

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-295.91
КОТЕЛЬНАЯ С 6 КОТЛАМИ КВ_м-0,63 К
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ-ЗАКРЫТАЯ
ТОПЛИВО-СОРТИРОВАННЫЕ УГЛИ

АЛЬБОМ 4
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Часть 2

25143-05

ОТПУСКАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА
В СЧЕТ-НАКАЛДНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-295.91
КОТЕЛЬНАЯ С 6 КОТЛАМИ КВМ-0,63 К
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ-ЗАКРЫТАЯ
ТОПЛИВО-СОТИРОВАННЫЕ УГЛИ

АЛЬБОМ 4
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Часть 2

РАЗРАБОТАН:

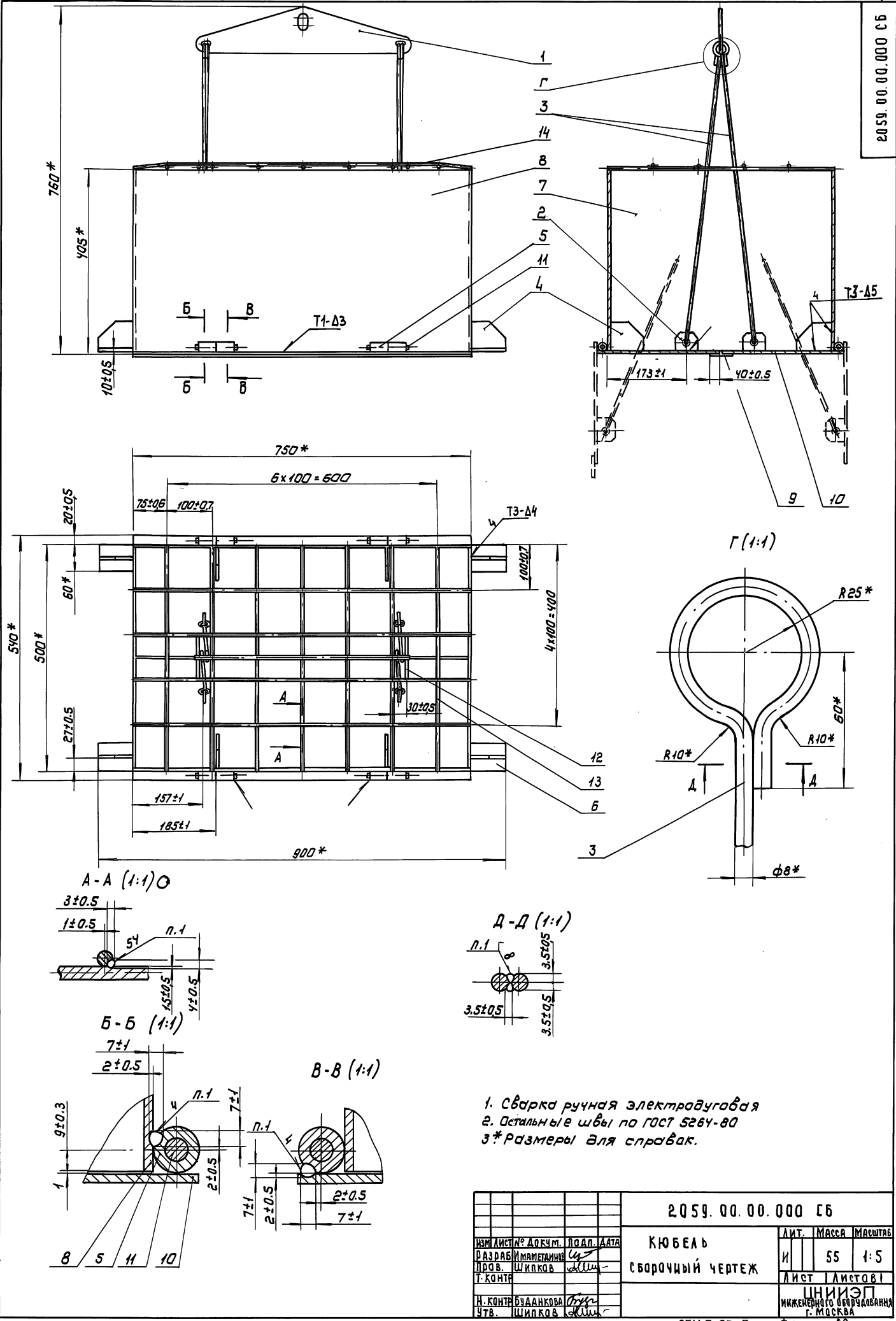
ЦНИЭП инженерного оборудования
главный инженер института  А.Г. КЕТАОВ
главный инженер проекта  А.М. ПОРУБАЕВ

УТВЕРЖДЕН Госкомархитектуры
ПРИКАЗ № 425 ОТ 5 СЕНТЯБРЯ 1991Г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Т.П. 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 2.

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	Обложка		2101. 04. 00. 000	Трубопровод. Спецификация	
	Титульный лист	1	2101. 04. 00. 000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертёж	25
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2,3	2101. 05. 00. 000	Трубопровод. Спецификация	
2059. 00. 00. 000 СБ	Кюбель. Сборочный чертёж	4	2101. 05. 00. 000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертёж	26
2059. 00. 00. 000	Кюбель. Спецификация		2101. 06. 00. 000	Трубопровод. Спецификация	
2059. 00. 00. 001	Траверса	5	2101. 06. 00. 000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертёж	27
2059. 00. 00. 002	Ухо		2101. 07. 00. 000	Трубопровод. Спецификация	
2059. 00. 00. 003	Тяга		2101. 07. 00. 000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертёж	28
2059. 00. 00. 004	Ребро		2101. 08. 00. 000	Трубопровод. Спецификация	
2059. 00. 00. 005	Петля	6	2101. 00. 00. 001	Труба	
2060. 00. 00. 001	Ручка		2101. 08. 00. 000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертёж	29
2060. 00. 00. 000 СБ	Ящик для золы. Сборочный чертёж		2102. 00. 00. 000 ВС	Обвязка бака V = 1,6 м ³	
2060. 00. 00. 000	Ящик для золы. Спецификация	7		Ведомость спецификаций	
2060. 00. 00. 002	Втулка		2102. 00. 00. 000	Обвязка бака V = 1,6 м ³	30
2060. 00. 00. 003	Ручка			Спецификация	
2060. 00. 00. 004	Петля	8	2102. 01. 00. 000	Опора. Спецификация	
2060. 00. 00. 005	Ребро		2102. 00. 00. 000 СБ	Обвязка бака V = 1,6 м ³	
2060. 00. 00. 006	Ребро			Сборочный чертёж	31
2060. 00. 00. 012	Петля		2102. 01. 00. 000 СБ	Опора. Сборочный чертёж	
2061. 03. 00. 000	Кронштейн. Спецификация	9	2102. 02. 00. 002	Ступень	
2061. 04. 00. 000	Кронштейн. Спецификация		2102. 02. 00. 003	Накладка	
2061. 00. 00. 000 СБ	Теленка. Сборочный чертёж	10	2102. 02. 00. 004	Накладка	32
2061. 00. 00. 000	Теленка. Спецификация		2102. 02. 00. 005	Крышка	
2061. 01. 00. 003	Бокovina	11	2102. 02. 00. 000 СБ	Корпус бака. Сборочный чертёж	33
2061. 01. 00. 002	Стяжка		2102. 02. 00. 000	Корпус бака. Спецификация	
2061. 00. 00. 002	Шайба		2102. 02. 01. 000	Патрубок. Спецификация	34
2061. 00. 00. 003	Оседержатель		2102. 02. 01. 000 СБ	Патрубок. Сборочный чертёж	
2061. 00. 00. 004	Обь	12	2102. 02. 02. 000	Патрубок. Спецификация	
2061. 01. 00. 007	Ручка		2102. 02. 02. 000 СБ	Патрубок. Сборочный чертёж	35
2061. 04. 00. 000 СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж		2102. 02. 03. 000	Патрубок. Спецификация	
2061. 01. 00. 001	Бакovina		2102. 02. 03. 000 СБ	Патрубок. Сборочный чертёж	
2061. 03. 00. 000 СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж	13	2102. 02. 04. 000	Патрубок сливной. Спецификация	
2061. 01. 00. 000	Рама. Спецификация		2102. 02. 04. 000 СБ	Патрубок сливной. Сборочный чертёж	36
2061. 01. 00. 005	Бобышка		2102. 02. 04. 001	Патрубок	
2061. 01. 00. 004	Опора		2102. 02. 00. 001	Накладка	
2061. 01. 00. 006	Настил	14	2103. 00. 00. 000 СБ	Бак-усреднитель регенерационных сточных вод V = 4 м ³ . Сборочный чертёж	37
2061. 01. 00. 000 СБ	Рама. Сборочный чертёж			Бак-усреднитель регенерационных сточных вод V = 4 м ³ . Ведомость спецификаций	
2061. 02. 00. 000 СБ	Колесо. Сборочный чертёж		2103. 00. 00. 000 ВС	Бак-усреднитель регенерационных сточных вод V = 4 м ³ . Спецификация	38
2061. 02. 00. 000	Колесо. Спецификация			Опора. Спецификация	
2061. 02. 00. 001	Обод	15	2103. 01. 00. 000 СБ	Опора. Сборочный чертёж	
2061. 02. 00. 002	Диск		2103. 02. 00. 000 СБ	Бак. Сборочный чертёж	39
2061. 02. 00. 003	Втулка		2103. 01. 00. 001	Балка	
2061. 02. 00. 004	Втулка		2103. 02. 00. 000	Бак. Спецификация	40
2061. 04. 00. 003	Опора	16	2103. 02. 00. 001	Ступень	
2061. 00. 00. 001	Втулка		2103. 02. 00. 002	Накладка	
2061. 03. 00. 001	Кронштейн		2103. 02. 00. 003	Накладка	
2061. 03. 00. 002	Опора		2103. 02. 00. 100 СБ	Патрубок. Сборочный чертёж	41
2061. 04. 00. 001	Кронштейн	17	2103. 02. 00. 100	Патрубок. Спецификация	
2061. 04. 00. 002	Обь		2103. 02. 00. 200 СБ	Патрубок. Сборочный чертёж	
2101. 00. 00. 000 СБ	Блок фильтров обезжелезивания		2103. 02. 00. 200	Патрубок. Спецификация	
	Сборочный чертёж	18	2103. 02. 00. 300 СБ	Патрубок сливной. Сборочный чертёж	42
2101. 00. 00. 000 ВС	Блок фильтров обезжелезивания		2103. 02. 00. 300	Патрубок сливной. Спецификация	
	Ведомость спецификаций	19	2103. 02. 00. 301.	Патрубок	
2101. 00. 00. 000	Блок фильтров обезжелезивания		2104. 00. 00. 000 СБ	Бак подпиточной воды. Сборочный чертёж	43
	Спецификация		2104. 00. 00. 000	Бак подпиточной воды. Спецификация	44
2101. 01. 00. 000 СБ	Рама. Сборочный чертёж	20	2104. 00. 00. 000 ВС	Бак подпиточной воды. Ведомость спецификаций	
2101. 01. 00. 000	Рама. Спецификация		2104. 00. 00. 002	Кронштейн	
2101. 01. 00. 001	Кронштейн	21	2104. 00. 00. 001	Накладка	45
2101. 01. 00. 002	Перемышка		2104. 00. 00. 003	Скоба	
2101. 01. 00. 003	Ребро		2104. 01. 00. 000 СБ	Отвод. Сборочный чертёж	
2101. 01. 00. 004	Ребро	22	2104. 02. 00. 000 СБ	Труба переливная. Сборочный чертёж	46
2101. 02. 00. 000	Трубопровод. Спецификация		2104. 03. 00. 000	Отвод	
2101. 02. 00. 000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертёж	23	2104. 03. 00. 001	Патрубок	
2101. 03. 00. 000	Трубопровод. Спецификация		2104. 02. 00. 000	Труба переливная. Спецификация	
2101. 03. 00. 000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертёж		2104. 01. 00. 000	Отвод. Спецификация	47
2101. 03. 00. 001	Патрубок	24	2104. 04. 00. 000	Отвод	
2101. 03. 00. 002	Патрубок		2104. 05. 00. 000	Отвод	



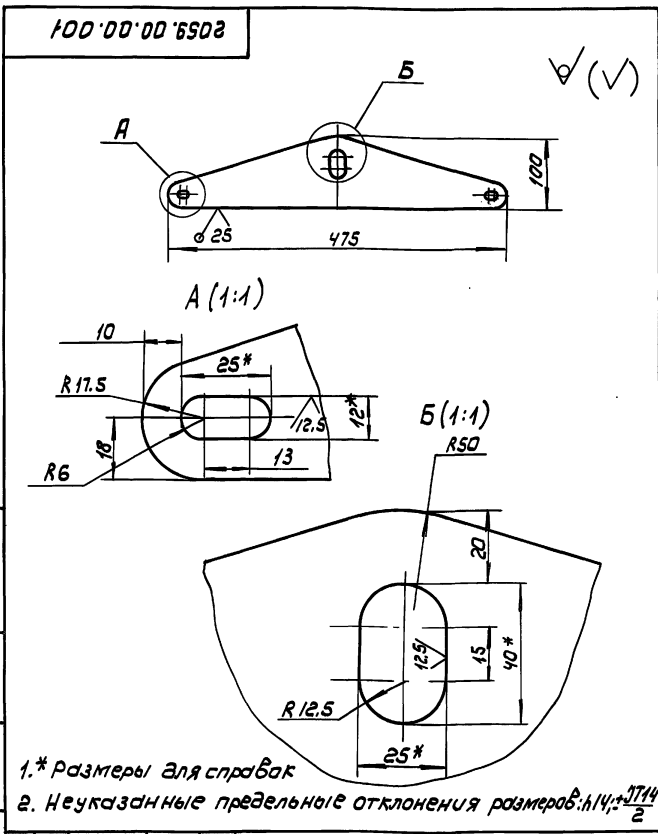
ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И. А. АТА. СЗАН. ИРС. И. И. В. С. З. С. В. ПОДЛ. К. А. АТА.

2059.00.00.000 СБ		ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. АТА	КЮБЕЛЬ	И 55 1:5
РАЗРАБ. И МАТЕРИАЛЫ	СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист 1 из 1
ПРОВ. ШИПКОВ		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Т. КОНТ. БУДАНКОВА		Г. МОСКВА
УТВ. ШИПКОВ		

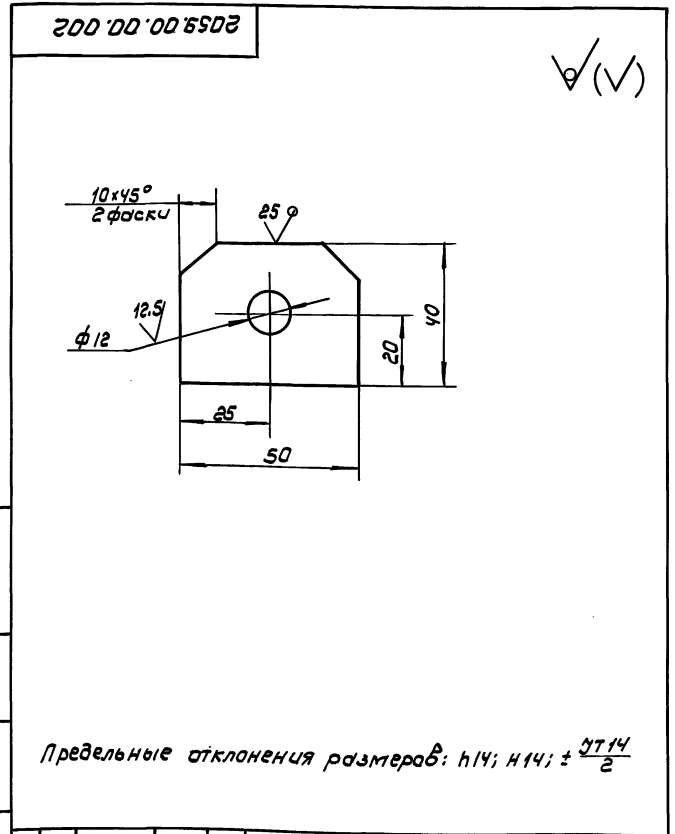
ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 2.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
A2		2059.00.00.000 сБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	2059.00.00.001	Траверса	1	
A4	2	2059.00.00.002	Ухо	4	
A4	3	2059.00.00.003	Тяга	4	
A4	4	2059.00.00.004	ребро	8	
A4	5	2059.00.00.005	Петля	8	
B4	6	2059.00.00.006	Лист опорный		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89 (60x75) н14	4	0,22кг
B4	7	2059.00.00.007	Стенка		
			Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89 (400x492) н14	2	6,18кг
B4	8	2059.00.00.008	Стенка		
			Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89 (400x750) н14	2	9,42кг
B4	9	2059.00.00.009	Подкладка		
			Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89 (80x750) н14	1	1,88кг
2059.00.00.000					
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА		РАЗРАБ. ИНЖЕНЕР		ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ	
ПРОВ. ШИПКОВ		И. КОНТР. БУДАНКОВА		И. КОНТР. ШИПКОВ	
		КЮБЕЛЬ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
					ФОРМАТ: А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
B4	10	2059.00.00.010	Крышка		
			Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89 (268x750) н14	2	6,31кг
B4	11	2059.00.00.011	Дсв		
			Круг 10-8 ГОСТ 2590-88 Б-Ст.3-П ГОСТ 535-88 L = 90 н14	4	0,055кг
B4	12	2059.00.00.012	Пруток		
			Круг 6-8 ГОСТ 2590-88 Б-Ст.3-П ГОСТ 535-88 L = 105 н14	2	0,023кг
B4	13	2059.00.00.013	Пруток		
			Круг 6-8 ГОСТ 2590-88 Б-Ст.3-П ГОСТ 535-88 L = 500 н14	7	0,11кг
B4	14	2059.00.00.014	Пруток		
			Круг 6-8 ГОСТ 2590-88 Б-Ст.3-П ГОСТ 535-88 L = 750 н14	4	0,17кг
2059.00.00.000					
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА		РАЗРАБ. ИНЖЕНЕР		ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ	
ПРОВ. ШИПКОВ		И. КОНТР. БУДАНКОВА		И. КОНТР. ШИПКОВ	
					ФОРМАТ: А4



ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	РАЗРАБ. ИНЖЕНЕР	ПРОВ. ШИПКОВ	И. КОНТР. БУДАНКОВА	И. КОНТР. ШИПКОВ	ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ	МАССА МАСШТАБ
					И	1.6 1:5
Траверса					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89					ФОРМАТ: А4	

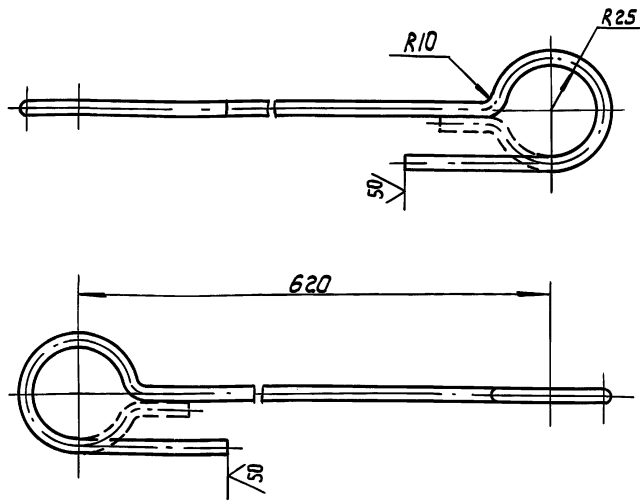


ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	РАЗРАБ. ИНЖЕНЕР	ПРОВ. ШИПКОВ	И. КОНТР. БУДАНКОВА	И. КОНТР. ШИПКОВ	ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ	МАССА МАСШТАБ
					И	0.08 1:1
Ухо					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89					ФОРМАТ: А4	

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 2.

2059.00.00.003

✓(✓)

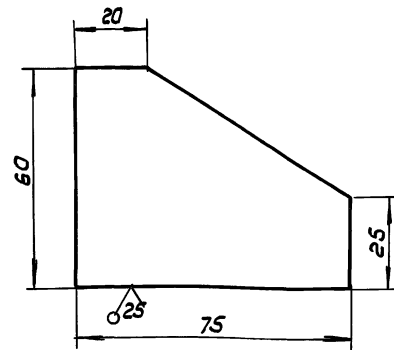


Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{0.14}{2}$

ИМЯ ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИМЯ ИЛИ № ЧАСТЬ ПОДЛ. И ДАТА	2059.00.00.003	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ. ДАТА	И	0.36	1:2
РАЗРАБ.	И. И. МЕТАЛЛОВ	С. С.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	ШИЛКОВ	С. С.	ЦНИИЭП		
Т. КОНТР.			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
И. КОНТР.	Б. А. АНКОВА	С. С.	г. МОСКВА		
УТВ.	ШИЛКОВ	С. С.	ФОРМАТ: А4		
		Круг 8-В ГОСТ 2590-88			
		6-СТ.3-И ГОСТ 535-88			

2059.00.00.004

✓(✓)

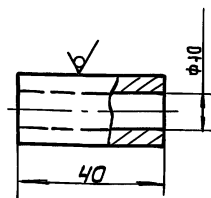


Предельные отклонения размеров: $h14$

ИМЯ ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИМЯ ИЛИ № ЧАСТЬ ПОДЛ. И ДАТА	2059.00.00.004	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ. ДАТА	И	0.42	1:1
РАЗРАБ.	И. И. МЕТАЛЛОВ	С. С.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	ШИЛКОВ	С. С.	ЦНИИЭП		
Т. КОНТР.			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
И. КОНТР.	Б. А. АНКОВА	С. С.	г. МОСКВА		
УТВ.	ШИЛКОВ	С. С.	ФОРМАТ: А4		
		Круг 6-В ГОСТ 19903-74			
		6-СТ.3 ГОСТ 14637-89			

2059.00.00.005

12.5 ✓(✓)

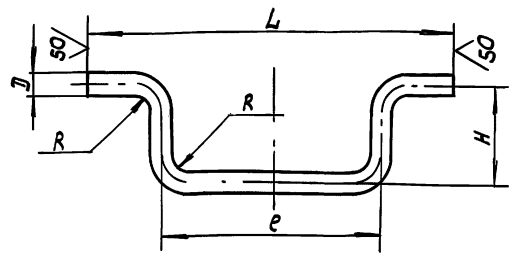


Предельные отклонения размеров: $h14; h14$.

