	тп 902-1-148.88-КЖ2.И.МС15	МС15	8	12,8	
МС16	тп 902-1-148.88-КЖ2.И.МС15	МС16	20	1,1	
МС17	-КЖ2.И.МС15	МС17	20	1,05	
МС18	-КЖ2.И.МС15	МС18	20	1,13	
МС19		Ф 12 А-III ГОСТ 5781-82*			
		Ø = 550	20	0,43	
МС20		Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82*	8	1,5	
		Ø = 6550			
МС21	5.900-2	Сайлик А _у 400 Ø=500	2	76,5	
МС22		Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82*, N	100	0,4	



ТП 902-1-148.88 - КЖ2			
Нач. отд. И. В. Соколов	№	Канализационная машина	Станция
Нач. отд. В. Л. Соколов	№	осмотровая	люк
Инж. В. Л. Соколов	№	продолжить	линию
Рыб. в. Боровиц	№	800-1000 мм	ч. напором
Инж. В. Л. Соколов	№	80 мм	
Инж. В. Л. Соколов	№	Спецификация к схеме	ТК-5-1600
Инж. В. Л. Соколов	№	расположения стеновых	согласованная
Инж. В. Л. Соколов	№	панелей	проект корытного
Инж. В. Л. Соколов	№		проект

Привязан	
И. В. Соколов	

Альбом 5

Согласовано:
Инж. В. Л. Соколов
Инж. В. Л. Соколов
Инж. В. Л. Соколов
Инж. В. Л. Соколов
Инж. В. Л. Соколов

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ2

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схемы расположения щитов лестниц и переходных площадок (начало)	
5	Схемы расположения щитов, лестниц и переходных площадок (окончание)	
6	Схемы расположения площадки ЛНН на ЛТМ - 3485	
7	Схема расположения металлической площадки для обслуживания крана.	

Ведомость альбомным и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.450.3-3	Ссылочные документы	
Вып. Д.1	Стальные лестницы, площадки, стремажки и ограждения.	

Ведомость металлоконструкций по выдан прорабам

Наименование конструкций по конструктивному проекту № 01-0	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций по выдан прорабам станиц													Серия металлических конструкций №42
			Сварной стальной каркас	Сварной стальной каркас и балки и прогоны	Профилированные листы	Лестницы	Площадки	Переходные площадки	Площадки	Площадки	Площадки	Площадки	Площадки	Площадки	Площадки	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
Лестницы	1	528212														
Площадки	2	528245		1,38	0,52				4,40		0,52		0,09	0,52	1.450.3-3.81	
Переходные площадки	3	528214									0,77		0,77		1.450.3-3.81	
Переходные площадки	4	528214									0,04		0,04		1.450.3-3.81	
Итого	5			1,38	0,52				4,40		0,7		0,09	4,15		

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП 7-23-81, Стальные конструкции. Нормы проектирования.
2. Соединения стальных элементов предусматриваются ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.
4. Все металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-85 ГОСТ 6465-75 в 2 слоя по одному слою грунтами Т402А ГОСТ 25120-82 по предварительно очищенной от ржавчины поверхности.

Настоящий раздел проекта разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Инженер проекта *Морун* /Валек В.С./

Приказы		Листы	
№	Дата	№	Дата
ТНБ 10		ТНБ 10	
ТНБ 902-1-148.88 - КМ2			
Исполнитель	Л.С.	Контроль качества	Л.С.
Проверенный	Л.С.	Инженер проекта	Л.С.
Составитель	Л.С.	Инженер проекта	Л.С.
Утвержден	Л.С.	Инженер проекта	Л.С.
Исполнитель	Л.С.	Инженер проекта	Л.С.
Проверенный	Л.С.	Инженер проекта	Л.С.
Составитель	Л.С.	Инженер проекта	Л.С.
Утвержден	Л.С.	Инженер проекта	Л.С.

Техническая спецификация метала (начало)

Лист 5

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п	Код				Кол-во шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т	Площадь поверхности, м ²	Масса потребности в металле по кварталам (выполняется изготовителем)				Заполняется ВУ			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Код элемента конструкции			Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции			Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции		Код элемента конструкции	Код элемента конструкции	Код элемента конструкции
Швеллер ГОСТ 8240-72*	Вст 3сн 175-1 ТУ 14-1-3023-80 Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	Швел. 16 ГОСТ 8240-72* Швел. 10 ГОСТ 8240-72* Швел. 10 ГОСТ 8240-72*																					
	Итого		3										0,84		11,00								
Всего профиля			4										0,07		10,21								
Сталь прокатная целобой равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт 3сп 5-1 ТУ 14-1-3023-80	Ст. 5-100 ГОСТ 8509-72* Ст. 5-119 ГОСТ 8509-72*																					
	Итого		5										0,42		7,95								
Всего профиля			7										0,10		4,09								
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСт 3сп 5 ГОСТ 380-71*	Б-5-20 ГОСТ 8239-72* Б-5-20 ГОСТ 8239-72*																					
	Итого		9											0,52		0,52							
Всего профиля			10										0,52		0,52								
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСт 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	Лист. рифл. к-пуч 4x1000 Вст 3кп2 ГОСТ 8568-77*																					
	Итого		12											0,92		49,64							
Всего профиля			13										0,92		0,92								
Сталь арматурная круглая ГОСТ 5781-82*	ВСт 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	Ф 10А-1 ГОСТ 5781-82* Ф 18А-1 ГОСТ 5781-82*																					
	Итого		15											0,02		0,70							
Всего профиля			16											0,05		2,00							
	Итого		17											0,07		0,07							
	Итого		18											0,07		0,07							

Согласовано: [подпись] [подпись] [подпись]

ТТ 902-1-148.88-КМ2			
Изд. отд.	Шелко	И	
И. контр.	Соловьевская	С	
Г. спец.	Власенко	В	
Рук. зр.	Боробик	Б	
Зед. инж.	Шандили	Ш	
Инж.	Питанов	П	
И. обр. кн. об.	Абрамова	А	
Проб. язв.			
Инв. №			

Канализационная насосная станция производительностью 800-1400 м³/ч, напаром ЯМ

Общие данные (продолжение)

Томск ССР
Совхозобластной проект
Водоканалпроект

23464-05 17

Формат А2

Альбом 5

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ОКОНЧАНИЕ)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм.	№ п. п.	Код			Комплектов, штук	Длина, мм.	Масса металла по элементам конструкции				Общая масса, т	Площадь поверхности, м ²	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в Ц				
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестницы	Площадь к-и	Ограждение	и др.			I	II	III	IV					
																				Код элемента конструкции			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21			
Сталь листовая ГОСТ 103-76*	Вст3 кл2 ГОСТ 380-71*	Полоса 6x50 ГОСТ 103-76* Вст3 кл2 ГОСТ 380-71*	19	11240	13110						0,12				0,12	5,12							
		Полоса 6x80 ГОСТ 103-76* Вст3 кл2 ГОСТ 380-71*	20	11240	13110							0,07				0,07	3,00						
		Полоса 6x200 ГОСТ 103-76* Вст3 кл2 ГОСТ 380-71*	21	11240	13110							0,05				0,05	1,30						
	Итого		22								0,24				0,24								
	Вст3 кл5-1		23								0,21				0,21								
	ТУ 14-1-3 023-80		24	14460	71200						0,09				0,09	1,15							
	Итого		25								0,3				0,3								
Всего профиля	Вст3 кл2	Болт М12	26							0,54				0,54									
Болты ГОСТ 7798-70*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 7798-70*	27	11240																			
Всего профиля			28							0,02				0,02	0,12								
										0,02				0,02									
Итого масса металла			29																				
Лестницы, ограждения	Вст3 кл2 ГОСТ 380-71*	1. 450. 3-3	30							3,45				3,45									
Всего масса металла			31							0,52	0,01	0,18		0,71									
В том числе по	Вст3 кл2		32	11240						0,52	3,45	0,18		4,15									
Маркам:	Вст3 кл5-1		33	14460						0,52	1,72	0,18		2,42									
	Вст3 кл5		34	14460										0,57									

СОГЛАСОВАНО:
 И.М. и пр. (Подпись и печать специалиста)

ТП 902-1-148.88-КМ2

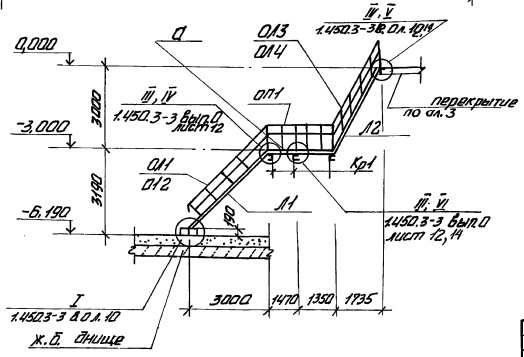
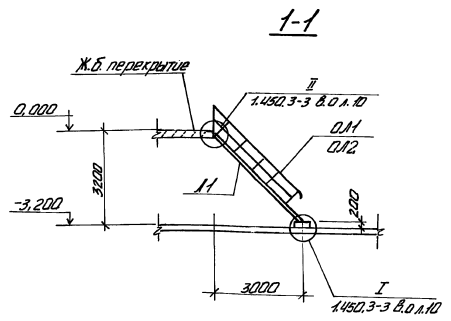
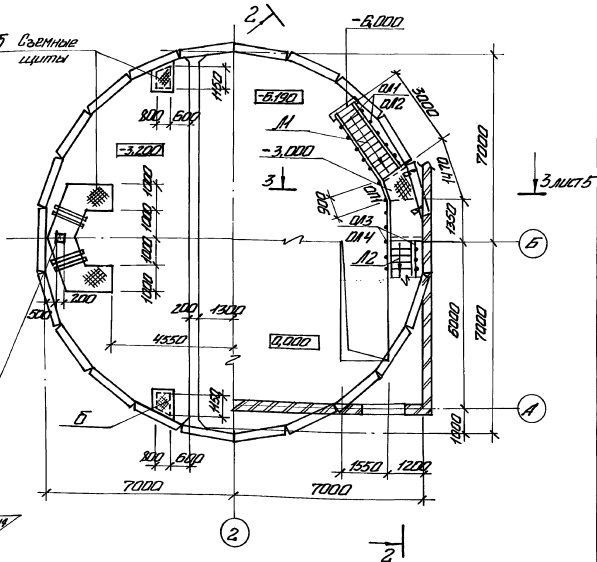
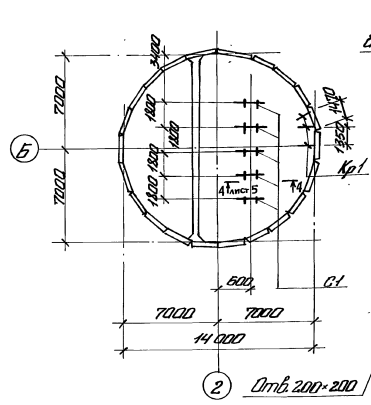
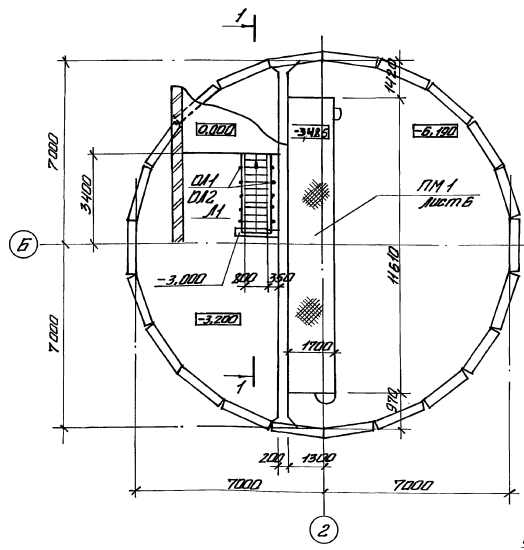
ПРИВЯЗАН	И.М. ОТВ. ШЕНКО	И	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ-НОСТЬЮ ВОО-НООМ/У НАПАРОВ ВО	Лист	3	ГОССТРОИ СССР СООЗВОЗНАЧИТЕЛЬ ХАБАРОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
	И.М. КОНТ. СОКОЛЬСКИЙ	С		Лист	3	
	И.М. СПЕЦ. ВАСЕНКО	С	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ).			
	И.М. ГР. БОРОВИК	С				
	И.М. БЕЛАЯ	И				
	И.М. ШИМАНДИ	И				
	И.М. ПИТАНОВА	И				
И.М. №	И.М. КОНТ. АБРАМОВА	А				

