

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-2 95.91

КОТЕЛЬНАЯ С 6 КОТЛАМИ КВМ-06ЗК.
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ - ЗАКРЫТАЯ.
ТОПЛИВО - СОРТИРОВАННЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ В
КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

25143-07

Отпускная цена
на момент реализации
указана
в счет-накладной

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-295.91

КОТЕЛЬНАЯ С 6 КОТЛАМИ КВм-0,63К.
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ - ЗАКРЫТАЯ.
ТОПЛИВО - СОРТИРОВАННЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 6
КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН:
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *СМ* Кетаов А.Г.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *АИ* Порублев А.Н.

УТВЕРЖДЕН ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
ПРИКАЗ №125 от 5 сентября 1991г.

Альбом Б

1. Все сборные железобетонные конструкции изготовлять по указаниям соответствующих серий с установкой дополнительных арматурных и закладных элементов по данному альбому.

2. Все закладные и соединительные изделия окрасить 2 слоями эмали ХВ-110 ГОСТ 18374-79* по грунтовке ГФ-021 в соответствии со СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии". Закладные изделия стеновых панелей оцинковать. Толщина цинкового покрытия 60 мкм.

3. Указания по складированию конструкций смотри в соответствующих сериях и главах СНиП.

4. Плоские арматурные изделия изготовлять при помощи контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-85. Сварку каркасов и сеток производить во всех точках пересечения стержней.

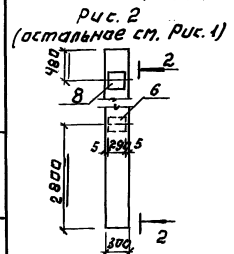
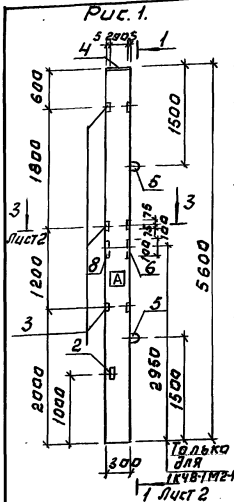
5. Сварку закладных соединительных изделий производить согласно ГОСТ 14098-85. "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций", ГОСТ 5264-80, швы сварных соединений, ручная дуговая сварка."

6. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технологические требования и методы испытаний."

7. Анкеры закладных изделий приварить к пластинам и прокату втавр дуговой сварки под слоем флюса на автоматах и полуавтоматах. Отогнутые анкеры приварить дуговой ручной или рельефноточечной контактной сваркой.

8. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75

ПРОВЕР. БЕЛОВА		ТП 903-1-295.91		К.Н.И.ТУ	
ЗАВ.ГР. КРАСНОВА		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		СТАДИЯ	ЛИСТ
ГИП БЕЛОВА				РП	1
СЛ. КОНСТ. КНЯГИНИЧЕВ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ Г. МОСКВА		ЦНИИЭП	
И. КОНТ. СЕМЕНОВ					
НАЧ. ОТД. ВАСКЕР					



Формат	Заглав.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. п. т. л. 903-1-295.91 КЖ.И. 001.													Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		13
				<i>Документация</i>															
			<i>КЖ.И. ТУ</i>	<i>Технические условия</i>	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<i>Сборочные единицы</i>															
				<i>Колонна</i>															
	1		1.423.1-3/88.1-02	1К48-1М2	1	1	1	1	1	1	1								
			1.423.1-3/88.1-02	1К48-3М2									1	1	1	1	1	1	1
				<i>Изделия закладные</i>															
	2		1.423.1-3/88.2 - 253	МН 11	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	3		- 256	М1-13	3	3		3			3	3				3			
	4		- 239	МН 1	1	1	1	1				1	1	1	1				
	5		- 285	М10-150	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	6		- 255	М1-12	1	3	2	3		2	2	1	2	2	2		2	2	
	7		- 281	М2-14					1	1	1					1	1	1	
	8		- 255	М1-12-1	1	2							1	1					

Индекс А нанести несмываемой краской!

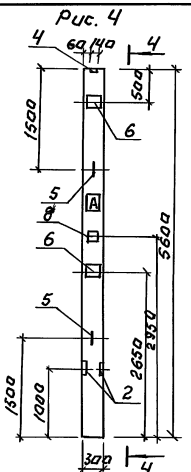
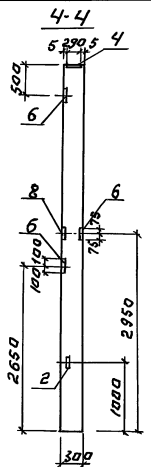
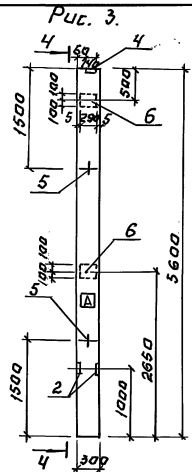
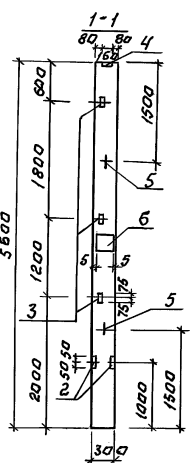
Обозначение	Марка	Рис.	
тл 903-1-295.91 - КЖ.И. 001	1К48-1М2-1	1	
	-01	1К48-1М2-2	2
	-02	1К48М2-3	3

тл 903-1-295.91		КЖ.И. 001	
Колонны (1К48-1М2-1... 1К48-3М2-1)		СТАДИЯ	МАССА
Р	1300	1:50	
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР г. Москва			

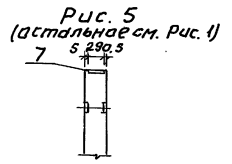
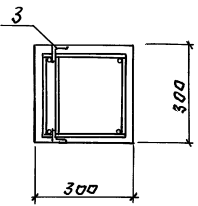
ПРИВЯЗАН:

ПРОВЕР. КРАСНОВА
ИНЖЕН. ГОРБАЧЕВИЧ
ЗАВ. ГР. КРАСНОВА
И.П. БЕЛОВА
А.ЖИЖЕНКО
И.КОНТАСЕМЕНОВ
И.А.ДИДВИСКИЙ

ДЛБС0МБ



3-3
1:10



Индекс А нанести несмываемой краской.

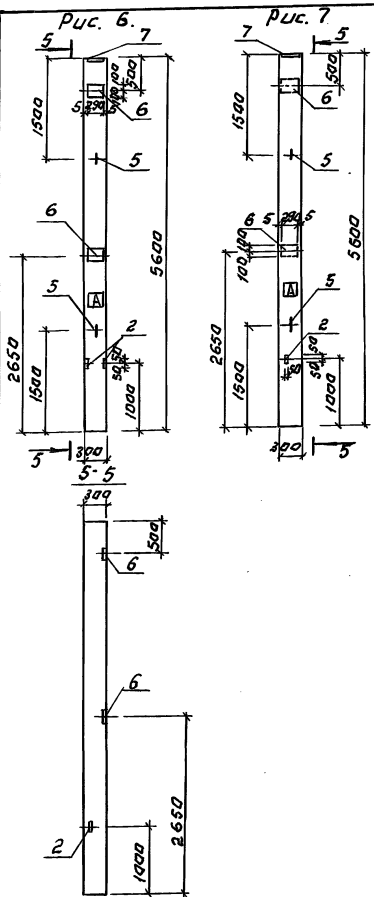
Обозначение	Марка	Рис.
Г.П.903-1-295.91 КЖ.001-03	1К48-1М2-4	4
- 04	1К48-1М2-5	5
- 05	1К48-1М2-6	6
- 06	1К48-1М2-7	7
- 07	1К48-3М2-1	1
- 08	1К48-3М2-2	2
- 09	1К48-3М2-3	3
- 10	1К48-3М2-4	4
- 11	1К48-3М2-5	5
- 12	1К48-3М2-6	6
- 13	1К48-3М2-7	7

ИЗВ. И ПОД. ПИДАТЦЫ И ДАТ. ИСАЯ ИИЕРЯ

ТП 903-1-295.91 - КЖИ.001 ЛИСТ 2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Альбом Б



Марка элемента	Изделия закладные														Итого	Итого раск		
	Арматура класса А I							Арматура класса А II									Прокат марки с 245	
	ГОСТ 5781-82 *							ГОСТ 10903-74 *									ГОСТ 8505-86	
	Ф6	Ф10	Угол	Ф12	Ф14	Ф16	Ф22	Ф25	Угол	Угол	Угол	Ф8	Ф10	Ф14			Угол	
1К48-1М2-1	0,86	0,86	5,04					0,8	5,84	6,7	4,5	4,5	0,6	9,2	4,5	14,3	18,8	25,5
1К48-1М2-2	0,86	0,86	6,48					0,8	7,28	8,14	4,5	4,5	0,6	13,8	4,5	18,9	23,4	31,54
1К48-1М2-3	0,86	0,86	4,32					0,8	5,12	5,98			0,6	9,2	4,5	14,3	14,3	20,28
1К48-1М2-4	0,86	0,86	4,32					0,8	5,12	5,98			0,6	9,2	4,5	14,3	14,3	20,28
1К48-1М2-5	0,86	0,86	0,72		2,52			0,8	4,04	4,9	4,5	4,5	0,6	6,6		7,2	11,7	16,6
1К48-1М2-6	0,86	0,86	2,88		2,52			0,8	6,2	7,06			0,6	15,8		16,4	16,4	23,46
1К48-1М2-7	0,86	0,86	0,88		2,52			0,8	6,2	7,06			0,6	15,8		16,4	16,4	23,46
1К48-3М2-8	0,86	0,86	5,04					0,8	5,84	6,7	4,5	4,5	0,6	9,2	4,5	14,3	18,8	25,5
1К48-3М2-9	0,86	0,86	6,48					0,8	7,28	8,14	4,5	4,5	0,6	13,8	4,5	18,9	23,4	31,54
1К48-3М2-10	0,86	0,86	4,32					0,8	5,12	5,98			0,6	9,2	4,5	14,3	14,3	20,28
1К48-3М2-11	0,86	0,86	4,32					0,8	5,12	5,98			0,6	9,2	4,5	14,3	14,3	20,28
1К48-3М2-12	0,86	0,86	0,72		2,52			0,8	4,04	4,9	4,5	4,5	0,6	6,6		7,2	11,7	16,6
1К48-3М2-13	0,86	0,86	2,88		2,52			0,8	6,2	7,06			0,6	15,8		16,4	16,4	23,46
1К48-3М2-14	0,86	0,86	2,88		2,52			0,8	6,2	7,06			0,6	15,8		16,4	16,4	23,46

Индекс нанести несываемой краской.