ИМЯ ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИМЯ ИЛИ № ЧАСТЬ ПОДЛ. И ДАТА	2059.00.00.005	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ. ДАТА	И	0.07	1:1
РАЗРАБ.	И. И. МЕТАЛЛОВ	С. С.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	ШИЛКОВ	С. С.	ЦНИИЭП		
Т. КОНТР.			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
И. КОНТР.	Б. А. АНКОВА	С. С.	г. МОСКВА		
УТВ.	ШИЛКОВ	С. С.	ФОРМАТ: А4		
		Круг 20-В ГОСТ 2590-88			
		6-СТ.3-И ГОСТ 535-88			

2060.00.00.002

✓(✓)



Размеры в мм

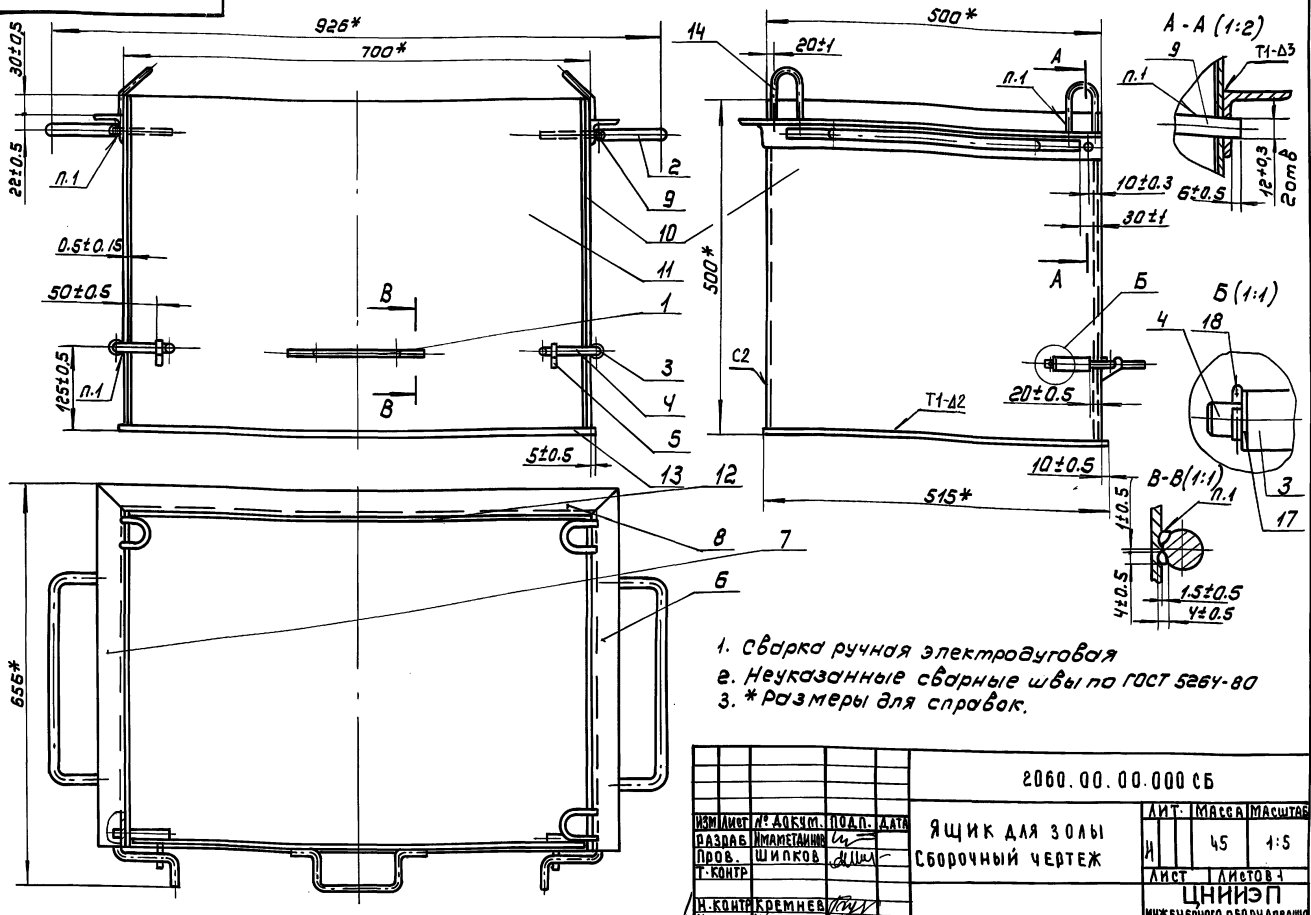
Обозначение	D	R	L	e	H	Масса, кг
2060.00.00.001	10	10	200	120	104	0.34
-01	12	16	440	300	100	0.8

Предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{0.14}{2}$

ИМЯ ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИМЯ ИЛИ № ЧАСТЬ ПОДЛ. И ДАТА	2060.00.00.001	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ. ДАТА	И	СМ. ТАБЛ.	1:2
РАЗРАБ.	И. И. МЕТАЛЛОВ	С. С.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	ШИЛКОВ	С. С.	ЦНИИЭП		
Т. КОНТР.			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
И. КОНТР.	Б. А. АНКОВА	С. С.	г. МОСКВА		
УТВ.	ШИЛКОВ	С. С.	ФОРМАТ: А4		
		Круг 7-В ГОСТ 2590-88			
		6-СТ.3-И ГОСТ 535-88			

ИВЭС: ПОДАЛ. ПОДАЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВЭС: ИВЭС: АЗБА ПОДАЛ. И ДАТА ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 2.

2060.00.00.000



1. Сварка ручная электродуговая
2. Неуказанные сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. * Размеры для справок.

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДАЛ. ДАТА		2060.00.00.000 СБ		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	И.И. МЕТАЛЛИН	ЯЩИК ДЛЯ ЗОЛЫ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	И	45	1:5
ПРОВ.	ШИЛКОВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.	КРЕМНЕВ			ЦНИИЭП		
И. КОНТР.	ШИЛКОВ			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ФОРМАТ: А 3						

ИВЭС: ПОДАЛ. ПОДАЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВЭС: ИВЭС: АЗБА ПОДАЛ. И ДАТА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			2060.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	2060.00.00.001	Ручка	1	
А4		2	2060.00.00.001-01	Ручка	2	
А4		3	2060.00.00.002	Втулка	2	
А4		4	2060.00.00.003	Ручка	2	
А4		5	2060.00.00.004	Петля	2	
А4		6	2060.00.00.005	ребро	1	
А4		7	2060.00.00.005-01	ребро	1	
А4		8	2060.00.00.006	ребро	1	
А4		9	2060.00.00.007	Ось		
				Круг 12-8 ГОСТ 2590-88		
				Б-СтЗ-П ГОСТ 535-89		
				Л-80 Н14	2	0.07кг
А4		10	2060.00.00.008	Стенка боковая		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 16523-89		
				(497x500) Н14	2	5.85кг
А4		11	2060.00.00.009	Крышка		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74		
				СтЗ ГОСТ 16523-89		
				(497x693) Н14	1	8.1кг

2060.00.00.000

ЯЩИК ДЛЯ ЗОЛЫ

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДАЛ. ДАТА
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 С. МОСКВА
 ФОРМАТ: А4

ИВЭС: ПОДАЛ. ПОДАЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВЭС: ИВЭС: АЗБА ПОДАЛ. И ДАТА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Стенка задняя		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 16523-89		
				(497x694) Н14	1	8.1кг
А4		13	2060.00.00.011	Дно		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74		
				СтЗ ГОСТ 16523-89		
				(515x710) Н14	1	8.6кг
А4		14	2060.00.00.012	Петля	4	
				Стандартные изделия		
				Шайба 10.01.05		
				ГОСТ 10450-78	2	
				Шплицт 2,5x18		
				ГОСТ 397-79	2	

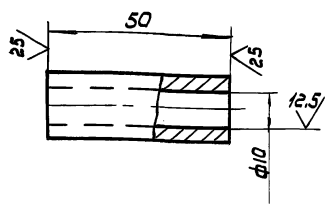
2060.00.00.000

ЛИСТ 2

25143-05 8 ФОРМАТ: А4

2060 00 00 0002

ТП 903-4-295.91 Альбом 4, Часть 2.



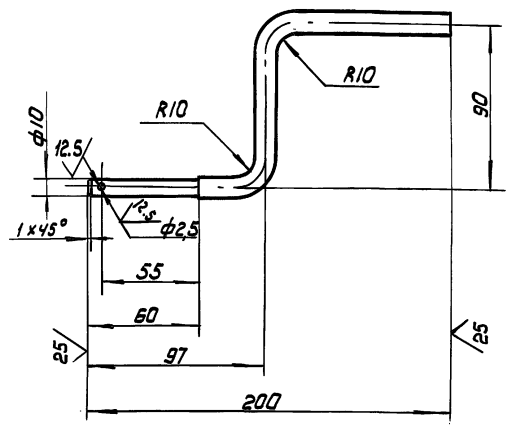
Предельные отклонения размеров: h14/h14

2060.00.00.002

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВТУЛКА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИММЕТАЛИНОВ	УЗ				И	0.08	1:1
ПРОБ.	ШИПКОВ	АШ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т.КОНТР.						ЦНИИЭП		
И.КОНТР.	БЧААНКОВА	Тру			Круг	12-В ГОСТ 2590-88		
УТВ.	ШИПКОВ	АШ				6-СТ.3-II ГОСТ 535-88		

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА
ФОРМАТ: А4

2060 00 00 0902



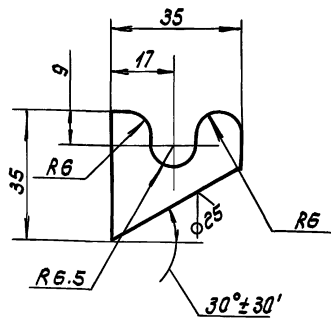
Предельные отклонения размеров: h14/h14; ± 0.1/2

2060.00.00.003

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РУЧКА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИММЕТАЛИНОВ	УЗ				И	0.3	1:2
ПРОБ.	ШИПКОВ	АШ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т.КОНТР.						ЦНИИЭП		
И.КОНТР.	БЧААНКОВА	Тру			Круг	12-В ГОСТ 2590-88		
УТВ.	ШИПКОВ	АШ				6-СТ.3-II ГОСТ 535-88		

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА
ФОРМАТ: А4

2060 00 00 0902



Предельные отклонения размеров: h14; ± 0.1/2

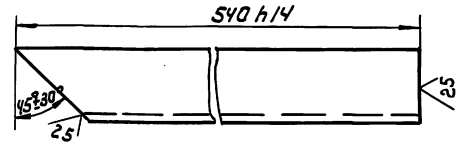
2060.00.00.004

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПЕТЛЯ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИММЕТАЛИНОВ	УЗ				И	0.03	1:1
ПРОБ.	ШИПКОВ	АШ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т.КОНТР.						ЦНИИЭП		
И.КОНТР.	БЧААНКОВА	Тру			Лист	6-Ч ГОСТ 19903-74		
УТВ.	ШИПКОВ	АШ				СТ.3 ГОСТ 14637-89		

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА
ФОРМАТ: А4

2060 00 00 0005

2060.00.00.005 - изображено
2060.00.00.005-01 - зеркальное отражение



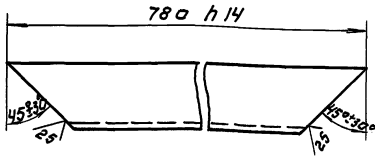
2060.00.00.005

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РЕБРО	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИММЕТАЛИНОВ	УЗ				И	1.2	1:2
ПРОБ.	ШИПКОВ	АШ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т.КОНТР.						ЦНИИЭП		
И.КОНТР.	БЧААНКОВА	Тру			Уголок	40x40x4-Б ГОСТ 8509-86		
УТВ.	ШИПКОВ	АШ				СТ.3-II ГОСТ 535-88		

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА
ФОРМАТ: А4
25143-05 9

Т П 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 2.

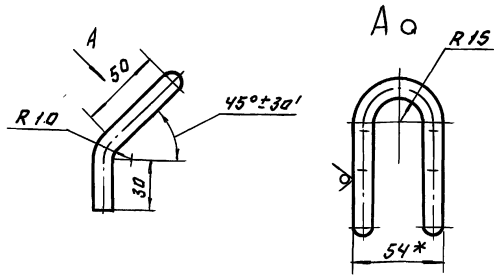
2060.00.00.002



✓ (✓)

2060.00.00.012

25 ✓ (✓)



1. * Размер для справок.
2. предельные отклонения размеров $h14 \pm \frac{714}{2}$

ИЗМЕНИТ	И. ДОУХИ	ПОДП.	ДАТА	РЕБРО.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	И. МАМЕДИНОВ				№	1.75	1:2
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ		ЛИСТОВ: 1
УТВ.	ШИПКОВ						
И. КОНТР.	Б. ДАНКОВА			Итого	4 листа по 5 ГОСТ 8509-86		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ С. МОСКВА
ПРОВ.	ШИПКОВ			5-ГОСТ 535-88		ФОРМАТ: А4	

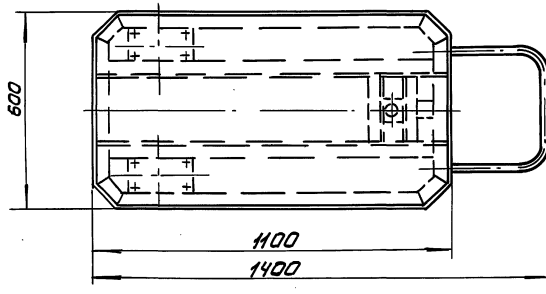
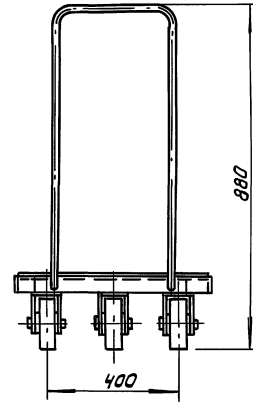
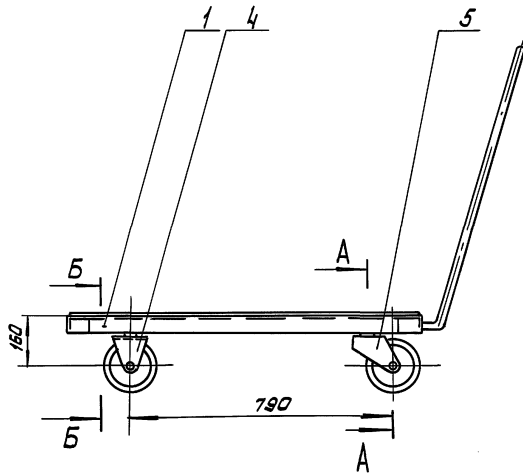
ИЗМЕНИТ	И. ДОУХИ	ПОДП.	ДАТА	ПЕТЛЯ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	И. МАМЕДИНОВ				№	0.19	1:2
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ		ЛИСТОВ: 1
УТВ.	ШИПКОВ						
И. КОНТР.	Б. ДАНКОВА			Круг	12-8 ГОСТ 8500-88		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ С. МОСКВА
ПРОВ.	ШИПКОВ			5-ГОСТ 535-88		ФОРМАТ: А4	

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
ИЧ		2061.03.00.000 СБ	Сборочный чертеж.		
			Детали.		
ИЧ	1	2061.03.00.001	Стойка	1	
ИЧ	2	2061.03.00.001	Стойка	1	
ИЧ	3	2061.03.00.002	Опора	1	

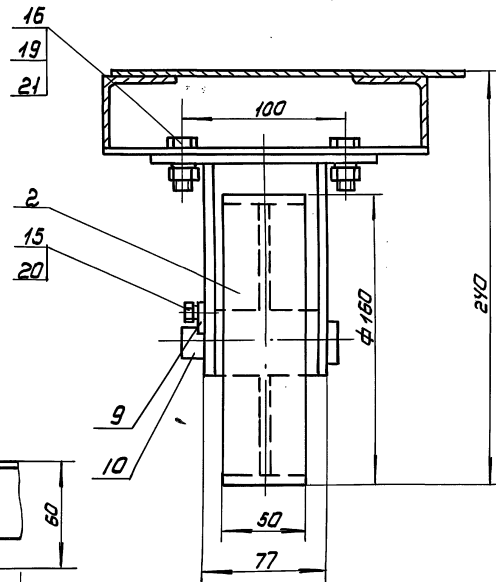
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
ИЧ		2061.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж.		
			Детали.		
ИЧ	1	2061.04.00.001	Стойка	1	
ИЧ	2	2061.04.00.001-01	Стойка	1	
ИЧ	3	2061.04.00.002	Ось	2	
ИЧ	4	2061.04.00.003.	Опора	1	

ИЗМЕНИТ	И. ДОУХИ	ПОДП.	ДАТА	КРОНШТЕЙН.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	П. ЧУКОВА				№		
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ		ЛИСТОВ: 1
УТВ.	ШИПКОВ						
И. КОНТР.	Б. ДАНКОВА			2061.03.00.000.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ С. МОСКВА	
ПРОВ.	ШИПКОВ			Кронштейн.			

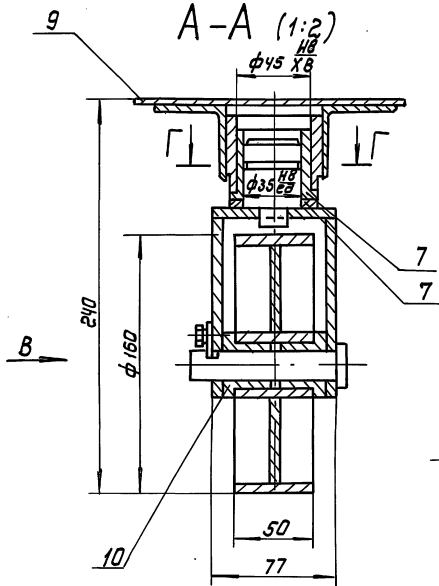
ИЗМЕНИТ	И. ДОУХИ	ПОДП.	ДАТА	КРОНШТЕЙН.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	П. ЧУКОВА				№		
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ		ЛИСТОВ: 1
УТВ.	ШИПКОВ						
И. КОНТР.	Б. ДАНКОВА			2061.04.00.000.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ С. МОСКВА	
ПРОВ.	ШИПКОВ			Кронштейн.			



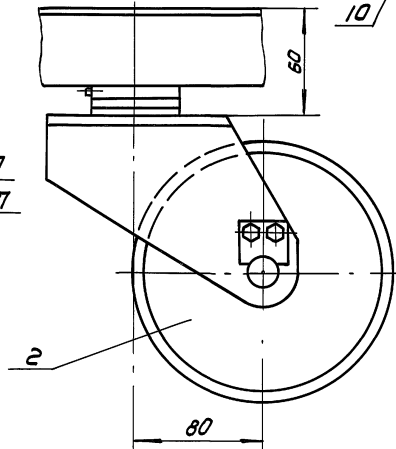
Б-Б (1:2)



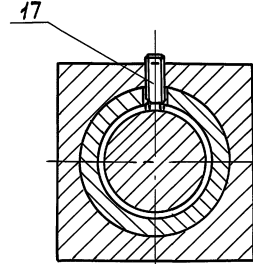
А-А (1:2)



В (1:2)



Г-Г (1:1)



Размеры для справок

ИНЖЕНЕР А. ПОДЛ. И. АСТА

		2061.00.00.000 СБ	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОК. ПОДЛ. АСТА	РАЗРАБ. ЛУЧКОВА	ТЕЛЕЖКА	
ПРОВ. ШИЛКОВ	Т. КОПР.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
И. КОНТРОЛЬ БАДАНКОВА	И. ШИЛКОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		И	52 4:40
		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
			2061.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
			1 2061.01.00.000	рама	1	
			2 2061.02.00.000	Колеса	3	
			4 2061.03.00.000	Кронштейн	2	
			5 2061.04.00.000	Кронштейн	1	
<u>Детали</u>						
			7 2061.00.00.001	Втулка	1	
			8 2061.00.00.002	Шайба	1	
			9 2061.00.00.003	Оседержатель	3	
			10 2061.00.00.004	Ось	3	
<u>Стандартные изделия</u>						
			15	Болты ГОСТ 7798-70		
			16	М6-69x14.58.07	6	
				М10-69x25.58.07	8	
2061.00.00.000						
ИЗМ Лист № док. Подп. Дата			РАЗРАБ. ПУЧКОВА		ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ	
ПРОВ. ШИПКОВ			Т. КОНТР. БУДАНКОВА		И 1 2	
УТВ. ШИПКОВ			УТВ. ШИПКОВ		ЦНИИЭП	
			ТЕЛЕЖКА		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
					Г. МОСКВА	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			17	Винт М6-69x16.58 ГОСТ 1478-64	1	
			19	Гайка М10-6Н 5.01 ГОСТ 5915-70	8	
			20	Шайба ГОСТ 6402-70	6	
			21	6.65Г.01	8	
				10.65Г.01	8	
2061.00.00.000						
ИЗМ Лист № док. Подп. Дата			РАЗРАБ. ПУЧКОВА		ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ	
ПРОВ. ШИПКОВ			Т. КОНТР. БУДАНКОВА		И 1 2	
УТВ. ШИПКОВ			УТВ. ШИПКОВ		ЦНИИЭП	
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
					Г. МОСКВА	

2061.01.00.003

Рис. 1

Рис. 2

Остальное - см. Рис. 1

Обозначение	рис	Масса, кг
2061.01.00.003	1	1.25
-01	2	1.1

2061.01.00.003

ИЗМ Лист № док. Подп. Дата	РАЗРАБ. ПУЧКОВА	ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
ПРОВ. ШИПКОВ	Т. КОНТР. БУДАНКОВА	И 1 2
УТВ. ШИПКОВ	УТВ. ШИПКОВ	Лист 1 Листов 1
	Уголок 45x45x1-6 ГОСТ 8509-86	ЦНИИЭП
	СТЗ-II ГОСТ 535-88	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
		Г. МОСКВА

2061.01.00.002

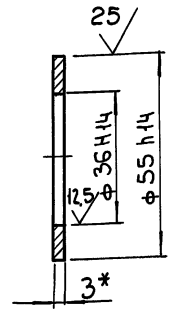
2061.01.00.002

ИЗМ Лист № док. Подп. Дата	РАЗРАБ. ПУЧКОВА	ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
ПРОВ. ШИПКОВ	Т. КОНТР. БУДАНКОВА	И 2.9 1:2
УТВ. ШИПКОВ	УТВ. ШИПКОВ	Лист 1 Листов 1
	Уголок 45x45x1-6 ГОСТ 8509-86	ЦНИИЭП
	СТЗ-II ГОСТ 535-88	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
		Г. МОСКВА

