

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
Главпромарматуры

"23" 04 1986 г.

РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ.
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ИСПЫТАНИЯ
ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ.
МАТЕРИАЛЫ, ПРЕДСТАВЛЯЕМЫЕ
БАЗОВЫМИ ИСПЫТАТЕЛЬНЫМИ
ПОДРАЗДЕЛЕНИЯМИ ГОЛОВНОЙ
ОРГАНИЗАЦИИ - ЦКБА К ПЕРВИЧНОЙ
АТТЕСТАЦИИ И ПОРЯДОК ИХ
ОФОРМЛЕНИЯ

РДМУ 26-07-261 -86

Вводится впервые

Письмом Главпромарматуры Минхиммаша от "25" 04 1986 г.
№ 7-4/12-396 срок введения установлен с "01" 07 1986 г.

Настоящие методические указания распространяются на испытательные подразделения предприятий и организаций, выпускающих и испытывающих арматуру, включенную в "Сводный перечень видов продукции производственно-технического и культурно-бытового назначения, закрепленных за головными организациями по государственным испытаниям".

Методические указания устанавливают состав материалов, представляемых базовыми испытательными подразделениями к первичной аттестации, требования к ним, порядок их оформления, а также перечень документов, удостоверяющих аттестацию базового испытательного подразделения и порядок их регистрации.

РДМУ разработан в развитие ГОСТ 25051.0-81, РД 50-265-81.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. К базовым испытательным подразделениям (БИП) головной организации по государственным испытаниям (ГОГИ) – ЦКБА относятся испытательные подразделения НПО, ПО и предприятий, на которые возложены функции БИП специальным решением Министерства. В решении должна быть указана номенклатура изделий, подлежащих государственным испытаниям в данном БИП. БИП должно быть аттестовано в порядке, установленном РД 50-265-81, и иметь аттестационное свидетельство установленной формы.

1.2. Базовое испытательное подразделение проводит испытания закрепленной за ним продукции и (или) закрепленные виды испытаний в соответствии с НТД по программам и аттестованным методикам. Испытания должны проводиться на аттестованном испытательном оборудовании с применением поверенных средств измерений.

1.3. Результаты государственных испытаний оформляются по ГОСТ 25051.1-82.

2. ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ИСПЫТАТЕЛЬНЫМ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯМ ПРИ ИХ АТТЕСТАЦИИ

2.1. Испытательное подразделение или предприятие, в которое оно входит, должно располагать нормативно-технической документацией, включающей: государственные и отраслевые стандарты, технические условия, руководящие документы, международные стандарты, регламентирующие технические требования и методы испытаний закрепленных видов арматуры;

типичные программы и аттестованные методики проведения испытаний закрепленных видов арматуры, если они не содержатся в стандартах и технических условиях;

программы и методики аттестации испытательного оборудования;
протоколы аттестации, аттестаты, формуляры и технические описания испытательных стендов и других средств испытаний;
графики государственной и ведомственной поверки применяемых средств измерений, действующие документы, свидетельствующие о про-
ведении поверки.

Перечень нормативно-технической документации по испытаниям про-
дукции и ее аттестации приведен в приложении 6.

2.2. Оснащенность подразделения средствами испытаний (испыта-
тельное оборудование, стенды, средства измерений, вспомогательные
технические устройства, вещества и материалы) должна соответство-
вать требованиям НТД на методы испытаний закрепленных видов арма-
туры. Средства измерений, испытательное оборудование и стенды
должны быть обеспечены необходимым обслуживанием, ремонтом, по-
веркой и аттестацией.

2.3. Испытательное подразделение должно располагать квалифици-
рованными специалистами, имеющими опыт работы в областях и видах
деятельности:

конструкция и технология изготовления арматуры, подлежащей ис-
пытаниям;

технические требования к закрепленной арматуре и методы ее ис-
пытаний, содержащиеся в отечественных и международных стандартах;

разработка и аттестация методик проведения испытаний закреплен-
ных видов арматуры;

математическая обработка результатов измерений и испытаний, ме-
тоды оценки точности результатов;

составление протокола (акта) испытаний;

эксплуатация и техническое обслуживание средств испытаний,
метрология и измерительная техника, организация и порядок проведе-
ния аттестации испытательного оборудования.

