

Типовой проект  
903-9-24.89

СТАЛЬНОЙ БАК-АККУМУЛЯТОР  
для горячей воды  
объемом 1000, куб.м

Альбом 7

МП монтажные приспособления

24158-07

цена  
отпускная цена  
на момент реализации  
указана в смет-квотации

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-9-24.89

СТАЛЬНОЙ БАК-АККУМУЛЯТОР ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ  
ВОДЫ ОБЪЕМОМ 1000<sup>куб.м</sup>  
АЛЬБОМ 7  
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ТМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭГ МОЛНИЕЗАЩИТА АТМ КОНТРОЛЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ, ТИЗ ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ЗАЩИТЫ
АЛЬБОМ 2	ТХ ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА
АЛЬБОМ 3	КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 4	КЖ ОСНОВАНИЯ И ФУНДАМЕНТЫ
АЛЬБОМ 5	ТИ ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ
АЛЬБОМ 6	ПМ ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ МОНТАЖНЫХ РАБОТ
АЛЬБОМ 7	МП МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ
АЛЬБОМ 8	ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 9	СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 10	С СМЕТЫ
АЛЬБОМ 1	КМ СТАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ЗАЩИТЫ /ИЗ Т.П.Р. 903-9-031.89./

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект 704-1-161.83 Альбомы I, III, VIII	Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 25 <sup>куб.м</sup> /Распространяет Казахский филиал ЦИТП г. Алма-Ата/
Типовой проект 903-9-12.0186 Альбом IV	Бак-аккумулятор горячей воды для систем тепло-снабжения емкостью 2 <sup>тыс. куб.м</sup> . /Распространяет ЦИТП г. Москва/

РАЗРАБОТАН

Гипрокоммунэнерго

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *Сав*  
/Главный инженер  
ПРОЕКТА *Алех*

С.С. КОШЕЛЬКОВ  
Г.И. ШЕИН

Утвержден Министерством

жилищно-коммунального хозяйства РСФСР  
Приказ от 21.12.87 №513

Гипронефтеспецмонтаж

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТА *Сав*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА *Алех*

И.С. ГОЛЬДЕНБЕРГ  
В.Н. ТЮРИН

## СОДЕРЖАНИЕ

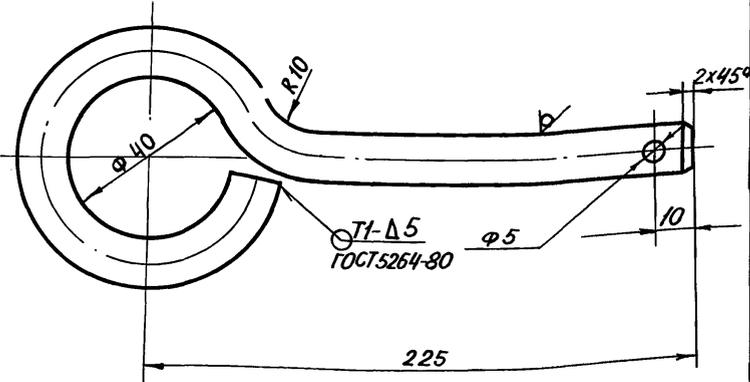
Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ31.01.00.00СБ	Приспособление для раскатки рулонов. Сборочный чертеж	4
ПВ31.01.00.00	Приспособление для раскатки рулонов	4
ПВ31.01.00.02	Штырь	4
ПВ31.01.00.01	Щека	5
ПВ31.01.01.00СБ	Крестовина. Сборочный чертеж	5
ПВ31.01.01.01	Косынка	5
ПВ31.01.01.00	Крестовина	5
ПВ2.15.00.00.СБ	Приспособление разметочное сборочный чертеж	6
ПВ2.15.00.00	приспособление разметочное	6
ПВ2.15.00.01	Чертилка	6
ПВ2.15.02.00.00СБ	Движок. Сборочный чертеж	7
ПВ2.15.02.00	Движок	7
ПВ2.15.02.03	Державка	7
ПВ2.15.02.01.	Бобышка	7
ПВ2.15.01.00СБ	Ось. Сборочный чертеж	8
ПВ2.15.01.00	Ось	8
ПВ2.15.00.03	Штанга	8
ПВ2.15.02.00	Ухо	8
ПВ31.02.00.00	Скоба для развертывания рулона	9
ПВ31.02.00.00СБ	Скоба для развертывания рулона. Сборочный чертеж	9
ПВ31.02.00.01	Палец	9
ПВ31.02.02.00	Корпус	10
ПВ31.02.00.00СБ	Корпус. Сборочный чертеж	10
ПВ31.02.02.02	Щека	10
ПВ31.02.01.00	Втулка	11
ПВ31.02.01.02	Кольцо	11
ПВ31.02.01.01	Втулка	11
ПВ31.02.01.00СБ	Втулка. Сборочный чертеж	11
ПВ4.03.00.00.СБ	Струбцина для прижима обвязочного уголка. Сборочный чертеж	12
ПВ4.03.00.00	Струбцина для прижима обвязочного уголка	12
ПВ4.03.01.00.	Корпус	12
ПВ.4.03.01.00СБ	Корпус. Сборочный чертеж	13
ПВ4.03.00.02.	Винт	13
ПВ4.03.01.02	Гайка	13
ПВ4.05.01.01	Ребро	14
ПВ4.05.01.02	Уголок	14
ПВ4.05.00.00СБ	Приспособление стяжное. Сборочный чертеж	14
ПВ.4.05.00.03	Гайка	14
ПВ4.05.00.00.	Приспособление стяжное	15
ПВ4.05.00.02	Сухарь	15
ПВ4.05.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	15
ПВ4.05.01.00	Кронштейн	15
ПВ8.05.00.00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	16
ПВ8.05.00.10	Уголок	17
ПВ8.05.00.09	Уголок	17
ПВ8.05.00.07	Ручка	17
ПВ8.05.00.08	Уголок	17
ПВ8.05.00.05	Накладка	18

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ8.05.00.06	Перекладина	18
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой, 2 листа	18
ПВ8.05.00.13	Уголок	19
ПВ8.05.00.01	Ось	19
ПВ8.05.00.04	Диафрагма	19
ПВ8.05.00.11	Уголок	19
ПВ7.11.00.00СБ	Клин. Сборочный чертеж	20
ПВ7.11.00.01	Уголок	20
ПВ7.11.00.00	Клин	20
ПВ8.04.00.00.СБ	Кронштейн для расчалок. Сборочный черт	21
ПВ8.04.00.00	Кронштейн для расчалок	21
ПВ.12.02.00.00	Поддон	21
ПВ8.04.00.01	Пластина	21
ПВ12.01.00.00	Отвес	22
ПВ12.01.00.00СБ	Отвес. Сборочный чертеж	22
ПВ12.01.00.01	Серьга	22
ПВ12.01.00.02	Груз	22
15-1307.01.00.00СБ	Приспособление для пражима стенки к щиту. Сборочный чертеж	23
15-1307.01.00.00СБ	Приспособление для пражима стенки к щиту	23
15-1307.01.00.03	Ухо	23
ПВ6.04.00.00.СБ	Приспособление для формования. Сборочный чертеж	24
ПВ6.04.00.05	Шаблон	25
ПВ6.04.00.03	Косынка	25
ПВ6.04.00.01	Скоба	25
ПВ6.04.00.04	Пластина	25
ПВ6.04.00.10	Ребро	26
ПВ6.04.00.07	Пластина	26
ПВ6.04.00.08	Стойка	26
ПВ.6.04.00.02	Ловитель	26
ПВ6.04.00.12	Укосина	27
ПВ6.04.00.11	Укосина	27
ПВ6.04.00.00	Приспособление для формования. 2 листа	28
ПВ10.04.00.00СБ	Строп 3 <sup>х</sup> ветевой. Сборочный черт.	28
ПВ10.04.00.00	Строп 3 <sup>х</sup> ветевой	28
ПВ6.07.00.00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	29
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. 3 листа	30
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. 4 листа	31
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. 3 листа	31
ПВ.6.07.00.02	Ребро	31
ПВ6.07.01.00	Кронштейн	32
ПВ6.07.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	32
ПВ6.07.01.01	Накладка	32
ПВ6.07.03.00	Кронштейн	32
ПВ6.07.02.00СБ	Стойка. Сборочный чертеж	33



ПВ31.01.00.02

25



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h16; ± JT16/2
3. Длина заготовки 350мм

ПВ31.01.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛЫАННА	ТЮРИН	06.87	И	03	1:1	
ПРОВ.				Лист	Листов		
ГИП	ТЮРИН	06.87					
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

ШТЫРЬ

Крив В12 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ  
г. Москва

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ПВ31.01.00.00 СБ	сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ПВ31.01.01.00	Крестовина	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2	ПВ31.01.00.01	Щека	1	
		3	ПВ31.01.00.02	Штырь	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		4		Болт М 20x70 ГОСТ 7798-70	4	
		5		Гайка М20 ГОСТ 5915-70	4	
		6		Шплицт 5x20 ГОСТ 397-79	1	

ПВ31.01.00.00

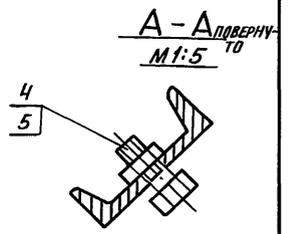
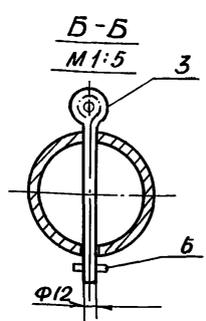
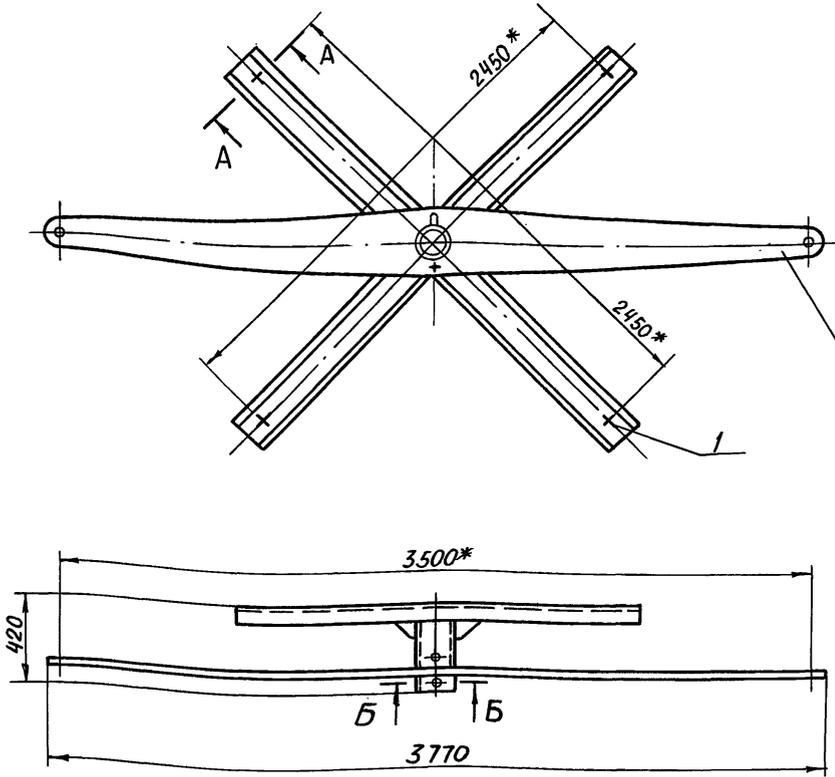
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛЫАННА	ТЮРИН	06.87	И			
ПРОВ.							
ГИП	ТЮРИН	06.87					
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ  
РАСКАТКИ РУЛОНОВ

Лист	Лист	Листов
И		1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ  
г. Москва

ПВ31.01.00.00 СБ



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПВ31.01.00.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛЫАННА	ТЮРИН	06.87	И	170,0	1:20	
ПРОВ.							
ГИП	ТЮРИН	06.87					
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

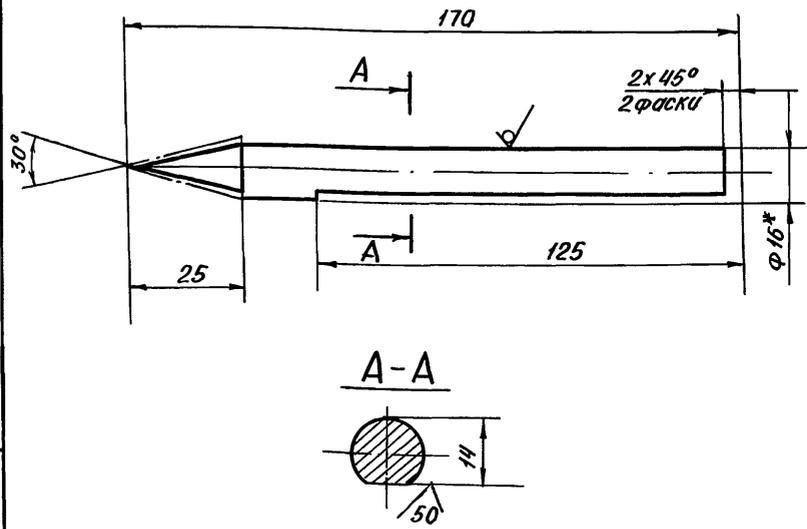
ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ  
РАСКАТКИ РУЛОНОВ  
сборочный чертеж

Лист	Листов
И	1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ  
г. Москва



ПВ2.15.00.01



1.  $h 16; \pm \frac{JT16}{2}$   
2\* Размер для справок

ПВ2.15.00.01

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ГОЛБАННА	ТЮРИН	06.87	И	0,2	1:1
ПРОВ.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
ГИП		ТЮРИН	ТЮРИН	06.87	г. МОСКВА		
Н. КОНТР.		ПАНОВА	ПАНОВА	06.87	РЕЗЦЫ С ТВЕРДОСПЛАВНОЙ ПЛАСТИНОЙ ГОСТ 5688-61		
УТВ.		КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	06.87			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			А3	ПВ2.15.00.00		Сборочный чертеж
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			А4	1	ПВ2.15.01.00	Ось 1
			А4	2	ПВ2.15.02.00	Движок 1
				ДЕТАЛИ		
			А4	3	ПВ2.15.00.01	Чертилка 1
			А4	4	ПВ2.15.00.02	Ухо 1
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				5		Болт М12х25.58.013 ГОСТ 7798-70 2
				Переменные данные		Для исполнений ПВ2.15.00.00 см. СБ
				ДЕТАЛИ		
			А4	6	ПВ2.15.00.03	Штанга 1
						ПВ2.15.00.00-01 см. СБ
				ДЕТАЛИ		
			А4	6	ПВ2.15.00.03	Штанга 1

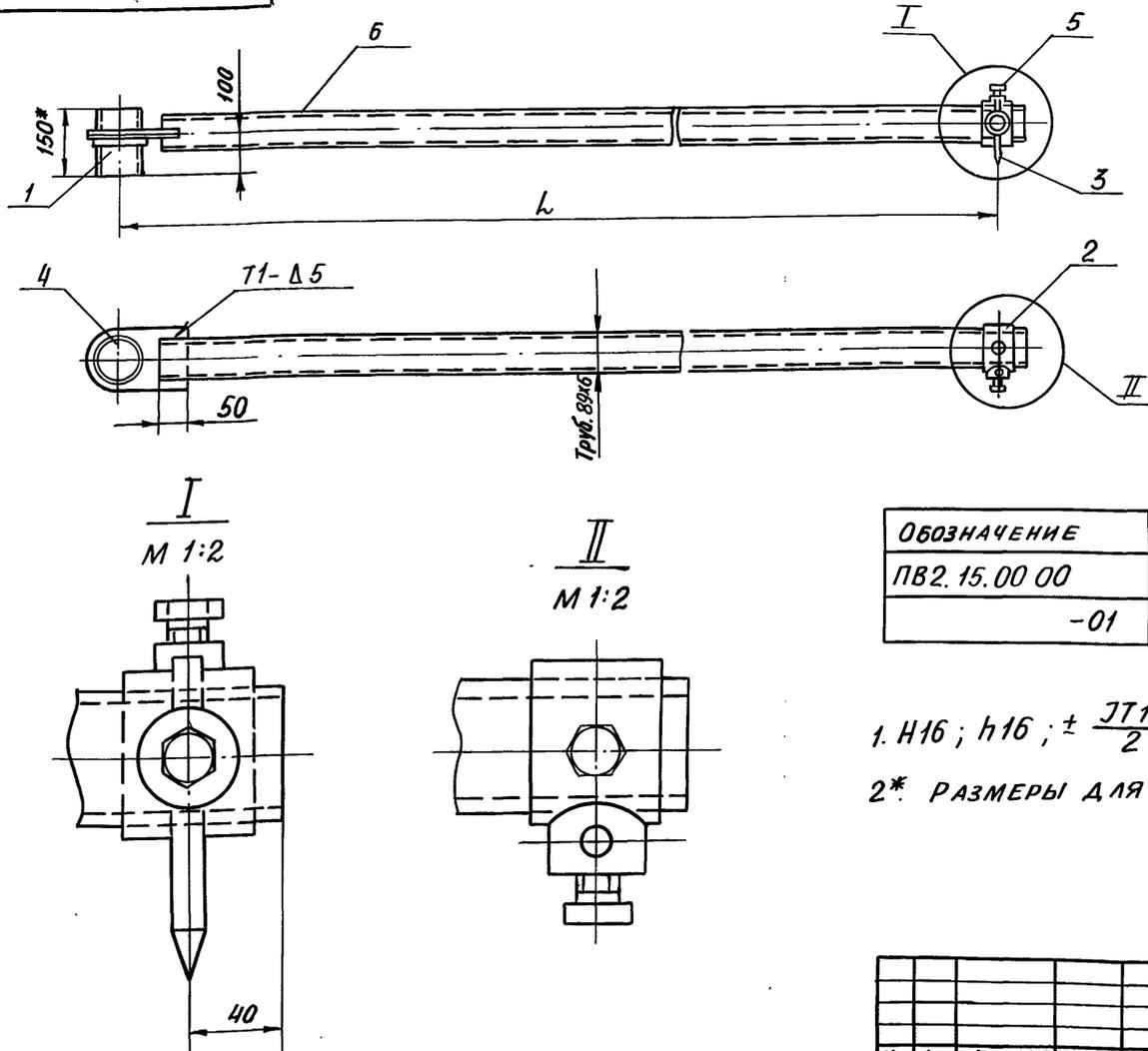
Резец с твердосплавной пластиной ГОСТ 5688-61

для детали №3

ПВ2.15.00.00

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ГОЛБАННА	ТЮРИН	06.87	И		1:10
ПРОВ.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
ГИП		ТЮРИН	ТЮРИН	06.87	г. МОСКВА		
Н. КОНТР.		ПАНОВА	ПАНОВА	06.87	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ РАЗМЕТОЧНОЕ		
УТВ.		КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	06.87			

ПВ2.15.00.00СБ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
ПВ2.15.00.00	5300	69,5
-01	7600	98,0

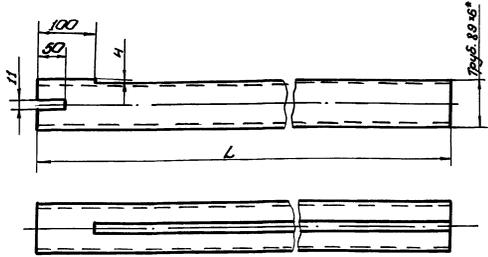
1.  $h 16; h 16; \pm \frac{JT16}{2}$   
2\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПВ2.15.00.00СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ГОЛБАННА	ТЮРИН	06.87	И		1:10
ПРОВ.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
ГИП		ТЮРИН	ТЮРИН	06.87	г. МОСКВА		
Н. КОНТР.		ПАНОВА	ПАНОВА	06.87	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ РАЗМЕТОЧНОЕ		
УТВ.		КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	06.87			



1782.15.02.03



Обозначение	L, мм	Масса кг
1782.15.02.03	5270	84,5
-01	7570	93,0

1. H16; h16; ± IT16  
 2.\* Размер для справок.

1782.15.02.03

УХО

Лист Масса Масштаб

И 1,0 1:2

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Колонт.	Конт.	Обозначение	Наименование	Титр	Примечание
			Документация		
1782.15.01.00		Сборочный чертеж			
			Детали		
1782.15.01.01	1	Кольцо			
			Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Стр. 3 ГОСТ 14637-79		
1782.15.01.02	2	Труба			
			Труба Ø = 115 мм d = 90 мм	1	0,3 кг
			Труба Ø = 115 мм d = 90 мм 5-10 ГОСТ 14637-74		
			L = 150 мм	1	1,8 кг

1782.15.01.00

Ось

Лист Листов

И 1

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

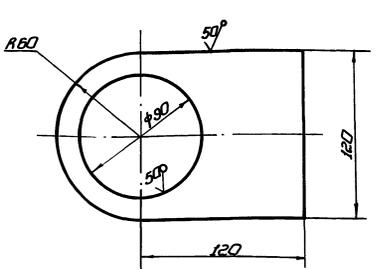
Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

1782.15.02.00



Неуказанные предельные отклонения размеров  
 H16; h16; ± IT16  
 2.\* Размеры для справок.

1782.15.02.00

УХО

Лист Масса Масштаб

И 1,0 1:2

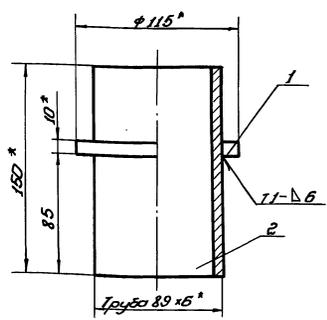
Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

Лист Листов 1

1782.15.01.00.05



1. H16; h16; ± IT16  
 2.\* Размеры для справок.

1782.15.01.00.05

Ось

Лист Листов

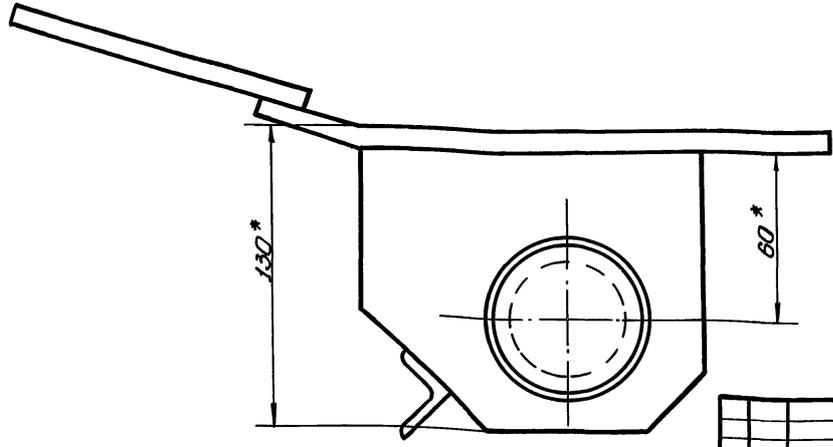
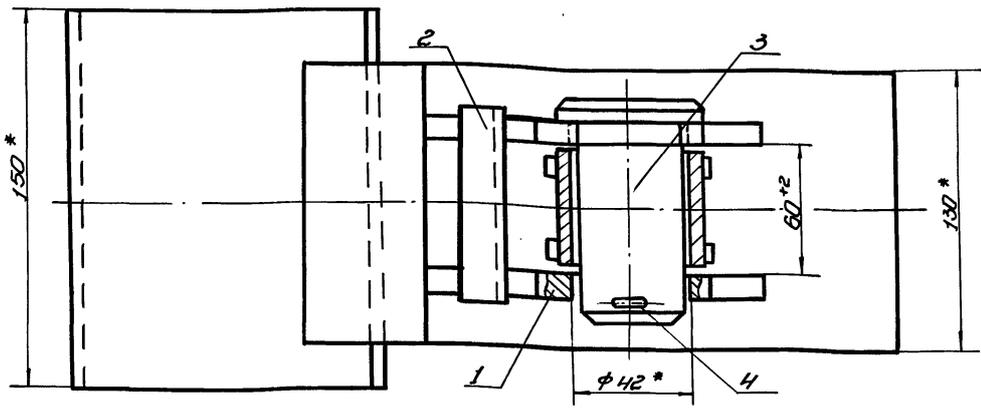
И 2,2 1:2

Лист Листов

Лист Листов

Лист Листов

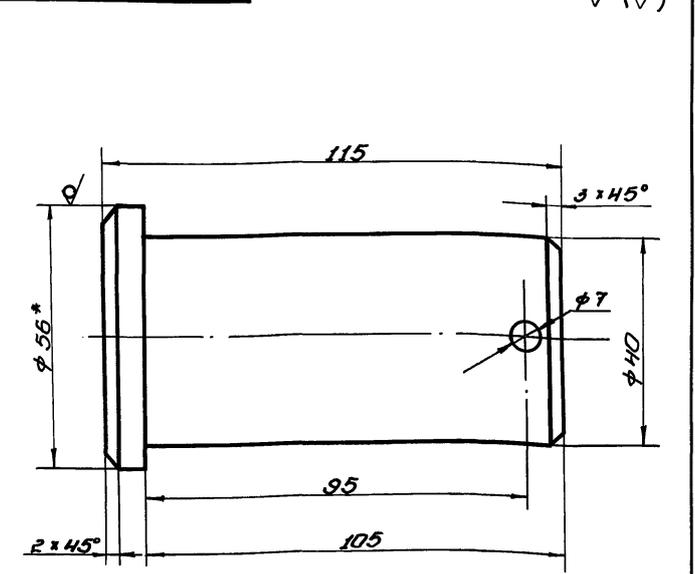
ПБ 31.02.00.00.СБ



\* Размеры для справок.