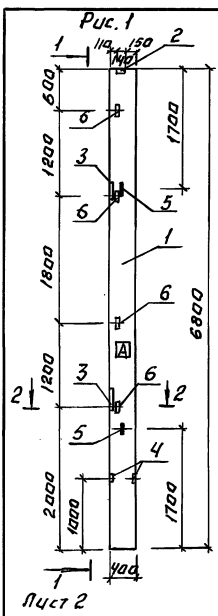
Тп 903-1-295.94

-КЖН.001

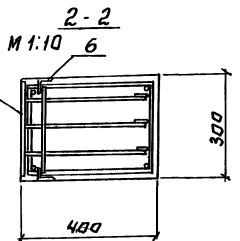
Лист
3

25143-07 7

Альбом Б



ИЗВ. № ПОДГОТОВИТЕЛЯ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ



Индекс \square нанести несмываемой краской

Дневной номер	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испанн.											Примечание	
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11		
			<u>Документация</u>													
		Тп 903-1-295.91 - К.Ж.Ц.ТЧ	Технические условия	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
			<u>Сборочные единицы</u>													
	1	1.423.1-3/88.2-36	Колонна 1К60-1М2	1	1	1	1	1	1							
		—	1К60-2М2							1	1	1	1	1	1	
			<u>Изделия закладные</u>													
	2	1.423.1-3/88.2 - 239	МН1	1	1	1				1	1	1				
	3	- 264	МН1-4	2	2	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	
	4	- 253	МН11	2	2	2				2	2	2				
	5	- 285	М12-150	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	6	- 256	М1-13	4						4						
	7	- 255	М1-12			2	2	2	2		2	2		2	2	
	8	- 261	М2-14				1	1	1				1	1	1	

Обозначение	Марка	Рис.
Т.п. 903-1-295.91 - К.Ж.Ц.А02	1К60-1М2-1	1
- 01	1К60-1М2-2	2
- 02	1К60-1М2-3	3
- 03	1К60-1М2-4	4
- 04	1К60-1М2-5	5

Тп 903-1-295.91 К.Ж.Ц.002

Колонны (1К60-1М2-1... 1К60-2М2-6)

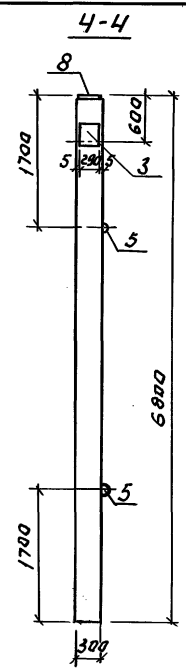
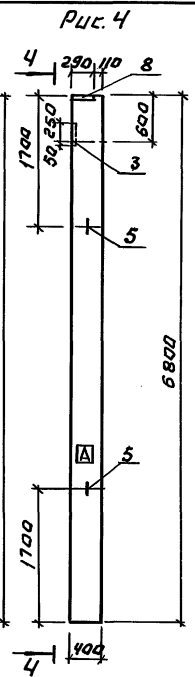
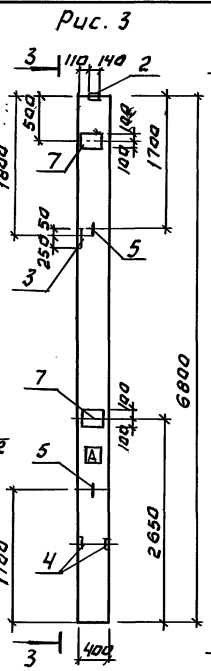
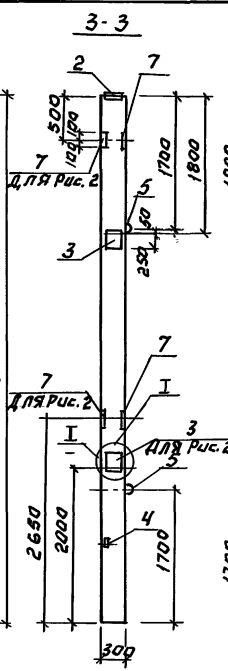
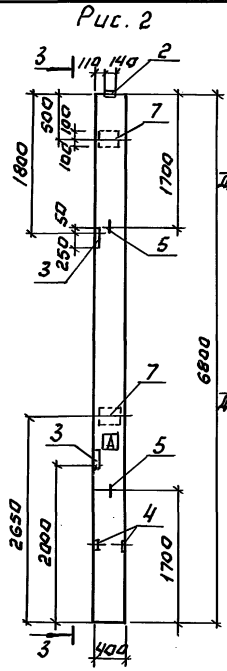
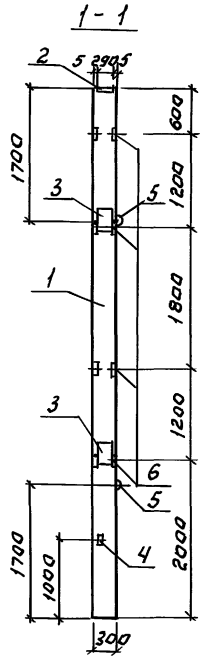
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2000	1:50
Лист 1	Листов 3	
ЦНИИЭП Инженерно-оборудования г. Москва		

ИЗВ. №

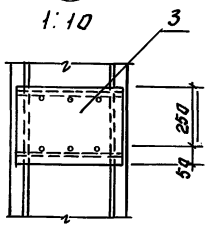
ПРИВЯЗАН:

ПРОВЕР. КРАСНОВА *И.И.*
 ИНЖЕН. ОРБАЧЕВИЧ *В.В.*
 ЗАВ. ГР. КРАСНОВА *В.В.*
 Г. П. БЕЛОВА *В.В.*
 Г.А. КОСТ. ИВЯГИНЧЕВ *И.И.*
 И.ЖУКОВ. ГЕМЕНОВ *И.И.*
 НАЧ. ОТД. ВАСКЕР *И.И.*

825143-07 8



ⓘ
1:10

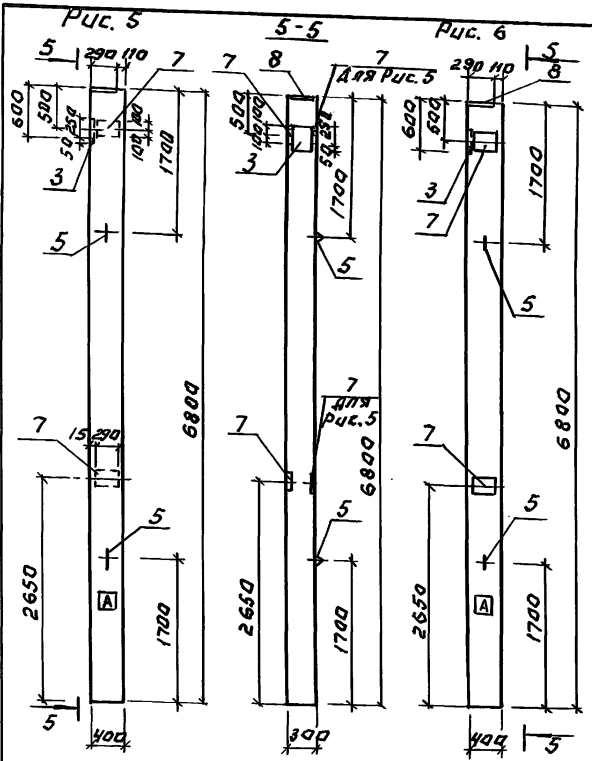


Индекс **A** нанести несмываемой краской.