2.4. Помещения для проведения испытаний должны соответствовать по производственной площади, оборудованию, состоянию и обеспечиваемым в них условиям (температура, влажность, чистота воздуха, освещенность, звуко- и виброизоляция) требованиям методик проведения испытаний, требованиям безопасности и охраны окружающей среды

3. МАТЕРИАЛЫ, ПРЕДСТАВЛЯЕМЫЕ К АТТЕСТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ, И ПОРЯДОК ИХ ОФОРМЛЕНИЯ

3.1. Подготовка материалов, представляемых к аттестации испытательного подразделения, возлагается на рабочую комиссию, приказ о назначении которой издает руководитель предприятия. Этим же приказом утверждается план организационно-технических мероприятий (ОТМ) по подготовке испытательного подразделения к аттестации. Типовая форма плана ОТМ приведена в приложении I.

3.2. В состав рабочей комиссии включаются:
представитель испытательного подразделения,
представитель ОТК,
представитель метрологической службы,
представитель службы стандартизации,
представитель заказчика (по согласованию).

Председатель и секретарь комиссии назначаются по усмотрению главного инженера предприятия.

3.3. Рабочая комиссия готовит следующие документы

3.3.1. Проект Положения об испытательном подразделении.

В положении об испытательном подразделении должны быть отражены:
задачи, возлагаемые на испытательное подразделение;

виды продукции, категории и виды испытаний, закрепленные за испытательным подразделением;

структура испытательного подразделения;

порядок взаимодействия испытательного подразделения с разработчиками продукции, органами ОТК, инспекцией по качеству, метрологической службой, службой стандартизации, технологической службой и другими структурными подразделениями предприятия, с которыми испытательное подразделение непосредственно взаимодействует;

порядок отбора, представления, идентификации, возвращения или списания образцов, представляемых на испытания;

порядок оформления и утверждения протоколов (актов) испытаний;

порядок аттестации испытательного подразделения.

Проект Положения должен быть утвержден до начала аттестации испытательного подразделения в порядке, установленном для утверждения Положений структурных подразделений данного предприятия.

3.3.2. Проект формуляра испытательного подразделения.

Формуляр испытательного подразделения состоит из титульного листа и 4 таблиц, формы которых приведены в приложении 3. Формуляр заполняется в соответствии с рекомендациями ЦКБА по его заполнению (приложение 4).

Аттестационная комиссия в процессе аттестации проверяет соответствие данных, занесенных в проект формуляра, фактическому состоянию испытательного подразделения. При положительных результатах этой проверки председатель аттестационной комиссии подписывает титульный лист формуляра, после чего формуляр считается утвержденным.

3.3.3. Протокол проверки выполнения плана ОТМ с заключением о степени готовности испытательного подразделения к аттестации.

Образец заполнения протокола приведен в приложении 2.

3.3.4. Проект приказа по предприятию о проведении аттестации испытательного подразделения и назначении аттестационной комиссии. В состав комиссии включаются председатель – представитель ЦКБА или базовой организации по метрологической службе, заместитель председателя – представитель территориального органа Госстандарта

(только для БИП), члены комиссии – представители аттестуемого подразделения, подразделений – разработчиков продукции, ОТК, метрологической службы, службы стандартизации, представитель заказчика (по согласованию).

Срок проведения аттестации устанавливается по согласованию между участвующими организациями.

В вводной части проекта приказа должна быть ссылка на протокол рабочей комиссии с заключением о готовности испытательного подразделения к аттестации.