Лыстын 5

Схема расположения металлических лестниц и переходных площадок на отм. 0,000

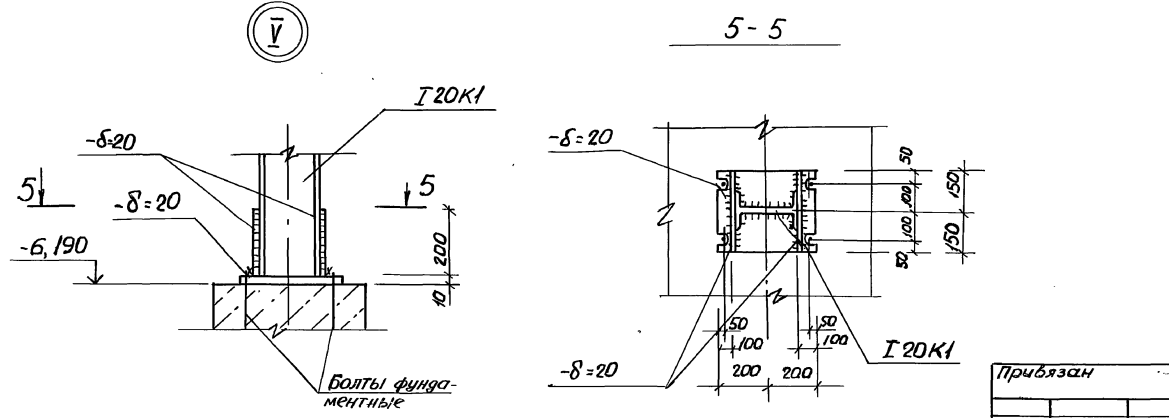
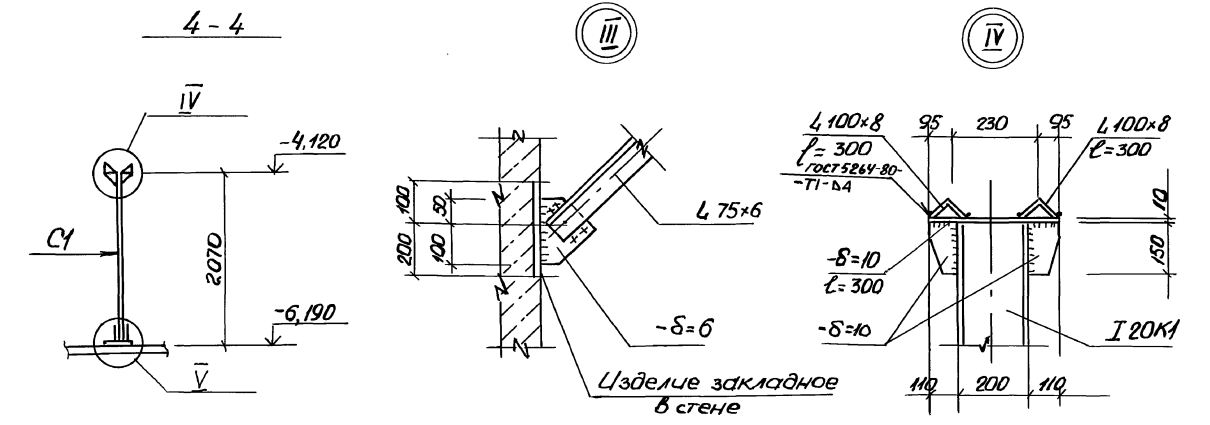
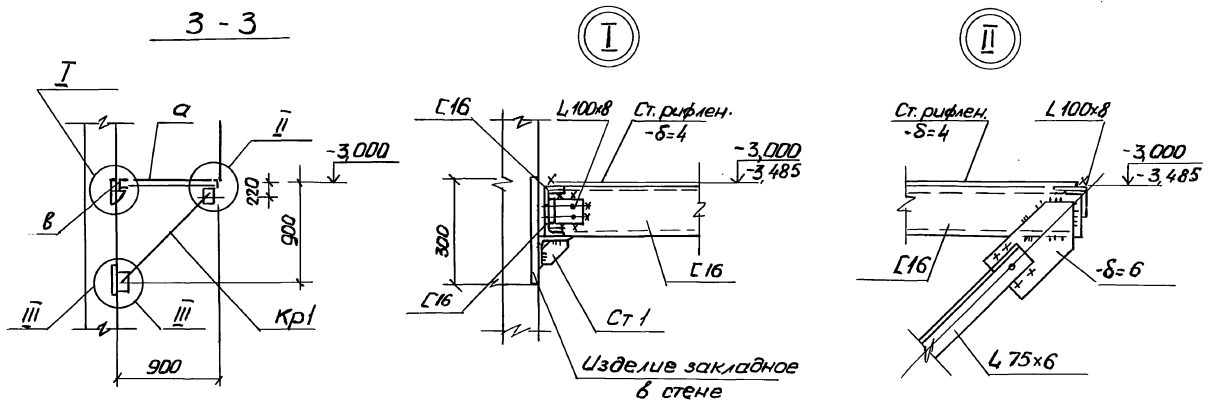
Схема расположения кронштейнов и опор под трубопроводы

Схема расположения металлических щитов на отм. -3,200 и лестниц переходных площадок на отм. -3,000



		ТН 902-1-148.88-КМ2		
Простав	Иванов	С.С.	С.С.	С.С.
	Сидоров	С.С.	С.С.	С.С.
Лист	1	2	3	4

А.168045



Ведомость элементов									
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Паз	Состав	М тсм	Н тс				Q тс
M1	МАХШ45-30,8		1,450,3-3,1					126,1 кг	
M2	МАХШ60-30,8		1,450,3-3,1					95,3 кг	
O11	OГЛМАХ 45-10,30		1,450,3-3,1					21,2 кг	
O12	OГЛМАХ 45-10,30		1,450,3-3,1					21,2 кг	
O13	OГЛМАХ 60-10,30		1,450,3-3,1					14,4 кг	
O14	OГЛМАХ 60-10,30		1,450,3-3,1					14,4 кг	
O11	OГЛМАХ 35-10,9		1,450,3-3,1					10,5 кг	
a		1	Ст.рифлен. -8=4				4	84,6 кг	
		2	-8=50					12,4 кг	
б		1	Ст.рифлен. -8=4				184,4 кг		
		2	-8=50				26,5 кг		
		3	φ10A1				3 кг		
Кр1		1	С16				Вст3ст4	17,0 кг	
		2	L75x6				Вст3ст5	9,7 кг	
		3	-8=6				Вст3кп2	4,2 кг	
		4	L100x20				Вст3ст5	34,3 кг	
С1		1	I 20K1				Вст3ст5	44,3 кг	
		2	-8=10				Вст3ст5	12,5 кг	
		3	-8=20				Вст3ст5	37,7 кг	
		4	L100x8				Вст3ст5	7,4 кг	
С1		1	L100x8				Вст3ст5	1,8 кг	
		2	-8=6				Вст3кп2	0,5 кг	
В	С	С16				Вст3ст5	40,0 кг		

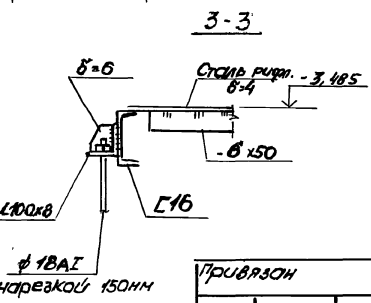
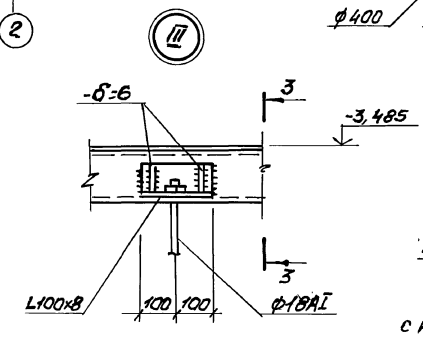
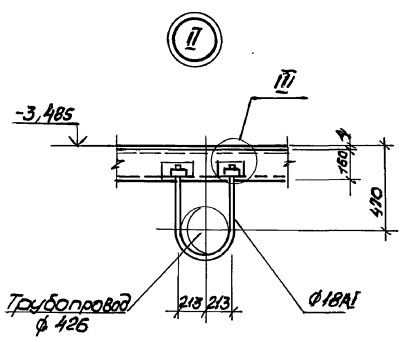
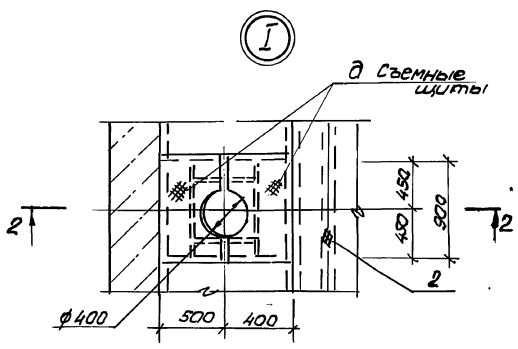
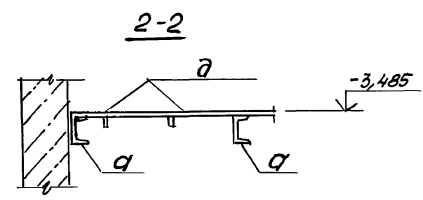
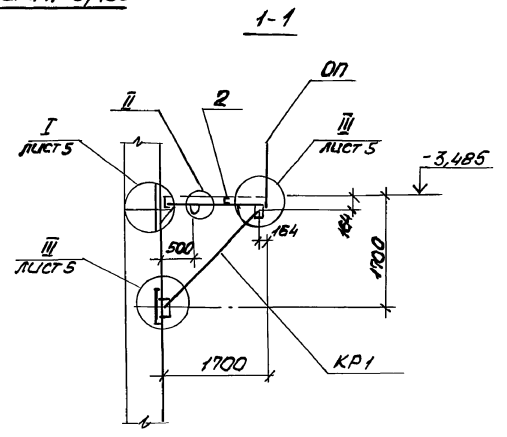
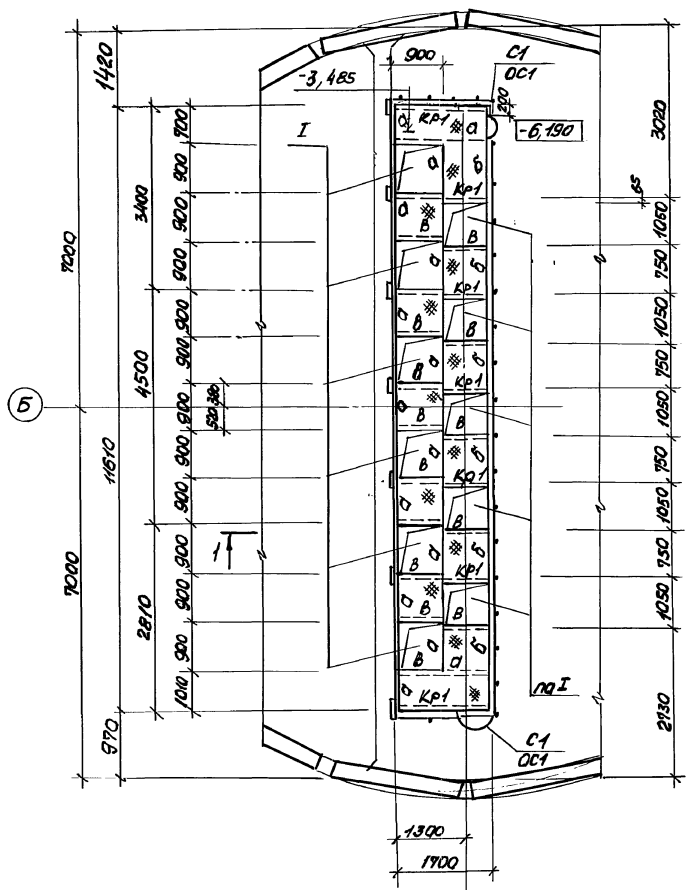
Неоговоренные швы принимать по наименьшей толщине свариваемых деталей.

Составлено: Л.Степанов, И.Михайлов, С.К. Дубинин, Г.Полон, и В.Вата, В.Валицкий

Прибылан			ТП 902-1-148.88-КЖ2		
Наим. отд.	Шеджа	С	Канализационная насосная станция производительностью 800 м ³ /ч, напором 80м	Станция	Лист
И.контр.	Соловьева	С	Схемы расположения шлюзов, лестниц и переходов трубопроводов (окончательные)	Р	5
И.д.проект.	Власенко	С			
Рук.пр.	Ворожиль	С			
Вед.инж.	Шмачков	С			
Инж.	Пугачев	С			
Подпись	Абрамова	С			

