

Типовой проект  
903-9-24.89

СТАЛЬНОЙ БАК-АККУМУЛЯТОР  
для горячей воды  
объемом 1000, куб.м

Альбом 7

МП монтажные приспособления

24158-07

цена  
отпускная цена  
на момент реализации  
указана в смет-квотации

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-9-24.89

СТАЛЬНОЙ БАК-АККУМУЛЯТОР ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ  
ВОДЫ ОБЪЕМОМ 1000<sup>куб.м</sup>  
АЛЬБОМ 7  
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ТМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭГ МОЛНИЕЗАЩИТА АТМ КОНТРОЛЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ, ТИЗ ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ЗАЩИТЫ
АЛЬБОМ 2	ТХ ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА
АЛЬБОМ 3	КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 4	КЖ ОСНОВАНИЯ И ФУНДАМЕНТЫ
АЛЬБОМ 5	ТИ ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ
АЛЬБОМ 6	ПМ ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ МОНТАЖНЫХ РАБОТ
АЛЬБОМ 7	МП МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ
АЛЬБОМ 8	ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 9	СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 10	С СМЕТЫ
АЛЬБОМ 1	КМ СТАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ЗАЩИТЫ /ИЗ Т.П.Р. 903-9-031.89./

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект 704-1-161.83 Альбомы I, III, VIII	Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 25 <sup>куб.м</sup> /Распространяет Казахский филиал ЦИТП г. Алма-Ата/
Типовой проект 903-9-12.0186 Альбом IV	Бак-аккумулятор горячей воды для систем тепло-снабжения емкостью 2 <sup>тыс. куб.м</sup> . /Распространяет ЦИТП г. Москва/

РАЗРАБОТАН

Гипрокоммунэнерго

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *Сав*  
/Главный инженер  
ПРОЕКТА *Аль*

с.с. КОШЕЛЬКОВ  
г.и.ШЕИН

Утвержден Министерством

жилищно-коммунального хозяйства РСФСР  
Приказ от 21.12.87 №513

Гипронефтеспецмонтаж

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТА *Сав*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА *Аль*

и.с. ГОЛЬДЕНБЕРГ  
в.н. ТЮРИН

## СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ31.01.00.00СБ	Приспособление для раскатки рулонов. Сборочный чертеж	4
ПВ31.01.00.00	Приспособление для раскатки рулонов	4
ПВ31.01.00.02	Штырь	4
ПВ31.01.00.01	Щека	5
ПВ31.01.01.00СБ	Крестовина. Сборочный чертеж	5
ПВ31.01.01.01	Косынка	5
ПВ31.01.01.00	Крестовина	5
ПВ2.15.00.00.СБ	Приспособление разметочное сборочный чертеж	6
ПВ2.15.00.00	приспособление разметочное	6
ПВ2.15.00.01	Чертилка	6
ПВ2.15.02.00.00СБ	Движок. Сборочный чертеж	7
ПВ2.15.02.00	Движок	7
ПВ2.15.02.03	Державка	7
ПВ2.15.02.01.	Бобышка	7
ПВ2.15.01.00СБ	Ось. Сборочный чертеж	8
ПВ2.15.01.00	Ось	8
ПВ2.15.00.03	Штанга	8
ПВ2.15.02.00	Ухо	8
ПВ31.02.00.00	Скоба для развертывания рулона	9
ПВ31.02.00.00СБ	Скоба для развертывания рулона. Сборочный чертеж	9
ПВ31.02.00.01	Палец	9
ПВ31.02.02.00	Корпус	10
ПВ31.02.00.00СБ	Корпус. Сборочный чертеж	10
ПВ31.02.02.02	Щека	10
ПВ31.02.01.00	Втулка	11
ПВ31.02.01.02	Кольцо	11
ПВ31.02.01.01	Втулка	11
ПВ31.02.01.00СБ	Втулка. Сборочный чертеж	11
ПВ4.03.00.00.СБ	Струбцина для прижима обвязочного уголка. Сборочный чертеж	12
ПВ4.03.00.00	Струбцина для прижима обвязочного уголка	12
ПВ4.03.01.00.	Корпус	12
ПВ.4.03.01.00СБ	Корпус. Сборочный чертеж	13
ПВ4.03.00.02.	Винт	13
ПВ4.03.01.02	Гайка	13
ПВ4.05.01.01	Ребро	14
ПВ4.05.01.02	Уголок	14
ПВ4.05.00.00СБ	Приспособление стяжное. Сборочный чертеж	14
ПВ.4.05.00.03	Гайка	14
ПВ4.05.00.00.	Приспособление стяжное	15
ПВ4.05.00.02	Сухарь	15
ПВ4.05.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	15
ПВ4.05.01.00	Кронштейн	15
ПВ8.05.00.00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	16
ПВ8.05.00.10	Уголок	17
ПВ8.05.00.09	Уголок	17
ПВ8.05.00.07	Ручка	17
ПВ8.05.00.08	Уголок	17
ПВ8.05.00.05	Накладка	18

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ8.05.00.06	Перекладина	18
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой, 2 листа	18
ПВ8.05.00.13	Уголок	19
ПВ8.05.00.01	Ось	19
ПВ8.05.00.04	Диафрагма	19
ПВ8.05.00.11	Уголок	19
ПВ7.11.00.00СБ	Клин. Сборочный чертеж	20
ПВ7.11.00.01	Уголок	20
ПВ7.11.00.00	Клин	20
ПВ8.04.00.00.СБ	Кронштейн для расчалок. Сборочный черт	21
ПВ8.04.00.00	Кронштейн для расчалок	21
ПВ.12.02.00.00	Поддон	21
ПВ8.04.00.01	Пластина	21
ПВ12.01.00.00	Отвес	22
ПВ12.01.00.00СБ	Отвес. Сборочный чертеж	22
ПВ12.01.00.01	Серьга	22
ПВ12.01.00.02	Груз	22
15-1307.01.00.00СБ	Приспособление для пражима стенки к щиту. Сборочный чертеж	23
15-1307.01.00.00СБ	Приспособление для пражима стенки к щиту	23
15-1307.01.00.03	Ухо	23
ПВ6.04.00.00.СБ	Приспособление для формования. Сборочный чертеж	24
ПВ6.04.00.05	Шаблон	25
ПВ6.04.00.03	Косынка	25
ПВ6.04.00.01	Скоба	25
ПВ6.04.00.04	Пластина	25
ПВ6.04.00.10	Ребро	26
ПВ6.04.00.07	Пластина	26
ПВ6.04.00.08	Стойка	26
ПВ.6.04.00.02	Ловитель	26
ПВ6.04.00.12	Укосина	27
ПВ6.04.00.11	Укосина	27
ПВ6.04.00.00	Приспособление для формования. 2 листа	28
ПВ10.04.00.00СБ	Стрп 3 <sup>4</sup> ветевой. Сборочный черт.	28
ПВ10.04.00.00	Стрп 3 <sup>x</sup> ветевой	28
ПВ6.07.00.00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	29
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. 3 листа	30
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. 4 листа	31
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. 3 листа	31
ПВ.6.07.00.02	Ребро	31
ПВ6.07.01.00	Кронштейн	32
ПВ6.07.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	32
ПВ6.07.01.01	Накладка	32
ПВ6.07.03.00	Кронштейн	32
ПВ6.07.02.00СБ	Стойка. Сборочный чертеж	33

# СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПВ6.07.02.00	Стойка. 4 листа	34
ПВ6.07.02.00	Стойка. 2 листа	35
ПВ6.07.02.04	Ловитель	35
ПВ6.07.02.06	Скоба	35
ПВ6.07.03.00	Кронштейн. 2 листа	36
ПВ6.07.03.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	36
ПВ6.07.04.00.СБ	Лестница. Сборочный чертеж	37
ПВ6.07.03.01	Винт	37
ПВ6.07.03.02	Втулка	37
ПВ6.07.04.00	Лестница. 4 листа	38
ПВ6.07.04.00	Лестница. 2 листа	39
ПВ6.07.05.00	Площадка. 2 листа	39
ПВ6.07.05.00СБ	Площадка. сборочный чертеж	40
К5.0240.37.00.00.00СБ	Леса навесные для замыкания	41
	вертикального монтажного	
	стыка стенки. Сборочный чертеж	
К5.0240.37.00.00.00	Леса навесные для замыкания	42
	вертикального монтажного	
	стыка стенки. 4 листа	
К5.0240.37.01.01.00СБ	Крюк. сборочный чертеж	43
К5.0240.37.02.00.00	Петля	43
К5.0240.37.00.00.03	Кронштейн	43
К5.0240.37.02.01.00СБ	Крюк. Сборочный чертеж	43
К5.0240.37.01.01.00	Крюк	44
К5.0240.37.02.00.00	Боковина	44
К5.0240.37.03.00.00	Площадка	44
К5.0240.37.02.01.00	Крюк	44
К5.0240.37.01.00.00СБ	Лестница. сборочный чертеж	45
К5.0240.37.01.00.00	Лестница. 4 листа	46
К5.0240.37.02.00.00СБ	Боковина. Сборочный чертеж	47
К5.0240.37.02.00.00	Боковина. 4 листа	48
К5.0240.37.03.00.00СБ	Площадка. сборочный чертеж	49
К5.0240.37.03.00.01	Крюк	49
К5.0240.37.03.00.02	Полка	49
К5.0240.37.04.00.01	Петля	50
К5.0240.37.0000.01	Ограждение жесткое	50
К5.0240.37.04.00.00	Ограждение мягкое	50
К5.0240.37.04.00.00СБ	Ограждение мягкое	50
	сборочный чертеж	
15-1362.03.00.00СБ	стойка монтажная	51
	сборочный чертеж	
15-1362.03.00.00	стойка монтажная 2листа	51
15-1362.03.01.00СБ	Стойка верхняя	52
	Сборочный чертеж	
15-1362.03.01.00	стойка верхняя	52
15-1362.03.01.04	Ребро	52
15-1362.03.02.00СБ	Стойка нижняя	53
	сборочный чертеж	
15-1362.03.02.00	Стойка нижняя	53
15-1362.03.02.01	Ребро	53
15-1362.03.03.00СБ	Лестница. сборочный	54
	чертеж	
15-1362.03.03.00	Лестница	54

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
15-1362.03.01.02	Косынка	54
15-1362.02.0000СБ	Стойка монтажная	55
	Сборочный чертеж	
15-1362.02.00.00	Стойка монтажная. 2 листа	55
15-1362.02.01.00СБ	Стойка верхняя.	56
	сборочный чертеж	
15-1362.02.01.00	Стойка верхняя	56
15-1362.02.01.04	Ребро	56
15-1362.02.02.00СБ	Стойка нижняя	57
	Сборочный чертеж	
15-1362.02.02.00	Стойка нижняя	57
15-1362.02.02.01	Ребро	57
15-1362.02.03.00СБ	Лестница. Сборочный	58
	чертеж	
15-1362.02.03.00	Лестница	58
15-1362.02.01.02	Косынка	58
15-1307.02.0000СБ	Ловитель. Сборочный	59
	чертеж	
15-1307.08.00.00	Ловитель	59

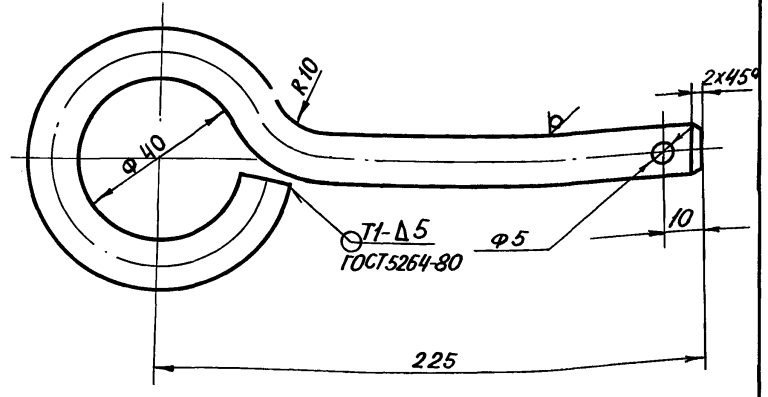
Альбом 7

Технический проект 903-9-24-89

ИНВ. № 004 / ПОЛ. П. ДАТА / БС-АМ. ИНВ. № / ИНВ. РАБОЧ. ПОЛ. И ДАТА

ПВ31.01.00.02

25



1. Электроды сварочные типа ЭЦ2А ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h16; ± JT16/2
3. Длина заготовки 350мм

ПВ31.01.00.02

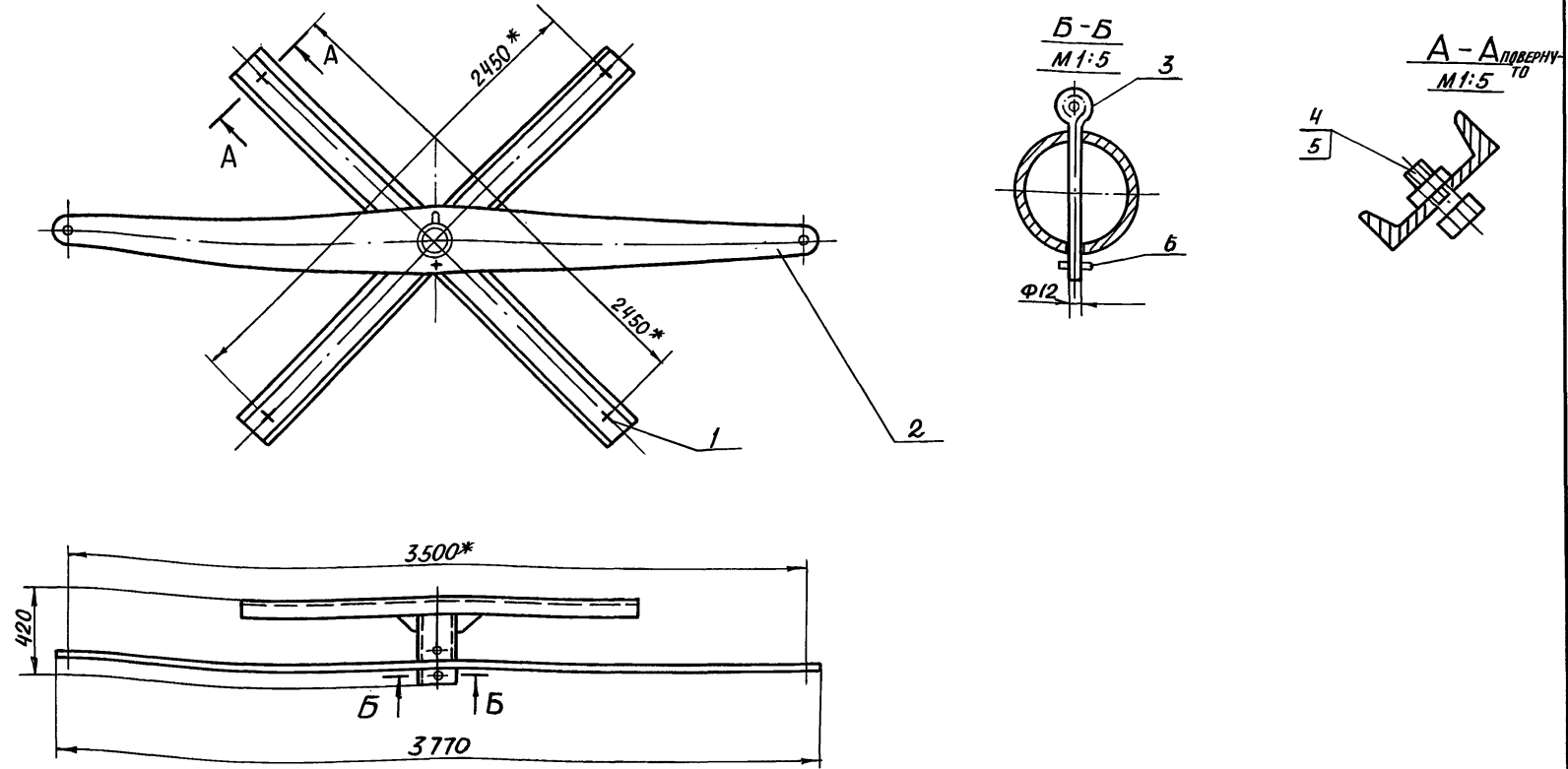
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	ТЮРИН	06.87		И	0,3	1:1
ПРОВ.					Лист		Листов 1
ГИП	ТЮРИН	06.87	06.87		Крупн		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87	06.87		В12 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87	06.87		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ПВ31.01.00.00 СБ	сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ПВ31.01.01.00	Крестовина	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2	ПВ31.01.00.01	Щека	1	
		3	ПВ31.01.00.02	Штырь	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		4		Болт М 20x70 ГОСТ 7798-70	4	
		5		Гайка М20 ГОСТ 5915-70	4	
		6		Шплицт 5x20 ГОСТ 397-79	1	

ПВ31.01.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	ТЮРИН	06.87		И		1:1
ПРОВ.					Лист		Листов 1
ГИП	ТЮРИН	06.87	06.87		Приспособление для раскатки рулонов		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87	06.87		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87	06.87				

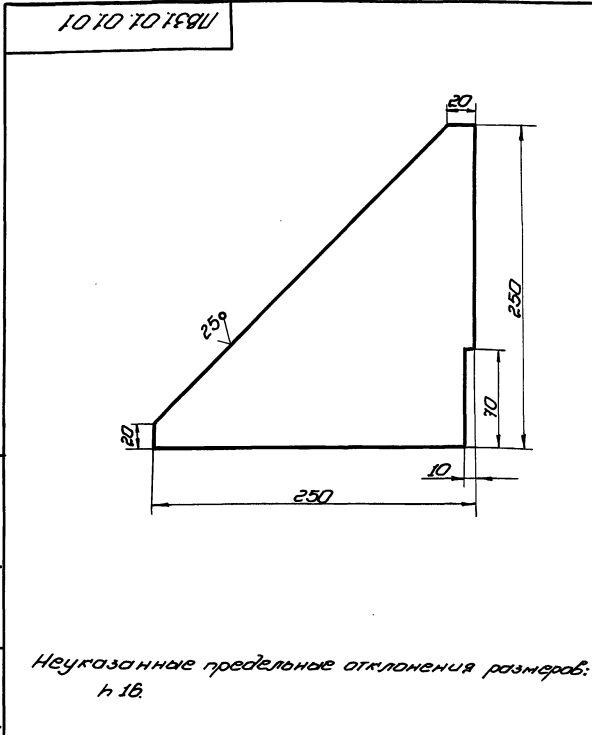
ПВ31.01.00.00 СБ



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПВ31.01.00.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	ТЮРИН	06.87		И	170,0	1:20
ПРОВ.					Лист		Листов 1
ГИП	ТЮРИН	06.87	06.87		Приспособление для раскатки рулонов сборочный чертеж		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87	06.87		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87	06.87				



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 16.

Лист		№ докум.		Подп.	Дата
Разработ.		Головкин		И.А.	06.89
Проект.		Трубы		И.А.	06.89
И.А.		Панова		И.А.	06.89
И.А.		Кузнецов		И.А.	06.89

Лист 5/8 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Косынка

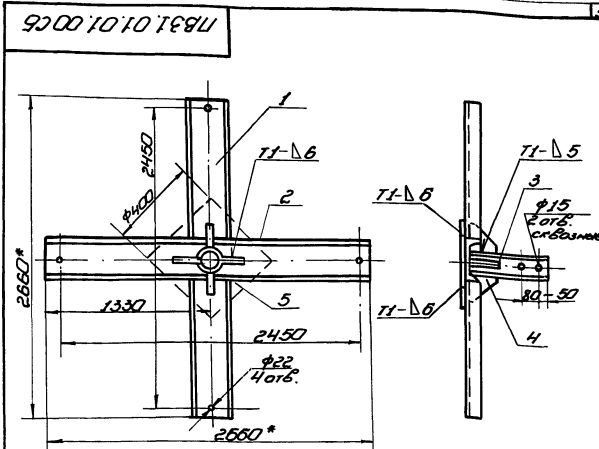
Лит. Масса Массов таб

И 20 1:25

Лист Листов

Гипропроектспец. монтаж г. Москва формат

Копировал



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. И16; h 16; ± 2/16
3. шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 25
4. \* Размеры для справок.

Лист		№ докум.		Подп.	Дата
Разработ.		Головкин		И.А.	06.89
Проект.		Трубы		И.А.	06.89
И.А.		Панова		И.А.	06.89
И.А.		Кузнецов		И.А.	06.89

Лист 5/8 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Крестовина

Лит. Масса Массов таб

И 1160 1:20

Лист Листов

Гипропроектспец. монтаж г. Москва формат

Копировал

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
И4	ПБ31.01.01.00	Сборочный чертёж		
		Детали		
Б4	1 ПБ31.01.01.01	Швеллер Швеллер 180x184x72 Ст.3 ГОСТ 5357-79		
Б4	2 ПБ31.01.01.02	L = 1240 мм Швеллер Швеллер 180x184x72 Ст.3 ГОСТ 5357-79	2	205 кг
Б4	3 ПБ31.01.01.03	L = 2660 мм Труба	1	435 кг
		Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 8.10 ГОСТ 8731-74		
И4	4 ПБ31.01.01.04	L = 450 мм Косынка	1	13,5 кг
И3	5 ПБ31.01.01.05	Подкладка Лист 5/8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	4	
		400x400	1	100 кг

Лист		№ докум.		Подп.	Дата
Разработ.		Головкин		И.А.	06.89
Проект.		Трубы		И.А.	06.89
И.А.		Панова		И.А.	06.89
И.А.		Кузнецов		И.А.	06.89

Лист 5/8 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Крестовина

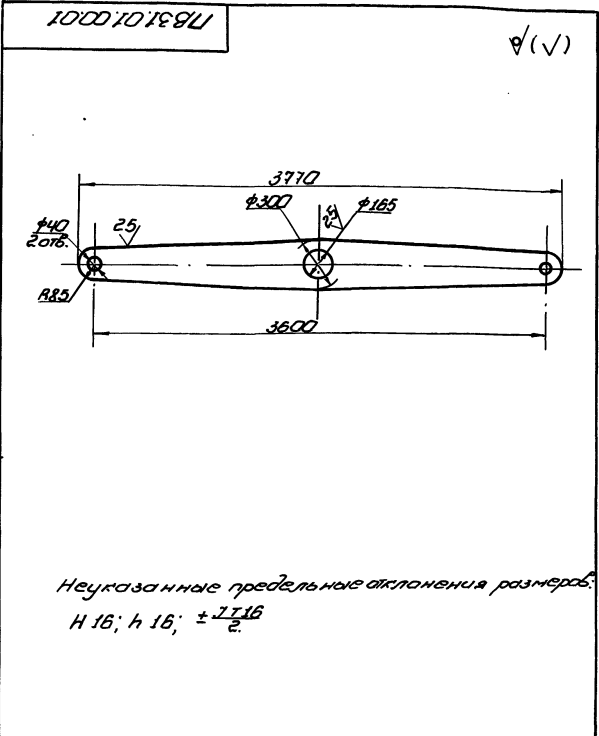
Лит. Лист Листов

И 450 1:20

Лист Листов

Гипропроектспец. монтаж г. Москва формат

Копировал



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H 16; h 16; ± 2/16

Лист		№ докум.		Подп.	Дата
Разработ.		Головкин		И.А.	06.89
Проект.		Трубы		И.А.	06.89
И.А.		Панова		И.А.	06.89
И.А.		Кузнецов		И.А.	06.89

Лист 5/8 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Щека

Лит. Масса Массов таб

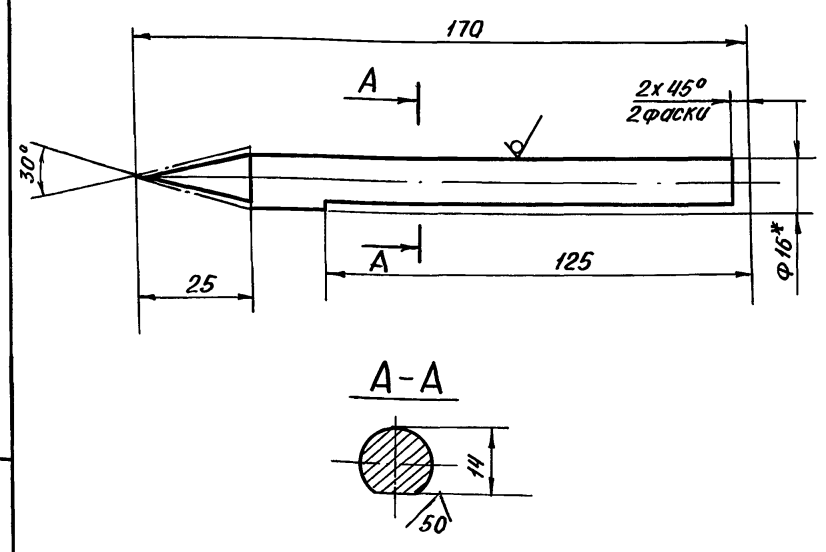
И 450 1:20

Лист Листов

Гипропроектспец. монтаж г. Москва формат

Копировал

ПВ2.15.00.01



1.  $h 16; \pm \frac{IT16}{2}$   
2\* Размер для справок

ПВ2.15.00.01

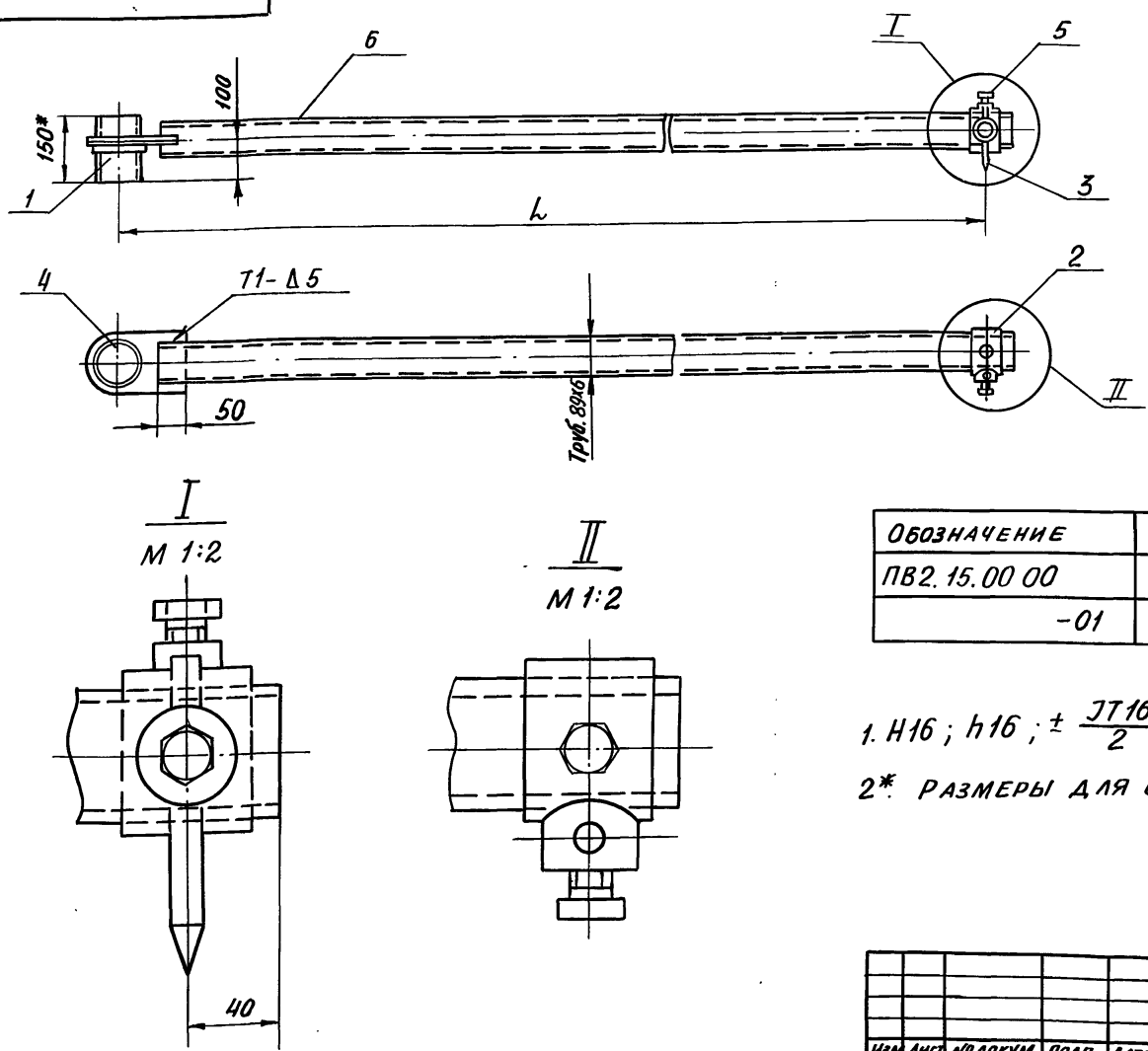
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ГОЛБАННА	Тшлов	06.87	И	0,2	1:1
ПРОВ.							
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГИП	ТЮРИН			06.87	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА			06.87	г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			06.87			

ЧЕРТИЛКА

Резец с твердосплавной пластиной ГОСТ 5688-61

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A3			ПВ2.15.00.00	Сборочный чертеж			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A4	1		ПВ2.15.01.00	Ось	1		
A4	2		ПВ2.15.02.00	Движок	1		
				ДЕТАЛИ			
A4	3		ПВ2.15.00.01	Чертилка	1		
A4	4		ПВ2.15.00.02	Ухо	1		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
		5		Болт М12х25.58.013 ГОСТ 7798-70	2		
				Переменные данные для исполнений			
				ПВ2.15.00.00 см. СБ			
				ДЕТАЛИ			
A4	6		ПВ2.15.00.03	Штанга	1		
				ПВ2.15.00.00-01 см. СБ			
				ДЕТАЛИ			
A4	6		ПВ2.15.00.03	Штанга	1		
				Резец с твердосплавной пластиной ГОСТ 5688-61		для детали №3	
				ПВ2.15.00.00			
				ПРИСПОСОБЛЕНИЕ РАЗМЕТОЧНОЕ	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					И	1	1
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ2.15.00.00СБ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
ПВ2.15.00.00	5300	69,5
-01	7600	98,0

1.  $h 16; h 16; \pm \frac{IT16}{2}$   
2\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

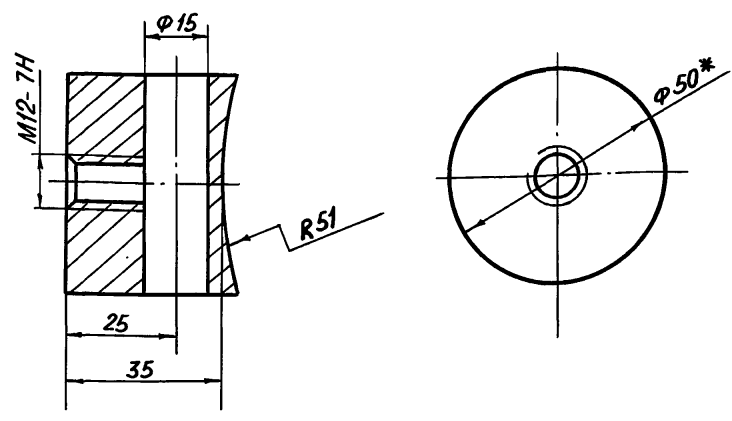
ПВ2.15.00.00СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ГОЛБАННА	Тшлов	06.87	И	СМ. ТАБЛ.	1:10
ПРОВ.							
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГИП	ТЮРИН			06.87	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА			06.87	г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			06.87			

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ  
РАЗМЕТОЧНОЕ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ПВ.2.15.02.03

12,5 (✓) (✓)



1. H16; h16; ±  $\frac{JT16}{2}$   
 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ.2.15.02.03

ДЕРЖАВКА

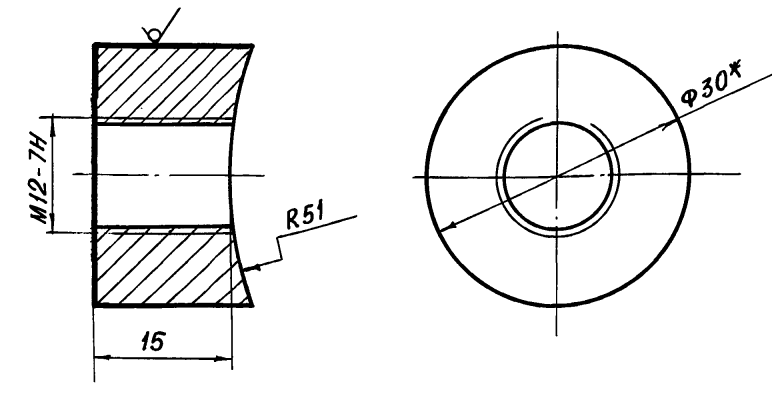
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	0,3	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТД.Ш.	ОБ.Р.	
ПРОВ.				
Т.КОНТРОЛ.				
ГИП	ТЮРИН	ОБ.Р.	ОБ.Р.	
Н.КОНТРОЛ.	ПАНОВА	ОБ.Р.	ОБ.Р.	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ОБ.Р.	ОБ.Р.	