4. ПОРЯДОК НАПРАВЛЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ, ПРЕДСТАВЛЯЕМЫХ К АТТЕСТАЦИИ, НА ЭКСПЕРТИЗУ В ЦКБА

4.1. Документы, перечисленные в пп.3.3.1-3.3.4, подлежат экспертизе в ЦКБА.

4.2. Документы направляются на экспертизу после того, как они составлены.

4.3. Результаты экспертизы должны быть направлены на предприятие не позднее чем через 20 дней после получения документов.

4.4. До начала аттестации испытательного подразделения все замечания экспертизы должны быть учтены, отмеченные недостатки устранены.

5. ПОРЯДОК ОФОРМЛЕНИЯ И РЕГИСТРАЦИИ ДОКУМЕНТОВ, УДОСТОВЕРЯЮЩИХ АТТЕСТАЦИЮ БАЗОВОГО ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

5.1. Документы, удостоверяющие аттестацию базового испытательного подразделения, являются итогом работы аттестационной комиссии, проводившей аттестацию.

5.2. В число таких документов входят

5.2.1. Акт аттестации, составленный по форме приложения 2 к РД 50-265-81 с учетом данных формуляра БИП.

5.2.2. Формуляр БИП, объективность данных которого проверена в ходе аттестации и подтверждена подписью председателя аттестационной комиссии на титульном листе.

5.2.3. Аттестационное свидетельство, составленное по форме приложения 5 и подписанное руководством ЦКБА (директором или заместителем).

5.3. Регистрация аттестованных базовых испытательных подразделений, осуществляется территориальными органами Госстандарта.

5.4. На регистрацию представляется комплект документов, перечисленных в п.5.2.

5.5. Территориальный орган Госстандарта вправе отказать в регистрации при обнаружении недостатков и несоответствий в содержании и оформлении документов, удостоверяющих аттестацию БИП.

5.6. После регистрации один комплект документов остается в территориальном органе Госстандарта, другой - в испытательном подразделении, третий - направляется в ЦКБА.

Генеральный директор
ЛПОА "Знамя труда"
директор ЦКБА

С.И.Косых

Главный инженер ЦКБА

М.И.Власов

Заместитель директора ЦКБА
по научной работе

Ю.И.Тарасьев

Заведующий отделом I6I

Р.И.Хасанов

Заведующий отделом I59

В.К.Полюков

Руководитель темы

Ю.Н.Доннер

Исполнитель

Г.М.Маркова

П л а н

организационно-технических мероприятий по
подготовке базового испытательного подразделения

наименование предприятия
к первичной аттестации

Наименование мероприятий	Ответственный исполнитель	Срок исполнения	Отметка о выполнении	Примечание
Разработать проект Положения о базовом испытательном подразделении (БИП)				
Утвердить положение о БИП				
Проверить наличие НТД, регламентирующей требования к арматуре, подлежащей испытаниям, а также программ и методов испытаний				
Проверить наличие и состояние испытательного оборудования и средств измерений, используемых при испытаниях закрепленных видов арматуры. При обнаружении не поверенных СИ и неаттестованных испытательных стендов провести их проверку или аттестацию по ГОСТ 24555-81				
Проверить квалификацию работников, участвующих в испытаниях, знание ими правил техники безопасности, оформить документы на право работы с испытательным оборудованием				
Проверить состояние производственных помещений БИП и соответствие фактических условий проведения испытаний установленным в НТД				
Составить проект формуляра БИП				
Составить проект приказа о проведении аттестации БИП и назначении аттестационной комиссии				
Составить протокол о выполнении мероприятий настоящего плана				

Приложение 2
Рекомендуемое

П Р О Т О К О Л

проверки выполнения плана организационно-технических мероприятий по подготовке базового испытательного подразделения к первичной аттестации

" " 19 г.

Рабочая комиссия в составе:

председателя

должность, фамилия, инициалы

секретаря

должность, фамилия, инициалы

членов

должность, фамилия, инициалы

назначенная приказом по

наименование предприятия

№

от

провела проверку выполнения плана

ОТМ по подготовке

наименование БИП

к первичной аттестации.