23464-05 20 формат А2

Схема расположения металлической площадки ПМ1 на отм. -3,485



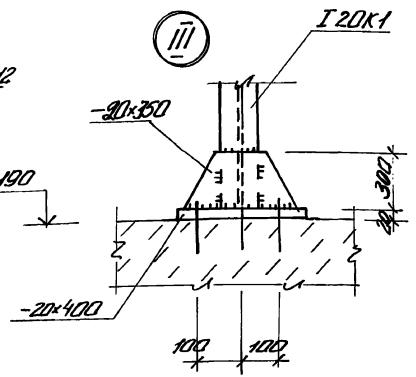
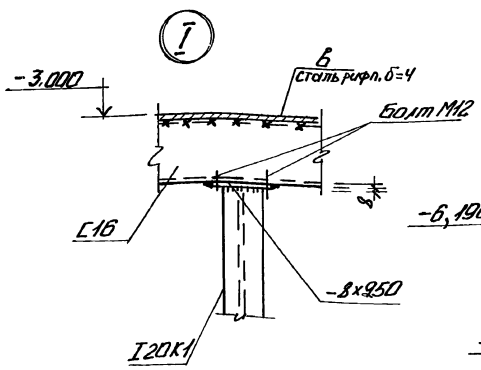
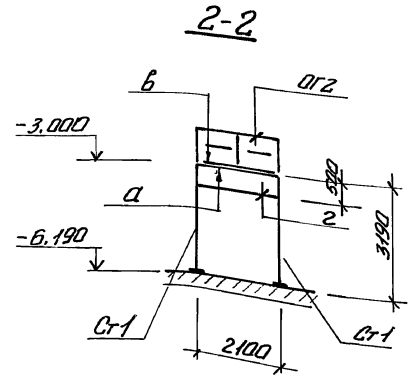
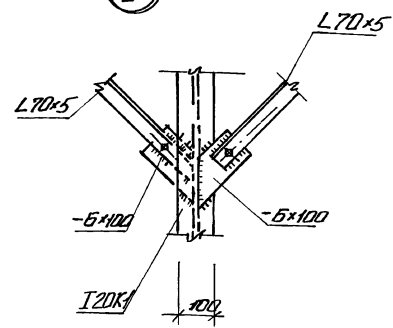
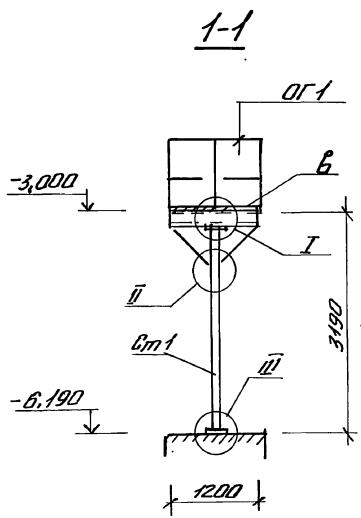
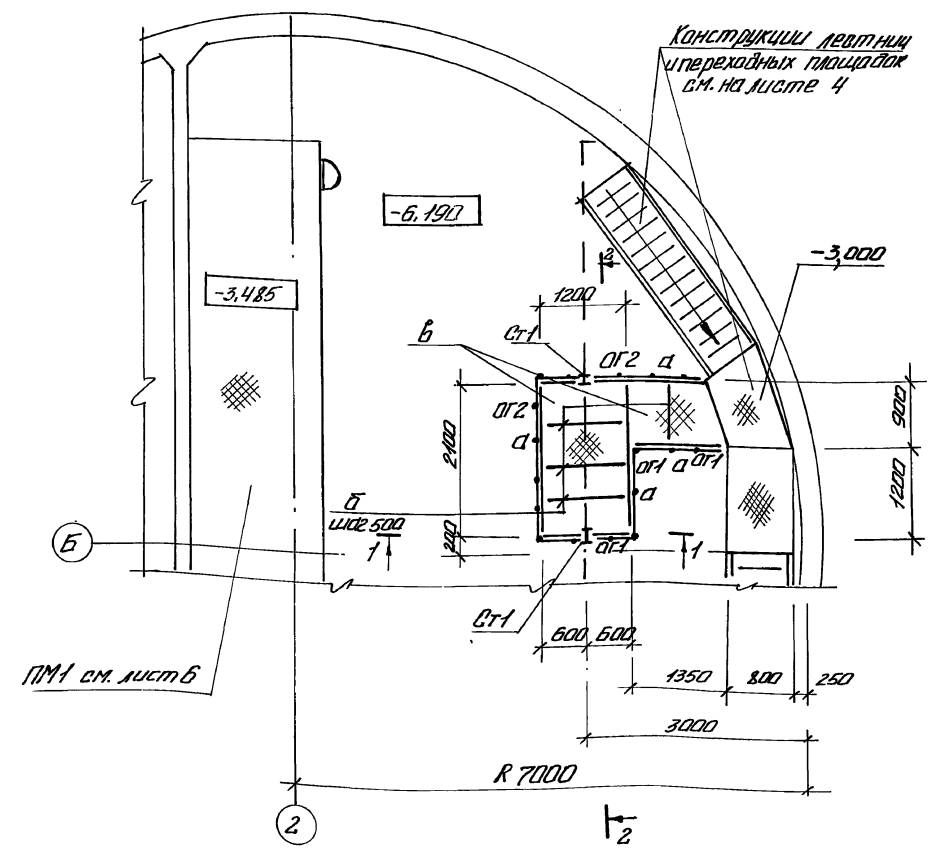
Ведомость элементов									
Марка	Сечение		Опорные узлы			Примеч.	Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз	Состав	М тсм	К тс				Р тс
а	Г	1	С16				Вст 3кп2	380кг	
б	Л	2	Л100x8				Вст 3кп5-1	98кг	
в	Г	3	С10					68,3кг	
е	1	1	Ст. пупн. 8-4				Вст 3кп2	368,7кг	
		2	8-6			19кг			
		3	φ 10A I			11кг			
д	2	1	Ст. пупн. 8-4			Вст 3кп2	15,7кг		
		2	8-6				46,6кг		
		3	φ 10A I				11кг		
Кр1	7	1	С16			Вст 3кп5-1	24,1кг		
		2	Л75x6				12,5кг		
		3	8-6				8кг		
Ст1	10	1	Л100x8		0,5 п.п.	Вст 3кп5-1	8кг		
		2	8-6		0,2 п.п.		2кг		
		3	φ 18A I				12кг		
Узл 4	12	1	φ 18A I			Вст 3кп5-1	5кг		
		2	Л100x8				3кг		
		3	8-6						
ОГ1	ОГПХ36-10.60	1.450.3-3	Вып.1		шт.1	Вст 3кп2	55,5кг		
ОГ2	ОГПХ36-10.54	1.450.3-3	Вып.1		шт.1		49,4кг		
О1	ОХ-40	1.450.3-3	Вып.1		шт.2		75,0кг		
ОГ3	ОГПХ36-10.18	1.450.3-3	Вып.1		шт.1		18,7кг		
ОС1	ОГС-18.4	1.450.3-3	Вып.1		шт.2	18,8кг			
ОГ4	ОГПХ36-10.14	1.450.3-3	Вып.1		шт.1	13,9			

Конструкции площадки рассчитаны на полезную нагрузку 400 кг/м²

ТП 902-1-148.88 - КМ2									
Исполн.	С.И.Сидорова	Инж.							
Н.Контр.	С.И.Сидорова	Инж.							
Эл.Схем.	В.И.Сидорова	Инж.							
Рис.Зр.	В.И.Сидорова	Инж.							
Вед.Инж.	В.И.Сидорова	Инж.							
Инж.	П.И.Сидорова	Инж.							
Поб.Контр.	А.И.Сидорова	Инж.							

Лист 5

Схема расположения металлической площадки для облуживания крана



Ведомость элементов		Сечение		Спиральные усиления			Примечание	Масса, кг
Марка	Экзис	Раз	Состав	МТМ	УТ	ВТ		
OG1	ОГПМхВ. 10.10		1.450.3-3.1			шт.3	Вот.3.076	12.5
OG2	ОГПМхВ. 10.21		1.450.3-3.1			шт.2		20.8
а	С		С-16			6,7м.м	Вот.3.081	95,1
б	—		-50x6			4,8м.м		11,3
б	—		ст. р.ч.м.б.ч			3,8 м	Вот.3.072	126,9
2	Л		Л70x5			4,7 м.м		22,6
		1	С-16			2,4м.м	Вот.3.081	34,1
		2	I 20 K1			6,0м.м		126,0
		3	Л70x5			1,2м.м	Вот.3.072	8,1
		4	-8 x 950			0,4м.м		3,8
		5	-20 x 400			0,7м.м	Вот.3.072	13,2
		6	-20 x 350			1,5м.м		17,7
		7	-5 x 100			1,5м.м	Вот.3.072	7,5
		8	Болт М12			15шт.		5,0

Привязан	
Изм. №	
ТТ 902-1-148.88- КМ2	
Изд. отд.	Шелко М
И.контр.	Савельева С
Д.спец.	Владимир С
Р.к.ед.	Борисов С
Вед.пр.	Шмидт И
И.контр.	Шмидт И
Р.к.контр.	Абрамова
Контракт	Контракт
Лист	7
Листов	7
Схемы расположения металлических площадок для облуживания крана	Состав: ССС Р
	Состав: ССС Р
	Состав: ССС Р
	Состав: ССС Р
	Состав: ССС Р

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-148.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 800-1400 М³/Ч, НАПОРОМ ВО М ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 М. /СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ/

АЛЬБОМ 5

ИЗДЕЛИЯ

Лист №	Подпись	Дата

Содержание выпуска

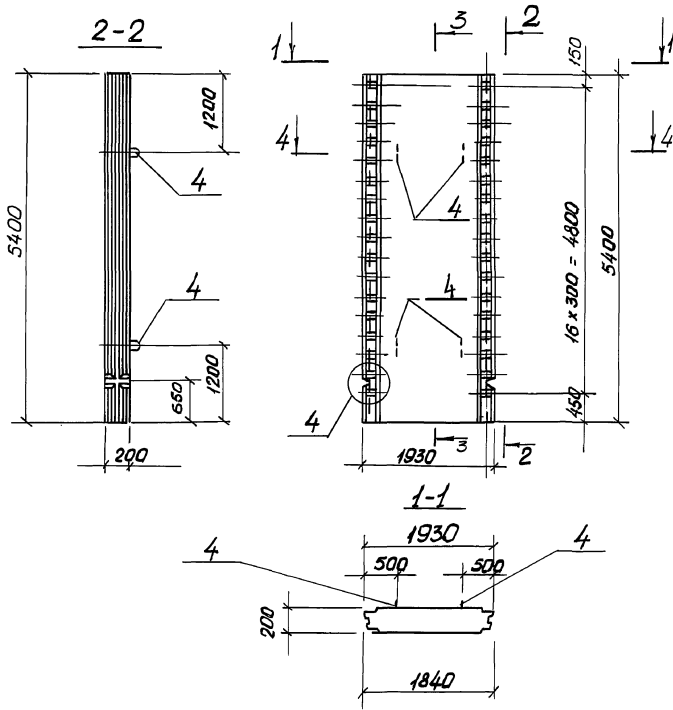
Обозначение документа	Наименование	Стр.	
ТТ902-1-148.88-КЖ2.И.ПТ	Содержание выпуска	22	
	Технические требования	22	
	-КЖ2.И.ПЧ1	Панель стеновая ПЧ1	23
	-КЖ2.И.ПЧ2	Панель перегородочная ПЧ2	24
	-КЖ2.И.ПЗ-П7	Панель перегородочная ПЗ-П7	25
	-КЖ2.И.РС2	Панель стеновая РС2	26
	-КЖ2.И.РС1	Ведомость раскладки стали	28
	-КЖ2.И.РС2	Ведомость раскладки стали	33
	-КЖ2.И.РС3	Ведомость раскладки стали	34
	-КЖ2.И.РС4	Ведомость раскладки стали	34
	-КЖ2.И.КР1	Каркас КР1, КР2	35
	-КЖ2.И.КР3	Каркас КР3, КР4	35
	-КЖ2.И.С1	Сетка С1, С2	35
	-КЖ2.И.С3	Сетка С3, С4	35
	-КЖ2.И.С5	Сетка С5	36
-КЖ2.И.МС1	Изделия соединительные МС1, МС2, МС6, МС7, МС8, МС9	35	
-КЖ2.И.МН1	Изделия соединительные МН1, МН2, МН3, МН4	37	
-КЖ2.И.МС15	Изделия соединительные МС15, МС16, МС17	37	

- Сборные железобетонные изделия проектируются из тяжелого бетона при условии их изготовления в заводских условиях в индустриальных стандартных формах. Изделия должны изготавливаться в точном соответствии с рабочими чертежами, а так же требованиями ГОСТ 15015-1-81 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования."
- Изделия армируются арматурными сетками и каркасами.
- Фиксация закладных изделий осуществляется путем крепления их к опалубочной форме.
- Для строповки изделий при извлечении их из опалубочной формы и при их транспортировке предусмотрены применение строповочных петель.
- Складирование изделий производится в штабелях. Высота штабелей назначается из условия обеспечения требований техники безопасности согласно СНиП II-4-80.
- Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с рекомендациями временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом.
- Пластиковые арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку сеток и каркасов производить во всех точках пересечения стержней.
- Объединение пластиковых каркасов в пространственные производить в кондукторах при помощи электросварочных клещей.
- Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
- Сварку производить в соответствии с ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий сборных железобетонных конструкций."
- В пространственных каркасах отдельные стержни, не входящие в состав пластиковых каркасов, привязывать к поперечным стержням пространственных каркасов.
- Сварку табуретных соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять под углом фланца.
- Материал прокатной стали закладных изделий принимать марки В ст 3 КР2 для обычных конструкций по ГОСТ 380-71, В ст 3 ЛСБ-1 по ГУ4-1-3023-80
- Катет сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

23464-05-23

Приказ	СМ.Иванов	ЖЕЛ	902-1-148.88-КЖ2.И.ПТ	Технические требования	Лист 1
Лист №	Подпись	Дата			

Циб. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

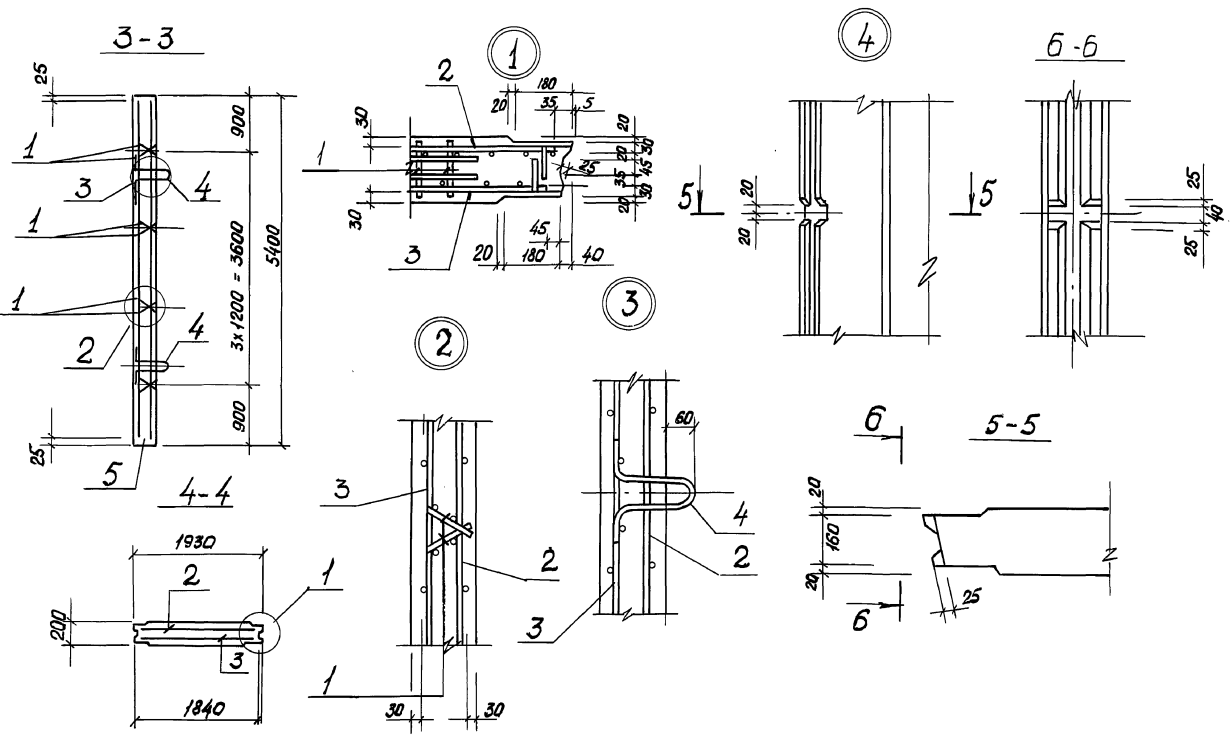


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР2	8	3902-1-10.100.01.00-01
2	Сетка С1	1	902-1-148.88-КЖ2.И.С1
3	С2	1	
4	Изделие закладное МН1	4	3.902.1- 10.1 00.11.00.01
5	Бетон класса В25Н3	20	