Круг В 50 ГОСТ 2590-71  
 Ст. 3 ГОСТ 535-79  
 Г. МОСКВА

ПВ.2.15.02.01

12,5 (✓) (✓)



1. H16; h16; ±  $\frac{JT16}{2}$   
 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ.2.15.02.01

БОБЫШКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	0,05	2:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТД.Ш.	ОБ.Р.	
ПРОВ.				
Т.КОНТРОЛ.				
ГИП	ТЮРИН	ОБ.Р.	ОБ.Р.	
Н.КОНТРОЛ.	ПАНОВА	ОБ.Р.	ОБ.Р.	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ОБ.Р.	ОБ.Р.	

Круг В 30 ГОСТ 2590-71  
 Ст. 3 ГОСТ 535-79  
 Г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПВ.2.15.02.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		ПВ.2.15.02.01	БОБЫШКА	1	
В4	2		ПВ.2.15.02.02	ТРУБА		
				ТРУБА 102x6 ГОСТ 8732-78		
				В 10 ГОСТ 8731-74		
				L = 80 мм	1	1,2 кг
А4	3		ПВ.2.15.02.03	ДЕРЖАВКА	1	

ПВ.2.15.02.00

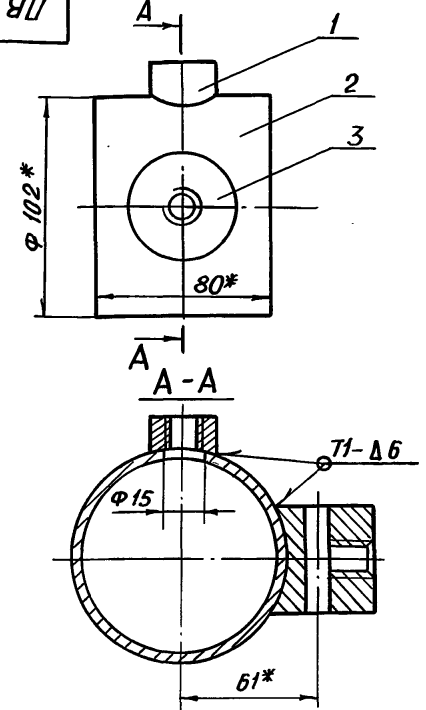
ДВИЖОК

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТД.Ш.	ОБ.Р.	
ПРОВ.				
Т.КОНТРОЛ.				
ГИП	ТЮРИН	ОБ.Р.	ОБ.Р.	
Н.КОНТРОЛ.	ПАНОВА	ОБ.Р.	ОБ.Р.	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ОБ.Р.	ОБ.Р.	

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И		1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ  
 Г. МОСКВА

ПВ.2.15.02.00.00СБ



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75  
 2. H16; h16; ±  $\frac{JT16}{2}$   
 3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4- $\sqrt{25}$   
 4\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПВ.2.15.02.00.00СБ

ДВИЖОК

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

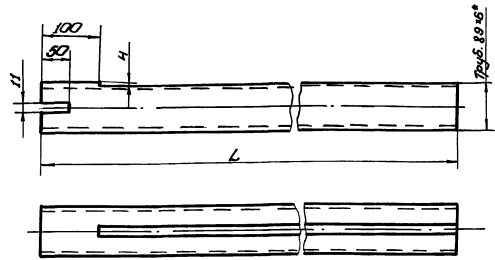
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	1,6	1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТД.Ш.	ОБ.Р.	
ПРОВ.				
Т.КОНТРОЛ.				
ГИП	ТЮРИН	ОБ.Р.	ОБ.Р.	
Н.КОНТРОЛ.	ПАНОВА	ОБ.Р.	ОБ.Р.	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ОБ.Р.	ОБ.Р.	

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ  
 Г. МОСКВА



1ПБ.15.00.03



Обозначение	L, мм	Масса кг
1ПБ.15.00.03	5270	84,5
-01	7570	93,0

1. H16; h16; ± IT16  
2.\* Размер для справок.

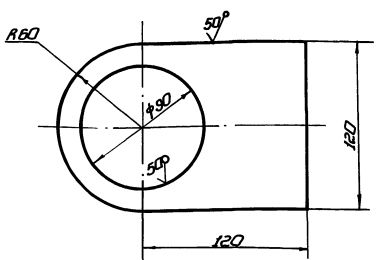
1ПБ.15.00.03

ШТАНГА

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	1ПБ.15.00.03	М.С.С.	08.89

Лист 1 из 1  
Масса 84,5 кг  
Труба 89\*6 ГОСТ 8732-72  
8\*10 ГОСТ 8731-74  
Гипроинформационный монтаж  
г. Москва  
Копировал формат

1ПБ.15.02.00



Неуказанные предельные отклонения размеров  
H16; h16; ± IT16  
2.\*

1ПБ.15.02.00

Ухо

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	1ПБ.15.02.00	М.С.С.	08.89

Лист 1 из 1  
Масса 1,0 кг  
Труба 89\*6 ГОСТ 8732-72  
8\*10 ГОСТ 8731-74  
Гипроинформационный монтаж  
г. Москва  
Копировал формат

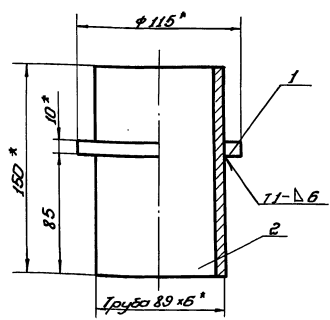
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	1ПБ.15.01.00	М.С.С.	08.89

Лист 1 из 1  
Масса 1,0 кг  
Труба 89\*6 ГОСТ 8732-72  
8\*10 ГОСТ 8731-74  
Гипроинформационный монтаж  
г. Москва  
Копировал формат

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	1ПБ.15.01.00	М.С.С.	08.89

Лист 1 из 1  
Масса 1,8 кг  
Труба 89\*6 ГОСТ 8732-72  
8\*10 ГОСТ 8731-74  
Гипроинформационный монтаж  
г. Москва  
Копировал формат

1ПБ.15.01.00.05



1. H16; h16; ± IT16  
2.\* Размер для справок.

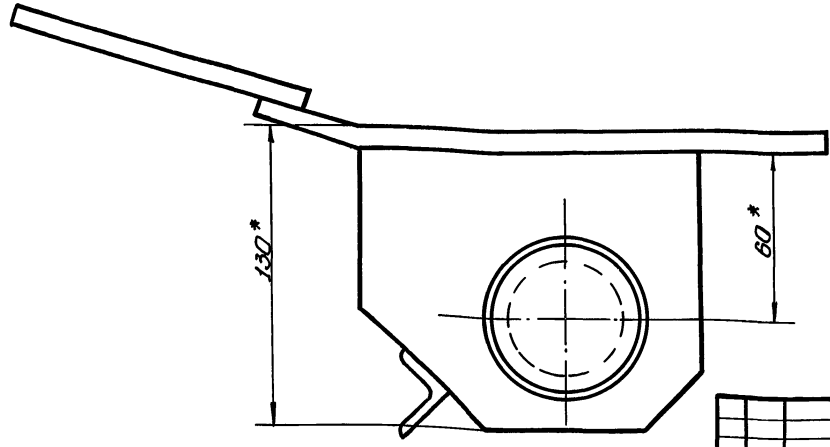
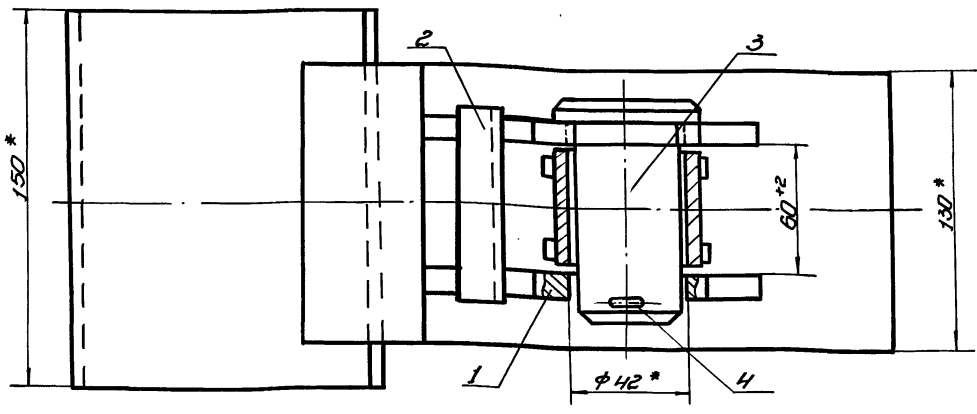
1ПБ.15.01.00.05

Ось

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	1ПБ.15.01.00.05	М.С.С.	08.89

Лист 1 из 1  
Масса 2,2 кг  
Труба 89\*6 ГОСТ 8732-72  
8\*10 ГОСТ 8731-74  
Гипроинформационный монтаж  
г. Москва  
Копировал формат

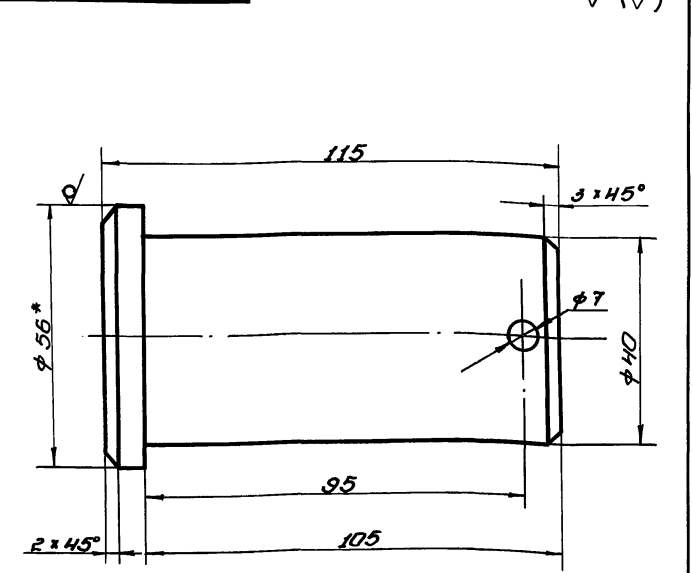
ПВ 31.02.00.00.05



\* Размеры для справок.

ПВ 31.02.00.00.05				Лист	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба для разбор- тывания рулона
Разработ.	Головко	Талы	06.87		И 94 1:2
Проб.					Сборочный чертёж
Г. контр.	Тюриш	06.87			Лист Листов
И. контр.	Панова	06.87			Гипроинформспец- монтаж
Утв.	Кузнецов	06.87			г. Москва Формат

ПВ 31.02.00.00.01



1. H14; h14;  $\pm 0.14$
2. \* Размер для справок.

Формат	Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
			Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
А4	1	ПВ 31.02.01.00	Втулка	1	
А4	2	ПВ 31.02.02.00	Корпус	1	
			Детали		
А4	3	ПВ 31.02.08.01	Палец	1	
			Стандартные изделия		
			Шплинт Б3*60-002 ГОСТ 397-79	1	0,02кг

ПВ 31.02.00.01

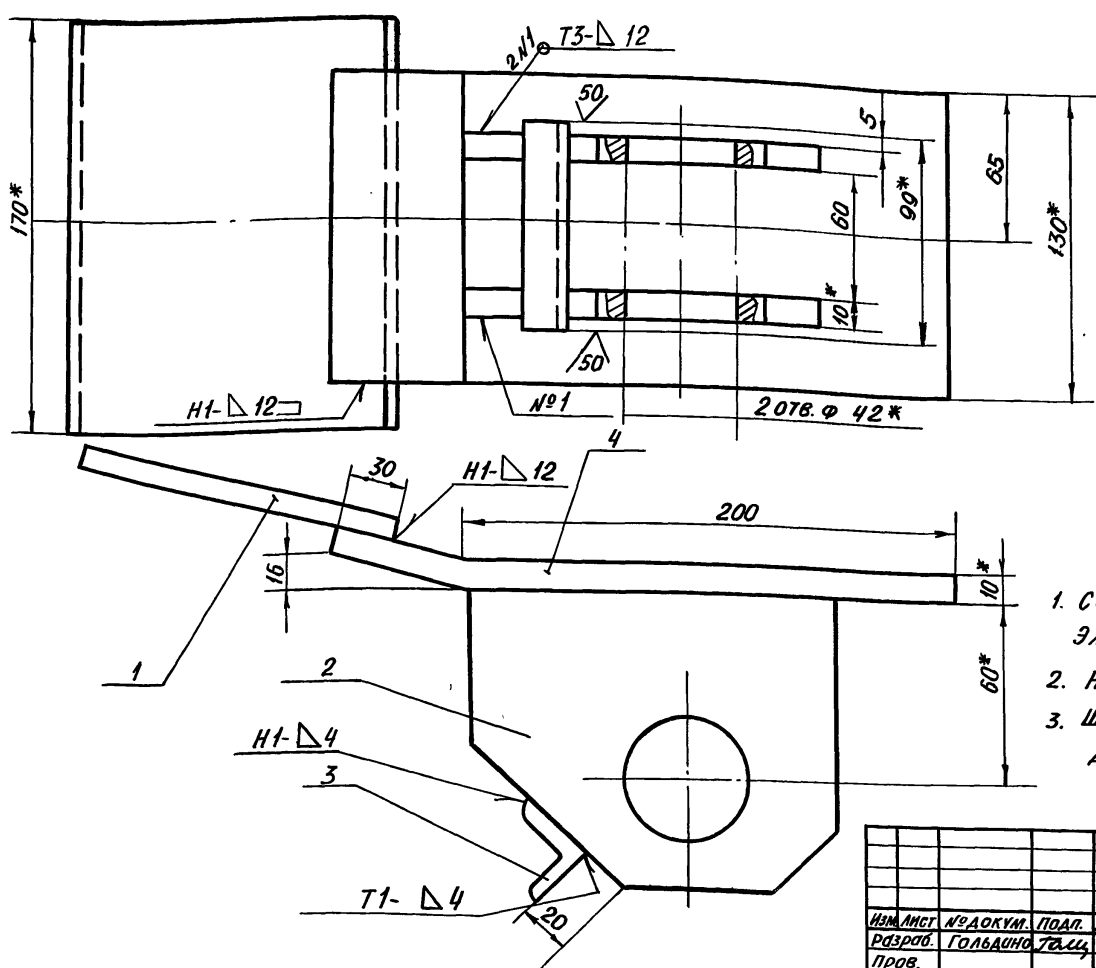
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Палец
Разработ.	Головко	Талы	06.87		И 12 1:1
Проб.					Лист Листов
Г. контр.	Тюриш	06.87			Гипроинформспец- монтаж
И. контр.	Панова	06.87			г. Москва Формат
Утв.	Кузнецов	06.87			Круг В-56 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79

ПВ 31.02.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба для разбор- тывания рулона
Разработ.	Головко	Талы	06.87		И 1 1
Проб.					Лист Листов
Г. контр.	Тюриш	06.87			Гипроинформспец- монтаж
И. контр.	Панова	06.87			г. Москва Формат
Утв.	Кузнецов	06.87			Копировал 24158-07 10

Типовой проект 903-9-24.89 Альбом 7

ПВ31.02.02.00 СБ



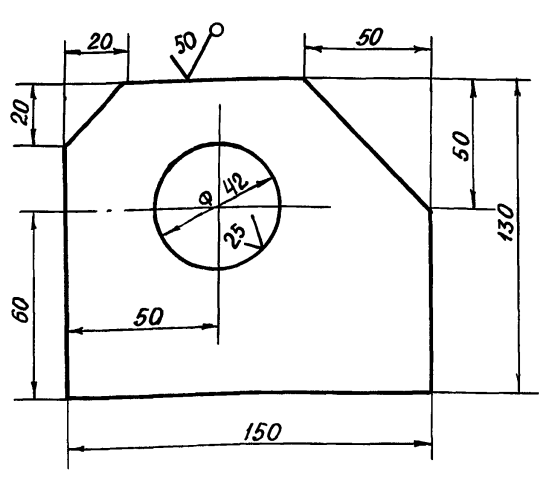
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
- H16; h16; ± JT16 / 2
- Шероховатость поверхностей реза  
для дет. Б4- 50

ПВ31.02.00.00 СБ

Корпус				Лист	Масса	Масштаб
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				И	8,0	1:2
				Лист	Листов 1	
ГИП ТЮРИНСКИЙ				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
Н.КОНТ. ПАНОВА				г. Москва		
УТВ. КУЗНЕЦОВ						

Альбом 7

ПВ31.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16 h 16, ± JT16 / 2

ПВ31.02.02.02

Щека				Лист	Масса	Масштаб
				И	2,5	1:2
				Лист	Листов 1	
ГИП ТЮРИНСКИЙ				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
Н.КОНТ. ПАНОВА				г. Москва		
УТВ. КУЗНЕЦОВ						

Альбом 7

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			ПВ31.02.00.00 СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПВ31.02.02.01	Пластина	Полоса Б-10х150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=200 мм	1	3,0 кг
А4	2	ПВ31.02.02.02	Щека		2	
Б4	3	ПВ31.02.02.03	Перекладная	Уголок Б-25х25х4 ГОСТ 8509-78 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=100 мм	1	0,20 кг
Б4	4	ПВ31.02.02.04	Пластина	Полоса Б-10х150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=270 мм	1	4,20 кг

ПВ31.02.02.00

Корпус				Лист	Лист	Листов
				И		1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
ГИП ТЮРИНСКИЙ				г. Москва		
Н.КОНТ. ПАНОВА						
УТВ. КУЗНЕЦОВ						



Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гольдман	Т.И.	06.87	
Пров.	Тюрин	С.И.	06.87	
Н. контр.	Панова	Л.И.	06.87	
Утв.	Кузнецов	В.И.	06.87	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		A3	ПВ4.03.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				ДЕТАЛИ		
		B4	1 ПВ4.03.01.01	Пластина		
				Лист 5-24 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				130x260	1	3,6 кг
		A4	2 ПВ4.03.01.02	Гайка	1	

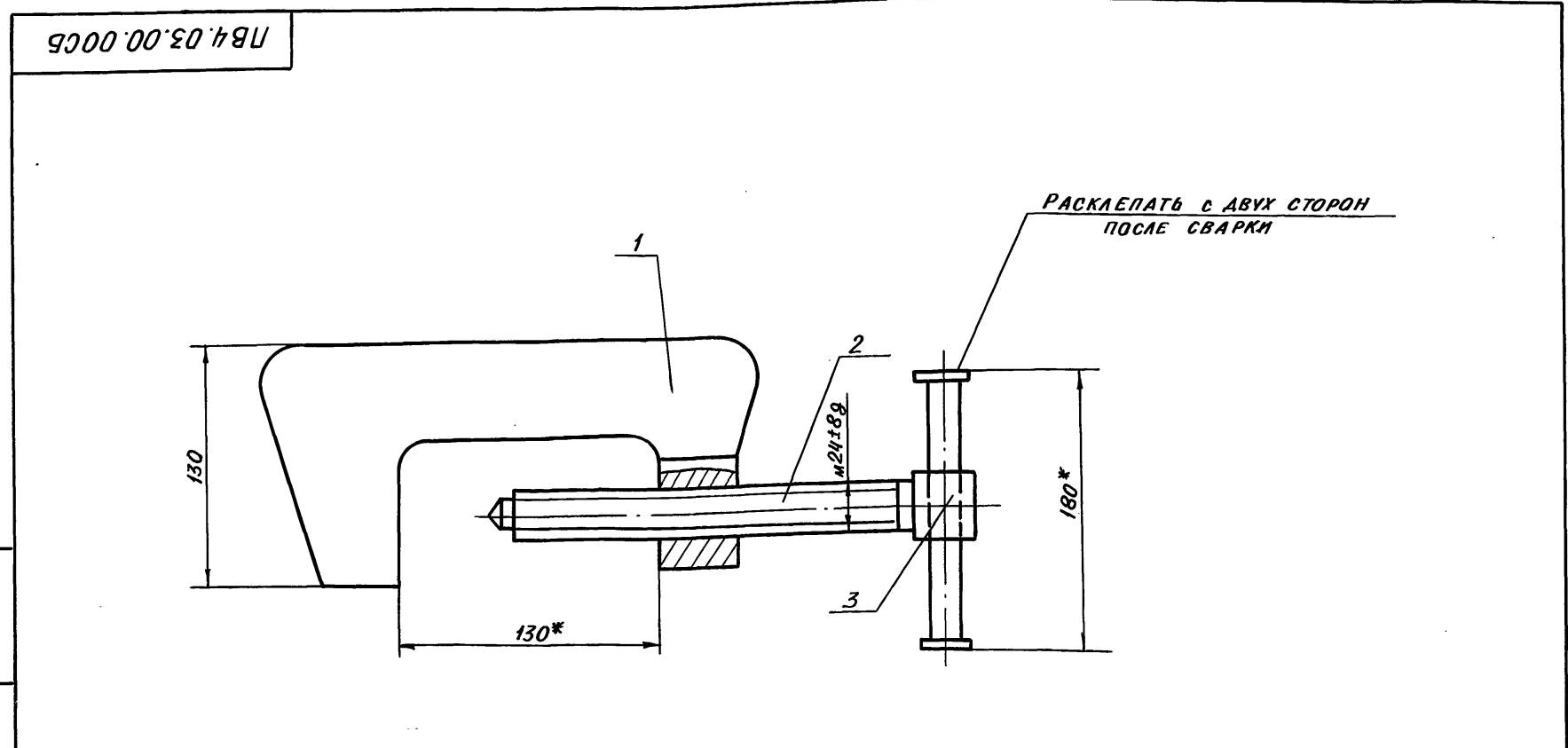
ПВ4.03.01.00			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гольдман	Т.И.	06.87
Пров.	Тюрин	С.И.	06.87
Н. контр.	Панова	Л.И.	06.87
Утв.	Кузнецов	В.И.	06.87
Лист	Лист	Листов	
И		1	
Корпус			
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва			

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гольдман	Т.И.	06.87	
Пров.	Тюрин	С.И.	06.87	
Н. контр.	Панова	Л.И.	06.87	
Утв.	Кузнецов	В.И.	06.87	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		A3	ПВ4.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		A4	1 ПВ4.03.01.00	Корпус	1	
				ДЕТАЛИ		
		B4	2 ПВ4.03.00.01	Ручка		
				В 18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 8 ГОСТ 535-79		
				L=180 мм	1	0,4 кг
		A4	3 ПВ4.03.00.02	Винт	1	

ПВ4.03.00.00			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гольдман	Т.И.	06.87
Пров.	Тюрин	С.И.	06.87
Н. контр.	Панова	Л.И.	06.87
Утв.	Кузнецов	В.И.	06.87
Лист	Лист	Листов	
И		1	
Струбина для прижима обвязочного уголка			
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва			

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гольдман	Т.И.	06.87	
Пров.	Тюрин	С.И.	06.87	
Н. контр.	Панова	Л.И.	06.87	
Утв.	Кузнецов	В.И.	06.87	

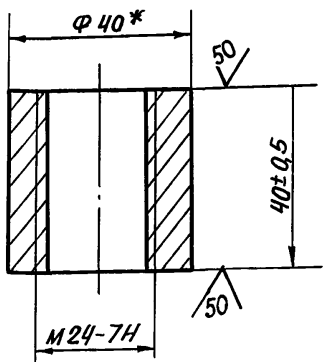


\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПВ4.03.00.00СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гольдман	Т.И.	06.87
Пров.	Тюрин	С.И.	06.87
Н. контр.	Панова	Л.И.	06.87
Утв.	Кузнецов	В.И.	06.87
Лист	Лист	Листов	
И		5,2	1:2
Струбина для прижима обвязочного уголка			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва			

ПВ 4. 03. 01. 02

(✓) А



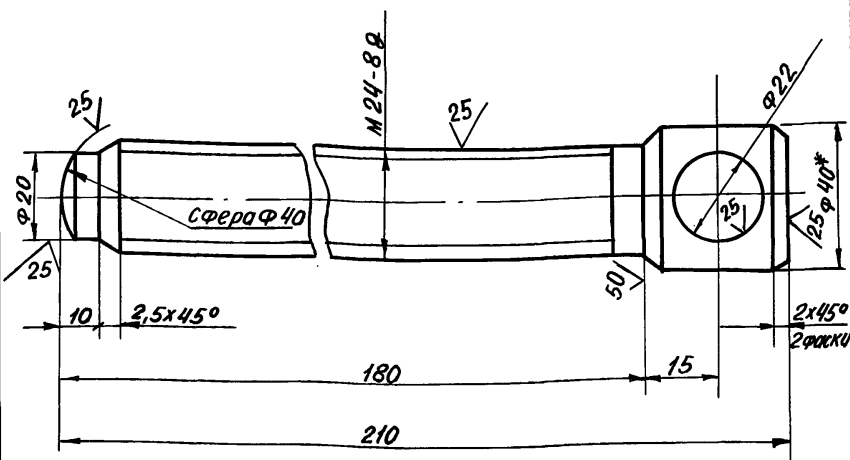
\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ 4. 03. 01. 02

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Т.С.С.	06.87	И	0,25	1:1	
ПРОВ.				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.				Круг В-40 ГОСТ 2590-71			
ГИП	ТЮРИН	Т.С.	06.87	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ			
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	06.87	г. МОСКВА			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.С.	06.87	Ст. 3 ГОСТ 535-79			

ПВ 4. 03. 00. 02

(✓) А

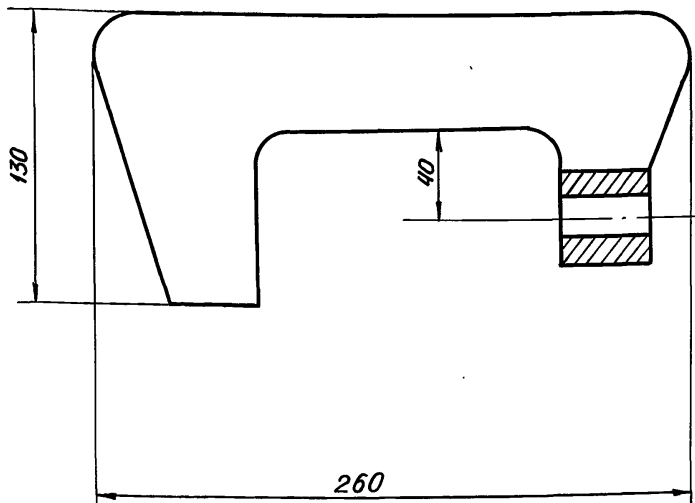


1. Н 16, н 16,  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

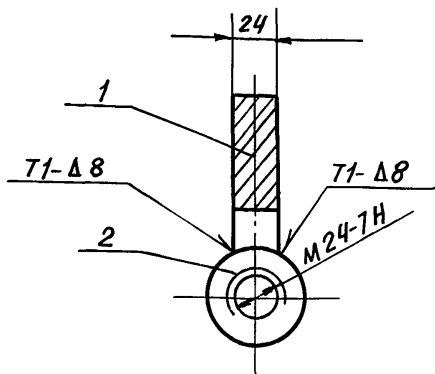
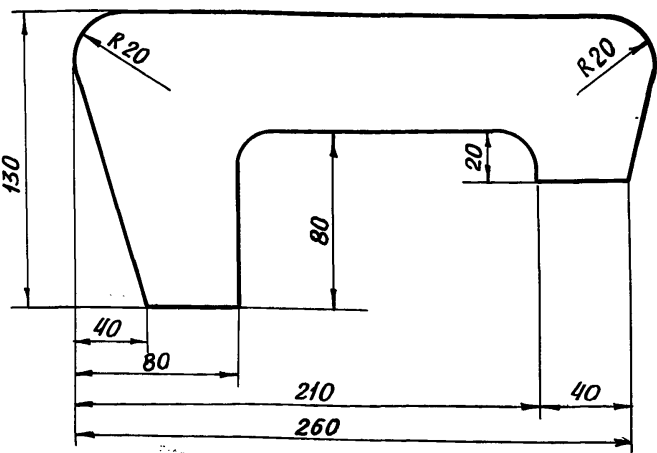
ПВ 4. 03. 00. 02