ПБ 31.02.00.00.СБ				Лист	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба для разбор- тыбования рулона.
Разработ.	Голубович	Талы	06.87		И 94 1:2
Проб.					Сборочный чертёж
Г. контр.	Тюрин	06.87			Лист Листов
И. контр.	Панова	06.87			Гипроинформспец- монтаж
Утв.	Кузнецов	06.87			г. Москва Формат

ПБ 31.02.00.01



1. H14; h14; ±0.14/2
2. \* Размер для справок.

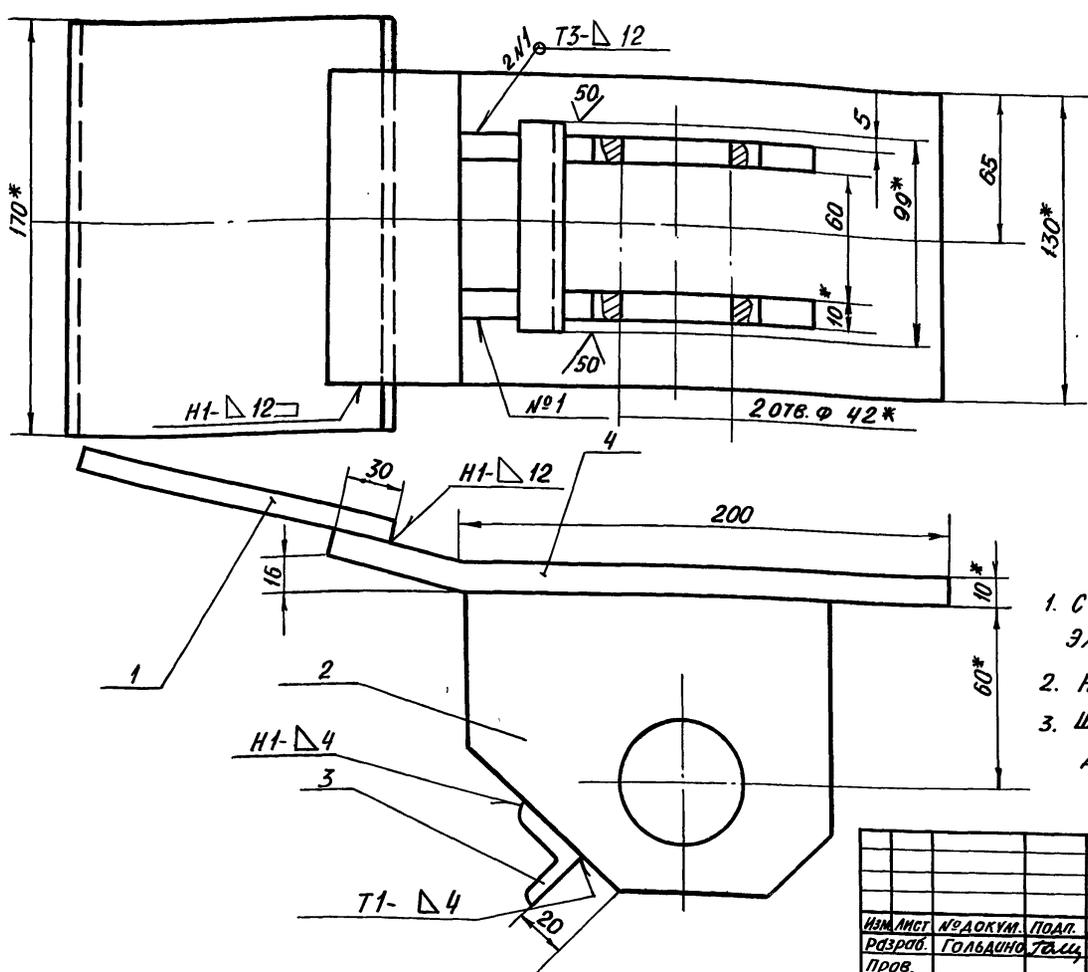
Формат	Зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				Документация		
			ПБ 31.02.00.00.СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПБ 31.02.01.00	Втулка	1	
А4		2	ПБ 31.02.02.00	Корпус	1	
				Детали		
А4		3	ПБ 31.02.08.01	Палец	1	
				Стандартные изделия		
		4		Шпунт БЗ*60-002 ГОСТ 397-79	1	0,02мм

ПБ 31.02.00.01				Лист	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Палец
Разработ.	Голубович	Талы	06.87		И 12 1:1
Проб.					Лист Листов
Г. контр.	Тюрин	06.87			Гипроинформспец- монтаж
И. контр.	Панова	06.87			г. Москва Формат
Утв.	Кузнецов	06.87			Круг В-56 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79

ПБ 31.02.00.00				Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба для разбор- тыбования рулона
Разработ.	Голубович	Талы	06.87		И 1 1
Проб.					Гипроинформспец- монтаж
Г. контр.	Тюрин	06.87			г. Москва Формат
И. контр.	Панова	06.87			
Утв.	Кузнецов	06.87			Копировал 24158-07 10

Типовой проект 903-9-24.89 Альбом 7

ПВ31.02.02.00 СБ



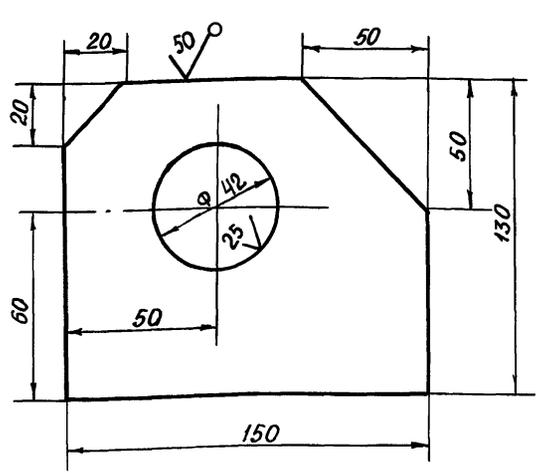
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
- H16; h16; ± JT16 / 2
- Шероховатость поверхностей реза  
для дет. Б4- 50

Изм. № Лист Подп. и дата Изм. № Лист Подп. и дата Изм. № Лист Подп. и дата

ПВ31.02.00.00 СБ		
КОРПУС		Лист 8,0
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Листов 1
ГИП	ТЮРИНС	06.87
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ		г. Москва

Альбом 7

ПВ31.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16 h 16, ± JT16 / 2

Изм. № Лист Подп. и дата Изм. № Лист Подп. и дата Изм. № Лист Подп. и дата

ПВ31.02.02.02		
Щека		Лист 2,5
Полоса 12x150 ГОСТ 103-76		Листов 1
ГИП	ТЮРИНС	06.87
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ		г. Москва

Альбом 7

Типовой проект

Изм. № Лист Подп. и дата Изм. № Лист Подп. и дата Изм. № Лист Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			ПВ31.02.00.00 СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПВ31.02.02.01	Пластина	Полоса Б-10x150 ГОСТ 103-76	1	3,0 кг
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=200 мм		
А4	2	ПВ31.02.02.02	Щека		2	
Б4	3	ПВ31.02.02.03	Перекладная	Уголок Б-25x25x4 ГОСТ 8509-78	1	0,20 кг
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=100 мм		
Б4	4	ПВ31.02.02.04	Пластина	Полоса Б-10x150 ГОСТ 103-76	7	
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=270 мм	1	4,20 кг
ПВ31.02.02.00			КОРПУС		Лист 8,0	Листов 1
ГИП	ТЮРИНС	06.87	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ		г. Москва	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87				



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гольдина	Т.И.		06.87
Пров.				
Гип.	Тюрин	С.И.		06.87
Н. контр.	Панова	Л.И.		06.87
Утв.	Кузнецов	В.И.		06.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		A3	ПВ4.03.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				ДЕТАЛИ		
		B4	1 ПВ4.03.01.01	Пластина		
				Лист 5-24 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				130x260	1	3,6 кг
		A4	2 ПВ4.03.01.02	Гайка	1	

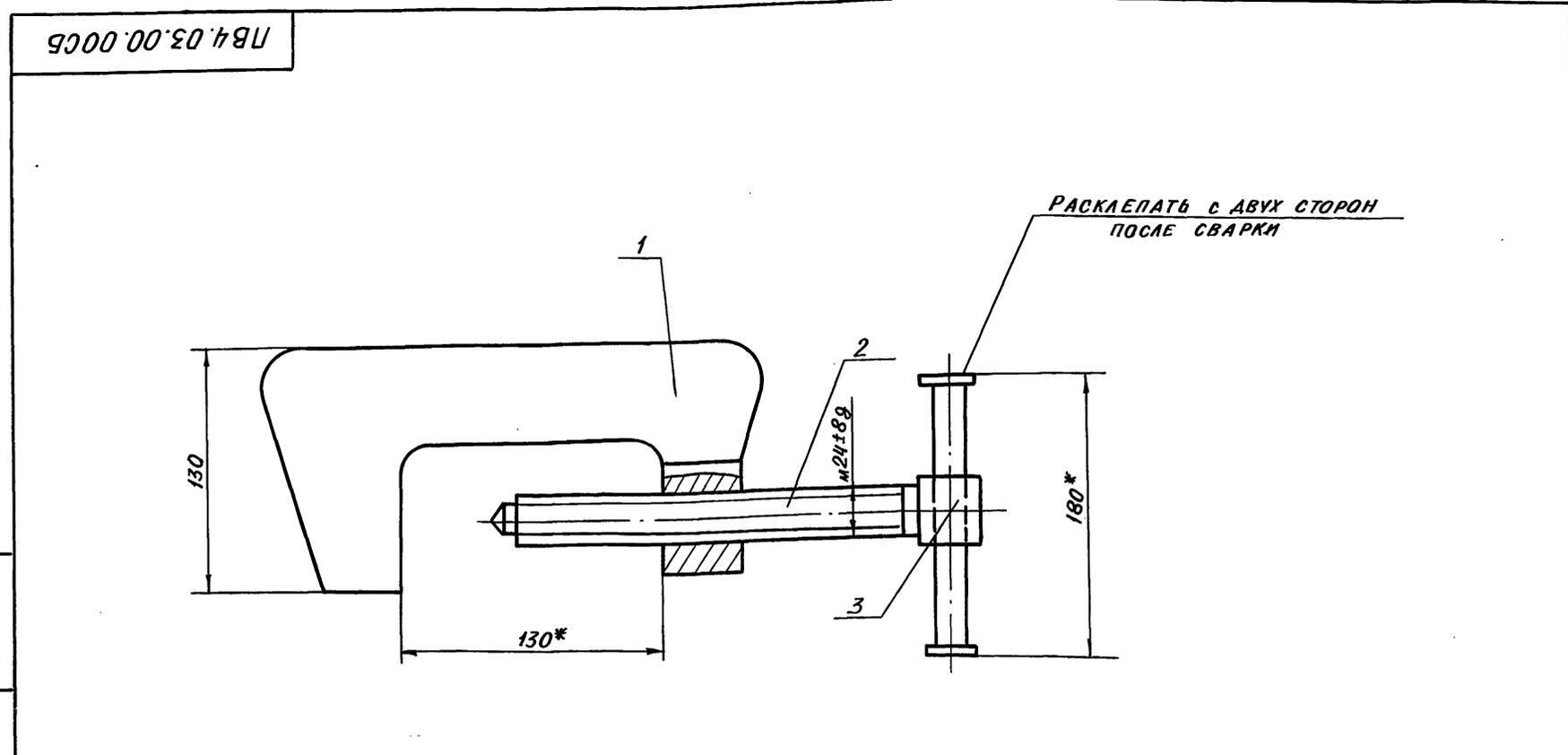
ПВ4.03.01.00				КОРПУС		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Гольдина	Т.И.		06.87	И	1
Пров.						
Гип.	Тюрин	С.И.		06.87	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ	
Н. контр.	Панова	Л.И.		06.87	г. Москва	
Утв.	Кузнецов	В.И.		06.87		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гольдина	Т.И.		06.87
Пров.				
Гип.	Тюрин	С.И.		06.87
Н. контр.	Панова	Л.И.		06.87
Утв.	Кузнецов	В.И.		06.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		A3	ПВ4.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		A4	1 ПВ4.03.01.00	Корпус	1	
				ДЕТАЛИ		
		B4	2 ПВ4.03.00.01	Ручка		
				В 18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 8 ГОСТ 535-79		
				L=180 мм	1	0,4 кг
		A4	3 ПВ4.03.00.02	Винт	1	

ПВ4.03.00.00				СТРУБЦИНА ДЛЯ ПРИЖИМА ОБВЯЗОЧНОГО УГОЛКА		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Гольдина	Т.И.		06.87	И	1
Пров.						
Гип.	Тюрин	С.И.		06.87	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ	
Н. контр.	Панова	Л.И.		06.87	г. Москва	
Утв.	Кузнецов	В.И.		06.87		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гольдина	Т.И.		06.87
Пров.				
Гип.	Тюрин	С.И.		06.87
Н. контр.	Панова	Л.И.		06.87
Утв.	Кузнецов	В.И.		06.87

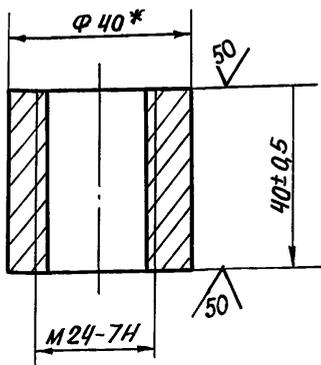


\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПВ4.03.00.00СБ				СТРУБЦИНА ДЛЯ ПРИЖИМА ОБВЯЗОЧНОГО УГОЛКА		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Гольдина	Т.И.		06.87	И	5,2
Пров.						
Гип.	Тюрин	С.И.		06.87	МАСШТАБ 1:2	
Н. контр.	Панова	Л.И.		06.87	Лист	Листов
Утв.	Кузнецов	В.И.		06.87	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ	
г. Москва						

ПВ 4.03.01.02

(✓) А



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ 4.03.01.02

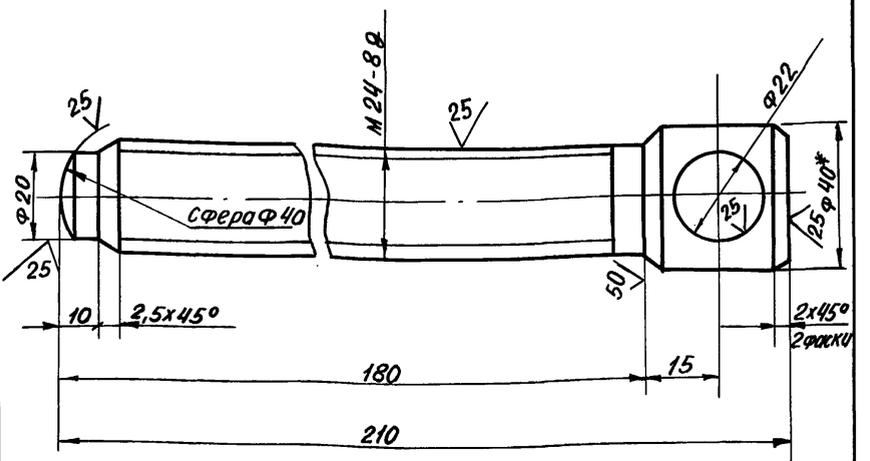
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	ТОЛЦУ	06.87	
ПРОВ.				
Т. КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	ТОЛЦУ	06.87	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	ТОЛЦУ	06.87	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ТОЛЦУ	06.87	

ГАЙКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	0,25	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КРУГ В-40 ГОСТ 2590-71		
СТ. 3 ГОСТ 535-79		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
г. МОСКВА		

ПВ 4.03.00.02

(✓) А



1. H16, h16, ±  $\frac{IT16}{2}$
- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

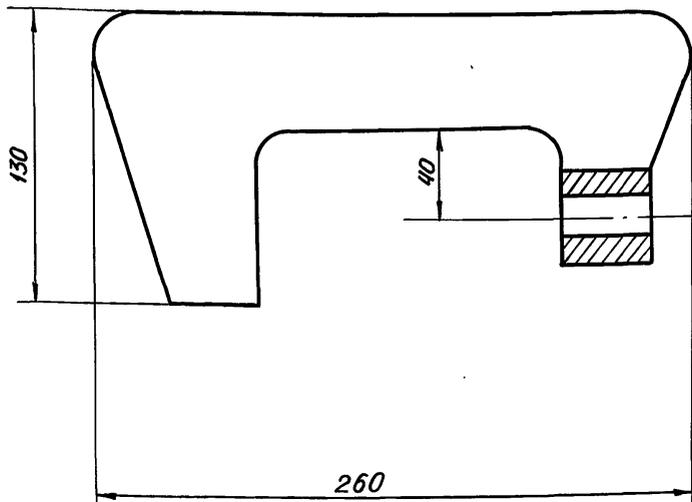
ПВ 4.03.00.02

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	ТОЛЦУ	06.87	
ПРОВ.				
Т. КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	ТОЛЦУ	06.87	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	ТОЛЦУ	06.87	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ТОЛЦУ	06.87	

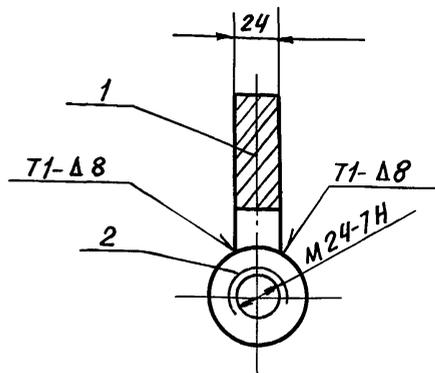
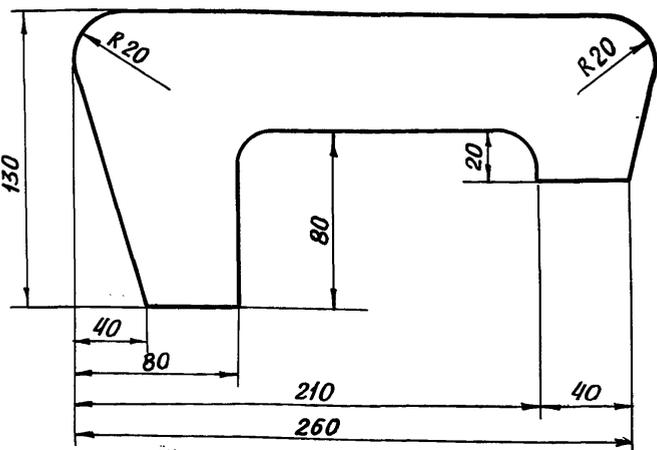
ВИНТ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	0,8	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КРУГ В-40 ГОСТ 2590-71		
СТ. 3 ГОСТ 535-79		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
г. МОСКВА		

ПВ 4.03.01.00 СБ



Поз. 1



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 11534-75. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75
2. H16, h16, ±  $\frac{IT16}{2}$
3. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ 4.03.01.00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	ТОЛЦУ	06.87	
ПРОВ.				
Т. КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	ТОЛЦУ	06.87	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	ТОЛЦУ	06.87	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ТОЛЦУ	06.87	

КОРПУС  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	4,0	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
г. МОСКВА		

ЛВ 4.05.00.00СБ

1.  $\pm \frac{JT14}{2}$   
2. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	ТЮРИН	06.87	
ПРОВ.				
Т. КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	06.87		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87		

Лист Листов 1  
Гипронефтеспецимонтаж г. Москва

ЛВ 4.05.01.02

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{JT14}{2}$

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	ТЮРИН	06.87	
ПРОВ.				
Т. КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	06.87		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87		

Лист Листов 1  
Гипронефтеспецимонтаж г. Москва

ЛВ 4.05.00.03

1. H14, h14;  $\pm \frac{JT14}{2}$   
2. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	ТЮРИН	06.87	
ПРОВ.				
Т. КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	06.87		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87		

Лист Листов 1  
Гипронефтеспецимонтаж г. Москва

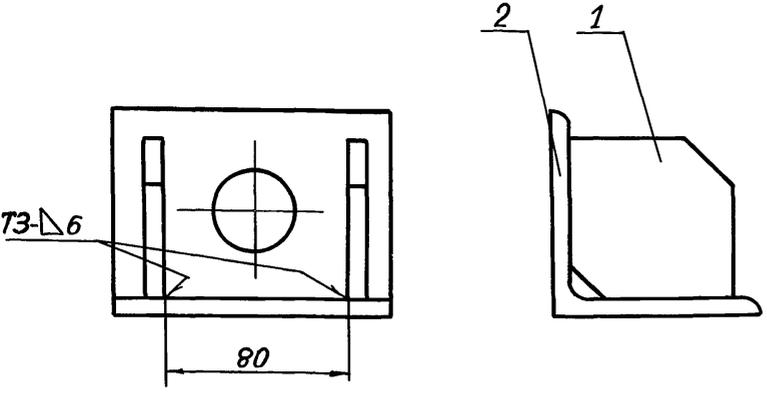
ЛВ 4.05.01.01

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{JT14}{2}$

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	ТЮРИН	06.87	
ПРОВ.				
Т. КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	06.87		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87		

Лист Листов 1  
Гипронефтеспецимонтаж г. Москва

ПВ 4.05.01.00 СБ



- 1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- 2 ± JT14
- 3.\* размер для справок

ПВ 4.05.01.00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Тр.ш.	06.87	И	1,85	1:2	
ПРОВ.							
ГИП ТЮРИН				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			
Н.КОНТР. ПАНОВА				г. МОСКВА			
УТВ. КУЗНЕЦОВ							

КРОНШТЕЙН  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

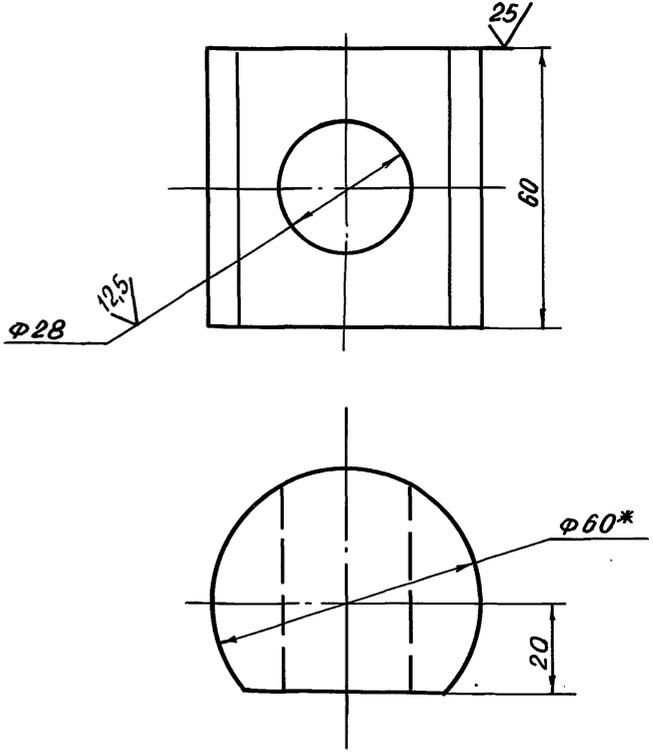
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПВ 4.05.01.00 СБ	сборочный чертеж		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		ПВ 4.05.01.01	Ребро	2	
А4	2		ПВ 4.05.01.02	Уголок	1	

ПВ 4.05.01.00

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Тр.ш.	06.87	И	1	1	
ПРОВ.							
ГИП ТЮРИН				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			
Н.КОНТР. ПАНОВА				г. МОСКВА			
УТВ. КУЗНЕЦОВ							

КРОНШТЕЙН

ПВ 4.05.00.02



- 1. Н14, Н14, ± JT14
- 2.\* размер для справок

ПВ 4.05.00.02

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Тр.ш.	06.87	И	1,2	1:1	
ПРОВ.							
ГИП ТЮРИН				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			
Н.КОНТР. ПАНОВА				г. МОСКВА			
УТВ. КУЗНЕЦОВ							

СУХАРЬ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПВ 4.05.00.00 СБ	сборочный чертеж		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ПВ 4.05.01.00	Кронштейн	2	
				ДЕТАЛИ		
А4	2		ПВ 4.05.00.01	Втулка	1	
А4	3		ПВ 4.05.00.02	Сухарь	1	
А4	4		ПВ 4.05.00.03	Гайка	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				Болт М21х300.58.025		
				ГОСТ 7798-70	1	