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 2

2061.00.00.002

✓(✓)



*Размер для справки

2061.00.00.002

Шайба

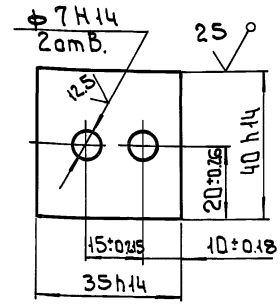
Лист	Масса	Масштаб
И	0.03	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Формат: А4		

Лист Б-3 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 16523-70

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пучкова	ИИ		
Проб.	Шипков	ИИ		
Т. контр.				
Н. контр.	Буданкова	ИИ		
Утв.	Шипков	ИИ		

2061.00.00.003

✓(✓)



2061.00.00.003

Оседержатель

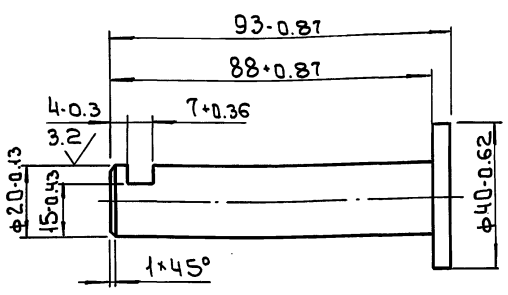
Лист	Масса	Масштаб
И	0.06	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Формат: А4		

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-89

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пучкова	ИИ		
Проб.	Шипков	ИИ		
Т. контр.				
Н. контр.	Буданкова	ИИ		
Утв.	Шипков	ИИ		

2061.00.00.004

12.5 ✓(✓)



2061.00.00.004

Ось

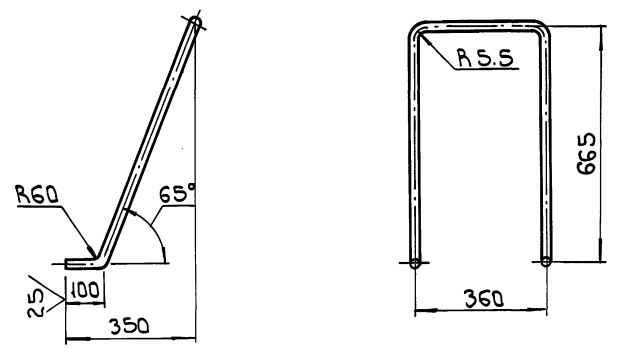
Лист	Масса	Масштаб
И	0.26	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Формат: А4		

Лист Сталь 20 ГОСТ 1050-74

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пучкова	ИИ		
Проб.	Шипков	ИИ		
Т. контр.				
Н. контр.	Буданкова	ИИ		
Утв.	Шипков	ИИ		

2061.01.00.007

✓(✓)



Предельные отклонения размеров: h14, h14

2061.01.00.007

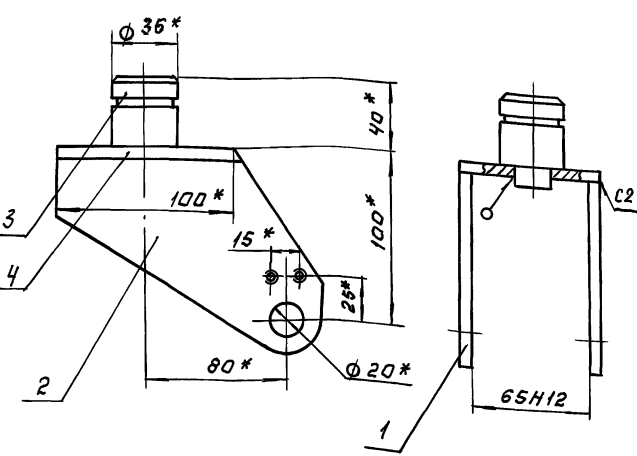
Ручка

Лист	Масса	Масштаб
И	1.1	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Формат: А4		

Лист Труба 20x1.2 ГОСТ 10704-76
А ГОСТ 10705-80

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пучкова	ИИ		
Проб.	Шипков	ИИ		
Т. контр.				
Н. контр.	Буданкова	ИИ		
Утв.	Шипков	ИИ		

ТП 903-1-295,91 Альбом 4, Часть 2.

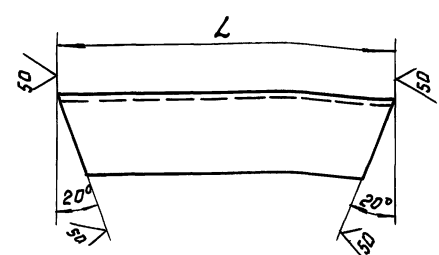


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Размеры для справок.

2061.04.00.000.С6

ИЗМ.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. ПУЧКОВА	И	1.7	1:2
ПРОВ. ШИПКОВ	ЛИСТОВ: 1		
И.КОНТР. БУДАНКОВА	ЦНИИЭП		
УТВ. ШИПКОВ	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ		
	г. Москва		

2061.01.00.001

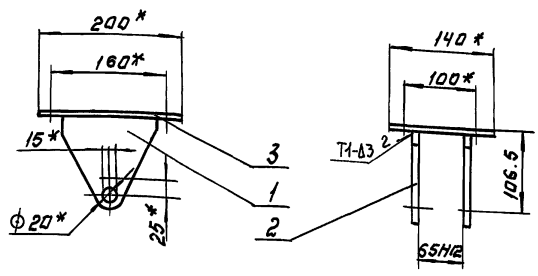


Обозначение	L, мм	Масса, кг
2061.01.00.001	100	0.27
-01	960	2.6

2061.01.00.001.

ИЗМ.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. ПУЧКОВА	И		СМ. ТАБЛ.
ПРОВ. ШИПКОВ	ЛИСТОВ: 1		
И.КОНТР. БУДАНКОВА	ЦНИИЭП		
УТВ. ШИПКОВ	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ		
	г. Москва		

2061.03.00.000.С6



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Размеры для справок.

2061.03.00.000.С6

ИЗМ.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. ПУЧКОВА	И	2.5	1:5
ПРОВ. ШИПКОВ	ЛИСТОВ: 1		
И.КОНТР. БУДАНКОВА	ЦНИИЭП		
УТВ. ШИПКОВ	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ		
	г. Москва		

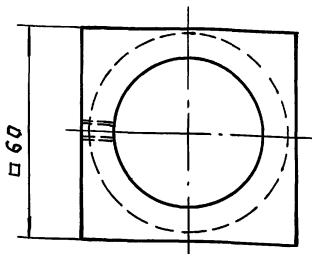
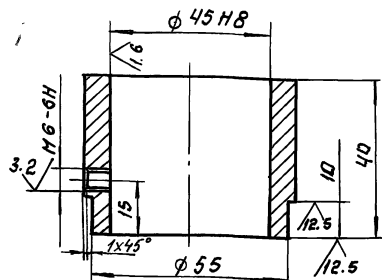
Формат	Возв.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
44	1	2061.01.00.001	Боковина	4	
44	2	2061.01.00.001	-01 Боковина	2	
44	3	2061.01.00.002	Стяжка	2	
44	4	2061.01.00.003	Боковина	1	
44	5	2061.01.00.003-01	Боковина	1	
44	6	2061.01.00.004	Опора	2	
44	7	2061.01.00.005	Бабышка	1	
44	8	2061.01.00.006	Настил	1	
44	9	2061.01.00.007	Ручка	1	
44	10	2061.01.00.008	Поперечина		
			Уголок 45x45x5 ГОСТ 8509-88		
			СЗ по ГОСТ 535-88		
			L=200 h=14	2	0.64 кг

2061.01.00.000.

ИЗМ.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. ПУЧКОВА	И		
ПРОВ. ШИПКОВ	ЛИСТОВ: 1		
И.КОНТР. БУДАНКОВА	ЦНИИЭП		
УТВ. ШИПКОВ	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ		
	г. Москва		

2061.01.00.005

25 ✓



Неуказанные раздельные отклонения размеров
H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$

2061.01.00.005.

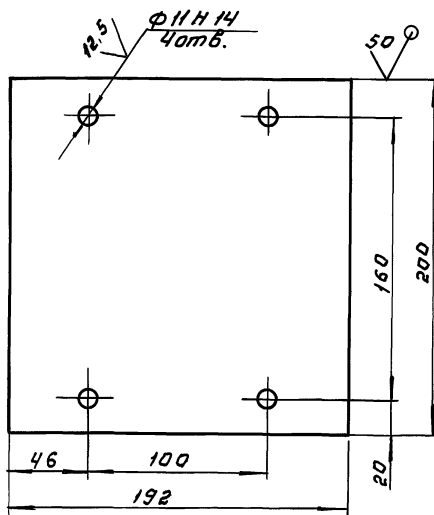
Бобышка

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	0.59	1:1
Лист: 1 листов: 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

Ст.3 ГОСТ 380-88

2061.01.00.004

26 ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров
h14; ± $\frac{IT14}{2}$

2061.01.00.004.

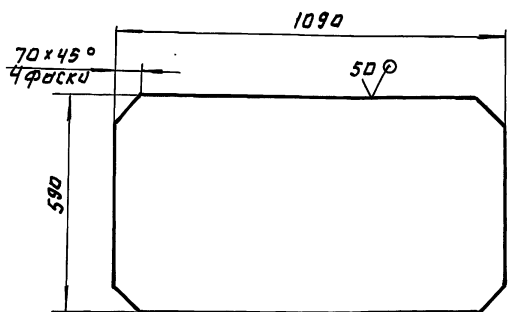
Опора.

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	1.8	1:2
Лист: 1 листов: 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

Лист 5-6 ГОСТ 19003-74
Ст.3 ГОСТ 14637-89

2061.01.00.006

27 ✓



Предельные отклонения размеров h14; ± $\frac{IT14}{2}$

2061.01.00.006.

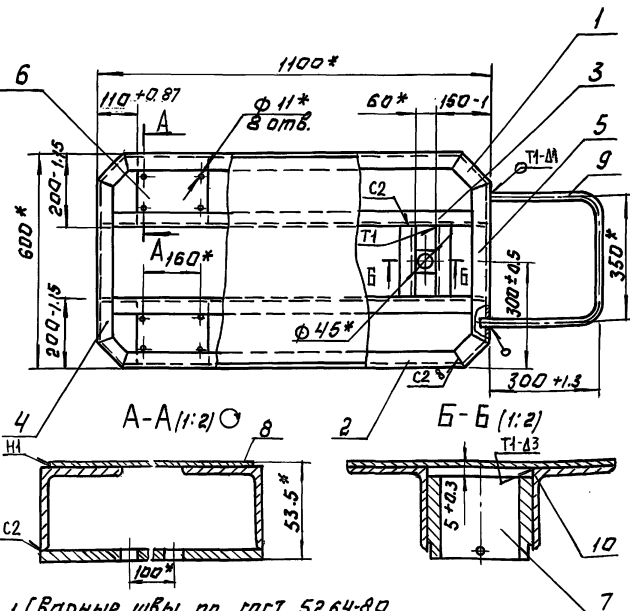
Настил.

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	13	1:10
Лист: 1 листов: 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

Лист ромб. 8-к-пч-2.5 ст 3 сп.
ГОСТ 8568-77

2061.01.00.000.06

28 ✓



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2.* размеры для справок.

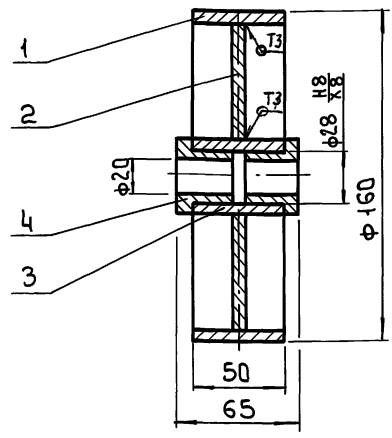
2061.01.00.000.06

РАМА.
Сборочный чертеж.

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	35	1:10
Лист: 1 листов: 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

ТП 903-1-295.91 АМВМ 4, ЧАСТЬ 2.

2061.02.00.000.001



1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2 Размеры для справок

2061.02.00.000.000.СБ.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Личко	
Разраб. Личко				
Провер. Шипков				
Т. контр.				
Н. контр. Будаикова				
Утв. Шипков				

Колесо
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	26	1:2
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Формат: А4		

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			2061.02.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	2061.02.00.001.	Обод	1	
А4		2	2061.02.00.002.	Диск	1	
А4		3	2061.02.00.003.	Втулка	1	
А4		4	2061.02.00.004.	Втулка	2	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

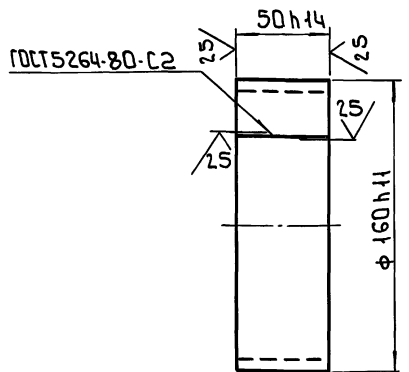
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Личко	
Разраб. Личко				
Провер. Шипков				
Т. контр.				
Н. контр. Будаикова				
Утв. Шипков				

2061.02.00.000.

Колесо

Лист	Масса	Масштаб
И		
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Формат: А4		

2061.02.00.001



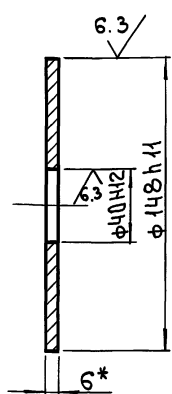
2061.02.00.001.

Обод

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Личко	
Разраб. Личко				
Провер. Шипков				
Т. контр.				
Н. контр. Будаикова				
Утв. Шипков				

Лист	Масса	Масштаб
И	1.18	1:2
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Формат: А4		

2061.02.00.002



* Размер для справки

2061.02.00.002.

Диск

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Личко	
Разраб. Личко				
Провер. Шипков				
Т. контр.				
Н. контр. Будаикова				
Утв. Шипков				

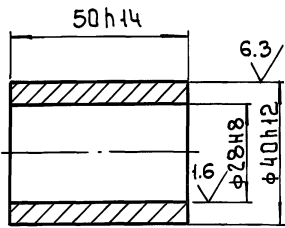
Лист	Масса	Масштаб
И	0.81	1:2
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Формат: А4		

Т П 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 2

ЦНБ и ПОАД Подп. и дата Взам. инв. ЦНБ. Инв. № докум. Подп. и дата

2061.02.00.003

125 ✓✓



2061.02.00.003.

Втулка

Лист. Масса Масшт.

И 0.25 1:1

Лист Листов 1

Ст. 3 ГОСТ 380-88

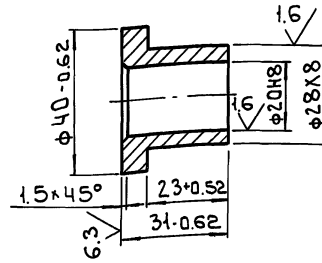
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат: А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пучкова	ИИ		
Проб.	Шинков	ИИ		
Т. контр.				
Н. контр.	Буданкова	ИИ		
Утв.	Шинков	ИИ		

2061.02.00.004

125 ✓✓



2061.02.00.004.

Втулка

Лист. Масса Масшт.

И 0.11 1:1

Лист Листов 1

Бр АЖ 9-4 ГОСТ 18175-78

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

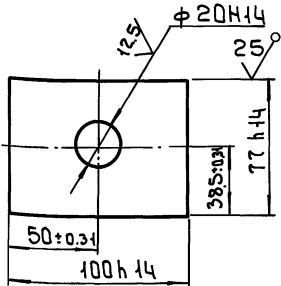
Формат: А4

ЦНБ и ПОАД Подп. и дата Взам. инв. ЦНБ. Инв. № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пучкова	ИИ		
Проб.	Шинков	ИИ		
Т. контр.				
Н. контр.	Буданкова	ИИ		
Утв.	Шинков	ИИ		

2061.04.00.003

125 ✓✓



2061.04.00.003.

Опора

Лист. Масса Масшт.

И 0.36 1:2

Лист Листов 1

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-89

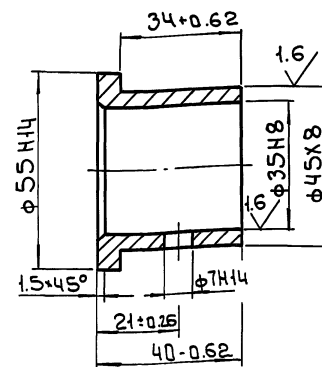
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пучкова	ИИ		
Проб.	Шинков	ИИ		
Т. контр.				
Н. контр.	Буданкова	ИИ		
Утв.	Шинков	ИИ		

ЦНБ и ПОАД Подп. и дата Взам. инв. ЦНБ. Инв. № докум. Подп. и дата

2061.00.00.001

125 ✓✓



2061.00.00.001.

Втулка

Лист. Масса Масшт.

И 0.24 1:1

Лист Листов 1

Бр АЖ 9-4 ГОСТ 18175-78

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ЦНБ и ПОАД Подп. и дата Взам. инв. ЦНБ. Инв. № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пучкова	ИИ		
Проб.	Шинков	ИИ		
Т. контр.				
Н. контр.	Буданкова	ИИ		
Утв.	Шинков	ИИ		

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 2.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разр. Пучкова
 Провер. Шипков
 Т. контр.
 И. контр. Бударикова
 Утв. Шипков

2061.03.00.001

Рис. 1

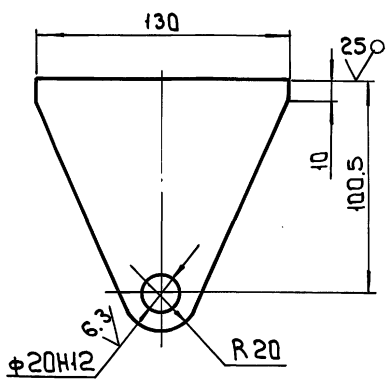
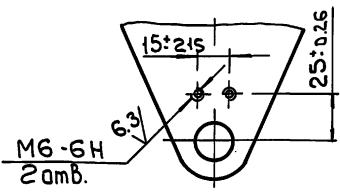


Рис. 2



Обозначение	Рис.
2061.03.00.001	1
-01	2

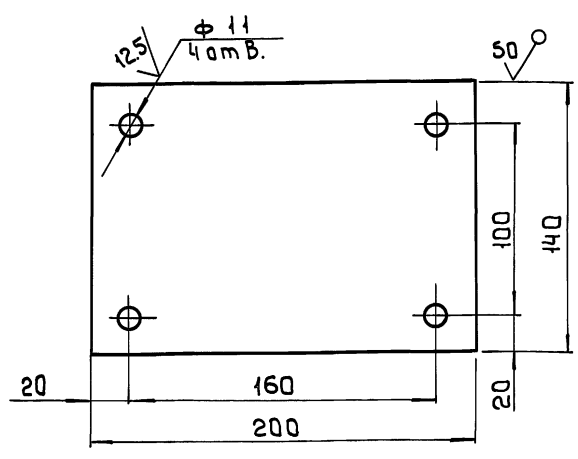
Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14 \pm \frac{IT14}{2}$

2061.03.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
И					1	0.48	1:2
Кранштейн					Лист Листов 1		
Лист 5-6 ГОСТ 19903-74					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Ст. 3 ГОСТ 14637-89					Формат: А4		

2061.03.00.002

Рис. 1



Предельные отклонения размеров: $h14, h14 \pm \frac{IT14}{2}$

2061.03.00.002

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разр. Пучкова
 Провер. Шипков
 Т. контр.
 И. контр. Бударикова
 Утв. Шипков

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
И					1	1.3	1:2
Опора					Лист Листов 1		
Лист 5-6 ГОСТ 19903-74					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Ст. 3 ГОСТ 14637-89					Формат: А4		

2061.04.00.001

Рис. 1

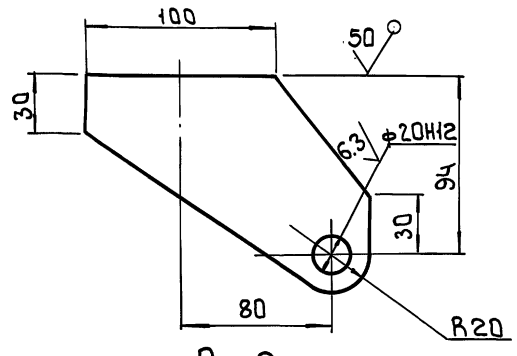
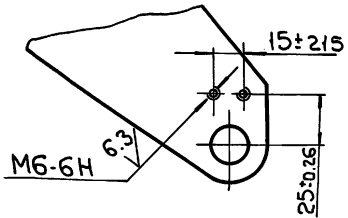


Рис. 2



Обозначение	Рис.
2061.04.00.001	1
-01	2

Неуказанные предельные отклонения размеров: $R14 \pm \frac{IT14}{2}$

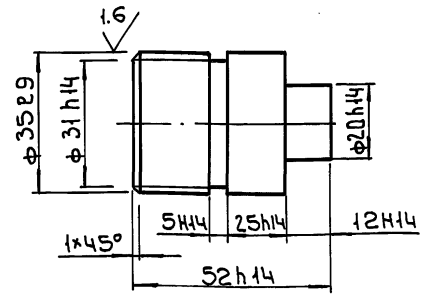
2061.04.00.001

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разр. Пучкова
 Провер. Шипков
 Т. контр.
 И. контр. Бударикова
 Утв. Шипков

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
И					1	0.46	1:2
Кранштейн					Лист Листов 1		
Лист 5-6 ГОСТ 19903-74					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Ст. 3 ГОСТ 14637-89					Формат: А4		