В результате рассмотрения всех пунктов плана ОТМ комиссия считает:

1. План ОТМ по подготовке БИП

наименование подразделения

к первичной аттестации выполнен полностью.

2. Базовое испытательное подразделение подготовлено к первичной аттестации и может быть предъявлено аттестационной комиссии.

Председатель

личная подпись, расшифровка

Члены

личная подпись, расшифровка

(Министерство)

(Наименование предприятия)

Ф О Р м у л а Р

(Наименование испытательного подразделения)

Руководитель испытательного
подразделения

подпись

инициалы,
фамилия

" " _____ 19 ____ г.

Председатель аттестационной
комиссии

подпись

инициалы,
фамилия

" " _____ 19 ____ г.

Таблица I

Номенклатура сырья, веществ, материалов, изделий и готовой продукции, подлежащих контролю в _____

(Наименование

_____ испытательного подразделения)

№ п/п	Наименование продукции, марка анализируемого объекта	Шифр и наименование НТД регламентирующей требо- вания к продукции, нор- мирующей химсостав, фи- зико-химические свойства	Приме- чание

П Е Р Е Ч Е Н Ь

испытаний, измерений и анализов, выполняемых

(наименование испытательного подразделения)

и их обеспеченность методиками и средствами испытаний и измерений

Наименование видов испытаний, измерений и анализов с указанием определяемых компонентов	Виды продукции, сырья, веществ и материалов, на которые распространяется данный вид испытаний, измерений и анализов	Шифр и наименование методик испытаний, измерений, анализов (кем и когда аттестованы, утверждены)	Обеспеченность средствами испытаний и измерений			
			предусмотренные НТД	фактически применяемые	порядок проверки, аттестации	

П р и м е ч а н и е. Испытательные подразделения, имеющие в своем составе аналитические лаборатории, включают в формуляр таблицу 2а по форме 3 РД 50-194-80 стр.9.

Таблица 3

КАДРОВЫЙ СОСТАВ

(наименование испытательного подразделения)

№ п/п	Штатный состав			Образование			Действ. Форма по- вышения квалифи- кации	Наличие должно- стных инструк- ций	Приме- чание
	Должность	Количество		высшее	средне- техни- ческое	среднее, неполное среднее			
		по штату	факти- чески						

РЕКОМЕНДАЦИИ

по заполнению формуляра базового испытательного
подразделения головной организации по государственным
испытаниям трубопроводной арматуры ЦКБА

Формуляр базового испытательного подразделения (БИП) входит в состав материалов, представляемых БИП для первичной аттестации (приложение I Рд 50-265-81) и позволяет в табличной форме отразить сведения по пункту 2 упомянутого приложения к Рд 50-265-81 за исключением характеристики выполнения подразделением возложенных задач.

Заполненный формуляр является неотъемлемой частью комплекта документов, подтверждающих проведения первичной аттестации БИП, а именно - акт аттестации, аттестационное свидетельство, формуляр.

1. Титульный лист.

1.1. Слова в скобках под строчками не печатаются.

1.2. Если одновременное указание министерства и предприятия не допускается, первая строка не приводится.

1.3. На титульном листе должны быть подписи руководителя БИП и председателя аттестационной комиссии с расшифровкой фамилий.

2. Таблица 1.

2.1. Слова в скобках под строчками в заглавии таблицы не печатаются.

2.2. В графе 2 указываются точные наименования продукции (видов арматуры), испытания которых проводятся в БИП.

2.3. В графе 3 указывается НТД, регламентирующая требования к продукции, указанной в графе 2 (ГОСТ, ОСТ, ТУ).

3. Таблица 2.

3.1. Слова в скобках под строчкой в заглавии таблицы не печатаются.

3.2. В графе 1 указываются конкретные испытания, проводимые БИП, в точном соответствии с формулировками, приведенными в НТД на методы испытаний.