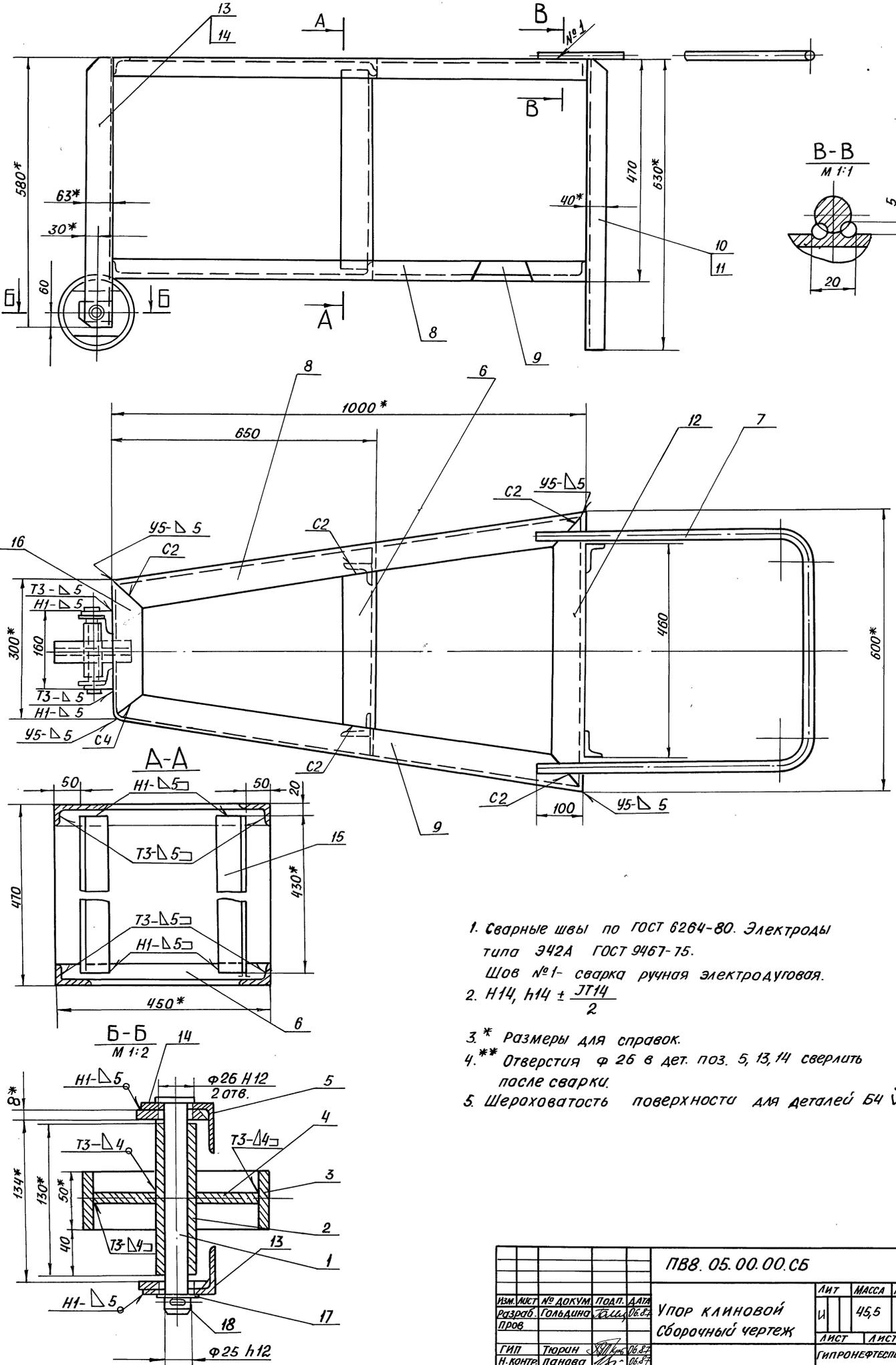
ПВ 4.05.00.00

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Тр.ш.	06.87	И	1	1	
ПРОВ.							
ГИП ТЮРИН				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			
Н.КОНТР. ПАНОВА				г. МОСКВА			
УТВ. КУЗНЕЦОВ							

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ  
СТЯЖНОЕ

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89



1. Сварные швы по ГОСТ 6264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №1- сварка ручная электродуговая.
2. Н14, н14 ±  $\frac{JT14}{2}$
- 3.\* Размеры для справок.
- 4.\*\* Отверстия φ 26 в дет. поз. 5, 13, 14 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей Б4 √50

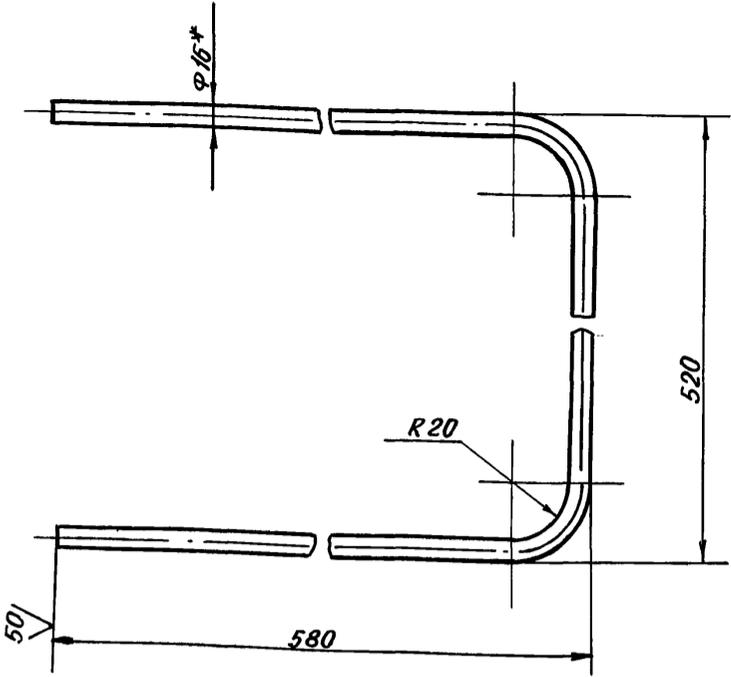
Имя, Фамилия, Подп. и Дата  
Имя, Фамилия, Подп. и Дата  
Имя, Фамилия, Подп. и Дата  
Имя, Фамилия, Подп. и Дата

				ПВ8.05.00.00.СБ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Разработ.	Гольвайн	В.С.	16.87	1	45,5	1:5
Пров.				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГИП	ТЮРИН	С.В.	16.87	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	16.87	Г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.С.	16.87			

Упор клиновой  
Сборочный чертёж

ПВ8.05.00.07

(✓) А



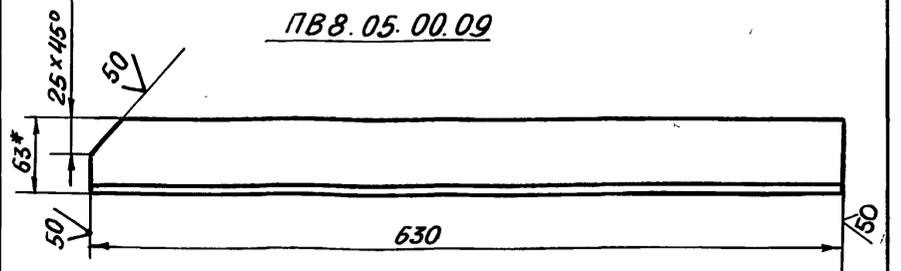
1. Длина заготовки 1600 мм
2.  $h14, h14, \pm \frac{JT14}{2}$
3. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ8.05.00.07

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Талы	06.87		И	2,5	1:4
ПРОВ.							
ГИП ТЮРИН					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Н.КОНТР. ПАНОВА					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
УТВ. КУЗНЕЦОВ					г. МОСКВА		

ПВ8.05.00.09

(✓) А



ПВ8.05.00.09-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
 ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПВ8.05.00.09

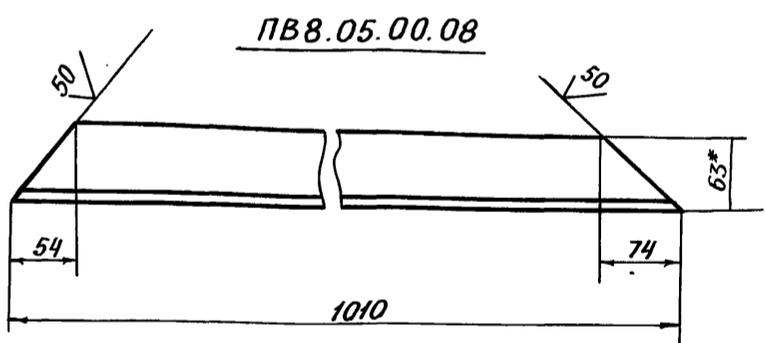
1.  $h14, \pm \frac{JT14}{2}$
- 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ8.05.00.09

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Талы	06.87		И	2,46	1:4
ПРОВ.							
ГИП ТЮРИН					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Н.КОНТР. ПАНОВА					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
УТВ. КУЗНЕЦОВ					г. МОСКВА		

ПВ8.05.00.08

(✓) А



ПВ8.05.00.08-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
 ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПВ8.05.00.08

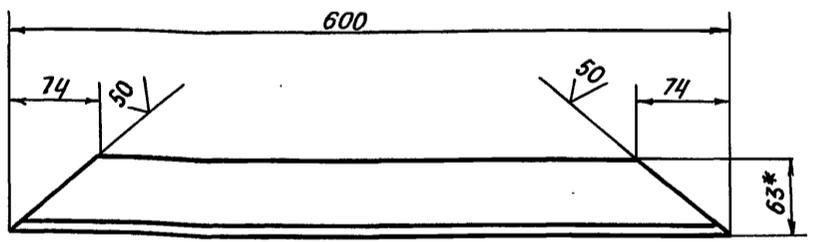
1.  $h14, \pm \frac{JT14}{2}$
- 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ8.05.00.08

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Талы	06.87		И	3,95	1:4
ПРОВ.							
ГИП ТЮРИН					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Н.КОНТР. ПАНОВА					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
УТВ. КУЗНЕЦОВ					г. МОСКВА		

ПВ8.05.00.10

(✓) А



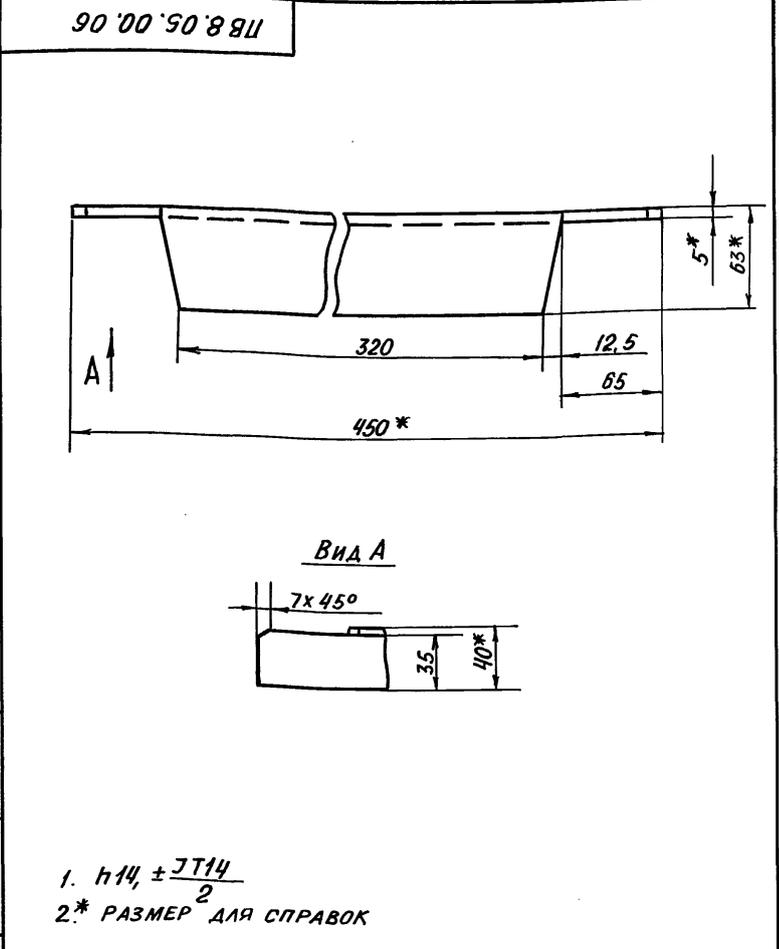
1.  $h14, \pm \frac{JT14}{2}$
- 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ8.05.00.10

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Талы	06.87		И	2,35	1:4
ПРОВ.							
ГИП ТЮРИН					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Н.КОНТР. ПАНОВА					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
УТВ. КУЗНЕЦОВ					г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
Б4			ПВ 8.05.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		ПВ 8.05.00.01	ОСЬ	1	
Б4	2		ПВ 8.05.00.02	СТУПИЦА		
				Труба 25x3,2		
				ГОСТ 3262-75		
				L = 130 мм	1	0,38 кг
Б4	3		ПВ 8.05.00.03	ОБОД		
				159x8 ГОСТ 8732-78		
				Труба В-10 ГОСТ 8731-14		
				L = 50 мм	1	1,5 кг
А4	4		ПВ 8.05.00.04	ДИАФРАГМА	1	
А4	5		ПВ 8.05.00.05	НАКЛАДКА	2	
А4	6		ПВ 8.05.00.06	ПЕРЕКЛАДИНА	2	
А4	7		ПВ 8.05.00.07	РУЧКА	1	
А4	8		ПВ 8.05.00.08	УГОЛОК	2	
А4	9		ПВ 8.05.00.08-01	УГОЛОК	2	
А4	10		ПВ 8.05.00.09	УГОЛОК	2	
А4	11		ПВ 8.05.00.09-01	УГОЛОК	2	
А4	12		ПВ 8.05.00.10	УГОЛОК	2	
А4	13		ПВ 8.05.00.11	УГОЛОК	2	
А4	14		ПВ 8.05.00.11-01	УГОЛОК	2	

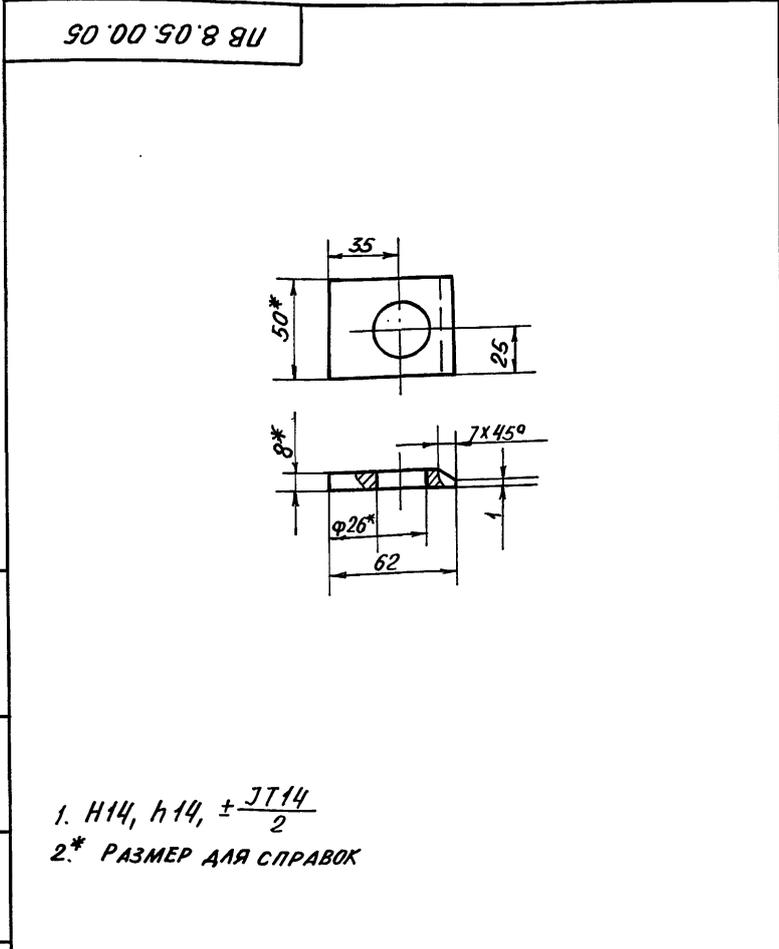
ПВ 8.05.00.00				УПОР КЛИНОВОЙ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТЮРИН	06.87	06.87	1	2
ПРОВ.						
ГИП	ТЮРИН	06.87				
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87				



ПВ 8.05.00.06				ПЕРЕКЛАДИНА		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТЮРИН	06.87	06.87	1	1,5
ПРОВ.						
ГИП	ТЮРИН	06.87				
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	15		ПВ 8.05.00.12	УГОЛОК		
				УГОЛОК 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 430 мм		
А4	16		ПВ 8.05.00.13	УГОЛОК		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	17			ШАЙБА 25.04.016	1	
				ГОСТ 11371-78		
	18			ШПЛИНТ 5x50.002	1	
				ГОСТ 397-79		

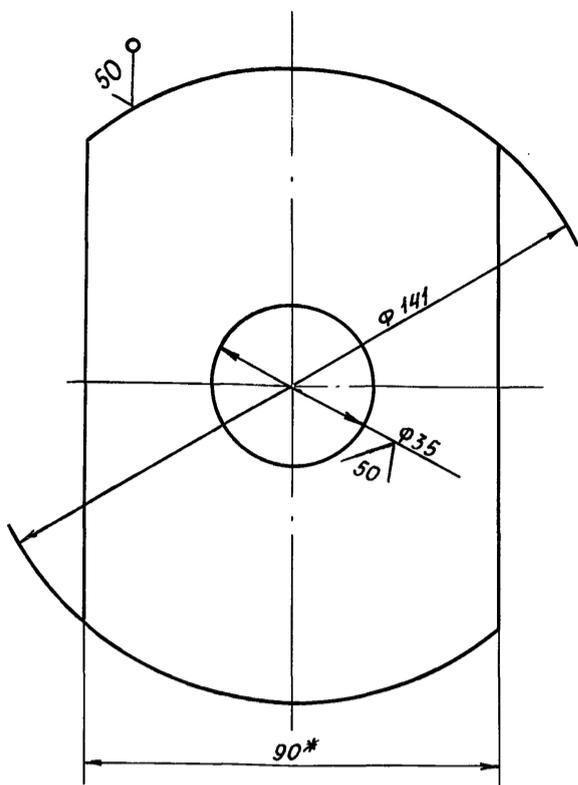
ПВ 8.05.00.00				УПОР КЛИНОВОЙ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
					1	2



ПВ 8.05.00.05				НАКЛАДКА		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТЮРИН	06.87	06.87	1	0,16
ПРОВ.						
ГИП	ТЮРИН	06.87				
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87				

ИНВ. № ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБА	ПОДА. И ДАТА

ПВ 8.05.00.04



- 1. Н14; h14; ± JT14
- 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ 8.05.00.04

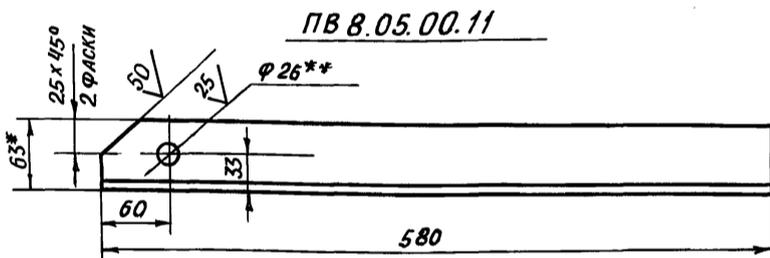
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	Толм	06.87		И	0,65	1:1
ПРОВ.							
Г. КОНТР.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	ТЮРИН	06.87			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87			г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87			ПОЛОСА Б-8x90 ГОСТ 103-70 СТ. 3 ГОСТ 535-79		

ДИАФРАГМА

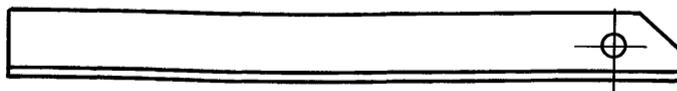
ПОЛОСА Б-8x90 ГОСТ 103-70  
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ИНВ. № ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБА	ПОДА. И ДАТА

ПВ 8.05.00.11



ПВ 8.05.00.11-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПВ 8.05.00.11



- 1. Н14; h14; ± JT14
- 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 3\*\* ОТВЕРСТИЯ Ф 26 СВАРИТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ С ДЕТАЛЬЮ Б.

ПВ 8.05.00.11

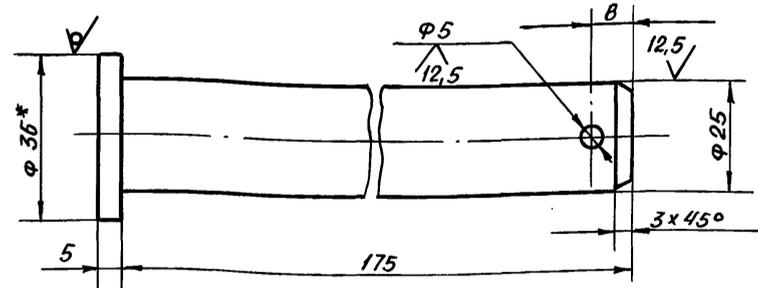
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	Толм	06.87		И	2,27	1:4
ПРОВ.							
Г. КОНТР.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	ТЮРИН	06.87			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87			г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87			УГОЛОК Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		

УГОЛОК

УГОЛОК Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72  
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ИНВ. № ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБА	ПОДА. И ДАТА

ПВ 8.05.00.01



- 1. Н14; h14; ± JT14
- 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ 8.05.00.01

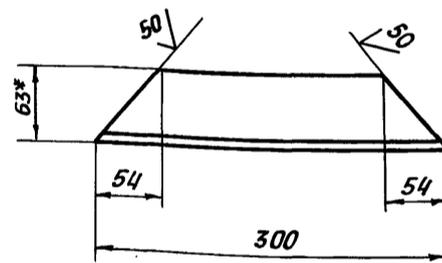
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	Толм	06.87		И	0,70	1:1
ПРОВ.							
Г. КОНТР.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	ТЮРИН	06.87			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87			г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87			КРУГ В-36 ГОСТ 2590-71 СТ. 3 ГОСТ 535-79		

ОСЬ

КРУГ В-36 ГОСТ 2590-71  
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ИНВ. № ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБА	ПОДА. И ДАТА

ПВ 8.05.00.13



- 1. Н14; h14; ± JT14
- 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ 8.05.00.13

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	Толм	06.87		И	1,17	1:4
ПРОВ.							
Г. КОНТР.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	ТЮРИН	06.87			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87			г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87			УГОЛОК Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		

УГОЛОК

УГОЛОК Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72  
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
A3			ПВ7. 11. 00. 00СБ	Сборочный чертеж		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПВ7. 11. 00. 01	УГОЛОК	2	

ПВ7. 11. 00. 00

КЛИН

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ  
И 1 1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ  
г. МОСКВА

ПВ7. 11. 00. 01

1. h16.  
2.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ7. 11. 00. 01

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Тамч	06.87	И	3,5	1:5
ПРОВ.						
ГИП	ТЮРИН	06.87		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	ПАНОВА	06.87		УГОЛОК 6-75x75x8 ГОСТ 8509-72		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87		СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ7. 11. 00. 00 СБ

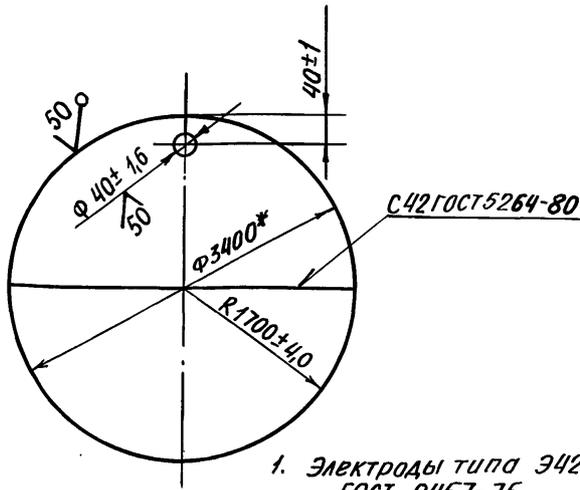
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75  
2.  $\pm \frac{JT16}{2}$   
3.\* Размеры для справок

ПВ7. 11. 00. 00СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Тамч	06.87	И	4,0	1:5
ПРОВ.						
ГИП	ТЮРИН	06.87		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	ПАНОВА	06.87		КЛИН		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87		Сборочный чертеж		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ 12.02.00.00

(√) А



1. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
- 2.\* Размер для справок

ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	1	ПОДДОН		
		Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		1700x3400	2	285 кг

ПВ 12.02.00.00

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
					И	5800	1:20
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	Телль	06.87				
ПРОВ.							
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ТЮРИН	06.87			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

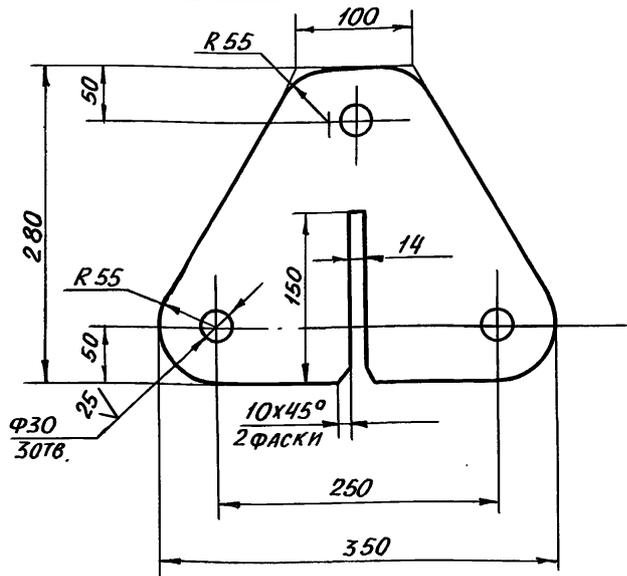
ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4	ПВ 8.04.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
A4	1	ПВ 8.04.00.01 ПЛАСТИНА	1	
		ОПОРА		
		Б-63x40x4 ГОСТ 8510-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	2	ПВ 8.04.00.02 L = 50 мм	1	0,16 кг
Б4	3	ПВ 8.04.00.03 L = 250 мм	1	0,80 кг
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4	СКОБА СА-25		
		ОСТ 5.2312-79	2	1,38 кг

ПВ 8.04.00.00

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					И		1
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	Телль	06.87				
ПРОВ.							
Т. КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		
ГИП	ТЮРИН	06.87					
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