Технические требования см. 902-1-148.88-КЖ2.И.ТТ
Масса панели 50т

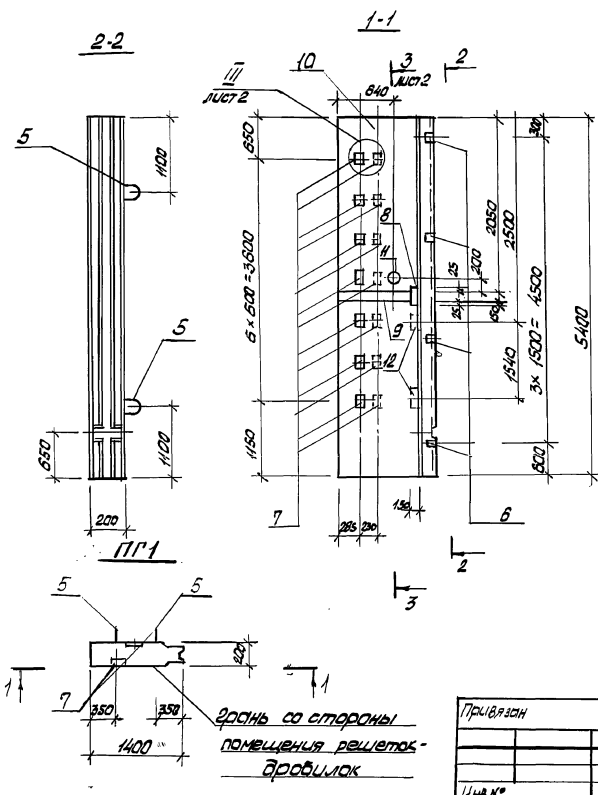
Привязан		Разраб. Рукко ВР	ТТ 902-1-148.88-КЖ2.И.ПС1	Лист 1	Листов 2
		Проф. Воробьев ЗИ	Панель стеновая ПС1	Госстрой СССР	
		Вед. инж. Шандвич ПС1		Совхозмонтажпроект	
		Рук. гр. Воробьев ЗИ		Харьковский	
		Инженер Власенко В		Водопроникновенный	
		Инженер Соколовская В		Формат А3	
Циб. №		Начальн. Шейко И			

Циб. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №



Привязан		ТТ 902-1-148.88-КЖ2.И.ПС1	Лист 2
Циб. №			

23464-03 24

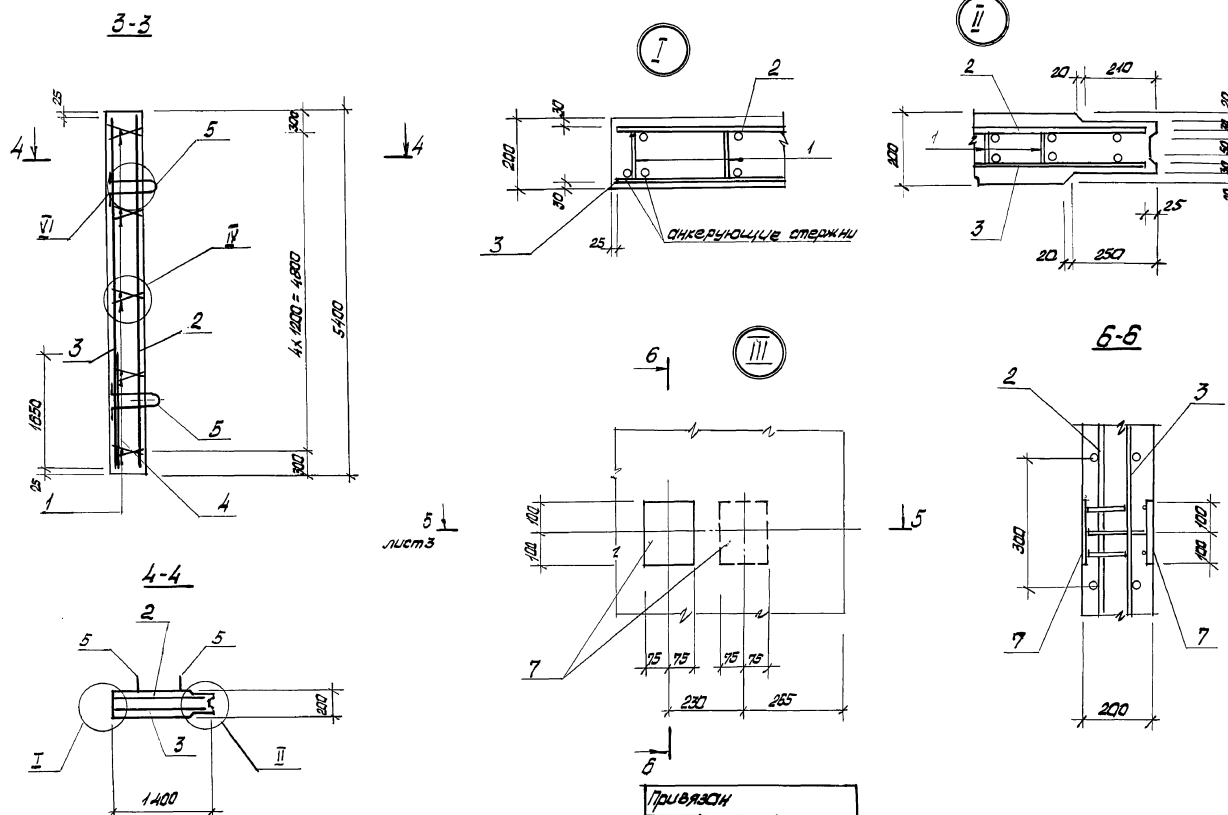


Масштаб панели	№	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса панели, кг
1:1	1	Кирпос плоский КР-1	10	3.902.102.00.19.00-01	3656
	2	Сетки арматурная СЗ	1	902-1-148.88-КЖ.И.СЗ	
	3	С4	1	- КЖ.И.СЗ	
	4	С5	1	- КЖ.И.СЗ	
	12	Удэлле закладные №2	2	1.400-15.И.В.Ил-1	
	5	МН3	4	3.902.10.3.00.21.00-02	
	6	МН4	4	3.902.10.2.00.21.00	
	7	МН6	14	3.902.10.2.00.22.00-01	
	8	МН14-Б	1	1.400-15.И.120-59	
	9	МН128-Б, м	0,98	1.400-15.И.140-И	
10	Бетон класса В 25, м³	1,16			
И	Сальник ДУ 80, Ø=200	1	5.900-2		

Технические требования см. 902-1-148.88-КЖ.И.ТТ.
 ведомость расхода стали см. 902-1-148.88-КЖ.И.РСА
 Панель выполнять в опалубке стеновой панели по серии 3.902.10
 Вып. 2 - ПГ 54.14-УШ-1.

Привязан				ТТ 902-1-148.88 - КЖ.И.ПГ1	Лист 1	Лист 3
Изм №				Панель перегородочная ПГ1		

ФОРМАТ: А3

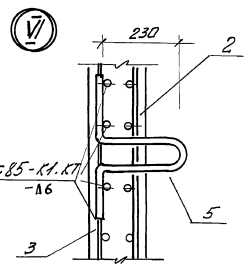
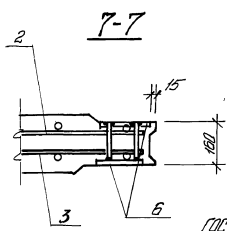
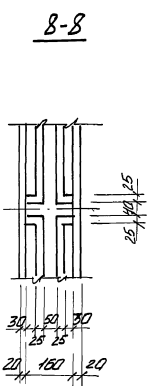
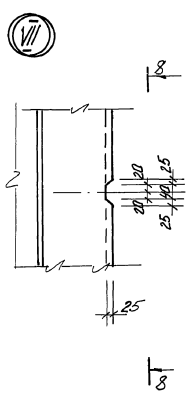
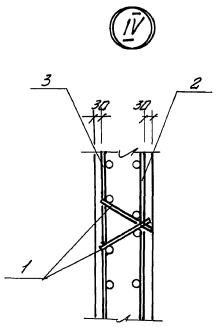
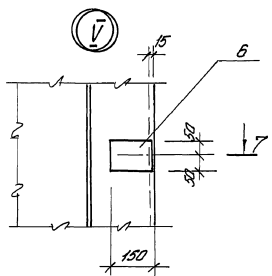
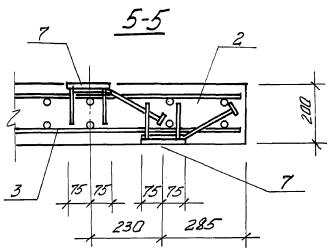


Привязан				ТТ 902-1-148.88 - КЖ.И.ПГ1	Лист 2
Изм №					

ФОРМАТ: А3

23/06/05 25

Имя, № прог. Подпись и дата Взам. инв. №



ГОСТ 14098-85-К1.К1-А6

Привлекен	
Имя, №	

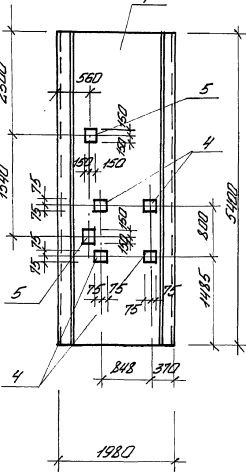
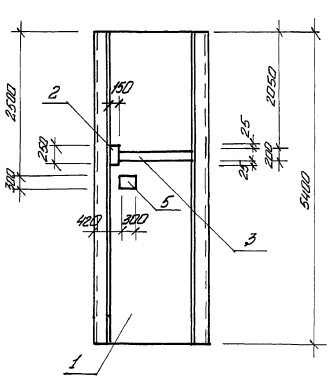
ТТ-902-1-148.88-КЖ2.Ц.ПГ2

Формат А3

Имя, № прог. Подпись и дата Взам. инв. №

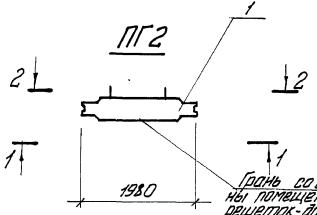
1-1

2-2



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Объединение документа	Масса панели, кг
ПГ2	1	Панель перегородочная ПГ54.2-У1Ш	1	3,902НО, 3.06.00.00	5000
	2	Шпатель закладной			
	3	МН 115-Б	1	1.400-15,3х120-71	
	4	МН 112-Б	4	1.400-15,3х120-47	
	5	МН 125-Б	3	1.400-15,3х120-59	

Технические требования см. 902-1-148.88-КЖ2.Ц.ПГ2
Ведомость расхода стали см. 902-1-148.88-КЖ2.Ц.ПГ2



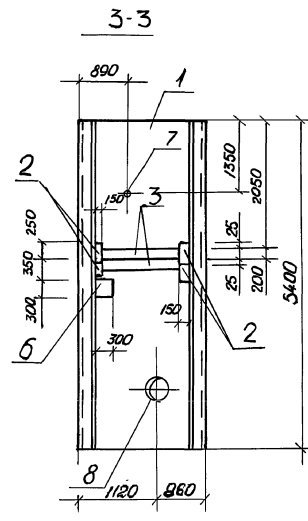
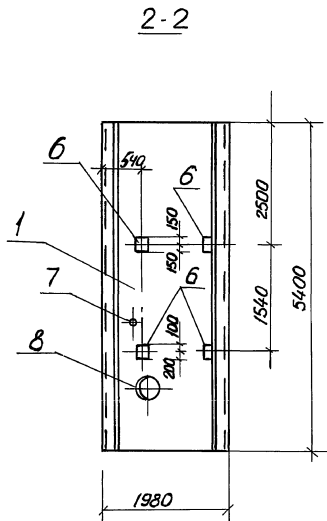
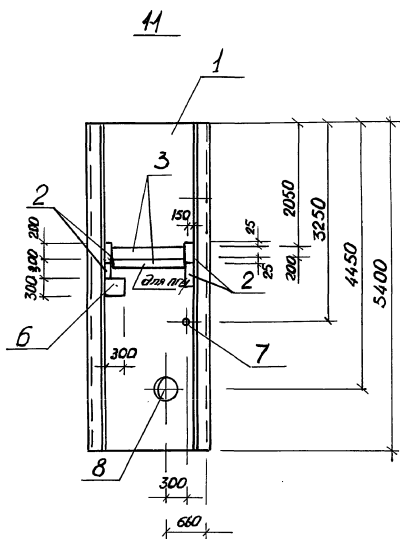
Гориз. со старонной паточенной решетки-обор.пж

Привлекен	
Имя, №	

ТТ 902-1-148.88-КЖ2.Ц.ПГ2	
Панель перегородочная ПГ2	Состав, масса, материал

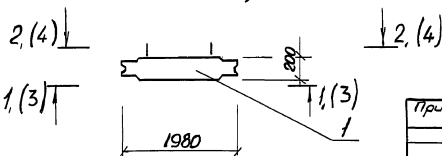
92-50-14888

ЦНБ/подл. Подпись и дата, Взам. инв. №



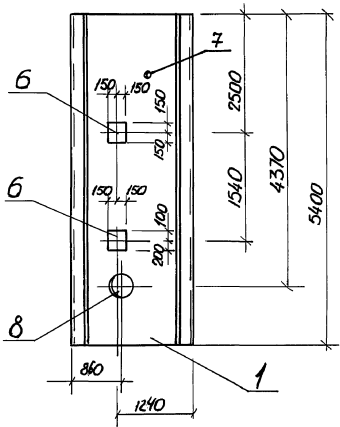
Обозначения в скобках даны для ПГ4

ПГ3 (ПГ4)

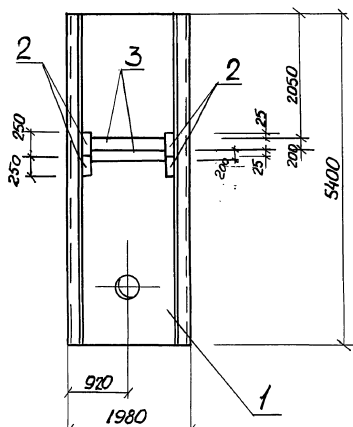


Прибываю	Разработ Шалин	Взам		ТТ 902-1-148.88-КЖ2.И.ПГ3	Лист	1	5
	Проекция Абрамова			Панель перегородочная ПГ3-ПГ7	Гострой сест		
	Ведущий Шандилов	ИИ			Омзодороскичироев		
	Рук.гр. Воробьев	С.-И.			Ведущий Ляровцев		
	П.спец. Аларенко	С.-И.			Ведущий Ляровцев		
	П.контр. Сосновская	С.-И.			Формат А3		
ЦНБ	Нап.отд. Шедко	И					