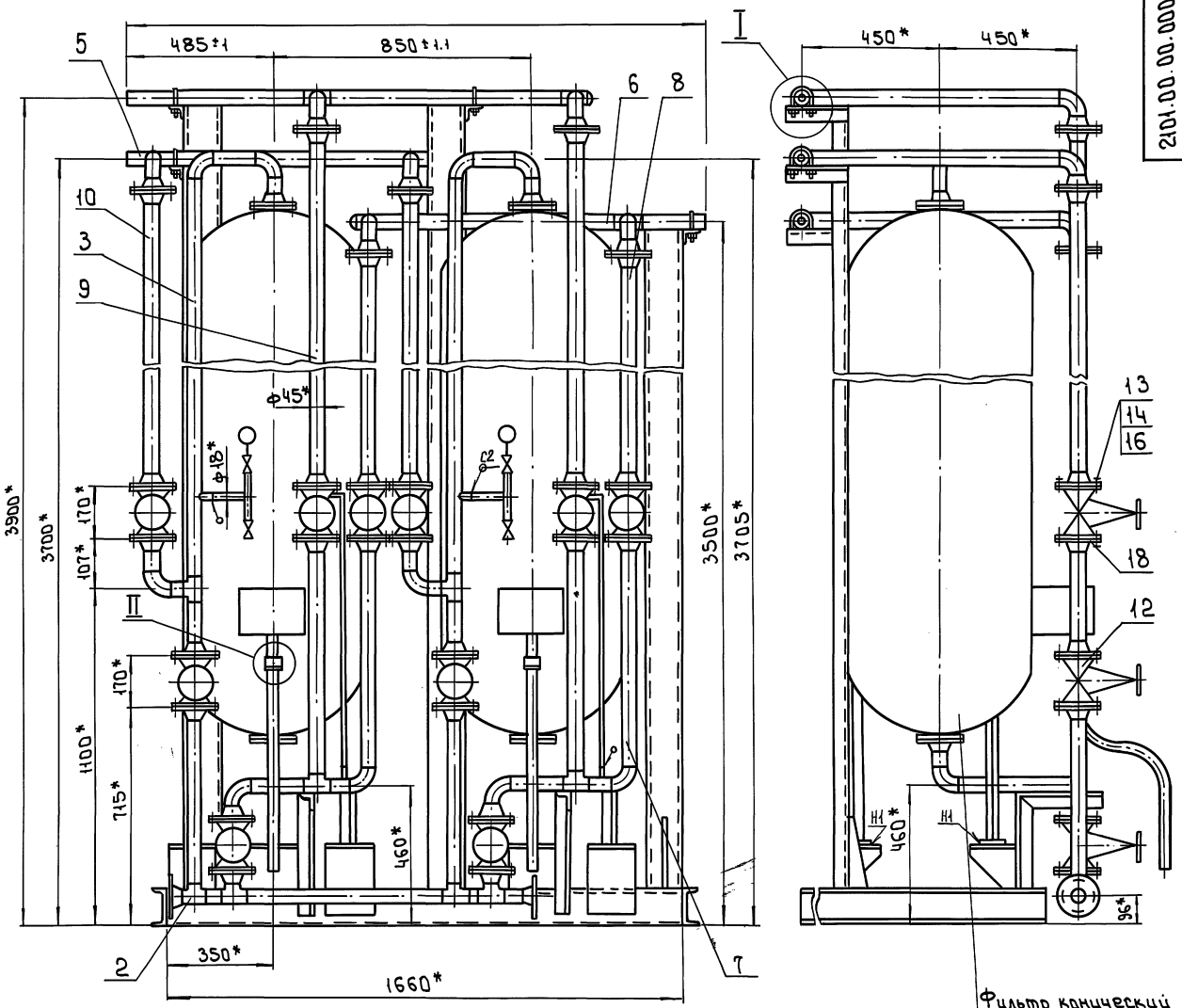
2061.04.00.002

Рис. 1

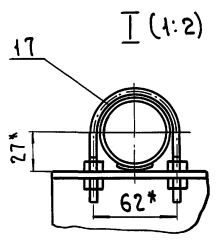
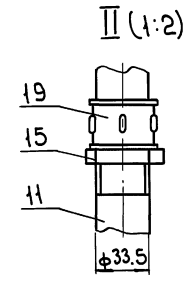
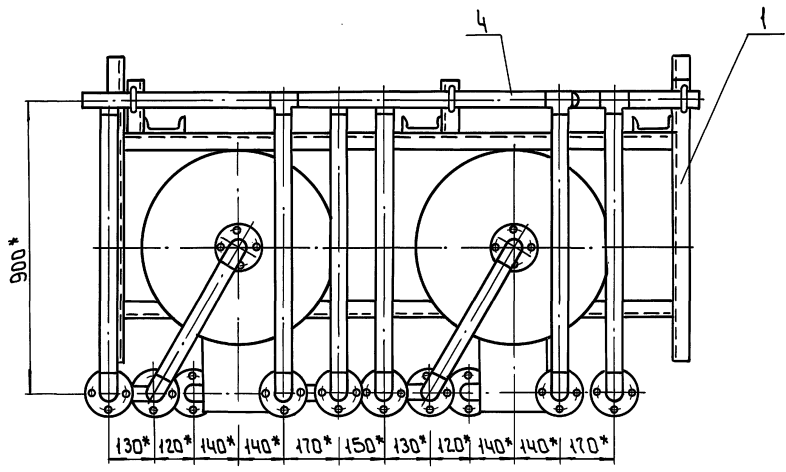


Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разр. Пучкова
 Провер. Шипков
 Т. контр.
 И. контр. Бударикова
 Утв. Шипков

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
И					1	0.32	1:1
Ось					Лист Листов 1		
Лист 20 ГОСТ 1050-74					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



Фильтр канцисский параллельно точечный первой ступени Ф И Па I-0.7-0.5-Na



1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80
2 *Р - Размеры для справок

				2104.00.00.000.05				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок фильтров обезжелезивания	Лит.	Масса	Масштаб
					Сборочный чертёж	И	1560	1:10
				Разраб.	Буданкова			
				Провер.	Шипков			
				Т. контр.				
				Н. контр.	Парыгина			
				Умб.	Шипков			
						Лист	Листов в 1	
						ПНИИЭП Инж. Оборудование		

ИЗВ. И ПОДАТ. ПОДАТ. И ВОЗМОЖ. ВЗНОС. ИЛИ В КИТАЙ. ПОДАТ. И ВОЗМОЖ. ВЗНОС.

Т П 903-4-295.91 Альбом 4, Часть 2

Итого	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КУДА ВХОДИТ		ПРИМЕЧАНИЕ
			ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	
1	2101.00.00.000	БЛОК ФИЛЬТРОВ ОБЕЗЖЕЛЕЗИВАНИЯ			
2					1
3	2101.01.00.000	РАМА	2101.00.00.000	1	1
4	2101.02.00.000	ТРУБОПРОВОД	2101.00.00.000	1	1
5	2101.03.00.000	ТРУБОПРОВОД	2101.00.00.000	2	2
6	2101.04.00.000	ТРУБОПРОВОД	2101.00.00.000	1	1
7	2101.05.00.000	ТРУБОПРОВОД	2101.00.00.000	1	1
8	2101.06.00.000	ТРУБОПРОВОД	2101.00.00.000	1	1
9	2101.07.00.000	ТРУБОПРОВОД	2101.00.00.000	2	2
10	2101.08.00.000	ТРУБОПРОВОД	2101.00.00.000	2	2
11	2101.08.00.000-01	ТРУБОПРОВОД	2101.00.00.000	2	2
12	2101.08.00.000-02	ТРУБОПРОВОД	2101.00.00.000	2	2
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					

ИЗМ. ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА. ВЗМ. И ВВ. И В В. ЗАЧЕЛ. ПОДАТ. И ДАТА.

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАТ.	ДАТА	2101.00.00.000
РАЗРАБ. БУДАНКОВА	ПРОВ. ШИПКОВ			БЛОК ФИЛЬТРОВ ОБЕЗЖЕЛЕЗИВАНИЯ
И. КОНТРОЛЬЩИК	УТВ. ШИПКОВ			ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ
				ЦНИИЭП ИМН. ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			2101.00.00.000.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			2101.00.00.000.05	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ		
A3			2101.00.00.000.05	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		2101.01.00.000	РАМА	1	
A4	2		2101.02.00.000	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	3		2101.03.00.000	ТРУБОПРОВОД	2	
A4	4		2101.04.00.000	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	5		2101.05.00.000	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	6		2101.06.00.000	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		2101.07.00.000	ТРУБОПРОВОД	2	
A4	8		2101.08.00.000	ТРУБОПРОВОД	2	
A4	9		2101.08.00.000-01	ТРУБОПРОВОД	2	
A4	10		2101.08.00.000-02	ТРУБОПРОВОД	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	11		2101.00.00.001	ТРУБА	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		12		ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549п2 Д4Ч0 Р416 ТУ26-07-1464-88	10	

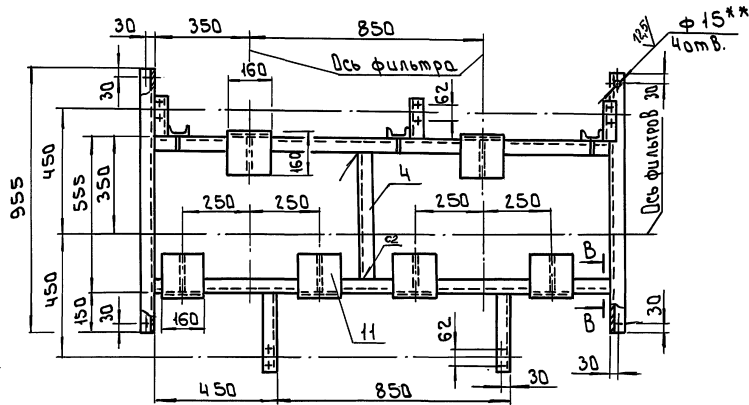
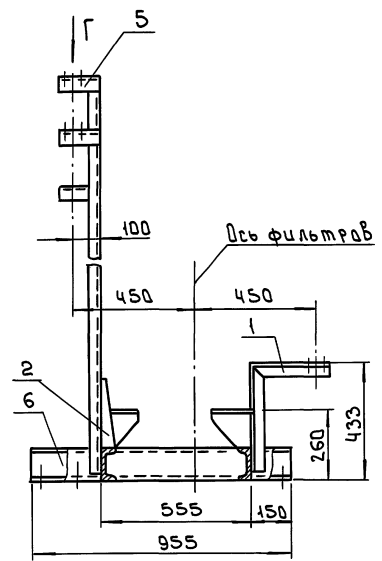
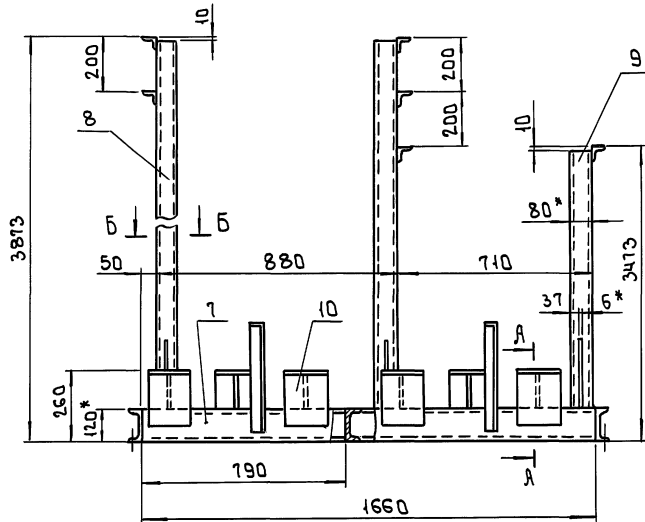
ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		13		БОЛТ М16x55.58 ГОСТ 7798-70	104	
		14		ГАЙКА М16.5 ГОСТ 5945-70	104	
		15		КОНТРГАЙКА 25 ГОСТ 8968-75	2	
		16		ШАЙБА 16.36 ГОСТ 11371-78	104	
		17		ОПОРА ПОДВИЖНАЯ ОПБ2-45 ГОСТ 14911-82	8	
		18		ПРОКЛАДКА А-40-16 ГОСТ 15180-86	26	
		19		МУФТА КОРОТКАЯ 25 ГОСТ 8954-75		

ИЗМ. ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА. ВЗМ. И ВВ. И В В. ЗАЧЕЛ. ПОДАТ. И ДАТА.

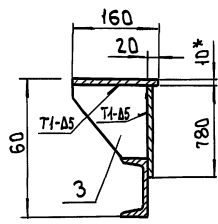
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАТ.	ДАТА	2101.00.00.000
РАЗРАБ. БУДАНКОВА	ПРОВ. ШИПКОВ			БЛОК ФИЛЬТРОВ ОБЕЗЖЕЛЕЗИВАНИЯ
И. КОНТРОЛЬЩИК	УТВ. ШИПКОВ			ЦНИИЭП ИМН. ОБОРУДОВАНИЯ

ИЗМ. ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА. ВЗМ. И ВВ. И В В. ЗАЧЕЛ. ПОДАТ. И ДАТА.

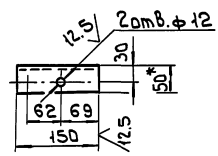
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАТ.	ДАТА	2101.00.00.000
				ЦНИИЭП ИМН. ОБОРУДОВАНИЯ



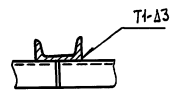
А-А (1:5)



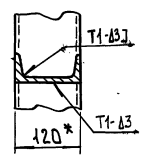
Г (1:5)



Б-Б (1:5)



В-В (1:5)



- 1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2* Размеры для справок
- 3** Отверстия выполнить в случае крепления рамы к строительным конструкциям фунда-ментными болтами.

Кад. и подл. (полн. и сократ.) Взам. инв. № (цв. и дубль) Подл. и дата

		2101.01.00.000.05.	
ИЗМ.	Лист № докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Фундакова	Шилков	11/11
Проект.	Шилков	Шилков	11/11
И. контр.	Парыгина	Шилков	11/11
Чтв.	Шилков	Шилков	11/11
Рама		Лист	Листов
Сборочный чертеж		174	1:10
		ЦНИИ ЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ	

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 2

Лист № 1
Изм. № 1
Исполн. Шинков
Провер. Шинков
Н. контрол. Шинков

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		2101.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	2101.01.00.001.	Кронштейн	2	
А4	2	2101.01.00.002.	Перемычка	1	
А4	3	2101.01.00.003.	Ребра	3	
А4	4	2101.01.00.004.	Ребра	6	
А4	5	2101.01.00.005.	Кронштейн Уголок 50*50*5 ГОСТ 8509-86 Ст. 3 ГОСТ 535-88		
Б4	6	2101.01.00.006.	L: 150 R 14 Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-89 Ст. 3 ГОСТ 535-88	6	0.57 кг
Б4	7	2101.01.00.007	L: 955 R 14 Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-89 Ст. 3 ГОСТ 535-88	2	9.93 кг
Б4	8	2101.01.00.008.	L: 1660 R 14 Стойка Швеллер 12 ГОСТ 8240-89 Ст. 3 ГОСТ 535-88	2	17.26 кг
			L: 3843 h 14	2	27.4 кг
2101.01.00.000.					
Изм./Лист			№ докум. Подп. Дата		
Разраб. Шинков			Лит. Лист Листов		
Провер. Шинков			И 1 1		
Н. контрол. Шинков			ЦНИИЭП инж. оборудования		
			Формат: А4		

2101.01.00.001. (✓)

2101.01.00.001.

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
И 1	25	1:2.5				
Кронштейн				Уголок 50*50*5 ГОСТ 8509-86 Ст. 3 ГОСТ 535-88		
				ЦНИИЭП инж. оборудования		
				Формат: А4		

21

Лист № 2
Изм. № 1
Исполн. Шинков
Провер. Шинков
Н. контрол. Шинков

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9	2101.01.00.009.	Стойка Швеллер 12 ГОСТ 8240-89 Ст. 3 ГОСТ 535-88 L = 3443 h 14	1	24.27 кг
Б4	10	2101.01.00.010	Ребра Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-89 (180*160) h 14	6	1.36 кг
Б4	11	2101.01.00.011	Основание Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-89 (160*160) h 14	6	2 кг
2101.01.00.000.					
Изм./Лист			№ докум. Подп. Дата		
			Лит. Лист Листов		
			И 1 1		
			ЦНИИЭП инж. оборудования		
			Формат: А4		

2101.01.00.002. (✓)

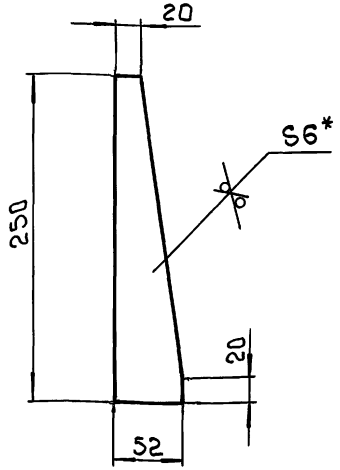
2101.01.00.002.

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
И 1	5.2	1:4				
Перемычка				Швеллер 12 ГОСТ 8240-89 Ст. 3 ГОСТ 535-88		
				ЦНИИЭП инж. оборудования		
				Формат: А4		

* Размер для справок

2101.01.00.003

25° (✓)



1 * Размер для справок
2 Предельные отклонения размеров: $R_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

2101.01.00.003.

Рёбра

Лит.	Масса	Масшт.
И	0.44	1:2.5
Лист Листов 1		
Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 ЦНИИЭП инж. Ст.3 ГОСТ 14637-89 ОБОРУДОВАНИЯ		

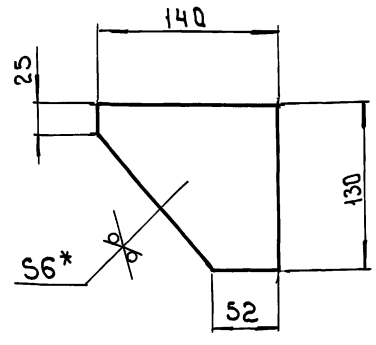
Формат: А4

Инв. Лист Подп. и дата Взам. инв. Инв. № узла Подп. и дата

Инв. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Буданкова			
Провер. Шилоков			
И. контр.			
И. контр. Парыгина			
Утв. Шилоков			

2101.01.00.004

25° (✓)



1 * Размер для справок
2 Предельные отклонения размеров: $R_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

2101.01.00.004.

Рёбра

Лит.	Масса	Масшт.
И	0.64	1:2.5
Лист Листов 1		
Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 ЦНИИЭП инж. Ст.3 ГОСТ 14637-89 ОБОРУДОВАНИЯ		

Формат: А4

Инв. Лист Подп. и дата Взам. инв. Инв. № узла Подп. и дата

Инв. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Буданкова			
Провер. Шилоков			
И. контр.			
И. контр. Парыгина			
Утв. Шилоков			

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		А3	2101.02.00.000.05	Сборочный чертеж		
				Детали		
		Б4	1 2101.02.00.001	Патрубок Труба 45*2 ГОСТ 10704-76 В-В Ст. 3 ГОСТ 10705-80 L: 532 R14	2	1.13 кг
		Б4	2 2101.02.00.002	Патрубок Труба 45*2 ГОСТ 10704-76 В-В Ст. 3 ГОСТ 10705-80 L: 40 R14	2	0.08 кг
		Б4	3 2101.02.00.003	Патрубок Труба 45*2 ГОСТ 10704-76 В-В Ст. 3 ГОСТ 10705-80 L: 650 R14	1	1.38 кг
		Б4	4 2101.02.00.004	Патрубок Труба 45*2 ГОСТ 10704-76 В-В Ст. 3 ГОСТ 10705-80 L: 55 R14	1	0.12 кг

2101.02.00.000.

Трубопровод

Лит.	Лист	Листов
И	1	1
Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 ЦНИИЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ		

Формат: А4

Инв. Лист Подп. и дата Взам. инв. Инв. № узла Подп. и дата

Инв. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Буданкова			
Провер. Шилоков			
И. контр.			
И. контр. Парыгина			
Утв. Шилоков			

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		5		Тройник 45*2.5 ГОСТ 17376-83	4	0.5 кг
		6		Фланец 1-40-16 ГОСТ 12821-80	6	1.85 кг

2101.02.00.000.