ПВ 8.04.00.01

(√) А

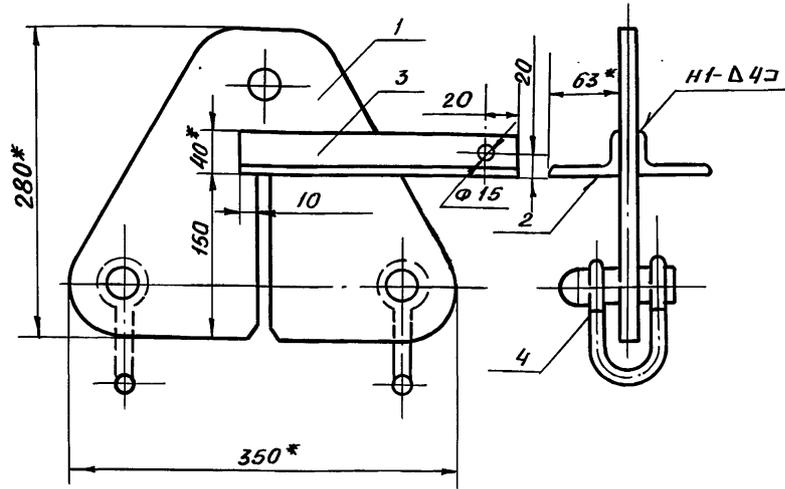


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 $H16; h16; \pm \frac{J16}{2}$

ПВ 8.04.00.01

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
					И	3,5	1:4
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	Телль	06.87				
ПРОВ.							
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ТЮРИН	06.87			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

ПВ 8.04.00.00 СБ



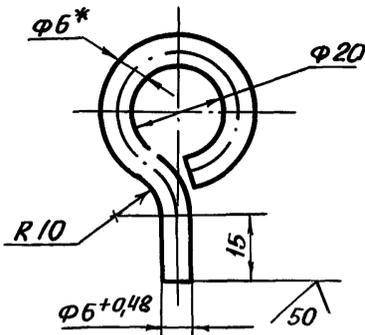
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-75
2.  $h16; H16; \pm \frac{J16}{2}$
- 3.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПВ 8.01.00.00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
					И	7,5	1:4
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	Телль	06.87				
ПРОВ.							
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ТЮРИН	06.87			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

ПВ 12.01.00.01

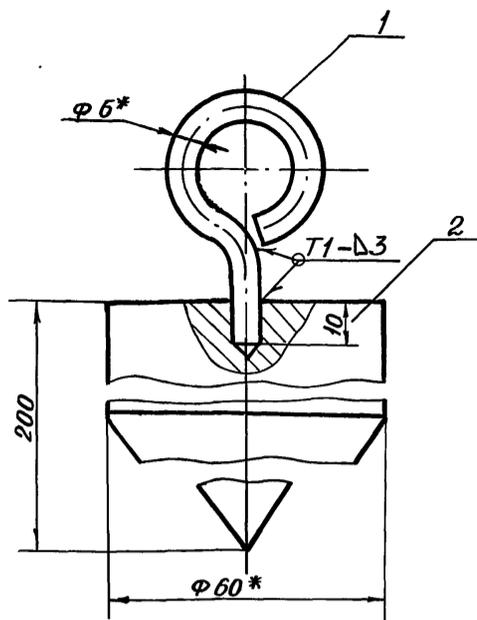
(✓)



1. Длина заготовки 115x0,7 мм
2. Н16; h16 ± JT16 / 2
3. Размер для справок

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПВ 12.01.00.01	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	ТЮРИН	06.87			Серьга	И	0,03
ПРОВ.						ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГИП	ТЮРИН	06.87			В-6 ГОСТ 2590-71 СТ. 3 ГОСТ 535-79	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87				г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87						

ПВ 12.01.00.00 СБ

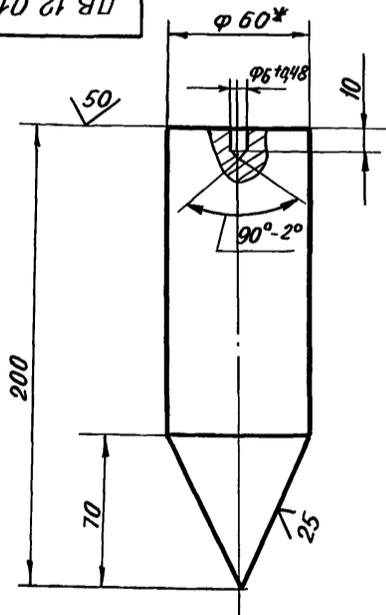


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h16; ± JT16 / 2
3. Размеры для справок

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПВ 12.01.00.00 СБ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	ТЮРИН	06.87			Отвес	И	4,0
ПРОВ.						ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГИП	ТЮРИН	06.87			Сборочный чертеж	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87				г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87						

ПВ 12.01.00.02

(✓)



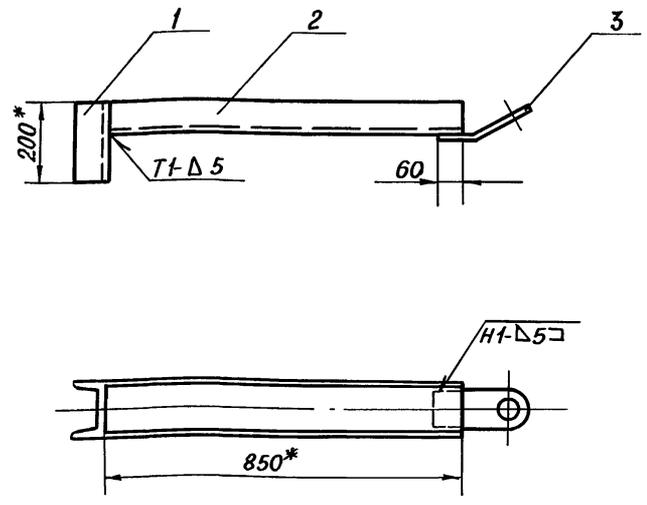
1. Длина заготовки 200 ± 1,5 мм.
2. Н16; h16; ± JT16 / 2
3. Размер для справок

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПВ 12.01.00.02	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	ТЮРИН	06.87			Груз	И	3,9
ПРОВ.						ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГИП	ТЮРИН	06.87			В-60 ГОСТ 2590-71 СТ. 3 ГОСТ 535-79	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87				г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87						

ФОРМА	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
A4			ПВ 12.01.00.00	Сборочный чертеж				
<u>ДЕТАЛИ</u>								
A4	1		ПВ 12.01.00.01	Серьга	1			
A4	2		ПВ 12.01.00.02	Груз	1			
<u>ПВ 12.01.00.00</u>								
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПВ 12.01.00.00	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	ТЮРИН	06.87			Отвес	И	
ПРОВ.						ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГИП	ТЮРИН	06.87			Отвес	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87				г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87						

Альбом 7  
 Типовой проект 903-9-24.89  
 ИВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
 ВЗАМ. ИВ. № ИВ. № РАУБЛ. ПОДП. И ДАТА

15-1307.01.00.00 СБ

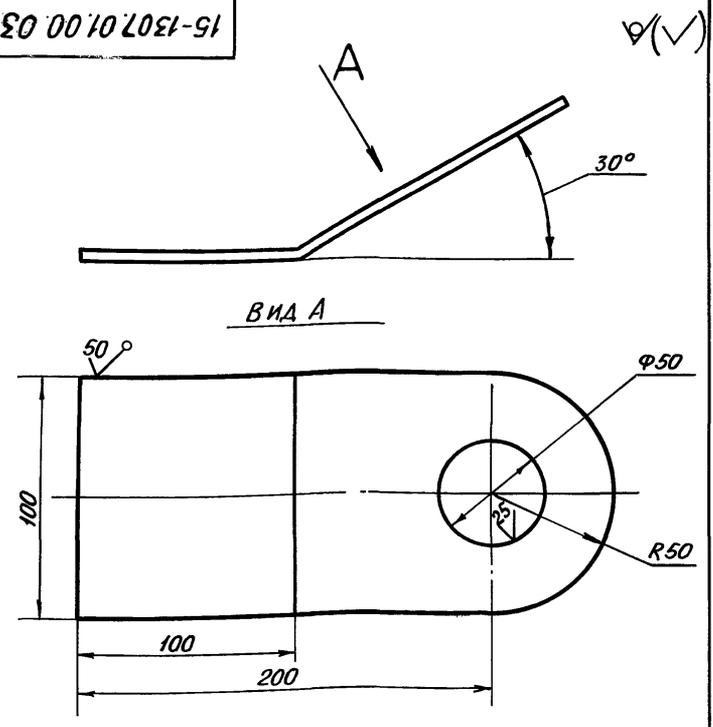


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2.  $\pm \frac{JT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-  $\sqrt{50}$
4. \* Размеры для справок

				15-1307.01.00.00 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Толщ	06.87		И	15,5	1:10
ПРОВ.					Лист Листов 1		
ГИП	ТЮРИН	06.87			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87			г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

Альбом 7  
 Типовой проект  
 ИВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
 ВЗАМ. ИВ. № ИВ. № РАУБЛ. ПОДП. И ДАТА

15-1307.01.00.03



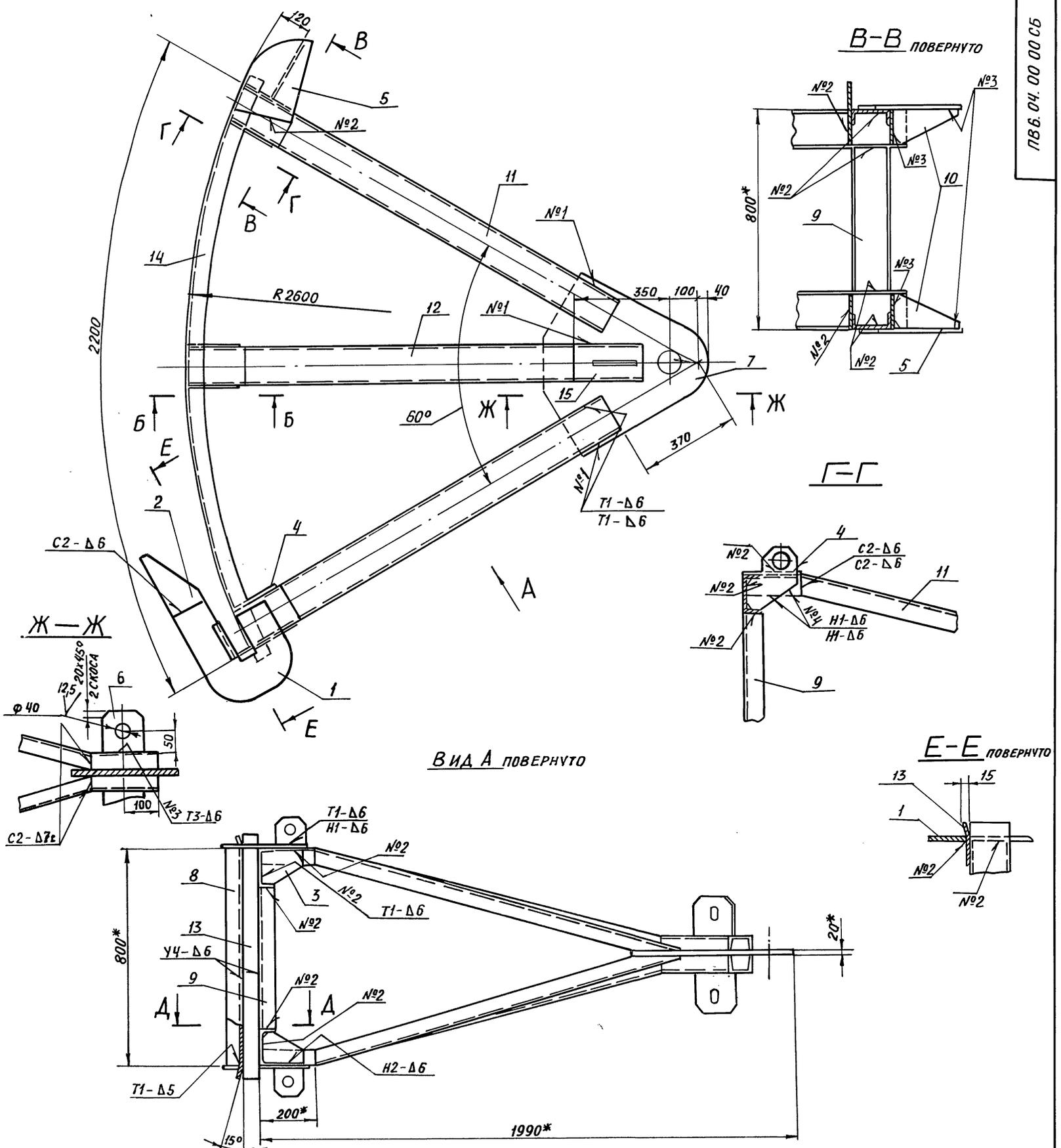
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $H16; h16; \pm \frac{JT16}{2}$

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3	1	15-1307.01.00.00 Сборочный чертёж
<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1	15-1307.01.00.01 Прижим Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=200 мм 1 2,7 кг
B4	2	15-1307.01.02.02 Направляющая Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=850 мм 1 11,6 кг
A4	3	15-1307.01.00.03 Ухо 1

				15-1307.01.00.00 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Толщ	06.87		И	1	1
ПРОВ.					Лист Листов 1		
ГИП	ТЮРИН	06.87			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87			г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

				15-1307.01.00.03			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Толщ	06.87		И	1,0	1:2
ПРОВ.					Лист Листов 1		
ГИП	ТЮРИН	06.87			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87			г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

Типовой проект 903-9-24.89 Альбом 7



Вид А повернуто

В-В повернуто

Е-Е повернуто

Д-Д

Б-Б

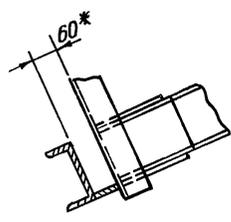
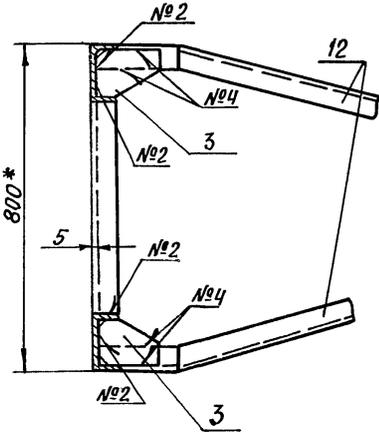
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

2.  $H_{14}, h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$

3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 -  $\sqrt{25}$

4. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

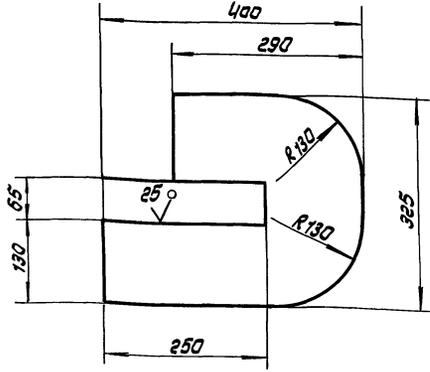
Имя, номер, дата, подпись, дата  
 Имя, номер, дата, подпись, дата  
 Имя, номер, дата, подпись, дата



				ПВ.6.04.00.00.СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ФОРМОБРАЗОВАНИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						И	334	1:10
РАЗРАБ.	ГОЛЫАННА	Тол	06.82			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОВ.	ТИУРИН	06.82				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
И.КОНТ.	ПАНОВА	06.82				Г. МОСКВА		
УТВ.	КВЗНЕЦОВ	06.82						

10 00 04 09 8U

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; h14; \pm \frac{0.14}{2}$

ПВ 6.04.00.01

Скоба

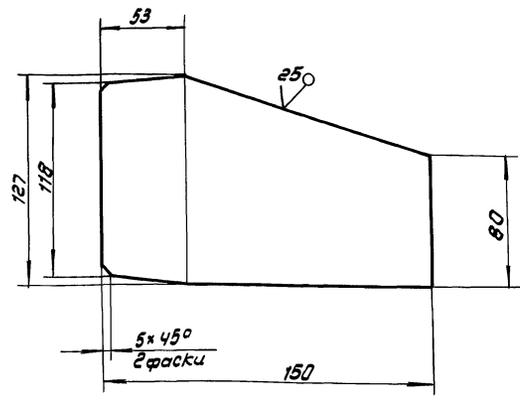
Лист	Масса	Масштаб
1	20.4	1:5
Лист Листов 1		
Литпроектгосстантмонтаж г. Москва		

Лист 620 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Формат А4

20 00 04 09 8U

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; \pm \frac{0.14}{2}$

ПВ 6.04.00.03

Лосынка

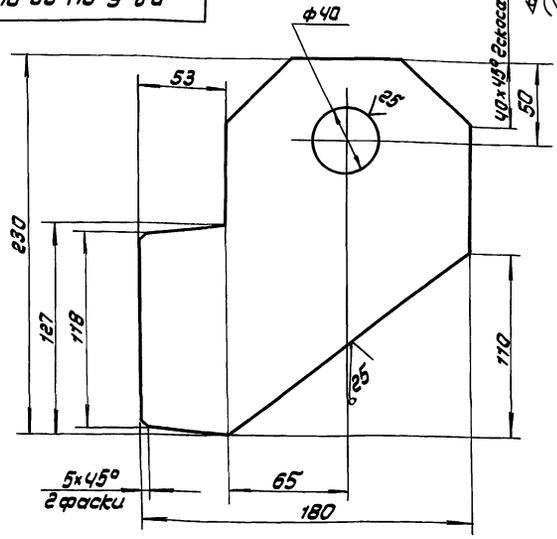
Лист	Масса	Масштаб
1	1.2	1:2
Лист Листов 1		
Литпроектгосстантмонтаж г. Москва		

Лист 620 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Формат А4

10 00 04 09 8U

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; h14; \pm \frac{0.14}{2}$

ПВ 6.04.00.04

Пластина

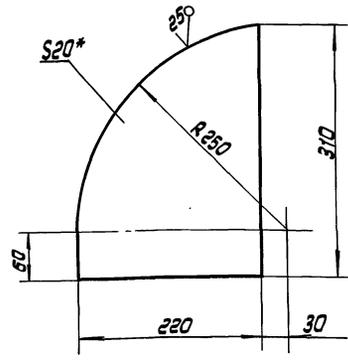
Лист	Масса	Масштаб
1	2.9	1:2
Лист Листов 1		
Литпроектгосстантмонтаж г. Москва		

Лист 620 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Формат А4

20 00 04 09 8U

✓(✓)



- 1. h14.
- 2. \*Размер для справок.

ПВ 6.04.00.05

Шаблон

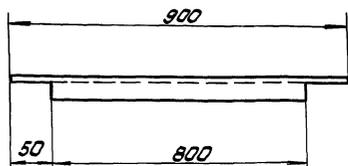
Лист	Масса	Масштаб
1	9.4	1:4
Лист Листов 1		
Литпроектгосстантмонтаж г. Москва		

Лист 620 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

24158-07 26 Формат А4

80.00 'h0' 98U

√(√)



- Чистота поверхностей реза  $\sqrt{50}$
- $h 14; \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$

ПВ 6.04.00.08

Стойка

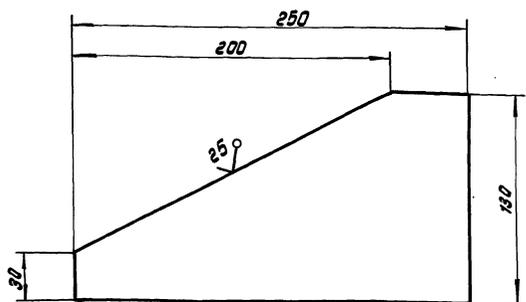
Лист	Масса	Масштаб
И	12,3	1:10

Лист Листов 1  
Илпроекттепекомтант  
г. Москва

Лист 66 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

20.00 'h0' 9 8U

√(√)



Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $h 14; \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$

ПВ 6.04.00.02

Лабителю

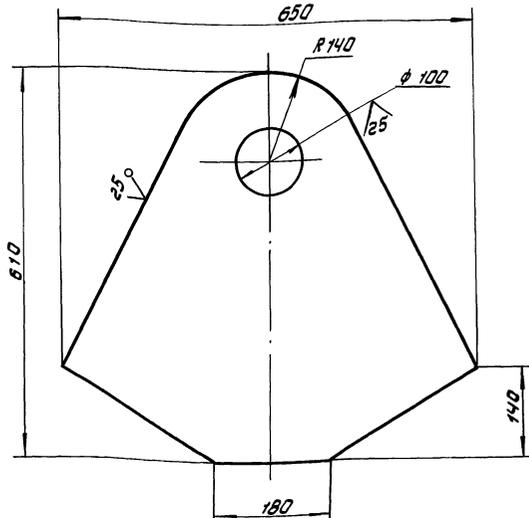
Лист	Масса	Масштаб
И	1,6	1:2

Лист Листов 1  
Илпроекттепекомтант  
г. Москва

Лист 66 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

10.00 'h0' 98U

√(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h 14; \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$

ПВ 6.04.00.07

Пластина

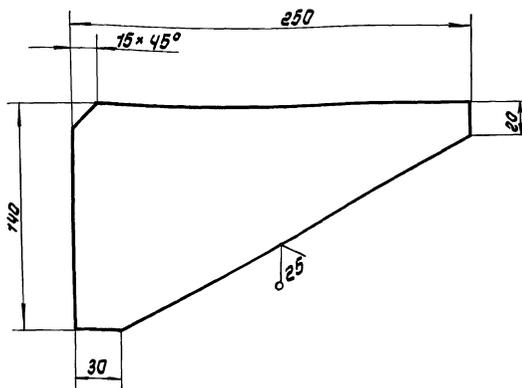
Лист	Масса	Масштаб
И	61,2	1:5

Лист Листов 1  
Илпроекттепекомтант  
г. Москва

Лист 620 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

01.00 'h0' 9 8U

√(√)



Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $h 14; \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$

ПВ 6.04.00.10

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	1,6	1:2

Лист Листов 1  
Илпроекттепекомтант  
г. Москва

Лист 66 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79







Альбом 7

Туполов проект 903-9-24.89

ВЗАМ. ИМЕ. А ИМЕ. КРУЖИМ. ПОДП. И ДАТА

ИМЕ. КРУЖИМ. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	9		ПВ 6.07.00.03	СВЯЗЬ Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=8005 мм	2	30,4 кг
Б4	10		ПВ 6.07.00.04	СВЯЗЬ Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=160 мм	16	0,6 кг
Б4	11		ПВ 6.07.00.05	ОГРАЖДЕНИЕ Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=430 мм	8	1,6 кг
Б4	12		ПВ 6.07.00.06	ОГРАЖДЕНИЕ Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=130 мм	8	0,5 кг
				ПВ 6.07.00.00-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4		ПВ 6.07.02.00-01	Стойка	1	
А4	5		ПВ 6.07.03.00-02	Кронштейн	8	
А4	6		ПВ 6.07.03.00-01	Кронштейн	8	
А4	7		ПВ 6.07.04.00-01	Лестница	1	
А4	8		ПВ 6.07.05.00	Площадка	5	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	9		ПВ 6.07.00.03-01	СВЯЗЬ		
				ПВ 6.07.00.00		
Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	2

ФОРМАТ А4

30

Альбом 7

Туполов проект

ВЗАМ. ИМЕ. А ИМЕ. КРУЖИМ. ПОДП. И ДАТА

ИМЕ. КРУЖИМ. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А2			ПВ 6.07.00.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ПВ 6.07.01.00	КРОНШТЕЙН	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ПВ 6.07.00.01	ПЕРЕКЛАДИНА Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=920 мм	1	7,9 кг
А4	3		ПВ 6.07.00.02	Ребро	2	
				<u>ПРЕДМЕТНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				ПВ 6.07.00.00		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4		ПВ 6.07.02.00	Стойка	1	
А4	5		ПВ 6.07.03.00	Кронштейн	12	
А4	6		ПВ 6.07.03.00-01	Кронштейн	12	
А4	7		ПВ 6.07.04.00	Лестница	1	
А4	8		ПВ 6.07.05.00	Площадка	8	
				ПВ 6.07.00.00		
Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	1
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Т.В.	06.82		Лист	1
ПРОВ.	ГИП	ТЮРИН	06.82		Лист	1
Н.КОНТ.	ПАНОВА	06.82			Лист	1
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.82			Лист	1

ФОРМАТ А4

Альбом 7

Туполов проект

ВЗАМ. ИМЕ. А ИМЕ. КРУЖИМ. ПОДП. И ДАТА

ИМЕ. КРУЖИМ. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	10		ПВ 6.07.00.04	СВЯЗЬ Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=160 мм	8	0,6 кг
Б4	11		ПВ 6.07.00.05-02	ОГРАЖДЕНИЕ Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=230 мм	4	0,9 кг
Б4	12		ПВ 6.07.00.06-02	ОГРАЖДЕНИЕ Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=330 мм	4	1,2 кг
				ПВ 6.07.00.00-03		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4		ПВ 6.07.02.00-03	Стойка	1	
А4	5		ПВ 6.07.03.00-04	Кронштейн	5	
А4	6		ПВ 6.07.03.00-01	Кронштейн	5	
А4	7		ПВ 6.07.04.00-03	Лестница	1	
А4	8		ПВ 6.07.05.00	Площадка	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	9		ПВ 6.07.00.03-03	СВЯЗЬ Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=6010 мм	1	22,7 кг
Б4	10		ПВ 6.07.00.04	СВЯЗЬ Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=8010 мм	1	30,2 кг
				ПВ 6.07.00.00		
Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	4

ФОРМАТ А4

Альбом 7

Туполов проект

ВЗАМ. ИМЕ. А ИМЕ. КРУЖИМ. ПОДП. И ДАТА

ИМЕ. КРУЖИМ. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=10010 мм	1	37,7 кг
Б4	10		ПВ 6.07.00.04	СВЯЗЬ Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=160 мм	10	0,6 кг
Б4	11		ПВ 6.07.00.05-01	ОГРАЖДЕНИЕ Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=290 мм	5	1,1 кг
Б4	12		ПВ 6.07.00.06-01	ОГРАЖДЕНИЕ Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=270 мм	5	1 кг
				ПВ 6.07.00.00-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4		ПВ 6.07.02.00-02	Стойка	1	
А4	5		ПВ 6.07.03.00-03	Кронштейн	6	
А4	6		ПВ 6.07.03.00-01	Кронштейн	6	
А4	7		ПВ 6.07.04.00-02	Лестница	1	
А4	8		ПВ 6.07.05.00	Площадка	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	9		ПВ 6.07.00.03-02	СВЯЗЬ Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=8010 мм	1	30,2 кг
				ПВ 6.07.00.00		
Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	3

24158-07 31 ФОРМАТ А4

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

Углы, ребра, детали, сборные единицы, подл. и дата

Формальная группа	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			Углок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 170mm	2	0,6 кг
Б4	12	П86.07.00.06-03	Ограждение		
			Углок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 390mm	2	1,5 кг
			П86.07.00.00-05		
			Сборочные единицы		
А4	4	П86.07.02.00-05	Стойка		1
А4	5	П86.07.03.00-05	Кронштейн		10
А4	6	П86.07.03.00-01	Кронштейн		10
А4	7	П86.07.04.00-05	Лестница		1
А4	8	П86.07.05.00	Площадка		1
			Детали		
Б4	9	П86.07.00.03-05	Связь		
			Углок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 6565mm	2	24,5 кг
Б4	10	П86.07.00.04	Связь		
			Углок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 160mm	14	0,6 кг
Б4	11	П86.07.00.06-02	Ограждение		
			Углок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 330mm	7	1,2 кг
П86.07.00.00					Лист 6
Углы, ребра, детали, сборные единицы, подл. и дата					Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

Углы, ребра, детали, сборные единицы, подл. и дата

Формальная группа	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			L = 160mm	6	0,6 кг
Б4	11	П86.07.00.05-03	Ограждение		
			Углок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 170mm	3	0,6 кг
Б4	12	П86.07.00.06-03	Ограждение		
			Углок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 390mm	3	1,5 кг
			П86.07.00.00-04		
			Сборочные единицы		
Б4	4	П86.07.02.00-04	Стойка		1
Б4	5	П86.07.03.00-04	Кронштейн		4
Б4	6	П86.07.03.00-01	Кронштейн		4
Б4	7	П86.07.04.00-04	Лестница		1
Б4	8	П86.07.05.00	Площадка		2
			Детали		
Б4	9	П86.07.00.03-04	Связь		
			Углок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 4010mm	1	15,1 кг
Б4	10	П86.07.00.04	Связь		
			Углок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 160mm	4	0,6 кг
Б4	11	П86.07.00.05-03	Ограждение		
П86.07.00.00					Лист 5
Углы, ребра, детали, сборные единицы, подл. и дата					Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

Углы, ребра, детали, сборные единицы, подл. и дата

20 00 10 00 П86

50 (✓) (✓)

1. 37/4  
2. \* Размер для справок

П86.07.00.02.