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Т.С.С.	06.87	И	0,8	1:1	
ПРОВ.				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.				Круг В-40 ГОСТ 2590-71			
ГИП	ТЮРИН	Т.С.	06.87	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ			
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	06.87	г. МОСКВА			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.С.	06.87	Ст. 3 ГОСТ 535-79			

ПВ 4. 03. 01. 00 СБ



Поз. 1

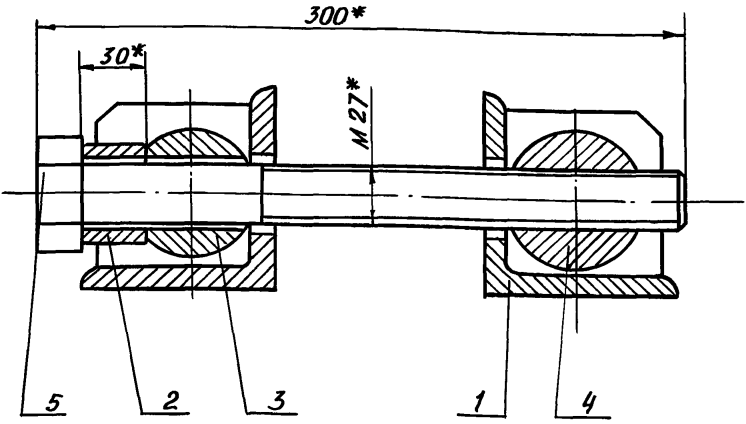


1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 11534-75. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н 16, н 16,  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ 4. 03. 01. 00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Т.С.С.	06.87	И	4,0	1:2	
ПРОВ.				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.				Корпус сборочный чертеж			
ГИП	ТЮРИН	Т.С.	06.87	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ			
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	06.87	г. МОСКВА			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.С.	06.87				

ЛВ 4.05.00.05



- 1.  $\pm \frac{JT14}{2}$
- 2. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

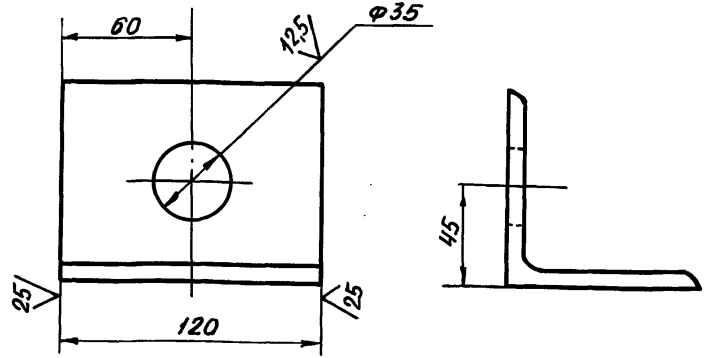
ЛВ 4.05.00.00СБ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ  
СТЯЖНОЕ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	1,85	1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Т.Ш.	06.87	
ПРОВ.				
Т.КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	Т.Ш.	06.87	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.А.	06.87	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.В.	06.87	

ЛВ 4.05.01.02



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{JT14}{2}$

ЛВ 4.05.01.02

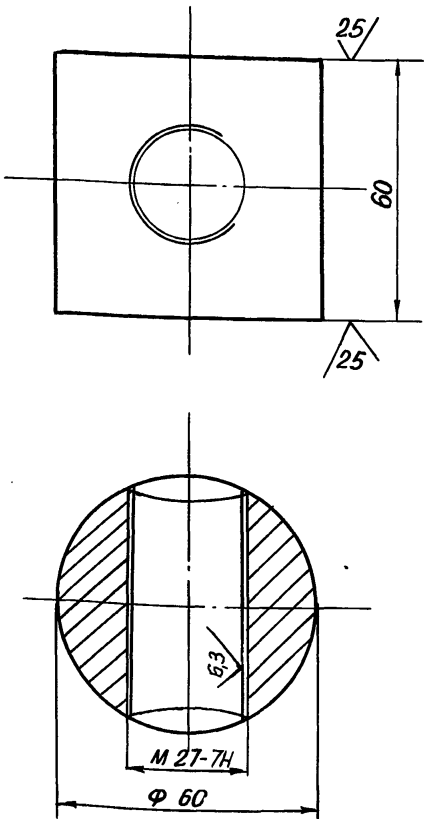
УГОЛОК

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	1,25	1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Т.Ш.	06.87	
ПРОВ.				
Т.КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	Т.Ш.	06.87	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.А.	06.87	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.В.	06.87	

УГОЛОК 690x90x8 ГОСТ 8509-72  
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ЛВ 4.05.00.03



- 1. H14, h14;  $\pm \frac{JT14}{2}$
- 2. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ЛВ 4.05.00.03

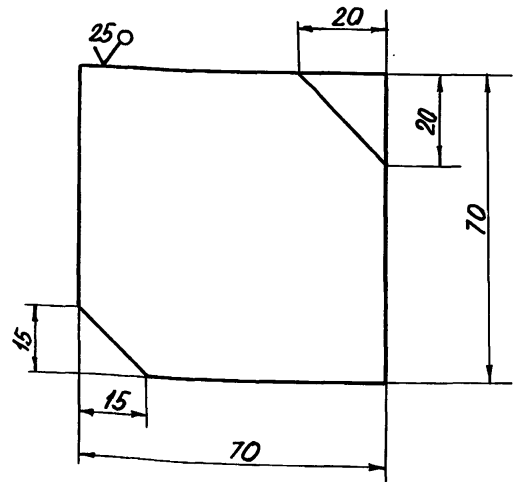
ГАЙКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	1,2	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

Круг В60 ГОСТ 2590-71  
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Т.Ш.	06.87	
ПРОВ.				
Т.КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	Т.Ш.	06.87	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.А.	06.87	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.В.	06.87	

ЛВ 4.05.01.01



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{JT14}{2}$

ЛВ 4.05.01.01

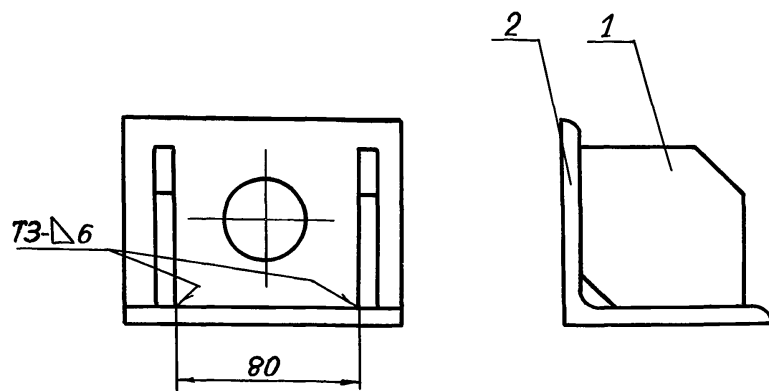
РЕБРО

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	0,3	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

Лист В8 ГОСТ 19903-74  
СТ. 3 ГОСТ 14637-79

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Т.Ш.	06.87	
ПРОВ.				
Т.КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	Т.Ш.	06.87	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.А.	06.87	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.В.	06.87	

ПВ 4.05.01.00 СБ



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- 2 ± JT14
- 3.\* размер для справок

ПВ 4.05.01.00 СБ

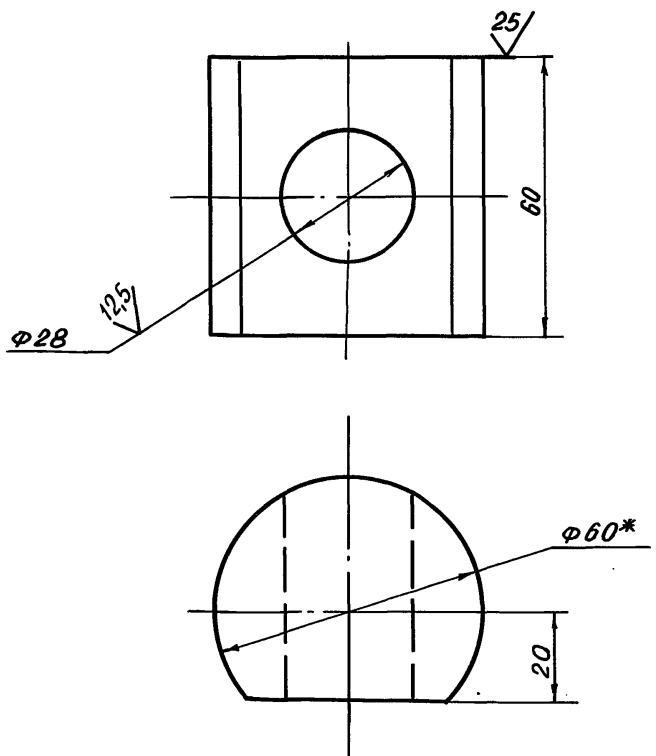
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Тр.ш.	06.87	И	1,85	1:2	
ПРОВ.							
ГИП ТЮРИН				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			
Н.КОНТР. ПАНОВА				г. МОСКВА			
УТВ. КУЗНЕЦОВ							

КРОНШТЕЙН

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПВ 4.05.00.02



1. Н14, Н14, ± JT14
- 2.\* размер для справок

ПВ 4.05.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Тр.ш.	06.87	И	1,2	1:1	
ПРОВ.							
ГИП ТЮРИН				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			
Н.КОНТР. ПАНОВА				г. МОСКВА			
УТВ. КУЗНЕЦОВ							

СУХАРЬ

В60 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3. ГОСТ 535-79

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ПВ 4.05.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ПВ 4.05.01.01	Ребро	2	
A4	2		ПВ 4.05.01.02	Уголок	1	

ПВ 4.05.01.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Тр.ш.	06.87	И		1	
ПРОВ.							
ГИП ТЮРИН				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			
Н.КОНТР. ПАНОВА				г. МОСКВА			
УТВ. КУЗНЕЦОВ							

КРОНШТЕЙН

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ПВ 4.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ПВ 4.05.01.00	Кронштейн	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		ПВ 4.05.00.01	Втулка	1	
A4	3		ПВ 4.05.00.02	Сухарь	1	
A4	4		ПВ 4.05.00.03	Гайка	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болт М21x300.58.025		
				ГОСТ 7798-70	1	

ПВ 4.05.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Тр.ш.	06.87	И		1	
ПРОВ.							
ГИП ТЮРИН				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			
Н.КОНТР. ПАНОВА				г. МОСКВА			
УТВ. КУЗНЕЦОВ							

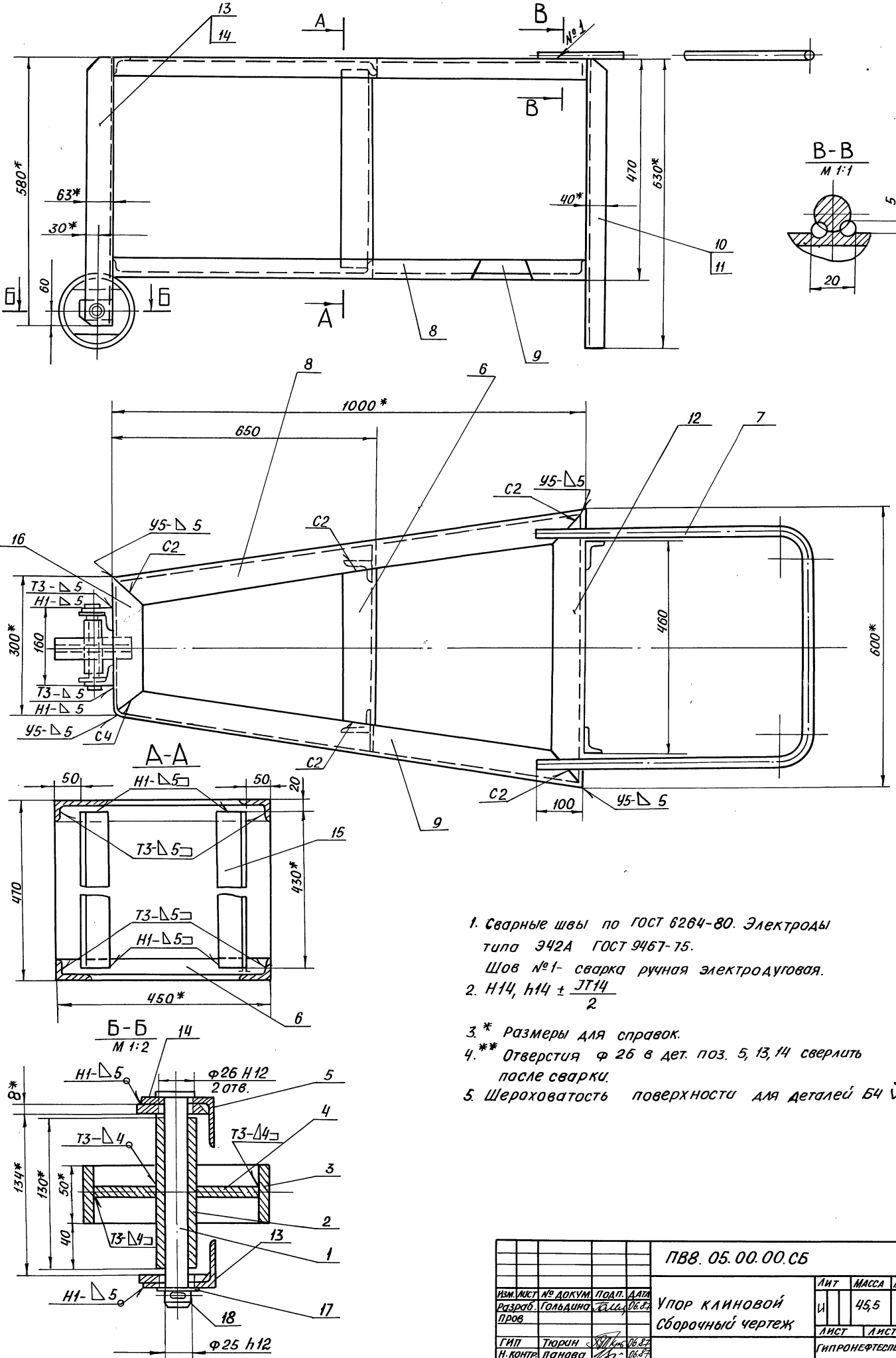
ПРИСПОСОБЛЕНИЕ  
СТЯЖНОЕ

ЛИСТ ЛИСТОВ 1



Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89



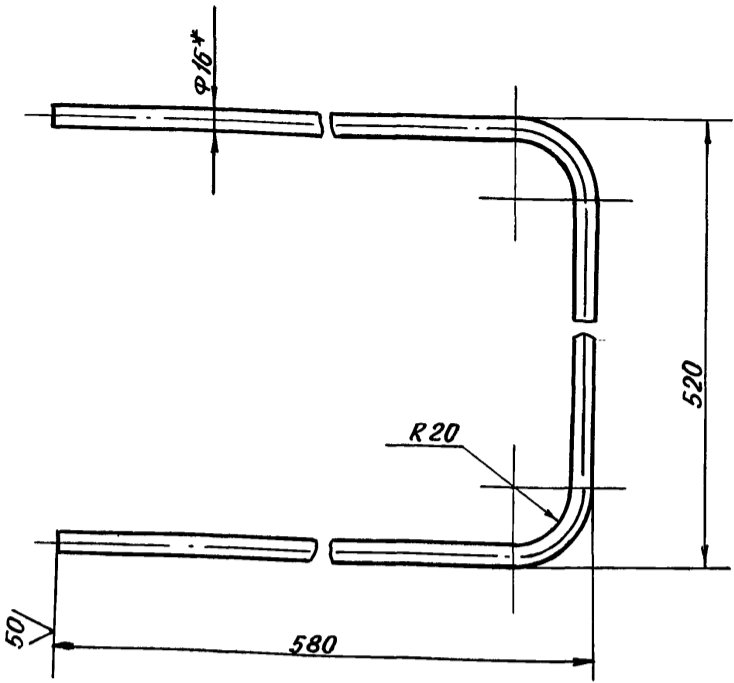
1. Сварные швы по ГОСТ 6264-80. Electroды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №1- сварка ручная электродуговая.
2. Н14, н14 ±  $\frac{IT14}{2}$
- 3.\* Размеры для справок.
- 4.\*\* Отверстия φ 26 в дет. поз. 5, 13, 14 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей Б4 √50

Имя, Фамилия, Подп. и Дата  
Имя, Фамилия, Подп. и Дата  
Имя, Фамилия, Подп. и Дата  
Имя, Фамилия, Подп. и Дата

				ПВ8.05.00.00.СБ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Разработ.	Гольвайн	В.С.	16.89	1	45,5	1:5
Упор клиновой				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Сборочный чертёж				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ		
ГИП	Тюрин	С.В.	16.89	Г. МОСКВА		
Н. КОНТР.	Панова	Л.С.	16.89			
УТВ.	Кузнецов	С.С.	16.89			

ПВ8.05.00.07

(✓) А



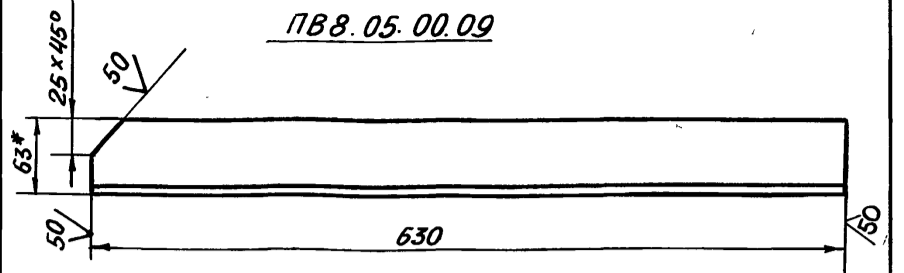
1. Длина заготовки 1600 мм
2.  $h14, h14, \pm \frac{JT14}{2}$
3. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ8.05.00.07

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Талы	06.87	РУЧКА	И	2,5	1:4
ПРОВ.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	ТЮРИН	06.87		Круг В16 ГОСТ 2590-71	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87		Ст. 3 ГОСТ 535-79	г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

ПВ8.05.00.09

(✓) А



ПВ8.05.00.09-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
 ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПВ8.05.00.09

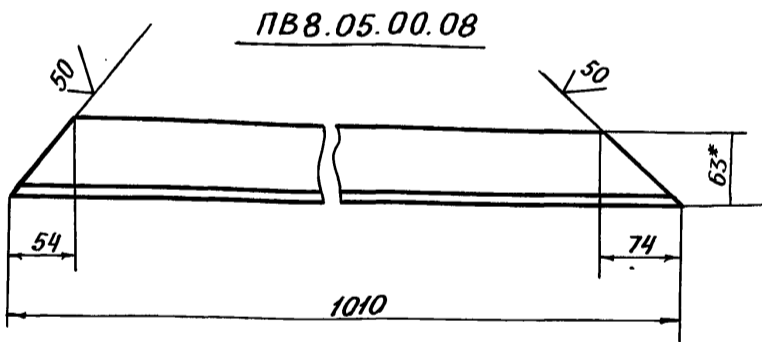
1.  $h14, \pm \frac{JT14}{2}$
- 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ8.05.00.09

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Талы	06.87	УГОЛОК	И	2,46	1:4
ПРОВ.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	ТЮРИН	06.87		УГОЛОК Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87		Ст. 3 ГОСТ 535-79	г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

ПВ8.05.00.08

(✓) А



ПВ8.05.00.08-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
 ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПВ8.05.00.08

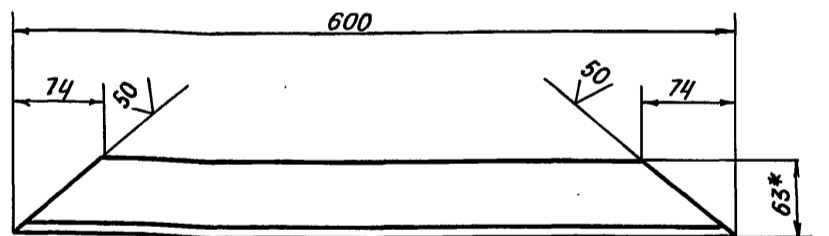
1.  $h14, \pm \frac{JT14}{2}$
- 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ8.05.00.08

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Талы	06.87	УГОЛОК	И	3,95	1:4
ПРОВ.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	ТЮРИН	06.87		УГОЛОК Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87		Ст. 3 ГОСТ 535-79	г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

ПВ8.05.00.10

(✓) А



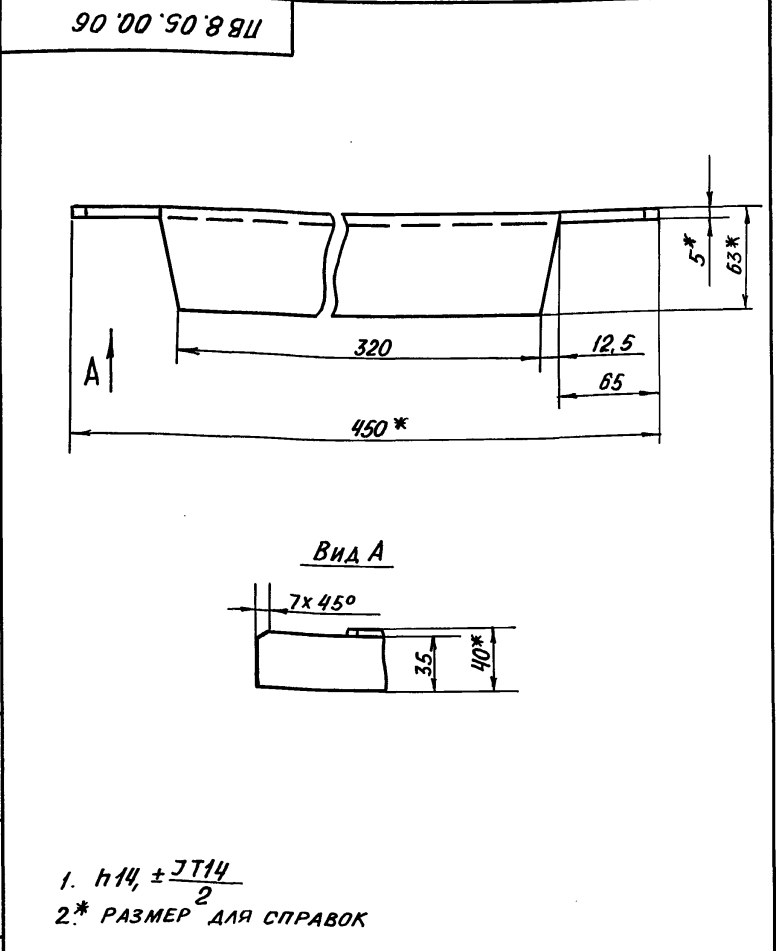
1.  $h14, \pm \frac{JT14}{2}$
- 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ8.05.00.10

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Талы	06.87	УГОЛОК	И	2,35	1:4
ПРОВ.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	ТЮРИН	06.87		УГОЛОК Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87		Ст. 3 ГОСТ 535-79	г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
Б4			ПВ 8.05.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		ПВ 8.05.00.01	ОСЬ	1	
Б4	2		ПВ 8.05.00.02	СТУПИЦА		
				Труба 25x3,2		
				ГОСТ 3262-75		
				L = 130 мм	1	0,38 кг
Б4	3		ПВ 8.05.00.03	ОБОД		
				159x8 ГОСТ 8732-78		
				Труба В-10 ГОСТ 8731-14		
				L = 50 мм	1	1,5 кг
А4	4		ПВ 8.05.00.04	ДИАФРАГМА	1	
А4	5		ПВ 8.05.00.05	НАКЛАДКА	2	
А4	6		ПВ 8.05.00.06	ПЕРЕКЛАДИНА	2	
А4	7		ПВ 8.05.00.07	РУЧКА	1	
А4	8		ПВ 8.05.00.08	УГОЛОК	2	
А4	9		ПВ 8.05.00.08-01	УГОЛОК	2	
А4	10		ПВ 8.05.00.09	УГОЛОК	2	
А4	11		ПВ 8.05.00.09-01	УГОЛОК	2	
А4	12		ПВ 8.05.00.10	УГОЛОК	2	
А4	13		ПВ 8.05.00.11	УГОЛОК	2	
А4	14		ПВ 8.05.00.11-01	УГОЛОК	2	

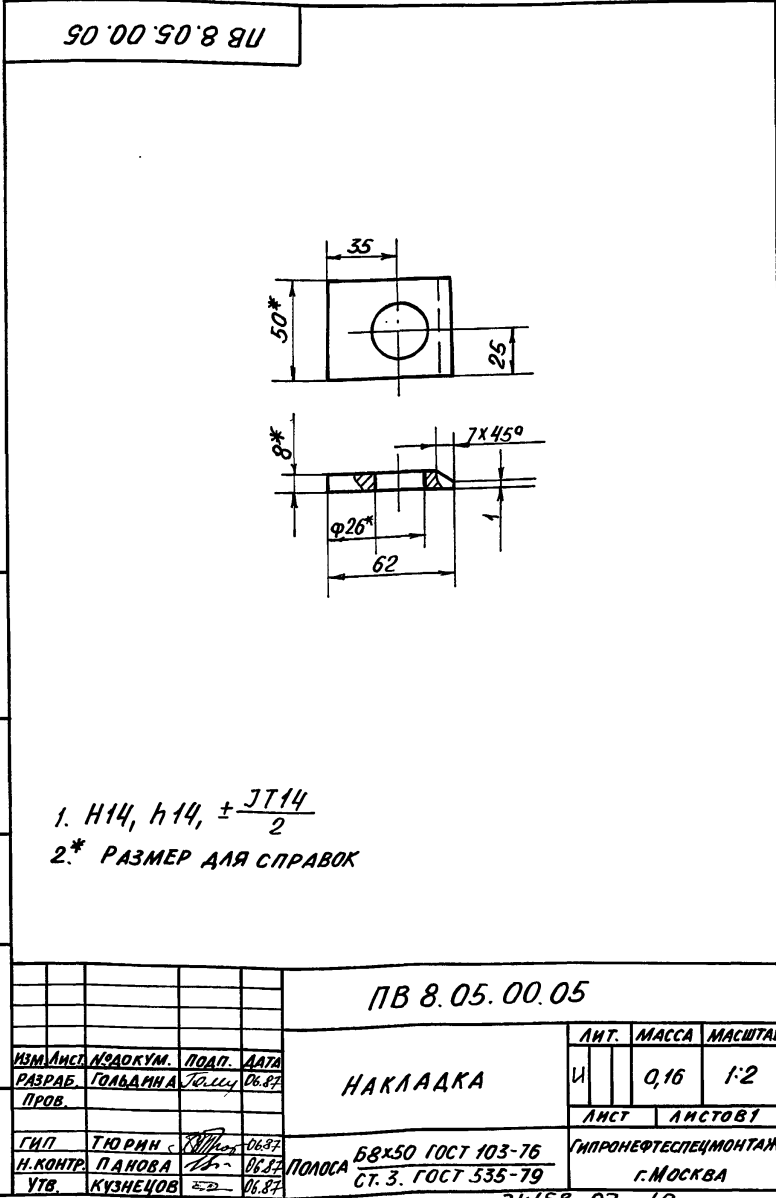
ПВ 8.05.00.00				УПОР КЛИНОВОЙ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТЮРИН	06.87	06.87	1	2
ПРОВ.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ	
ГИП	ТЮРИН	06.87			г. МОСКВА	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87				



ПВ 8.05.00.06				ПЕРЕКЛАДИНА		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТЮРИН	06.87	06.87	1	1,5
ПРОВ.					МАСШТАБ 1:2,5	
ГИП	ТЮРИН	06.87			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87			УГОЛОК 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87			СТ. 3 ГОСТ 535-79 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	15		ПВ 8.05.00.12	УГОЛОК		
				УГОЛОК 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 430 мм		
А4	16		ПВ 8.05.00.13	УГОЛОК		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	17			ШАЙБА 25.04.016	1	
				ГОСТ 11371-78		
	18			ШПЛИНТ 5x50.002	1	
				ГОСТ 397-79		

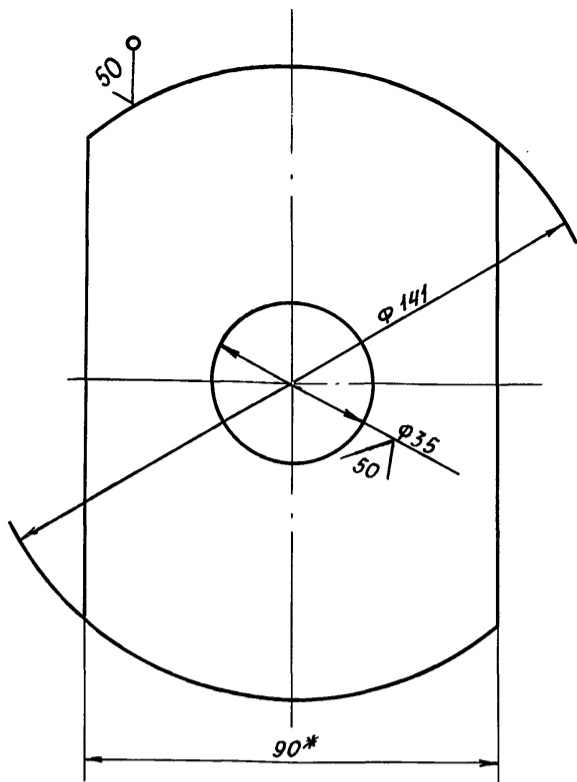
ПВ 8.05.00.00				ЛИСТ 2		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		



ПВ 8.05.00.05				НАКЛАДКА		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТЮРИН	06.87	06.87	1	0,16
ПРОВ.					МАСШТАБ 1:2	
ГИП	ТЮРИН	06.87			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87			ПОЛОСА 5-63x50 ГОСТ 103-76	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87			СТ. 3. ГОСТ 535-79 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА	

ИНВ. № ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБА	ПОДА. И ДАТА

ПВ 8.05.00.04



- 1. Н14; h14; ± JT14
- 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ 8.05.00.04

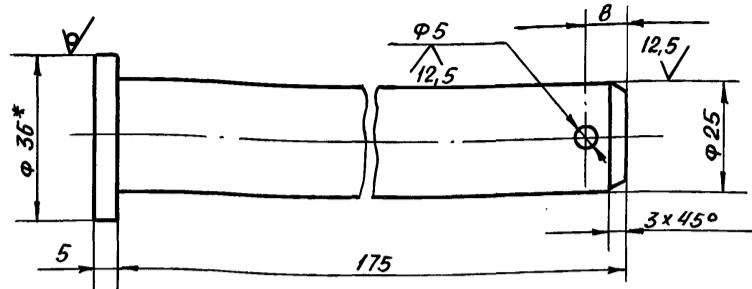
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Толщ	06.87	И	065	1:1	
ПРОВ.							
Г. КОНТР.							
ГИП	ТЮРИН	Толщ	06.87	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Толщ	06.87	Полоса Б-8х90 ГОСТ 103-70			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Толщ	06.87	Ст. 3 ГОСТ 535-79			
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА			

ДИАФРАГМА

Полоса Б-8х90 ГОСТ 103-70  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ИНВ. № ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБА	ПОДА. И ДАТА

ПВ 8.05.00.01



- 1. Н14; h14; ± JT14
- 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ 8.05.00.01

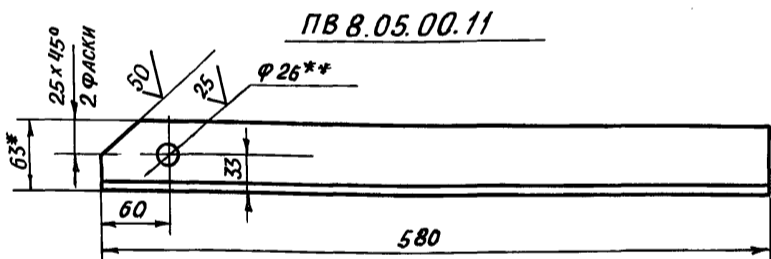
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Толщ	06.87	И	070	1:1	
ПРОВ.							
Г. КОНТР.							
ГИП	ТЮРИН	Толщ	06.87	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Толщ	06.87	Круг В-36 ГОСТ 2590-71			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Толщ	06.87	Ст. 3 ГОСТ 535-79			
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА			

Ось

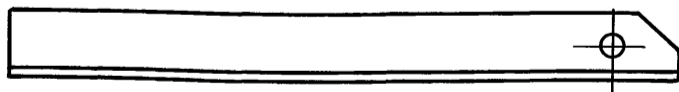
Круг В-36 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ИНВ. № ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБА	ПОДА. И ДАТА

ПВ 8.05.00.11



ПВ 8.05.00.11-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПВ 8.05.00.11



- 1. Н14; h14; ± JT14
- 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 3\*\* ОТВЕРСТИЯ Ф 26 СВЕРЛИТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ С ДЕТАЛЬЮ Б.