Лист 2

Инв. Лист Подп. и дата Взам. инв. Инв. № узла Подп. и дата

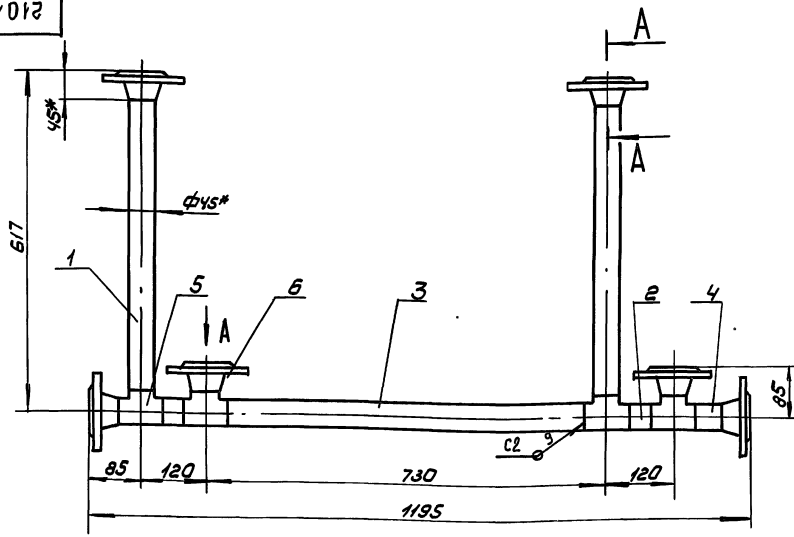
Инв. Лист	№ докум.	Подп.	Дата

25143-05 23 Формат: А4

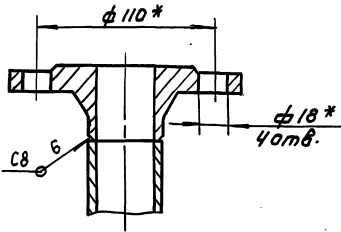
9300000201012

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 2

ИНВ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМН. ИЛИ ВЗАИМ. ПОДЛ. И ДАТА



A-A (1:2)



1. сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. *размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров: $\frac{IT14}{2}$

2101.02.00.000 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. И ДАТА	ТРУБОПРОВОД	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ. БУДАНКОВА / ИИ	сборочный чертёж.	И	17.3 1:5
ПРОВ. ШИПКОВ / ИИ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Г. КОНТР.		ЦНИИЭП	ИНЖ.
И. КОНТР. ПАРЫГИНА / ИИ		ОБОРУДОВАНИЯ	
ЧТВ. ШИПКОВ / ИИ			

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
А3		2101.03.00.000 СБ	сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	2101.03.00.001	Патрубок	1	
А4	2	2101.03.00.002	Патрубок	1	
Б4	3	2101.03.00.003	Патрубок		
			Труба 45×2 ГОСТ 10704-76		
			В-8 СТЗ ГОСТ 10705-80		
			L = 128 h14	1	0.27 кг
Б4	4	2101.03.00.004	Патрубок		
			Труба 45×2 ГОСТ 10704-76		
			В-8 СТЗ ГОСТ 10705-80		
			L = 30 h14	1	0.08 кг
			стандартные изделия		
	5		Отвод 90° 45×2.5		
			ГОСТ 17375-83	2	0.3 кг
	6		Тройник 45×2.5		
			ГОСТ 17376-83	1	0.5 кг

2101.03.00.000

ТРУБОПРОВОД

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
ЦНИИЭП ИНЖ.
ОБОРУДОВАНИЯ

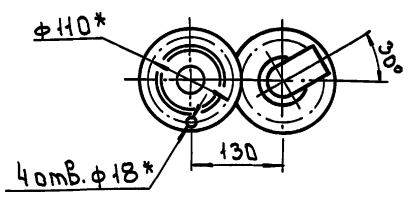
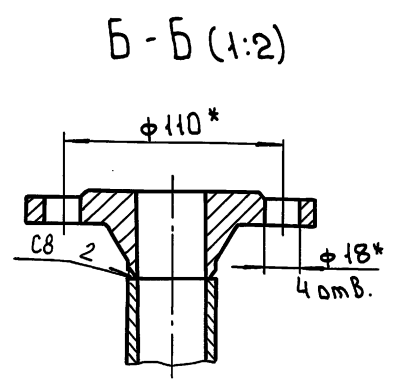
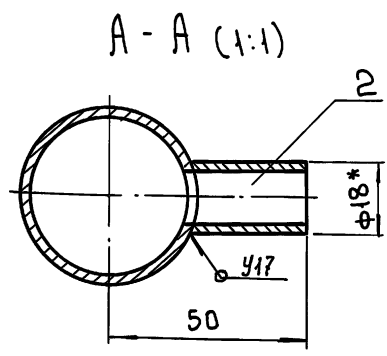
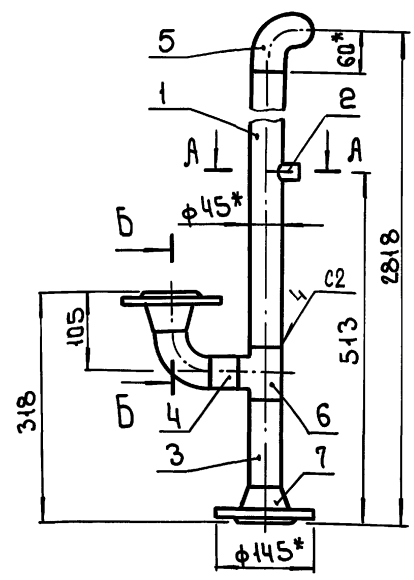
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
	7		Фланец 1-40-16		
			ГОСТ 18221-80	2	1.85 кг

2101.03.00.000

Лист 2

2101.03.00.000 СБ

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 2



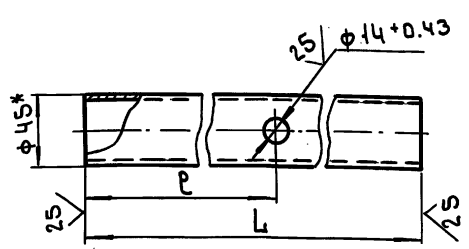
- 1 Сварные швы по ГОСТ 16037-80
- 2 *Размеры для справок.
- 3 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

2101.03.00.000 СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
	Разраб.	Буданкова	Шилков
	Проб.	Шилков	Шилков
	И. контр.		
	Н. контр.	Парыгина	Шилков
	Утв.	Шилков	Шилков
Трубопровод Сборочный чертеж			
Лист	Масса	Масштаб	
И	10.6	1:5	
Лист 1 из 1			
ЦНИИЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ			
Формат: А3			

Имя, фамилия, Подп. и дата

2101.03.00.001

(✓)



Обозначение	L, мм	R, мм	Масса кг
2101.03.00.001	70	35	0.15
-01	2505	260	5.31

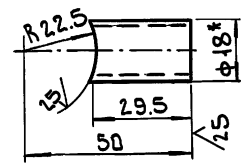
- 1 *Размер для справок.
- 2 Предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

Имя, фамилия, Подп. и дата

2101.03.00.001.			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
	Разраб.	Буданкова	Шилков
	Проб.	Шилков	Шилков
	И. контр.		
	Н. контр.	Парыгина	Шилков
	Утв.	Шилков	Шилков
Патрубок			
Лист	Масса	Масштаб	
И	5.31	1:2	
Лист 1 из 1			
ЦНИИЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ			
Формат: А4			

2101.03.00.002

(✓)



- 1 *Размер для справок.
- 2 Предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

Имя, фамилия, Подп. и дата

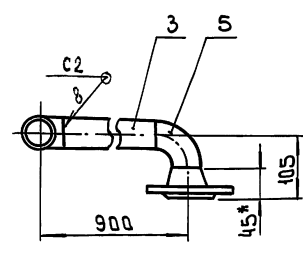
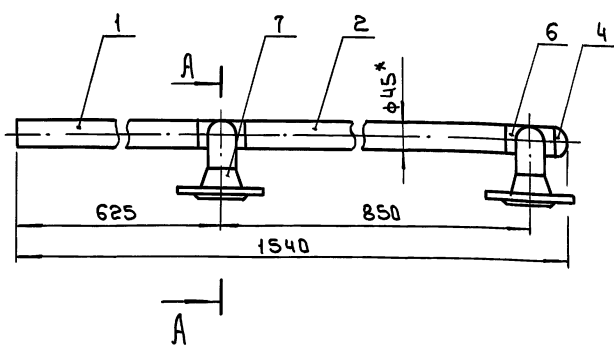
2101.03.00.002.			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
	Разраб.	Буданкова	Шилков
	Проб.	Шилков	Шилков
	И. контр.		
	Н. контр.	Парыгина	Шилков
	Утв.	Шилков	Шилков
Патрубок			
Лист	Масса	Масштаб	
И	0.02	1:1	
Лист 1 из 1			
ЦНИИЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ			
Формат: А4			

Т П 903-1-295.91 Альбом А, Часть 2.

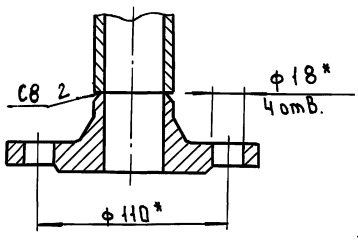
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				Документация		
		А3	2101.04.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		Б4	1 2101.04.00.001	Патрубок Труба 45*2 ГОСТ 10704-76 В-8 Ст. 3 ГОСТ 10705-80 L: 585 h14	1	1.24 кг
		Б4	2 2101.04.00.002	Патрубок Труба 45*2 ГОСТ 10704-76 В-8 Ст. 3 ГОСТ 10705-80 L: 770 h14	1	1.63 кг
		Б4	3 2101.04.00.003	Патрубок Труба 45*2 ГОСТ 10704-76 В-8 Ст. 3 ГОСТ 10705-80 L: 800 h14	2	1.7 кг
				Стандартные изделия		
		4		Заглушка 45*2.5 ГОСТ 17379-83	1	0.1 кг
		5		Отвод 90° 45*2.5 ГОСТ 17375-83	2	0.3 кг
2101.04.00.000.						
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата		
Разраб.	Буданкова	Шилков				
Провер.	Шилков					
И.контр.	Парыгина	Шилков				
Чтв.	Шилков					
Трубопровод				Лит.	Лист	Листов
				И	1	2
				ЦНИИЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ		
Формат: А4						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		6		Тройник 45*2.5 ГОСТ 17376-83	2	0.5 кг
		7		Фланец 1-40-16 ГОСТ 12821-80	2	1.85 кг
2101.04.00.000.						
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата		
Формат: А4						

2101.04.00.000.СБ



А-А (1:2)



- 1 Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 2 *Размеры для справок.
- 3 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	2101.04.00.000.СБ.		
Разраб.	Буданкова	Шилков			Трубопровод Сборочный чертеж		
Провер.	Шилков						
И.контр.	Парыгина	Шилков			Лит.	Масса	Масшт
Чтв.	Шилков				И	11.8	1:5
					Лист	Листов 1	
					ЦНИИЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ		
Формат: А3							

ТП 903-1-295,91 Альбом 4, Часть 2

Изм. Лист Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подл. и дата.

Ряд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	№.л.	Примечание
				Документация		
Б3			2101.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		2101.05.00.001	Патрубок Труба 45*2 ГОСТ 10704-76 в-вст. ЭГОСТ 10705-80 L = 770 h 14	1	1.63 кг
Б4	2		2101.05.00.002	Патрубок Труба 45*2 ГОСТ 10704-76 в-вст. ЭГОСТ 10705-80 L = 160 h 14	1	0.34 кг
Б4	3		2101.05.00.003	Патрубок Труба 45*2 ГОСТ 10704-76 в-вст. ЭГОСТ 10705-80 L = 800 h 14	2	1.7 кг
				Стандартные изделия		
	4			Заглушка 45*2.5 ГОСТ 17319-83	1	0.1 кг
	5			Отвод 90° 45*2.5 ГОСТ 17315-83	2	0.3 кг

2101.05.00.000.

Трубопровод

Лит. Листов
И 1 2
ЦНИИЭП инж. оборудования
Формат: А4

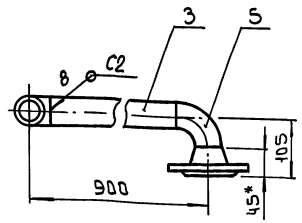
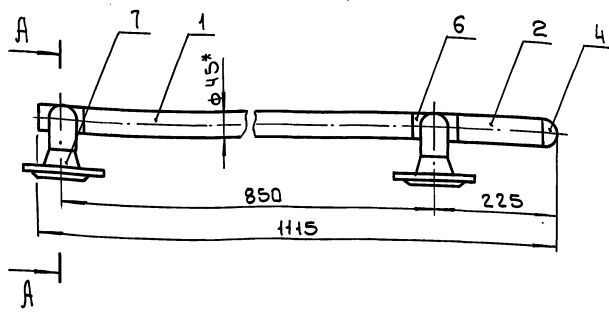
Изм. Лист Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подл. и дата.

Ряд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	№.л.	Примечание
		6		Тройник 45*2.5 ГОСТ 17316-83	2	0.5 кг
		7		Фланец 1-40-16 ГОСТ 12821-80	2	1.85 кг

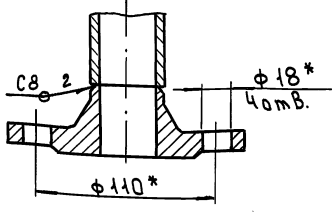
2101.05.00.000.

Лист 2
Формат: А4

2101.05.00.000.СБ



А - А (1:2)



- 1 Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 2 *Размеры для справок.
- 3 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм. Лист Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подл. и дата.

Изм.	Лист	Листов	Подл.	Дата	2101.05.00.000.СБ	Лит.	Масса	Масшт
					Трубопровод Сборочный чертеж	И	10.9	1:5
						Лист		Листов 1
					ЦНИИЭП инж. оборудования			

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 2

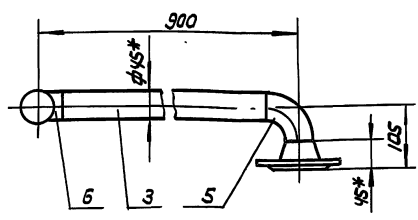
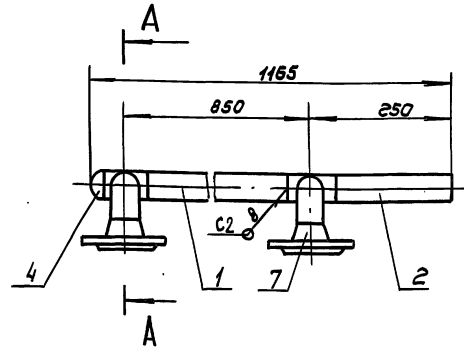
ИЗМ. № ПОДП. ПОДАТ. И ДАТА ВЗЯТИИ ИЛИ ОТКАЗА ПОДАТ. И ДАТА

Изм. №	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
13			2101.06.00.000СБ	сборочный чертеж		
				<u>детали</u>		
84	1	2101.06.00.001	Патрубок Труба 45x2 гост 10704-76 в-в ст 3 гост 10705-80 L = 770 мм	1	1.63 кг	
84	2	2101.06.00.002	Патрубок Труба 45x2 гост 10704-76 в-в ст 3 гост 10705-80 L = 210 мм	1	0.45 кг	
84	3	2101.06.00.003	Патрубок Труба 45x2 гост 10704-76 в-в ст 3 гост 10705-80 L = 800 мм	2	1.7 кг	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Заглушка 45x2.5 гост 17379-83	1	0.1 кг	
	5		Отвод 90° 45x2.5 гост 17375-83	2	0.3 кг	
			2101.06.00.000			
			Трубопровод	ЛИТ ЛИСТ ЛИСТОВ И 1 1 2 ЦНИИЭП ИИЖ ОБОРУДОВАНИЯ		
				ИЗМ. № ПОДП. ПОДАТ. И ДАТА ВЗЯТИИ ИЛИ ОТКАЗА ПОДАТ. И ДАТА		

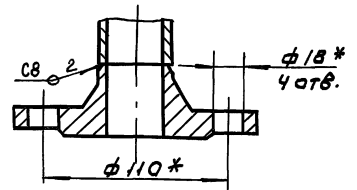
ИЗМ. № ПОДП. ПОДАТ. И ДАТА ВЗЯТИИ ИЛИ ОТКАЗА ПОДАТ. И ДАТА

Изм. №	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Тройник 45x2.5 гост 17376-83	2	0.5 кг
				Фланец 1-40-16 гост 12821-80	2	1.85 кг
			2101.06.00.000			
				ЛИТ 2		
				ИЗМ. № ПОДП. ПОДАТ. И ДАТА ВЗЯТИИ ИЛИ ОТКАЗА ПОДАТ. И ДАТА		

90 000 00 90 4082



A-A (1:2)



1. сварные швы по гост 16037-80
2. *размеры для справок
3. Предельные отклонения размеров $\pm 0.1/0.2$

ИЗМ. № ПОДП. ПОДАТ. И ДАТА ВЗЯТИИ ИЛИ ОТКАЗА ПОДАТ. И ДАТА

Изм. №	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			2101.06.00.000 СБ			
			Трубопровод	ЛИТ МАССА МАССЫ		
			сборочный чертеж	И	И	1:5
				ЛИСТ ЛИСТОВ		
				ЦНИИЭП ИИЖ		
				ОБОРУДОВАНИЯ		
				25143-05 28		
				ИЗМ. № ПОДП. ПОДАТ. И ДАТА ВЗЯТИИ ИЛИ ОТКАЗА ПОДАТ. И ДАТА		

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 2.

ИЗМ. ПОД ПОЛ. И ДАТА (СЗАР. И ИЖ. ИНЖ. РАБ.) ПОЛ. И ДАТА

Код	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
43			2101.07.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
44	1		2101.03.00.001-01	Патрубок	1	
44	2		2101.03.00.002	Патрубок	1	
44	3		2101.07.00.001	Патрубок		
				Труба 45x2 ГОСТ 10704-76		
				8-8 ст 3 ГОСТ 10705-80		
				L = 660 h 14	2	1.4 кг
44	4		2101.07.00.002	Патрубок		
				Труба 45x2 ГОСТ 10704-76		
				8-8 ст 3 ГОСТ 10705-80		
				L = 60 h 14	1	0.13 кг
44	5		2101.07.00.003	Патрубок		
				Труба 45x2 ГОСТ 10704-76		
				8-8 ст 3 ГОСТ 10705-80		
				L = 40 h 14	1	0.08 кг
				Стандартные изделия		
				Отвод 90° 45x2.5		
				ГОСТ 17375-83	2	0.3 кг
				2101.07.00.000		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОЛ.	ДАТА	Трубопровод		
РАЗРАБ.	БУДАНКОВА	ИЖ.		ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	ШИПКОВ	ИЖ.		1	2	2
И. КОНТР.	ПАВЛИН	ИЖ.		ЦНИИ ЭП ИЖ		
ЧТБ.	ШИПКОВ	ИЖ.		ОБОРУДОВАНИЯ		

28

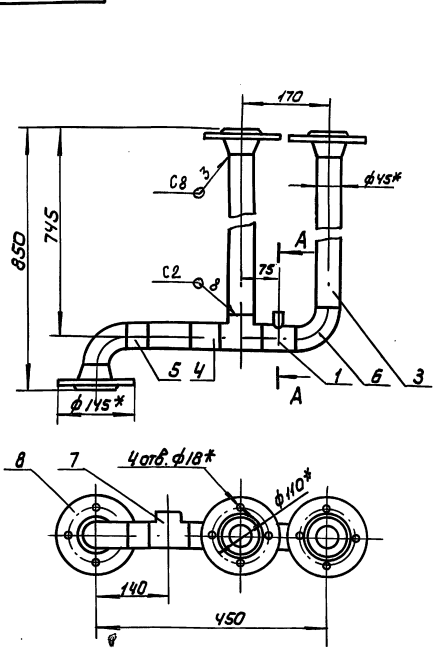
ИЗМ. ПОД ПОЛ. И ДАТА (СЗАР. И ИЖ. ИНЖ. РАБ.) ПОЛ. И ДАТА

Код	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Тройник 45x2.5		
				ГОСТ 17375-83	2	0.5 кг
				Фланец 1-40-16		
				ГОСТ 2821-80	2	1.85 кг
				2101.07.00.000		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОЛ.	ДАТА	Трубопровод		
РАЗРАБ.	БУДАНКОВА	ИЖ.		ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	ШИПКОВ	ИЖ.		1	2	2
И. КОНТР.	ПАВЛИН	ИЖ.		ЦНИИ ЭП ИЖ		
ЧТБ.	ШИПКОВ	ИЖ.		ОБОРУДОВАНИЯ		

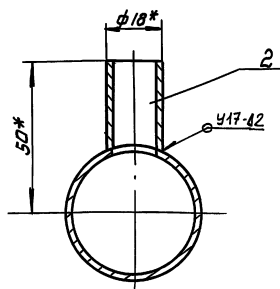
Лист 2

ИЗМ. ПОД ПОЛ. И ДАТА (СЗАР. И ИЖ. ИНЖ. РАБ.) ПОЛ. И ДАТА

2101.07.00.000 СБ



A-A (1:1)



- 1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 2*. Размеры для справок.
- 3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.14}{2}$

				2101.07.00.000 СБ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОЛ.	ДАТА	Трубопровод		
РАЗРАБ.	БУДАНКОВА	ИЖ.		сборочный чертёж.		
ПРОВ.	ШИПКОВ	ИЖ.		ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	ПАВЛИН	ИЖ.		1	2	2
И. КОНТР.	ПАВЛИН	ИЖ.		ЦНИИ ЭП ИЖ		
ЧТБ.	ШИПКОВ	ИЖ.		ОБОРУДОВАНИЯ		

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 2

Изм. Лист / Дата / Подп. и дата / Разр. / Провер. / Н. контр. / Чтв.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					-01	02	
				Документация			
	Аз		2101.08.00.000.СБ	Сборочный чертёж	×	×	×
				Детали			
	Б4	1	2101.08.00.001.	Патрубок			
				Труба 45*2 ГОСТ 10204-76 В кг: 3 ГОСТ 10205-80			
				L=1924 R14	1	-	4.08 кг
		-	-01	Патрубок			
				Труба 45*2 ГОСТ 10204-76 В кг: 3 ГОСТ 10205-80			
				L=2324 R14	-	1	4.93 кг
		-	-02	Патрубок			
				Труба 45*2 ГОСТ 10204-76 В кг: 3 ГОСТ 10205-80			
				L=2124 R14	-	-	4.5 кг
				Стандартные изделия			
		2		Фланец 1-40-16 ГОСТ 12821-80	2	2	1.85 кг

2101.08.00.000.

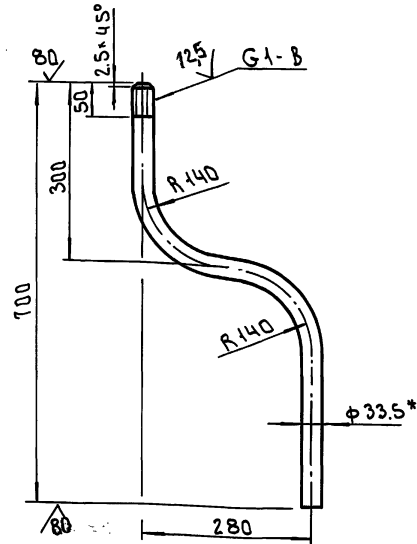
Трубопровод

Лит. Лист Листов
ЦНИИЭП инж. оборудования

Формат: А4

10101.00.00.1012

✓(✓)



1 *Размер для справок
2 Предельные отклонения размеров: $R14, \pm \frac{J14}{2}$

2101.00.00.001.

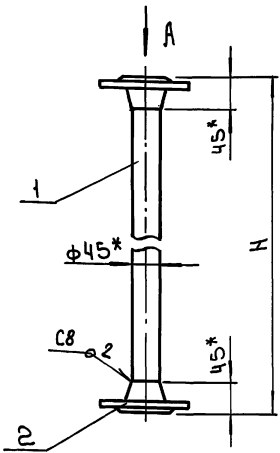
Труба

Лит. Масса Масштаб
Н 1.8 1:5
Лист Листов
ЦНИИЭП инж. оборудования

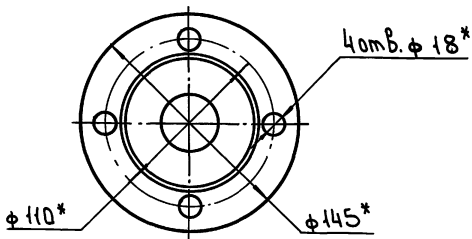
Труба 25*2.8
ГОСТ 3262-75

Формат: А4

2101.08.00.80.1012



A (1:2)



Обозначение	H, мм	Масса кг
2101.08.00.000	2014	7.9
-01	2414	8.8
-02	2214	8.3

1 Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2 *Размеры для справок
3 Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{J14}{2}$

2101.08.00.000.СБ

Трубопровод
Сборочный чертёж

Лит. Масса Масштаб
СМ. табл. -
Лист Листов 1
ЦНИИЭП инж. оборудования

Изм. Лист / Дата / Подп. и дата / Разр. / Провер. / Н. контр. / Чтв.