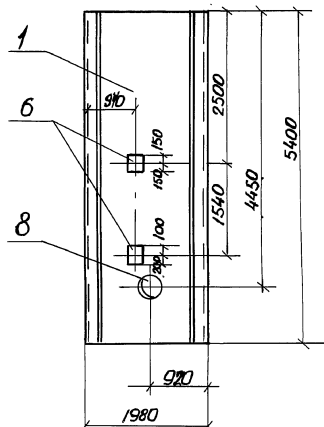
4-4



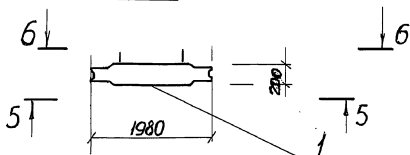
5-5



6-6



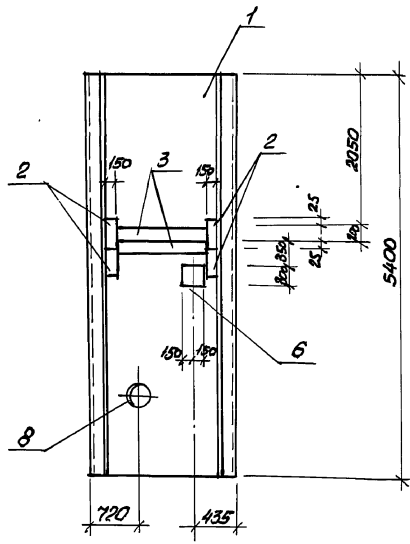
ПГ5



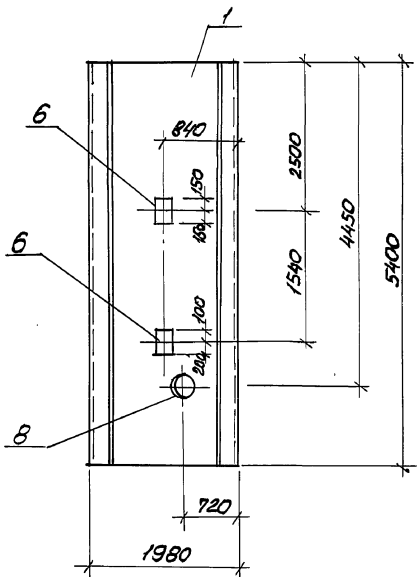
Прибываю				ТТ 902-1-148.88-КЖ2.И.ПГ3	Лист	2	5
ЦНБ					Формат А3		

23464-05 27

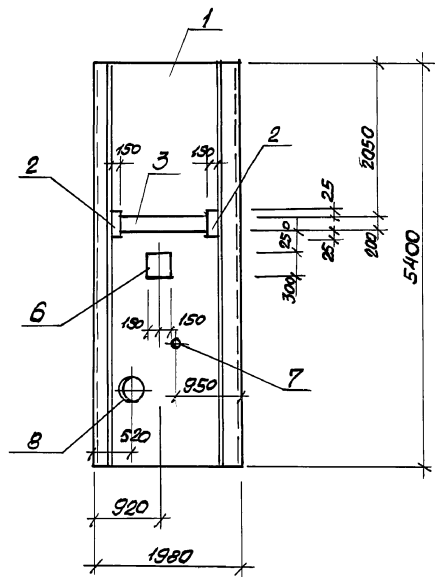
7-7



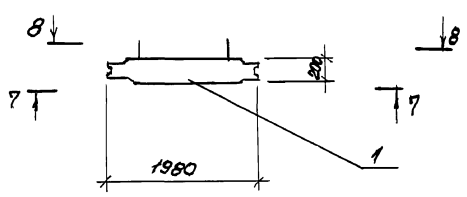
8-8



9-9



ПГ 6



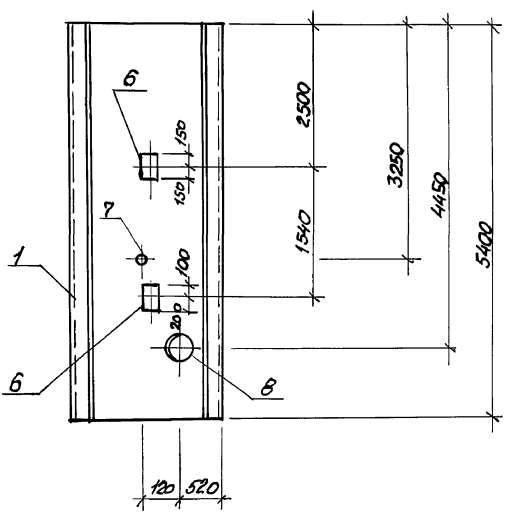
Привязки			
ИИВ №			

Т П 902-1-148.88 - КЖ.2.И. ПГ3

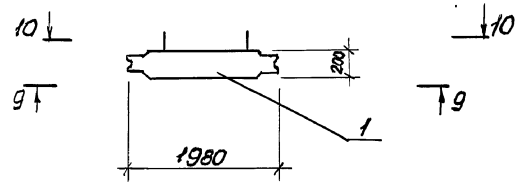
Лист 3

Формат А3

10-10



ПГ 7



Марка панели	Поз	Наименование	кол	Обозначение документа	Масса панели, кг	
ПГ 7	1	Панель перегородочная ПГ 54.2 - Р1Ш	1	3.901.10.3.05.00.00	5000	
	2	Изделие закладное МН 116-6	2	1.400-15.120-71		
	3	МН 129-6	1,2	1.400-15.140-11		
	6	МН 126-6	3	1.400-15.13047		
	Самылик набивной					
	7	Ду 50, е=200	1	5.900-2		
	8	Ду 350, е=200	1	5.900-2		

Технические требования см. 902-1-148.88-КЖ.2.И.ТТ
Ведомость расхода стали см. 902-1-148.88-КЖ.2.И.Р.С1

Привязки			
ИИВ №			

Т П 902-1-148.88 - КЖ.2.И. ПГ3

Лист 4

Формат А3

23164-05 28

Изм. № 01/02/03/04/05/06/07/08/09/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50

Марка панели	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса панели, кг
ПГ 3	1	Панель перегородочная ПГ 5 4. 2. Р1Ш	1	3.901-10.3.05.00.00	5000
	2	Изделие закладное МН 126-Б	4	1.400-15.120-71	
	3	МН 129-Б, м	2,4	1.400-15.140-11	
	В	МН 126-Б	5	1.400-15.130-47	
	7	Сальник наливной № 50, L-200	1	5.900-2	
	8	Ду 350, L-200	1	5.900-2	
	ПГ 4	6	Изделие закладное МН 126.Б	3	

Марка панели	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса панели, кг
ПГ 5	Поз. 1...3, 8 по ПГ 3				5000
	6	Изделие закладное МН 126-Б	2	1.400-15.130-59	
ПГ 6	Поз. 1...3, 8 по ПГ 3				5000
	6	Изделие закладное МН 126-Б	3	1.400-15 Вып. 1	

Технические требования см. 902-1-448.88-КЖ2.И.ТТ ведомость расхода стали см. 902-1-448.88-КЖ2.И.РС-1

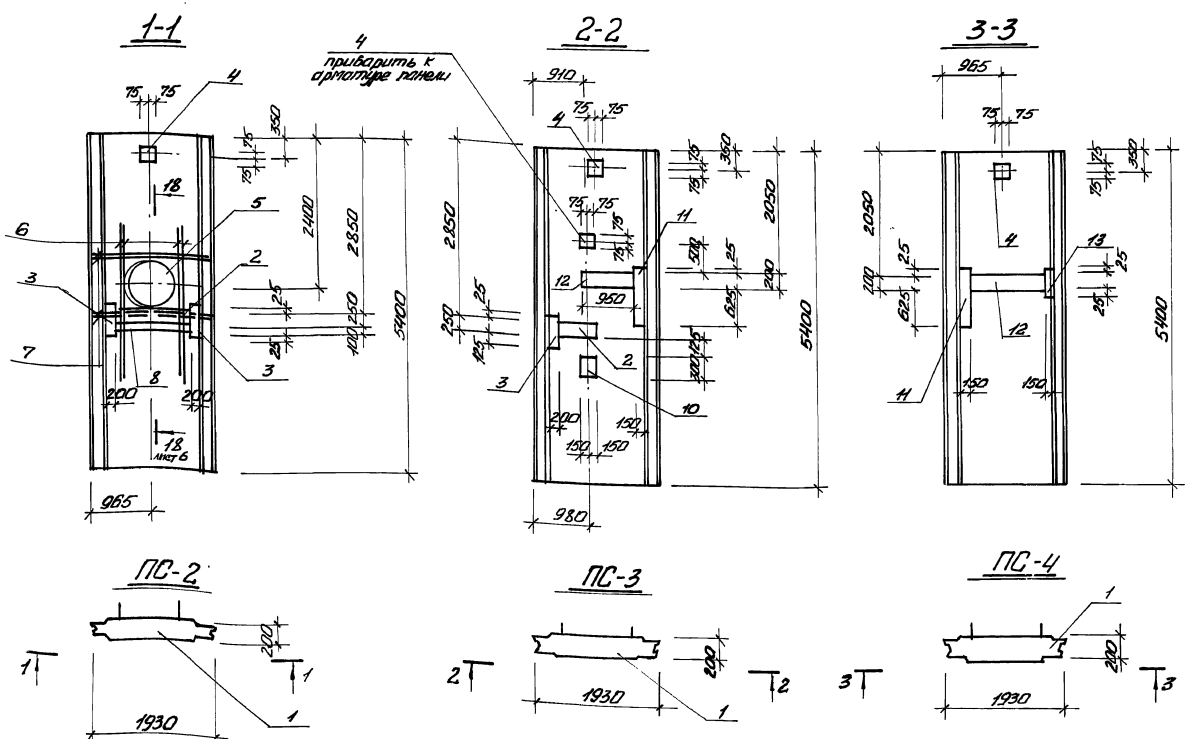
Привязан			

ТТ 902-1-448.88-КЖ2.И.ПГ3

Изм 5

Формат А3

Изм. № 01/02/03/04/05/06/07/08/09/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50

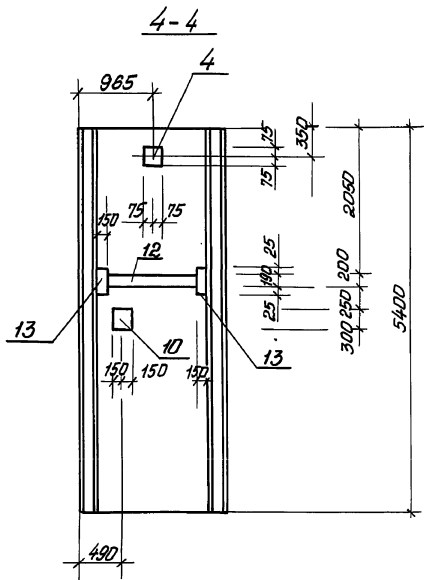


23/6/01-05 29

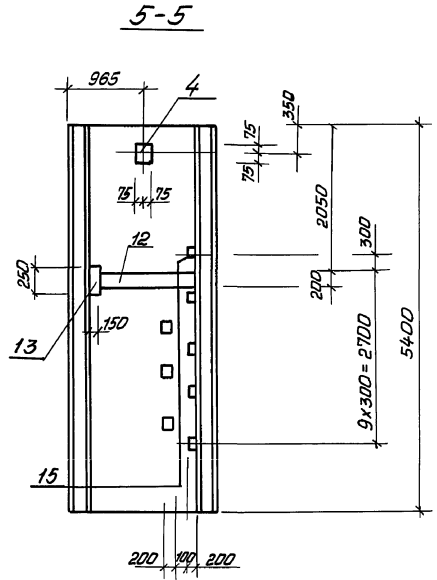
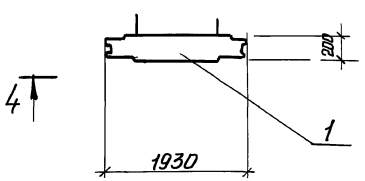
Привязан			

Исполнитель	Артемьев		
Проверено	Сидорова	Изм.	
Проверено	Сидорова	Согласовано	
Пр. зам. главного инженера	Сидорова	Согласовано	
Инж. зам. главного инженера	Сидорова	Согласовано	
И.п. зам. главного инженера	Сидорова	Согласовано	
И.п. зам. главного инженера	Сидорова	Согласовано	
И.п. зам. главного инженера	Сидорова	Согласовано	
И.п. зам. главного инженера	Сидорова	Согласовано	
И.п. зам. главного инженера	Сидорова	Согласовано	

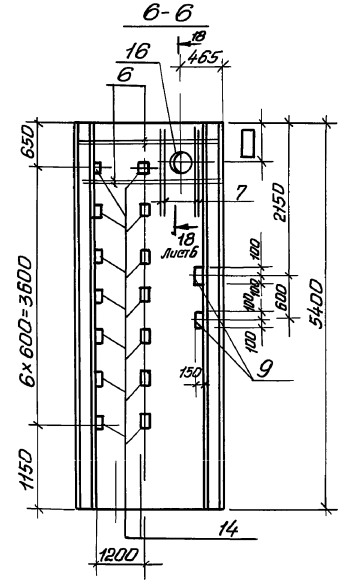
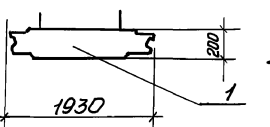
ТТ 902-1-448.88-КЖ2.И.ПС2
 Панель стеновая ПС 2- ПС 19
 Исполнитель: Сидорова
 Проверено: Сидорова
 Проект: Сидорова
 Формат А3