Ребра

Лист 0.4 1:2

Лист 1

Лист 7

П86.07.00.00

Углы, ребра, детали, сборные единицы, подл. и дата

Формат А4

Альбом 7

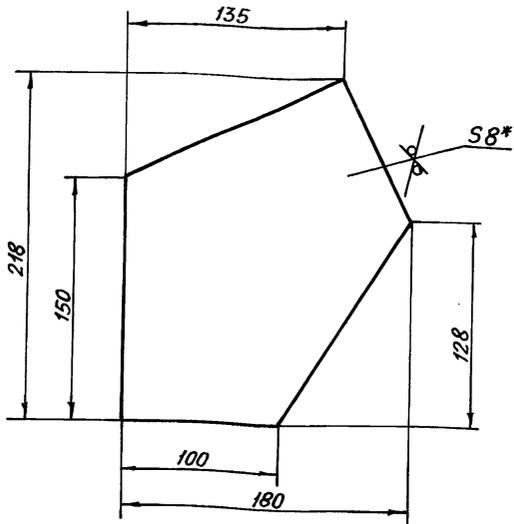
Типовой проект

Углы, ребра, детали, сборные единицы, подл. и дата

Формальная группа	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4	12	П86.07.00.05-02	Ограждение		
			Углок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 230mm	7	0,9 кг
П86.07.00.00					Лист 7
Углы, ребра, детали, сборные единицы, подл. и дата					Формат А4

ПВ.6.07.01.01

50/√(V)



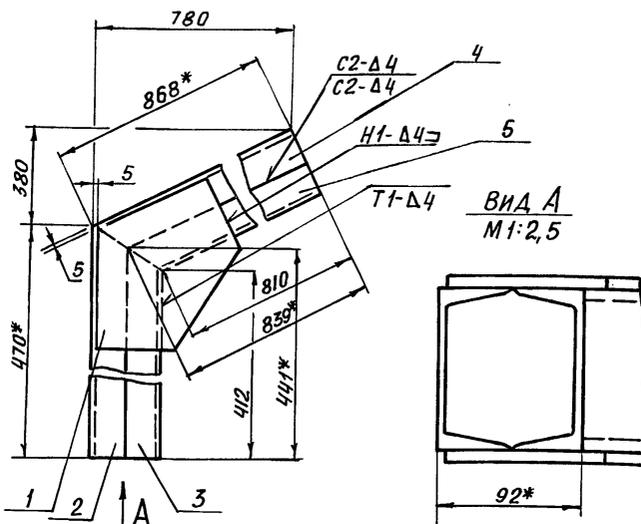
1. ± JT14  
2.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ.6.07.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	НАКЛАДКА	Лист	Масса	Масштаб
Пров.		Гольдман	С.С.	06.82		И	1,7	1:2,5
					Лист		Листов	
					Лист 6-8 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспецмонтаж	
					Ст. 3 ГОСТ 14637-79		г. Москва	
					ФОРМАТ А4			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ.6.07.03.00-05		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		ПВ.6.07.03.03-05	БАЛКА		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=250 мм	2	2,1 кг
					Лист	3
					ПВ.6.07.03.00	
					ФОРМАТ А4	

ПВ.6.07.01.00.СБ



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э-42А ГОСТ 9467-75.  
2. ШЕРОХАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б.Ч. 50/√, ОСТАЛЬНОЕ - √  
3. ± JT14  
4.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПВ.6.07.01.00.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КРОНШТЕЙН СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Масса	Масштаб
Пров.		Гольдман	С.С.	06.82		И	26	1:5
					Лист		Листов	
					Лист		Гипронефтеспецмонтаж	
					г. Москва		ФОРМАТ А4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ПВ.6.07.01.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		ПВ.6.07.01.01	НАКЛАДКА	2	
Б4	2		ПВ.6.07.01.02	БАЛКА		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=470 мм	1	4 кг
Б4	3		ПВ.6.07.01.03	БАЛКА		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=441 мм	1	3,8 кг
Б4	4		ПВ.6.07.01.04	БАЛКА		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=868 мм	1	7,5 кг
Б4	5		ПВ.6.07.01.05	БАЛКА		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=839 мм	1	7,2 кг
					Лист	7
					ПВ.6.07.01.00	
					КРОНШТЕЙН	
					Гипронефтеспецмонтаж	
					г. Москва	
					ФОРМАТ А4	



Альбом 7  
Типовой проект 903-9-24.39  
Имя, Фамилия, Подп. и дата  
Взам. инв. №, Инв. №, Дата  
Лист и всего

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
А4	6	П86.07.02.06	Скоба	1	
Б4	7	П86.07.02.07	Накладка		
			Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	8	П86.07.02.08	210 * 210 Пластина	37	4,8 кг
			Лист 65 * 110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	9	П86.07.02.09	L = 200 мм Переключатель	48	0,9 кг
			Лист 10 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	10	П86.07.02.10	L = 1500 мм Балка	8	12,9 кг
			Лист 30 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 1850 мм	2	14,52 кг
			Основание		
			Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		П86.07.02.11	370 * 610; S 20	1	35,4 кг
		П86.07.02.12	430 * 500; S 12	2	15 кг
			П86.07.02.00.01		
			Детали		
А4	6	П86.07.02.06-01	Скоба	1	
Б4	7	П86.07.02.07-01	Накладка		
			Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			П86.07.02.00		
			Копировал		

Альбом 7  
Типовой проект  
Имя, Фамилия, Подп. и дата  
Взам. инв. №, Инв. №, Дата  
Лист и всего

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		П86.07.02.00.05	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	П86.07.02.01	Кронштейн		
			Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2	П86.07.02.02	200 * 250 Пластина	1	5,5 кг
			Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	3	П86.07.02.03	200 * 300 Пластина	1	6,8 кг
			Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			L = 200 мм	1	2,2 кг
А4	4	П86.07.02.04	Лобик	1	
Б4	5	П86.07.02.05	Переключатель		
			Лист 10 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 620 мм	1	5,3 кг
			Переменные данные для исполнений		
			П86.07.02.00		
			П86.07.02.00		
			Стойка		
			Копировал		

Альбом 7  
Типовой проект  
Имя, Фамилия, Подп. и дата  
Взам. инв. №, Инв. №, Дата  
Лист и всего

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9	П86.07.02.09	Переключатель		
			Лист 10 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 1500 мм	4	12,9 кг
Б4	10	П86.07.02.10-02	Балка		
			Лист 30 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 1050 мм	2	38,3 кг
Б4	11	П86.07.02.11-02	Основание		
			Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			300 * 410	1	19,3 кг
			П86.07.02.00-03		
			Детали		
А4	6	П86.07.02.06-03	Скоба	1	
Б4	7	П86.07.02.07-03	Накладка		
			Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			155 * 155	17	1,5 кг
Б4	8	П86.07.02.08-03	Пластина		
			Лист 65 * 110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 140 мм	20	0,6 кг
Б4	9	П86.07.02.09	Переключатель		
			Лист 10 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 1500 мм	3	12,9 кг
			П86.07.02.00		
			Копировал		

Альбом 7  
Типовой проект  
Имя, Фамилия, Подп. и дата  
Взам. инв. №, Инв. №, Дата  
Лист и всего

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			185 * 185	23	3,2 кг
Б4	8	П86.07.02.08-01	Пластина		
			Лист 65 * 110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 175 мм	32	0,8 кг
Б4	9	П86.07.02.09	Переключатель		
			Лист 10 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 1500 мм	5	12,9 кг
Б4	10	П86.07.02.10-01	Балка		
			Лист 30 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 1250 мм	2	60,7 кг
Б4	11	П86.07.02.11-01	Основание		
			Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			320 * 470	1	23,6 кг
			П86.07.02.00-02		
			Детали		
А4	6	П86.07.02.06-02	Скоба	1	
Б4	7	П86.07.02.07-02	Накладка		
			Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			175 * 175	19	2,4 кг
Б4	8	П86.07.02.08-02	Пластина		
			Лист 65 * 110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 165 мм	24	0,7 кг
			П86.07.02.00		
			Копировал 24.1.8-07		

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4	11	п86.07.02.11-03	Основание	
		лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	260 x 350	1 14,3 кг
		п86.07.02.00-05		
		<u>Детали</u>		
А4	6	п86.07.02.06-04	Скоба	1
Б4	7	п86.07.02.07-04	Накладка	
		лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	195 x 195	31 3,6 кг
Б4	8	п86.07.02.08-04	Пластина	
		полоса Б5 x 110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 185 mm	40 0,8 кг
Б4	9	п86.07.02.09	Переключатель	
		швеллер Ш 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 1500 mm	7 12,9 кг
Б4	10	п86.07.02.10-05	Балка	
		двутавр Д 40 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 7810 mm	4
		накладка Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	11	п86.07.02.11-04	340 x 510 ; S=20	1 27,2 кг
Б4	12	п86.07.02.12-05	330 x 500 S=12	2 15 кг
п86.07.02.00				лист 6

Формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4	10	п86.07.02.10-03	Балка	
		двутавр Д 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 8500 mm	2 232 кг
Б4	11	п86.07.02.11-03	Основание	
		лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	260 x 350	1 14,3 кг
		п86.07.02.00-04		
		<u>Детали</u>		
А4	6	п86.07.02.06-03	Скоба	1
Б4	7	п86.07.02.07-03	Накладка	
		лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	155 x 155	13 1,5 кг
Б4	8	п86.07.02.08-03	Пластина	
		полоса Б5 x 110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 140 mm	16 0,6 кг
Б4	9	п86.07.02.09	Переключатель	
		швеллер Ш 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 1500 mm	2 12,9 кг
Б4	10	п86.07.02.10-04	Балка	
		двутавр Д 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 6500 mm	2 177 кг
п86.07.02.00				лист 5

Формат А4

90 20 10 98U

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	R	C	Длина заготовки	
п86.07.02.06	92	184	660	6,5
- 01	77	154	610	6,0
- 02	72	144	590	5,8
- 03	62	124	560	5,5
- 04	83	166	625	6,2

1. h 14; ± 0,14  
2. \* Размер для справок.

п86.07.02.06.

И	Масса	Масштаб
И	см, табл.	—
Лист	Листов	1
Исполнитель: [подпись]		
г. Москва		

Круг 8-40 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Формат А4

10 20 20 98U

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
± 0,14 / 2

п86.07.02.04

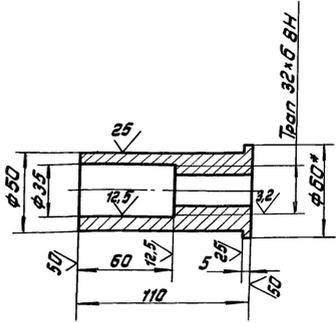
И	Масса	Масштаб
И	7,0	1:5
Лист	Листов	1
Исполнитель: [подпись]		
г. Москва		

Лист Б-14 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Формат А4



186.07.03.02



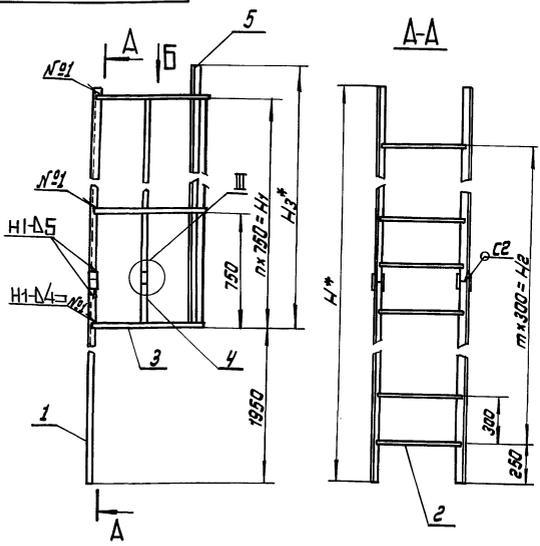
- 1. H14, h14, ± 0.014
- 2. \* Размер для справок.

186.07.03.02

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
И	1.0	1:2
Лист Листов 1		
Исполнитель: [Signature] г. Москва		

9003.04.00.99U

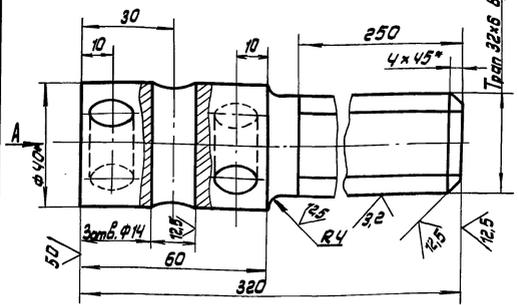


Размеры, мм

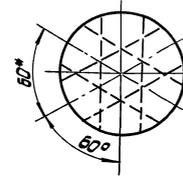
Обозначение	H	n	H1	m	H2	H3	Масса, кг
186.07.04.00	17750	21	15750	56	16800	16010	333
-01	11750	13	9750	36	10800	10010	215
-02	9500	10	7500	29	8700	8010	173
-03	7500	7	5250	23	5900	6010	134
-04	5750	5	3750	16	4800	4010	98
-05	4750	4	2750	12	3800	3010	74

\* Размеры для справок.

186.07.03.01



Вид А

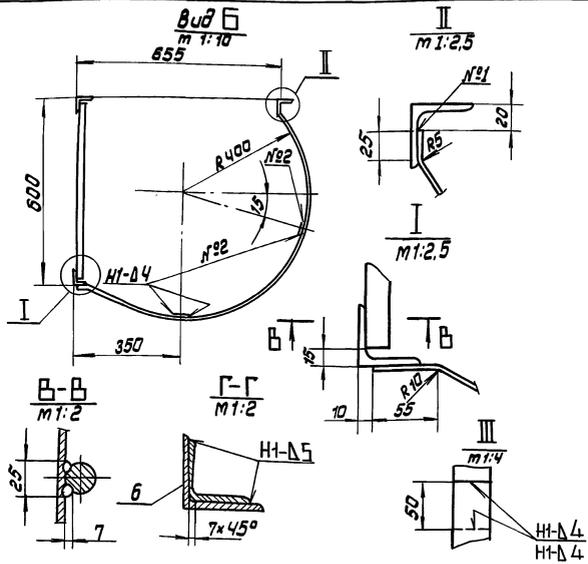


- 1. H14, h14, ± 0.014
- 2. \* Размер для справок

186.07.03.01

Винт

Лист	Масса	Масштаб
И	2.0	1:1
Лист Листов 1		
Исполнитель: [Signature] г. Москва		



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- 2. Шероховатость поверхностей реза деталей 50, остальное - 0.714
- 3. H14, h14, ± 0.014

186.07.04.00 СБ

Лестница  
Сварочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	ст. табл.	-
Лист Листов 1		
Исполнитель: [Signature] г. Москва		

Лист	Масса	Масштаб
И	1.0	1:1
Лист Листов 1		
Исполнитель: [Signature] г. Москва		

Альбом 7

Итогово проект 903-9-24.89

Лист № 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	5		п8 6.07.04.05	Связь Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 8005 mm	2	30,4 кг
64	6		п8 6.07.04.06	Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 150 mm	2	0,75 кг
64	1		п8 6.07.04.01-01	Стойка Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 11750 mm	2	44,3 кг
64	2		п8 6.07.04.02	Переключина Крыш 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 mm	37	1,4 кг
64	3		п8 6.07.04.03	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1350 mm	14	1,3 кг
64	4		п8 6.07.04.04-01	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 9780 mm	2	9,2 кг
64	5		п8 6.07.04.05-01	Связь Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 10010 mm	1	37,7 кг
<b>п8 6.07.04.00.</b>						Лист 2

Формат А4

39

Альбом 7

Итогово проект

Лист № 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64				Документация		
64			п8 6.07.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
<b>Переменные данные для исполнения</b>						
п8 6.07.04.00						
<b>Детали</b>						
64	1		п8 6.07.04.01	Стойка Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 8875 mm	4	33,9 кг
64	2		п8 6.07.04.02	Переключина Крыш 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 mm	57	1,4 кг
64	3		п8 6.07.04.03	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1350 mm	22	1,3 кг
64	4		п8 6.07.04.04	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7915 mm	2	14,9 кг
<b>п8 6.07.04.00.</b>						
<b>Лестница</b>						
Итогово проект						
Лист 3						

Формат А4

Альбом 7

Итогово проект

Лист № 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	2		п8 6.07.04.02	Переключина Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7500 mm	2	28,3 кг
64	3		п8 6.07.04.03	Ограждение Крыш 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 mm	24	1,4 кг
64	4		п8 6.07.04.04-03	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1350 mm	8	1,3 кг
64	5		п8 6.07.04.05-03	Связь Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 5280 mm	2	5,0 кг
64			п8 6.07.04.05-03	Связь Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 6010 mm	1	22,7 кг
<b>п8 6.07.04.00-04</b>						
<b>Детали</b>						
64	1		п8 6.07.04.01-04	Стойка Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 5750 mm	2	21,7 кг
64	2		п8 6.07.04.02	Переключина Крыш 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 mm	17	1,4 кг
<b>п8 6.07.04.00.</b>						Лист 4

Формат А4

Альбом 7

Итогово проект

Лист № 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>п8 6.07.04.00-02</b>						
<b>Детали</b>						
64	1		п8 6.07.04.01-02	Стойка Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 9500 mm	2	35,8 кг
64	2		п8 6.07.04.02	Переключина Крыш 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 mm	30	1,4 кг
64	3		п8 6.07.04.03	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1350 mm	11	1,3 кг
64	4		п8 6.07.04.04-02	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7530 mm	2	7,1 кг
64	5		п8 6.07.04.05-02	Связь Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 8010 mm	1	30,2 кг
<b>п8 6.07.04.00-03</b>						
<b>Детали</b>						
64	1		п8 6.07.04.01-03	Стойка		
<b>п8 6.07.04.00</b>						Лист 3

Формат А4

Альбом 7

Туполобой проект 903-9-24, 89

Услов. №, лист, № докум. Подп. Дата

Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
64	4	П86.07.04.04-05	Ограждение		Лопата 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 6415 мм	4	6 кг
64	5	П86.07.04.05-05	Связь		Угелок 650x50x5 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 6565 мм	2	25 кг
64	6	П86.07.04.06	Угелок накладки		Угелок 663x63x5 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 150 мм	2	0,75 кг

П86.07.04.00

Копировал

Лист 6

формат

Альбом 7

Туполобой проект

Услов. №, лист, № докум. Подп. Дата

Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
64	6	П86.07.05.06	Ограждение		Угелок 650x50x5 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 1200 мм	1	4,5 кг
64	7	П86.07.05.07	Ограждение		Угелок 650x50x5 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 830 мм	2	3,2 кг
64	8	П86.07.05.08	Ограждение		Лист 52 ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 18523-70	100x3200	1	5,0 кг
64	9	П86.07.05.09	Ограждение		Лопата 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 700 мм	1	2,9 кг
64	10	П86.07.05.10	Наступ		Лист П8.506x780x1160 ГОСТ 8706-78		1	14,5 кг
64	11	П86.07.05.11	Лист		Лист 54 ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-78	440x694	1	3,6 кг
64	12	П86.07.05.12	Подкладка		Лопата 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 150 мм	2	0,7 кг
64	13	П86.07.05.13	Упор		Лопата 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 700 мм	2	0,08 кг

П86.07.05.00

Копировал

Лист 2

формат

Альбом 7

Туполобой проект

Услов. №, лист, № докум. Подп. Дата

Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
64	3	П86.07.04.03	Ограждение		Лопата 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 1350 мм	6	1,3 кг
64	4	П86.07.04.04-04	Ограждение		Лопата 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 3780 мм	2	3,6 кг
64	5	П86.07.04.05-04	Связь		Угелок 650x50x5 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 4010 мм	1	15,1 кг
					П86.07.04.07-05			
					Детали			
64	1	П86.07.04.01-05	Стойка		Угелок 650x50x5 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 7375 мм	4	27,6 кг
64	2	П86.07.04.02	Перекладина		Кру 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 570 мм	47	1,4 кг
64	3	П86.07.04.03	Ограждение		Лопата 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 1350 мм	18	1,3 кг

П86.07.04.00

Копировал

Лист 5

формат

Альбом 7

Туполобой проект

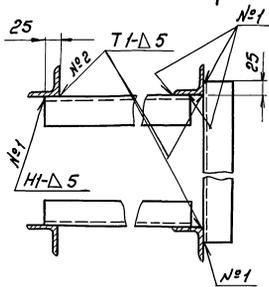
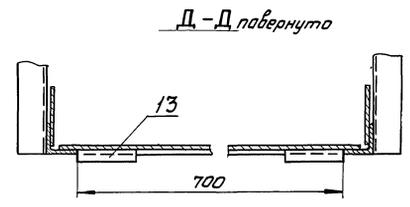
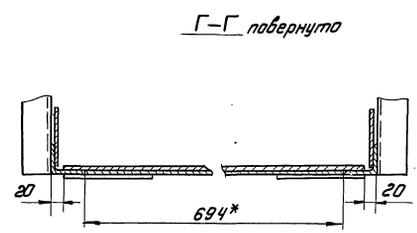
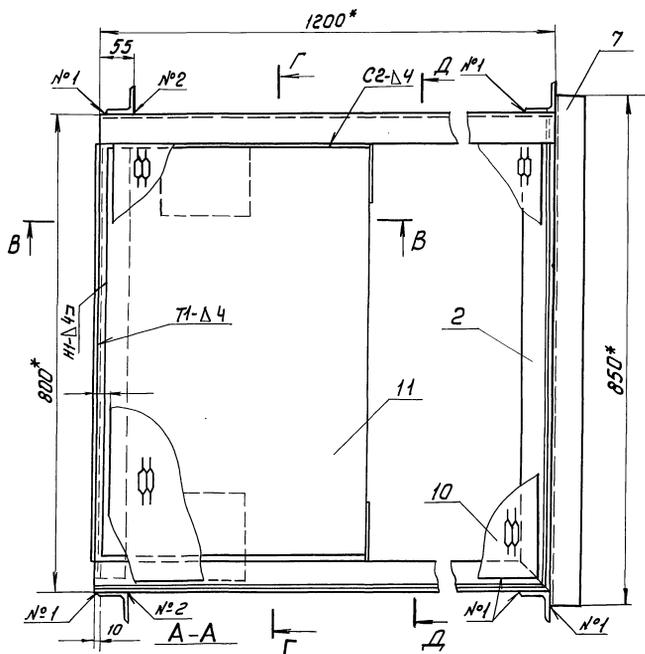
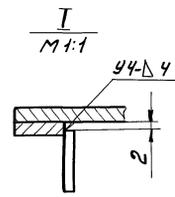
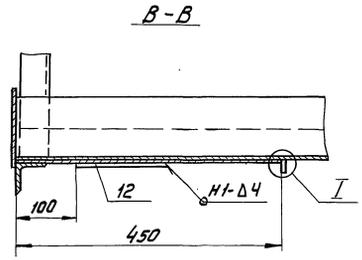
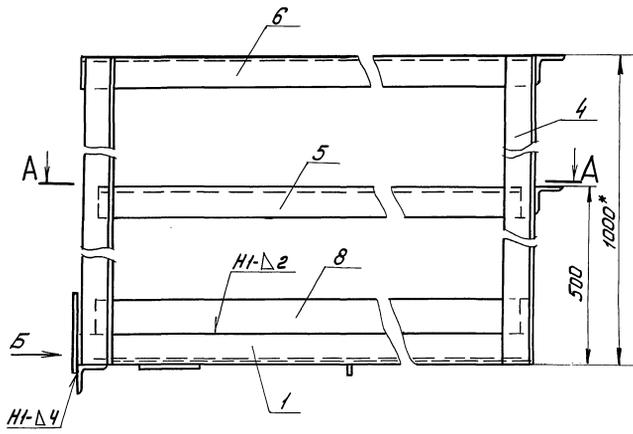
Услов. №, лист, № докум. Подп. Дата

Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
64						Документация		
64		П86.07.05.0005	Сборочный чертеж			Детали		
64	1	П86.07.05.01	Основание		Угелок 650x50x5 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 1200 мм	2	4,5 кг
64	2	П86.07.05.02	Основание		Угелок 650x50x5 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 800 мм	1	3,9 кг
64	3	П86.07.05.03	Основание		Угелок 650x50x5 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 750 мм	1	2,8 кг
64	4	П86.07.05.04	Стойка		Угелок 650x50x5 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 1000 мм	4	3,8 кг
64	5	П86.07.05.05	Ограждение		Угелок 650x50x5 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 1145 мм	1	4,3 кг

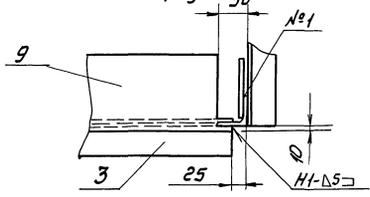
П86.07.05.00

Площадка

Копировал 20158-07 40 строна



Вид Б повернуто 50

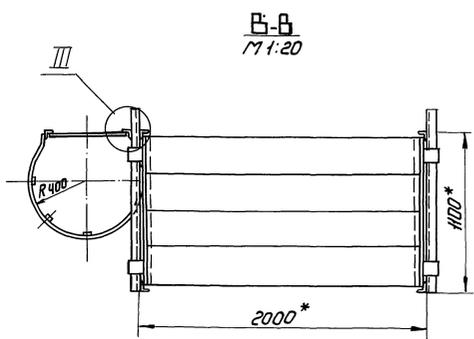
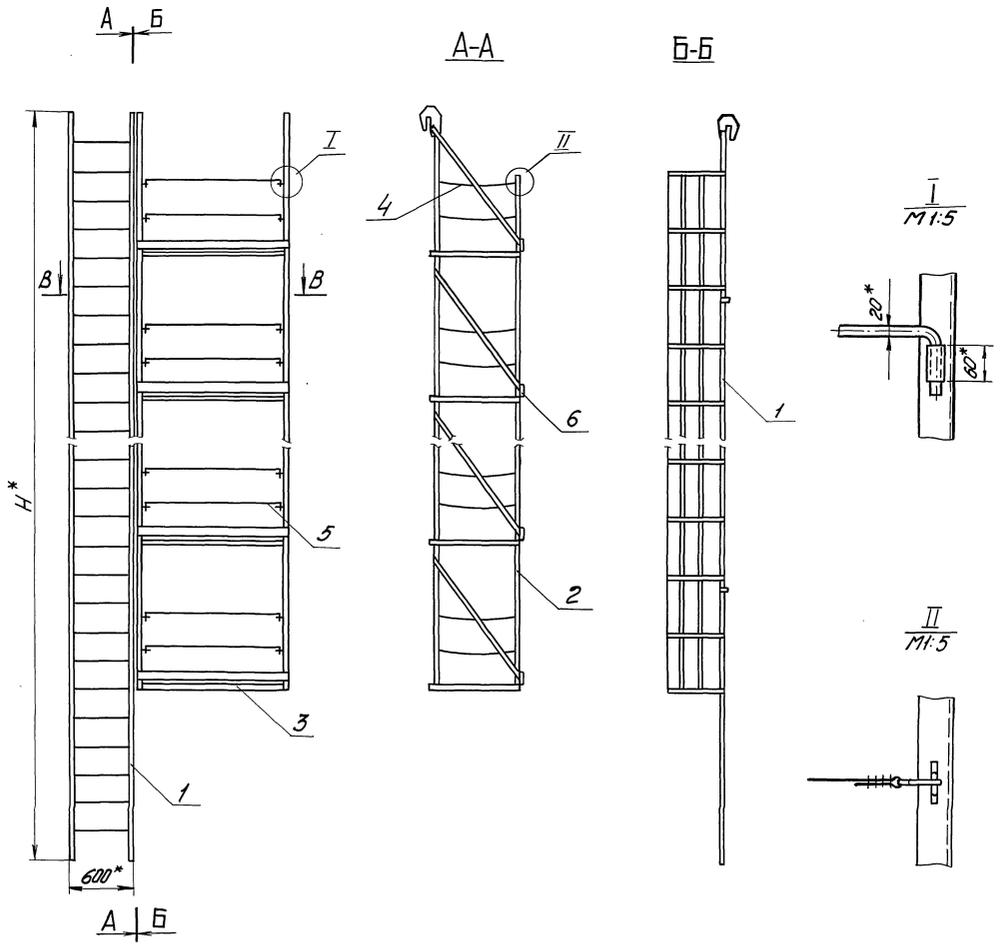


1. Сварные швы по ГОСТ 3264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 3467-75.
2. ± 0.1/2
3. Шероховатость поверхностей реза деталей - 50, остальное - 4
- 4.\* Размеры для справок.

Вид, материал, вид и дата  
 Вид, материал, вид и дата  
 Вид, материал, вид и дата

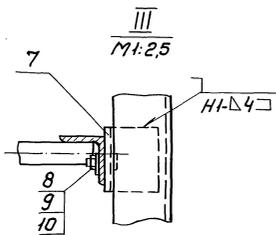
					<b>ЛВБ.07.05.00 СБ</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Площадка</b>	Лит.	Масштаб	
Разраб.	Польщик	78.04	08.82			И	79	1:5
					Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
Г.И.П.	Тюшин	С	08.82	08.82	Испроделательч-монтаж г. Москва			
И.контр.	Ланова	С	08.82	08.82				
Утв.	Кузнецов	С	08.82	08.82				
					ЛВБ.07.05.00 СБ		41 Формат А3	

Титовой проект 903-9-24.89 Альбом 7



Обозначение	Объем резервуара, м <sup>3</sup>	H, мм	Масса, кг
К5.0240.37.00.00.00.05	1000, 20000, 30000	18000	1167
-01	1000, 2000, 3000	12000	751
-02	700	9000	594
-03	300, 400	7500	463
-04	5000	15000	1000

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75
2. НЧ. h14 ± 0.114/2
- 3\* Размеры для справок.



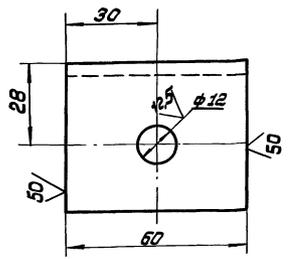
К5.0240.37.00.00.00.05			
Исполнит	Исполнит	Лист	Итого
Климов	Галахова	08.04	08.04
Проект			
Контр.	Трун	08.04	08.04
И.контр.	Попова	08.04	08.04
Утв.	Климов	08.04	08.04
Листов 1			
См. табл. 1:40			
Лит. Масса Указав			
Сварочный чертеж			
Испроинтепрценттаж			
г. Москва			

Листы в альбоме: Листы и детали. Детали в альбоме. Детали в альбоме. Детали в альбоме.



К5.0240.37.00.00.03

(✓) А



1. Н14, h14; ± 0.14/2

К5.0240.37.00.00.03

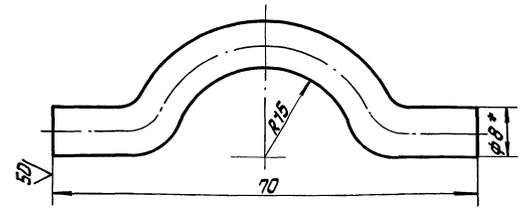
Хронштейн

Лист	Масса	Масштаб
И	0.2	1:1
Листов 1		
Исполнитель: [blank] г. Москва		

Упомято: 8-8 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79

К5.0240.37.02.00.05

(✓) А



1. Н14; h14; ± 0.14/2
2. \*Размер для справок.
3. Длина заготовки - 90 мм.

К5.0240.37.02.00.05

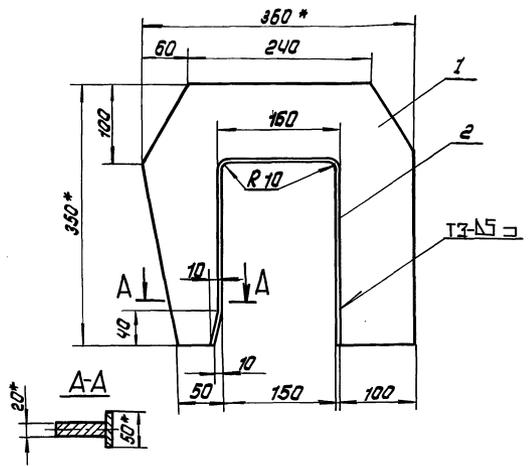
Петля

Лист	Масса	Масштаб
И	0.04	2:1
Листов 1		
Исполнитель: [blank] г. Москва		

Упомято: 8-8 ГОСТ 8509-71 Ст.3 ГОСТ 535-79

Формат А4

К5.0240.37.01.01.00.05



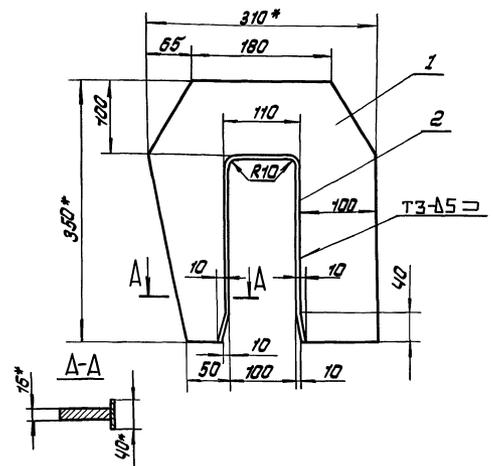
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; h14; ± 0.14/2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей по 1u2 остальное
4. \*Размеры для справок.

К5.0240.37.01.01.00.05

Хрюк  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	14.3	1:1
Листов 1		
Исполнитель: [blank] г. Москва		

К5.0240.37.01.01.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; h14; ± 0.14/2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 1.2 50 остальное
4. \*Размеры для справок.

К5.0240.37.01.01.00.05

Хрюк  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	10	1:1
Листов 1		
Исполнитель: [blank] г. Москва		

Упомято: 8-8 ГОСТ 8509-71 Ст.3 ГОСТ 535-79

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	№з.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		А3	К5.0240.37.03.00.00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		А4	1 К5.0240.37.03.00.01	Крыш	4	
		А4	2 К5.0240.37.03.00.02	Полка	2	
				<u>Материалы</u>		
		3		Плоскостружечные плиты С40 ГОСТ 24454-80 Стандартные изделия	0,08 м <sup>3</sup>	
		4		Гвозди ГОСТ 283-75 6x50	50	
		5		6x70	50	

№5.0240.37.03.00.00.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полыгина	Толку		06.87
Проб.				
Гип	Трощин	06.87		
Н.контр.	Панова	06.87		
Утв.	Кузнецов	06.87		

Площадка

Изм.	Лист	Листов
И	И	И
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Формат А4

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	№з.	Примечание
		Б4	2 К5.0240.37.02.00.01	Уголок		
				Уголок 6-40x40x1 ГОСТ 8509-72 L = 2000mm	7	2,84кг
		Б4	3 К5.0240.37.02.00.02	Стойка		
				Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 6950mm	2	28,8кг
				Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		Б4	4 К5.0240.37.02.00.03		2	26кг
		Б4	5 К5.0240.37.02.00.04		2	4,4кг
		Б4	6 К5.0240.37.02.00.05	Петля	28	
		Б4	7 К5.0240.37.02.00.06	Патрубок		
				Труба 25x2,5 ГОСТ 10704-76 810 ГОСТ 10705-80 L = 60mm	14	0,1кг
		Б4	8 К5.0240.37.02.00.07	Кронштейн		
				Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 170mm	7	0,3кг
		Б4	9 К5.0240.37.02.00.08	Уголок накладка		
				Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 150mm	2	0,75кг

№5.0240.37.02.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полыгина	Толку		06.87
Проб.				
Гип	Трощин	06.87		
Н.контр.	Панова	06.87		
Утв.	Кузнецов	06.87		

Формат А4

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	№з.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		А4	К5.0240.37.02.01.00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		Б4	1 К5.0240.37.02.01.01	Крыш		
				Лист 20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 350 x 360	1	13кг
		Б4	2 К5.0240.37.02.01.02	Полоса		
				Полоса 6x50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 670mm	1	1,3кг

№5.0240.37.02.01.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полыгина	Толку		06.87
Проб.				
Гип	Трощин	06.87		
Н.контр.	Панова	06.87		
Утв.	Кузнецов	06.87		

Крыш

Изм.	Лист	Листов
И	И	И
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Формат А4

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	№з.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		А4	К5.0240.37.01.01.00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		Б4	1 К5.0240.37.01.01.01	Крыш		
				Лист 16 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 350 x 310	1	9кг
		Б4	2 К5.0240.37.01.01.02	Полоса		
				Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 620mm	1	1кг

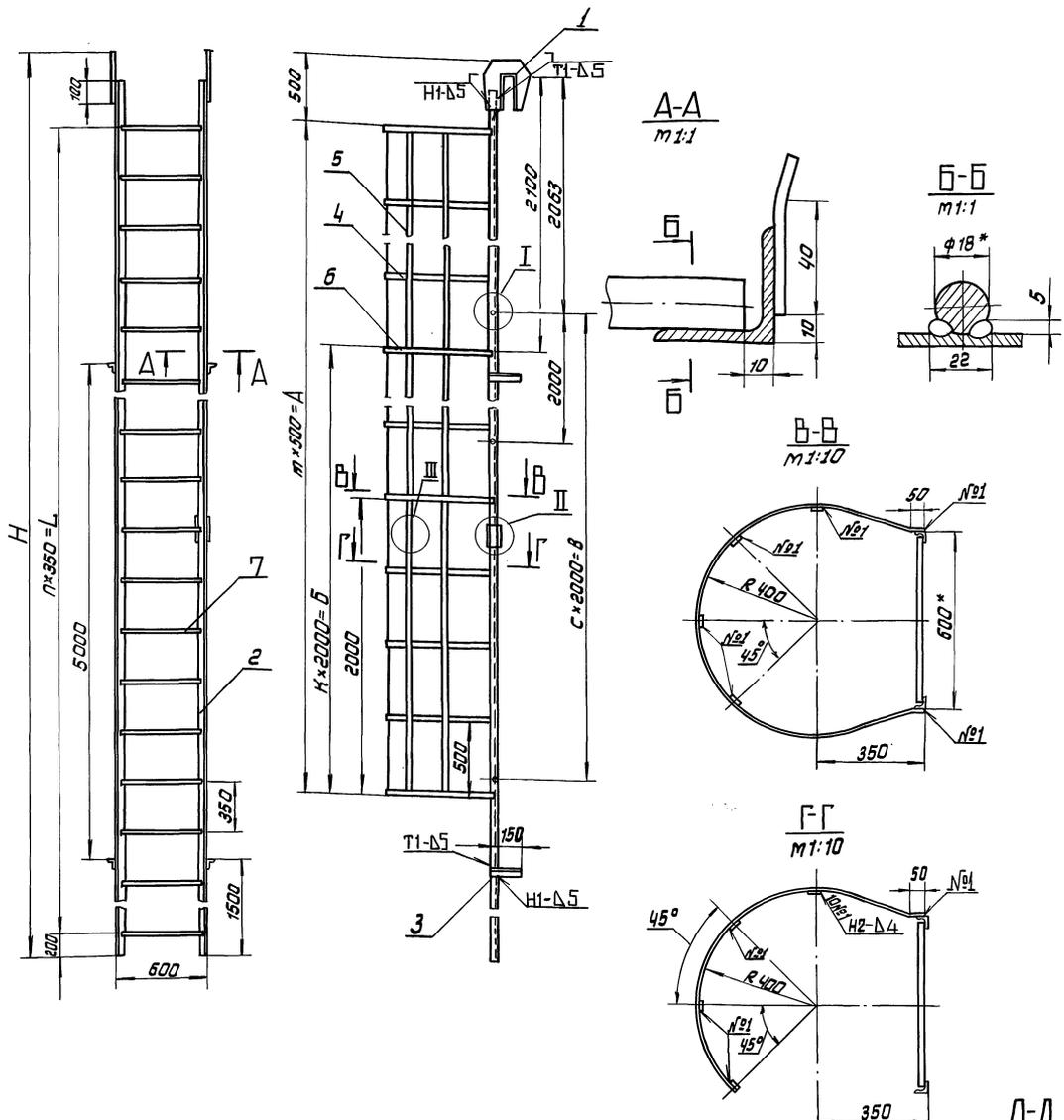
№5.0240.37.01.01.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полыгина	Толку		06.87
Проб.				
Гип	Трощин	06.87		
Н.контр.	Панова	06.87		
Утв.	Кузнецов	06.87		

Крыш

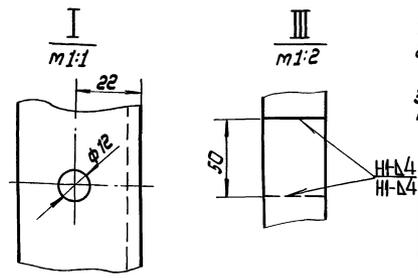
Изм.	Лист	Листов
И	И	И
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Формат А4



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг.	
	Н	Л	А	Б	В	т	к	п		с
К5.0240.37.01.00.00	18000	17500	15500	14000	16000	31	7	50	8	258
-01	12000	11550	9500	8000	10000	19	4	33	5	174
-02	9000	8400	6500	4000	8000	13	2	24	4	130
-03	7500	7000	5000	2000	6000	10	1	20	3	109
-04	15000	14700	12500	12000	14000	25	6	42	7	216

1. Н14; н14; ± 0,14
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 50
- 3.\* Размеры для справок.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42 А ГОСТ 9467-75.



Уч. Контр. План. и Взам. Взам. Инст. К. Инст. План. и Взам.

К 5.0240.37.01.00.00.05				Лист 1		Масштаб ± 20	
Лестница				Лист 1		Масштаб ± 20	
Сборочный чертеж				Лист 1		Масштаб ± 20	
И. Контр. План. и Взам. Взам. Инст. К. Инст. План. и Взам.				И. Контр. План. и Взам. Взам. Инст. К. Инст. План. и Взам.		И. Контр. План. и Взам. Взам. Инст. К. Инст. План. и Взам.	
Уч. Контр. План. и Взам. Взам. Инст. К. Инст. План. и Взам.				Уч. Контр. План. и Взам. Взам. Инст. К. Инст. План. и Взам.		Уч. Контр. План. и Взам. Взам. Инст. К. Инст. План. и Взам.	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	7		К5.0240.37.01.00.07	Хруц Хруц 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580mm	51	0,435 кг
Б4	8		К5.0240.37.01.00.08	Угелок накладка Угелок 6-45x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 150mm	2	0,5 кг
<u>Детали</u>						
Б4	2		К5.0240.37.01.00.02	Угелок Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1175mm	2	35 кг
Б4	3		К5.0240.37.01.00.03	Полоса Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 190mm	4	0,56 кг
Б4	4		К5.0240.37.01.00.04	Угелок Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1300mm	15	12 кг
Б4	5		К5.0240.37.01.00.05	Угелок Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 950mm	4	9,4 кг
Б4	6		К5.0240.37.01.00.06	Угелок Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1950mm	5	1,83 кг
Б4	7		К5.0240.37.01.00.07	Хруц Хруц 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580mm	34	0,435 кг
<u>Детали</u>						
Угелок Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79						
К5.0240.37.01.00.00						лист 2

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А2			К5.0240.37.01.00.05	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1		К5.0240.37.01.01.00	Хруц	2	
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
К5.0240.37.01.00.00						
<u>Детали</u>						
Б4	2		К5.0240.37.01.00.02	Угелок Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 8875mm	4	26 кг
Б4	3		К5.0240.37.01.00.03	Угелок Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 190mm	6	0,56 кг
<u>Полоса</u>						
Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79						
Б4	4		К5.0240.37.01.00.04	Угелок Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1300mm	24	12 кг
Б4	5		К5.0240.37.01.00.05	Угелок Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 775mm	8	7,5 кг
Б4	6		К5.0240.37.01.00.06	Угелок Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1950mm	8	1,83 кг
К5.0240.37.01.00.00						лист 3
<u>Лестница</u>						

Формат А4

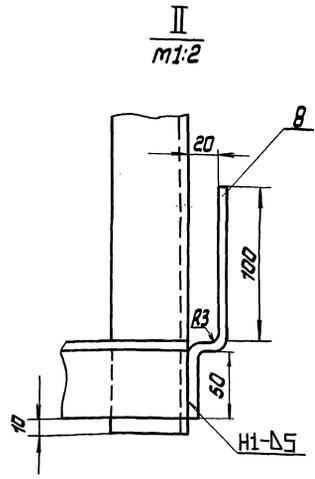
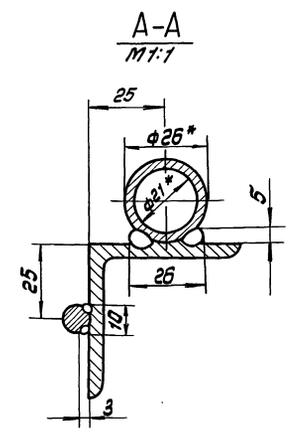
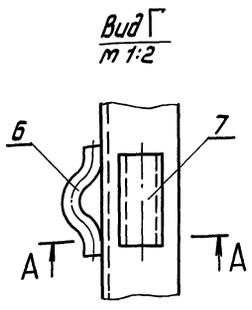
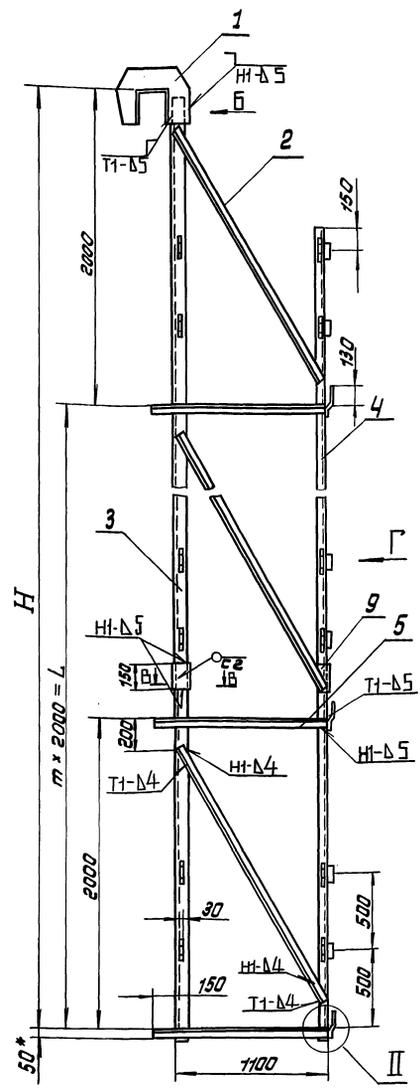
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Угелок Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79						
Б4	2		К5.0240.37.01.00.02	Угелок Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7375mm	4	22 кг
Б4	3		К5.0240.37.01.00.03	Полоса Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 190mm	6	0,56 кг
Б4	4		К5.0240.37.01.00.04	Угелок Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1300mm	5	12 кг
Б4	5		К5.0240.37.01.00.05	Угелок Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 6276mm	8	6,4 кг
Б4	6		К5.0240.37.01.00.06	Угелок Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1950mm	26	1,83 кг
Б4	7		К5.0240.37.01.00.07	Хруц Хруц 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580mm	43	0,435 кг
Б4	8		К5.0240.37.01.00.08	Угелок накладка Угелок 6-45x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 150mm	2	0,5 кг
К5.0240.37.01.00.00						лист 4

Формат А4

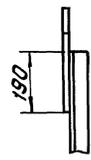
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	2		К5.0240.37.01.00.02	Угелок Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 8750mm	2	26 кг
Б4	3		К5.0240.37.01.00.03	Полоса Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 190mm	4	0,56 кг
Б4	4		К5.0240.37.01.00.04	Угелок Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1300mm	9	12 кг
Б4	5		К5.0240.37.01.00.05	Угелок Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 6500mm	4	6 кг
Б4	6		К5.0240.37.01.00.06	Угелок Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1950mm	5	1,83 кг
Б4	7		К5.0240.37.01.00.07	Хруц Хруц 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580mm	26	0,435 кг
<u>Детали</u>						
Угелок Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79						
Б4	2		К5.0240.37.01.00.02	Угелок Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7250mm	2	21,3 кг
Б4	3		К5.0240.37.01.00.03	Полоса Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 190mm	4	0,56 кг
Б4	4		К5.0240.37.01.00.04	Угелок Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1300mm	7	12 кг
Б4	5		К5.0240.37.01.00.05	Угелок Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 5000mm	4	4,7 кг
Б4	6		К5.0240.37.01.00.06	Угелок Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1950mm	4	1,83 кг
Б4	7		К5.0240.37.01.00.07	Хруц Хруц 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580mm	21	0,435 кг
К5.0240.37.01.00.00						лист 3

Формат А4

Туполовый проект 903-9-24.89 Аварий 7



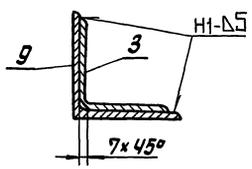
Вид Б  
m 1:10



Обозначение	Размеры, мм		m	Масса, кг
	H	L		
ИЭ.0240.37.04.00	16000	14000	7	214
- 01	10000	8000	4	138
- 02	8000	6000	3	112
- 03	6000	4000	2	87
- 04	14000	12000	5	180

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. H14; h14; ± IT14
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-√
4. \* Размеры для справок.