Т П 903-1-295,91 Альбом 4. Часть 2

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ИНВ. № ПОДЛ. И ДАТА

ИСТРИЖИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КУДА ВХОДИТ		ПРИМЕЧАНИЕ
			ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	
1	2102.00.00.000	ОБВЯЗКА БАКА V = 1,6 М ³			
2	2102.01.00.000	ОПОРА	2102.00.00.000	1	1
3	2102.02.00.000	КОРПУС БАКА	2102.00.00.000	1	1
4	2102.02.01.000	ПАТРУБОК	2102.02.00.000	1	1
5	2102.02.02.000	ПАТРУБОК	2102.02.00.000	1	1
6	2102.02.03.000	ПАТРУБОК	2102.02.00.000	1	1
7	2102.02.04.000	ПАТРУБОК СЛИВНОЙ	2102.02.00.000	1	1
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	2102.00.00.000 ВС
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ	ИИ		ОБВЯЗКА БАКА V = 1.6 м ³
ПРОВЕР.	ШИПКОВ	ИИ		
И. КОНТРОЛЬ	БУДАНКОВА	ИИ		ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ
УТВ.	ШИПКОВ	ИИ		
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ		ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			2102.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			2102.00.00.000 ВС	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		2102.01.00.000	ОПОРА	1	
А4	2		2102.02.00.000	КОРПУС БАКА	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		2102.00.00.001	УПОР		
				ПОЛОСА 8x40 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-88	4	0.2 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			2102.01.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		2102.01.00.001	БАЛКА		
				ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-89 Ст. 3 ГОСТ 535-88 D = 708 h 14	3	13 кг
Б4	2		2102.01.00.002	БАЛКА		
				ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-89 Ст. 3 ГОСТ 535-88 D = 1200 h 14	2	22 кг

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ИНВ. № ПОДЛ. И ДАТА

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ИНВ. № ПОДЛ. И ДАТА

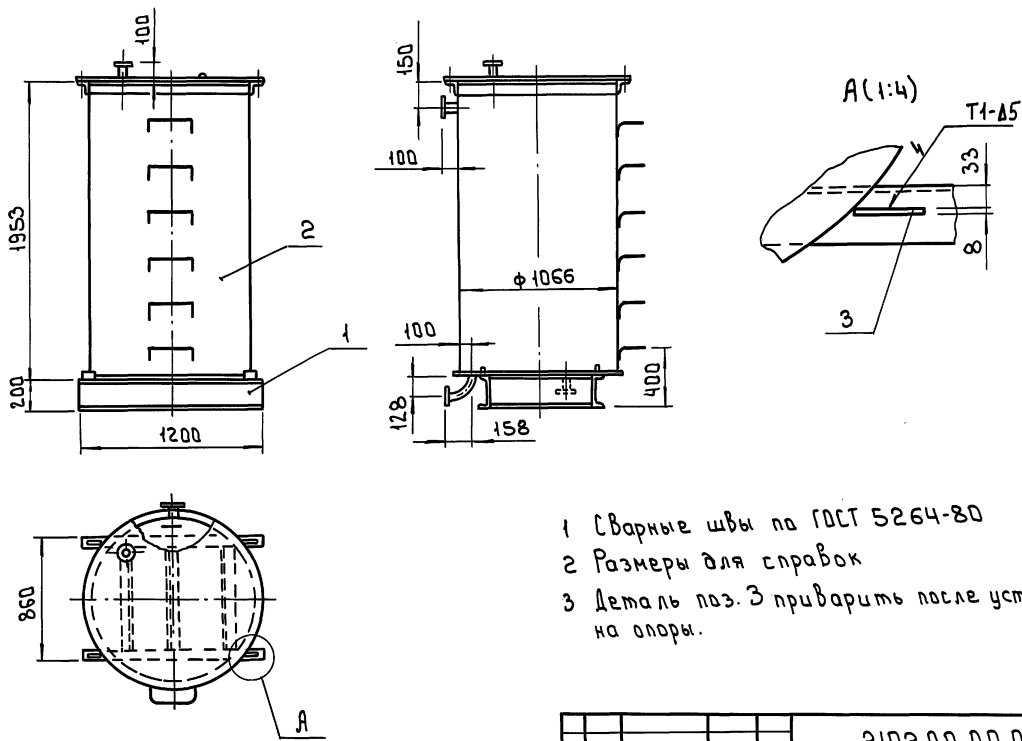
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	2102.00.00.000
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ	ИИ		ОБВЯЗКА БАКА V = 1.6 м ³
ПРОВЕР.	ШИПКОВ	ИИ		
И. КОНТРОЛЬ	БУДАНКОВА	ИИ		ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ
УТВ.	ШИПКОВ	ИИ		

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	2102.01.00.000
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ	ИИ		ОПОРА
ПРОВЕР.	ШИПКОВ	ИИ		
И. КОНТРОЛЬ	БУДАНКОВА	ИИ		ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ
УТВ.	ШИПКОВ	ИИ		

2102.00.00.000 СБ

Т.П 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 2.

Имя, фамилия, должность, дата, Взам. инв. Цикл. инв. Подп. и дата

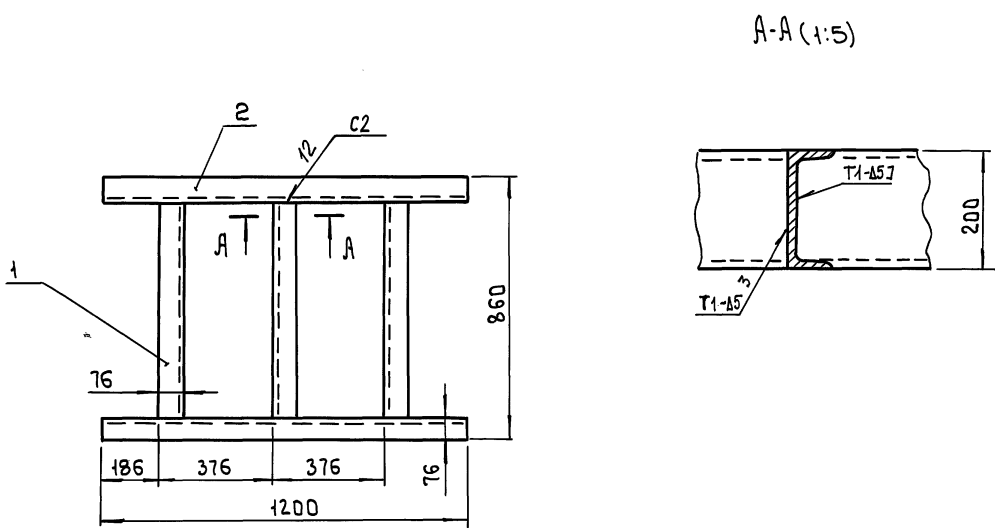


- 1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 2 Размеры для справок
- 3 Деталь поз. 3 приварить после установки бака на опоры.

				2102.00.00.000 СБ				
Изм	Лист	И.А.К.У.М.	Подп.	Дата	Обвязка бака	Лит.	Масса	Масшт.
		Можарский			Сборочный чертеж	И	321	1:20
		Шилков				Лист		Листов
		Шилков				ЦНИИ ЭП инж. оборудования		
		Буданкова				Формат: А3		
		Шилков						

2102.01.00.000 СБ

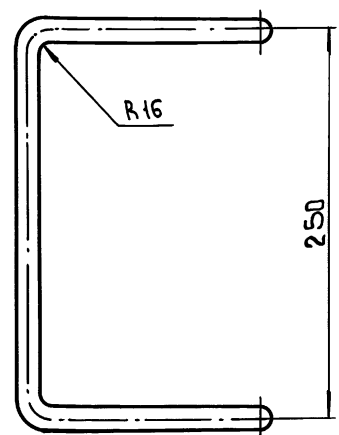
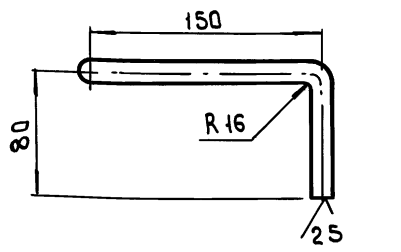
Имя, фамилия, должность, дата, Взам. инв. Цикл. инв. Подп. и дата



- 1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 2 Размеры для справок

				2102.01.00.000 СБ				
Изм	Лист	И.А.К.У.М.	Подп.	Дата	Опора	Лит.	Масса	Масшт.
		Можарский			Сборочный чертеж	И	84	1:10
		Шилков				Лист		Листов
		Шилков				ЦНИИ ЭП инж. оборудования		
		Буданкова				Формат: А3		
		Шилков						

2102.02.00.002

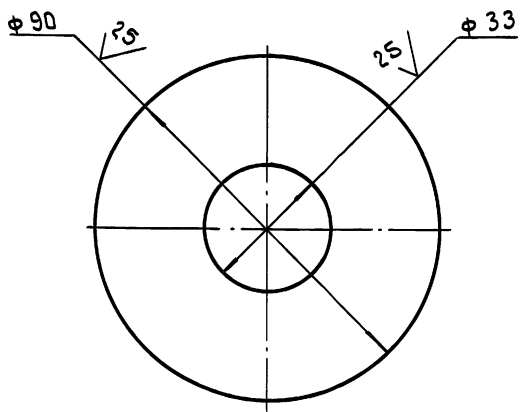


Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

2102.02.00.002.

Изм.	Лист	И. док. №	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Можарский				И	0.9	1:25
Провер.	Шилков				Лист Листов 1		
И. контр.					ЦНИИЭП инж. оборудования		
И. контр.	Буданкова				Формат: А4		
Утв.	Шилков				Круг 16-8 ГОСТ 2590-88 Ст. 3 ГОСТ 535-88		

2102.02.00.003

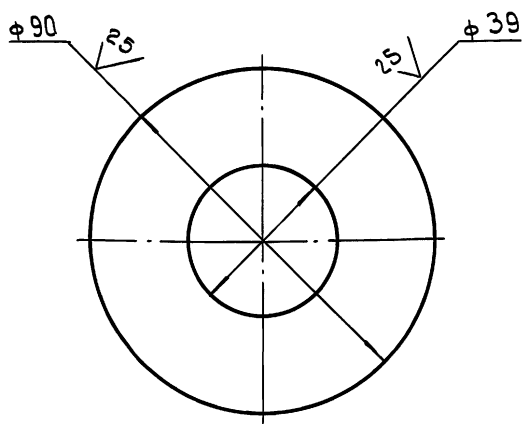


Предельные отклонения размеров $IT14, h 14$

2102.02.00.003.

Изм.	Лист	И. док. №	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Можарский				И	0.22	1:1
Провер.	Шилков				Лист Листов 1		
И. контр.					ЦНИИЭП инж. оборудования		
И. контр.	Буданкова				Формат: А4		
Утв.	Шилков				Лист 6-5 ГОСТ 19903-86 В Ст. 3 ГОСТ 14637-89		

2102.02.00.004

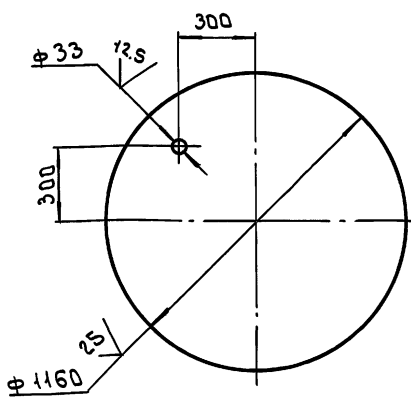


Предельные отклонения размеров $IT14, h 14$

2102.02.00.004

Изм.	Лист	И. док. №	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Можарский				И	0.21	1:1
Провер.	Шилков				Лист Листов 1		
И. контр.					ЦНИИЭП инж. оборудования		
И. контр.	Буданкова				Формат: А4		
Утв.	Шилков				Лист 6-5 ГОСТ 19903-86 В Ст. 3 ГОСТ 14637-89		

2102.02.00.005



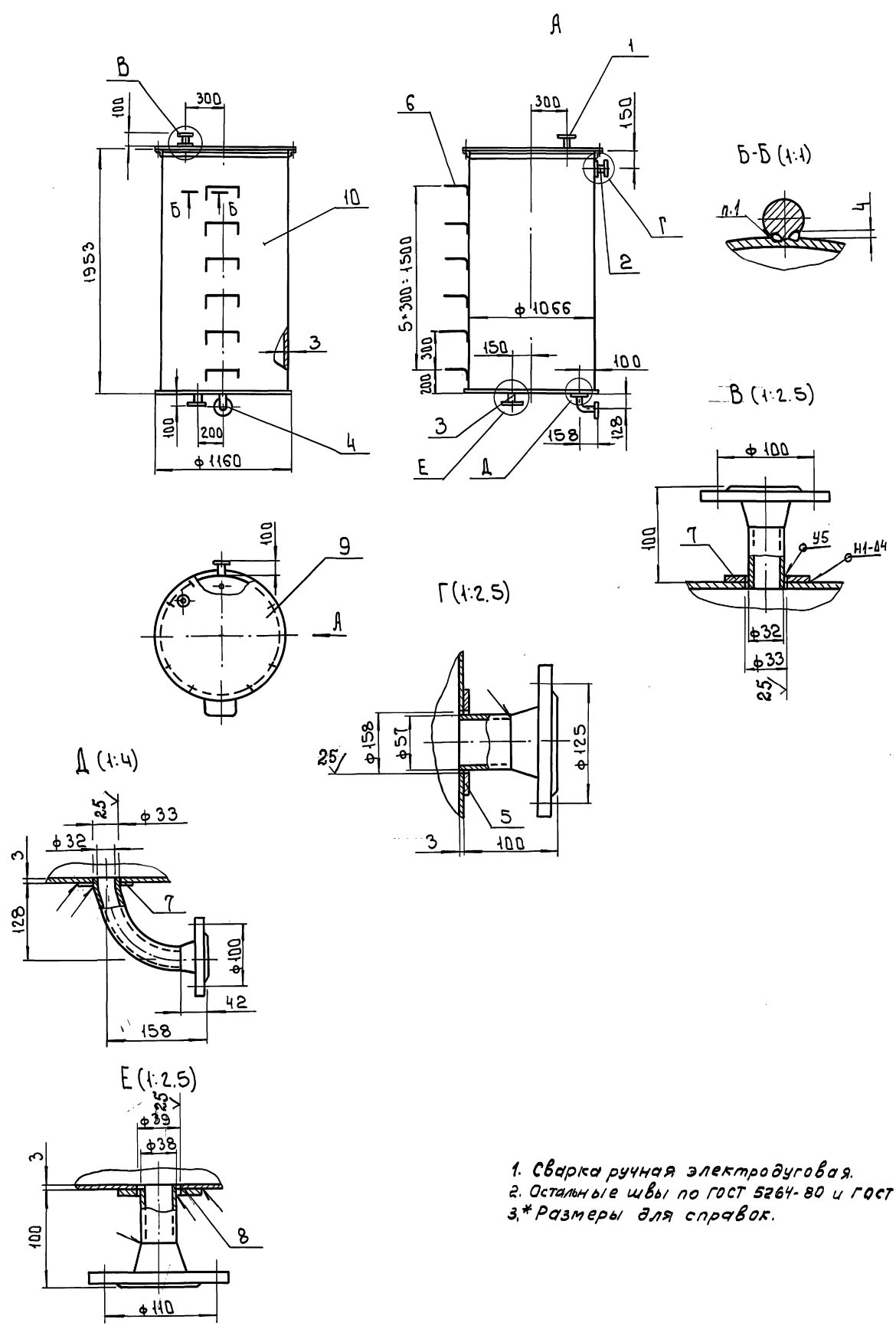
Предельные отклонения размеров $IT14, h 14$

2102.02.00.005.

Изм.	Лист	И. док. №	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Можарский				И	42	1:15
Провер.	Шилков				Лист Листов 1		
И. контр.					ЦНИИЭП инж. оборудования		
И. контр.	Буданкова				Формат: А4		
Утв.	Шилков				Лист 6-5 ГОСТ 19903-86 В Ст. 3 ГОСТ 14637-89		

2102.02.00.000.05

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 2.



1. Сварка ручная электродуговая.
2. Остальные швы по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80.
- 3.* Размеры для справок.

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	СВЕТЛОТЕНОВАНИЕ	ПРОСА

2102.02.00.000.05			
№м Лист	ИЛОЖИМ.	Молп.	Дат
Разраб.	Магарский		
Провер	Шипков		
Г. контр			
И. контр	Буданкова		
Умв.	Шипков		
Корпус бака		Лит.	Масса
Сварочный чертеж		Масшт.	236 1:20
		Лист	Листов 1
		ЦНИИ ЭП ИИЖ	
		ОБОРУДОВАНИЯ	

25443-05 34 Формат: А2

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, ЧАСТЬ 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			2102.02.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		2102.02.01.000.	Патрубок	1	
А4	2		2102.02.02.000.	Патрубок	1	
А4	3		2102.02.03.000.	Патрубок	1	
А4	4		2102.02.04.000.	Патрубок сливной	1	
				<u>Детали</u>		
А4	5		2102.02.00.001.	Накладка	1	
А4	6		2102.02.00.002.	Ступень	6	
А4	7		2102.02.00.003.	Накладка	2	
А4	8		2102.02.00.004.	Накладка	1	
А4	9		2102.02.00.005.	Крышка	1	
			2102.02.00.000.			
Изм. Лист			Изм. Лист	Лист	Листов	
Разраб. Можарский			ИП		2	
Проб. Шилков			ЦНИИ ЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ			
И. контр. Буданкова			Формат: А4			
Утв. Шилков						

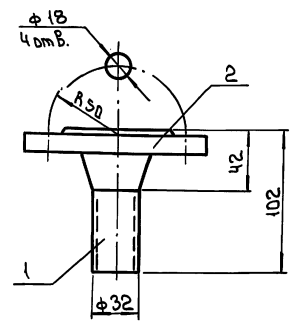
Корпус бака

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Бак цилиндрический вертикальный $V=1.6 м^3$ ОСТ 34-42-560-82	1	
			2102.02.00.000.			
Изм. Лист			Изм. Лист	Лист	Листов	
Разраб. Можарский			ЦНИИ ЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ			
Проб. Шилков			Формат: А4			
И. контр. Буданкова						
Утв. Шилков						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			2102.02.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		2102.02.01.001.	Патрубок		
				Груба 32-2 ГОСТ 10704-76 ВСт.З ГОСТ 10705-80 $e=50 h/14$	1	0.08 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Фланец 1-32-16 ГОСТ 12821-80	1	
			2102.02.01.000.			
Изм. Лист			Изм. Лист	Лист	Листов	
Разраб. Можарский			ЦНИИ ЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ			
Проб. Шилков			Формат: А4			
И. контр. Буданкова						
Утв. Шилков						

Патрубок

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
			2102.02.01.000.СБ.	Патрубок Сборочный чертеж		
			2102.02.01.000.СБ.			
Изм. Лист			Изм. Лист	Лист	Листов	
Разраб. Можарский			ЦНИИ ЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ			
Проб. Шилков			Формат: А4			
И. контр. Буданкова						
Утв. Шилков						



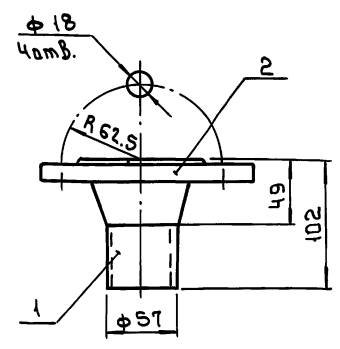
1 Сварные швы по ГОСТ 16037-80-св.
2 Размеры для справок

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 2

Изм. Листов. Дата. Взам. инв. Инв. и куб. кол. и дата. Подп. и дата.

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		2102.02.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	2102.02.02.001	Патрубок		
			Труба 57х3 ГОСТ10704-76 вст.3 ГОСТ10705-80	1	0.2 кг
			Р = 53 h 14		
			Стандартные изделия		
	2		Фланец 1-50-16 ГОСТ 12821-80	1	2.28 кг
2102.02.02.000.					
Изм. Листов. Дата.			2102.02.02.000.		
Разраб. Мажарский			Патрубок	Лит. Лист Листов	
Провер. Шипков				ИТ	
И. контр. Будаenkova			Патрубок	ЦНИИЭП инж. оборудования	
И. контр. Шипков				Формат: А4	

2102.02.02.000 СБ



1 Сварные швы по ГОСТ 16037-80-СВ
2 Размеры для справок

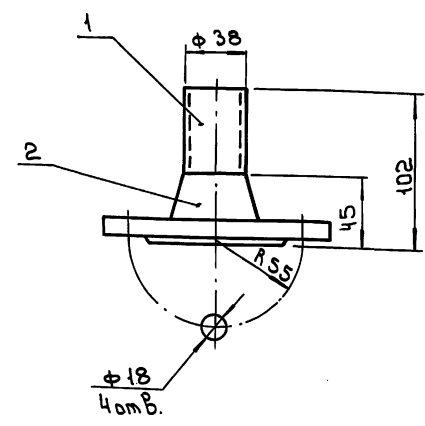
Изм. Листов. Дата. Взам. инв. Инв. и куб. кол. и дата. Подп. и дата.

2102.02.02.000 СБ			Лит.	Масса	Масшт.
Изм. Листов. Дата.			И	2.5	1:2.5
Разраб. Мажарский	Патрубок		Сборочный чертеж		
Провер. Шипков			Лист	Листов 1	
И. контр. Будаenkova			ЦНИИЭП инж. оборудования		
И. контр. Шипков			Формат: А4		

Изм. Листов. Дата. Взам. инв. Инв. и куб. кол. и дата. Подп. и дата.

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		2102.02.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	2102.02.03.001	Патрубок		
			Труба 38х2 ГОСТ10704-76 вст.3 ГОСТ10705-80	1	0.1 кг
			Р = 57 h 14		
			Стандартные изделия		
	2		Фланец 1-40-16 ГОСТ 12821-80	1	1.85 кг
2102.02.03.000					
Изм. Листов. Дата.			2102.02.03.000		
Разраб. Мажарский			Патрубок	Лит. Лист Листов	
Провер. Шипков				ИТ	
И. контр. Будаenkova			Патрубок	ЦНИИЭП инж. оборудования	
И. контр. Шипков				Формат: А4	

2102.02.03.000 СБ



1 Сварные швы по ГОСТ 16037-80-СВ.
2 Размеры для справок

Изм. Листов. Дата. Взам. инв. Инв. и куб. кол. и дата. Подп. и дата.