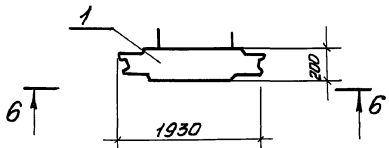
PC5



PC6



PC7

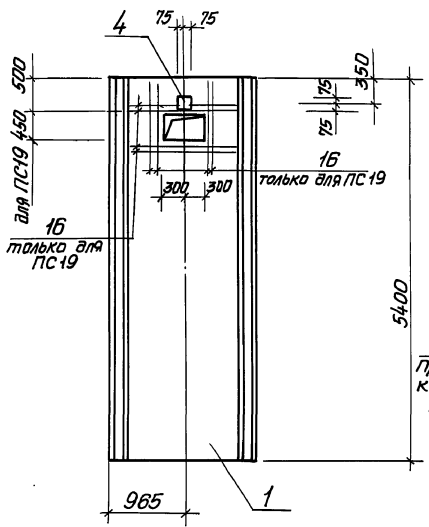


Привязан	
Инв. №	

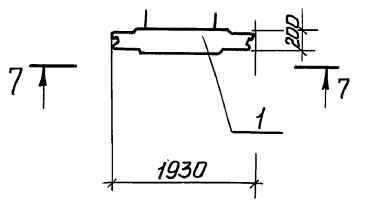
ТП 902-1-148.88 КЖ2. И. ПС2 Лист 2

Формат А3

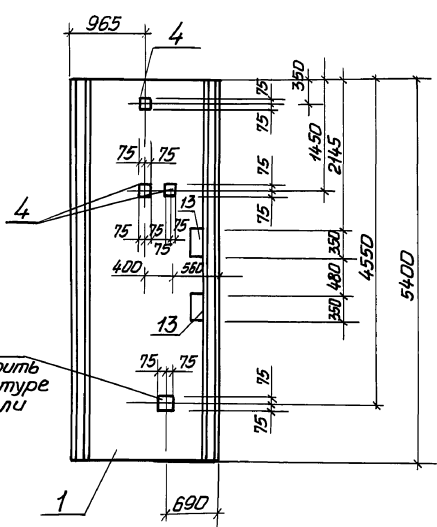
7-7



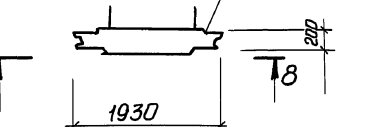
PC8, PC19



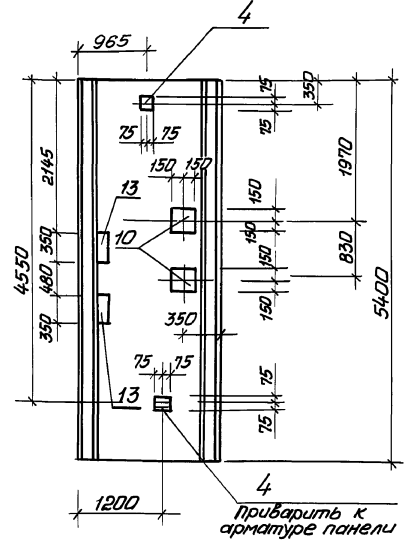
8-8



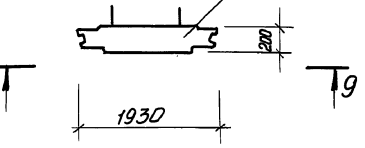
PC9



9-9



PC10



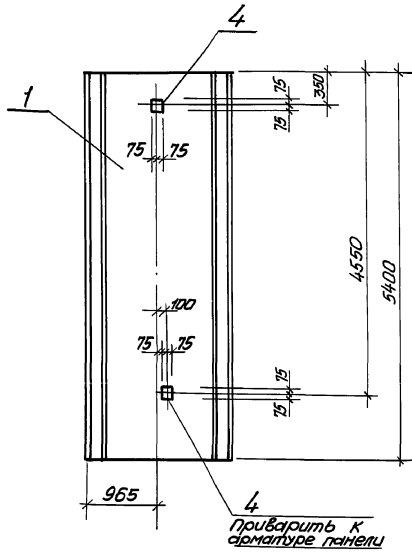
Привязан	
Инв. №	

ТП 902-1-148.88-КЖ2. И. ПС2 Лист 3

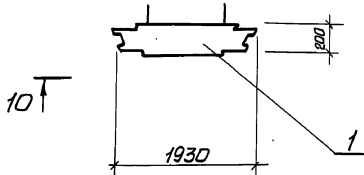
Формат А3

ЭЧМ-05 30

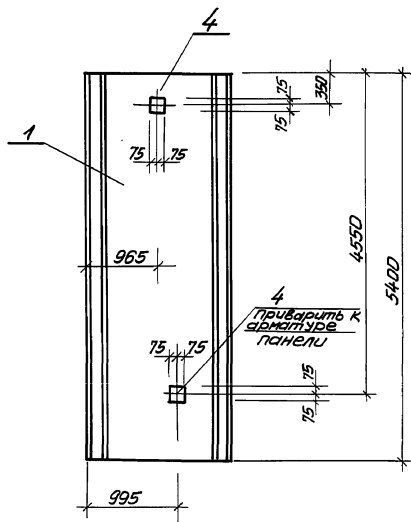
10-10



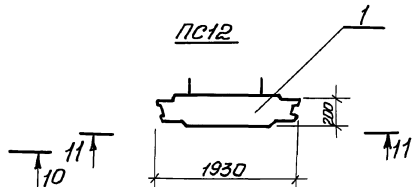
ПС 11



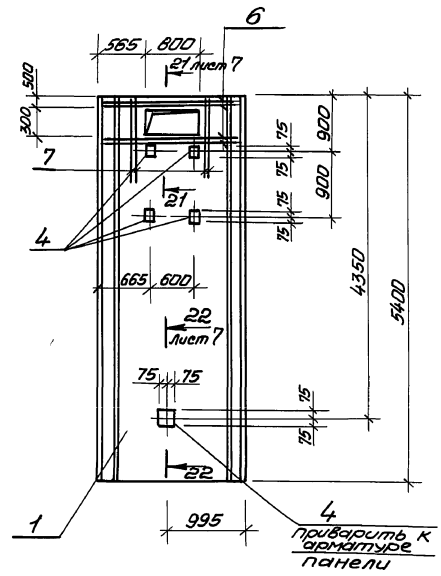
11-11



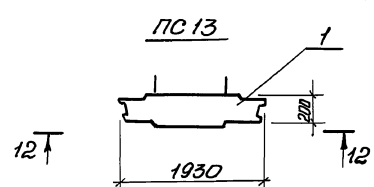
ПС 12



12-12



ПС 13



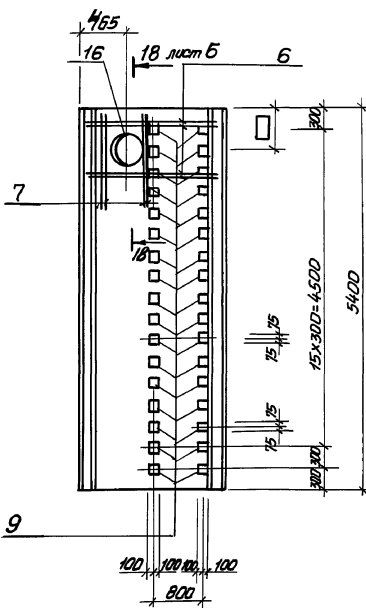
Привязан
ИИВ №

ТП 902-1-148.88-КЖ2.И.ПС2

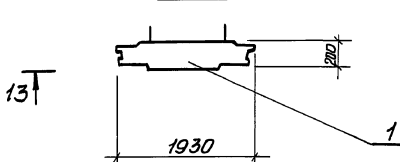
Лист 4

Формат А3

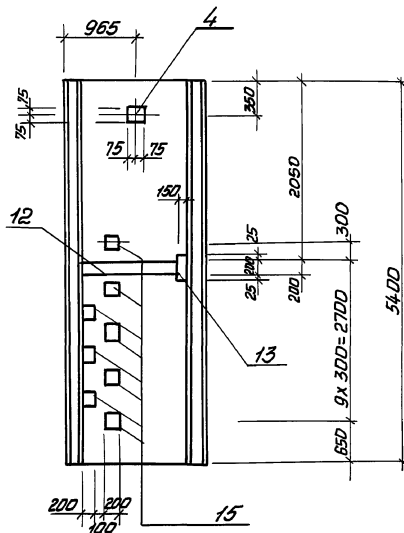
13-13



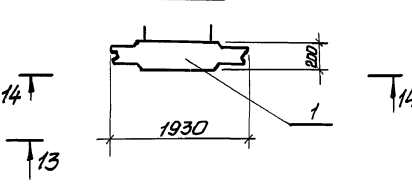
ПС 14



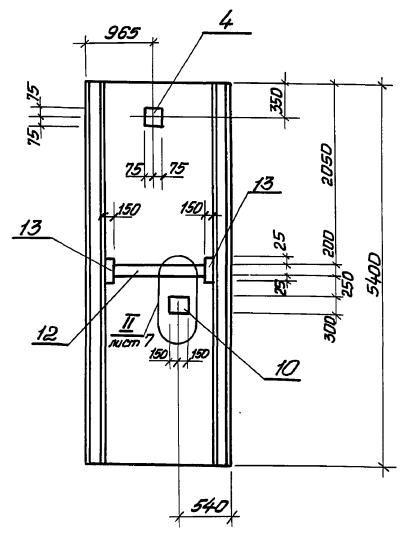
14-14



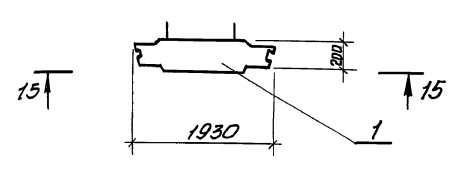
ПС 15



15-15



ПС 16



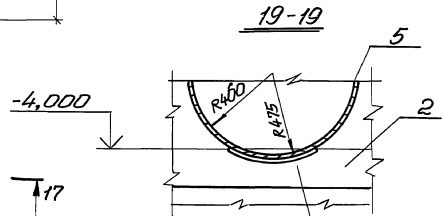
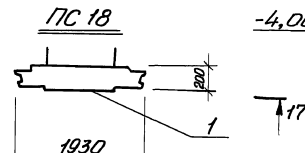
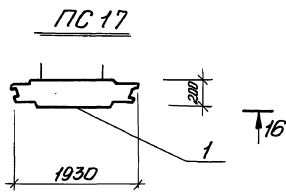
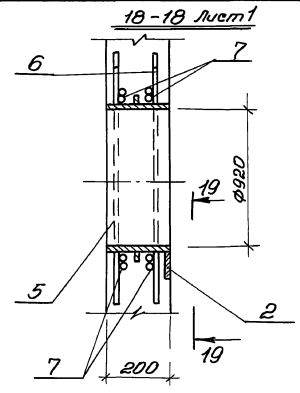
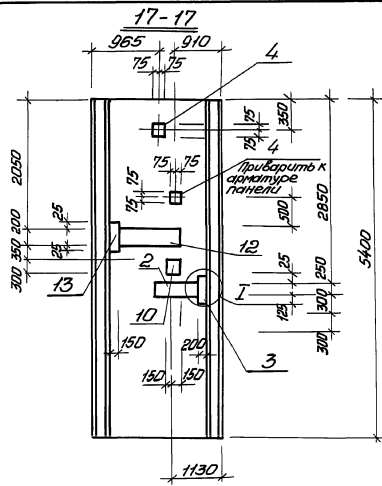
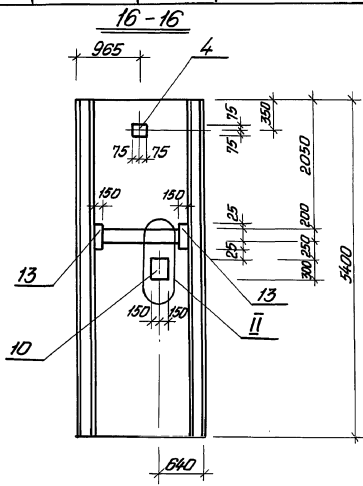
Привязан
ИИВ №

ТП 902-1-148.88-КЖ2.И.ПС2

Лист 5

Формат А3

Инв. № проекта, Подпись и дата, Разм. инв. №



Вырезать при установке из поз. 2

Привязан			
Инв. №			

ТП 902-1-148.88-КЖ2.У.ПС2

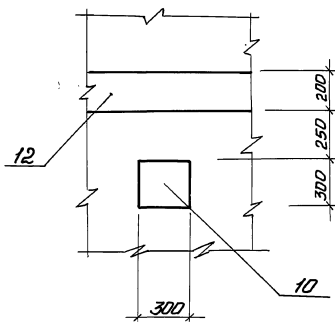
Лист 6

формат А3

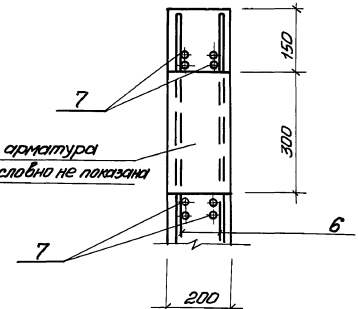
Инв. № проекта, Подп. и дата, Разм. инв. №



21-21. Лист 4



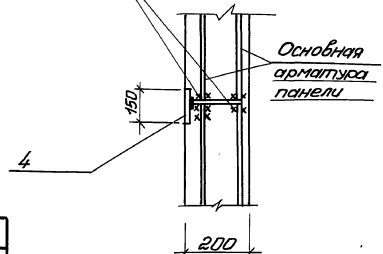
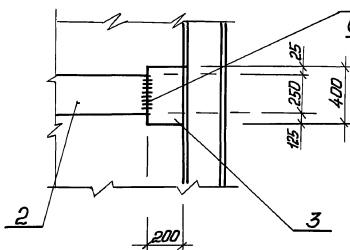
Основная арматура панели условно не показана



ГОСТ 14098-85-К3-Рр

22-22 лист 4

ГОСТ 5264-80-С2-Д6 (наделяя закладные сварить до установки)



Основная арматура закладная панели

Привязан			
Инв. №			

ТП 902-1-148.88-КЖ2.У.ПС2

Лист 7

Копировал: Головкин

формат А3

23164-05 32

Инд. № панели | Прот. и дата | Взам. инв. №

Марка панели	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса панели, кг
ПС2	1	Панель стеновая ПС1	1	ТП 902-1-148.88-КЖ2.И.ПС1	5000
	2	Изделие закладное МН 132-Б,М	1,154	1.400-15.В1.140-35	
	3	МН 135-Б	2	1.400-15.В1.150-17	
	4	МН 112-Б	1	1.400-15.В1.120-47	
	5	Сальник набивной Ду 800, L=200	1	5.900.2	
	6	Ф16А II, L=2300; 3,63кг.	8	Без черт.	
	7	16А III, L=1800; 2,84кг	8	Без черт.	
	8	Изделие закладное МН 127-Б,М	1,15	1.400-15.В1.140.05	
ПС3	2	Изделие закладное МН 132-Б,М	0,63	1.400-15.В1.140-35	5000
	3	МН 139-Б,М	1	1.400-15.В1.150-17	
	4	МН 112-Б	2	1.400-15.В1.120-47	
		Поз. 1 по ПС2			

Марка панели	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса панели, кг
ПС3	10	Изделие закладное МН 126-Б	1	1.400-15.В1.130-59	5000
	11	МН 128-Б,М	0,85	1.400-15.В1.140-11	
	12	МН 130-Б,М	0,95	1.400-15.В1.140-23	
ПС4		Поз. 1,4 по ПС2			5000
		Поз. 11 по ПС3			
	12	Изделие закладное МН 132-Б,М	1,15	1.400.15.140-23	
	13	МН 128-Б,М	0,25	1.400.15.140-11	

Продолжение спецификации см. лист 9, 10.