Например: испытания на прочность, испытания на плотность, испытания на сейсмостойкость, определение коэффициента гидравлического сопротивления и т.п., а не: приемосдаточные испытания, периодические испытания и т.д.

3.3. В графе 2 указываются те виды арматуры (а также сырья, материалов и т.д.), которые подлежат данному виду испытаний. Они могут повторяться в зависимости от видов испытаний.

3.4. В графе 3 указывается НТД, в которой приведены методы (методики) испытаний, указанные в графе 1. Если это ГОСТ, ОСТ или ТУ, специальной отметки об их аттестации не требуется. Для методик испытаний, существующих самостоятельно, такая отметка обязательна.

3.5. В графе 4 указываются те средства испытаний, которые предусмотрены НТД для выполнения испытаний, указанных в графе 1.

3.6. В графе 5 указываются средства испытаний, фактически применяемые для проведения испытаний с указанием их основных параметров.

Если БИП не обеспечено необходимыми средствами испытаний и в связи с этим вынуждено проводить испытания в сторонней организации, в этой графе делается прочерк, а в графе 7 (примечание) записываются наименование организации (предприятия), где проводятся такие испытания и основание их проведения.

Например: "Испытания проводятся в ... по договору (указанию министерства) и т.п."

3.7. В графе 6 указываются какому виду аттестации (поверки) подлежит испытательное оборудование - государственная, ведомственная, а также периодичность аттестации (поверки). При отсутствии необходимости аттестации или поверки записывается: "поверке не подлежит".

4. Таблица 3.

4.1. Слова в скобках под строчкой в заголовке таблицы не печатаются.

4.2. В графе 2 указываются наименования должностей сотрудников БИИ в соответствии со штатным расписанием.

4.3. В графах 3-7 указывается количество работников в соответствии с наименованием каждой графы.

4.4. В графе 8 записывается форма повышения квалификации (техучеба по плану предприятия, курсы повышения квалификации и т.д.).

4.5. В графе 9 делается отметка о наличии должностных инструкций. При их отсутствии нужно указать причину.

5. Таблица 4.

5.1. Слова в скобках под строчкой в заголовке не печатаются.

5.2. В графе I указывается для проведения каких испытаний предназначено данное помещение. В таблицу заносятся сведения только о помещениях, где расположено испытательное оборудование. Складские, подсобные помещения и комнаты для обработки результатов испытаний не учитываются.

5.3. Заполнение граф 2-5 пояснений не требует.

5.4. Графы 6-8 заполняются только в том случае, если в НТД на методы испытаний оговорены специальные условия проведения испытаний по шуму, загазованности и помехам. В противном случае записывается: "В НТД не регламентируется".

5.5. В графе 9 указывается конкретное оборудование, имеющееся в данном помещении.

5.6. В графах 10-11 делается отметка "удовлетворительно" или "неудовлетворительно".

По всем заполненным строкам в каждой графе должна быть соответствующая запись. Пропуски не допускаются (кроме графы "примечание")

Сведения, занесенные в формуляр, должны полностью отражать положение дел в БИИ таким образом, чтобы аттестационная комиссия, сравнив фактическое состояние с формуляром, могла сделать обоснованное заключение о пригодности БИИ к выполнению возложенных задач и функций.

Ленинградское ордена Октябрьской Революции
производственное объединение арматуростроения
"Знамя труда" им.И.И.Делсе
Центральное конструкторское бюро
арматуростроения
ЦКБА

АТТЕСТАЦИОННОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

наименование испытательного подразделения

наименование предприятия, министерства (ведомства)

На основании положительных результатов аттестации, проведенной
комиссией, назначенной приказом _____

наименование предприятия,

от "____" _____ 19__ г.
издавшего приказ

Акт аттестации от "____" _____ 19__ г.