ПВ 8.05.00.11

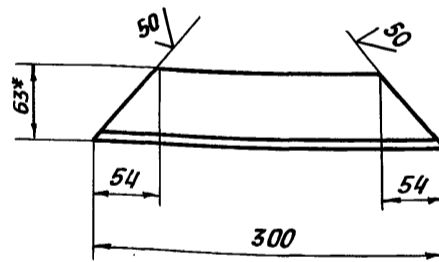
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Толщ	06.87	И	2,27	1:4	
ПРОВ.							
Г. КОНТР.							
ГИП	ТЮРИН	Толщ	06.87	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Толщ	06.87	Уголок Б-63х40х5 ГОСТ 8510-72			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Толщ	06.87	Ст. 3 ГОСТ 535-79			
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА			

УГОЛОК

Уголок Б-63х40х5 ГОСТ 8510-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ИНВ. № ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБА	ПОДА. И ДАТА

ПВ 8.05.00.13



- 1. Н14; h14; ± JT14
- 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ 8.05.00.13

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Толщ	06.87	И	1,17	1:4	
ПРОВ.							
Г. КОНТР.							
ГИП	ТЮРИН	Толщ	06.87	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Толщ	06.87	Уголок Б-63х40х5 ГОСТ 8510-72			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Толщ	06.87	Ст. 3 ГОСТ 535-79			
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА			

УГОЛОК

Уголок Б-63х40х5 ГОСТ 8510-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
A3			ПВ7. 11. 00. 00СБ	Сборочный чертеж		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПВ7. 11. 00. 01	УГОЛОК	2	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп.	Дата	ПВ 7. 11. 00. 00	КЛИН	Лист	Листов
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп.	Дата				
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Тамч	06.87						
ПРОВ.									
ГИП	ТЮРИН	ТЮРИН	06.87						
Н. КОНТР.	ПАНОВА	ПАНОВА	06.87						
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	06.87						

ПВ7. 11. 00. 01

1. h16.  
2. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп.	Дата	ПВ7. 11. 00. 01	УГОЛОК	Лист	Листов
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп.	Дата				
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Тамч	06.87						
ПРОВ.									
ГИП	ТЮРИН	ТЮРИН	06.87						
Н. КОНТР.	ПАНОВА	ПАНОВА	06.87						
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	06.87						

Лист	Листов	Масса	Масштаб
И	1	3,5	1:5

УГОЛОК 6-75x75x8 ГОСТ 8509-72  
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ  
г. Москва

ПВ7. 11. 00. 00 СБ

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75  
2.  $\pm \frac{T16}{2}$   
3. \* Размеры для справок

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп.	Дата	ПВ7. 11. 00. 00СБ	КЛИН	Лист	Листов
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп.	Дата				
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Тамч	06.87						
ПРОВ.									
ГИП	ТЮРИН	ТЮРИН	06.87						
Н. КОНТР.	ПАНОВА	ПАНОВА	06.87						
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	06.87						

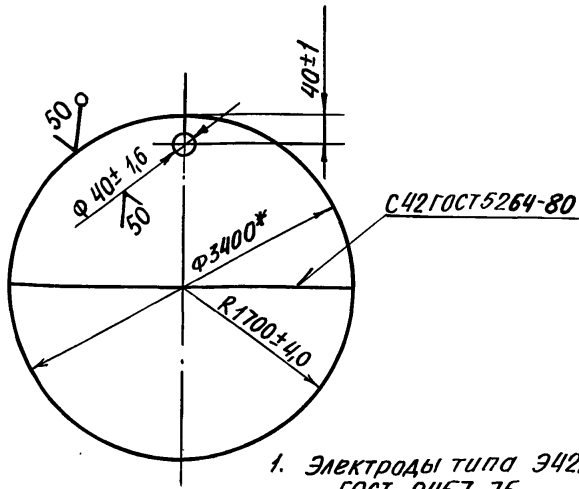
Лист	Листов	Масса	Масштаб
И	1	4,0	1:5

Сборочный чертеж

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ  
г. Москва

ПВ 12.02.00.00

(√) А



1. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
- 2.\* Размер для справок

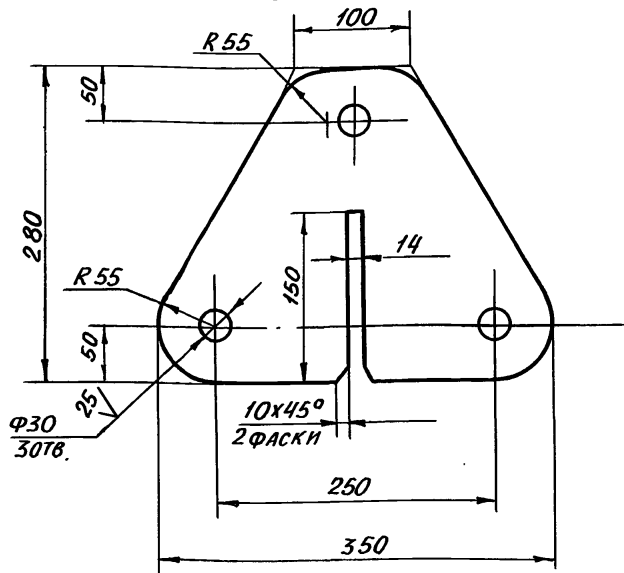
ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	1	ПОДДОН		
		Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		1700x3400	2	285 кг

ПВ 12.02.00.00

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
					И	5800	1:20
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	Телль	06.87				
ПРОВ.							
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ТЮРИН	06.87			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87			г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

ПВ 8.04.00.01

(√) А



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
H16; h16; ± JT16 / 2

ПВ 8.04.00.01

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
					И	3,5	1:4
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	Телль	06.87				
ПРОВ.							
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ТЮРИН	06.87			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87			г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

ПЛАСТИНА

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4	ПВ 8.04.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
A4	1	ПВ 8.04.00.01	1	
		ПЛАСТИНА		
		ОПОРА		
		Б-63x40x4 ГОСТ 8510-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
B4	2	ПВ 8.04.00.02	1	0,16 кг
B4	3	ПВ 8.04.00.03	1	0,80 кг
		L = 50 мм		
		L = 250 мм		
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4	СКОБА СА-25		
		ОСТ 5.2312-79	2	1,38 кг

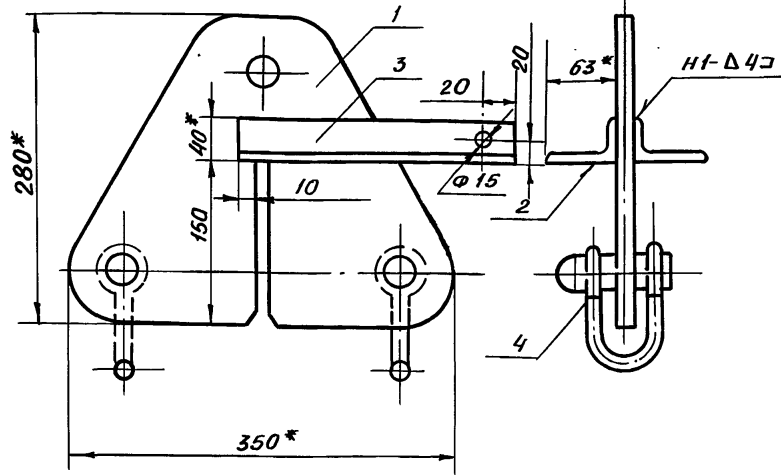
ПВ 8.04.00.00

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					И		1
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	Телль	06.87				
ПРОВ.							
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ТЮРИН	06.87			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87			г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧАЛОК

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					И		1
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	Телль	06.87				
ПРОВ.							
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ТЮРИН	06.87			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87			г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

ПВ 8.04.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-75
2. h 16; H16; ± JT16 / 2
- 3.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПВ 8.01.00.00 СБ

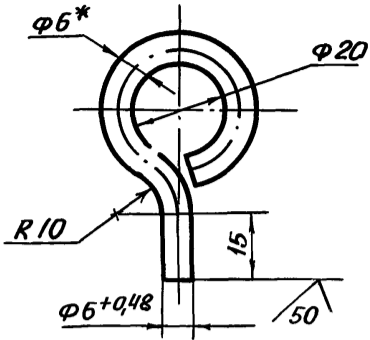
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
					И	7,5	1:4
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	Телль	06.87				
ПРОВ.							
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ТЮРИН	06.87			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87			г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧАЛОК СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
					И	7,5	1:4
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	Телль	06.87				
ПРОВ.							
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ТЮРИН	06.87			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87			г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

ПВ 12.01.00.01

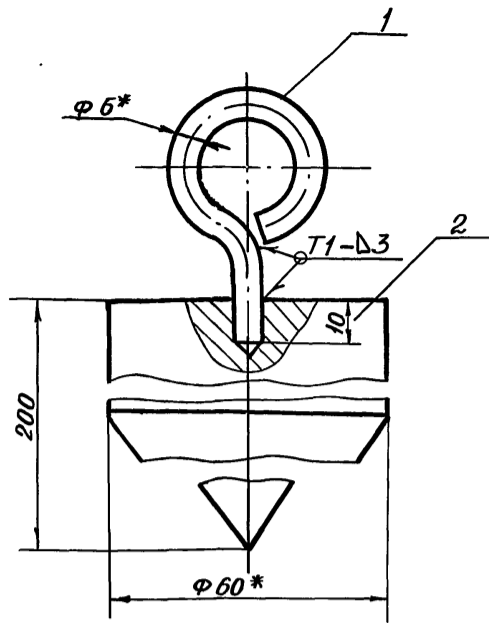
(✓)



1. Длина заготовки 115x0,7 мм
2. Н16; h16 ± JT16
3. Размер для справок

ИЗМ.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	ПВ 12.01.00.01	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛДИНА	Тол	06.87			Серьга	И	0,03
Пров.						Лист	Листов	
ГИП	ТЮРИН	06.87			Круг В-6 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87				г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87						

ПВ 12.01.00.00 СБ

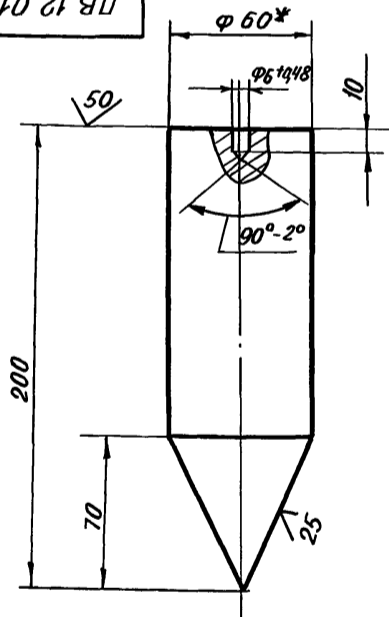


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h16; ± JT16
3. Размеры для справок

ИЗМ.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	ПВ 12.01.00.00 СБ	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛДИНА	Тол	06.87			Отвес	И	4,0
Пров.						Лист	Листов	
ГИП	ТЮРИН	06.87			Сборочный чертеж	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87				г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87						

ПВ 12.01.00.02

(✓)



1. Длина заготовки 200 ± 1,5 мм.
2. Н16; h16; ± JT16
3. Размер для справок

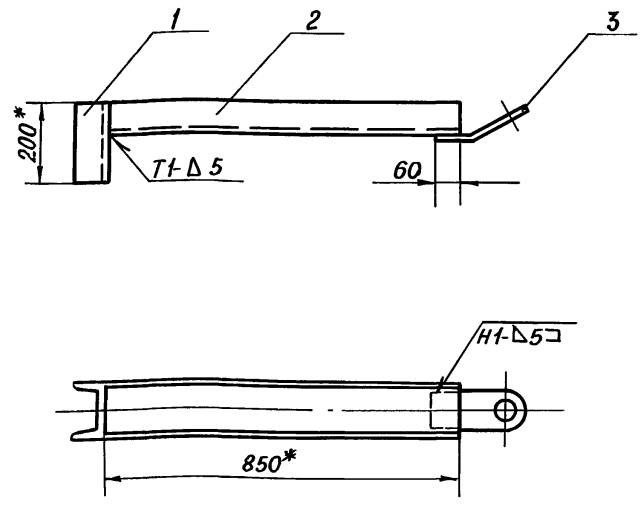
ИЗМ.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	ПВ 12.01.00.02	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛДИНА	Тол	06.87			Груз	И	3,9
Пров.						Лист	Листов	
ГИП	ТЮРИН	06.87			Круг В-60 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87				г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87						

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПВ 12.01.00.00	Сборочный чертеж		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПВ 12.01.00.01	Серьга	1	
A4	2		ПВ 12.01.00.02	Груз	1	

ИЗМ.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	ПВ 12.01.00.00	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ГОЛДИНА	Тол	06.87			Отвес	И
Пров.						Лист	Листов
ГИП	ТЮРИН	06.87			Сборочный чертеж	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87				г. Москва	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

Альбом 7  
 Типовой проект 903-9-24.89  
 ИВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
 ВЗАМ. ИВ. № ИВ. № РАУБЛ. ПОДП. И ДАТА

15-1307.01.00.00 СБ

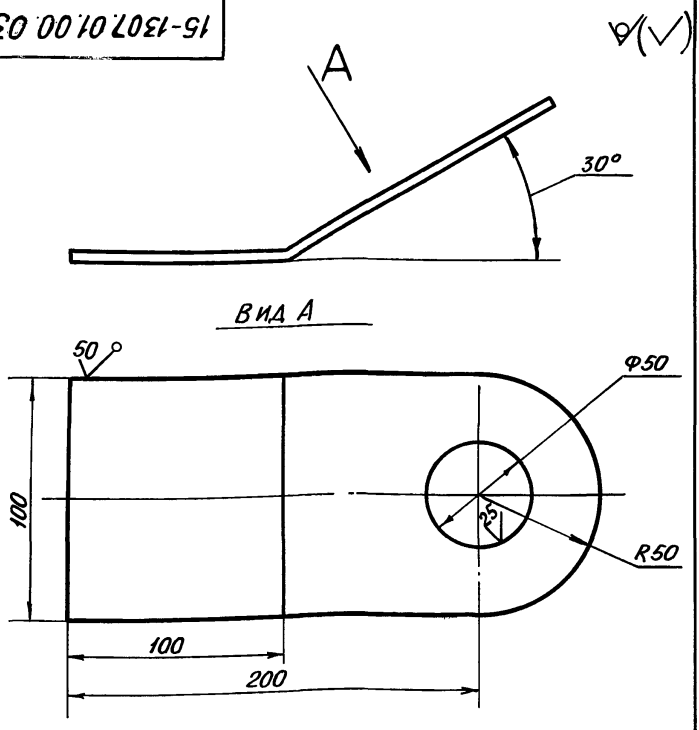


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2.  $\pm \frac{JT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-  $\sqrt{50}$
4. \* Размеры для справок

				15-1307.01.00.00 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Толщ	06.87		И	15,5	1:10
ПРОВ.					Лист Листов 1		
ГИП	ТЮРИН	06.87	06.87	Приспособление для прижима стенки к щиту			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87	06.87	Сборочный чертёж			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87	06.87				

Альбом 7  
 Типовой проект  
 ИВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
 ВЗАМ. ИВ. № ИВ. № РАУБЛ. ПОДП. И ДАТА

15-1307.01.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $H16; h16; \pm \frac{JT16}{2}$

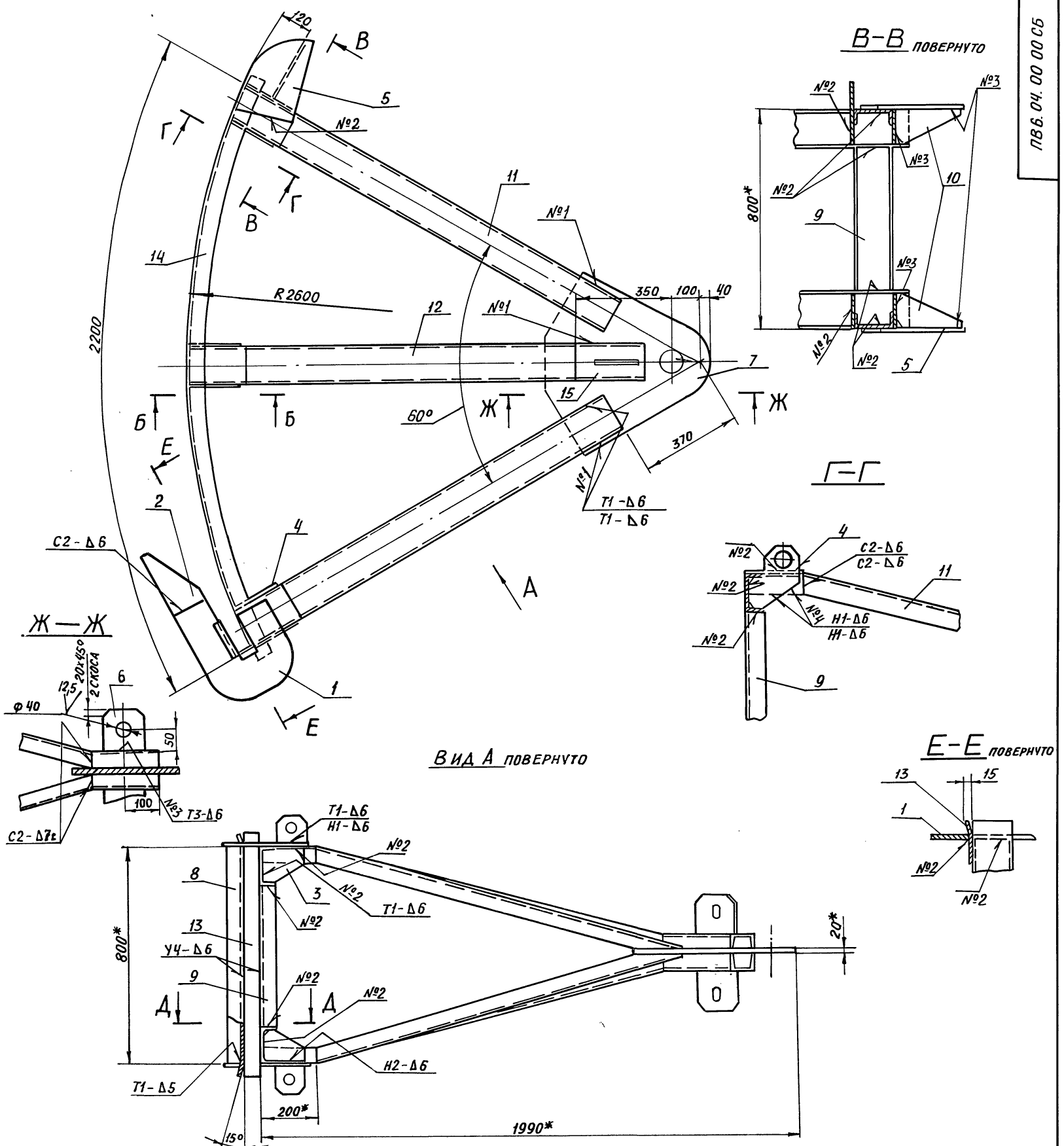
ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3	1	15-1307.01.00.00 Сборочный чертёж
<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1	15-1307.01.00.01 Прижим Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=200 мм 1 2,7 кг
B4	2	15-1307.01.02.02 Направляющая Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=850 мм 1 11,6 кг
A4	3	15-1307.01.00.03 Ухо 1

				15-1307.01.00.00 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Толщ	06.87		И	1	1
ПРОВ.					Лист Листов 1		
ГИП	ТЮРИН	06.87	06.87	Приспособление для прижима стенки к щиту			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87	06.87				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87	06.87				

				15-1307.01.00.03			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Толщ	06.87		И	1,0	1:2
ПРОВ.					Лист Листов 1		
ГИП	ТЮРИН	06.87	06.87	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87	06.87	Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87	06.87				



Типовой проект 903-9-24.89 Альбом 7



Вид А повернуто

В-В повернуто

Е-Е повернуто

Д-Д

Б-Б

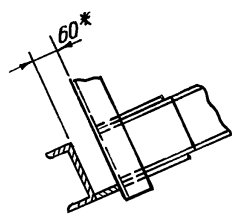
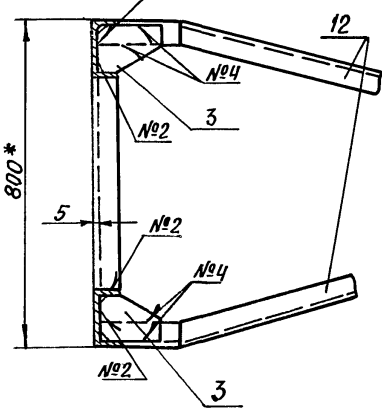
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

2.  $H_{14}, h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$

3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 -  $\sqrt{25}$

4. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

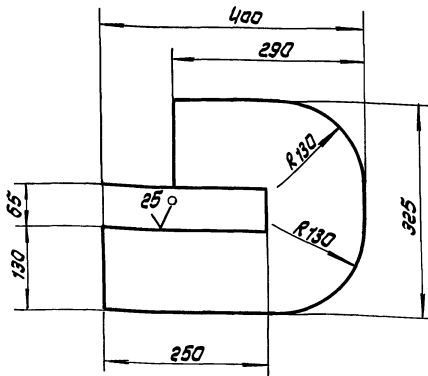
Имя, номер, дата, подпись, дата  
 Имя, номер, дата, подпись, дата  
 Имя, номер, дата, подпись, дата



				ПВ.04.00.00.СБ			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
					И	334	1:10
ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ФОРМОБРАЗОВАНИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
РАЗРАБ. ГОЛЫАННА Т.В. ПРОВ. ТЮРИН ГИП ПАКОВА И.КОНТА ВТВ. КВЗНЕЦОВ					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ		Г. МОСКВА
					24158-07 25 ФОРМАТ А2		

Шифр листа, лист и дата, Вид чертежа, Дата, шифр, лист, дата, Вид чертежа, лист и дата

10.04.00.9 ВВ



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h 14; ± 0.14/2

ВВ 6.04.00.01

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
1	20.4	1:5
Листов 1		
Литфониз. тесисцентия ж. г. Москва		

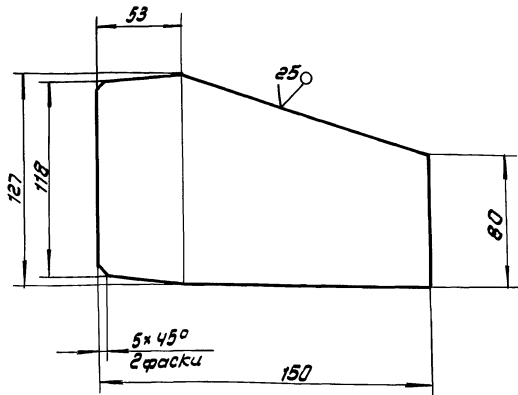
620 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Формат А4



10.04.00.03

Шифр листа, лист и дата, Вид чертежа, Дата, шифр, лист, дата, Вид чертежа, лист и дата



Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; ± 0.14/2

ВВ 6.04.00.03

Косынка

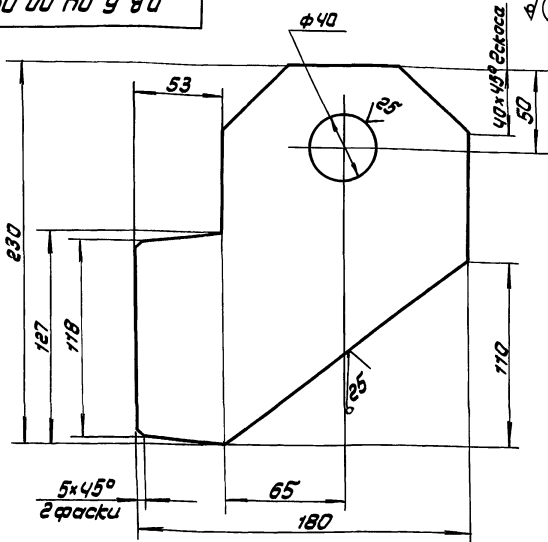
Лист	Масса	Масштаб
1, 2	1.2	1:2
Листов 1		
Литфониз. тесисцентия ж. г. Москва		

620 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Формат А4

Шифр листа, лист и дата, Вид чертежа, Дата, шифр, лист, дата, Вид чертежа, лист и дата

10.04.00.04 ВВ



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± 0.14/2

ВВ 6.04.00.04

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
1	2.9	1:2
Листов 1		
Литфониз. тесисцентия ж. г. Москва		

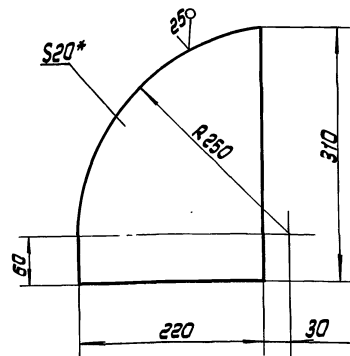
620 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Формат А4



10.04.00.05

Шифр листа, лист и дата, Вид чертежа, Дата, шифр, лист, дата, Вид чертежа, лист и дата



- 1. H14.
- 2. \*Размер для справок.

ВВ 6.04.00.05

Шаблон

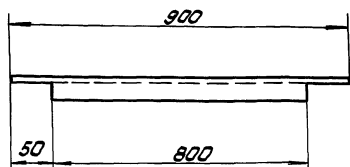
Лист	Масса	Масштаб
1	9.4	1:4
Листов 1		
Литфониз. тесисцентия ж. г. Москва		

620 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

24158-07 26 Формат А4

80.00 'h0' 98U

√(√)



- Чистота поверхностей реза  $\sqrt{50}$
- $h 14; \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$

ПВ 6.04.00.08

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
И	12.3	1:10

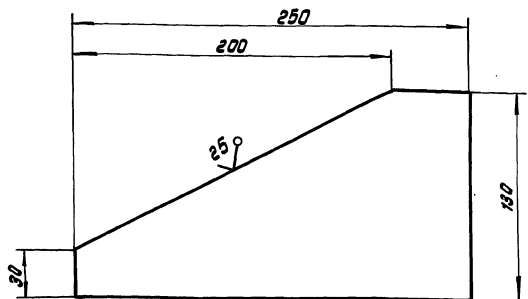
Лист Листов 1  
Илпроекттепецмонтаж  
г. Москва

Лист 14 ГОСТ 8240-72  
Швеллер Ст.3 ГОСТ 533-79

Исполн.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гальдина	Тел	06.87	
Проаб.				
Т.контр.				
ГИП	Творин	06.87	06.87	
И.контр.	Панова	06.87	06.87	
Штб.	Кузнецов	06.87	06.87	

20.00 'h0' 9 8U

√(√)



Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $h 14; \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$

ПВ 6.04.00.02

Лабителю

Лист	Масса	Масштаб
И	1.6	1:2

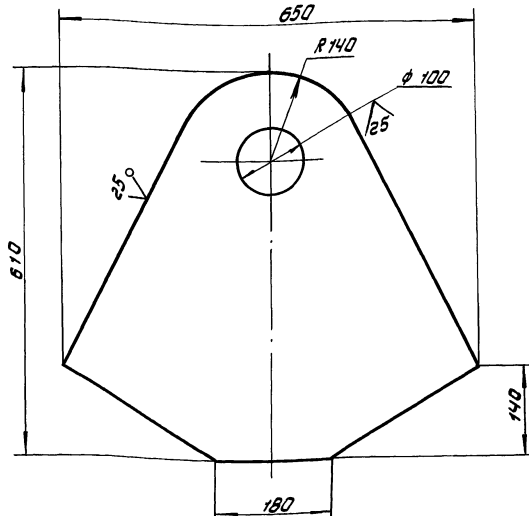
Лист Листов 1  
Илпроекттепецмонтаж  
г. Москва

Лист 66 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Исполн.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гальдина	Тел	06.87	
Проаб.				
Т.контр.				
ГИП	Творин	06.87	06.87	
И.контр.	Панова	06.87	06.87	
Штб.	Кузнецов	06.87	06.87	

10.00 'h0' 98U

√(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h 14; \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$

ПВ 6.04.00.07

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
И	61.2	1:5

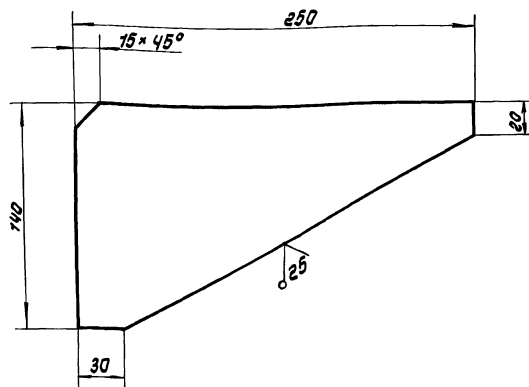
Лист Листов 1  
Илпроекттепецмонтаж  
г. Москва

Лист 620 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Исполн.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гальдина	Тел	06.87	
Проаб.				
Т.контр.				
ГИП	Творин	06.87	06.87	
И.контр.	Панова	06.87	06.87	
Штб.	Кузнецов	06.87	06.87	

01.00 'h0' 9 8U

√(√)



Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $h 14; \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$

ПВ 6.04.00.10

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	1.6	1:2

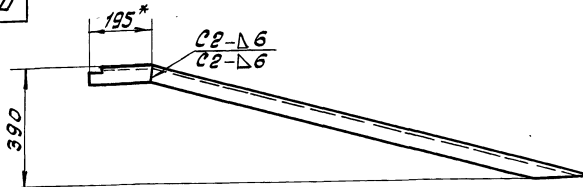
Лист Листов 1  
Илпроекттепецмонтаж  
г. Москва

Лист 66 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

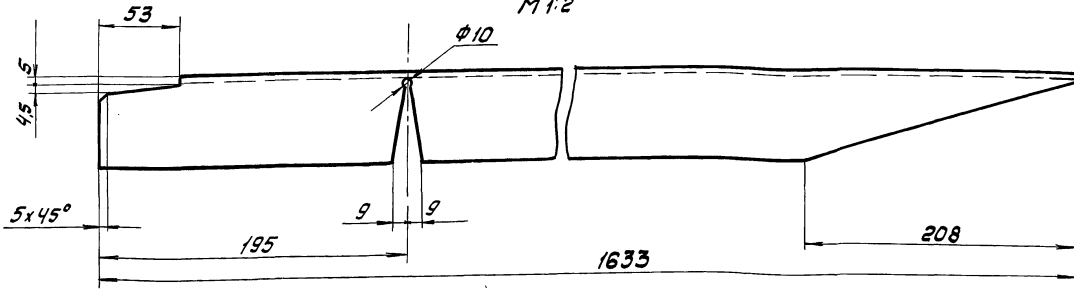
Исполн.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гальдина	Тел	06.87	
Проаб.				
Т.контр.				
ГИП	Творин	06.87	06.87	
И.контр.	Панова	06.87	06.87	
Штб.	Кузнецов	06.87	06.87	

11 00 10 9811

✓(✓)



Развертка  
М 1:2



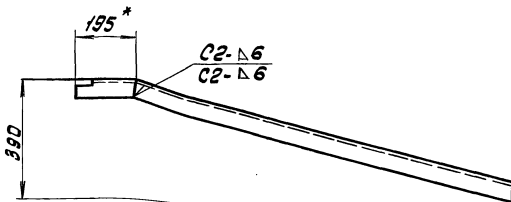
2. Шероховатость поверхностей реза - 50/
3.  $H 14; h 14; \pm \frac{0.14}{2}$
- 4 \*Размер для справок.