Технические требования см. 902-1-148.88-КЖ2.И.ТТ.
Ведомость расхода стали см. 902-1-148.88-КЖ2.И.РС2.
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Привязан			
Инд. №			

ТП 902-1-148.88-КЖ2.И.ПС2 Лист 8

Формат А3

Инд. № панели | Прот. и дата | Взам. инв. №

Марка панели	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса панели, кг
ПС5		Поз. 1,4 по ПС2			5000
	13	Изделие закладное МН 128-Б,М	0,5	1.400-15.В1.140-11	
ПС6	12	Изделие закладное МН 130-Б,М	1,54	1.400-15.В1.140-23	5000
	15	Изделие закладное МН 107-Б	10	1.400-15.В1.120-17	
		Поз. 1,4 по ПС2			
ПС7	9	Изделие закладное МН 114-Б	2	1.400-15.В1.120-59	5000
	14	Сальник Ду 400, L=200	1	5.900-2	
	16	МН 553,М	6,0	1.400-15 Вып. 1	

Марка панели	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса панели, кг
ПС8		Поз. 1,4 по ПС2			5000
ПС9	4	Изделие закладное МН 112-Б	4	1.400-15.В1.120-47	5000
	13	МН 128-Б,М	0,7	1.400-15.В1.140-11	
ПС10		Поз. 1 по ПС2			5000
	13	Изделие закладное МН 128-Б,М	0,7	1.400-15.В1.140-11	
ПС11		Поз. 1 по ПС2			5000
		Поз. 4 по ПС3			
ПС12		Поз. 1 по ПС2			5000
		Поз. 4 по ПС3			

Окончание спецификации см. лист 10.

Привязан			
Инд. №			

ТП 902-1-148.88-КЖ2.И.ПС2 Лист 9

Формат А3

И№, №подл. Подл. и дата Взам.И№, №

Альбом 5

Марка панели	№	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса панели, кг
ПС13	1	Панель стеновая ПС1	1	ТП902-1-148.88-КЖ2.И.ПС1	5000
	4	Изделие закладное МН 112-6	5	1.400-15.81.120-47	
	6	φ16А III, L=2300; 5,63 кг	8	Без черт.	
	7	φ16А III; L=1800; 2,84 кг	8	Без черт.	
	9	Поз. 1, 6, 7 по ПС13			
ПС14	9	Изделие закладное МН 114-6	34	1.400-15.81.120-59	5000
	16	Сальник Ду400; L=200	1	5.900-2	
ПС15	15	МН 107-6	10	1.400-15.81.120-17	5000
	4	Изделие закладное МН 112-6	1	1.400-15.81.120-47	
	12	МН 130-6, М	1,69	1.400-15.81.140-23	
	13	МН 128-6, М	0,25	1.400-15.81.140-11	
ПС19	16	Поз. 1, 4 по ПС2 φ16А III, L=1800; 2,88 кг	16	Без черт.	5000

Марка панели	№	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса панели, кг
ПС15		Поз. 1 по ПС13			5000
		Поз. 4 по ПС15			
	10	Изделие закладное МН 126-6	2	1.400-15.81.130-59	
	12	МН 130-6, М	1,15	1.400-15.81.140-23	
	13	МН 128-6, М	0,50	1.400-15.81.140-11	
ПС17		Поз. 1 по ПС13			5000
		Поз. 4 по ПС15			
		Поз. 10... 13 по ПС16			
ПС18	4	Изделие закладное МН 112-6	2	1.400-15.81.120-47	5000
	2	МН 132. 6. М	0,93	1.400-15.81.140-35	
	3	МН 139-6	1	1.400-15.81.150-17	
	10	МН 126-6	2	1.400-15.81.130-59	
	13	МН 128-6, М	0,25	1.400-15.81.140-11	
	12	МН 130-6, М	0,95	1.400-15.81.140-23	

Привязан

И№, №	ТП 902-1-148.88-КЖ2.И.ПС2	Лист	10
-------	---------------------------	------	----

Формат А3

И№, №подл. Подл. и дата Взам.И№, №

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст. 3 КП2, Вст. 3 пс Б-1						Сальники серия 5.900-2			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*									
	φ8	φ12	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого	Ду50	Ду400	Итого			
ПГ3	0,4	3,6	4,0	11,3	28,8	4,8	44,9	11,8	45,8	57,4	106,3		
ПГ4	0,4	3,6	4,0	11,3	28,8	4,8	44,9	11,6	45,8	57,4	106,3		
ПГ5	0,4	3,6	4,0	11,3	28,8	4,8	44,9		45,8	45,8	94,7		
ПГ6	0,4	3,6	4,0	11,3	28,8	4,8	44,9		45,8	45,8	94,7		
ПГ7	0,4	3,6	4,0	11,3	28,8	4,8	44,9	11,6	45,8	57,4	106,3		
ПГ2	0,4	4,1	4,6	10,2	20,6	5,6	36,4				41,0		

Привязан

И№, №	ТП 902-1-148.88-КЖ2.И.ПС1	Лист	7
-------	---------------------------	------	---

Ведомость расхода стали

Горстрой СССР
Институт проектирования
Харьковский филиал
Возобновляемый проект

Формат А3

23464-05 34

Ив.№ подл. Подп. и дата. Взам. ив.№

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки					Сальники		
	А - III					Вст 3 кл 2; Вст 3 пс 6-1					Серия		
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76*					5.900-2		
	φ8	φ10	φ12	φ16	Итого	δ-6	δ-8	δ-10	δ-12	Итого	Итого	Итого	
ПС 2	0,5			51,8	52,3	7,2	8,2			15,4	89,3	89,3	157,0
ПС 3	0,3		5,7		6,0	6,0	40,7	9,6		56,3			62,3
ПС 4	0,4		2,9		3,3	7,8	22,1	7,0		36,9			40,2
ПС 5	0,2		4,1		4,3	3,6	32,9	8,6		45,1			49,4
ПС 6	0,9		3,1		4,0	9,0	26,2	4,2		39,4			43,4
ПС 7	1,4		1,2	84,4	67,0		3,8	1,6	45,9	51,3	45,8	45,8	164,1
ПС 8			0,6		0,6		1,4	0,8		2,2			2,8
ПС 9			2,4		2,4		5,6	3,2		8,8			11,2
ПС 10			2,4		2,4		14,2	3,2		17,4			19,8
ПС 11			1,2		1,2		2,8	1,6		4,4			5,6
ПС 12			1,2		1,2		2,8	1,6		4,4			5,6
ПС 13			3,0	51,8	54,8		6,0	4,0		10,0			84,8
ПС 14				51,8	51,8						45,8	45,8	97,6
ПС 15			3,1		3,1		22,7	4,2		26,9			30,0
ПС 16	0,2		4,1		4,3	3,6	32,9	8,6		45,1			49,4
ПС 17			0,6		0,6		1,4	0,8		2,2			2,8
ПС 18	0,3		6,1		6,4	6,0	44,5	10,1		60,6			67,0
ПС 19			0,6	46,1	46,7		1,4	0,8		2,2			48,9

Привязан:

РАЗРАБ. ШАПИН	Вм
Пров. ШМАНДИН	Вм
ВЕД. НИЖ. ШМАНДИН	Вм
РУК. ГР. БОРОВИК	Вм
ГЛ. СПЕЦ. ВЛАСЕНКО	Вм
И. КОНТР. СОКОЛЬСКАЯ	Вм
НАЧ. ОТД. ШЕЙКО	Вм

Ив.№

ТП 902-1-148.88-КЖ 2.и.РС2

Ведомость расхода стали

СТАДИЯ Лист Листов

Р 1

Регистр и ССР Союзводоканалпроект Харьковский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ ФОРМАТ А3

Ив.№ подл. Подп. и дата. Взам. ив.№

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					
	Арматура класса			ПРОКАТ МАРКИ		
	А - I			А - III		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*		
	φ8	Итого	φ10	φ14	Итого	-10×80
ПС1	12,56	12,56	50,74	122,74	173,48	51,00

Продолжение ведомости

Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	Арматура класса						
	А - I			А - II			
	ГОСТ 5781-82*						
Итого	φ8	Итого	φ18	Итого	Итого	Итого	
51,00	243,04	3,12	3,12	9,6	9,6	12,72	255,76

Привязан:

РАЗРАБ. РУКАС	Вм
ПРОЕК. АБРАМОВА	Вм
Пров. БОРОВИК	Вм
ВЕД. НИЖ. ШМАНДИН	Вм
РУК. ГР. БОРОВИК	Вм
ГЛ. СПЕЦ. ВЛАСЕНКО	Вм
И. КОНТР. СОКОЛЬСКАЯ	Вм
НАЧ. ОТД. ШЕЙКО	Вм

Ив.№

ТП 902-1-148.88-КЖ 2.и.РС3

Ведомость расхода стали

СТАДИЯ Лист Листов

Р 1

Регистр и ССР Союзводоканалпроект Харьковский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ ФОРМАТ А-4

Ив.№ подл. Подп. и дата. Взам. ив.№

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего
	Арматура класса						
	А - I			А - III			
	ГОСТ 5781-82*						
	φ6	φ8	Итого	φ10	φ12	Итого	
ПТ1	2,1	10,3	12,4	29,2	76,5	105,7	

Продолжение ведомости

Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход
	Арматура класса					Прокат марки					
	А - III					Вст 3 кл 2, пс 6-1					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76*					
Итого	φ8	φ12	φ16	Итого	δ-6	δ-8	δ-10	δ-12	Итого	Итого	
0,4	1,1	11,5	13,0	7,7	2,9	0,8	3,3	14,7	27,7	145,8	

Привязан:

РАЗРАБ. ШАПИН	Вм
Пров. БОРОВИК	Вм
ВЕД. НИЖ. ШМАНДИН	Вм
РУК. ГР. БОРОВИК	Вм
ГЛ. СПЕЦ. ВЛАСЕНКО	Вм
И. КОНТР. СОКОЛЬСКАЯ	Вм
НАЧ. ОТД. ШЕЙКО	Вм

Ив.№

ТП 902-1-148.88-КЖ 2.и.РС4

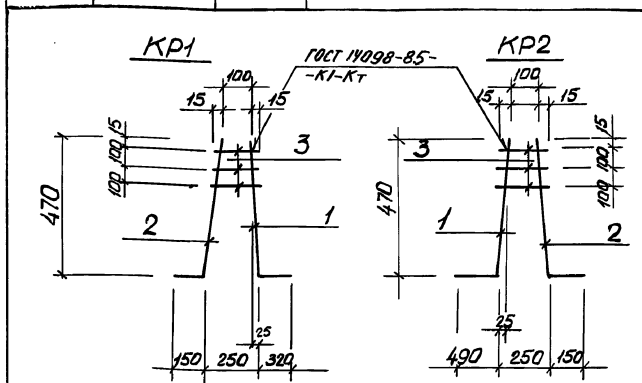
Ведомость расхода стали

СТАДИЯ Лист Листов

Р 1

Регистр и ССР Союзводоканалпроект Харьковский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ ФОРМАТ А4

23494-05 35



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, Ед, кг	Масса каркаса, кг
KR1	1	Φ12А-III, ℓ = 800	1	0,72	1,15
	2	8А-III, ℓ = 630	1	0,25	
	3	8А-III, ℓ _{ср} = 140	3	0,056	
KR2	1	Φ12А-III, ℓ = 970	1	0,99	1,32
	2	8А-III, ℓ = 630	1	0,25	
	3	8А-III, ℓ _{ср} = 140	3	0,056	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Привязан

Инв. №

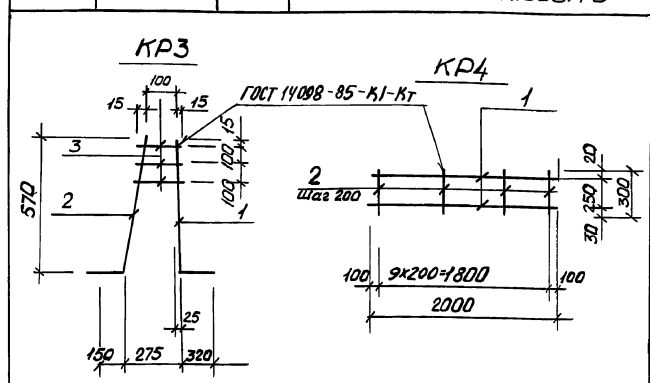
Разраб.	Лактионов В.И.
Проб.	Шмандиц Т.И.
Вед. инж.	Шмандиц Т.И.
Рук. гр.	Боробик З.И.
Ин. спец.	Власенко С.И.
И. контр.	Соболевская О.С.
Нач. отд.	Шейко С.И.