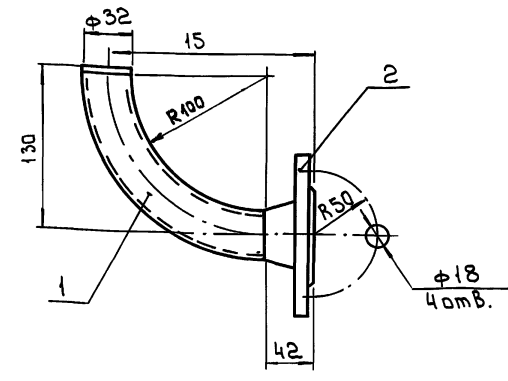
2102.02.03.000 СБ			Лит.	Масса	Масшт.
Изм. Листов. Дата.			И	2	1:2
Разраб. Мажарский	Патрубок		Сборочный чертеж		
Провер. Шипков			Лист	Листов 1	
И. контр. Будаenkova			ЦНИИЭП инж. оборудования		
И. контр. Шипков			Формат: А4		

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 2

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			2102.02.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
			2102.02.04.001.	Патрубок	1	
				Стандартные изделия		
		2	Фланец 1-32-16 ГОСТ 12821-80		1	1.54кг

Изм. №	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	2102.02.04.000	Патрубок сливной	Лит. Масса Масшт.	Лист Листов	1	ЦНИИ ЭП инж. оборудования	Формат: А4
Изм. №	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата							
Разработчик	Можарский	Шилков									
Проверенный	Шилков										
Н. контрол.	Буданкова	Шилков									

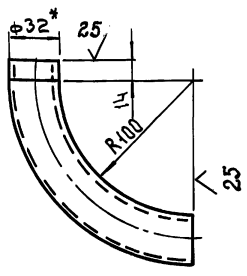
2102.02.04.000 СБ



1 Сварные швы по ГОСТ 16037-80-С8
2 Размеры для справок

Изм. №	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	2102.02.04.000 СБ	Патрубок сливной Сборочный чертеж	Лит. Масса Масшт.	Лист Листов	1 1.9 1:2.5	ЦНИИ ЭП инж. оборудования	Формат: А4
Изм. №	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата							
Разработчик	Можарский	Шилков									
Проверенный	Шилков										
Н. контрол.	Буданкова	Шилков									

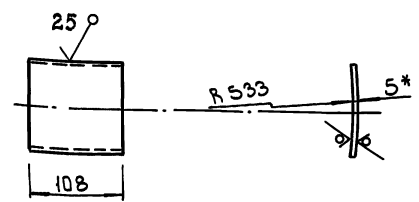
2102.02.04.001.



1 * Размер для справок
2 Предельные отклонения размеров $h \pm 0.14$

Изм. №	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	2102.02.04.001.	Патрубок	Лит. Масса Масшт.	Лист Листов	1	ЦНИИ ЭП инж. оборудования	Формат: А4
Изм. №	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата							
Разработчик	Можарский	Шилков									
Проверенный	Шилков										
Н. контрол.	Буданкова	Шилков									

2102.02.00.001

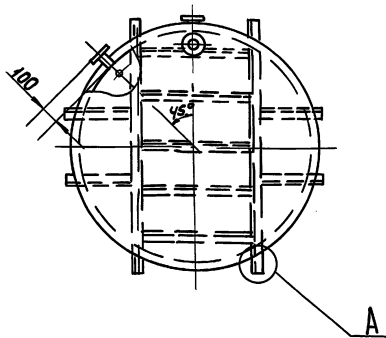
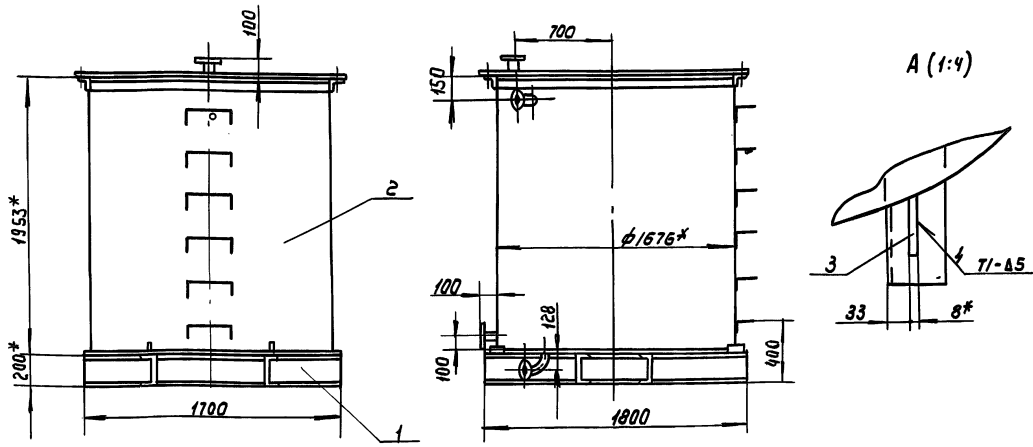


1 * Размер для справок
2 Предельные отклонения размеров $h \pm 0.14$

Изм. №	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	2102.02.00.001	Накладка	Лит. Масса Масшт.	Лист Листов	1 0.46 1:4	ЦНИИ ЭП инж. оборудования	Формат: А4
Изм. №	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата							
Разработчик	Можарский	Шилков									
Проверенный	Шилков										
Н. контрол.	Буданкова	Шилков									

2103.00.00.000 СБ

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 2



1. Деталь поз. 3 приварить после установки бака на опору.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.*размеры для справок.

ИНВ. № ПОД. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНЖ. ИЛИ ИЕН. № СЗСАЛ ПОДЛ. И ДАТА

2103.00.00.000 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ. И ДАТА	БАК-УСРЕДНИТЕЛЬ РЕЖЕРАЦИОННЫХ СТОЧНЫХ ВОД V=4 м ³ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РАЗРАБ.	П. ЧУКОВА	1992	
ПРОВ.	ШИЛКОВ	1992	
У. КОНТР.			
И. КОНТР.	БУДАНКОВА	1991	
УТВ.	ШИЛКОВ	1991	
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
1	600	1:20	
			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1 ЦНИ И ЭТИ ИНЖ ОБОРУДОВАНИЯ

№ КИ	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. шт	
1	2103.00.00.000	Бак-усреднитель режерационных сточных вод V=4 м ³		1	
2					
3	2103.01.00.000	Опора	2103.00.00.000	1	1
4	2103.02.00.000	Бак	2103.00.00.000	1	1
5	2103.02.00.100	Патрубок	2103.02.00.000	2	2
6	2103.02.00.200	Патрубок	2103.02.00.000	1	1
7	2103.02.00.300	Патрубок сливной	2103.02.00.000	1	1
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

ИНВ. № ПОД. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНЖ. ИЛИ ИЕН. № СЗСАЛ ПОДЛ. И ДАТА

2103.00.00.000 ВС			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ. И ДАТА	БАК-УСРЕДНИТЕЛЬ РЕЖЕРАЦИОННЫХ СТОЧНЫХ ВОД V=4 м ³ ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ
РАЗРАБ.	П. ЧУКОВА	1992	
ПРОВ.	ШИЛКОВ	1992	
У. КОНТР.			
И. КОНТР.	БУДАНКОВА	1991	
УТВ.	ШИЛКОВ	1991	
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
1			ЦНИ И ЭТИ ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			2103.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			2103.00.00.000 ВС	Ведомость спецификации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		2103.01.00.000	Опора	1	
А4	2		2103.02.00.000	Балка	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	3		2103.00.00.003	Упор		
				Полоса В-40 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-88		
				р = 80 Н1У	4	0,2 кг

2103.00.00.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОК. ИМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ЛУЧКОВА	Л.И.		И	1	1
ПРОВ.	ШИПКОВ	Л.И.				
И. КОНТР.	БУДАНКОВА	Л.И.				
ЧТВ.	ШИПКОВ	Л.И.				

БАК-УСРЕДИТЕЛЬ РЕЖЕ-
РЕГАЦИОННЫХ СТОЧНЫХ
ВОД V=4M³

ЦНИИЭП ИНЖ.
ОБОРУДОВАНИЯ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			2103.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		2103.01.00.001	Балка	4	
				<u>Балка</u>		
Б4	2		2103.01.00.002	Балка		
				Швеллер 20 ГОСТ 8210-89		
				Ст 3 ГОСТ 535-88		
				р = 748 Н1У	5	13,76 кг
Б4	3		2103.01.00.003	Балка		
				Швеллер 20 ГОСТ 8210-89		
				Ст 3 ГОСТ 535-88		
				р = 1800 Н1У	2	33,12 кг

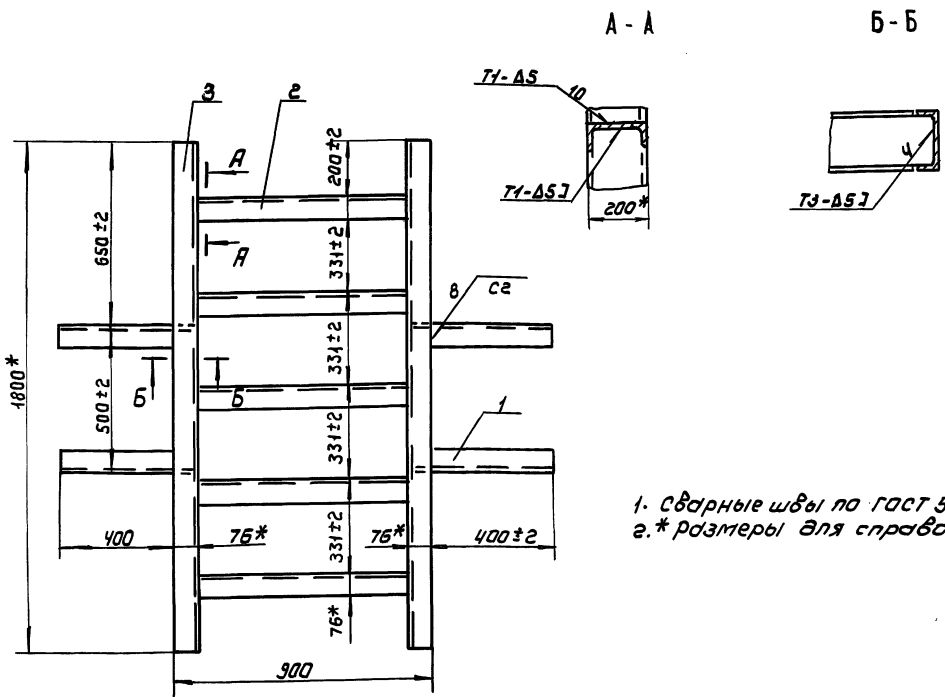
2103.01.00.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОК. ИМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ЛУЧКОВА	Л.И.		И	1	1
ПРОВ.	ШИПКОВ	Л.И.				
И. КОНТР.	БУДАНКОВА	Л.И.				
ЧТВ.	ШИПКОВ	Л.И.				

ОПОРА

ЦНИИЭП ИНЖ.
ОБОРУДОВАНИЯ

2103.01.00.000 СБ



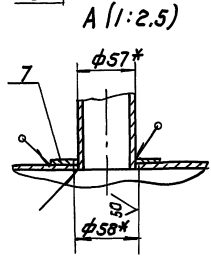
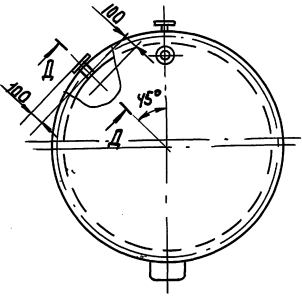
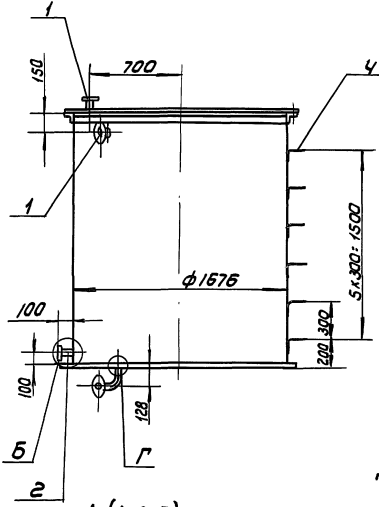
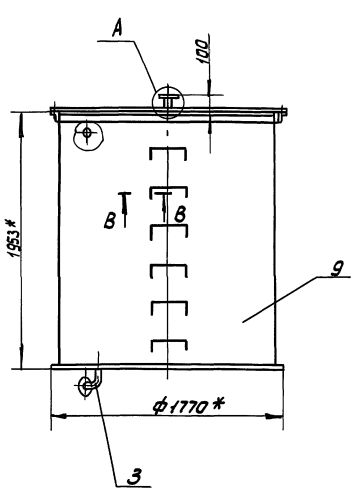
1. сварные швы по ГОСТ 5264-80
2.* размеры для справок.

2103.01.00.000 СБ

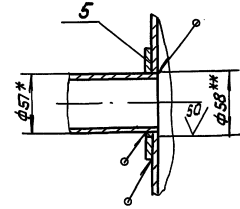
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОК. ИМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЛУЧКОВА	Л.И.		И	211	1:40
ПРОВ.	ШИПКОВ	Л.И.				
И. КОНТР.	БУДАНКОВА	Л.И.				
ЧТВ.	ШИПКОВ	Л.И.				

ОПОРА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

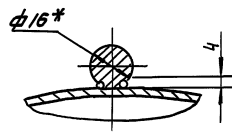
ЦНИИЭП ИНЖ.
ОБОРУДОВАНИЯ



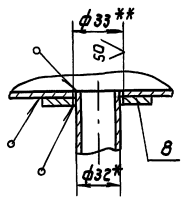
Д-Д (1:1)



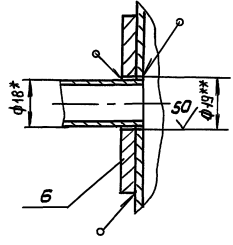
В-В (1:1)



Г (1:2)



Б (1:1)



1. Патрубки обрезать заподлицо с внутренней поверхностью бака. места среза зачистить.
2. сварные швы по ГОСТ 5264-80, 16037-80
3. * размеры для справок.
4. ** отверстия в баке выполнить по координатам настоящего чертежа после приварки накладок.

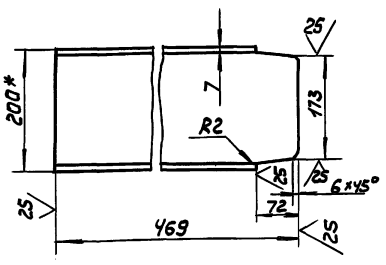
ИЗДАТЕЛЬСТВО ПОЛИТЕХНИЧЕСКОГО УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОГО ЦЕНТРА

		2103.02.00.000СБ	
ИЗМ	ИМТ	№ ДОКУМ	ПОДП
РАЗРАБ	ЛУЧКОВА	САХ	САХ
ПРОВ	ШИПКОВА	САХ	САХ
Т.КОНТР			
И.КОНТР	БУДАНКОВА	САХ	САХ
УТВ.	ШИПКОВА	САХ	САХ
БАК		ЛИТ	МАСШТАБ
ВБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		И	388 1:20
		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
		ЦНИИ ЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ	

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 2

2103.01.00.001

(V)



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: Н14, н14

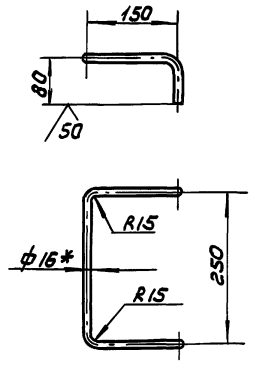
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	2103.01.00.001	БАЛКА	ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ЛУЧКОВА	СШ					И	8,6	1:5
ПРОВ.	ШИПКОВ	СШ			ШВЕЛЕР		ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЦНИИЭП инж. оборудования
И.КОНТР.	БУДАНКОВА	СШ			20 ГОСТ 8240-89 СТЗ ГОСТ 535-88		1		
И.КОНТР.	УТВ.	ШИПКОВ	СШ						

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
ИЗ		2103.02.00.000 СБ			Сборочный чертеж			
						Сборочные единицы		
ИУ	1	2103.02.00.100			Патрубок		2	
ИУ	2	2103.02.00.200			Патрубок		1	
ИУ	3	2103.02.00.300			Патрубок слобной		1	
						Детали		
ИУ	4	2103.02.00.001			Ступень		6	
ИУ	5	2103.02.00.002			Накладка		1	
ИУ	6	2103.02.00.003			Накладка		1	
ИУ	7	2103.02.00.004			Накладка		1	
					Лист Б-5 ГОСТ 19903-74			
					СТЗ ГОСТ 14637-89			
ИУ	8	2103.02.00.005			Накладка		1	0.35 кг
					Лист Б-5 ГОСТ 19903-74			
					СТЗ ГОСТ 14637-89			
					ФВЗ Н14		1	0.21 кг
						Стандартные изделия		
						Бак цилиндрический		
						Вертикальный VЧ.6м³		
						ОСТ 34-42-560-32	1	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	2103.02.00.000	БАК	ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ЛУЧКОВА	СШ					И	0.45	1:2
ПРОВ.	ШИПКОВ	СШ			Лист Б-5 ГОСТ 19903-74		ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЦНИИЭП инж. оборудования
И.КОНТР.	БУДАНКОВА	СШ			СТЗ ГОСТ 14637-89		1		
И.КОНТР.	УТВ.	ШИПКОВ	СШ						

2103.02.00.001

(V)

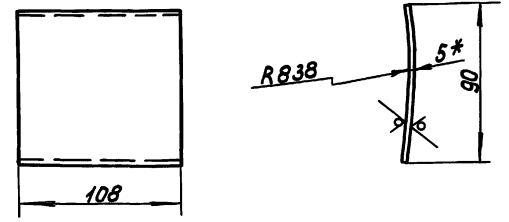


1. Развернутая длина детали-572мм
2. * размер для справок
3. Предельные отклонения размеров: Н14, н14

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	2103.02.00.001	СТУПЕНЬ	ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ЛУЧКОВА	СШ					И	0.9	1:5
ПРОВ.	ШИПКОВ	СШ			Круг		ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЦНИИЭП инж. оборудования
И.КОНТР.	БУДАНКОВА	СШ			16-8 ГОСТ 2590-88 СТЗ-И ГОСТ 535-88		1		
И.КОНТР.	УТВ.	ШИПКОВ	СШ						

2103.02.00.002

(V)

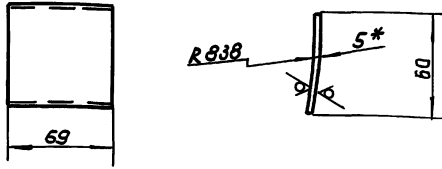


1. * размер для справки
2. Предельные отклонения размеров: Н14, н14

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	2103.02.00.002	НАКЛАДКА	ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ЛУЧКОВА	СШ					И	0.45	1:2
ПРОВ.	ШИПКОВ	СШ			Лист Б-5 ГОСТ 19903-74		ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЦНИИЭП инж. оборудования
И.КОНТР.	БУДАНКОВА	СШ			СТЗ ГОСТ 14637-89		1		
И.КОНТР.	УТВ.	ШИПКОВ	СШ						

2103.02.00.003

50/√



- * Размер для справки.
- Предельные отклонения размеров: н/ч, н/ч

2103.02.00.003

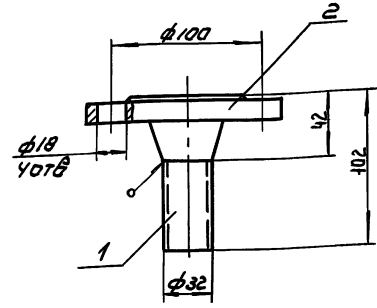
НАКЛАДКА

ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
И	0.18	1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ		
ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		

Лист 6-5 ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-89

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПУЧКОВА	С/В	
ПРОВ.	ШИПКОВА	С/В	
Т. КОНТР.			
И. КОНТР.	БУДАНКОВА	С/В	
УТВ.	ШИПКОВА	С/В	

2103.02.00.400 СБ



- Сварные швы по ГОСТ 16037-80-СВ
- размеры для справок.

2103.02.00.400 СБ

ПАТРУБОК
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
И	1.7	1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ		
ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПУЧКОВА	С/В	
ПРОВ.	ШИПКОВА	С/В	
Т. КОНТР.			
И. КОНТР.	БУДАНКОВА	С/В	
УТВ.	ШИПКОВА	С/В	

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			2103.02.00.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		2103.02.00.101	Патрубок Труба 32*2 ГОСТ 10704-75 встз ГОСТ 10705-80 D=60 н/ч	1	0.08 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Фланец 1-32-16 ГОСТ 12821-80	1	

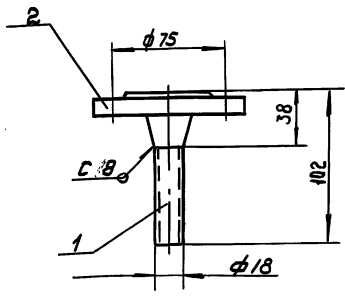
2103.02.00.400

ПАТРУБОК

ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
И	1	1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ		
ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПУЧКОВА	С/В	
ПРОВ.	ШИПКОВА	С/В	
Т. КОНТР.			
И. КОНТР.	БУДАНКОВА	С/В	
УТВ.	ШИПКОВА	С/В	

2103.02.00.200 СБ



- Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- размеры для справок.

2103.02.00.200 СБ

ПАТРУБОК
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
И	1	1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ		
ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПУЧКОВА	С/В	
ПРОВ.	ШИПКОВА	С/В	
Т. КОНТР.			
И. КОНТР.	БУДАНКОВА	С/В	
УТВ.	ШИПКОВА	С/В	

ТП 903-1-295,94 Альбом 4, Часть 2

ИЗМ. ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНЫ ИНЫ. № АЗЫ ПОДЛ. И ДАТА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А4			2103.02.00.200 СБ	сборочный чертёж		
				детали		
Б4	1	203.02.00.201	патрубок	Труба 18x2 ГОСТ 10704-76 в ст 3 ГОСТ 10705-80 Э=6У Н1У	1	0.05 кг
				стандартные изделия		
	2		фланец 1-20-16	ГОСТ 15821-80	1	

2103.02.00.200

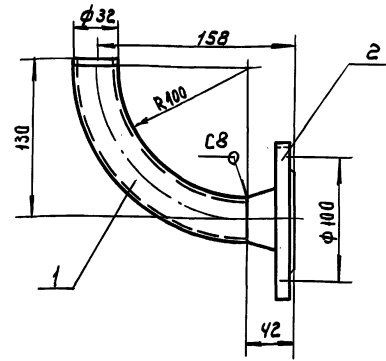
ПАТРУБОК

Лист 1 из 1
ЦНИИЭП инж. оборудования

ИЗМ. ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНЫ ИНЫ. № АЗЫ ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА
РАЗРАБ. ЛУЧКОВА Я.В.
ПРОВ. ШИЛКОВ С.В.
И. КОНТР. БУДАНКОВА О.В.
УТВ. ШИЛКОВ С.В.

42

2103.02.00.300 СБ



1. сварные швы по ГОСТ 15037-80
2. размеры для справок.