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75

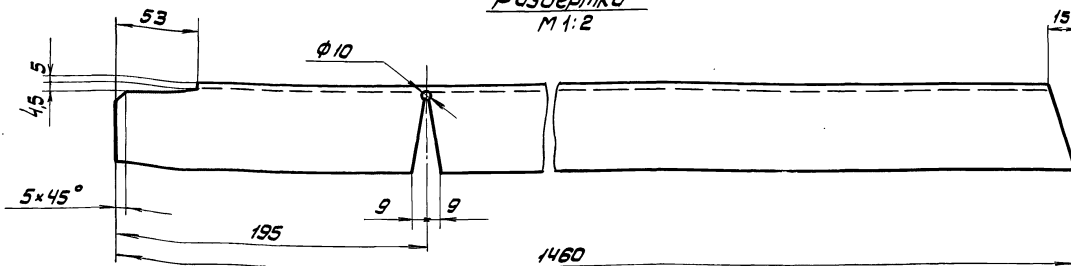
Лист				Масса		Уточн.	
Изм. Лист № док. ИМ				Подп.	Дата	Укосина	
Разраб. Вальдина				Листы	06.89	11	19.6 1:10
Проб.						Лист Листов 1	
Контр.						Исполнитель	
И.П.П. Тюрин						Швеллер 14 ГОСТ 8240-72	
И.Контр. Пелова						Ст 3 ГОСТ 535-79	
Утв. Кузнецов						г. Москва	

21 00 10 9811

✓(✓)



Развертка  
М 1:2



2. Чистота поверхностей реза - 50/
3.  $H 14; \pm \frac{0.14}{2}$
- 4 \*Размер для справок.

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э 42А ГОСТ 9467-75.

Лист				Масса		Уточн.	
Изм. Лист № док. ИМ				Подп.	Дата	Укосина	
Разраб. Вальдина				Листы	06.89	11	20.2 1:10
Проб.						Лист Листов 1	
Контр.						Исполнитель	
И.П.П. Тюрин						Швеллер 14 ГОСТ 8240-72	
И.Контр. Пелова						Ст 3 ГОСТ 535-79	
Утв. Кузнецов						г. Москва	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	14		ПВ 6.04.00.14	ШАБЛОН ШВЕЛЕР 14ГОСТ8240-72 СТ.3 ГОСТ535-79	2	27,0кг
64	15		ПВ 6.04.00.15	НАКЛАДКА ШВЕЛЕР 14ГОСТ8240-72 СТ.3 ГОСТ535-79	2	2,6кг
Л = 2500 мм						
Л = 250 мм						
<b>ПВ 6.04.00.00</b>						Лист 2

Альбом 7  
Типовой проект

ПВ 10.04.00.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	68,7	—

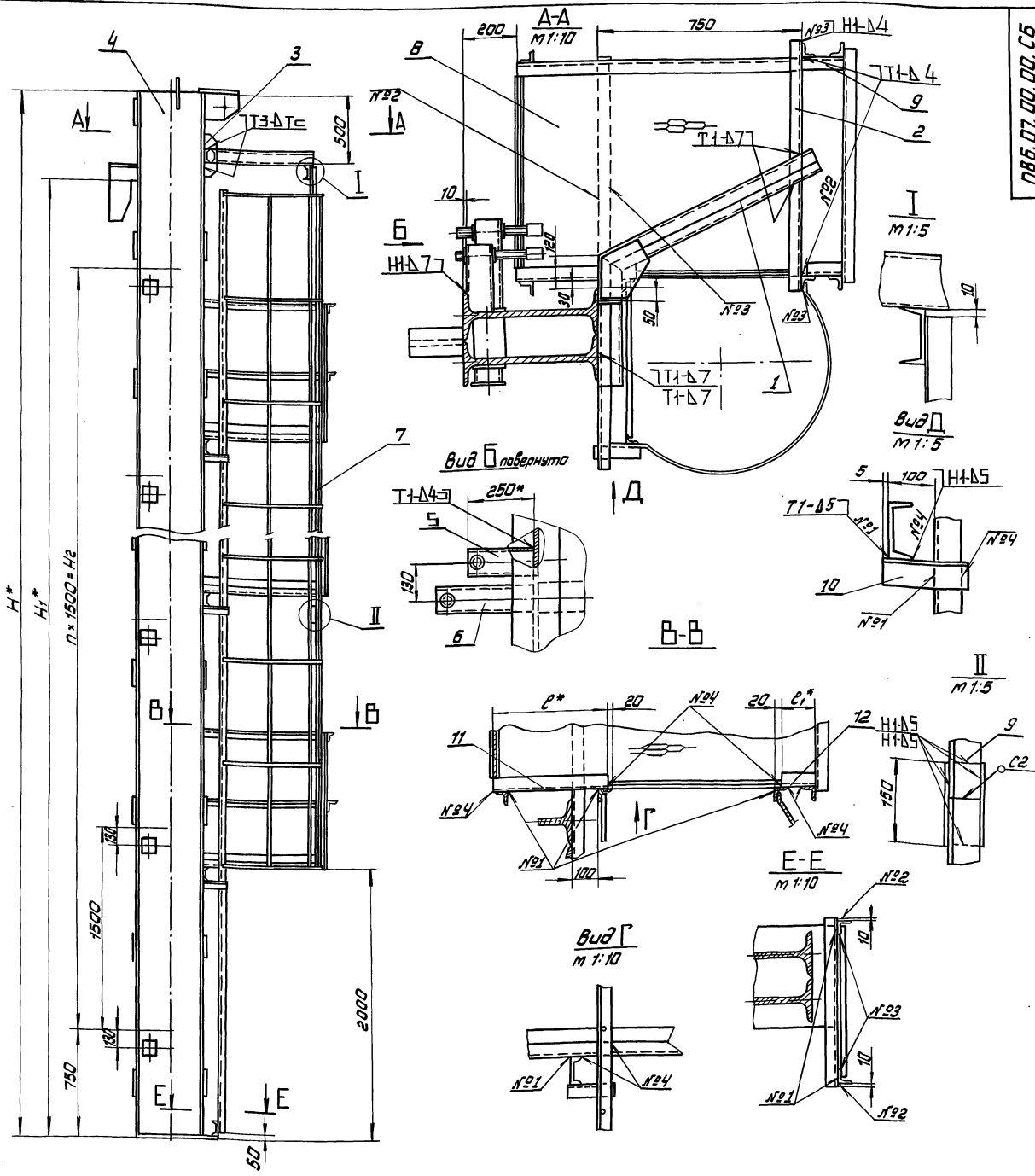
**СТРОП  
3-х ветевой Ø = 3тс  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ**

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ГОЛЫННА	Тол		06.87
ПРОВ.	Г. КОНТ			
ГИП	ТЮРИН	06.87		
Н.КОНТ	ПАНОВА	06.87		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87		

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ  
г. Москва

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
A2			ПВ 6.04.00.00.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<b>ДЕТАЛИ</b>						
A4	1		ПВ. 6.04.00.01	СКОБА	2	
A4	2		ПВ 6.04.00.02	ЛОВИТЕЛЬ	2	
A4	3		ПВ 6.04.00.03	КОСЫНКА	10	
A4	4		ПВ 6.04.00.04	ПЛАСТИНА	4	
A4	5		ПВ. 6.04.00.05	ШАБЛОН	2	
Б4	6		ПВ 6.04.00.06	КРОНШТЕЙН		
						Лист 58 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-79
						150x150
A4	7		ПВ 6.04.00.07	ПЛАСТИНА	1	1,4кг
A4	8		ПВ 6.04.00.08	СТОЙКА	1	
Б4	9		ПВ 6.04.00.09	СТОЙКА		
						ШВЕЛЕР 14ГОСТ8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79
						L = 520 мм
A4	10		ПВ 6.04.00.10	КОСЫНКА	2	6,3кг
A3	11		ПВ 6.04.00.11	УКОСНКА	4	
A3	12		ПВ 6.04.00.12	УКОСНКА	2	
Б4	13		ПВ 6.04.00.13	ПОЛОСА		
						Лист 66 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-79
						60x1060
						1 2,9кг
<b>ПВ 6.04.00.00</b>						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лит. Лист Листов		
РАЗРАБ. ГОЛЫННА Тол 06.87				ПРИСПОСОБЛЕНИЕ		И 1 2
ПРОВ. ГИП ТЮРИН 06.87				ДЛЯ		
Н.КОНТ. ПАНОВА 06.87				ФОРМООБРАЗОВАНИЯ		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
УТВ. КУЗНЕЦОВ 06.87				г. Москва		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
A4			ПВ 10.04.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
1				ЗВЕНО РТ-I-10,0		
2				ГОСТ 25573-82	1	22,40кг
3				КОУШ 56		
4				ГОСТ 2224-72	6	0,2кг
5				ЗК-16		
				ТУЗБ-1839-75	18	0,32кг
				СКОБА СА 16		
				ГОСТ 5.2312-79	3	0,51кг
				ЗВЕНО РТ-I-1,6		
				ГОСТ 25573-82	1	1,59кг
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
КАНАТ 15 I. 1764-(180)						
ГОСТ 7668-80						
6				L = 4000 мм	3	3,4кг
<b>ПВ 10.04.00.00</b>						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лит. Лист Листов		
РАЗРАБ. ГОЛЫННА Тол 06.87				СТРОП		И 1 1
ПРОВ. ГИП ТЮРИН 06.87				3x		
Н.КОНТ. ПАНОВА 06.87				ВЕТВЕВОЙ		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
УТВ. КУЗНЕЦОВ 06.87				г. Москва		



Лист в альбом  
Лист в альбом  
Лист в альбом  
Лист в альбом  
Лист в альбом

Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг	Объем, м³
	H	H₁	n	H₂	∇		
П86.07.00.00	18520	17900	11	16500	430	130	4547
-01	12520	11940	7	10500	290	270	2242
-02	10520	9980	5	7500	230	330	1582
-03	8520	7470	4	6000	170	330	1094
-04	6520	5980	3	4500	170	330	823
-05	15640	14920	9	13500	330	230	3148.

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42 по ГОСТ 9487-75.
2. H14, h14, ± JT14/2
3. Шероховатость поверхностей реза деталей 64-50/  
остальное - √
4. \* Размеры для справоч.

П86.07.00.00.С5								
Исполнитель	Дата	Проверенный	Дата	Приспособление для защиты канца вертикального монтажного стока	Лист	Масштаб	Масштаб	
Лист	№	Лист	№		Ст.	Табл.		—
Сборочный чертеж	Лист	Листов	1		Используется			
Г.И.П. Тюрин	06.82							
Н.И.П. Панаева	06.82							
И.И.П. Кузнецова	06.82							

Альбом 7

Туповој проект 903-9-24.89

ВЗАМ. ИМЕНА И ИНВ. КОРГУВА ПОДП. И ДАТА

ИМЕНА ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	9		ПВ 6.07.00.03	СВЯЗЬ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=8005 мм	2	30,4 кг
Б4	10		ПВ 6.07.00.04	СВЯЗЬ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=160 мм	16	0,6 кг
Б4	11		ПВ 6.07.00.05	ОГРАЖДЕНИЕ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=430 мм	8	1,6 кг
Б4	12		ПВ 6.07.00.06	ОГРАЖДЕНИЕ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=130 мм	8	0,5 кг
				ПВ 6.07.00.00-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4		ПВ 6.07.02.00-01	Стойка	1	
А4	5		ПВ 6.07.03.00-02	Кронштейн	8	
А4	6		ПВ 6.07.03.00-01	Кронштейн	8	
А4	7		ПВ 6.07.04.00-01	Лестница	1	
А4	8		ПВ 6.07.05.00	Площадка	5	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	9		ПВ 6.07.00.03-01	СВЯЗЬ		
				ПВ 6.07.00.00		
Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	2

ФОРМАТ А4

30

Альбом 7

Туповој проект

ВЗАМ. ИМЕНА И ИНВ. КОРГУВА ПОДП. И ДАТА

ИМЕНА ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А2			ПВ 6.07.00.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ПВ 6.07.01.00	КРОНШТЕЙН	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ПВ 6.07.00.01	ПЕРЕКЛАДИНА Швеллер Ю ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=920 мм	1	7,9 кг
А4	3		ПВ 6.07.00.02	Ребро	2	
				<u>ПРЕДМЕТНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				ПВ 6.07.00.00		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4		ПВ 6.07.02.00	Стойка	1	
А4	5		ПВ 6.07.03.00	Кронштейн	12	
А4	6		ПВ 6.07.03.00-01	Кронштейн	12	
А4	7		ПВ 6.07.04.00	Лестница	1	
А4	8		ПВ 6.07.05.00	Площадка	8	
				ПВ 6.07.00.00		
Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	1
РАЗРАБ.	ГОЛОВАИНА	ТОВИ	06.82		1	1
ПРОВ.	ГИП	ТЮРИН	06.82			
Н.КОНТ.	ПАНОВА	06.82				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.82				
				ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА		
				ИМПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ Г. МОСКВА		
Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	3

ФОРМАТ А4

Альбом 7

Туповој проект

ВЗАМ. ИМЕНА И ИНВ. КОРГУВА ПОДП. И ДАТА

ИМЕНА ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	10		ПВ 6.07.00.04	СВЯЗЬ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=160 мм	8	0,6 кг
Б4	11		ПВ 6.07.00.05-02	ОГРАЖДЕНИЕ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=230 мм	4	0,9 кг
Б4	12		ПВ 6.07.00.06-02	ОГРАЖДЕНИЕ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=330 мм	4	1,2 кг
				ПВ 6.07.00.00-03		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4		ПВ 6.07.02.00-03	Стойка	1	
А4	5		ПВ 6.07.03.00-04	Кронштейн	5	
А4	6		ПВ 6.07.03.00-01	Кронштейн	5	
А4	7		ПВ 6.07.04.00-03	Лестница	1	
А4	8		ПВ 6.07.05.00	Площадка	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	9		ПВ 6.07.00.03-03	СВЯЗЬ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=6010 мм	1	22,7 кг
Б4	10		ПВ 6.07.00.04	СВЯЗЬ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=8010 мм	1	30,2 кг
				ПВ 6.07.00.00		
Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	4

ФОРМАТ А4

Альбом 7

Туповој проект

ВЗАМ. ИМЕНА И ИНВ. КОРГУВА ПОДП. И ДАТА

ИМЕНА ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=10010 мм	1	37,7 кг
Б4	10		ПВ 6.07.00.04	СВЯЗЬ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=160 мм	10	0,6 кг
Б4	11		ПВ 6.07.00.05-01	ОГРАЖДЕНИЕ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=290 мм	5	1,1 кг
Б4	12		ПВ 6.07.00.06-01	ОГРАЖДЕНИЕ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=270 мм	5	1 кг
				ПВ 6.07.00.00-02		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4		ПВ 6.07.02.00-02	Стойка	1	
А4	5		ПВ 6.07.03.00-03	Кронштейн	6	
А4	6		ПВ 6.07.03.00-01	Кронштейн	6	
А4	7		ПВ 6.07.04.00-02	Лестница	1	
А4	8		ПВ 6.07.05.00	Площадка	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	9		ПВ 6.07.00.03-02	СВЯЗЬ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=8010 мм	1	30,2 кг
				ПВ 6.07.00.00		
Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	3

24158-07 31 ФОРМАТ А4

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

Углы, ребра, детали, подл. и дата

Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Приме- чание
			Углыок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	12	П86.07.00.06-03	Л = 170 мм Ограждение	2	0,6 кг
			Углыок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			Л = 390 мм	2	1,5 кг
			П86.07.00.00-05		
			Сборочные единицы		
А4	4	П86.07.02.00-05	Стойка	1	
А4	5	П86.07.03.00-05	Кронштейн	10	
А4	6	П86.07.03.00-01	Кронштейн	10	
А4	7	П86.07.04.00-05	Лестница	1	
А4	8	П86.07.05.00	Площадка	1	
			Детали		
Б4	9	П86.07.00.03-05	Связь		
			Углыок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			Л = 6565 мм	2	24,5 кг
Б4	10	П86.07.00.04	Связь		
			Углыок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			Л = 160 мм	14	0,6 кг
Б4	11	П86.07.00.06-02	Ограждение		
			Углыок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			Л = 330 мм	7	1,2 кг
П86.07.00.00				Лист	6
Углы, ребра, детали, подл. и дата				Формат А4	

Альбом 7

Типовой проект

Углы, ребра, детали, подл. и дата

20 00 10 080

50 (✓) (✓)

1.  $\pm 0.14$   
2. \* Размер для справок

П86.07.00.02.

Ребра

Лист 0.4 из 2

Лист 1 из 1

Лист 7 из 7

П86.07.00.00

Углы, ребра, детали, подл. и дата

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

Углы, ребра, детали, подл. и дата

Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Приме- чание
			Л = 160 мм	6	0,6 кг
Б4	11	П86.07.00.05-03	Ограждение		
			Углыок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			Л = 170 мм	3	0,6 кг
Б4	12	П86.07.00.06-03	Ограждение		
			Углыок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			Л = 390 мм	3	1,5 кг
			П86.07.00.00-04		
			Сборочные единицы		
Б4	4	П86.07.02.00-04	Стойка	1	
Б4	5	П86.07.03.00-04	Кронштейн	4	
Б4	6	П86.07.03.00-01	Кронштейн	4	
Б4	7	П86.07.04.00-04	Лестница	1	
Б4	8	П86.07.05.00	Площадка	2	
			Детали		
Б4	9	П86.07.00.03-04	Связь		
			Углыок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			Л = 4010 мм	1	15,1 кг
Б4	10	П86.07.00.04	Связь		
			Углыок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			Л = 160 мм	4	0,6 кг
Б4	11	П86.07.00.05-03	Ограждение		
П86.07.00.00				Лист	5
Углы, ребра, детали, подл. и дата				Формат А4	

Альбом 7

Типовой проект

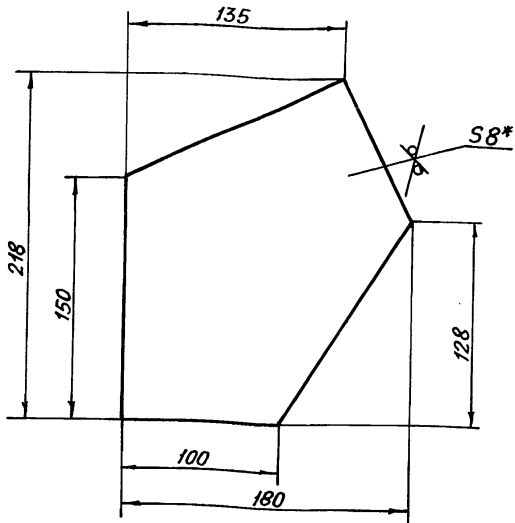
Углы, ребра, детали, подл. и дата

Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Приме- чание
Б4	12	П86.07.00.05-02	Ограждение		
			Углыок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			Л = 230 мм	7	0,9 кг
П86.07.00.00				Лист	7
Углы, ребра, детали, подл. и дата				Формат А4	



ПВ.6.07.01.01

50/√(V)



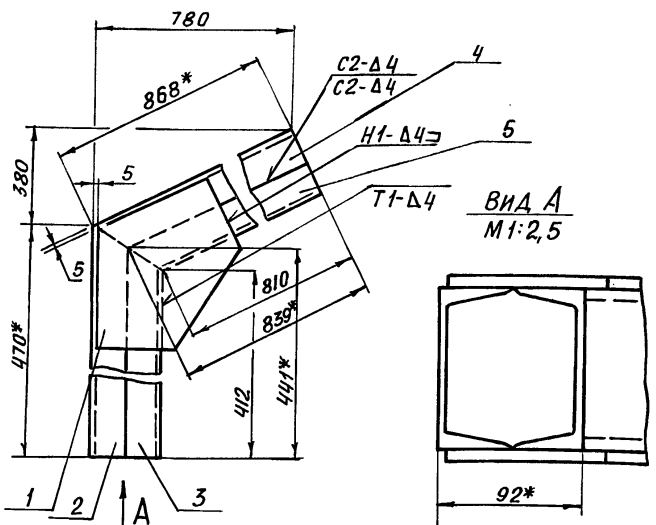
- 1. ± JT14
- 2.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ.6.07.01.01

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТВ	06.82	
ПРОВ.				
НАКЛАДКА				
ЛИСТ		ЛИСТОВ 7		
И		1,7 1:2,5		
ГИП ТЮРИН С. 06.82				
Н.КОНТР. ПАНОВА В.А. 06.82				
УТВ. КУЗНЕЦОВ 06.82				
Лист 6-8 ГОСТ 19903-74				
СТ. 3 ГОСТ 14637-79				
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ				
г. МОСКВА				
ФОРМАТ А4				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПВ.6.07.03.00-05		
				ДЕТАЛИ		
Б4	3	ПВ.6.07.03.03-05	БАЛКА			
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=250 мм	2	2,1 кг
ПВ.6.07.03.00						
						ЛИСТ 3
ФОРМАТ А4						

ПВ.6.07.01.00.СБ

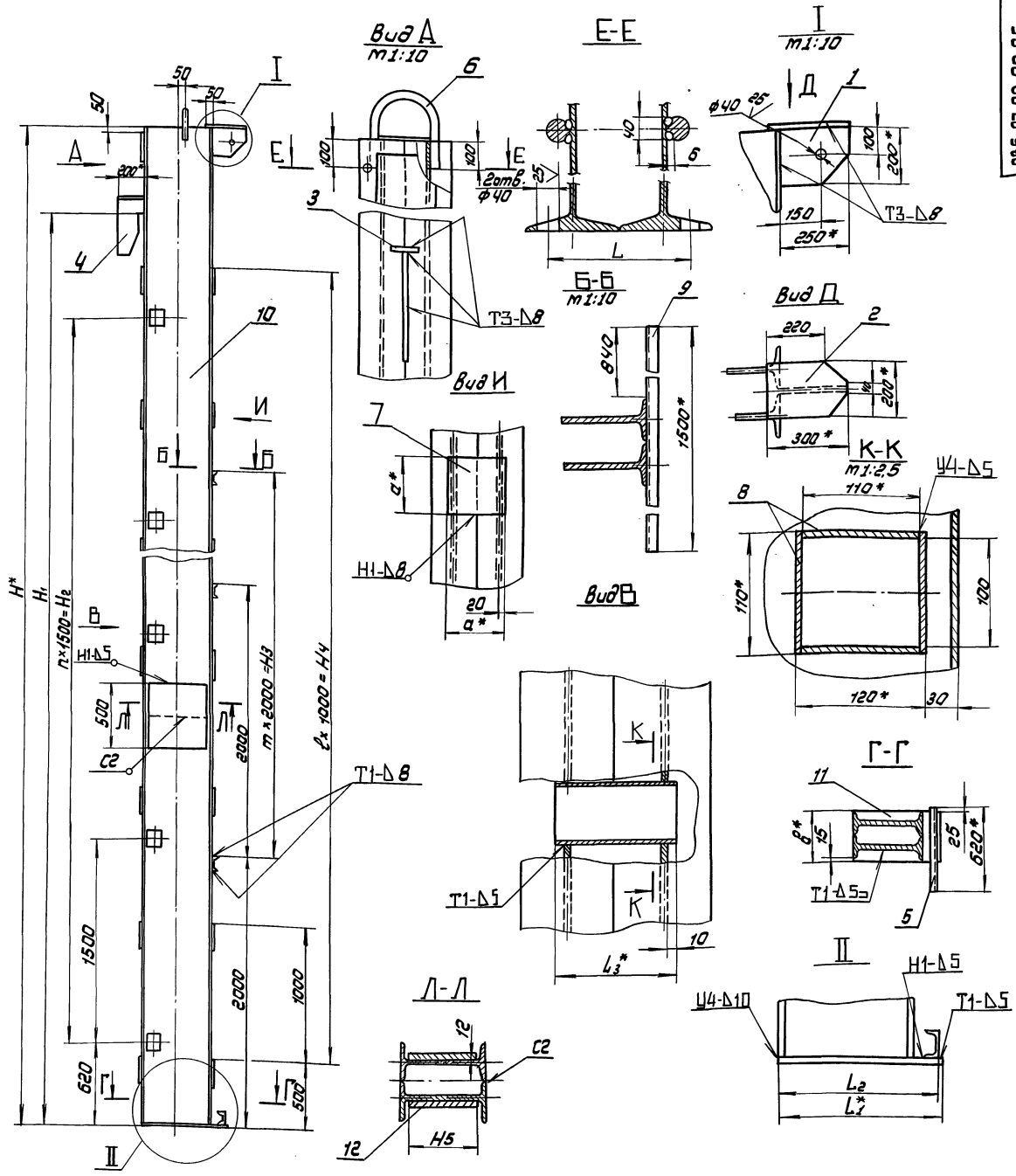


- 1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э-42А ГОСТ 9467-75.
- 2. ШЕРОХАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б.Ч. 50/√, ОСТАЛЬНОЕ - √
- 3. ± JT14
- 4.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПВ.6.07.01.00.СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТВ	06.82	
ПРОВ.				
КРОНШТЕЙН				
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
ЛИСТ		ЛИСТОВ 7		
И		26 1:5		
ГИП ТЮРИН С. 06.82				
Н.КОНТР. ПАНОВА В.А. 06.82				
УТВ. КУЗНЕЦОВ 06.82				
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ				
г. МОСКВА				
ФОРМАТ А4				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПВ.6.07.01.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1	ПВ.6.07.01.01	НАКЛАДКА		2	
Б4	2	ПВ.6.07.01.02	БАЛКА			
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=470 мм	1	4 кг
Б4	3	ПВ.6.07.01.03	БАЛКА			
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=441 мм	1	3,8 кг
Б4	4	ПВ.6.07.01.04	БАЛКА			
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=868 мм	1	7,5 кг
Б4	5	ПВ.6.07.01.05	БАЛКА			
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=839 мм	1	7,2 кг
ПВ.6.07.01.00						
						ЛИСТ 7
КРОНШТЕЙН						
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ						
г. МОСКВА						
ФОРМАТ А4						



Размеры, мм

Обозначение	H	H <sub>1</sub>	n	H <sub>2</sub>	m	H <sub>3</sub>	l	H <sub>4</sub>	H <sub>5</sub>
186.07.02.00	18520	17900	11	16500	7	14000	17	17000	430
-01	12520	11940	7	10500	4	8000	11	11000	-
-02	10520	9980	5	7500	3	6000	8	8000	-
-03	8520	7470	4	6000	2	4000	7	7000	-
-04	6520	5980	3	4500	1	2000	5	5000	-
-05	15640	14920	9	13500	6	12000	14	14000	350

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. H<sub>14</sub>, h<sub>14</sub>, ± 1/14
3. Шероховатость поверхностей реза деталей 54-<sup>50</sup>, остальное - √
- 4.\* Размеры для справок.