В-В  
m 1:2



				ИЭ.0240.37.02.00.00СБ			
Исполн.	Н.докум.	Подп.	Дата	Бокovina Сборочный чертёж		Лист	Масса
Разработ.	Гольдина	2022.04.01	01.02			И	ст.
Провер.						Листов	1
Инж. контроль	Иванова	2022.04.01	08.02			Ипроектсептентия г. Москва	

УТВЕРЖДЕНО: \_\_\_\_\_

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

Правый проект

Правый проект

Правый проект

Правый проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	6		K5.0240.37.02.00.05	Петля	32	
Б4	7		K5.0240.37.02.00.06	Патрубок		
				Труба 26x25 ГОСТ 10704-76 В 10 ГОСТ 10705-80 L = 80 мм	16	0,1 кг
Б4	8		K5.0240.37.02.00.07	Кронштейн		
				Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 170 мм	8	0,3 кг
Б4	9		K5.0240.37.02.00.08	Уголок накладка		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 150 мм	2	0,75 кг
				K5.0240.37.02.00.00-02		
Б4	2		K5.0240.37.02.00.01	Уголок		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2000 мм	5	2,84 кг
Б4	3		K5.0240.37.02.00.02	Стойка		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 9900 мм	1	47,6 кг
				Уголок		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	4		K5.0240.37.02.00.03	L = 9200 мм	1	35 кг
Б4	5		K5.0240.37.02.00.04	L = 1250 мм	5	4,4 кг
А4	6		K5.0240.37.02.00.05	Петля	20	
Б4	7		K5.0240.37.02.00.06	Патрубок		
				Труба 26x25 ГОСТ 10704-76 В 10 ГОСТ 10705-80 L = 80 мм	10	0,1 кг
Итого						Лист 2
Изм. Лист. Исполн. Подп. Дата						Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

Правый проект

Правый проект

Правый проект

Правый проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			K5.0240.37.02.00.03	Детали		
Б4	2		K5.0240.37.02.00.01	Уголок		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2000 мм	3	2,84 кг
Б4	3		K5.0240.37.02.00.02	Стойка		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 5900 мм	1	28,4 кг
				Уголок		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	4		K5.0240.37.02.00.03	L = 5200 мм	1	19,7 кг
Б4	5		K5.0240.37.02.00.04	L = 1250 мм	3	4,4 кг
Б4	6		K5.0240.37.02.00.05	Петля	12	
Б4	7		K5.0240.37.02.00.06	Патрубок		
				Труба 26x25 ГОСТ 10704-76 В 10 ГОСТ 10705-80 L = 80 мм	8	0,1 кг
Б4	8		K5.0240.37.02.00.07	Кронштейн		
				Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 170 мм	3	0,3 кг
				K5.0240.37.02.00.00		
Итого						Лист 4
Изм. Лист. Исполн. Подп. Дата						Формат А4

48

Альбом 7

Типовой проект

Правый проект

Правый проект

Правый проект

Правый проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
Б4			K5.0240.37.02.00.00	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		K5.0240.37.02.01.00	Кронш		
				Переменные данные для исполнения		
				K5.0240.37.02.00.00		
				Детали		
Б4	2		K5.0240.37.02.00.01	Уголок		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2000 мм	8	2,84 кг
Б4	3		K5.0240.37.02.00.02	Стойка		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7950 мм	2	38,5 кг
				Уголок		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	4		K5.0240.37.02.00.03	L = 7800 мм	2	28,3 кг
Б4	5		K5.0240.37.02.00.04	L = 1250 мм	8	4,4 кг
Итого						Лист 3
Изм. Лист. Исполн. Подп. Дата						Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

Правый проект

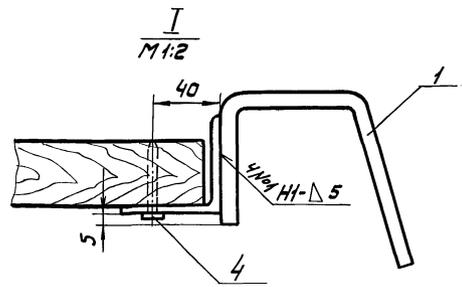
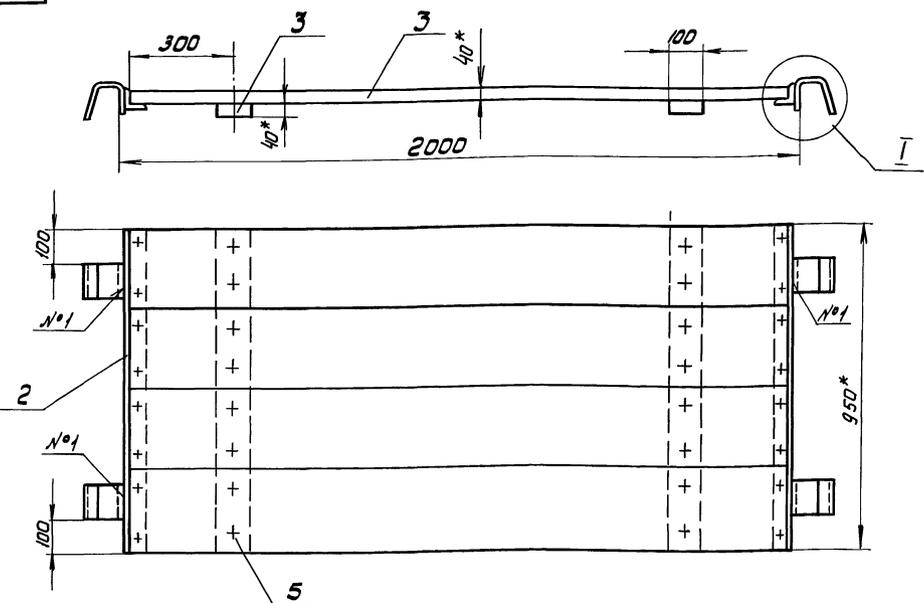
Правый проект

Правый проект

Правый проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8		K5.0240.37.02.00.07	Кронштейн		
				Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 170 мм	5	0,3 кг
				K5.0240.37.02.00.00-01		
				Детали		
Б4	2		K5.0240.37.02.00.01	Уголок		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2000 мм	4	2,84 кг
Б4	3		K5.0240.37.02.00.02	Стойка		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7900 мм	1	38 кг
				Уголок		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	4		K5.0240.37.02.00.03	L = 7200 мм	1	27 кг
Б4	5		K5.0240.37.02.00.04	L = 1250 мм	4	4,4 кг
Б4	6		K5.0240.37.02.00.05	Петля	16	
Б4	7		K5.0240.37.02.00.06	Патрубок		
				Труба 26x25 ГОСТ 10704-76 В 10 ГОСТ 10705-80 L = 80 мм	8	0,1 кг
Б4	8		K5.0240.37.02.00.07	Кронштейн		
				Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 170 мм	4	0,3 кг
Итого						Лист 3
Изм. Лист. Исполн. Подп. Дата						Формат А4

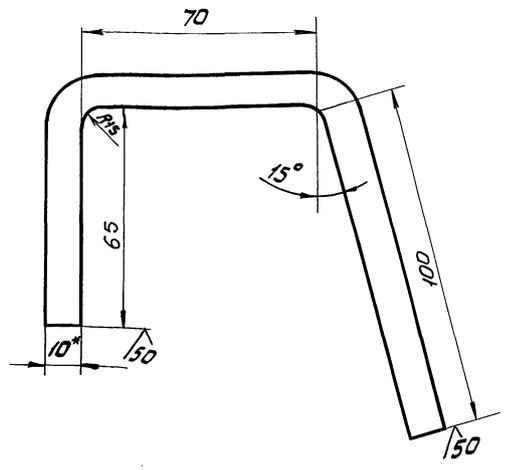
К5.0240.37.03.00.00С5



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
- 2. Н14; h14; ± 0.14
- 3. \*Размеры для справок

К5.0240.37.03.00.00С5				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Испол.	№ докум.	Лист	И	40.2	1:10
Разработ.	Голованова	Толстик	06.89	Площадка		
Проект.	Голованова	Толстик	06.89	Сборочный чертеж		
Т.контр.	Голованова	Толстик	06.89	Лист		
Г.И.П.	Толстик	Толстик	06.89	Листов 1		
И.контр.	Голованова	Толстик	06.89	Исполнитель: спец. монтажные		
Утв.	Кузнецов	Толстик	06.89	г. Москва		

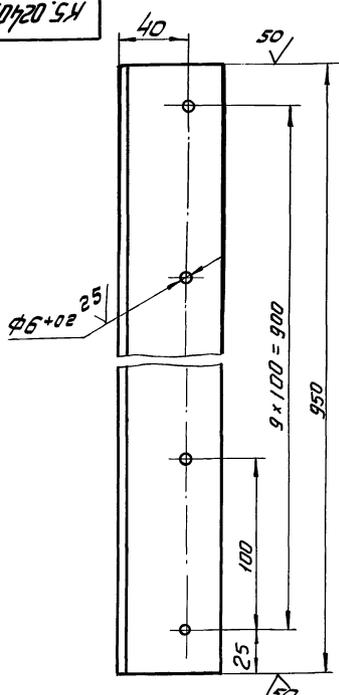
К5.0240.37.03.00.01



- 1. Н14, h14, ± 0.14
- 2. \*Размер для справок
- 3. Длина заготовки - 245мм

К5.0240.37.03.00.01				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Испол.	№ докум.	Лист	И	4.9	1:1
Разработ.	Голованова	Толстик	06.89	Крюк		
Проект.	Голованова	Толстик	06.89	Лист		
Т.контр.	Голованова	Толстик	06.89	Листов 1		
Г.И.П.	Толстик	Толстик	06.89	Исполнитель: спец. монтажные		
И.контр.	Голованова	Толстик	06.89	г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Толстик	06.89	Масса Б-10 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		

К5.0240.37.03.00.02



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14 ± 0.14

К5.0240.37.03.00.02				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Испол.	№ докум.	Лист	И	4.5	1:2
Разработ.	Голованова	Толстик	06.89	Полка		
Проект.	Голованова	Толстик	06.89	Лист		
Т.контр.	Голованова	Толстик	06.89	Листов 1		
Г.И.П.	Толстик	Толстик	06.89	Исполнитель: спец. монтажные		
И.контр.	Голованова	Толстик	06.89	г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Толстик	06.89	Масса Б-63 ГОСТ 8508-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		

Альбом 7  
Топограф проект 903-9-24.89

Шифр листа, Листы в сборке, Взам.инвент.номер, Листы в сборке

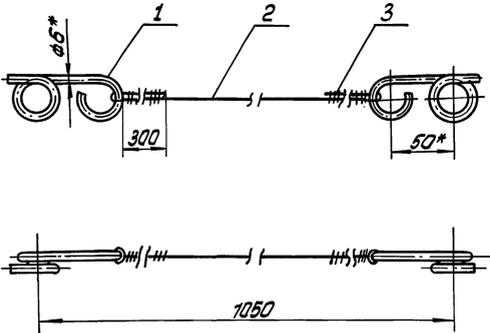
№ лист	№ докум.	Лист	Итого	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
					<u>Документация</u>		
ИЧ	К5.0240.37.04.00.00				<u>Сборочный чертеж</u>		
					<u>Детали</u>		
ИЧ	1	К5.0240.37.04.00.01			Петля	2	
					<u>Материалы</u>		
2				Ланат В.1-Г-1-0-180 Гост 1668-80 L = 1600 мм	1	0,5 кг	
3				Проволока 1,6 гост 3282-74		0,5 кг	

К5.0240.37.04.00.00

Ограждение  
мягкое

Лист 1  
Масштаб 1:2  
Ипроектгелецмонтаж  
г. Москва  
автомат ИЧ

К5.0240.37.04.00.00



- 1. Н14, н14, ± 0,14
- 2. \* Размер для справок.

К5.0240.37.04.00.00СБ

Ограждение  
мягкое

Лист 1  
Масса 0,8  
Масштаб 1:2  
Сборочный чертеж  
Лист 1  
Ипроектгелецмонтаж  
г. Москва  
автомат ИЧ

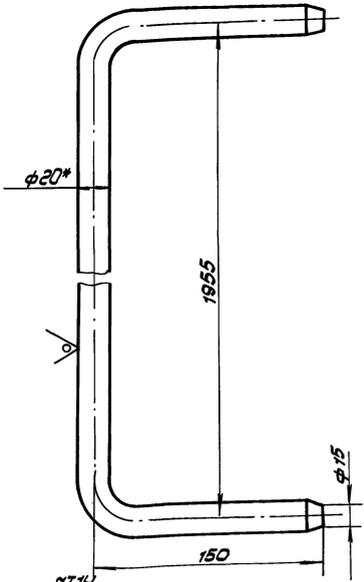
ИЧ Лист № докум. Лист Итого  
Разработ. Гольдина З.А. 06.87  
Проб.  
Л.Контр. Тюрин 06.87  
И.Контр. Ланова 06.87  
Штб. Кузнецов 06.87

Альбом 7  
Топограф проект

Шифр листа, Листы в сборке, Взам.инвент.номер, Листы в сборке

К5.0240.37.04.00.01

50 (✓)



- 1. Н14, н14, ± 0,14
- 2. \* Размер для справок.

К5.0240.37.00.00.01

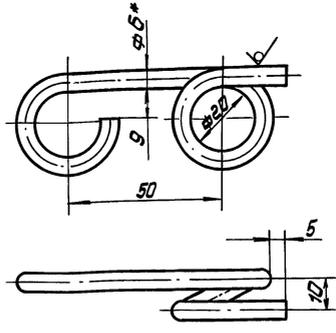
Ограждение  
жесткое

820 гост 2590-74  
Ст.3 гост 535-74

Лист 1  
Масса 5,5  
Масштаб 1:2  
Лист 1  
Ипроектгелецмонтаж  
г. Москва  
автомат ИЧ

К5.0240.37.04.00.01

25 (✓)



- 1. Длина заготовки L = 220 мм.
- 2. Н14, н14, ± 0,14
- 3. \* Размер для справок.

К5.0240.37.04.00.01

Петля

86 гост 2590-74  
Ст.3 гост 535-74

Лист 1  
Масса 0,1  
Масштаб 1:1  
Лист 1  
Ипроектгелецмонтаж  
г. Москва  
автомат ИЧ

ИЧ Лист № докум. Лист Итого  
Разработ. Гольдина З.А. 06.87  
Проб.  
Л.Контр. Тюрин 06.87  
И.Контр. Ланова 06.87  
Штб. Кузнецов 06.87

Альбом 7  
Топограф проект

Шифр листа, Листы в сборке, Взам.инвент.номер, Листы в сборке

Альбом 7  
Титульный проект 903-9-24.89

Внеш. вид и № докум. Лист. Дата  
Внутр. вид и № докум. Лист. Дата

№ докум.	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Стандартные изделия		
	7		Шпилька М 16 × 100.58.013 ГОСТ 9066-75	12	
	8		Гайка М16.4013 ГОСТ 5915-70	12	

15-1362.03.00.00  
Копировал  
Лист 2  
Формат

Альбом 7  
Титульный проект

Внеш. вид и № докум. Лист. Дата  
Внутр. вид и № докум. Лист. Дата

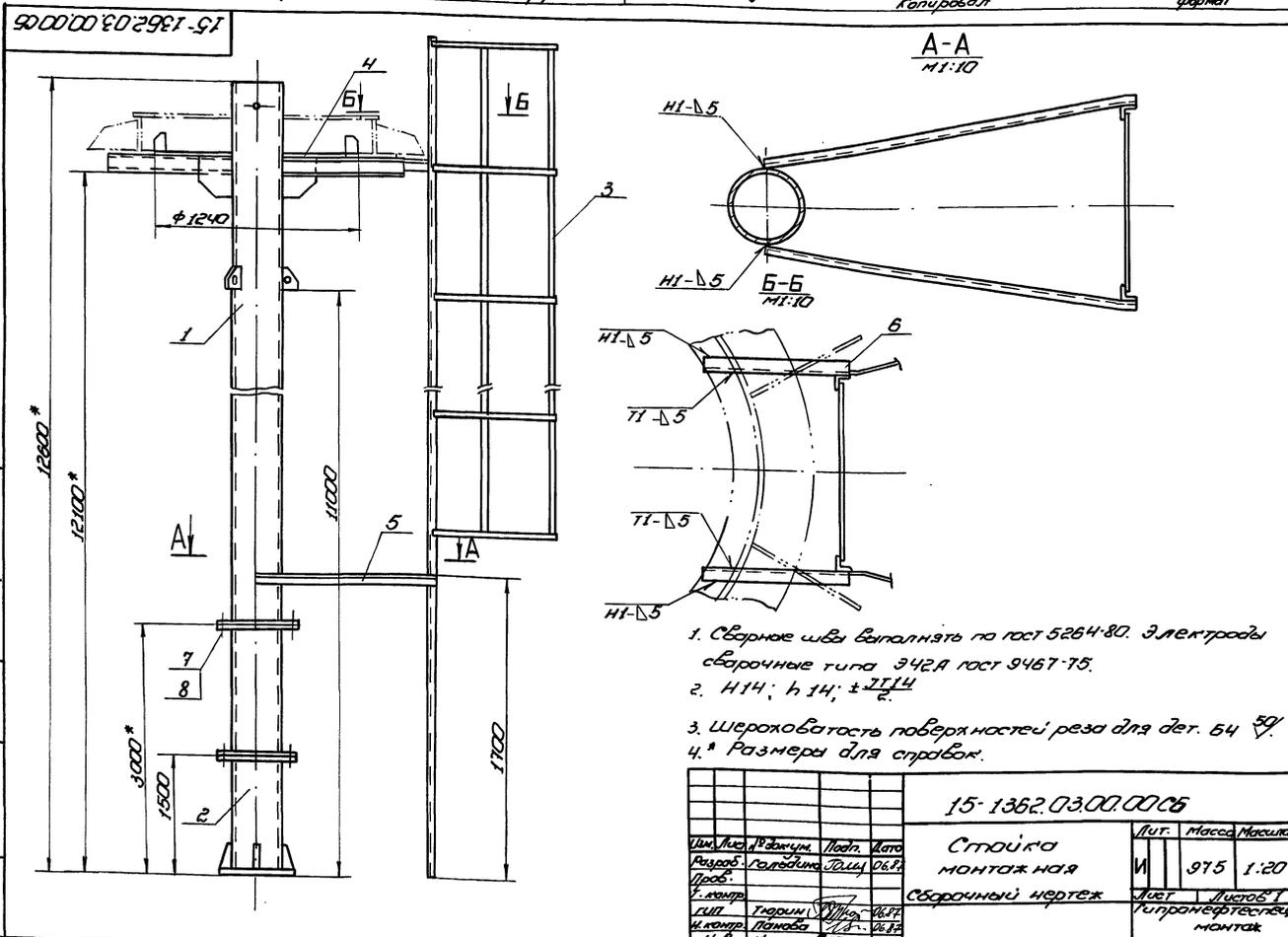
№ докум.	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
А3		15-1362.03.00.00.05	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	15-1362.03.01.00	Стойка верхняя		
А4	2	15-1362.03.02.00	Стойка нижняя		
А4	3	15-1362.03.03.00	Лестница		
			Детали		
Б4	4	15-1362.03.00.01	Настил Лист ПБ 508 ГОСТ 8706-78 D=1240 мм, d=280 мм	1	18,0 кг
Б4	5	15-1362.03.00.02	Крепление Уголок 63x50x5 ГОСТ 535-78 L=1100 мм	2	42 кг
Б4	6	15-1362.03.00.03	Болка соединительная Уголок 63x50x5 ГОСТ 535-78 L=450 мм	2	17 кг

15-1362.03.00.00  
Стойка  
МОНТАЖНАЯ  
Лист 1  
Масса 975  
1:20  
Копировал  
Формат

Альбом 7

Титульный проект

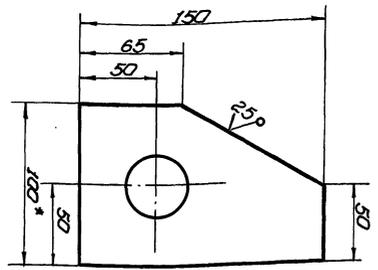
Внеш. вид и № докум. Лист. Дата  
Внутр. вид и № докум. Лист. Дата



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Н14; h 14; ±0,14
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 50
- \* Размеры для справок.

15-1362.03.00.00.05  
Стойка  
МОНТАЖНАЯ  
Сборочный чертеж  
Лист 1  
Масса 975  
1:20  
Копировал 24158-07 52  
Формат

15-1362.03.01.01



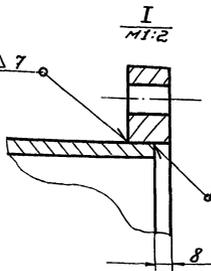
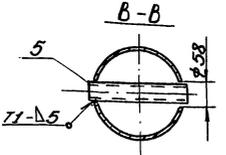
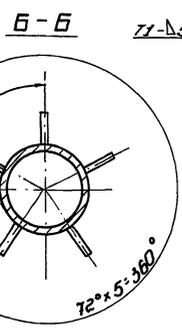
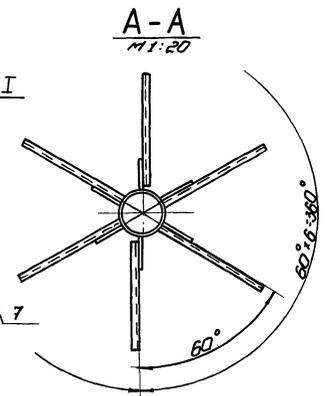
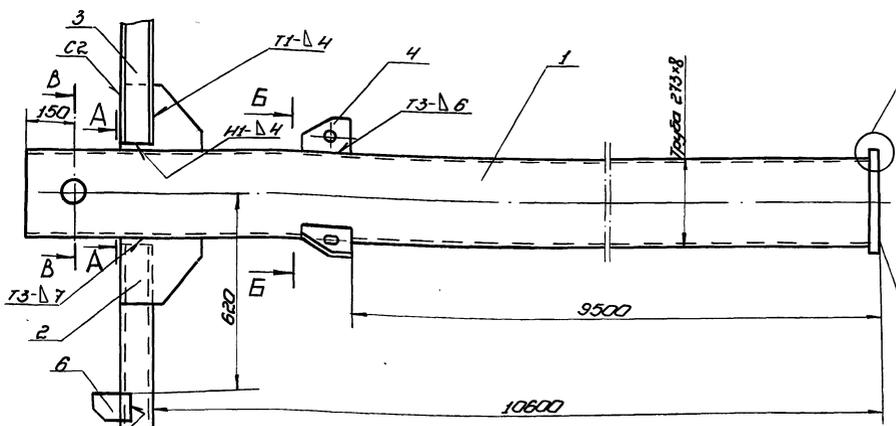
1. H14; h14; ± 0.14  
2.\* Размеры для справок.

15-1362.03.01.04

Ребро

Лит.	Масса	Масса куб.
И	1,0	1:2
Лист	Листов 1	
Гидрометеорологический монтаж		
г. Москва		
Фирма		

15-1362.03.01.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. H14; h14; ± 0.14
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 50.
- 4.\* Размеры для справок.

15-1362.03.01.00 СБ

Стойка Верхняя  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масса куб.
И	655	1:10
Лист	Листов 1	
Гидрометеорологический монтаж		
г. Москва		
Фирма		

Копировал 24158-07 53

№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Обозначение									
Наименование									
Примечание									
Документация									
13	15-1362.03.01.00 СБ	Сборочный чертеж							
Детали									
64	1	15-1362.03.01.01	Стойка						
Труба 273x8 ГОСТ 8732-78									
В 10 ГОСТ 8731-74									
L = 11100 мм									
1 580,5 кг									
14	2	15-1362.03.01.02	Косынки						
6									
64	3	15-1362.03.01.03	Раскосы						
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72									
Ст 3 ГОСТ 535-79									
L = 730 мм									
6 0,3 кг									
14	4	15-1362.03.01.04	Ребро						
5									
64	5	15-1362.03.01.05	Защелка						
Труба 57x6 ГОСТ 8732-78									
В 10 ГОСТ 8731-74									
L = 280 мм									
1 2,1 кг									
64	6	15-1362.03.01.06	Лобик						
Лист 63 ГОСТ 19903-74									
Ст 3 ГОСТ 14637-79									
80 мм x 170 мм									
6									
Стандартные изделия									
Фланец 250x2,5									
1 9,33									
ГОСТ 12820-80									

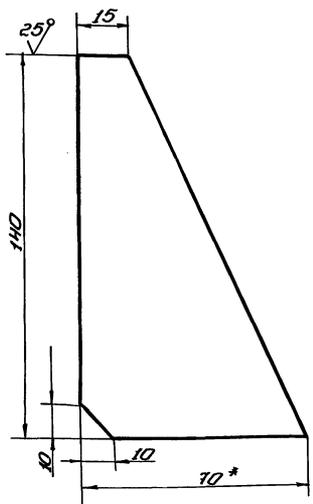
15-1362.03.01.00

Стойка  
Верхняя

Лит.	Лист	Листов
И	1	1
Гидрометеорологический монтаж		
г. Москва		
Фирма		

Копировал

15-1362.03.02.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 14; ± 0.14

15-1362.03.02.01

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,28	1:5
Лист Листов 1		
Гипроинформтестспец. монтаж г. Москва формат		

Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	15-1362.03.02.01	В.С.И.	06.87
И.контр.	Л.контр.	И.контр.	Л.контр.	И.контр.
И.контр.	Л.контр.	И.контр.	Л.контр.	И.контр.
И.контр.	Л.контр.	И.контр.	Л.контр.	И.контр.