2103.02.00.300 СБ

ПАТРУБОК СЛИВНОЙ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист 1 из 1
ЦНИИЭП инж. оборудования

ИЗМ. ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНЫ ИНЫ. № АЗЫ ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА
РАЗРАБ. ЛУЧКОВА Я.В.
ПРОВ. ШИЛКОВ С.В.
И. КОНТР. БУДАНКОВА О.В.
УТВ. ШИЛКОВ С.В.

ИЗМ. ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНЫ ИНЫ. № АЗЫ ПОДЛ. И ДАТА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А4			2103.02.00.300 СБ	сборочный чертёж		
				детали		
А4	1	2103.02.00.301	патрубок	Труба 32x2 ГОСТ 10704-76 в ст 3 ГОСТ 10705-80	1	
				стандартные изделия		
	2		фланец 1-32-16	ГОСТ 15821-80	1	

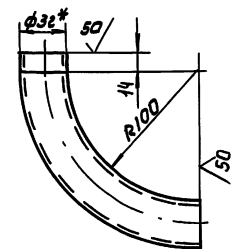
2103.02.00.300

ПАТРУБОК
СЛИВНОЙ

Лист 1 из 1
ЦНИИЭП инж. оборудования

ИЗМ. ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНЫ ИНЫ. № АЗЫ ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА
РАЗРАБ. ЛУЧКОВА Я.В.
ПРОВ. ШИЛКОВ С.В.
И. КОНТР. БУДАНКОВА О.В.
УТВ. ШИЛКОВ С.В.

2103.02.00.301



1. * размер для справки
2. предельные отклонения размеров Н1У, н1у

2103.02.00.301

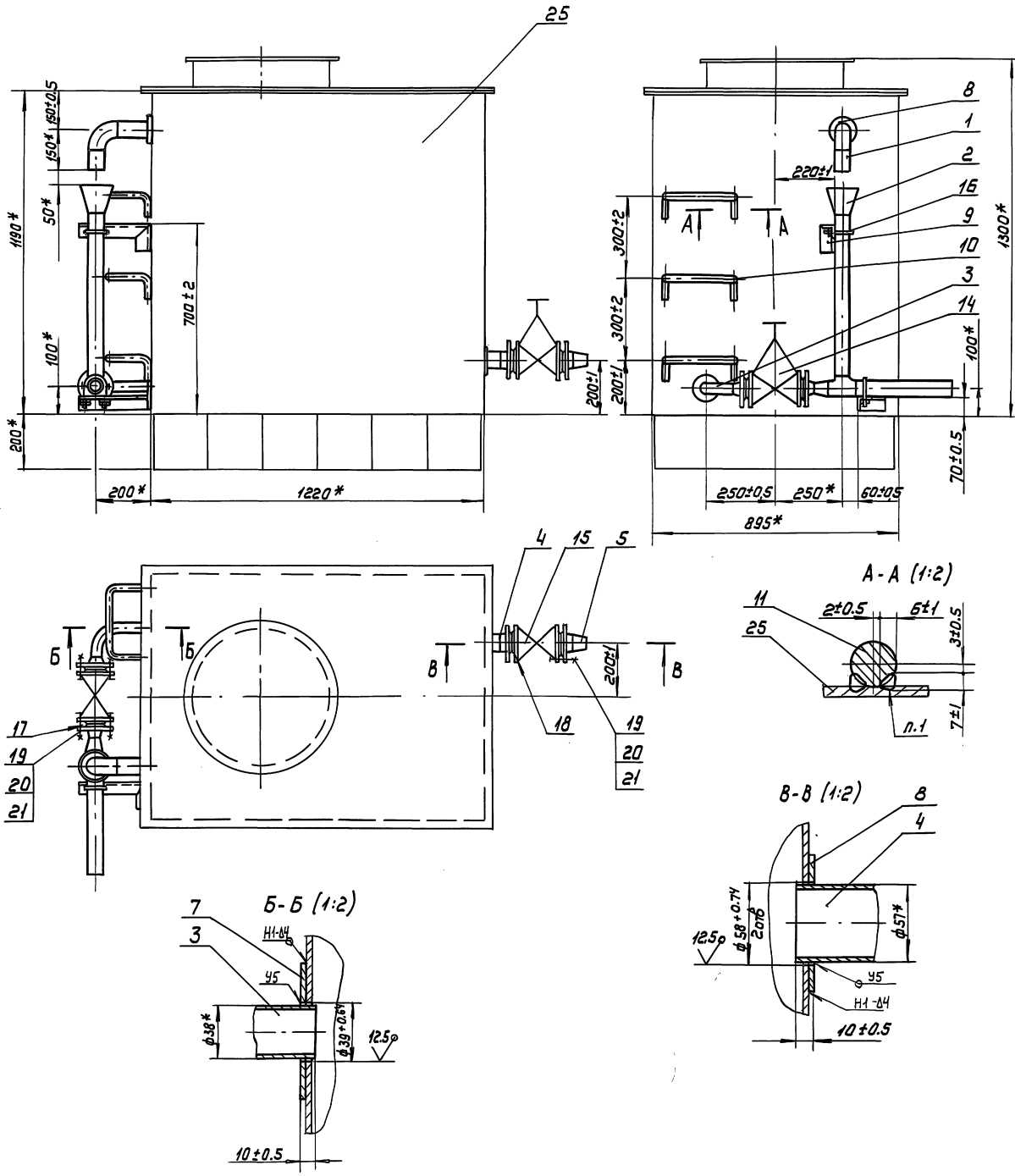
ПАТРУБОК

Лист 1 из 1
ЦНИИЭП инж. оборудования

ИЗМ. ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНЫ ИНЫ. № АЗЫ ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА
РАЗРАБ. ЛУЧКОВА Я.В.
ПРОВ. ШИЛКОВ С.В.
И. КОНТР. БУДАНКОВА О.В.
УТВ. ШИЛКОВ С.В.

Труба 32x2 ГОСТ 10704-76
в ст 3 ГОСТ 10705-80



1. Сварка ручная электродугловая.
2. Остальные швы по ГИСТ 5264-80 и ГИСТ 16037-80.
- 3.* Размеры для справок.

		2104.00.00.000СБ	
ИЗМЕНИТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП. ДАТА	БАК ПОДПИТОЧНОЙ ВОДЫ
РАЗРАБ.	И.И.И.И.И.	И.И.И.	ЛИТ
ПРОБ.	И.И.И.И.И.	И.И.И.	И
Т. КОНТР.			240
И. КОНТРОЛЬЩИК	И.И.И.		1:10
СТВ.	И.И.И.И.И.		ЛИСТ
			ЛИСТОВ
			ЦНИИ ЭПТ ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ

ТП 903-1-295.91 Альбом А. Часть 2

ФОРМА ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
		Документация				
A2		2104.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
A4	1	2104.01.00.000	ОТВОД	1		
A4	2	2104.02.00.000	ТРУБА ПЕРЕЛИВНАЯ	1		
A4	3	2104.03.00.000	ОТВОД	1		
A4	4	2104.04.00.000	ПАТРУБОК	1		
A4	5	2104.05.00.000	ПАТРУБОК	1		
		ДЕТАЛИ				
A4	7	2104.00.00.001	НАКЛАДКА	1		
A4	8	2104.00.00.001-01	НАКЛАДКА	2		
A4	9	2104.00.00.002	КРОНШТЕЙН	2		
A4	10	2104.00.00.003	СКОБА	3		
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
	14		ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549п2 Ду32, Ру4.6МПа. ТУ 26-07-1464-88	1		
		2104.00.00.000				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА		РАЗРАБ. ИНЖЕНЕР			ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ	
ПРОВ. ШИПКОВ <i>Шипков</i>		БАК ПОДЛИТОЧНОЙ ВОДЫ			ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						ЛИСТ
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						2

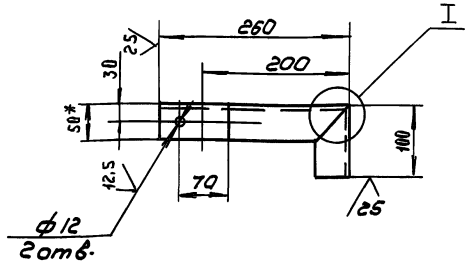
ФОРМА ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
	15		ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬ- НАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ 30ч68р Ду50, Ру4.0МПа ТУ 26-07-1399-88	1		
	16		ОПОРА ПОДВИЖНАЯ ОПБ2-57	2		
	17		ПРОКЛАДКА А-32-16 ГОСТ 15180-86	2		
	18		ПРОКЛАДКА А-50-10 ГОСТ 15180-86	2		
	19		БОЛТ М16-6 φx50.58 ГОСТ 7798-70	16		
	20		ГАЙКА М16.7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		
	21		ШАЙБА 16.36 ГОСТ 11371-78	16		
		ПРочие изделия				
	25		БАК V=1м ³ Обт 34-12-559-82	1	190 кг	
		2104.00.00.000				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						ЛИСТ
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						2

НЕТРОКН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КУДА ВХОДИТ		ПРИМЕЧАНИЕ
			ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ. ОБЩЕ КОЛ.	
1	2104.00.00.000	БАК ПОДЛИТОЧНОЙ ВОДЫ		1	
2	2104.01.00.000	ОТВОД	2104.00.00.000	1	
3	2104.02.00.000	ТРУБА ПЕРЕЛИВНАЯ	2104.00.00.000	1	
4	2104.03.00.000	ОТВОД	2104.00.00.000	1	
5	2104.04.00.000	ПАТРУБОК	2104.00.00.000	1	
6	2104.05.00.000	ПАТРУБОК	2104.00.00.000	1	
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					

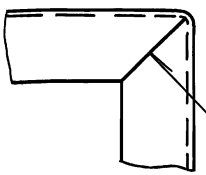
		2104.00.00.000 .ВС	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА		РАЗРАБ. ИНЖЕНЕР	
ПРОВ. ШИПКОВ <i>Шипков</i>		БАК ПОДЛИТОЧНОЙ ВОДЫ	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА		ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА		ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ	

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 2

2104.00.00.002



I
M 1:2



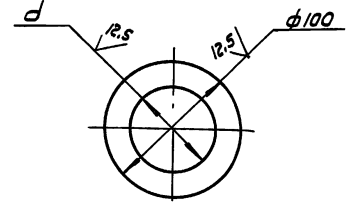
ГОСТ 5264-80-С2

1. Сварные швы по гост 5264-80
2. Предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

2104.00.00.002

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	КРОНШТЕЙН	ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	И. МАМЕДИНОВ			И		1:2
ПРОВ.	ШИПКОВ		Уголок 50x50x5-6 ГОСТ 8509-86 Ст. 3 ГОСТ 535-89	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т. КОНТР.				ЦНИИЭП ИИЖ ОБОРУДОВАНИЯ		
И. КОНТР.	БУДАНКОВА					
УТВ.	ШИПКОВ					

2104.00.00.001



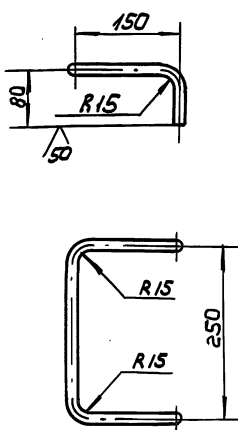
Обозначение	d, мм	Масса кг
2104.00.00.001	39	0.26
-01	58	0.21

Предельные отклонения размеров: $h14; h14$

2104.00.00.001

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	НАКЛАДКА	ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	И. МАМЕДИНОВ			И		см. ТАБЛ.
ПРОВ.	ШИПКОВ		Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3. ГОСТ 46637-89	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т. КОНТР.				ЦНИИЭП ИИЖ ОБОРУДОВАНИЯ		
И. КОНТР.	БУДАНКОВА					
УТВ.	ШИПКОВ					

2104.00.00.003

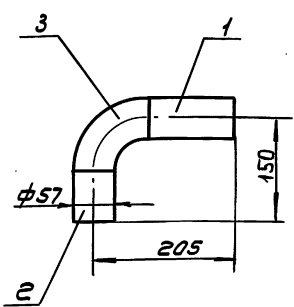


Предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

2104.00.00.003

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	СКОБА	ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	И. МАМЕДИНОВ			И		1:2
ПРОВ.	ШИПКОВ		Круг 16-В ГОСТ 2590-88 6-Ст. 3-И ГОСТ 535-88	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т. КОНТР.				ЦНИИЭП ИИЖ ОБОРУДОВАНИЯ		
И. КОНТР.	БУДАНКОВА					
УТВ.	ШИПКОВ					

2104.01.00.000 СБ



1. Сварные швы по гост 16037-80-С2.
2. размеры для справок.

2104.01.00.000 СБ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	ОТВОД СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	И. МАМЕДИНОВ			И		1:4
ПРОВ.	ШИПКОВ		Лист 1-1	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т. КОНТР.				ЦНИИЭП ИИЖ ОБОРУДОВАНИЯ		
И. КОНТР.	БУДАНКОВА					
УТВ.	ШИПКОВ					

ТЛ 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 2

ИНВ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 РАЗРАБ. И НАМЕТАННОЕ ИМЯ
 ПРОВ. ШИЛКОВ
 И. КОНТРОЛЬ
 И. КОНТРОЛЬ
 УТВ. ШИЛКОВ

Изм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
Б3		2104.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	2104.02.00.001	Патрубок Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 В-В Ст.3 ГОСТ 10705-80 L = 350 H14	1	1.4 кг
Б4	2	2104.02.00.002	Патрубок Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 В-В Ст.3 ГОСТ 10705-80 L = 595 H14	1	2.28 кг
			Стандартные изделия		
	3		Переход К57х4-38х2 ГОСТ 17378 - 83	1	
	4		Переход К125х4-57х3 ГОСТ 17378 - 83	1	
	5		Трапнчик 57х3 ГОСТ 17376 - 83	1	
	6		Фланец 1-32-16 ГОСТ 12921 - 80	1	

2104.02.00.000

ИНВ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	ТРУБА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. И НАМЕТАННОЕ ИМЯ	ПЕРЕЛИВНАЯ	И	1	1
ПРОВ. ШИЛКОВ		ЦНИИЭП	ИНЖ.	ОБОРУДОВАНИЯ
И. КОНТРОЛЬ				
УТВ. ШИЛКОВ				

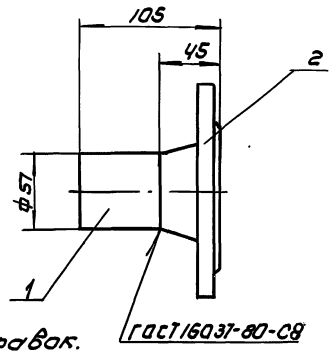
43

Изм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
Б4		2104.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	2104.01.00.001	Патрубок Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 В-В Ст.3 ГОСТ 10705-80 L = 130 H14	1	0.51 кг
Б4	2	2104.01.00.002	Патрубок Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 В-В Ст.3 ГОСТ 10705-80 L = 75 H14	1	0.3 кг
			Стандартные изделия		
	3		Отвод 90° 57х3 ГОСТ 17375 - 83	1	

2104.01.00.000

ИНВ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	ОТВОД	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. И НАМЕТАННОЕ ИМЯ		И	1	1
ПРОВ. ШИЛКОВ		ЦНИИЭП	ИНЖ.	ОБОРУДОВАНИЯ
И. КОНТРОЛЬ				
УТВ. ШИЛКОВ				

000'00'40'10'2

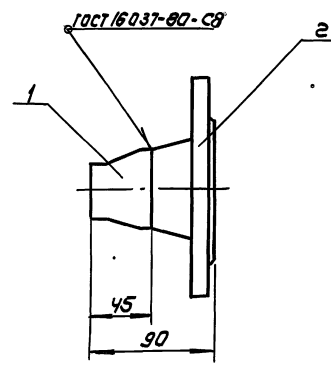


Изм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
Б4	1	2104.04.00.001	Патрубок Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 В-В Ст.3 ГОСТ 10705-80 L = 60 H14		
			Стандартные изделия		
	2		Фланец 1-50-10 ГОСТ 12921 - 80	1	0.23 кг

2104.04.00.000

ИНВ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	ОТВОД	ЛИТ	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ. И НАМЕТАННОЕ ИМЯ		И	2.5	1:2
ПРОВ. ШИЛКОВ		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТРОЛЬ		ЦНИИЭП	ИНЖ.	ОБОРУДОВАНИЯ
УТВ. ШИЛКОВ				

000'00'05'05'10'2



Изм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
	1		Переход К57х4-38х2 ГОСТ 17378 - 83	1	
	2		Фланец 1-50-10 ГОСТ 12921 - 80	1	0.23 кг

2104.05.00.000

ИНВ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	ОТВОД	ЛИТ	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ. И НАМЕТАННОЕ ИМЯ		И	2.5	1:2
ПРОВ. ШИЛКОВ		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТРОЛЬ		ЦНИИЭП	ИНЖ.	ОБОРУДОВАНИЯ
УТВ. ШИЛКОВ				

Т П 903-1-295,91 Альбом 4, Часть 2

№ п/п, дата, завод, марка, наименование, количество, примечания

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество			Примечан.
						на из-в	в комплекте	всего	
1	Трубопроводная арматура								
2	Вентиль	3722131030	ТУ26-07-1464-88	Учреждение	2101.00.00.000.				
3	Фланцевый 1549п2			ЯЗ 308189					
4	Ду 40 Рч 16			г. Днепродзержинск		10	10		
5									
6									
7									
8	Опора подвижная ОПБ-2-45		ГОСТ 14911-82		2101.00.00.000.	8	8		
9									
10									
11	Прокладка Я-40-16		ГОСТ 15180-86		2101.00.00.000.	26	26		
12									
13									
14	Металл трубопроводов								
15	Заглушка 45*25	14 6851 0808	ГОСТ 17379-83		2101.04.00.000.	4	4		
16	Отвод 90° 45*25	14 6841 1000	ГОСТ 17375-83		2101.03.00.000.	9	9		
17	Тройник 45*25	14 6821 2000	ГОСТ 17376-83		2101.00.00.000.	4	4		
18	45*25	14 6821 2000				9	9		
19									
20	Фланец 1-40-16	37 9941 4371 00	ГОСТ 12821-80		2101.00.00.000.	18	18		
21									
22									
23									
24									
25									
26									

2101.00.00.000 ВП					
Исполн	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разоб.	Парыгина				Блок фильтров
Проб.	Шупков				обезжелезивания
И. контр.	Буданкова				ЦНИИЭП инж.
Учб.	Кремнев				ведомость покупных изделий
					оборудования
Формат: А3					

№ п/п, дата, завод, марка, наименование, количество, примечания

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество			Примечан.
						на из-в	в комплекте	всего	
1									
2	Бак цилиндрический вертикальный V=1.6 м³	52 6526	ОСТ 34-42-560-82	Куйбышевский завод КВ0 КТ	2102.00.00.000.	1	1		
3									
4									
5									
6									
7	Фланцы								
8	Фланец 1-32-16	37 9941 4370 01	ГОСТ 12821-80		2102.00.00.000.	2	2		
9	1-40-16	37 9941 4371 00				1	1		
10	1-50-16	37 9941 4372 10				1	1		
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									

2102.00.00.000 ВП					
Исполн	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разоб.	Парыгина				Обвязка бака
Проб.	Шупков				V=1.6 м³
И. контр.	Буданкова				ЦНИИЭП инж.
Учб.	Кремнев				ведомость покупных изделий
					оборудования
Формат: А3					

Албон А. Часть 2
 ТП 903-1-295,91
 № п/п № докум. Подпись Дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количества			Примечан
						на из-в	на ре-лекты	на ре-шупир. всего	
1									
2	Бак шилиндрический		ОСТ 34-42-560-82	Куйбышевский завод К80У1	2103.02.00.000.	1		1	
3	Вертикальный	52 6526							
4	V=4 м³								
5									
6									
7									
8	Фланец								
9									
10	Фланец		ГОСТ 12821-80						
11	1-20-16	37 9941 4368 08				1		1	
12	1-32-16	37 9941 4370 01				2		2	
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									

Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата	2103.00.00.000. ВЛ.
Разраб.	Парыгина	Шляков		Бак-усреднитель регенерационных сточных вод. T=4 м³
Проб.	Шляков			ЦНИИЭП инж. оборудования
И.контр.	Буданкова			Ведомость покупок изделий
Умб.	Креннев			

Формат: А3

Албон А. Часть 2
 ТП 903-1-295,91
 № п/п № докум. Подпись Дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количества			Примечан
						на из-в	на ре-лекты	на ре-шупир. всего	
1	Трубопроводная								
2	арматура								
3	Вентиль фланцевый	37 2213 1029	ТУ 26-07-1464-88	Кролевский арматурный завод	2104.00.00.000.				
4	1549п2								
5	Ду 32 Ру 16								
6	Завдвижка параллель	37 2115 1005	ТУ 26-07-1399-86	Чернышевский авторемонтный завод	2104.00.00.000.	1		1	
7	ная с выдвигным								
8	шпинделем фланцевая								
9	3046бр Ду 50 Ру 10								
10									
11									
12	Бак V=4 м³		ОСТ 34-42-559-82		2104.00.00.000.	1		1	
13									
14									
15	Опора подвижная		ГОСТ 14941-82		2104.00.00.000.				
16	0ПБ2-57					2		2	
17									
18	Прокладки								
19	Прокладка		ГОСТ 15180-86		2104.00.00.000.				
20	А-32-16					2		2	
21	А-50-10					2		2	
22									
23	Фланцы								
24	Фланец		ГОСТ 12821-80		2104.03.00.000.				
25	1-32-16	37 9941 4370 01				2		2	
26	1-50-10	37 9941 4345 02				2		2	

Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата	2104.00.00.000 ВЛ
Разраб.	Парыгина	Шляков		Бак родничковой воды
Проб.	Шляков			ЦНИИЭП инж. оборудования
И.контр.	Буданкова			Ведомость покупок изделий
Умб.	Креннев			

Т П 903 - 1 - 295.91 Альбом 4. Часть 2

№ п/п Подл. ч. дата Подл. ч. дата Подл. ч. дата Подл. ч. дата Подл. ч. дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечан
						на из-делие	в комплект	на ре-шпир	всего	
1										
2	Детали									
3	трубопроводов									
4										
5	Отвод		ГОСТ 17375-83		2104.01.00.000.					
6	90° 57*3	44 6841 1004				1			1	
7	Перелом		ГОСТ 17378-83		2104.02.00.000.					
8	K-57*4-3B*2	44 6842 1012				2			2	
9	K-125*4-57*3					1			1	
10	Транчик		ГОСТ 17376-83		2104.02.00.000.					
11	57*3	44 6821 2004				1			1	
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										
30										

2104.00.00.000. Вл. Лист 2

Изм лист № докум Подл. дата Формат А3