Обозначение	Марка	Рис.
Тп 903-1-295.91-кж.1.002-05	1К60-1М2-6	6
-06	1К60-2М2-1	1
-07	1К60-2М2-2	2
-08	1К60-2М2-3	3
-09	1К60-2М2-4	4
-10	1К60-2М2-5	5
-11	1К60-2М2-6	6

Тп 903-1-295.91 - КЖ.Н.002 ЛИСТ 2

Альбом В



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

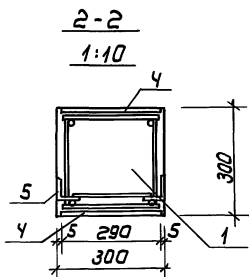
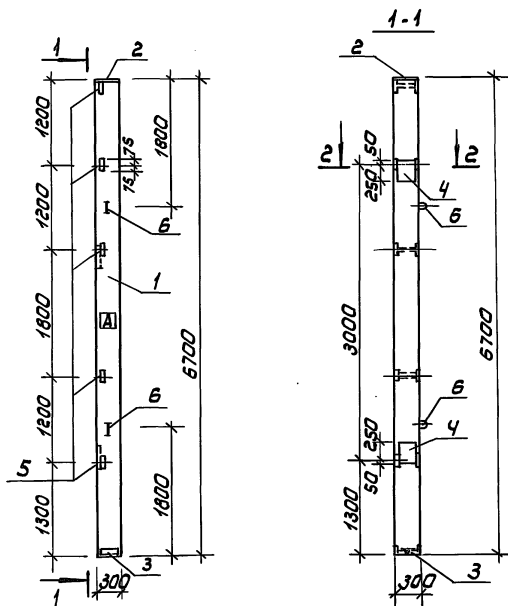
Марка элемента	Изделия закладные																Общий расход	
	Арматура класса										Прокат марки					Всего		
	А I					А II					С 246							
	Гост 5781-82*																	
	Гост 5781-82*										Гост 19903-74*					Всего		
φ6	φ12	Угоро	φ12	φ14	φ16	φ22	φ25	Угоро	Всего	1027 8509-86	Угоро	5-3	5-10	5-14	Угоро			
1K60-1M2-1	0.4	1.26	1.66	2.40	5.52		2.88	0.8	11.6	13.3	6.0	6.0	0.6	13.7	4.5	18.8	24.8	38.1
1K60-1M2-2	0.4	1.26	1.66	4.32	5.52		2.88	0.8	13.6	15.2			0.6	22.9	4.5	28.0	28.0	43.2
1K60-1M2-3	0.4	1.26	1.66	4.32	5.52		2.88	0.8	13.6	15.2			0.6	22.9	4.5	28.0	28.0	43.2
1K60-1M2-4	0.2	1.26	1.46		2.76	2.52	1.44		6.72	8.18				13.5		13.5	13.5	21.7
1K60-1M2-5	0.2	1.26	1.46	2.88	2.76	2.52	1.44		9.60	11.1				22.7		22.7	22.7	33.8
1K60-1M2-6	0.2	1.26	1.46	2.88	2.76	2.52	1.44		9.60	11.1				22.7		22.7	22.7	33.8
1K60-2M2-1	0.4	1.26	1.66	2.40	5.52		2.88	0.8	11.6	13.3	6.0	6.0	0.6	13.7	4.5	18.8	24.8	38.1
1K60-2M2-2	0.4	1.26	1.66	4.32	5.52		2.88	0.8	13.6	15.2			0.6	22.9	4.5	28.0	28.0	43.2
1K60-2M2-3	0.4	1.26	1.66	4.32	5.52		2.88	0.8	13.6	15.2			0.6	22.9	4.5	28.0	28.0	43.2
1K60-2M2-4	0.2	1.26	1.46		2.76	2.52	1.44		6.72	8.18				13.5		13.5	13.5	21.7
1K60-2M2-5	0.2	1.26	1.46	2.88	2.76	2.52	1.44		9.60	11.1				22.7		22.7	22.7	33.8
1K60-2M2-6	0.2	1.26	1.46	2.88	2.76	2.52	1.44		9.60	11.1				22.7		22.7	22.7	33.8

Индекс **A** нанести несмываемой краской.

ИРЧН ПОДА. ПОДАПИСЬ КАТА. ВЗАН. ИРЧН. П.Н.

тп 903-1-295.91 -К Ж.И.002

Альбом Б



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Прим.
			тп 903-1-295.91	КЖ.И.ТУ		
				<u>Документация</u>		
				Технические условия		×
				Сборочные единицы		
		1	1.427.1-3 Вып.1/87	Колонна 1кФБ7-1-Н	1	
				<u>Изделия закладные</u>		
		2	1.427.1-3.2-0.07.0	МН2	1	
		3	- 0.12.0	МН7	1	
		4	- 0.19.0 -02	МН21	2	
		5	- 0.20.0	МН28	5	
		6	- 0.21.0 -01	МН33	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка Элемента	Изделия закладные									Всего	Общий расход		
	Арматура класса:					Прокат марки							
	А-I		А-III			с 235							
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*					
	φ12	Уг10	φ10	φ12	φ14	Уг10	С3х3	С19х9	Уг10				
1кФБ7-1-Н1	1.6	1.6	1.18	1.2	7.84	10.2	7.0	4.2	11.2	14.3	14.3	37.3	37.3

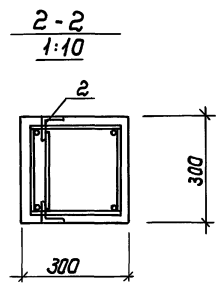
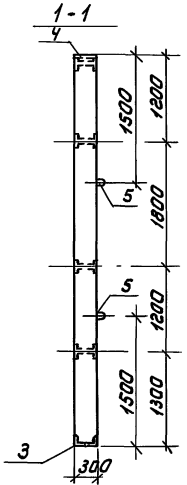
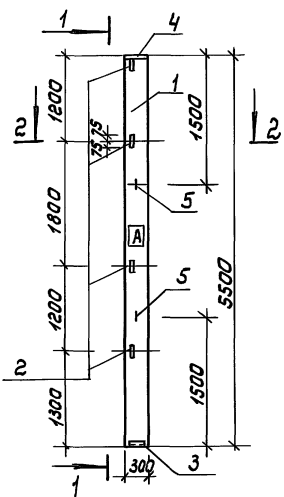
Индекс [A] нанести несмываемой краской.

			тп 903-1-295.91		КЖ.И. 003	
			Колонна фахверка (1кФБ7-1-Н1)			СТАНАИ
			рп	1500	1:50	МАССА
						МАШТАБ
						ЛИСТ
						ЛИСТОВ
						ЦНИИЭП
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
						Г. МОСКВА

ИГ. ПОЛАН. ГОРБАЧЕВНУ
 Р.УК. ГР. КРАСНОВА
 ГИП БЕЛОВА
 Г.А. КОНИТ
 Н. КОНТР
 НАЧ. ОТД. ВЭСКЕР

Лист
 1/2
 2
 2

АЛБОМ Б



Фол. №	Зона	№ з.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Примеч.
				Документация		
			тп 903-1-295.91	КЖ.И.ТУ		Технические условия
						Сборочные единицы
		1	1.427.1-3 Вып.1/87	Колонна 1КФ55-1-Н	1	
				Изделия закладные		
		2	1.427.1-3.2-0.20.0		МН28	4
		3	- 0.12.0		МН7	1
		4	- 0.07.0		МН2	1
		5	1.427.1-3.2-0.21.1		МН32	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

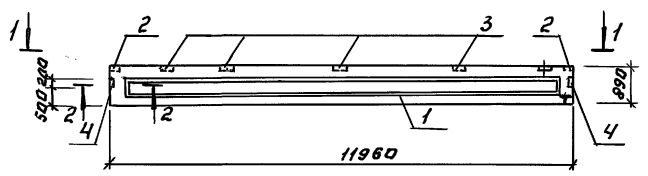
Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки								
	А-I		А-III			С 235								
	Гост 5781-82*					Гост 8509-86		Гост 19903-74						
	φ10	Угало	φ10	φ12	φ14	Угало	Л33х33	Л90х90	Угало - 5:10		Угало			
1КФ55-1-Н1	1.2	1.2	1.18	0.96	7.84	9.98	5.6	4.2	9.8	14.3		14.3	35.3	35.3

Цифры [A] нанести несмываемой краской.

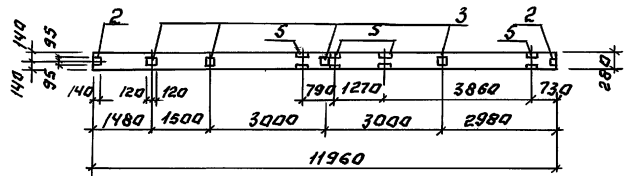
ТП 903-1-295.91		КЖ.И. 004	
Колонна фахверка (1КФ55-1-Н1)		СТАЛЬ	МАССА
ИСПОЛН. ГОРБАЧЕВИЧ	РЯК. СР. КРАСНОВА	рп	1200
Г.И. БЕЛОВА	И.А. КОНТ. БНАГИНЧЕВ	1	1:50
Н.А. КОНТ. БЕЛОВА	НАЧ. ОТД. ВАСКЕР	Лист 1 из 1	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ИЗДАНИЕ ПОД П. ПОДАТЬСЯ К. А. А. Т. И. В. С. А. М. И. Н. В. А. Д.