продолжение

Обозначение	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	a	б	масса, кг
186.07.02.00	270	610	600	200	210	370	3296
-01	225	470	460	175	185	320	1433
-02	205	440	400	165	175	300	932
-03	175	350	340	140	155	260	587
-04	175	350	340	140	155	260	455
-05	235	510	500	185	195	340	2074

186.07.02.00 С6

Стойка  
Сборочный чертеж

Исполн.	Провер.	Лист	масса	таблиц
И.Контр. Пянова	И.Контр. Пянова	1	—	—
Удобр. Качунова	Удобр. Качунова	Лист	Листов	1
		Ил.проектестиментин г. Москва		

24158-07 34 стр. 28

Альбом 7  
Типовой проект 903-9-24.39  
Имя, Фамилия, Подп. и дата  
Взам. инв. №, Инв. №, Дата  
Лист и всего

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
А4	6	П86.07.02.06	Скоба	1	
Б4	7	П86.07.02.07	Накладка		
			Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			210 * 210	37	4,8 кг
Б4	8	П86.07.02.08	Пластина		
			Лалоса 65 * 110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 200 мм	48	0,9 кг
Б4	9	П86.07.02.09	Переключатель		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 1500 мм	8	12,9 кг
Б4	10	П86.07.02.10	Балка		
			Двутавр 30 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 1850 мм	2	14,52 кг
			Основание		
			Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		П86.07.02.11	370 * 610; S 20	1	35,4 кг
		П86.07.02.12	430 * 500; S 12	2	15 кг
			П86.07.02.00.01		
			Детали		
А4	6	П86.07.02.06-01	Скоба	1	
Б4	7	П86.07.02.07-01	Накладка		
			Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			П86.07.02.00		
			Копировал		
			формат		

Альбом 7  
Типовой проект  
Имя, Фамилия, Подп. и дата  
Взам. инв. №, Инв. №, Дата  
Лист и всего

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9	П86.07.02.09	Переключатель		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 1500 мм	4	12,9 кг
Б4	10	П86.07.02.10-02	Балка		
			Двутавр 30 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 1050 мм	2	38,3 кг
Б4	11	П86.07.02.11-02	Основание		
			Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			300 * 410	1	19,3 кг
			П86.07.02.00-03		
			Детали		
А4	6	П86.07.02.06-03	Скоба	1	
Б4	7	П86.07.02.07-03	Накладка		
			Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			155 * 155	17	1,5 кг
Б4	8	П86.07.02.08-03	Пластина		
			Лалоса 65 * 110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 140 мм	20	0,6 кг
Б4	9	П86.07.02.09	Переключатель		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 1500 мм	3	12,9 кг
			П86.07.02.00		
			Копировал		
			формат		

Альбом 7  
Типовой проект  
Имя, Фамилия, Подп. и дата  
Взам. инв. №, Инв. №, Дата  
Лист и всего

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		П86.07.02.00.05	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	П86.07.02.01	Кронштейн		
			Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			200 * 250	1	5,5 кг
Б4	2	П86.07.02.02	Пластина		
			Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			200 * 300	1	6,6 кг
Б4	3	П86.07.02.03	Пластина		
			Лалоса 65 * 110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 200 мм	1	2,2 кг
А4	4	П86.07.02.04	Лобик	1	
Б4	5	П86.07.02.05	Переключатель		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 620 мм	1	5,3 кг
			Переменные данные для исполнений		
			П86.07.02.00		
			П86.07.02.00		
			Стойка		
			Копировал		
			формат		

Альбом 7  
Типовой проект  
Имя, Фамилия, Подп. и дата  
Взам. инв. №, Инв. №, Дата  
Лист и всего

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			185 * 185	23	3,2 кг
Б4	8	П86.07.02.08-01	Пластина		
			Лалоса 65 * 110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 175 мм	32	0,8 кг
Б4	9	П86.07.02.09	Переключатель		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 1500 мм	5	12,9 кг
Б4	10	П86.07.02.10-01	Балка		
			Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 1250 мм	2	60,7 кг
Б4	11	П86.07.02.11-01	Основание		
			Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			320 * 470	1	23,6 кг
			П86.07.02.00-02		
			Детали		
А4	6	П86.07.02.06-02	Скоба	1	
Б4	7	П86.07.02.07-02	Накладка		
			Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			175 * 175	19	2,4 кг
Б4	8	П86.07.02.08-02	Пластина		
			Лалоса 65 * 110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 165 мм	24	0,7 кг
			П86.07.02.00		
			Копировал		
			формат		

Код	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
Б4	11 П86.07.02.11-03	Основание	Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
		260 x 350	1	14,3 кг
	П86.07.02.00-05	Детали		
А4	6 П86.07.02.06-04	Скоба		1
Б4	7 П86.07.02.07-04	Накладка	Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
		195 x 195	31	3,6 кг
Б4	8 П86.07.02.08-04	Пластина	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
		L = 185 mm	40	0,8 кг
Б4	9 П86.07.02.09	Переключатель	Лист Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
		L = 1500 mm	7	12,9 кг
Б4	10 П86.07.02.10-05	Балка	Лист Двутавр 40 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
		L = 7810 mm	4	
		Накладка	Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
Б4	11 П86.07.02.11-04	340 x 510 ; S=20	1	27,2 кг
Б4	12 П86.07.02.12-05	330 x 500 S=12	2	15 кг
П86.07.02.00				Лист 6

Формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
Б4	10 П86.07.02.10-03	Балка	Лист Двутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
		L = 8500 mm	2	232 кг
Б4	11 П86.07.02.11-03	Основание	Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
		260 x 350	1	14,3 кг
	П86.07.02.00-04	Детали		
А4	6 П86.07.02.06-03	Скоба		1
Б4	7 П86.07.02.07-03	Накладка	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
		155 x 155	13	1,5 кг
Б4	8 П86.07.02.08-03	Пластина	Лист Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 535-79	
		L = 140 mm	16	0,6 кг
Б4	9 П86.07.02.09	Переключатель	Лист Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
		L = 1500 mm	2	12,9 кг
Б4	10 П86.07.02.10-04	Балка	Лист Двутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
		L = 6500 mm	2	177 кг
П86.07.02.00				Лист 5

Формат А4

90 20 07 98U

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	R	C	Длина заготовки	
П86.07.02.06	92	184	660	6,5
- 01	77	154	610	6,0
- 02	72	144	590	5,8
- 03	62	124	560	5,5
- 04	83	166	625	6,2

1. h 14; ± 0,14  
2. \* Размер для справок.

П86.07.02.06

Обозначение	Материал	Масса, кг	Масштаб
Скоба	Ст. 3	—	—
Круг 8-40 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79			

Лист 1  
Исполнитель: [подпись]  
г. Москва

Формат А4

10 20 20 98U

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
± 0,14

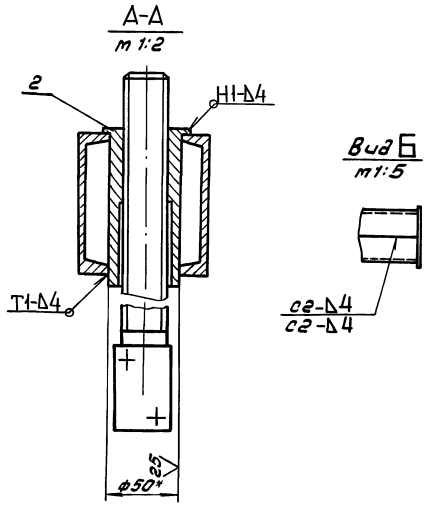
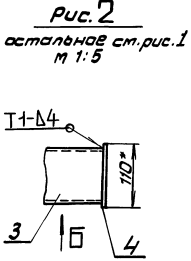
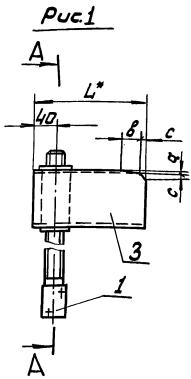
П86.07.02.04

Обозначение	Материал	Масса, кг	Масштаб
Лавитель	Ст. 3	7,0	1:5
Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79			

Лист 1  
Исполнитель: [подпись]  
г. Москва

Формат А4

Альбом 7  
Типовой проект 903-9-24.03  
Шаблонный лист и детали  
Материалы (шпатель, лезвие, лезвие и детали)



Размеры, мм

Обозначение	L	а	б	с	Рис	Масса кг
пв в.07.03.00	250	15	55	9	1	5.1
-01	600	-	-	-	2	8.5
-02	250	8	38	10	1	5.1
-03	250	8	29	7	1	5.1
-04	250	5	21	5	1	5.1
-05	250	9	44	9	1	5.1

- 3. H14, h14, ± 0.14
- 4.\* Размеры для справок.

- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- 2. Шероховатость поверхностей реза деталей Б4. 50, остальное - 4

				<b>ПВ6.07.03.00 СБ</b>			
Изм.	Лист	К. дата	И. дата	<b>Хронштейн</b>	Сборочный чертеж	Лист	Листов
Проб.	Разраб.	Получ.	Монтаж			из табл.	из табл.
Г.И.П.	Т.И.О.В.	В.И.С.	В.И.С.			Листов 1	
И.С.И.П.	П.И.И.П.	И.С.И.П.	И.С.И.П.			Широкоформатный монтаж	
И.С.И.П.	И.С.И.П.	И.С.И.П.	И.С.И.П.			г. Москва	
Формат А3							

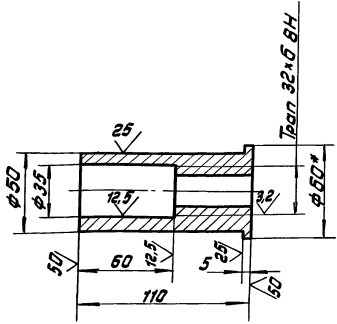
Альбом 7  
Типовой проект  
Шаблонный лист и детали  
Материалы (шпатель, лезвие, лезвие и детали)

Изм.	Лист	К. дата	И. дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	4			ПВ6.07.03.00	Зелушка		
					Б5-110 ГОСТ 103-76 Полоса Ст3 ГОСТ 535-79		
					L=110 мм	1	0,5 кг
					ПВ6.07.03.00-02		
					Детали		
64	3			ПВ6.07.03.03-02	Банка		
					Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 535-79		
					L=250 мм	2	2,1 кг
					ПВ6.07.03.00-03		
					Детали		
64	3			ПВ6.07.03.03-03	Банка		
					Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 535-79		
					L=250 мм	2	2,1 кг
					ПВ6.07.03.00-04		
					Детали		
64	3			ПВ6.07.03.03-04	Банка		
					Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 535-79		
					L=250 мм	2	2,1 кг
					ПВ6.07.03.00		
					Лист	2	
					Формат А4		

Альбом 7  
Типовой проект  
Шаблонный лист и детали  
Материалы (шпатель, лезвие, лезвие и детали)

Изм.	Лист	К. дата	И. дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
63				ПВ6.07.03.00.СБ	Сборочный чертеж		
					Документация		
					Детали		
64	1			ПВ6.07.03.01	Винт	1	
64	2			ПВ6.07.03.02	Втулка	1	
					Переменные данные для исполнений:		
					ПВ6.07.03.00		
					Детали		
64	3			ПВ6.07.03.03	Банка		
					Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 535-79		
					L=250 мм	2	2,1 кг
					ПВ6.07.03.00-01		
					Детали		
64	3			ПВ6.07.03.03-01	Банка		
					Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 535-79		
					L=600 мм	2	5,1 кг
					ПВ6.07.03.00		
					Лист	2	
					Формат А4		

Лист 07.03.02



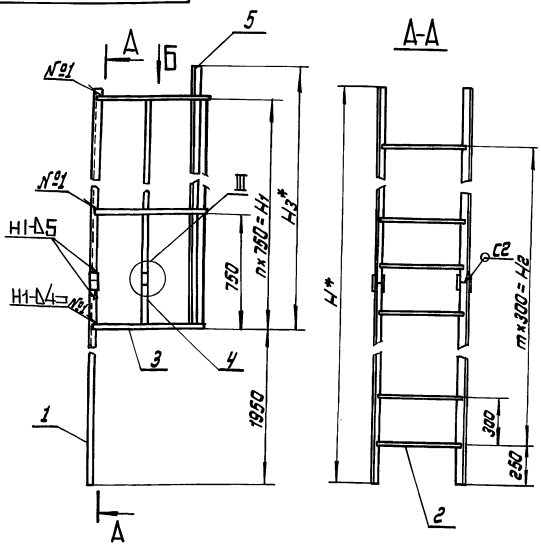
- 1. H14, h14, ± 0.14/2
- 2. \* Размер для справок.

Лист 07.03.02

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
И	1.0	1:2
Лист Листов 1		
Исполнитель: [Signature] г. Москва		

Лист 07.04.00

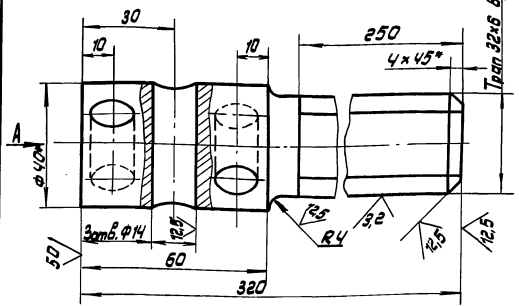


Размеры, мм

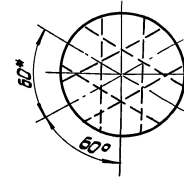
Обозначение	H	h	H1	m	H2	H3	Масса, кг
Лист 07.04.00	1770	21	1570	56	1080	1600	333
- 01	1175	13	975	36	1080	1070	215
- 02	950	10	750	29	870	870	173
- 03	750	7	525	23	690	600	134
- 04	575	5	375	16	480	400	98
- 05	475	4	275	12	380	310	74

4 \* Размеры для справок.

Лист 07.03.01



Вид А

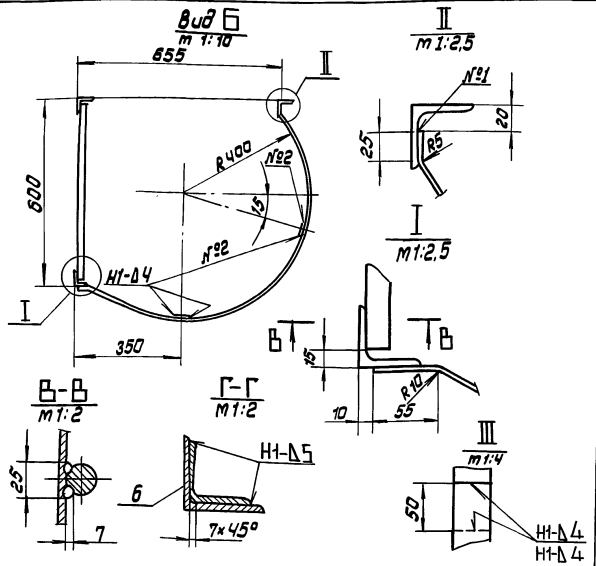


- 1. H14, h14, ± 0.14/2
- 2. \* Размер для справок.

Лист 07.03.01

Винт

Лист	Масса	Масштаб
И	2.0	1:1
Лист Листов 1		
Исполнитель: [Signature] г. Москва		



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- 2. Шероховатость поверхностей реза деталей 50, остальное - 0.14/2
- 3. H14, h14, ± 0.14/2

Лист 07.04.00 СБ

Лестница  
Сварочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	ст. табл.	-
Лист Листов 1		
Исполнитель: [Signature] г. Москва		

Альбом 7

Итогово проект 903-9-24.89

Лист № 1 из 2  
Лист № 2 из 2  
Лист № 3 из 2  
Лист № 4 из 2  
Лист № 5 из 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	5		п8 6.07.04.05	Связь		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 8005 mm	2	30,4 кг
Б4	6		п8 6.07.04.06	Связь		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 150 mm	2	0,75 кг
				п8 6.07.04.00-01		
				Детали		
Б4	1		п8 6.07.04.01-01	Стойка		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 11750 mm	2	44,3 кг
Б4	2		п8 6.07.04.02	Переключатель		
				Крыш 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 570 mm	37	1,4 кг
Б4	3		п8 6.07.04.03	Ограждение		
				Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 1350 mm	14	1,3 кг
Б4	4		п8 6.07.04.04-01	Ограждение		
				Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 9780 mm	2	9,2 кг
Б4	5		п8 6.07.04.05-01	Связь		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 10010 mm	1	37,7 кг
				п8 6.07.04.00.		
				Лист 2		

Формат А4

Альбом 7

Итогово проект

Лист № 1 из 2  
Лист № 2 из 2  
Лист № 3 из 2  
Лист № 4 из 2  
Лист № 5 из 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
Б3			п8 6.07.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Перетяжные данные для исполнения		
				п8 6.07.04.00		
				Детали		
Б4	1		п8 6.07.04.01	Стойка		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 8875 mm	4	33,9 кг
Б4	2		п8 6.07.04.02	Переключатель		
				Крыш 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 570 mm	57	1,4 кг
Б4	3		п8 6.07.04.03	Ограждение		
				Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 1350 mm	22	1,3 кг
Б4	4		п8 6.07.04.04	Ограждение		
				Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 7915 mm	2	14,9 кг
				п8 6.07.04.00.		
				Лист 1		
				Лист 2		
				Лист 3		
				Лист 4		
				Лист 5		
				Лист 6		
				Лист 7		
				Лист 8		
				Лист 9		
				Лист 10		
				Лист 11		
				Лист 12		
				Лист 13		
				Лист 14		
				Лист 15		
				Лист 16		
				Лист 17		
				Лист 18		
				Лист 19		
				Лист 20		
				Лист 21		
				Лист 22		
				Лист 23		
				Лист 24		
				Лист 25		
				Лист 26		
				Лист 27		
				Лист 28		
				Лист 29		
				Лист 30		
				Лист 31		
				Лист 32		
				Лист 33		
				Лист 34		
				Лист 35		
				Лист 36		
				Лист 37		
				Лист 38		
				Лист 39		
				Лист 40		
				Лист 41		
				Лист 42		
				Лист 43		
				Лист 44		
				Лист 45		
				Лист 46		
				Лист 47		
				Лист 48		
				Лист 49		
				Лист 50		
				Лист 51		
				Лист 52		
				Лист 53		
				Лист 54		
				Лист 55		
				Лист 56		
				Лист 57		
				Лист 58		
				Лист 59		
				Лист 60		
				Лист 61		
				Лист 62		
				Лист 63		
				Лист 64		
				Лист 65		
				Лист 66		
				Лист 67		
				Лист 68		
				Лист 69		
				Лист 70		
				Лист 71		
				Лист 72		
				Лист 73		
				Лист 74		
				Лист 75		
				Лист 76		
				Лист 77		
				Лист 78		
				Лист 79		
				Лист 80		
				Лист 81		
				Лист 82		
				Лист 83		
				Лист 84		
				Лист 85		
				Лист 86		
				Лист 87		
				Лист 88		
				Лист 89		
				Лист 90		
				Лист 91		
				Лист 92		
				Лист 93		
				Лист 94		
				Лист 95		
				Лист 96		
				Лист 97		
				Лист 98		
				Лист 99		
				Лист 100		
				Лист 101		
				Лист 102		
				Лист 103		
				Лист 104		
				Лист 105		
				Лист 106		
				Лист 107		
				Лист 108		
				Лист 109		
				Лист 110		
				Лист 111		
				Лист 112		
				Лист 113		
				Лист 114		
				Лист 115		
				Лист 116		
				Лист 117		
				Лист 118		
				Лист 119		
				Лист 120		
				Лист 121		
				Лист 122		
				Лист 123		
				Лист 124		
				Лист 125		
				Лист 126		
				Лист 127		
				Лист 128		
				Лист 129		
				Лист 130		
				Лист 131		
				Лист 132		
				Лист 133		
				Лист 134		
				Лист 135		
				Лист 136		
				Лист 137		
				Лист 138		
				Лист 139		
				Лист 140		
				Лист 141		
				Лист 142		
				Лист 143		
				Лист 144		
				Лист 145		
				Лист 146		
				Лист 147		
				Лист 148		
				Лист 149		
				Лист 150		
				Лист 151		
				Лист 152		
				Лист 153		
				Лист 154		
				Лист 155		
				Лист 156		
				Лист 157		
				Лист 158		
				Лист 159		
				Лист 160		
				Лист 161		
				Лист 162		
				Лист 163		
				Лист 164		
				Лист 165		
				Лист 166		
				Лист 167		
				Лист 168		
				Лист 169		
				Лист 170		
				Лист 171		
				Лист 172		
				Лист 173		
				Лист 174		
				Лист 175		
				Лист 176		
				Лист 177		
				Лист 178		
				Лист 179		
				Лист 180		
				Лист 181		
				Лист 182		
				Лист 183		
				Лист 184		
				Лист 185		
				Лист 186		
				Лист 187		

Альбом 7

Туполобой проект 903-9-24, 89

Услов. №, лист, № докум. Подп. Дата

Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
64	4	П86.07.04.04-05	Ограждение		Лопата 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 6415 мм	4	6 кг
64	5	П86.07.04.05-05	Сбязь		Угелок 650x50 ГОСТ 1809-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 6565 мм	2	25 кг
64	6	П86.07.04.06	Угелок накладки		Угелок 663x63 ГОСТ 1809-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 150 мм	2	0,75 кг

П86.07.04.00

Копировал

Лист 6

формат

Альбом 7

Туполобой проект

Услов. №, лист, № докум. Подп. Дата

Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
64	6	П86.07.05.06	Ограждение		Угелок 650x50 ГОСТ 1809-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 1200 мм	1	4,5 кг
64	7	П86.07.05.07	Ограждение		Угелок 650x50 ГОСТ 1809-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 830 мм	2	3,2 кг
64	8	П86.07.05.08	Ограждение		Лист 52 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70	100x3200	1	5,0 кг
64	9	П86.07.05.09	Ограждение		Лопата 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 700 мм	1	2,9 кг
64	10	П86.07.05.10	Наступ		Лист П8.506x780x1160 ГОСТ 8706-78		1	14,5 кг
64	11	П86.07.05.11	Лист		Лист 54 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-78	440x694	1	3,6 кг
64	12	П86.07.05.12	Подкладка		Лопата 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 150 мм	2	0,7 кг
64	13	П86.07.05.13	Упор		Лопата 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 700 мм	2	0,08 кг

П86.07.05.00

Копировал

Лист 2

формат

Альбом 7

Туполобой проект

Услов. №, лист, № докум. Подп. Дата

Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
64	3	П86.07.04.03	Ограждение		Лопата 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 1350 мм	6	1,3 кг
64	4	П86.07.04.04-04	Ограждение		Лопата 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 3780 мм	2	3,6 кг
64	5	П86.07.04.05-04	Сбязь		Угелок 650x50 ГОСТ 1809-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 4010 мм	1	15,1 кг
					П86.07.04.07-05			
					Детали			
64	1	П86.07.04.01-05	Стойка		Угелок 650x50 ГОСТ 1809-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 7375 мм	4	27,6 кг
64	2	П86.07.04.02	Перекладина		Труба 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 570 мм	47	1,4 кг
64	3	П86.07.04.03	Ограждение		Лопата 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 1350 мм	18	1,3 кг

П86.07.04.00

Копировал

Лист 5

формат

Альбом 7

Туполобой проект

Услов. №, лист, № докум. Подп. Дата

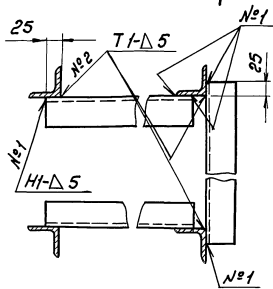
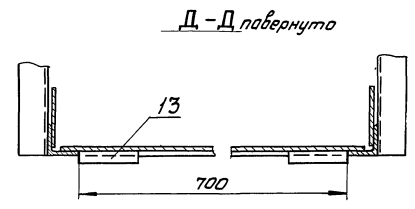
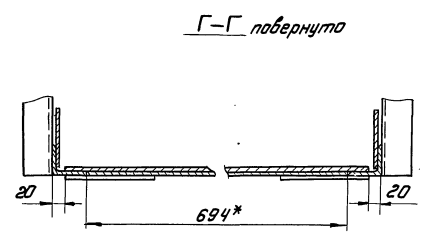
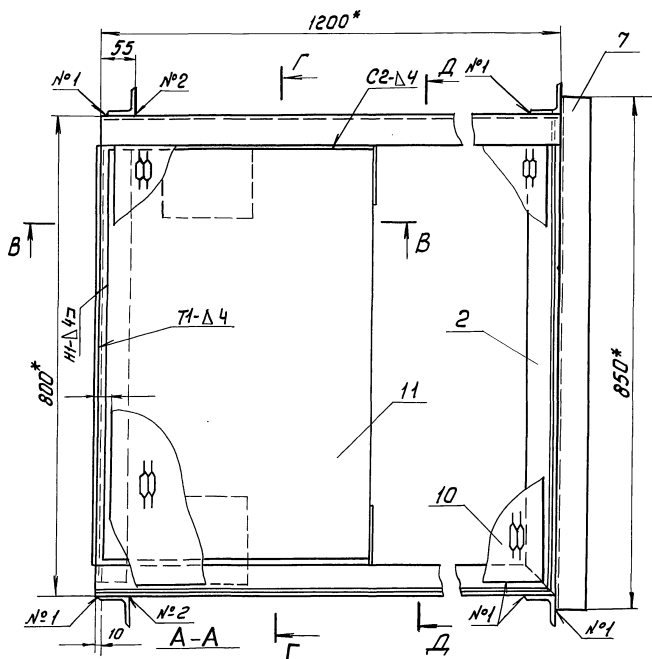
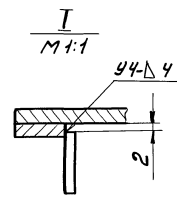
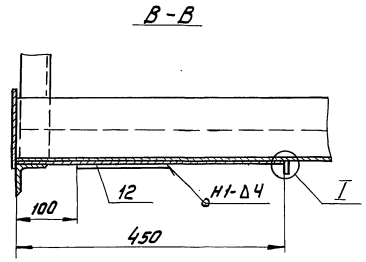
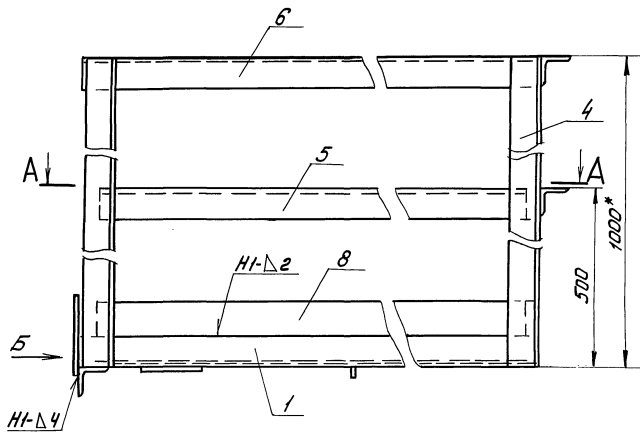
Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
					Документация			
102					П86.07.05.0005	Сборочный чертеж		
					Детали			
64	1	П86.07.05.01	Основание		Угелок 650x50 ГОСТ 1809-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 1200 мм	2	4,5 кг
64	2	П86.07.05.02	Основание		Угелок 650x50 ГОСТ 1809-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 800 мм	1	3,9 кг
64	3	П86.07.05.03	Основание		Угелок 650x50 ГОСТ 1809-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 750 мм	1	2,8 кг
64	4	П86.07.05.04	Стойка		Угелок 650x50 ГОСТ 1809-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 1000 мм	4	3,8 кг
64	5	П86.07.05.05	Ограждение		Угелок 650x50 ГОСТ 1809-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 1145 мм	1	4,3 кг

П86.07.05.00

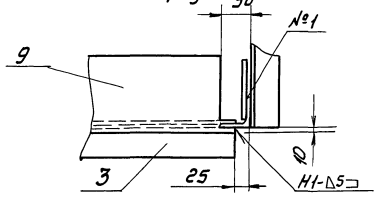
Площадка

Копировал 20158-07 40 строна





Вид Б повернуто 50

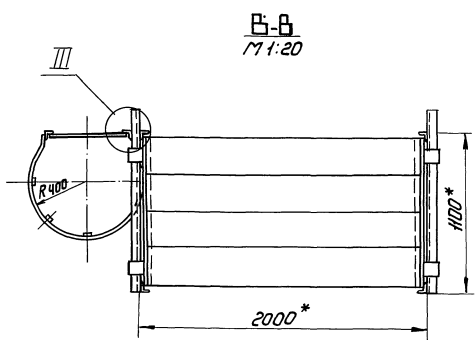
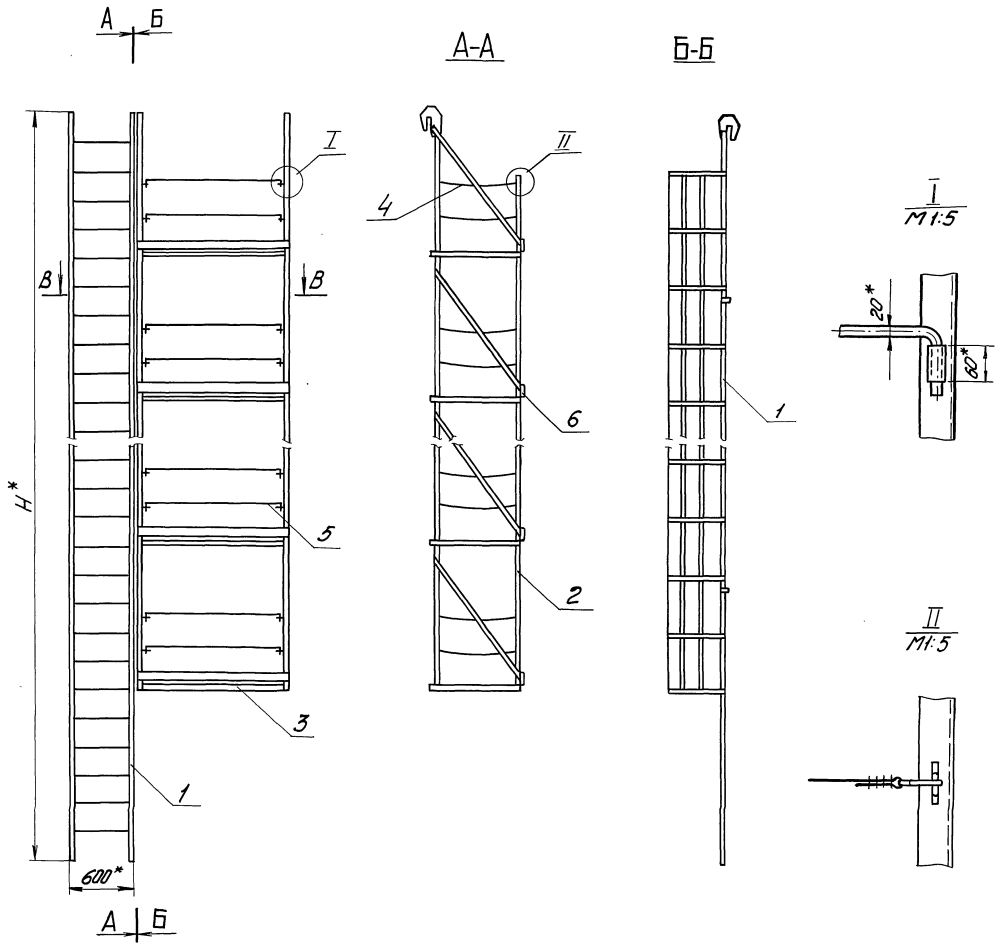


1. Сварные швы по ГОСТ 3264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 3467-75.
2. ± 0,1/2
3. Шероховатость поверхностей реза деталей - 50, остальное - 4
- 4.\* Размеры для справок.