Полоса 8x70 ГОСТ 103-76  
Ст 3 ГОСТ 535-79  
Копировал

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
13	15-1362.03.02.00	Сборочный чертеж		
		Детали		
64	1 15-1362.03.02.01	Ребро	4	
64	2 15-1362.03.02.02	Труба		
		Труба 273x8 ГОСТ 8732-78 570 ГОСТ 8731-74		
		L = 1472 мм	1	61,3 кг
64	3 15-1362.03.02.03	L = 1484 мм	1	61,3 кг
64	4 15-1362.03.02.04	Плита опорная		
		Лист 620 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
		D = 450 мм	1	22,0 кг
		Стандартные изделия		
		Фланец 250-25		
		ГОСТ 12820-80	3	
		Шпилька		
		M16x100 58.013		
		ГОСТ 9068-75	12	
		Гайка M16x013		
		ГОСТ 5915-70	12	

15-1307.03.02.00

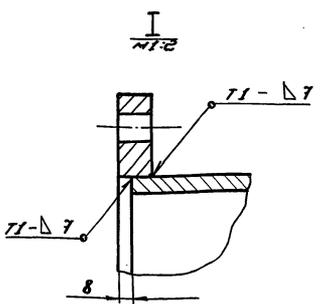
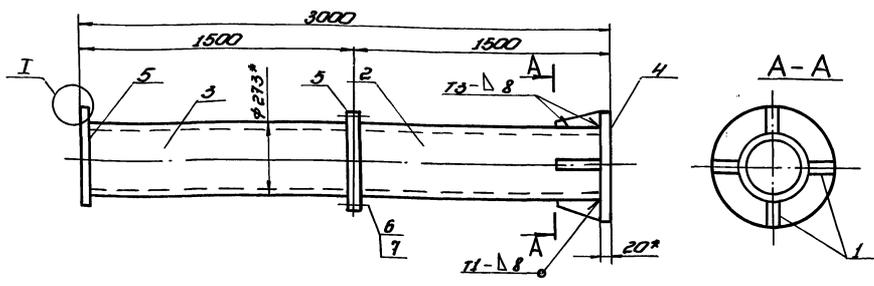
Стойка  
нижняя

Лит.	Масса	Масштаб
И	87,0	1:10
Лист Листов 1		
Гипроинформтестспец. монтаж г. Москва формат		

Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	15-1307.03.02.00	В.С.И.	06.87
И.контр.	Л.контр.	И.контр.	Л.контр.	И.контр.
И.контр.	Л.контр.	И.контр.	Л.контр.	И.контр.
И.контр.	Л.контр.	И.контр.	Л.контр.	И.контр.

Копировал

15-1362.03.02.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. h 14; h 14; ± 0.14
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64
4. Размеры для справок

15-1362.03.02.00.05

Стойка нижняя  
Сборочный чертеж

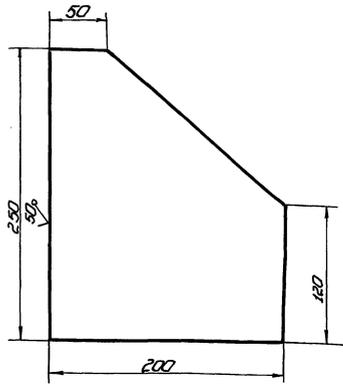
Лит.	Масса	Масштаб
И	87,0	1:10
Лист Листов 1		
Гипроинформтестспец. монтаж г. Москва формат		

Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	15-1362.03.02.00.05	В.С.И.	06.87
И.контр.	Л.контр.	И.контр.	Л.контр.	И.контр.
И.контр.	Л.контр.	И.контр.	Л.контр.	И.контр.
И.контр.	Л.контр.	И.контр.	Л.контр.	И.контр.

Копировал

15-1362.03.01.02

1/1



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; ± 0.14

15-1362.03.01.02

КОСЫНКА

Лист 3.2 Масса 1:2.5

Лист 6.3 ГОСТ 18803-74

Лист 6.3 ГОСТ 14637-79

Копировать

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Масса	Примечание
			Документация		
13		15-1362.03.03.00	Сборочный чертёж		
			Детали		
54	1	15-1362.03.03.01	Переключатель		
			Разр. в 18 ГОСТ 2590-71		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	2	15-1362.03.03.02	Стойка	35	1.14 кг
			Угелок 6-50 ГОСТ 5027-50		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	3		Л = 13400 мм	2	50.5 кг
			Порождение		
			Паллад 6-430 ГОСТ 103-76		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	3	15-1362.03.03.03	Л = 11250 мм	3	106 кг
54	4	15-1362.03.03.04	Л = 1950 мм	16	1.84 кг

15-1362.03.03.00

Лестница

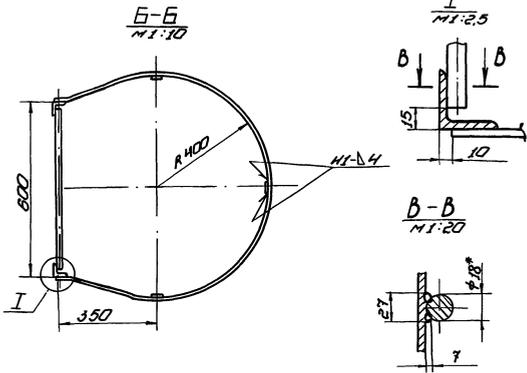
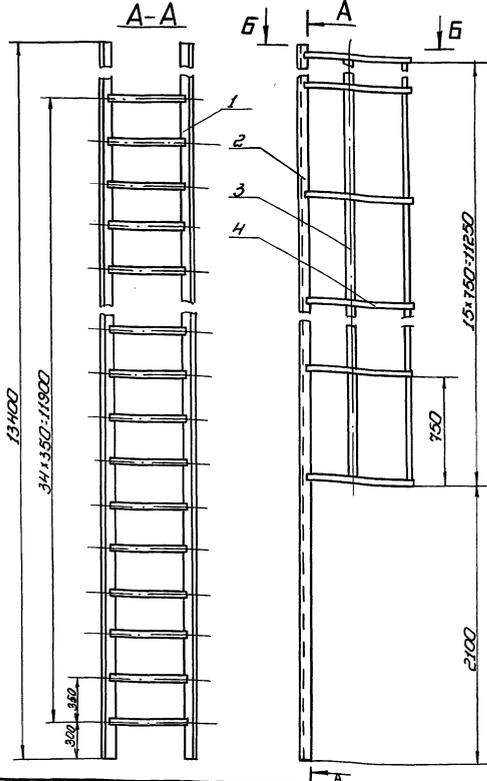
Лист 1

Лист 1

Лист 1

Копировать

15-1362.03.03.00



- Сборные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. электроды сборочные типа Э42 А ГОСТ 3487-75.
- h 14; h 14; ± 0.14
- шероховатость поверхностей реза для дет. 54 - R 2.5
- \* Размеры для справок.

15-1362.03.03.00 СБ

Лестница

Сборочный чертёж

Лист 203

Лист 1:20

Лист 1

Копировать

Колонт.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
	7			Шпилька М16 × 100.58.013		
				ГОСТ 9066-75	12	
	8			Гайка М16.4.013		
				ГОСТ 5915-70	12	
						15-1362.02.00.00
						2
						Копировал
						формат

Колонт.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
	А3		15-1362.02.00.00.06	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
	А4	1	15-1362.02.01.00	Стойка верхняя		
	А4	2	15-1362.02.02.00	Стойка нижняя		
	А4	3	15-1362.02.03.00	Лестница		
						15-1362.02.00.00
						2
						Копировал
						формат

Technical drawing showing a vertical post assembly. Dimensions include a total height of 9520\* and a section height of 9020. A diameter of φ1240 is indicated. Section lines A-A and B-B are shown. A detail view of a flange is also included.

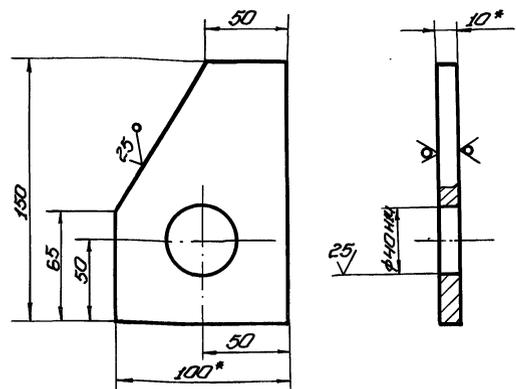
A-A  
М:10

Detail view of a flange with a diameter of φ1240 and a thickness of 10. Section lines H1-D5 and B-B are shown.

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; Н14 ± 2/14
3. шероховатость поверхностей реза для дет. 64 80
4. \* Размеры для справок.

15-1307.02.00.00.06					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Гольдман	Триш	06.82		
Проб.					
И. контр.	Таран	06.82			
Н. контр.	Панова	06.82			
Чтб.	Клименко	06.82			
Стойка МОНТАЖНАЯ				Лист	Листов
Сборочный чертёж				И	1-20
				гипроинформационный мониторинг г. Москва	
Копировал 7118-07 5L формат					

15-1362.02.01.01



1. Н14; h 14; ± 1/14  
2\* Размеры для справок.

15-1362.02.01.04

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
1	10	1:2

Учеб. проект. Разр. в дан. (вмест. учеб. проект. разн. в дан.)	Имя Фамилия Подг. Дата	Лист	Листов
Проф. Г. Контр.	Тарим Панабе 06.87	1	1
И.Контр. Чиб. Кушнаев	06.87	Гипроиндустриальн. монтаж г. Москва формат	

Копиравал

Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Документация		
13	15-1362.02.01.0005	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	1 15-1362.02.01.01	Стойка		
		Труба 273x4 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74		
		L = 8020 мм	1	580,5 кг
А4	2 15-1362.02.01.02	Косынка		6
Б4	3 15-1362.02.01.03	Раскосы		
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 С13 ГОСТ 535-79		
		L = 730 мм	6	6,3 кг
А4	4 15-1362.02.01.04	Ребро		5
Б4	5 15-1362.02.01.05	Золот		
		Труба 57x6 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74		
		L = 280 мм	1	2,1 кг
Б4	6 15-1362.02.01.06	Лобикель		
		Лист 6-2 ГОСТ 13903-74 С13 ГОСТ 535-79		
		80 мм x 170 мм	6	
		Стандартные изделия		
		Фланец 250-2,5		
		ГОСТ 12820-80	1	9,33

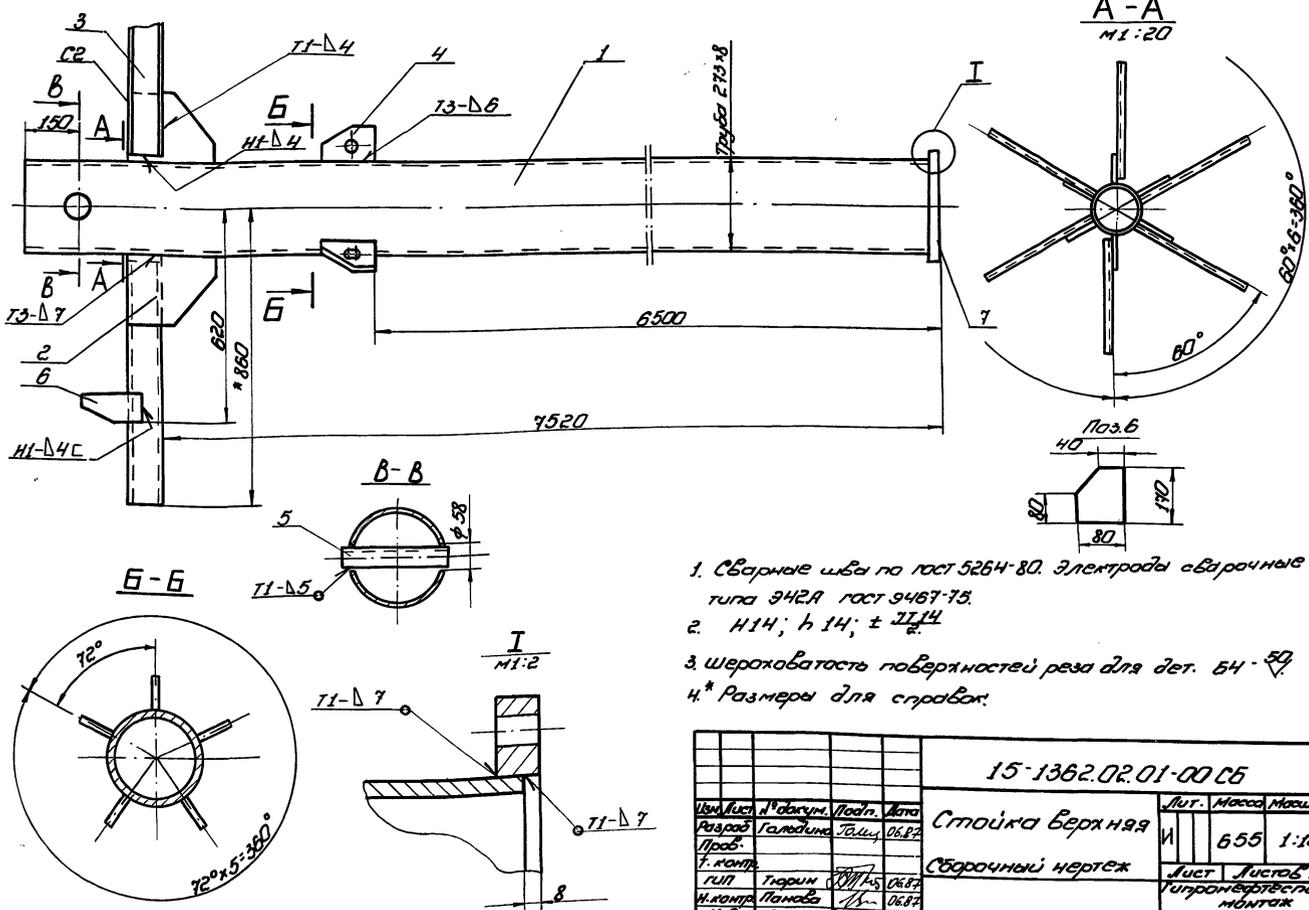
15-1362.02.01.00

Стойка  
Верхняя

Лист	Лист	Листов
1	1	1

Копиравал

15-1362.02.01.0005



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-78.
2. Н14; h 14; ± 1/14
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 5,9
- 4\* Размеры для справок.

15-1362.02.01.0005

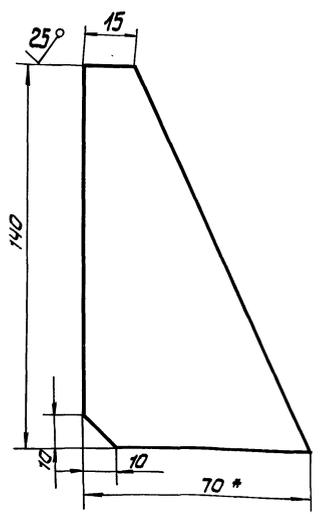
Стойка Верхняя  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	655	1:10

Учеб. проект. Разр. в дан. (вмест. учеб. проект. разн. в дан.)	Имя Фамилия Подг. Дата	Лист	Листов
Проф. Г. Контр.	Тарим Панабе 06.87	1	1
И.Контр. Чиб. Кушнаев	06.87	Гипроиндустриальн. монтаж г. Москва формат	

Копиравал

15-1362.02.02.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h 14 \pm \frac{0.14}{2}$

15-1362.02.02.01

Исполн.	Лист	Горизонт.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Половина	Толщ.	06.87	06.87			
Провер.					И	0.28	1:5
Технический					Лист	Листов	
Г.И.П.	Трубин	06.87			Ил.проект.тех.центр.Мониторинг		
Н.Контр.	Панова	06.87			г. Москва		
Утв.	Кузнецов	06.87			Листов 5-8x70 ГОСТ 103-76		
					Ст.3 ГОСТ 535-79		

Ребро

Листов 5-8x70 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79

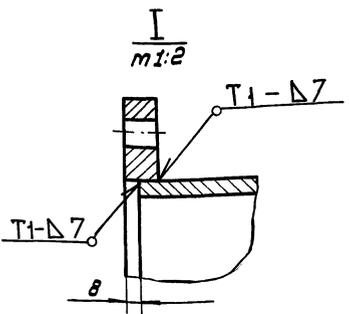
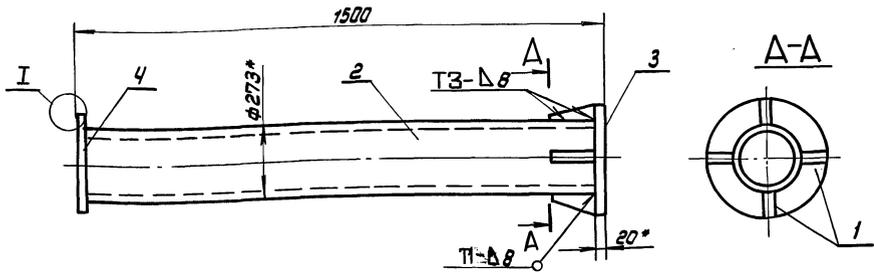
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
			Документация		
12		15-1362.02.02.00	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	15-1362.02.02.01	Ребро	4	
54	2	15-1362.02.02.02	Труба		
			Труба 273x8 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74		
			L = 1472	1	61,3 кг
54	3	15-1362.02.02.03	Плита сварная		
			лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14631-79		
			Д = 450 мм	1	22,0 кг
			Стандартные изделия		
	4		Фланец 250-2,5 ГОСТ 12820-80	1	

15-1362-02.02.00

Стойка нижняя

Исполн.	Лист	Горизонт.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Половина	Толщ.	06.87	06.87			
Провер.					И		
Технический					Лист	Листов	
Г.И.П.	Трубин	06.87			Ил.проект.тех.центр.Мониторинг		
Н.Контр.	Панова	06.87			г. Москва		
Утв.	Кузнецов	06.87					

15-1362.02.02.00 СБ



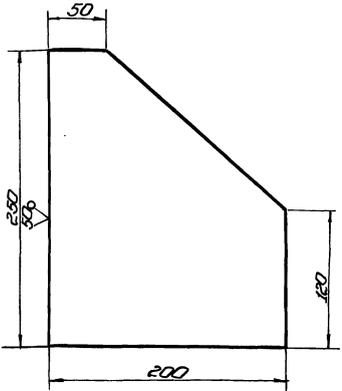
- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42.А ГОСТ 9467-75.
- h 14; h 14; ± 0.14
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 54-50/
- \* Размеры для справок.

15-1362.02.02.00 СБ

Исполн.	Лист	Горизонт.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Половина	Толщ.	06.87	06.87			
Провер.					И	0.70	1:10
Технический					Лист	Листов	4
Г.И.П.	Трубин	06.87			Ил.проект.тех.центр.Мониторинг		
Н.Контр.	Панова	06.87			г. Москва		
Утв.	Кузнецов	06.87					

15-1362.02.01.02

4(✓)



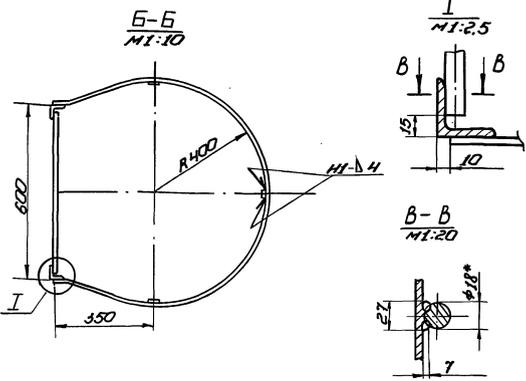
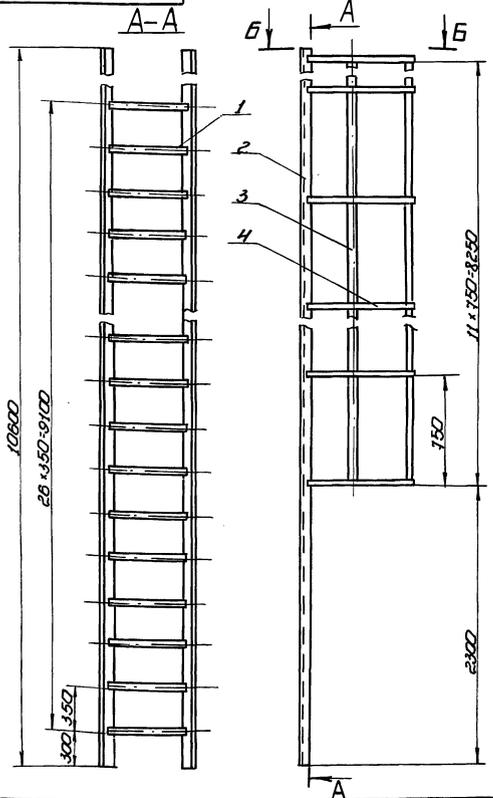
1. Неучтенные предельные отклонения размеров  $h 14; \pm 0.14$

15-1362.02.01.02			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
1	32	1:2.5	И.И. Плещин
КОСЫНКА			
Лист 5 из ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79			
Копировал			

Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
23	15-1362.02.02.00		Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1 15-1362.02.03.01		Перек. лadders		
			Диаметр $\phi 18$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
54	2 15-1362.02.03.02		Ступика	35	1,14кг
			Углеродистый легированный сталь 6504 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 10800 мм	2	50,5кг
			Обработка		
			Лопата		
			Углеродистый легированный сталь 6504 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
54	3 15-1362.02.03.03		L = 8250 мм	3	106кг
54	4 15-1362.02.03.04		L = 1950 мм	16	1,84кг

15-1362.02.03.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
1	1	1:1	И.И. Плещин
Лестница			
Лист 1 из 1			
Копировал			

15-1362.02.03.00.05



1. Сборные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42, ГОСТ 9487-75.
2.  $h 14; \pm 0.14$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54  $Ra 1.6$
4. \* Размеры для справок.

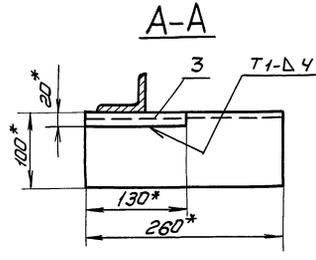
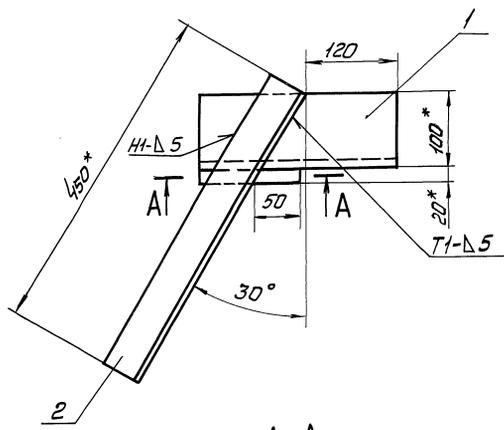
15-1362.02.03.00.05			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
1	203	1:20	И.И. Плещин
Лестница			
Сборочный чертеж			
Лист 203 из 203			
Копировал 2015-8-07 59 формат			

Архивом 7

Тепловой проект 903-9-24.89

Имя, фамилия, инициалы, дата, место рождения, образование, должность, подпись, печать

15-1307.02.00.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э 42 А ГОСТ 9467-75.
2. Н 16, h 16, ±  $\frac{JT 16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64 25/
4. \*размеры для справок.

				15-1307.02.00.00.СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лобитель Сборочный чертеж	Лист	Масса
Разработ.	Головина	Железко	06.87			И	6.0
Проект.						Листов	7
Г.контр.						Ил.проект.института	
Г.И.П.	Трунин	С	06.87			г. Москва	
И.контр.	Панова	Л	06.87				
Упр.	Кузнецов	С	06.87				

Архивом 7

Тепловой проект

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Масса	Примечание
						Документация		
43		15-1307.02.00.00.СБ				Сборочный чертеж		
						Детали		
64	1	15-1307.02.00.01			Опора	Б-100х100х8 ГОСТ 8509-72 Узелок Ст 3 ГОСТ 535-79		
						L = 260 мм	1	3,2 кг
64	2	15-1307.02.00.02			Укосина	Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Узелок Ст 3 ГОСТ 535-79		
						L = 450 мм	1	2,2 кг
64	3	15-1307.02.00.03			Брусок	Квадрат В-20 ГОСТ 22591-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
						L = 130 мм	1	0,5 кг

				15-1307.02.00.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лобитель	Лист	Листов
Разработ.	Головина	Железко	06.87			И	7
Проект.						Ил.проект.института	
Г.И.П.	Трунин	С	06.87			г. Москва	
И.контр.	Панова	Л	06.87				
Упр.	Кузнецов	С	06.87				