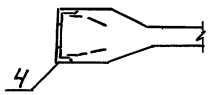
Альбом 6



1-1



2-2
М 1:20



Вид работ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Примеч.
ЯЗ			Т.п. 903-1-295.91 -к.ж. ту	Документация		
				Технические условия		✗
				Сборочные единицы		
		1	1.462.1-1/88.1-2	Балка 2БСП 12-6А IV	1	
		1	1.462.1-1/88.1-2	Балка 2БСП 12-7А IV	1	
		2	1.400-6/76 Вып. 1 л. 84	Изделия закладные М-4	2	
		3	1.400-6/76 Вып. 1 л. 85	М-3	4	
		4	1.400-6/76 Вып. 1 л. 88	М-4-3	2	
		5	1.462.1-1/88 2-11	М-3	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

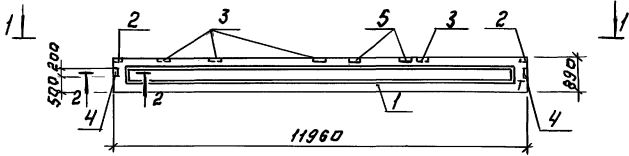
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса А III					Практик марки с 235							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74							
	φ 8	φ 10	Углы	Углы	Углы	Углы	Углы	Углы	Углы	Углы			
2БСП 12-6А IV-1	2.2	1.0	3.2	6.8	10.4	17.2	11.4				11.4	28.6	31.8
2БСП 12-7А IV-1	2.2	1.0	3.2	6.8	10.4	17.2	11.4				11.4	28.6	31.8

ПРИВЯЗКА:			
ИВ. И			

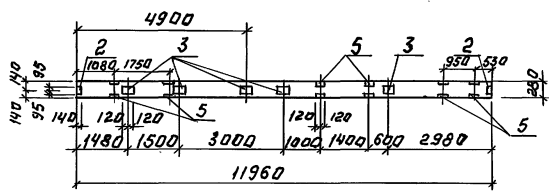
Т.п. 903-1-295.91		К.ж. 005	
БАЛКА ПОКРЫТИЯ (2БСП 12-6А IV-1 2БСП 12-7А IV-1)		СТАДИЯ МАССА МАШТАБ	
		РП	5000 1:100
		Лист: 1 листов: 1	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

Лист подальше для вставки

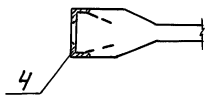
ДЛБВОМ В



1-1



2-2
М 1:20



Ранжир	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Примеч.
				Документация		
ИЗ			г.п. 903-1-295.91 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	×	
				Сборочные единицы		
	1		1.462.1-1/88.1-2	Балка 2БСП12-7АУ	5000	
	2		1.400.6/76В/п.1 л. 84	Изделие закладное М4-1	2	1.4 кг
	3		1.400.9/76В/п.1 л. 85	М4-3	5	2.4 кг
	4		1.400.6/76В/п.1 л. 88	М4-10-3	2	4.1 кг
	5		1462.1-1/88.2-11	МНЗ	2	5.9 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий			
	Арматура класса		Прокат марки							
	АШ		С235							
	гост 5781-82		гост 8509-86		гост 7614-86		гост 1903-74		Всего расхода	
	φ 8	φ 10	Угало	Лист	Угало	Лист	Угало	Лист		
2БСП12-7АУ-1	2.4	1.6	4.0	6.8	6.8	10.4	12.4	13.6	13.6	34.8

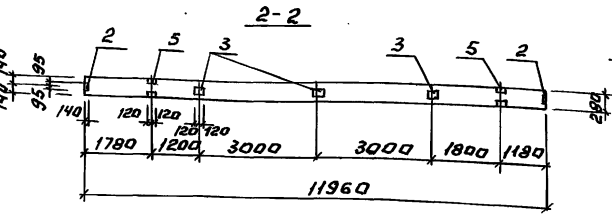
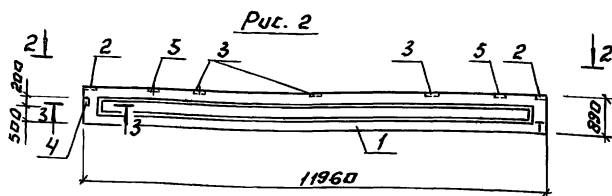
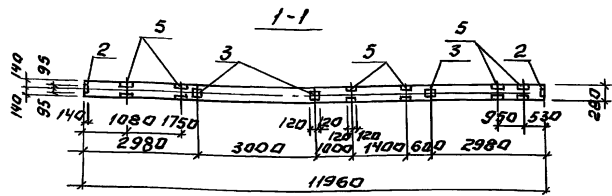
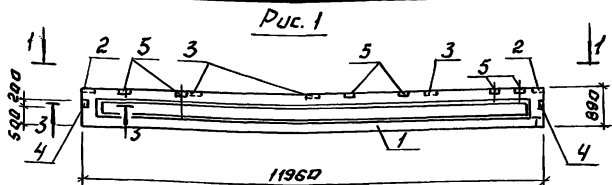
ПРИВЯЗАН:

ИИВ. №

гп. 903-1-295.91			КЖ.И.006.		
БАЛКА ПОКРЫТИЯ (2БСП12-7АУ-1)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р.П	5000.0	1:100
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЩЕСТВО г. МОСКВА		

ИИВ. № ПОДА ПО ДИШЕ ЗАТЯЖИВАЮЩЕ

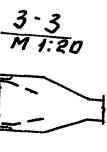
Альбом Б



Инв. №	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент		Примечание
					к/ж	к/ж	
				Документация			
ИЗ			г.п.903-1-295.91	- кж.ту Технические условия			
				Сборочные единицы			
				Балки			
		1	1.462.1-1/88.1-2	2БСП12-4АИ	1		
			1.462.1-1/88.1-2	2БСП12-5АИ		1	
				Изделия закладные			
		2	1.400-6/76.Вып.1 л. 84	М4-1	2	2	
		3	1.400-6/76.Вып.1 л. 85	М4-3	3	3	
		4	1.400-6/76.Вып.1 л. 88	М4-10-3	2	1	
		5	1.462.1-1/88.2-11	МН3	6	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Итого	Всего	расход
	Арматура класса АIII					Прокат марки С 235							
	Гост 5781-82					ГОСТ 8253-82							
	φ8	φ10	Углер	Л700	Л700	Л700	Л700	Л700	Л700	Л700			
2БСП12-4АИ-1	2.4	1.8	4.2	6.8	6.8	20.8	20.8	9.2	9.2	36.8	41.0		
2БСП12-5АИ-2	1.6	1.1	2.7	3.4	3.4	10.4	10.4	9.2	9.2	25.7	25.7		



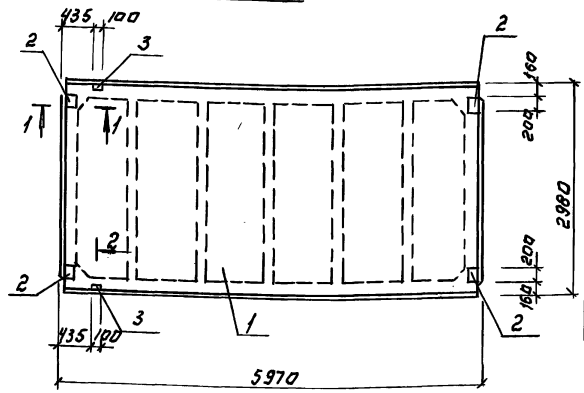
ИВ.Н. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

Обозначение	Марка	Рис.
гп 903-1-295.91	кж.уд07 2БСП12-4АИ-1	1
-01	2БСП12-4АИ-2	2
	2БСП12-5АИ-1	

ПРИБЯЗАН:

ПРИБЕР. КРАСНОВА	ИВ.Н. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ	гп 903-1-295.91	кж.и.007
ИНЖ.Н. ГИЖНОВСКАЯ		Балка покрытия	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
ЗАВ.ГР. КРАСНОВА			Р.п. 5000 1:100
ГИП БЕЛОВА			ЛИСТ ЛИСТОВ: 1
А. КОСТАКИНИЧЕВ			ЦНИИ ЭП
Н. КОНТРОЛЬОВА			ИИЖЕНЕРИГОБРОУДОВАНИИ
НАЧ.УДА ВЗЖЕР			г. Москва

Рис. 1



Код документа	Вид документа	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на испан. т. п. КЖ.И.ТУ			Примечание
					01	02		
				Документация				
ИЗ			т.п. 903-1-295.91 КЖ.И.ТУ	Технические условия	×	×	×	
				Сварочные единицы				
				плиты				
1			1.465.1-10/82 Вып.1	ИП-ЗЯИТ-200 ИИ-300И	1	1	1	
				Изделие складное				
2			ГОСТ 22701.5-77	М8	2	4		
3			ГОСТ 22701.5-77	М9	2	2		

Альбом

ИЗБ. ПОД. А. ПЛАТФОРМАТА ИЗАМЛИВЕН

ПРИВЯЗАН:			
ИИВ. №			

Обозначение	Марка	Рис.
т.п. 903-1-295.91 КЖ.И.ТУ	ИП-ЗЯИТ-200 ИИ-300И-А	2
- 01	ИП-ЗЯИТ-200 ИИ-300И-Б	1
- 02	ИП-ЗЯИТ-200 ИИ-300И-В	3

тп 903-1-295.91			КЖ.И. 008		
ИИЖ			ИЖНОВСКАЯ		
ЗАВ. ГР. КРАСНОВА			М. С. С. С. С.		
ИИП БЕЛОВА			С. С. С. С. С.		
А. КИНСИ. КНЯГИНИЧЕВ			С. С. С. С. С.		
И. КОНУР БЕЛОВА			С. С. С. С. С.		
ИИЧ. СТАВЗСКЕР			С. С. С. С. С.		
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПАН. ИИИ)			СТАДИЯ		МАССА
			РП		СМ. ТАБЛ.
			ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА		
			1:50		

Рис. 2

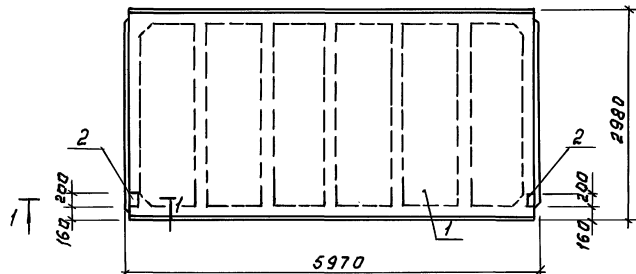
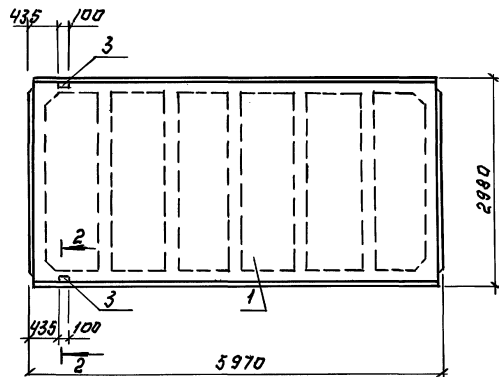


Рис. 3



Ведомость расхода стали на дваранительные закладные изделия на элемент к1.