Вид, материал, вид и дата  
 Вид шва, № шва, № шва, вид и дата  
 Вид шва, № шва, № шва, вид и дата

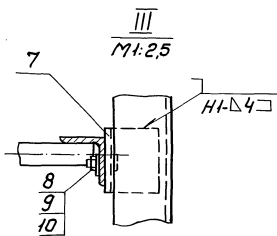
					<b>ЛВБ.07.05.00 СБ</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Площадка</b>	Лит.	Масштаб	
Разраб.	Польщик	7.0.04	08.82			И	79	1:5
					Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
Г.И.П.	Тюшин	С	08.82	08.82	Испроделатель-монтаж г. Москва			
И.контр.	Ланова	С	08.82	08.82				
Утв.	Кузнецов	С	08.82	08.82				
					ЛВБ-07 41 Формат А3			

Титовой проект 903-9-24.89 Альбом 7



Обозначение	Объем резервуара, м <sup>3</sup>	H, мм	Масса, кг
К5.0240.37.00.00.00.05	1000, 20000, 30000	18000	1167
-01	1000, 2000, 3000	12000	751
-02	700	9000	594
-03	300, 400	7500	463
-04	5000	15000	1000

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75
2. НЧ. h14 ± 0.114/2
- 3\* Размеры для справок.



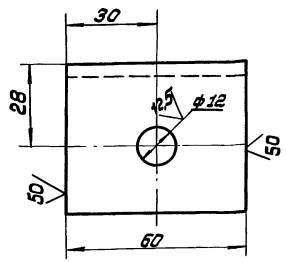
К5.0240.37.00.00.00.05			
Исполн.	В.Волнух	Лист	1
Провер.	Г.Галахова	Итого	1
Контр.	И.Китир	Лист	1
Утв.	К.Козлов	Итого	1
Листов 1			
См. табл. 1:40			
Листов 1			
г. Москва			

Листы в альбоме: Листы и детали. Детали и сборка. Сборка и монтаж. Детали и детали.



К5.0240.37.00.00.03

(✓) А



1. Н14, h14; ± 0.14/2

К5.0240.37.00.00.03

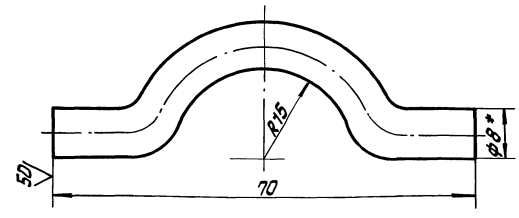
Хронштейн

Лист	Масса	Масштаб
И	0.2	1:1
Листов 1		
Исполнитель: [blank] г. Москва		

Упомято: 8-8 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79

К5.0240.37.02.00.05

(✓) А



1. Н14; h14; ± 0.14/2
2. \* Размер для справок.
3. Длина заготовки - 90 мм.

К5.0240.37.02.00.05

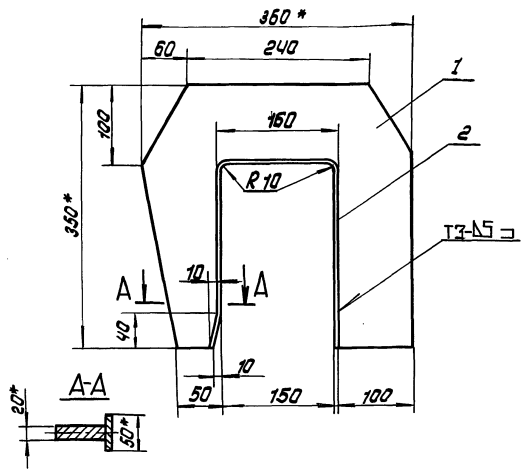
Петля

Лист	Масса	Масштаб
И	0.04	2:1
Листов 1		
Исполнитель: [blank] г. Москва		

Упомято: 8-8 ГОСТ 8509-71 Ст.3 ГОСТ 535-79

Исполнитель: [blank] г. Москва

К5.0240.37.01.01.00.05



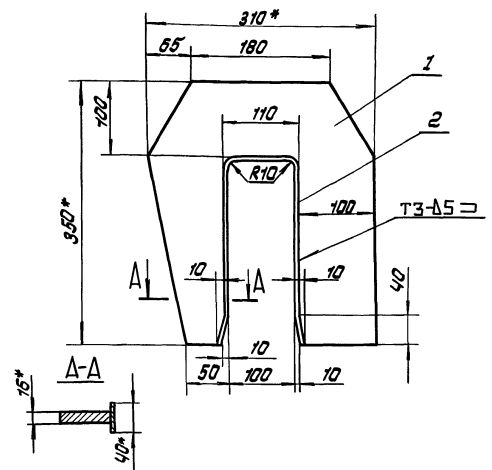
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; h14; ± 0.14/2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей по 1u2 остальное
4. \* Размеры для справок.

К5.0240.37.01.01.00.05

Хрюк  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	14.3	1:1
Листов 1		
Исполнитель: [blank] г. Москва		

К5.0240.37.01.01.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; h14; ± 0.14/2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 1.2 50 остальное
4. \* Размеры для справок.

К5.0240.37.01.01.00.05

Хрюк  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	10	1:1
Листов 1		
Исполнитель: [blank] г. Москва		

Исполнитель: [blank] г. Москва

Формат	Зона	№ п/з.	Обозначение	Наименование	№ п/з.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		А3	К5.0240.37.03.00.00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		А4	1 К5.0240.37.03.00.01	Крыш	4	
		А4	2 К5.0240.37.03.00.02	Полка	2	
				<u>Материалы</u>		
		3		Плоскостружечные плиты С40 ГОСТ 24454-80 Стандартные изделия	0,08 м <sup>3</sup>	
		4		Гвозди ГОСТ 283-75 6x50	50	
		5		6x70	50	

№5.0240.37.03.00.00.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полыгина	Толу		06.87
Проб.				
Гип	Трощин	Кузнецов		06.87
Н.контр.	Панова			06.87
Утв.	Кузнецов			06.87

Площадка

Лист	Лист	Листов
И	И	И
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Формат А4

Формат	Зона	№ п/з.	Обозначение	Наименование	№ п/з.	Примечание
		Б4	2 К5.0240.37.02.00.01	Уголок		
				Уголок 6-40x40x1 ГОСТ 8509-72 L = 2000mm	7	2,84кг
		Б4	3 К5.0240.37.02.00.02	Стойка		
				Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 6950mm	2	28,8кг
				Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		Б4	4 К5.0240.37.02.00.03		2	26кг
		Б4	5 К5.0240.37.02.00.04		2	4,4кг
		Б4	6 К5.0240.37.02.00.05	Петля	28	
		Б4	7 К5.0240.37.02.00.06	Патрубок		
				Труба 25x2,5 ГОСТ 10704-76 810 ГОСТ 10705-80 L = 60mm	14	0,1кг
		Б4	8 К5.0240.37.02.00.07	Кронштейн		
				Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 170mm	7	0,3кг
		Б4	9 К5.0240.37.02.00.08	Уголок накладка		
				Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 150mm	2	0,75кг

№5.0240.37.02.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полыгина	Толу		06.87
Проб.				
Гип	Трощин	Кузнецов		06.87
Н.контр.	Панова			06.87
Утв.	Кузнецов			06.87

Формат А4

Формат	Зона	№ п/з.	Обозначение	Наименование	№ п/з.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		А4	К5.0240.37.02.01.00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		Б4	1 К5.0240.37.02.01.01	Крыш		
				Лист 20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 350 x 360	1	13кг
		Б4	2 К5.0240.37.02.01.02	Полоса		
				Полоса 6x50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 670mm	1	1,3кг

№5.0240.37.02.01.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полыгина	Толу		06.87
Проб.				
Гип	Трощин	Кузнецов		06.87
Н.контр.	Панова			06.87
Утв.	Кузнецов			06.87

Крыш

Лист	Лист	Листов
И	И	И
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Формат А4

Формат	Зона	№ п/з.	Обозначение	Наименование	№ п/з.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		А4	К5.0240.37.01.01.00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		Б4	1 К5.0240.37.01.01.01	Крыш		
				Лист 16 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 350 x 310	1	9кг
		Б4	2 К5.0240.37.01.01.02	Полоса		
				Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 620mm	1	1кг

№5.0240.37.01.01.00

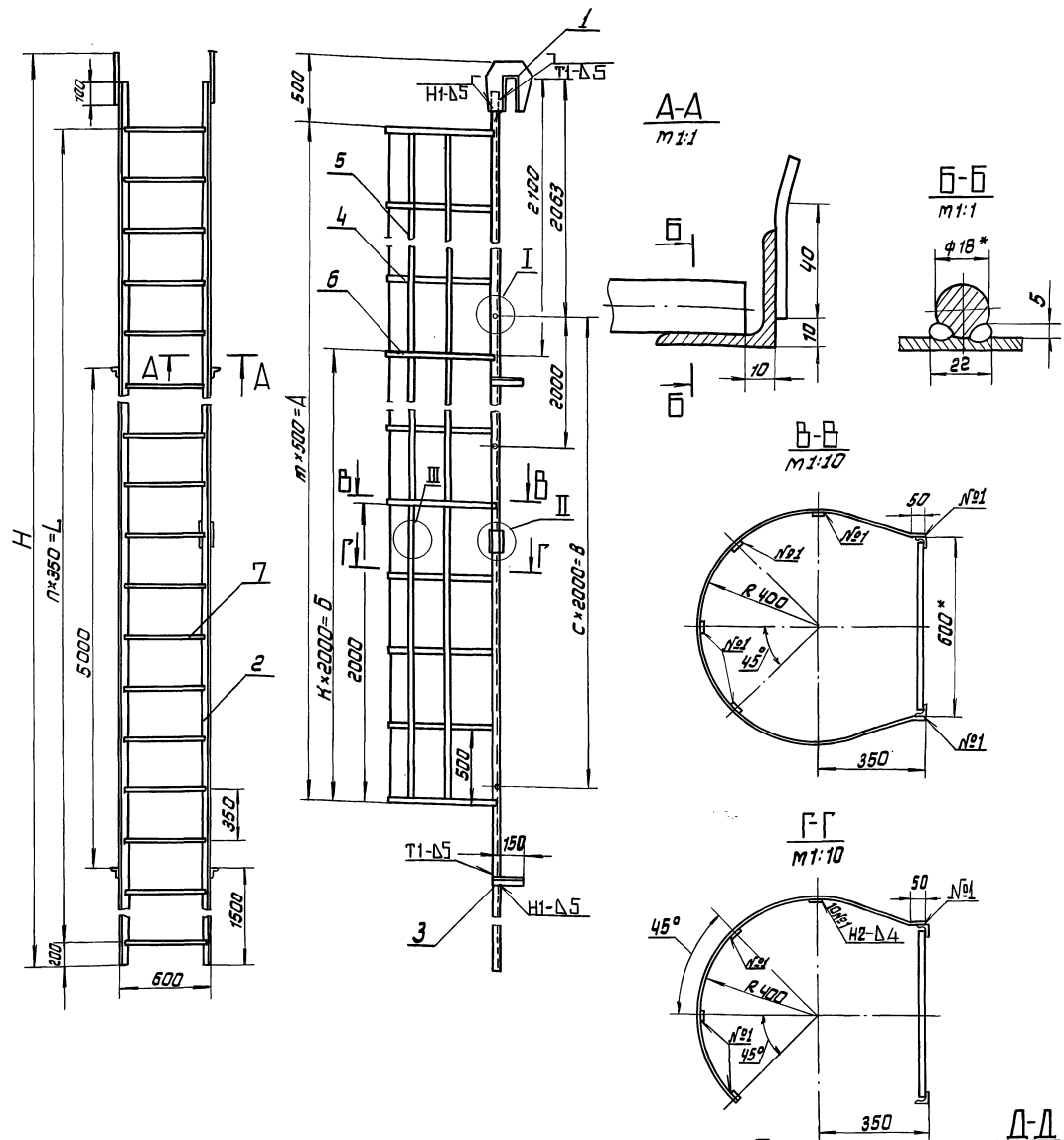
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полыгина	Толу		06.87
Проб.				
Гип	Трощин	Кузнецов		06.87
Н.контр.	Панова			06.87
Утв.	Кузнецов			06.87

Крыш

Лист	Лист	Листов
И	И	И
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

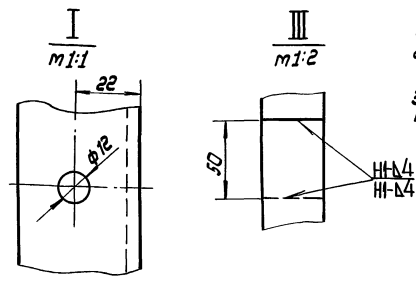
Формат А4

Титульный проект 903-9-24.89 Аташев 7



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг.	
	H	L	A	Б	В	т	к	п		с
К5.0240.37.01.00.00	18000	17500	15500	14000	16000	31	7	50	8	258
- 01	12000	11550	9500	8000	10000	19	4	33	5	174
- 02	9000	8400	6500	4000	8000	13	2	24	4	130
- 03	7500	7000	5000	2000	6000	10	1	20	3	109
- 04	15000	14700	12500	12000	14000	25	6	42	7	216.

1. Н14; h14; ± 0.14
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 50
- 3.\* Размеры для справок.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42 А ГОСТ 9467-75.



Удобрение, Платин и Витамин, Витамин К, Цинк, Медь, Платин и Витамин

К 5.0240.37.01.00.00.05

Имя	Место	Дата	Лист	Масштаб
И.Контр.	Л.Контр.	М.Контр.	Д.Контр.	С.Контр.
Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.
И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.
М.Контр.	М.Контр.	М.Контр.	М.Контр.	М.Контр.
Д.Контр.	Д.Контр.	Д.Контр.	Д.Контр.	Д.Контр.
С.Контр.	С.Контр.	С.Контр.	С.Контр.	С.Контр.

Лестница  
Сборочный чертеж

Лист 1  
из 1  
Ил. 1

г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	7		К5.0240.37.01.00.07	Хруц 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580mm	51	0,435 кг
Б4	8		К5.0240.37.01.00.08	Угелок накладка 6-45x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 150mm	2	0,5 кг
<u>Детали</u>						
Б4	2		К5.0240.37.01.00.02	Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1175mm	2	35 кг
Б4	3		К5.0240.37.01.00.03	Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 190mm	4	0,56 кг
Б4	4		К5.0240.37.01.00.04	Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1300mm	15	12 кг
Б4	5		К5.0240.37.01.00.05	Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 950mm	4	9,4 кг
Б4	6		К5.0240.37.01.00.06	Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1950mm	5	1,83 кг
Б4	7		К5.0240.37.01.00.07	Хруц 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580mm	34	0,435 кг
<u>Детали</u>						
Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79						
К5.0240.37.01.00.00						лист 2

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А2			К5.0240.37.01.00.05	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1		К5.0240.37.01.01.00	Хруц	2	
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
К5.0240.37.01.00.00						
<u>Детали</u>						
Б4	2		К5.0240.37.01.00.02	Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 8875mm	4	26 кг
Б4	3		К5.0240.37.01.00.03	Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 190mm	6	0,56 кг
<u>Полоса</u>						
Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79						
Б4	4		К5.0240.37.01.00.04	Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1300mm	24	12 кг
Б4	5		К5.0240.37.01.00.05	Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 775mm	8	7,5 кг
Б4	6		К5.0240.37.01.00.06	Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1950mm	8	1,83 кг
К5.0240.37.01.00.00						лист 3
<u>Лестница</u>						лист 4

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79						
Б4	2		К5.0240.37.01.00.02	Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7375mm	4	22 кг
Б4	3		К5.0240.37.01.00.03	Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 190mm	6	0,56 кг
Б4	4		К5.0240.37.01.00.04	Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1300mm	5	12 кг
Б4	5		К5.0240.37.01.00.05	Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 6276mm	8	6,4 кг
Б4	6		К5.0240.37.01.00.06	Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1950mm	26	1,83 кг
Б4	7		К5.0240.37.01.00.07	Хруц 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580mm	43	0,435 кг
Б4	8		К5.0240.37.01.00.08	Угелок накладка 6-45x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 150mm	2	0,5 кг
К5.0240.37.01.00.00						лист 4

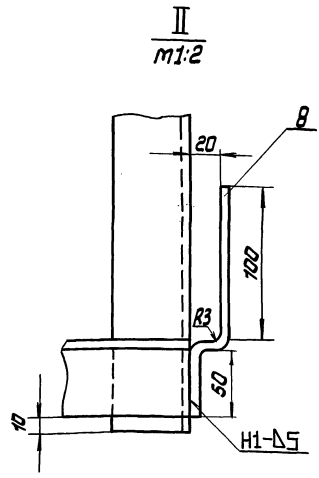
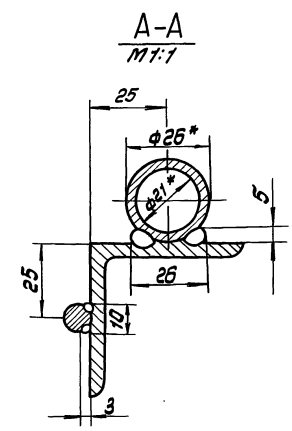
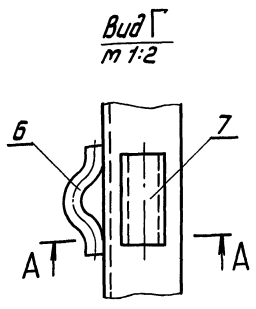
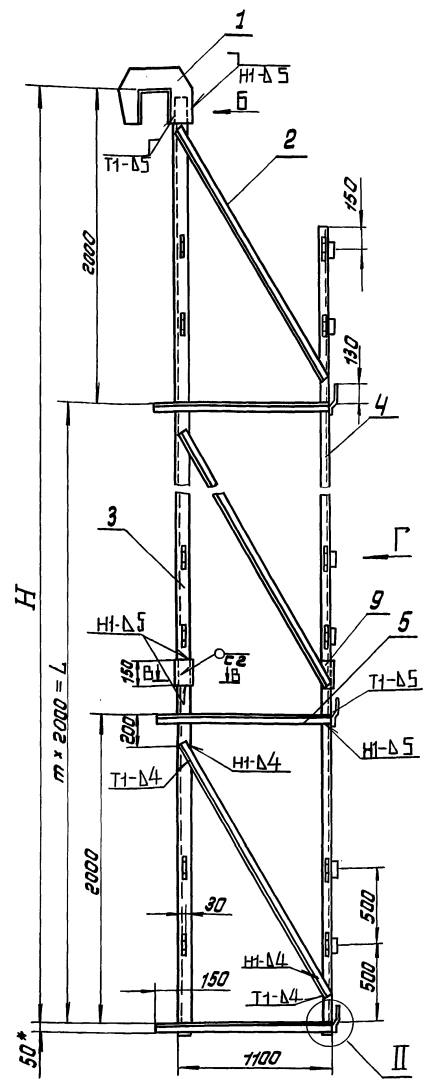
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	2		К5.0240.37.01.00.02	Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 8750mm	2	26 кг
Б4	3		К5.0240.37.01.00.03	Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 190mm	4	0,56 кг
<u>Детали</u>						
Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79						
Б4	4		К5.0240.37.01.00.04	Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1300mm	9	12 кг
Б4	5		К5.0240.37.01.00.05	Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 6500mm	4	6 кг
Б4	6		К5.0240.37.01.00.06	Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1950mm	5	1,83 кг
Б4	7		К5.0240.37.01.00.07	Хруц 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580mm	26	0,435 кг
<u>Детали</u>						
Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79						
Б4	2		К5.0240.37.01.00.02	Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7250mm	2	21,3 кг
Б4	3		К5.0240.37.01.00.03	Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 190mm	4	0,56 кг
Б4	4		К5.0240.37.01.00.04	Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1300mm	7	12 кг
Б4	5		К5.0240.37.01.00.05	Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 5000mm	4	4,7 кг
Б4	6		К5.0240.37.01.00.06	Угелок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1950mm	4	1,83 кг
Б4	7		К5.0240.37.01.00.07	Хруц 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580mm	21	0,435 кг
К5.0240.37.01.00.00						лист 3

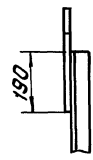
Формат А4

Технический проект 903-9-24.89

Утвержден в проекте И5.0240.37.02.00.00СБ

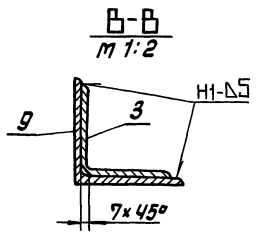


Вид Б  
m 1:10



Обозначение	Размеры, мм		m	Масса, кг
	H	L		
И5.0240.37.04.00	16000	14000	7	214
- 01	10000	8000	4	138
- 02	8000	6000	3	112
- 03	6000	4000	2	87
- 04	14000	12000	5	180

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. HI4; h14; ± 1/14
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-√
4. \* Размеры для справок.



				И5.0240.37.02.00.00СБ			
Исполн.	Н.докум.	Подп.	Дата	<b>боквина</b>		Лист	Масса
Разработ.	Пользована	2022.04.01	01.02			И	ст.
Проф.				<b>Сборочный чертёж</b>		Лист	Листов 1
Т.компр.						Ипроектестполит	
ГЛП	П.руч.	01/02/02	01.02	г. Москва			
И.контр.	П.авт.	01/02/02	01.02				
И.контр.	П.авт.	01/02/02	01.02				







Альбом 7  
Технический проект 903-9-24.89

Шифр листа, Разреш. и дата, Подп. и дата, Изм. и дата, Подп. и дата

№ лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
ИЧ	К5.0240.37.04.00.00	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
ИЧ	1 К5.0240.37.04.00.01	Петля	2	
		<u>Материалы</u>		
2		Ланат В.1-Г-1-0-180 Гост 1668-80 L = 1600 мм	1	0,5 кг
3		Проволока 1,6 гост 3282-74		0,5 кг

К5.0240.37.04.00.00			
Изм. лист	И. Воронин	Подп. Мата	Дата 06.87
Разреш. Гольдина	Зав. 06.87		
Проб.			
И. контр. Тюрин	06.87		
И. контр. Панова	06.87		
И. контр. Кузнецов	06.87		

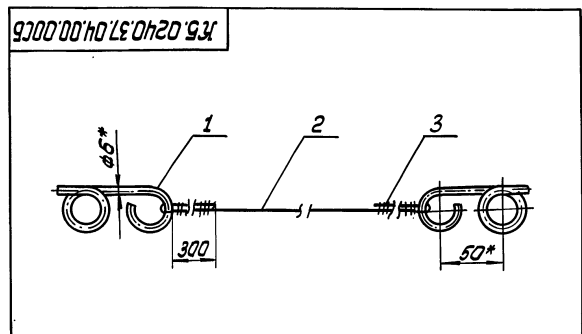
Ограждение мягкое

Лит лист 1  
Испролеттепелмонтаж  
г. Москва

архив ИЧ

Альбом 7

Шифр листа, Разреш. и дата, Подп. и дата, Изм. и дата, Подп. и дата



1. Н14, н14, ± 0,14  
2. \* Размер для справок.

К5.0240.37.04.00.00СБ			
Изм. лист	И. Воронин	Подп. Мата	Дата 06.87
Разреш. Гольдина	Зав. 06.87		
Проб.			
И. контр. Тюрин	06.87		
И. контр. Панова	06.87		
И. контр. Кузнецов	06.87		

Ограждение мягкое

Лит Масса Масштаб  
И 0,8 1:2

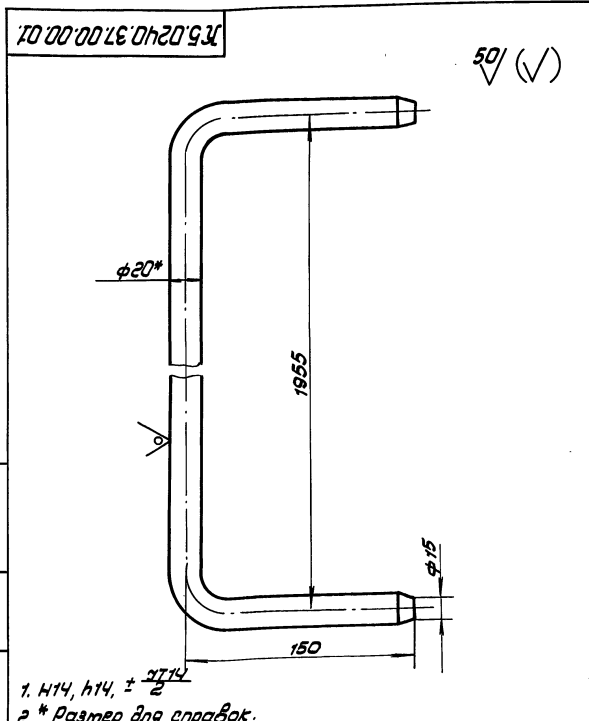
Сборочный чертеж

Лит лист 1  
Испролеттепелмонтаж  
г. Москва

архив ИЧ

Альбом 7

Шифр листа, Разреш. и дата, Подп. и дата, Изм. и дата, Подп. и дата



1. Н14, н14, ± 0,14  
2. \* Размер для справок.

К5.0240.37.00.00.01			
Изм. лист	И. Воронин	Подп. Мата	Дата 06.87
Разреш. Гольдина	Зав. 06.87		
Проб.			
И. контр. Тюрин	06.87		
И. контр. Панова	06.87		
И. контр. Кузнецов	06.87		

Ограждение жесткое

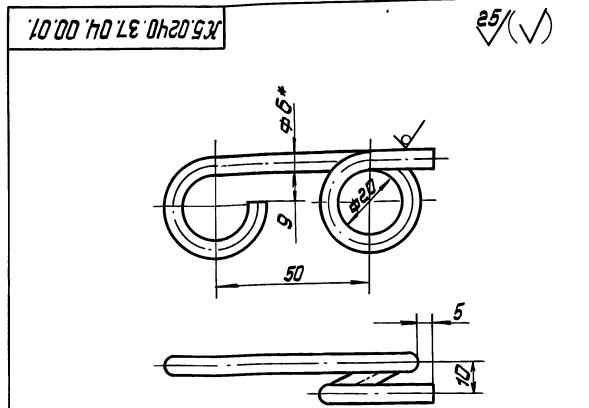
Лит Масса Масштаб  
И 5,5 1:2

Лит лист 1  
Испролеттепелмонтаж  
г. Москва

архив ИЧ

Альбом 7

Шифр листа, Разреш. и дата, Подп. и дата, Изм. и дата, Подп. и дата



1. Длина заготовки L = 220 мм.  
2. Н14, н14, ± 0,14  
3. \* Размер для справок.

К5.0240.37.04.00.01			
Изм. лист	И. Воронин	Подп. Мата	Дата 06.87
Разреш. Гольдина	Зав. 06.87		
Проб.			
И. контр. Тюрин	06.87		
И. контр. Панова	06.87		
И. контр. Кузнецов	06.87		

Петля

Лит Масса Масштаб  
И 0,1 1:1

Лит лист 1  
Испролеттепелмонтаж  
г. Москва

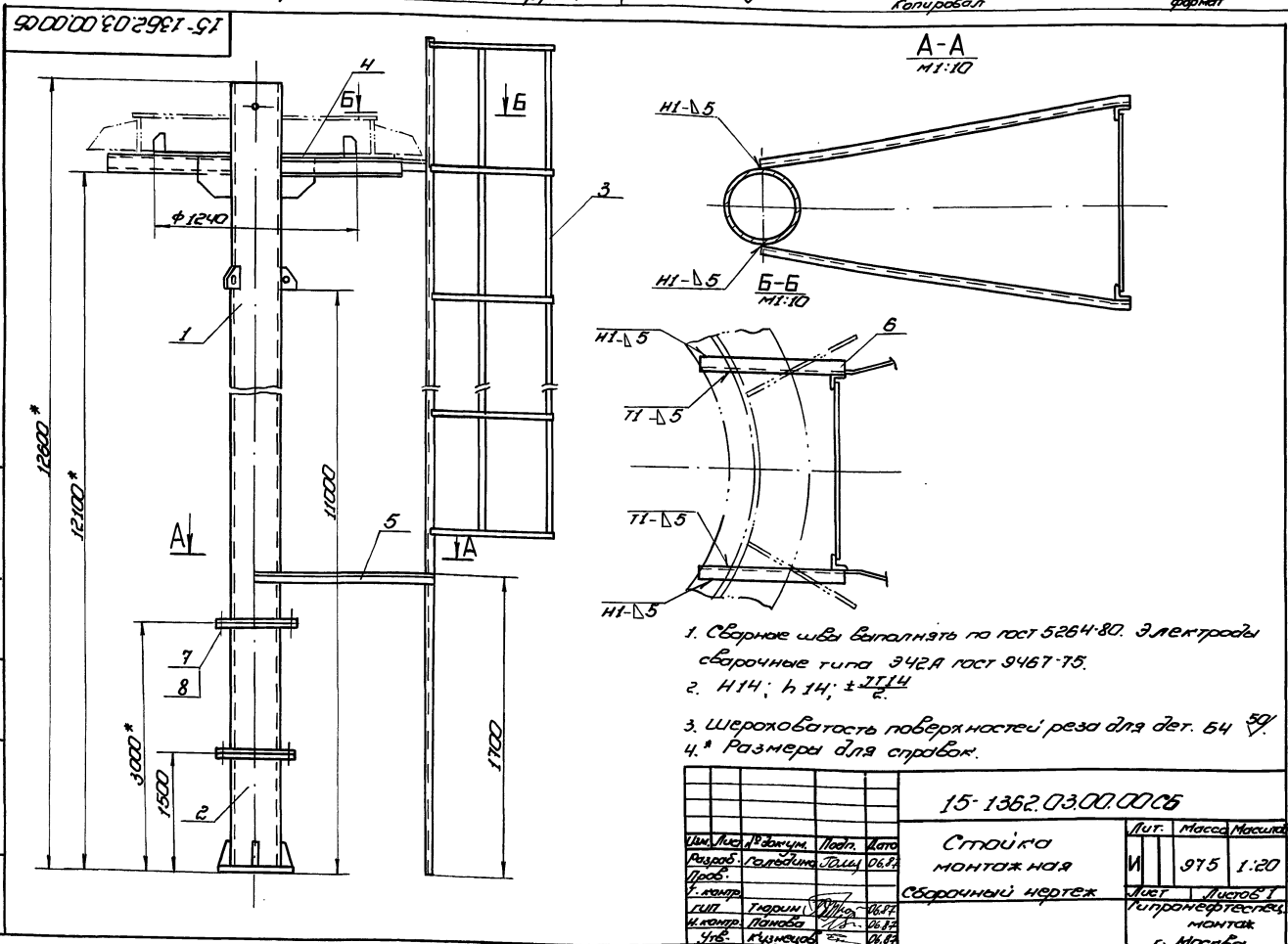
архив ИЧ

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Стандартные изделия	
7		Шпилька М 16 × 100.58.013 ГОСТ 9066-75	12
8		Гайка М16.4013 ГОСТ 5915-70	12

15-1362.03.00.00  
Копировал  
формат

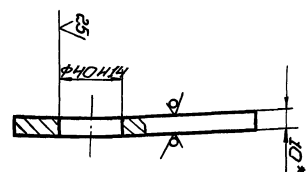
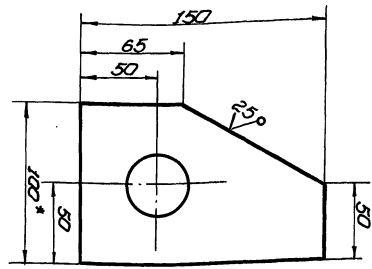
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
15		Сборочный чертеж	15-1362.03.00.00.06
		Сборочные единицы	
14	1	Стойка верхняя	15-1362.03.01.00
14	2	Стойка нижняя	15-1362.03.02.00
14	3	Лестница	15-1362.03.03.00
		Детали	
64	4	Настил Лист ПБ 508 ГОСТ 8706-78 D=1240 мм, d=280 мм	1 18,0 кг
64	5	Крепление Уголок 63x50x5 ГОСТ 535-78 L=1100 мм	2 42 кг
64	6	Болка соединительная Уголок 63x50x5 ГОСТ 535-78 L=450 мм	2 17 кг

15-1362.03.00.00  
Стойка  
МОНТАЖНАЯ  
Копировал  
формат



15-1362.03.00.00.06  
Стойка  
МОНТАЖНАЯ  
Сборочный чертеж  
Копировал 24158-07 52 формат

15-1362.03.01.04



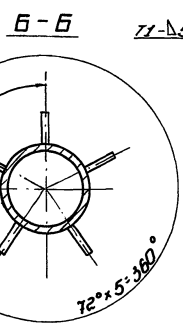
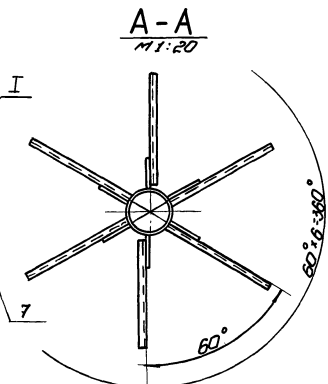
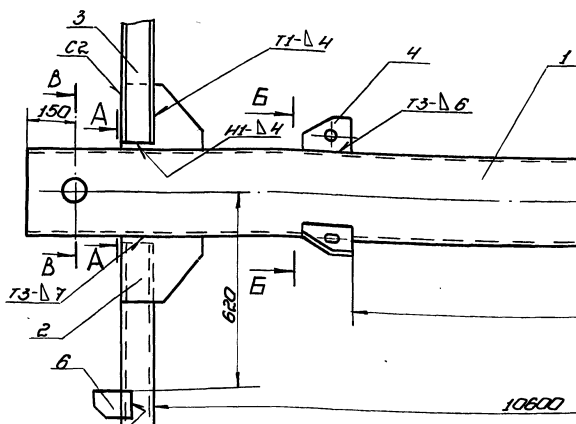
1. Н14; h 14; ± 2/2  
2.\* Размеры для справок.