наименование испытательного подразделения

АТТЕСТУЕТСЯ НА ПРАВО ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННЫХ ИСПЫТАНИЙ:

наименование испытаний

наименование закрепленных видов арматуры

Настоящее аттестационное свидетельство действительно до
"____" _____ 19__ г.

М.П. Директор ЦКБА

С.И.Косых

Зарегистрировано в _____ ЦСМ (ЛГН)

"____" _____ 19__ г. Регистрационный № _____

С П И С О К

нормативно-технической документации по испытаниям
продукции и ее аттестации

1. ГОСТ 15.001-73.СРМ. Разработка и постановка продукции на производство. Основные положения. Изд.1982 г.
2. ГОСТ 16504-81.СГМ. Испытания и контроль качества продукции. термины и определения.
3. ГОСТ 24555-81.СГМ. порядок аттестации испытательного оборудования. Основные положения.
4. ГОСТ 24812-81. Испытание изделий на воздействие механических факторов. Общие положения.
5. ГОСТ 24813-81. Испытания изделий на воздействие климатических факторов. Общие положения.
6. ГОСТ 25051.0-81.СГМ. Общие положения.
7. ГОСТ 25051.1-82.СГМ. представление, обработка, оценка точности и оформление результатов испытаний. Общие требования.
8. ГОСТ 25051.2-82.СГМ. Камеры тепла и холода испытательные. Методы аттестации.
9. ГОСТ 2.116-84. Карта технического уровня и качества продукции.
10. РД 50-194-80 МУ. Аттестация аналитических лабораторий предприятий и организаций. Основные положения.
11. РД 50-265-81 МУ.СГМ. Испытательные организации и подразделения и порядок их аттестации.
12. РД 50-360-82 МУ.СГМ. Общие требования к разработке и аттестации методик испытаний.
13. РД 50-361-82 МУ.СГМ. Требования обеспечения единства испытаний в НТД.
14. РД 50-364-82 МУ СГМ. Требования к построению, содержанию и изложению НТД на методы аттестации испытательного оборудования.
15. РД 50-507-84. Инструкция. Порядок проведения проверок соблюдения стандартов. Общие требования.

16. Постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 18 августа 1983 г. "О мерах по ускорению научно-технического прогресса в народном хозяйстве".
17. Постановление Совета Министров СССР № 936 от 28 сентября 1983 г. "О государственном надзоре за стандартами и средствами измерений в СССР".
18. Положение о порядке применения экономических санкций за нарушение стандартов и технических условий от 12 июля 1983 г.
19. Указ Президиума Верховного Совета СССР от 18 мая 1984 г. "Об административной ответственности за нарушение правил по стандартизации и качеству продукции, выпуска в обращение и содержание средств измерений и пользование ими".
20. Аттестация промышленной продукции по двум категориям качества. Методические документы. М., изд.стандартов, 1984 г.
21. Письмо Технического Управления Минхиммаша № II-10-7/614 от 08 июня 1984 г. "О назначении испытательных подразделений НПО, ПО и предприятий".
22. Письмо Технического Управления Минхиммаша № II-10-7/1009 от 19 сентября 1984 г. "Методические указания. О порядке аттестации испытательных подразделений предприятий Минхиммаша".
23. В.В.Ткаченко, Л.М.Закс. Библиотека по испытаниям и контролю качества. Методика, теория, практика. Выпуск I. Система государственных испытаний продукции. М., изд.стандартов, 1984 г.
24. В.И.Самников, В.С.Кузнецов. Санкции за нарушение стандартов и технических условий. М., изд.стандартов, 1985 г.
25. "Государственные испытания продукции". Журнал "Стандарты и качество" № 11, 1982.
26. "О внедрении ГОСТ 24555-81". Журнал "Стандарты и качество" № 1, 1983.
27. "Новые нормативные акты по стандартизации и метрологии в своде законов СССР". Журнал "Стандарты и качество" № 6, 1985.
28. "Обеспечение достоверности результатов аттестации промышленной продукции". Журнал "Стандарты и качество" № 1, 1986.