Марка элемента	Изделия закладные							Общий всего расходу	
	Арматура класса А III			Прокат марки					
	С 235			С 235					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8509-86			
φ10	φ14	Угата 5-8	Угата 8	Угата 8	Угата 8	Угата 8			
ИП-ЗЯИПТ-200И-300И-4	2.2	0.2	2.4	5.2	5.2	1.7	1.7	9.3	9.3
ИП-ЗЯИПТ-200И-300И-4	0.8			2.6				3.4	3.4
ИП-ЗЯИПТ-300И-300И-6	0.62	0.2	0.62			1.68	1.68	2.5	2.5

Тп 903-1-295.91

- КЖ.И.008

Лист
2

25143-07 17

Альбом В

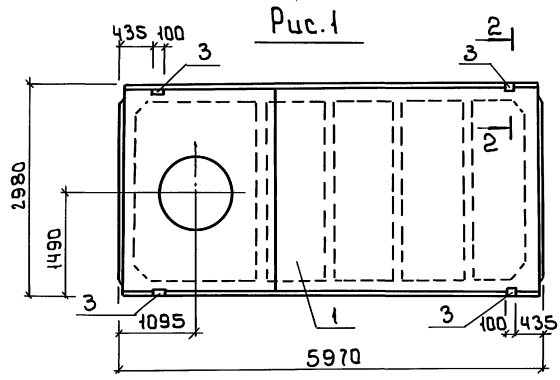


Рис. 1

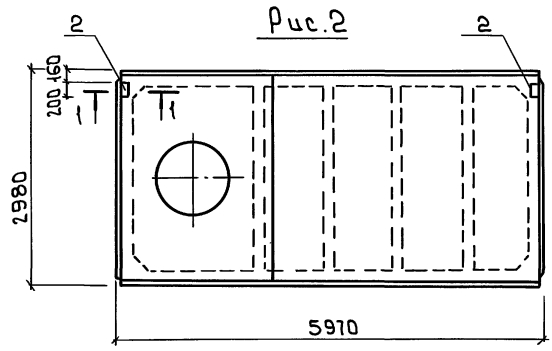
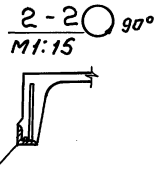
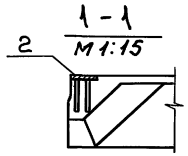


Рис. 2



Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеже к.ж.и.о.о.г.		Примечание
				-	01	
			Документация			
А3		ТП.903-1-295.91 КЖ.И.ТУ	Технические условия	×	×	
			Сборочные единицы			
			Плиты			
	1	1.465.1-10/82 Вып.1	ПВ10-4АФТ-200ЛН-300М	1	1	
			Изделия закладные			
	2	ГОСТ 22701.5-77	М8		4	
	3	ГОСТ 22701.5-77	М9	2		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент. кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса АIII		Прокат марки С 235				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8503-86	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76		всего	
	φ10	φ14	Штого	Штого	Штого		Штого
ПВ10-4АФТ-200ЛН-300М-а	1,24	0,4	1,64	3,36	3,36		5,0
ПВ10-4АФТ-200ЛН-300М-б	0,8		0,8			2,6	2,6
						3,4	3,4

И.В. ЧЕРНОВ Подп. и дата ВЗом.ш.в.ч.

Обозначение	Марка	Рис.
ТП.903-1-295.91 КЖ.И.009	ПВ10-4АФТ-200ЛН-300М-а	1
-01	ПВ10-4АФТ-200ЛН-300М-б	2

ТП 903-1-295.91		КЖ.И.009	
Плита покрытия		РП	4950 1:50
ПВ10-4АФТ-200ЛН-300М-а		Лист	Листов 1
ПВ10-4АФТ-200ЛН-300М-б		ТИИИ ЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ г.Москва	

25143-07 18

Формат: А3

АЛЬБОМ Б

Фирма Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во на услов.т.п. 903-1-295-91 К.Ж.И.010					Примечание
				—	01	02	03	04	
			Документация						
03		т.п.903-1-295.91 К.Ж.И.ТУ	Технические условия	×	×	×	×	×	
			Сборочные единицы						
			Плиты						
	1	1.465.1-10/82 Вып.1	2ПГ-4АНТ-200ЛН-300М	1	1	1			
		1.465.1-10/82 Вып.1	2ПГ-5ЛНТ-200ЛН-300М				1	1	1
			Изделие закладное						
	2	ГОСТ 22701.5-77	М 8	4		2	4		2
	3	ГОСТ 22701.5-77	М 9	2	2		2	2	

Обозначение	Марка	Рис.
т.п.903-1-295.91 - КЖ.ЦМ	2ПГ-4АНТ-200ЛН-300М-А	1
- 01	2ПГ-4АНТ-200ЛН-300М-Б	3
- 02	2ПГ-4АНТ-200ЛН-300М-В	2
- 03	2ПГ-5АНТ-200ЛН-300М-А	1
- 04	2ПГ-5АНТ-200ЛН-300М-Б	3
- 05	2ПГ-5АНТ-200ЛН-300М-В	2

тп 903-1-295.91.			КЖ.И.010		
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛ- НЕНИИ)			СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
			Р.П.	2030	1:50
			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ г. МОСКВА		

ИВЕНКО А.А. ПОДАЛ ИСХ. № 11 ОТ 20.04.1982

Альбом Б

Рис. 1

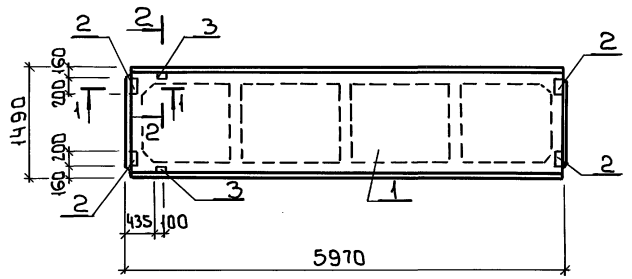


Рис. 2

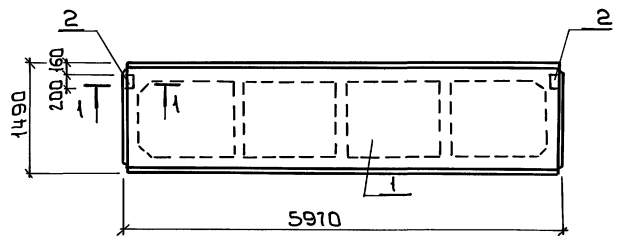
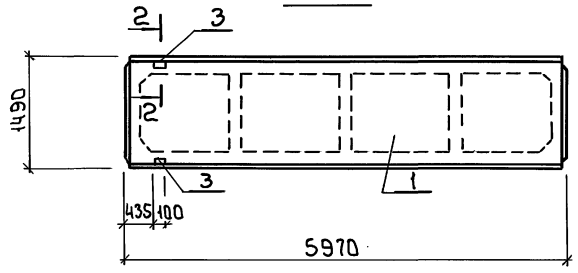
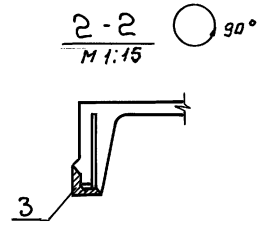
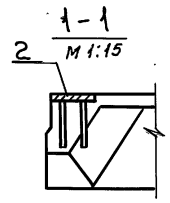


Рис. 3



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего	Общий расход
	Арматура класса АIII			Прокат марки С 235					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76			
	φ10	φ14	Итого	Л70*8	Итого	5:8	Итого		
ZП-4AVT-200AH-300M-A	2.2	0.2	2.4	1.7	1.7	5.2	5.2	9.3	9.3
ZП-4AVT-200AH-300M-B	0.6	0.2	0.8	1.7	1.7			2.5	2.5
ZП-4AVT-200AH-300M-B	0.8		0.8			2.6	2.6	3.4	3.4
ZП-5AVT-200AH-300M-A	2.2	0.2	2.4	1.7	1.7	5.2	5.2	9.3	9.3
ZП-5AVT-200AH-300M-B	0.6	0.2	0.8	1.7	1.7	5.2	5.2	2.5	2.5
ZП-5AVT-200AH-300M-B	0.8		0.8			2.6	2.6	3.4	3.4