15-1362.03.01.04

Ребро

Мат.	Масса	Масса кв.
Лист	1,0	1:2
Гидрометеорологический монтаж		
г. Москва		

15-1362.03.01.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. Н14; h 14; ± 2/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 50.
- 4.\* Размеры для справок.

15-1362.03.01.00 С5

Стойка Верхняя  
Сборочный чертеж

Мат.	Масса	Масса кв.
Лист	6,55	1:10
Гидрометеорологический монтаж		
г. Москва		

Копировал 24158-07 53

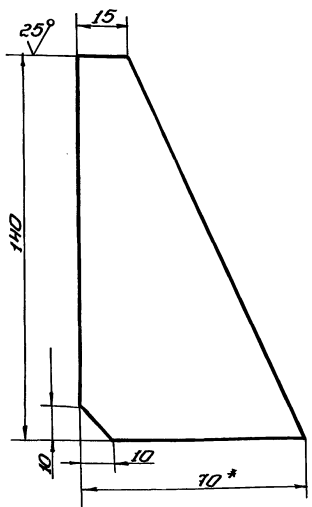
№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Документация							
13	15-1362.03.01.00 С5	Сборочный чертеж					
Детали							
54	1	15-1362.03.01.01	Стойка				
			Труба 273x8 ГОСТ 8132-78				
			810 ГОСТ 8137-74				
			L = 1100 мм	1	580,5 кг		
14	2	15-1362.03.01.02	Косынки			6	
54	3	15-1362.03.01.03	Раскосы				
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72				
			СГЗ ГОСТ 535-79				
			L = 730 мм	6	0,3 кг		
14	4	15-1362.03.01.04	Ребро			5	
54	5	15-1362.03.01.05	Защелка				
			Труба 57x6 ГОСТ 8132-78				
			810 ГОСТ 8137-74				
			L = 280 мм	1	2,1 кг		
54	6	15-1362.03.01.06	Лобик			6	
			Лист 63 ГОСТ 19903-74				
			СГЗ ГОСТ 14637-79				
			80 мм x 170 мм				
Стандартные изделия							
			Фланец 250x2,5				
			ГОСТ 12820-80	1	9,33		

15-1362.03.01.00

Стойка  
Верхняя

Мат.	Лист	Листов
Лист	1	1
Гидрометеорологический монтаж		
г. Москва		

15-1362.03.02.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 14; ± 0.14

15-1362.03.02.01

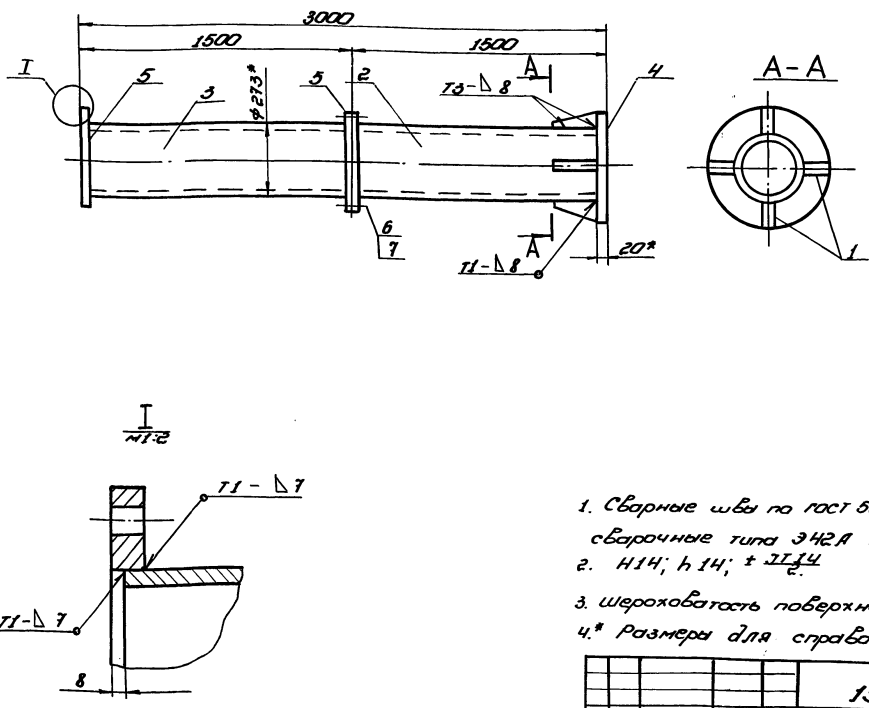
Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,28	1:5

Листов 2 × 70 ГОСТ 103-76  
Ст 3 ГОСТ 535-79  
Копировал

Лит. Листов 1  
Гипроинформспец.  
монитор.  
г. Москва  
формат

15-1362.03.02.00



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. h 14; h 14; ± 0.14
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64
4. Размеры для справок

15-1362.03.02.00.05

Стойка нижняя

Лит.	Масса	Масштаб
И	87,0	1:10

Листов 1  
Гипроинформспец.  
монитор.  
г. Москва  
формат

Лит. Листов 1  
Гипроинформспец.  
монитор.  
г. Москва  
формат

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
		Документация			
13		Сборочный чертеж	15-1362.03.02.00		
		Детали			
64	1	Ребро	15-1362.03.02.01	4	
64	2	Труба	15-1362.03.02.02		
		Труба	273×8 ГОСТ 8732-78 510 ГОСТ 8731-74		
			L = 1472 мм	1	61,3 кг
64	3		15-1362.03.02.03		
64	4		15-1362.03.02.04		
		Плита опорная			
		Лист	620 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			D = 450 мм	1	22,0 кг
		Стандартные изделия			
		Фланец 250-25			
		ГОСТ 12820-80		3	
		Шпилька			
		M16 × 100 58.013			
		ГОСТ 9068-75		12	
		Гайка M16 4.013			
		ГОСТ 5915-70		12	

15-1307.03.02.00

Стойка нижняя

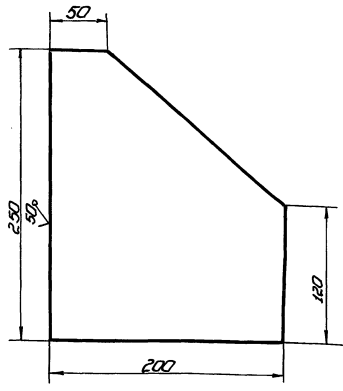
Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Гипроинформспец.  
монитор.  
г. Москва  
формат

Копировал

15-1362.03.01.02

1/1



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; ± 0.14

15-1362.03.01.02

КОСЫНКА

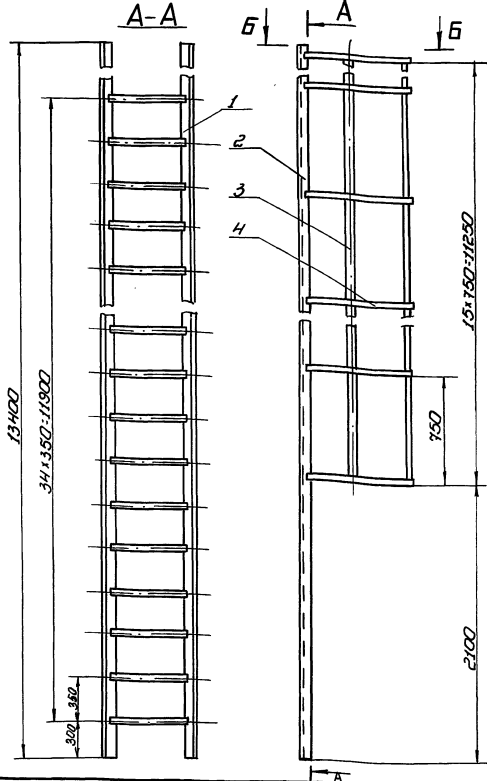
Лист 3.2 Масса 1:25

Лист 6.3 ГОСТ 18803-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

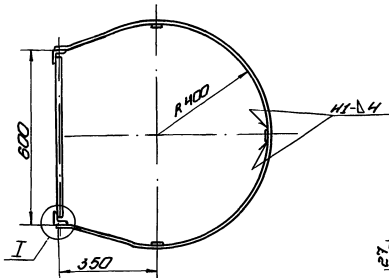
Лист 1 Листов 1 Типоразмер 1:25

Копировать

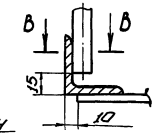
15-1362.03.03.00



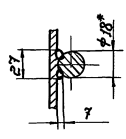
Б-Б 1:10



I 1:2.5



Б-Б 1:20



- Сборные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. электроды сборочные типа Э42.А ГОСТ 3487-75.
- h 14; ± 0.14
- шероховатость поверхностей реза для дет. 64  $\sqrt{Ra}$
- \* Размеры для справок.

15-1362.03.03.00 СБ

Лестница

Лист 203 Масса 1:20  
Листовой проект 15-1362.03.03.00

Лист 1 Листов 1 Типоразмер 1:20

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Масса	Примечание
			Документация		
13		15-1362.03.03.00	Сборочный чертёж		
			Детали		
64	1	15-1362.03.03.01	Переключатель		
			Разр. В-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
64	2	15-1362.03.03.02	Стойка	35	1,14кг
			Угелок 6-50 ГОСТ 5027-5097 Ст.3 ГОСТ 535-79		
64	3		Л = 13400 мм	2	50,5кг
			Порождение		
			Паллад 6-430 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
64	3	15-1362.03.03.03	Л = 11250 мм	3	102кг
64	4	15-1362.03.03.04	Л = 1950 мм	16	1,84кг

15-1362.03.03.00

Лестница

Лист 1 Листов 1

Типоразмер 1:25

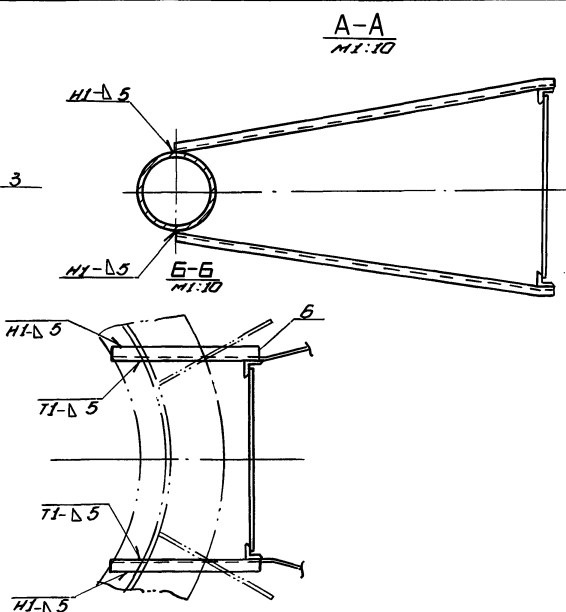
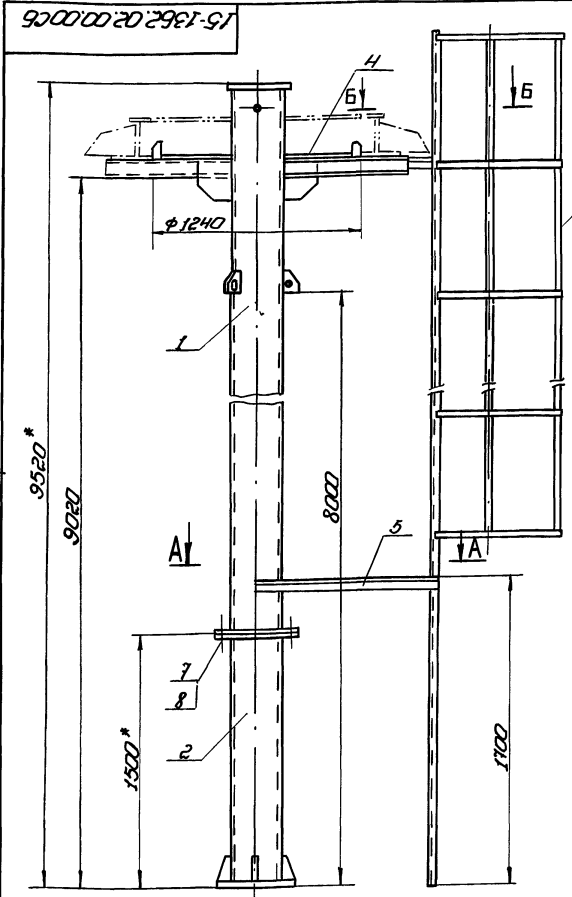
Копировать

Колонт.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
	7			Шпилька М16 × 100, 58, 013		
				ГОСТ 9066-75	12	
	8			Гайка М16, 4, 013		
				ГОСТ 5915-70	12	

15-1362.02.00.00 2  
Копировал формат

Колонт.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			15-1362.02.00.00.06	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1		15-1362.02.01.00	Стойка верхняя		
А4	2		15-1362.02.02.00	Стойка нижняя		
А4	3		15-1362.02.03.00	Лестница		
				Детали		
Б4	4		15-1362.02.00.01	Наступ Лист № 508 ГОСТ 8706-78 D = 1240 мм, d = 280 мм	1	18,0 кг
Б4	5		15-1302.02.00.02	Крепление Угелок Б-50 × 50 × 10 ГОСТ 8706-78 Ст. ГОСТ 535-79	2	4,2 кг
Б4	6		15-1362.02.00.03	Болка соединительная Угелок Б-50 × 50 × 10 ГОСТ 8706-78 Ст. ГОСТ 535-79	2	1,7 кг

15-1362.02.00.00  
Стойка  
МОНТАЖНАЯ  
Копировал формат



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H14; H14 ± 2/14
3. шероховатость поверхностей реза для дет. Б4
4. \* Размеры для справок.

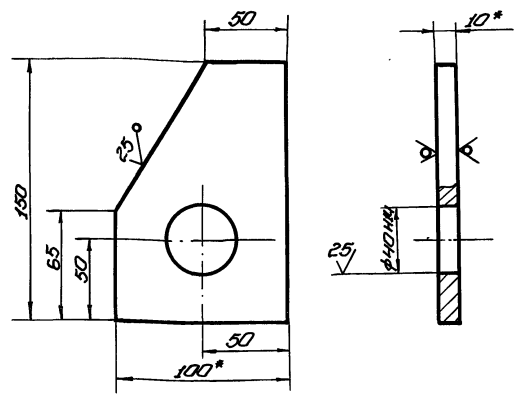
15-1307.02.00.00.06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Макс	Масштаб
Разработ.	Гольдина	ТШ	06.82		И	975	1:20
Проб.							
Исп.	Таран	06.82			Лист	Листов	1
Н. контр.	Панова	06.82			гидрометротесты, монтаж		
Учб.	Клименко	06.82			г. Москва		

Стойка  
МОНТАЖНАЯ  
Сборочный чертёж



15-1362.02.01.04



1. Н14; h 14; ± 1/14  
 2\* Размеры для справок.

15-1362.02.01.04

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
1	1,0	1:2

Материал: Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 С13 ГОСТ 535-79

№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
Документация				
15	15-1362.02.01.0005	Сборочный чертеж		
Детали				
Б4	1	15-1362.02.01.01	Стойка	
		Труба 273x4 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74		
		L = 8020 мм	1	580,5 кг
А4	2	15-1362.02.01.02	Косынка	6
Б4	3	15-1362.02.01.03	Раскосы	
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 С13 ГОСТ 535-79		
		L = 730 мм	6	6,3 кг
А4	4	15-1362.02.01.04	Ребро	5
Б4	5	15-1362.02.01.05	Защелка	
		Труба 57x6 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74		
		L = 280 мм	1	2,1 кг
Б4	6	15-1362.02.01.06	Лобик	
		Лист 6-2 ГОСТ 13903-74 С13 ГОСТ 14837-79		
		80 мм x 170 мм	6	
Стандартные изделия				
		Фланец 250-2,5		
		ГОСТ 12820-80	1	9,33

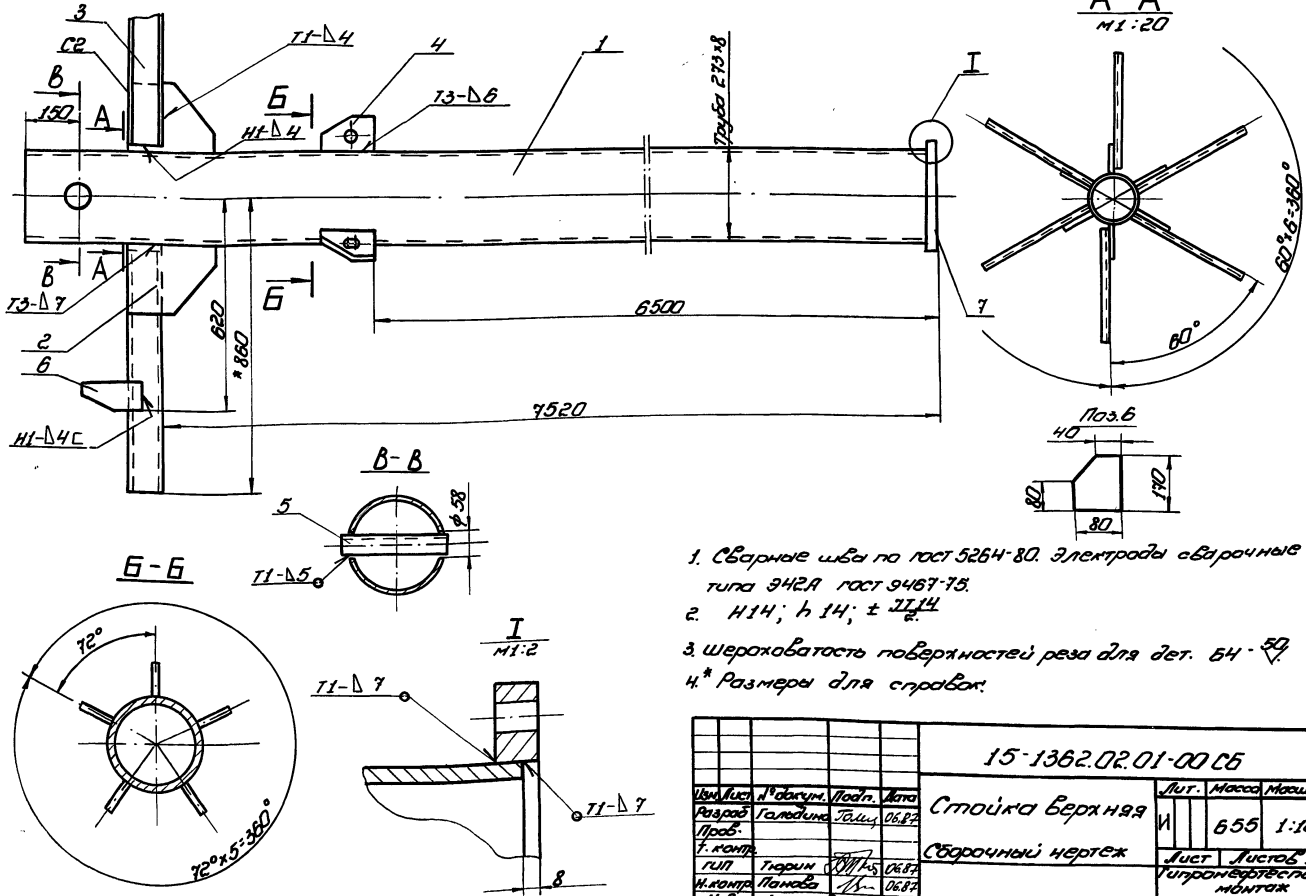
15-1362.02.01.05

Стойка верхняя

Лист	Масса	Масштаб
1	655	1:10

Материал: Труба 273x4 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74

15-1362.02.01.0005



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-78.
- Н14; h 14; ± 1/14
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 5,9
- Размеры для справок.

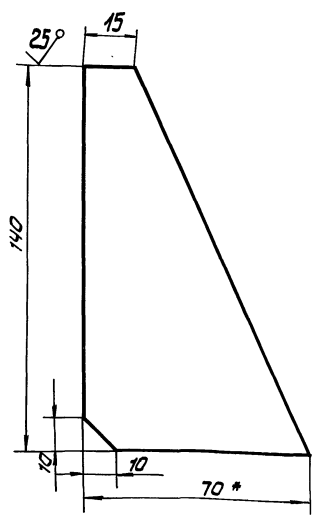
15-1362.02.01.0005

Стойка верхняя  
 Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	655	1:10

Материал: Труба 273x4 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74

15-1362.02.02.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h 14 \pm \frac{0.14}{2}$

15-1362.02.02.01

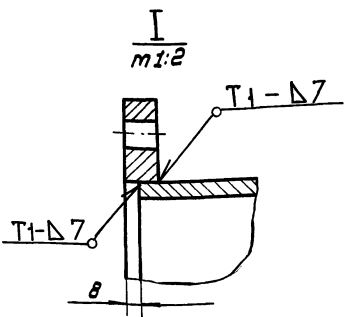
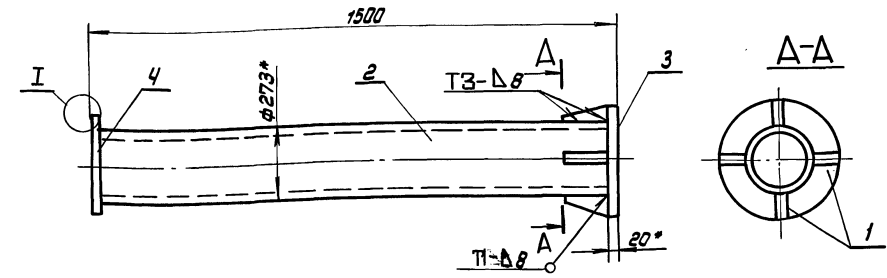
Изм.	Лист	Габариты	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Половина	Толщ.	06.87	И			
Т.контр.	Г.И.П.	Т.Юрчи	06.87	Лист	Листов	Ил.проекттеплицемонтаж г. Москва	
Н.контр.	Панова	06.87	Листа	Б-8x70 ГОСТ 103-76	Ил.проекттеплицемонтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	06.87	Ст.3	ГОСТ 535-79			

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
			Документация		
12		15-1362.02.02.00	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	15-1362.02.02.01	Ребро	4	
54	2	15-1362.02.02.02	Труба		
			Труба $\phi 273 \times 8$ ГОСТ 8732-78		
			870 ГОСТ 8731-74		
			L = 1472	1	61,3 кг
54	3	15-1362.02.02.03	Плита сварная		
			лист Б-20 ГОСТ 19903-74		
			Ст.3 ГОСТ 14631-79		
			Д = 450 мм	1	22,0 кг
			Стандартные изделия		
	4		Фланец 250-2,5		
			ГОСТ 12820-80	1	

15-1362-02.02.00

Изм.	Лист	Габариты	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Половина	Толщ.	06.87	И			
Т.контр.	Г.И.П.	Т.Юрчи	06.87	Лист	Листов	Ил.проекттеплицемонтаж г. Москва	
Н.контр.	Панова	06.87	Листа	Б-8x70 ГОСТ 103-76	Ил.проекттеплицемонтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	06.87	Ст.3	ГОСТ 535-79			

15-1362.02.02.00 СБ



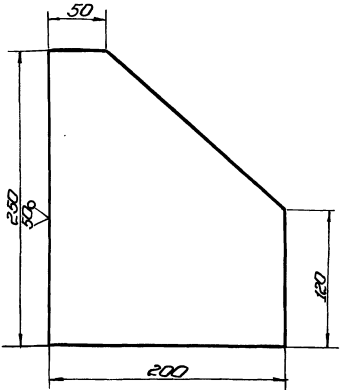
- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42.А ГОСТ 9467-75.
- Н14; h 14;  $\pm \frac{0.14}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50
- \* Размеры для справок.

15-1362.02.02.00 СБ

Изм.	Лист	Габариты	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Половина	Толщ.	06.87	И			
Т.контр.	Г.И.П.	Т.Юрчи	06.87	Лист	Листов	Ил.проекттеплицемонтаж г. Москва	
Н.контр.	Панова	06.87	Листа	Б-8x70 ГОСТ 103-76	Ил.проекттеплицемонтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	06.87	Ст.3	ГОСТ 535-79			

15-1362.02.01.02

4(✓)



1. Неучтенные предельные отклонения размеров  
 $h_{14} \pm 0.114$

15-1362.02.01.02

КОСЫНКА

Лист	Масса	Масштаб
И	32	1:2.5
Лист 5 из 7 ГОСТ 19903-74 СТ 3 ГОСТ 14637-79		
г. Москва		

Копировать

Этап	№ докум.	Наименование	Масса	Примечание
		Документация		
23	15-1362.02.02.00	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	1	15-1362.02.03.01 Перекладина Диаметр $\varnothing 18$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 335-79		
Б4	2	15-1362.02.03.02 Ступица Углеродистый легированный сталь ГОСТ 335-79	35	1,14кг
		L = 10800 мм	2	50,5кг
		Обработка		
		Лопатка Бронза БрА30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 335-79		
Б4	3	15-1362.02.03.03 L = 8250 мм	3	106кг
Б4	4	15-1362.02.03.04 L = 1950 мм	16	1,84кг

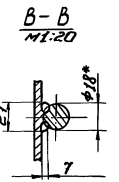
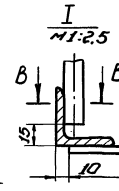
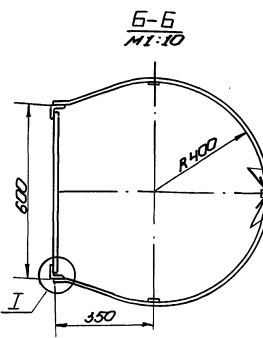
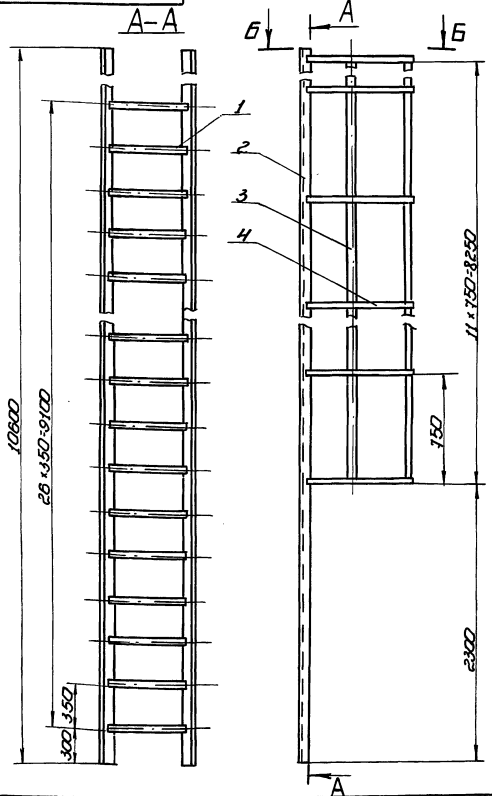
15-1362.02.03.00

Лестница

Лист	Масса	Масштаб
И	203	1:20
Лист 1 из 7 Гидроаэростатический монтаж г. Москва		

Копировать

15-1362.02.03.00



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Р ГОСТ 9487-75.
- $h_{14}$ ;  $h_{14}$ ;  $\pm 0.114$
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4  $R_{a} 50$ .
- \* Размеры для справок.

15-1362.02.03.00.05

Лестница

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	203	1:20
Лист 1 из 7 Гидроаэростатический монтаж г. Москва		

Копировать 24158-07.59 формат

