

УДК 629.7.082.6

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00226-77

ТРЕБОВАНИЯ К ЗАПРАВКЕ И СЛИВУ ТОПЛИВА ИЗ БАКОВ САМОЛЕТОВ И ВЕРТОЛЕТОВ

На 3 страницах

Взамен 673АТ

Проверено в 1988 г.

Распоряжением Министерства от 11 марта 1977 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает требования к закрытой и открытой заправке топливом самолетов и вертолетов и к сливу топлива из баков при техническом обслуживании.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Стандарт предусматривает закрытый способ заправки топливом под давлением как основной и открытый способ заправки – дублирующий. Открытый способ заправки топливом по согласованию с заказчиком может применяться как основной при объеме основных топливных баков не более 3000 л.

1.2. Размещение бортовых штуцеров закрытой заправки топливом, заливных горловин открытой заправки и штуцеров для слива топлива должно обеспечивать удобный подход во время заправки и слива при техническом обслуживании.

1.3. В зоне установки бортовых штуцеров и заливных горловин должна наноситься информация по ОСТ 1 00212-76.

1.4. Наконечники раздаточных и откачивающих рукавов должны иметь узлы металлизации, а бортовые штуцера – гнезда металлизации, при этом соединение наземного заправочного и сливного устройств должно производиться после их заземления.

2. ЗАКРЫТАЯ ЗАПРАВКА ТОПЛИВОМ

2.1. Соединение бортового штуцера с наконечником наземного устройства для закрытой заправки топливом под давлением - по ГОСТ 13475-68.

2.2. Давление топлива на входе в бортовой штуцер при заправке должно быть не более:

рабочее - 0,45 МПа (4,5 кгс/см²);

максимальное (при нулевом расходе) – 0,8 МПа (8,0 кгс/см²).

2.3. Количество бортовых штуцеров для заправки топливом должно быть при объеме баков;

до 20 000 л - 1 шт.;

свыше 20 000 до 50 000 л включ. - 2 шт.;

свыше 50 000 л - 4 шт.

2.4. Пропускная способность каждого бортового штуцера при давлении на входе в него не более 0,45 МПа ($4,5 \text{ кгс/см}^2$) должна быть не менее:

1500 л/мин - при об'єме баков до 50 000 л;

2500 л/мин - при объеме баков свыше 50 000 л.

2.5. Размещение бортовых штуцеров для заправки топливом должно позволять одновременное подсоединение двух раздаточных рукавов от одного заправочного устройства к двум бортовым штуцерам, расположенным рядом. Расстояние от бортового штуцера до заправочного устройства должно быть не более 15 м.

3. ОТКРЫТАЯ ЗАПРАВКА ТОПЛИВОМ

3.1. Количество заливных горловин для заправки топливом должно выбираться так, чтобы одна заливная горловина приходилась на каждые 10 000 - 20 000 л объема баков или на каждую группу баков.

3.2. Конструкция заливных горловин должна быть выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ 12813-67.

Конструкция заливных горловин и заправляемых баков должна исключать вспенивание и выброс топлива при заправке и обеспечивать производительность открытой заправки через каждую горловину не менее:

350 л/мин - при объеме баков до 3000 л;

500 л/мин - при объеме баков свыше 3000 до 20 000 л включ.;

850 л/мин - при объеме баков свыше 20 000 л.

3.3. При отсутствии защитных сеток на заборных устройствах подачи топлива в двигатели и входах в насосы подкачки в баках, в заливных горловинах баков должны устанавливаться защитные сетки с размером ячеек не более 2,5х2,5 мм - по ГОСТ 6613-86.

4. СЛИВ ТОПЛИВА

4.1. Соединение бортового штуцера сливного устройства с наконечником шланга для слива топлива. - по ГОСТ 13468-68.

4.2. Для обеспечения централизованного слива топлива на самолете и вертолете должно быть:

при объеме баков 10 000 л - не более двух сливных устройств;

при объеме баков свыше 10 000 л - не более четырех сливных устройств.

4.3. Пропускная способность каждого сливного устройства должна быть:

200 - 300 л/мин - при объеме баков до 10 000 л;

300 - 500 л/мин - при объеме баков свыше 10 000 л.

4.4. Для слива отстоя и остатков топлива или конденсата на каждый бак или группу баков должен быть установлен сливной клапан (кран) в нижней точке, обеспечивающей наиболее полный слив.

1

10899

№ изм

№ изв

3093

№. № дубликата

№. № подлинника