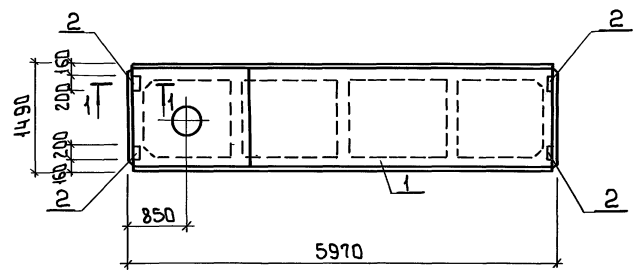
Технический проект на закладные изделия

Тп 903-1-295.91 - КЖ.И.010 Мст 2

25143-07 20

Формат: А3

Альбом Б



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
А3			т.п.903-1-295.91	КЖ.И.ТУ		
				Документация		
				Технические условия		×
				Сборочные единицы		
	1		1.465.1-10/82 Вып.1	Плита 2ПВ4-4ЛФТ-200ЛН-300М	1	
	2		ГОСТ22701.5-77	Изделия закладные МВ	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки			
	А II	С 235	ГОСТ 5181-82	ГОСТ 103-76		
2ПВ4-4ЛФТ-200ЛН-300М-а	φ10	Итого	С:В	Итого	6.8	6.8
	1.6	1.6	5.2	5.2	6.8	

И.В. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан:		Инж. Лужновская	Инж. Краснова	Инж. Белова	Инж. А. Ходястр	Инж. Н. Кондр	Инж. Н. В. Эскер	тп 903-1-295.91	КЖ.И. 011
		Заб. гр.	Краснова	Белова	А. Ходястр	Н. Кондр	Н. В. Эскер	Плита покрытия (2ПВ4-4ЛФТ-200ЛН-300М-а)	Стация
		Масштаб	1:50					РП	2380
		Лист	1					Лист	1
		И.В. №			И.В. №		И.В. №		
		И.В. №			И.В. №		И.В. №		

25143-07 21

Формат: А3

Альбом Б

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН. СУБЪЕКТАМИ				ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	04	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ					
A3			т.п.903-1-295.91	КНИЖИТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
				ПЛИТА					
		1	1.465.1-17.1-1	3пгв-2ат VI	1	1	1		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ					
		2	1.465.1-17.4-34	МН6	2	4			
		3	1.465.1-17.4-35	МН7	2	2			

ИНВ.№ ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ.ИИИИ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
т. п. 903-1-295.91	К.Н.И.О. 3пгв-2ат VI -а	1
-01	3пгв-2ат VI -б	2
-02	3пгв-2ат VI -в	3

Тп 903-1-295.91			К.Н.И. 012		
ПРОВЕР. КРАСНОВА ИНН. ГУИНОВСКАЯ ЗАВ.ГР. КРАСНОВА ГИП БЕЛОВА ГЛА.КОНСТ. КНЯГИНИЧЕВ Н.КОНТ. БЕЛОВА НАЧ.ОТД. ВЭСКЕР			ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛ- НЕНИЯ)		
СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ		
РП		2680	1:50		
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2			
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.					

Альбом

Рис. 1

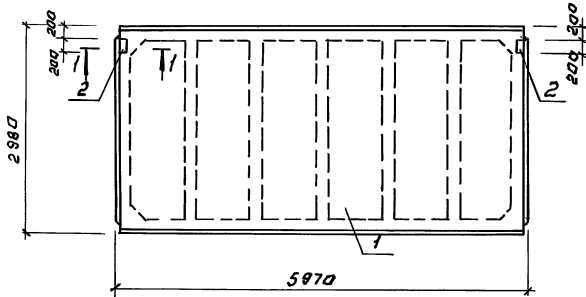


Рис. 2

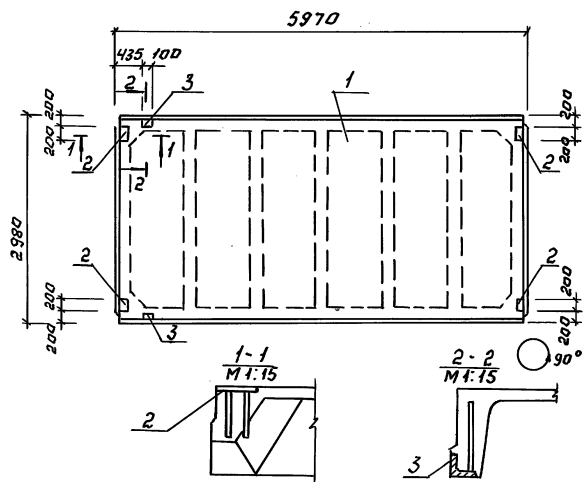
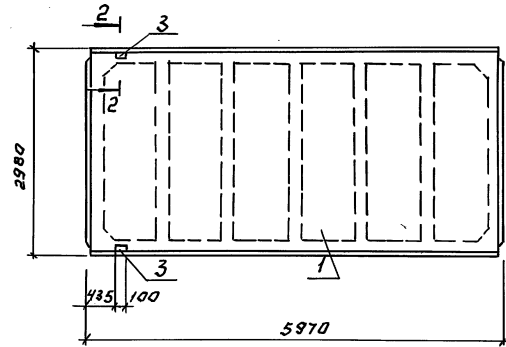


Рис. 3



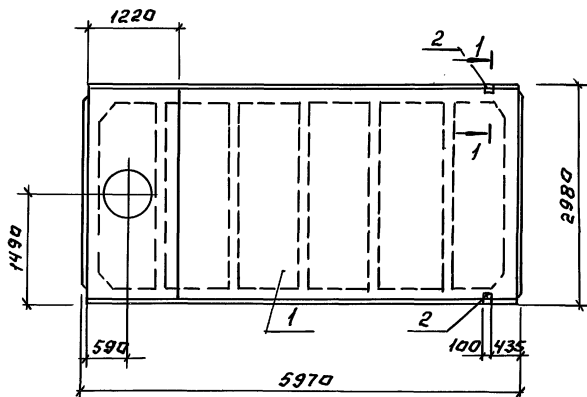
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А III		Прокат марки С 235						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76				
	φ 10	φ 14	Угата 4.75x75x6	Угата 5-6	Угата	Угата			
3пгб-2Ят VI-а	0.72		0.72		1.9	1.9	2.62	2.62	
3пгб-2Ят VI-б	2.04	0.2	2.24	1.4	1.4	3.76	3.76	5.16	7.4
3пгб-2Ят VI-в	0.6	0.2	4.8	1.4	1.4			2.2	2.2

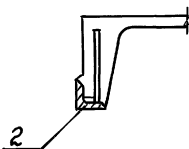
ИЗВ. Н. ПРАД. ПОДПИСЬ И. А. М. Л. В. З. М. И. Н. Е. Н.

тп 903-1-295.91 КЖ.И. 012 Лист 2

Рис. 1



1-1 \bigcirc 90°
М 1:15



Вариант	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кот. зона цеха			Примечание
					1	2	3	
				Документация				
А3			Т.п. 903-1-295.91	КЖ.И.ТЭ	Технические условия	×	×	
				Сварочные единицы				
				Плиты				
	1		1.465.1-17.1-2		ЗПВ 6-2ЯТ У-7	1		
			1.465.1-17.1-2		ЗПВ 6-3ЯТ У-7	1		
				Изделия закладные				
	2		1.465.1-17.4-35		МНТ	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего расход
	Арматура класса		Прокат марки		Длины		
	А III		С 235				
	Гост 5781-82		Гост 8509-86				
	φ 10	φ 14	Угата	175 × 6	Угата		
ЗПВ 6-2ЯТ У-7а	0.6	0.2	0.8	1.38	1.38	2.18	2.18
ЗПВ 6-3ЯТ У-7а	0.6	0.2	0.8	1.38	1.38	2.18	2.18

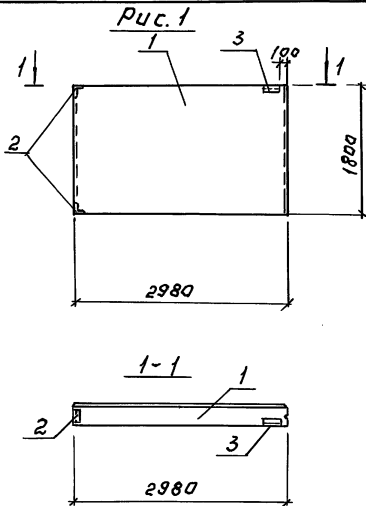
ПРИБЯЗА И:

ИНВ. №

Обозначение	Марка	Рис.
Т.п. 903-1-295.91	КЖ.И.ТЭ ЗПВ 6-2ЯТ У-7а	1
- 01	ЗПВ 6-3ЯТ У-7а	1

Тп 903-1-295.91		КЖ.И.ТЭ	
ПРОВЕР. КРАСНОВА	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЯ)	СТАЛЬ	МАССА
ИНЖЕН. ГУЖНОВСКАЯ		Р.П.	3280
ЗАВ. ТР. КРАСНОВА		МАСШТАБ	1:50
ГМП БЕЛОВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1
ГЛ. КОНСТ. КНЯГИНИЧЕВ		ЦНИИЭП	
Н. КОНТР. БЕЛОВА	НИЖНЕГОРОДСКОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
НАЧ. ОТД. ВЗСКЕР	Г. МОСКВА		

25143-07 24



Кол-во	Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примечание
				шт	кг	
			Документация			
		т.л.903-1-295.91 КЖ.И.ТУ	Технические условия	1	1	
			Сборочные единицы			
			Стеновая панель			
1	1.030.1-1.1-1 03 - 06	ПСЗО.18.3.0-6.Л-53		1		
		- 07	ПСЗО.18.3.5-6.Л-53		1	
			Изделия закладные			
2	1.030.1-1.1-3-30 - 01	М 2		2	2	
3		- 35-01	М 11	1	1	

Ведомость расхода стали на теплоизоляционные закладные изделия на элемент, кг.