ТТ 902-1-148.88-КЖ2.И. KR1

Каркас KR1, KR2

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Госстрой СССР
Специальное конструкторское бюро «Водоканалпроект»
ФОРМАТ А4



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, Ед, кг	Масса каркаса, кг
KR3	1	Φ16А-III, ℓ = 900	1	1,4	1,86
	2	8А-III, ℓ = 730	1	0,29	
	3	8А-III, ℓ = 140	3	0,056	
KR4	1	Φ8А-III, ℓ = 2000	2	0,78	2,56
	2	8А-III, ℓ = 300	10	0,1	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Привязан

Инв. №

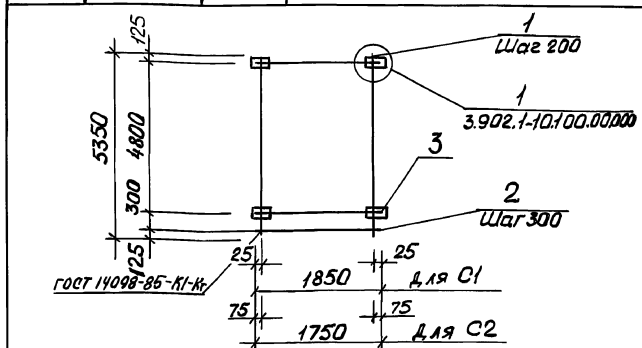
Разраб.	Лактионов В.И.
Проб.	Шмандиц Т.И.
Вед. инж.	Шмандиц Т.И.
Рук. гр.	Боробик З.И.
Ин. спец.	Власенко С.И.
И. контр.	Соболевская О.С.
Нач. отд.	Шейко С.И.

ТТ 902-1-148.88-КЖ2.И. KR3

Каркас KR3, KR4

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Госстрой СССР
Специальное конструкторское бюро «Водоканалпроект»
ФОРМАТ А4



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, Ед, кг	Масса сетки, кг
C1	1	Φ4А-III, ℓ = 5350	10	6,46	116,00
	2	Φ10А-III, ℓ = 1850	18	1,14	
	3	-10x80, ℓ = 120	34	0,75	
	4	Φ10А-III, ℓ = 130	68	0,08	
C2	1	Φ4А-III, ℓ = 5350	9	6,46	108,7
	2	Φ10А-III, ℓ = 1750	18	1,08	
	3	-10x80, ℓ = 120	34	0,75	
	4	Φ10А-III, ℓ = 130	68	0,08	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*, сталь полосовая марки ВСтЗпс6-1 по ТУ 14-1-3023-80. Поз. 4 см. узел 1.

Привязан

Инв. №

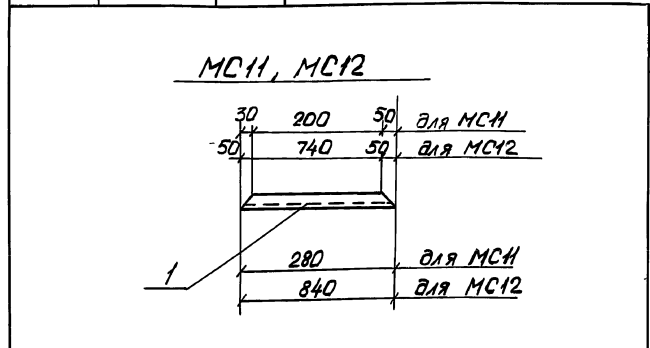
Разраб.	Рисас С.И.
Проб.	Шмандиц Т.И.
Вед. инж.	Шмандиц Т.И.
Рук. гр.	Боробик З.И.
Ин. спец.	Власенко С.И.
И. контр.	Соболевская О.С.
Нач. отд.	Шейко С.И.

ТТ 902-1-148.88-КЖ2.И. C1

Сетка C1, C2

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Госстрой СССР
Специальное конструкторское бюро «Водоканалпроект»
ФОРМАТ А4



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, Ед, кг	Масса изделия, кг
MC11	1	С10, ℓ = 280	1	2,4	2,4
MC12	1	С10, ℓ = 840	1	7,2	7,2

Швеллер по ГОСТ 8240-72*

Привязан

Инв. №

Разраб.	Абрамов В.И.
Проб.	Шмандиц Т.И.
Вед. инж.	Шмандиц Т.И.
Рук. гр.	Боробик З.И.
Ин. спец.	Власенко С.И.
И. контр.	Соболевская О.С.
Нач. отд.	Шейко С.И.

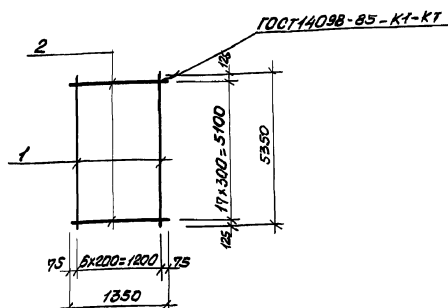
ТТ 902-1-148.88-КЖ2.И. MC11

Изделие соединительное MC11, MC12

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Госстрой СССР
Специальное конструкторское бюро «Водоканалпроект»
ФОРМАТ А4

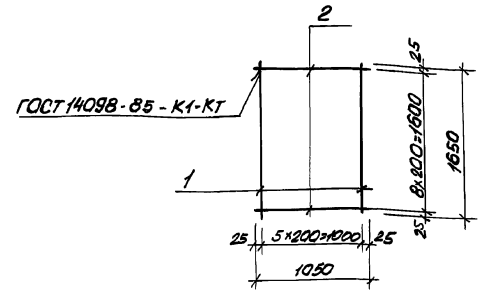
Лист № подл. Дата Изменения



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С3	1	φ12AII, l=5350	7	4,75	54,85
	2	12AIII, l=1350	18	1,20	
С4	1	φ10AII, l=5350	7	3,30	44,70
	2	φ12AIII, l=1350	18	1,20	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Исполн. Абрамова	Провер. Шиндлер	Лист 1	ТН 902-1-148.88 - КЖ 2.И.С3	Стр. 1	Лист 2	Лист 3
Провер. Шиндлер	Лист 1	Сетка С3, С4				
Исполн. Шиндлер	Провер. Шиндлер	Лист 1	ГОСТРОИ СССР ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИОННО-РАСЧЕТНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Р	1	1
Исполн. Шиндлер	Провер. Шиндлер	Лист 1				

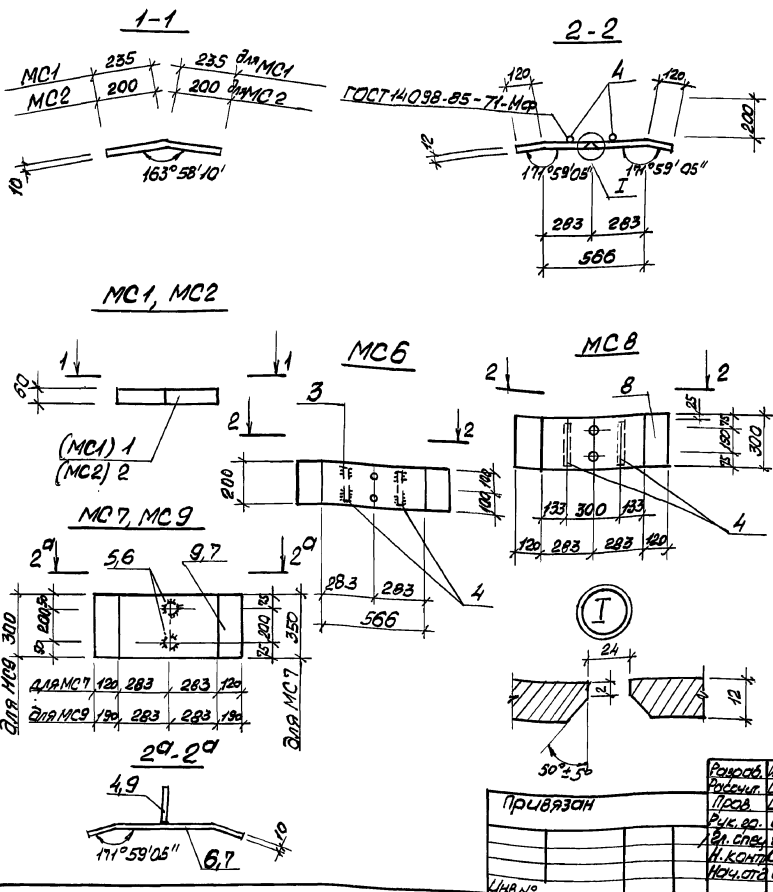


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С5	1	φ10AII, l=1650	6	1,02	6,19
	2	φ6AI, l=1050	9	0,23	

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82*
Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Исполн. Абрамова	Провер. Шиндлер	Лист 1	ТН 902-1-148.88 - КЖ 2.И.С5	Стр. 1	Лист 2	Лист 3
Провер. Шиндлер	Лист 1	Сетка С5				
Исполн. Шиндлер	Провер. Шиндлер	Лист 1	ГОСТРОИ СССР ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИОННО-РАСЧЕТНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Р	1	1
Исполн. Шиндлер	Провер. Шиндлер	Лист 1				

Лист № подл. Дата Изменения



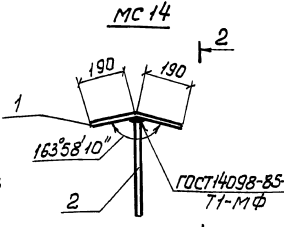
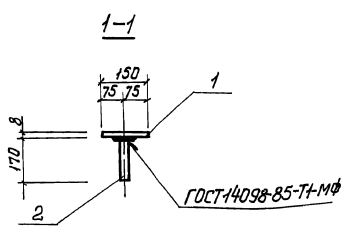
Марка и вид сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
MC 1	1	Панель - 10x60 ГОСТ 103-76* Встр. №6-17344-1-3023-80	1	2,21	2,21
MC 2	2	Панель - 10x60 ГОСТ 103-76* Встр. №6-17344-1-3023-80	1	1,88	1,88
MC 6	3	Панель - 12x200 ГОСТ 103-76* Встр. №6-17344-1-3023-80	1	12,85	12,83
	4	φ12AII, l=200	2	0,18	
MC 7	7	Лист - 10x350 ГОСТ 82-70* Встр. №6-17344-1-3023-80	1	22,89	23,43
	5	φ12AII, l=300	2	0,27	
MC 8	8	Панель - 12x300 ГОСТ 82-70* Встр. №6-17344-1-3023-80	1	22,78	23,22
	4	φ12AII, l=250	2	0,23	
MC 9	9	Панель - 10x300 ГОСТ 82-70* Встр. №6-17344-1-3023-80	1	16,84	17,38
	6	φ12AII, l=250	2	0,23	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*

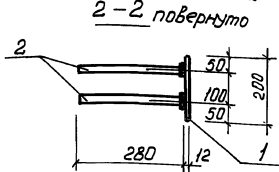
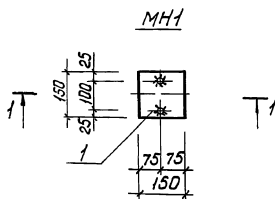
23464-05-37

Исполн. Абрамова	Провер. Шиндлер	Лист 1	ТН 902-1-148.88 - КЖ 2.И. MC1	Стр. 1	Лист 2	Лист 3
Провер. Шиндлер	Лист 1	Узел соединения				
Исполн. Шиндлер	Провер. Шиндлер	Лист 1	ГОСТРОИ СССР ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИОННО-РАСЧЕТНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Р	1	1
Исполн. Шиндлер	Провер. Шиндлер	Лист 1				

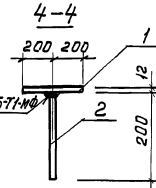
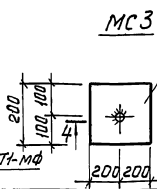
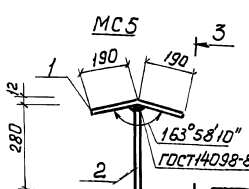
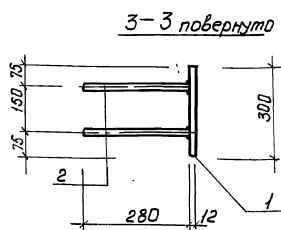
ИВ № 100-100-100-100-100-100-100-100-100-100



Марка изделия	Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса изделия, кг
МН1	1	-8x150, L=150	1	1,41	1,55
	2	φ12A-III, L=170	1	0,14	
MC14	1	-12x380, L=200	1	7,2	9,0
	2	φ20A-III, L=280	2	0,9	
MC5	1	-12x380, L=300	1	10,7	12,5
	2	φ20A-III, L=280	2	0,9	
MC3	1	-12x400, L=200	1	7,6	8,3
	2	φ20A-III, L=200	1	0,7	



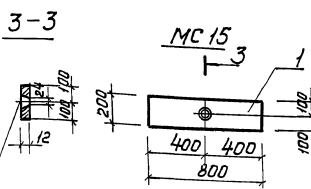
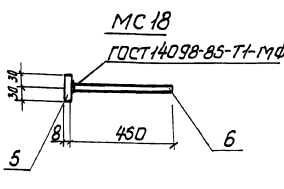
Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*
 Прокат по ГОСТ 103-76*, ГОСТ 82-70*



ИВ №	Исполнитель	Проверенный	Специалист	Инженер	Мастер	Рабочий

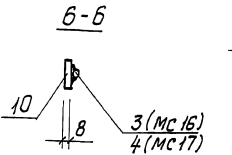
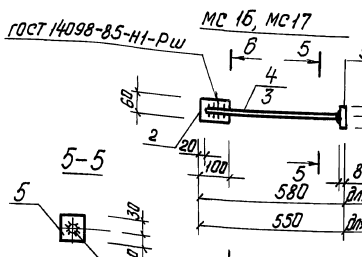
ТЛ 902-1-148.88-КЖ2.И.МН1	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МН1, МС14	Страна: Лист: 1
МС5, МС3	Госстандарт СССР

ИВ № 100-100-100-100-100-100-100-100-100-100



Марка изделия	Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса изделия, кг	
MC15	1	Полоса -12x200 ГОСТ 82-76* ВСТЗПСБ-ПЧУ4-1302380	1	12,6	12,6	
	MC16	2	Полоса -8x100 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ-ПЧУ4-1302380 L=60	1	0,38	1,1
		3	φ20A-III L=550	1	0,49	
MC17	5	Полоса -8x60 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ-ПЧУ4-1302380	1	0,23	1,05	
	2	Полоса -8x100 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ-ПЧУ4-1302380	1	0,38		
	4	φ20A-III L=520	1	0,46		
MC18	5	Пл. лист 8x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗПСБ-ПЧУ4-1302380	1	0,23	1,13	
	6	φ20A-III L=450	1	0,41		

Раззенкованное отверстие



ИВ №	Исполнитель	Проверенный	Специалист	Инженер	Мастер	Рабочий

ТЛ 902-1-148.88-КЖ2.И.МС15	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС15, МС16, МС17, МС18	Страна: Лист: 1
	Госстандарт СССР

Спецификация 90-148.88