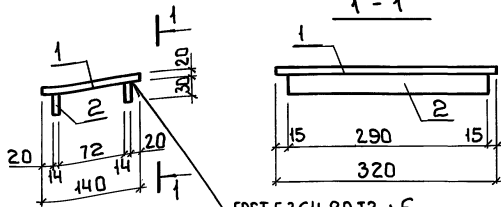
Марка элемента	Изделия закладные						Общий
	Литатура		Прокат марки		Всего		
	В ш	С 235	С 235	С 235			
	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8509-86			
	Ф10	Угало	5-6	Угало	63-6	Угало	
ПСЗО.18.3.0-6.Л-53А	0.84	0.84	1.12	1.12	3.66	3.66	5.62
ПСЗО.18.3.5-6.Л-53А	0.84	0.84	1.12	1.12	3.66	3.66	5.62

Обозначение	Марка	Рис.
т.л.903-1-295.91 КЖ.И.014	ПСЗО.18.3.0-6.Л-53А	1
- 01	ПСЗО.18.3.3-6.Л-53А	1

Привязан:

ИНВ. №					
ИНВ. №					

ТЛ 903-1-295.91		КЖ.И.014	
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ПСЗО.18.3.0-6.Л-53А, ПСЗО.18.3.5-6.Л-53А)		СТАДИЯ	МАССА
		Р.Л	2,41т
		Лист:	Листов: 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	



ГОСТ 5264-80 Т3-Д6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Примеч.
А3			т.п. 903-1-295.91 - КЖ.И.ТУ	Документация Технические условия	1	×
Б4	1	тп	- 001	Лист 20-140-320-А-ПВ-0001-1990-03-СЗ45 ГОСТ 21772-88	1	7.0 кг
Б4	2		- 002	Лист 20-140-320-А-ПВ-0002-1990-03-СЗ45 ГОСТ 21772-88	2	1.0 кг

Привязан

ИМБ.И

тп 903-1-295.91

КЖ.И. 015

Столик
(МС1)

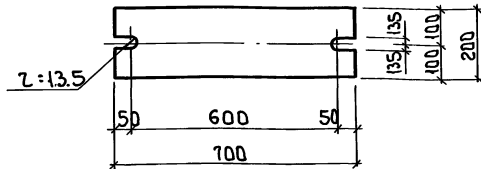
Стадия Масса Масштаб

РП 9.0 1:5

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАН
г. Москва

Формат: А4



ИМБ.И
Подп. и дата
Взам. инв. №

Привязан

ИМБ.И

тп 903-1-295.91

КЖ.И. 016

Изделие соединительное
(МС2)

Стадия Масса Масштаб

РП 22.0 1:10

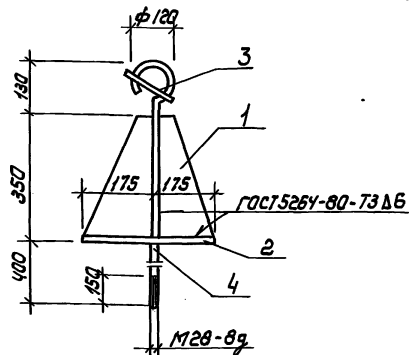
Лист Листов 1

Лист 20-200-700-А-ПВ-0 ГОСТ 19903-СЗ45 ГОСТ 21772-88

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАН
г. Москва

25143-07 26

Формат: А4

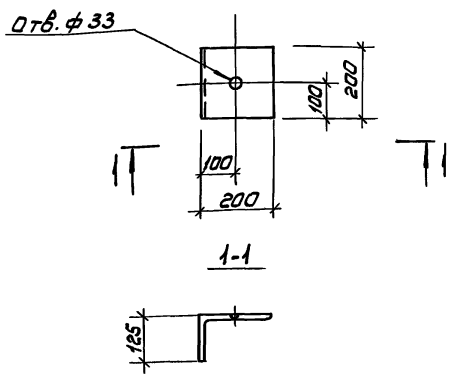


Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
А3		Т.П. 903-1-295.91	- КЖ.И.13		Технические условия
Детали					
Б4	1	Т.П. 903-1-295.91	- 001	Лист 10 шт. ГОСТ 21772-88	4.8 кг
Б4	2		- 002	Лист 10 шт. ГОСТ 21772-88	9.6 кг
Б4	3		- 003	Крыш 30-4 ГОСТ 2590-71* Р-120	0.7 кг
Б4	4		- 004	Крыш 30-4 ГОСТ 2590-71* Р-100	5.6 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

Т.П. 903-1-295.91		КЖ.И.017	
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МСЗ)	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	рп	35.1	1:40
ЛИСТ		ЛИСТОВА	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

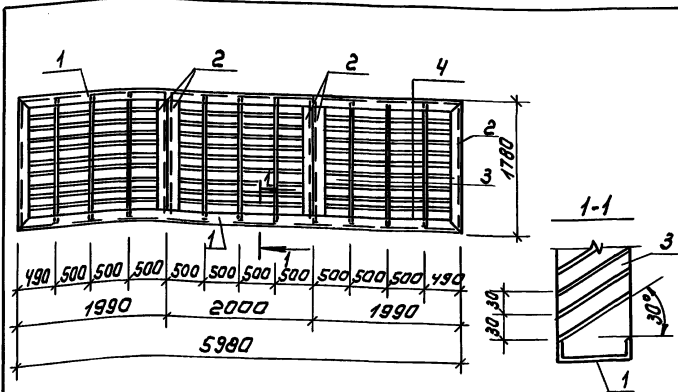
И.Н.Ж.	Г.У.КНОВСКАЯ	И.И.П.
З.А.В.Г.Р.	К.В.А.Ш.Н.О.В.А.	И.И.П.
Г.И.П.	Б.Е.Л.О.В.А.	И.И.П.
Г.А.К.О.Н.Т.Р.	К.В.А.Т.И.М.И.Ч.Е.В.	И.И.П.
И.Н.К.О.Н.Т.Р.	Б.Е.Л.О.В.А.	И.И.П.
И.Н.Ч.О.Т.А.	В.А.С.К.Е.Р.	И.И.П.



И.Н.Ж.	Г.У.КНОВСКАЯ	И.И.П.
З.А.В.Г.Р.	К.В.А.Ш.Н.О.В.А.	И.И.П.
Г.И.П.	Б.Е.Л.О.В.А.	И.И.П.
Г.А.К.О.Н.Т.Р.	К.В.А.Т.И.М.И.Ч.Е.В.	И.И.П.
И.Н.К.О.Н.Т.Р.	Б.Е.Л.О.В.А.	И.И.П.
И.Н.Ч.О.Т.А.	В.А.С.К.Е.Р.	И.И.П.

Т.П. 903-1-295.91		КЖ.И.018	
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС5)	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	рп	7.4	1:40
ЛИСТ		ЛИСТОВА	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

УГОЛОК 200x200x12.5 ГОСТ 8509-86
С 395-3 ГОСТ 27772-88



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол шт	Примеч.
			Документация			
А3			ТП 903-1-295.91 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	1	×
			Детали			
Б4	1		-001	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 с-590 с 215 ГОСТ 21172-88	2	51.4 кг
Б4	2		-002	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 с-480 с 215 ГОСТ 21172-88	6	15.3 кг
Б4	3		-003	Лист 4 ГОСТ 1018-01 с 215 ГОСТ 21172-88	9	4.7 кг
Б4	4		-004	Лист 4 ГОСТ 1018-01 с 215 ГОСТ 21172-88	684	0.9 кг

Привязан

ИНВ.№

ТП 903-1-295.91

КЖ.И. 019

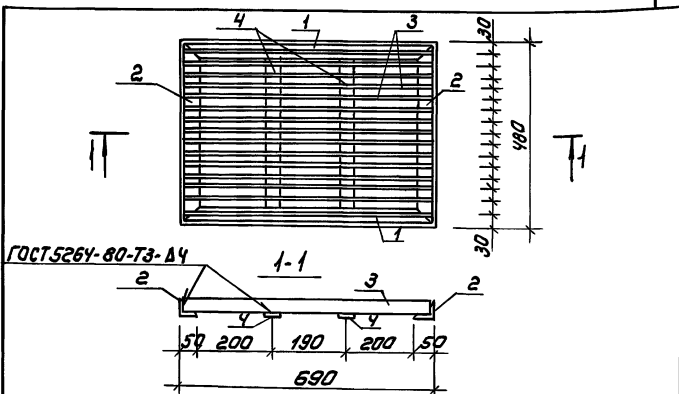
ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА (ЖР1)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
рп 9:1,5

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

И.Н.Ж. ГУЖИНОВСКАЯ
З.А.В. ГР. КВАРЕНОВА
Г.И.П. БЕЛОВА
Г.А. КОМЕТЬ КНЯГИНИЧЕВА
И. КОНТР. БЕЛОВА
И.В. СТА. ВЗЭСЕР



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол шт	Примеч.
			Документация			
А3			ТП.903-1-295.91 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	1	×
			Детали			
Б4	1	ТП	-001	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 с-590 с 215 ГОСТ 21172-88	2	1.6 кг
Б4	2		-002	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 с-480 с 215 ГОСТ 21172-88	2	1.1 кг
Б4	3		-003	Лист 4 ГОСТ 1018-01 с 215 ГОСТ 21172-88	15	0.8 кг
Б4	4		-004	Лист 4 ГОСТ 1018-01 с 215 ГОСТ 21172-88	2	0.5 кг

Привязан

ИНВ.№

ТП 903-1-295.91

КЖ.И. 020

РЕШЕТКА ДЛЯ ВЫТИРАНИЯ НОГ (МР1)

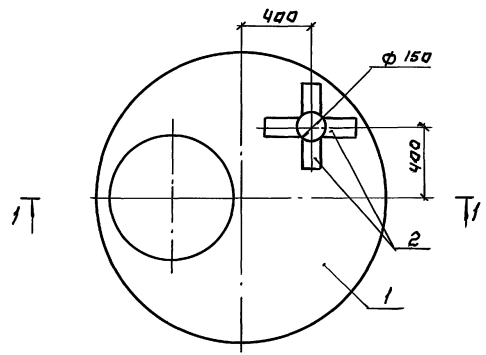
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
рп 1:4

Лист Листов 1

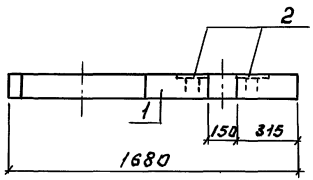
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

И.Н.Ж. ГУЖИНОВСКАЯ
З.А.В. ГР. КВАРЕНОВА
Г.И.П. БЕЛОВА
Г.А. КОМЕТЬ КНЯГИНИЧЕВА
И. КОНТР. БЕЛОВА
И.В. СТА. ВЗЭСЕР

ДЛБ50МБ



1-1



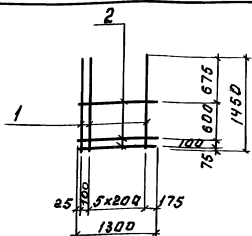
Регистр	Возраст	№	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Документация		
13			ТЛ.903-1-295.91	КЖ.И.ТУ Технические условия	×	
				Сборочные единицы		
1			3.900-3 Вып. 74.1	Плита перекрытия КЦП-15-2	1	
2			1.400-15 Вып. 1 410-03	Изделия закладные МН402-2	4	

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки С 235		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		
	Ф 8	Угата	δ-6	Угата	
КЦП-15-2д	1.6	1.6	4.4	4.4	6.0 6.0

ИИЭ НИИЭПИ ПОЛ. И. АЛТА. 18 ЗАМ. ИИЭПИ

ПРИВЯЗАН:	ПРОВЕР. КРАСНОВА	<i>Мерц</i>
	ЗАВ. ГР. СЕМЕНОВ	<i>Семин</i>
	ТИП БЕЛОВА	<i>Белов</i>
	И. КОНТРОЛЬНИЧЕВ	<i>Кочнев</i>
	И. КОНТРОЛЬЩИКОВА	<i>Кочкова</i>
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. БЭСКЕР	<i>Б...</i>

ТЛ 903-1-295.91		КЖ.И. 023	
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КЦП-15-2д			
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ	
Р	680	1:20	
ЛИСТ: ДИЕТОВ: 1			
ИИЭ НИИЭПИ ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР			
г. Москва			



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код шт.	Примеч.
			Документация		
А3		тп.903-1-295.91	КЖ.Ч.ТУ Технические условия	×	
			Детали		
Б4	1	-001	Ф12 А ГОСТ 5781-82 L=1450	7	1,29 кг
Б4	2	-002	Ф6 А ГОСТ 5781-82 L=1300	4	0,29 кг

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

Тп 903-1-295.91

К Ж.И. 024

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(с1)

СТАДИЯ МАССА И МАШТ.

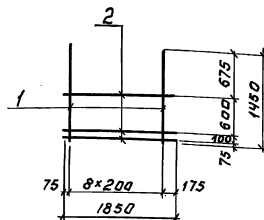
Р.П. 10.2 1:50

Лист: / Листов: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИИ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

Исполн. Бронникова
Рук. Гр. Краснова
Г.И.П. БЕЛОВА
Н.А. КОНСТАНТИНИЧЕВ
Н.А. КОНТ. БЕЛОВА
И.А. Ч.О.А. ВЭСКЕР



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код шт.	Примеч.
			Документация		
А3		т.п.903-1-295.91	КЖ.Ч.ТУ Технические условия	×	
			Детали		
Б4	1	-001	Ф12 А ГОСТ 5781-82 L=1450	8	1,29 кг
Б4	2	-002	Ф6 А ГОСТ 5781-82 L=1850	4	0,73 кг

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

Тп 903-1-295.91

К Ж.И. 025

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(с2)

СТАДИЯ МАССА И МАШТ.

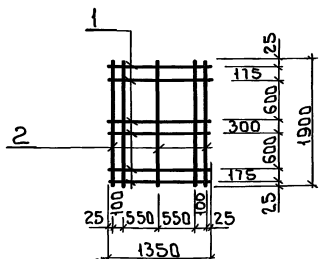
Р.П. 13.3 1:50

Лист: / Листов: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИИ
Г. МОСКВА

Исполн. Бронникова
Рук. Гр. Краснова
Г.И.П. БЕЛОВА
Н.А. КОНСТАНТИНИЧЕВ
Н.А. КОНТ. БЕЛОВА
И.А. Ч.О.А. ВЭСКЕР

25143-07 31 ФОРМАТ: А4



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Документация		
А3			т.п. 903-1-295.91 КЖ.И.ТУ	Технические условия	×	
				Детали		
Б4	1		-001	8-Аш ГОСТ 5781-82 R-1350	6	0.52 кг
Б4	2		-002	R-1900	5	0.73 кг

Привязан:

ИМВ.№:

тп 903-1-295.91

КЖ.И. 026

Сетка арматурная
(С3)

Станд.	Масса	Масштаб
Р.П.	6.8	1:50

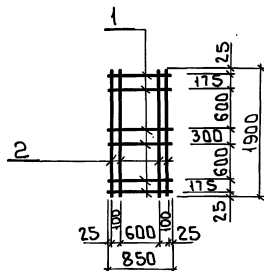
Лист 1 из 1

ЦНИИ ЭП

ИЖИЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИИ

г. Москва

Формат: А4



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Документация		
А3			т.п. 903-1-295.91 КЖ.И.ТУ	Технические условия	×	
				Детали		
Б4	1		-001	8-Аш ГОСТ 5781-82 R-850	6	0.34 кг
Б4	2		-002	R-1900	4	0.73 кг

Привязан:

ИМВ.№:

тп 903-1-295.91

КЖ.И. 027

Сетка арматурная
(С4)

Станд.	Масса	Масштаб
Р.П.	5.0	1:50

Лист 1 из 1

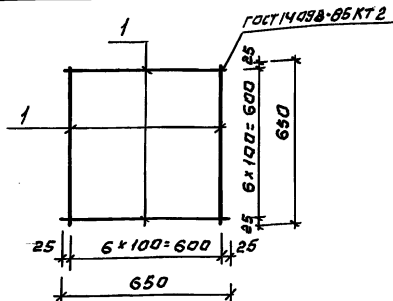
ЦНИИ ЭП

ИЖИЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИИ

г. Москва

Формат: А4

25143-07 32



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Приме-шт. чание
				Документация	
			т.п. 903-1-295.91 - кж.ч. ту	Технические условия	×
				Детали	
	1			ФВЛ ГОСТ 5781-82 L=650	14 0.26 кг

Привязан:			
ИВВ. №			

тп 903-1-295.91 КЖ.И. 028

СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С5)

СТАДИЯ МАССА | МАСШТ.

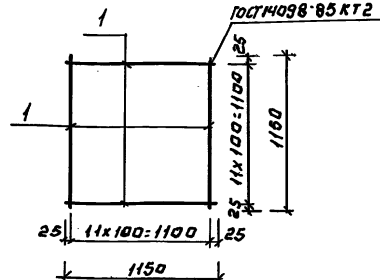
Р.П. 3.8

ЛИСТ: ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ПРОВЕР. БЕЛОВА
ЗАВ. ТР. КРАСНОВА
Г.И.П. БЕЛОВА
И.А. КОНСТ. КИЯГИНЧЕВ
И.А. КОНТ. СЕМЕНОВ
НАЧ. ОТД. ВЭСКЕР

ИВВ. № ЛИСТА И ДАТА ВЗЯТИЯ ИВВ. №



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Приме-шт. чание
				Документация	
			т.п. 903-1-295.91 - кж.ч. ту	Технические условия	×
				Детали	
	1			ФВЛ ГОСТ 5781-82 L=1150	24 0.71 кг

Привязан:			
ИВВ. №			

тп 903-1-295.91 КЖ.И. 029

СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С5)

СТАДИЯ МАССА | МАСШТ.

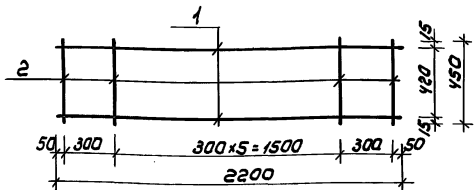
Р.П. 17.1

ЛИСТ: ЛИСТОВ 2

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ПРОВЕР. БЕЛОВА
ЗАВ. ТР. КРАСНОВА
Г.И.П. БЕЛОВА
И.А. КОНСТ. КИЯГИНЧЕВ
И.А. КОНТ. СЕМЕНОВ
НАЧ. ОТД. ВЭСКЕР

ИВВ. № ЛИСТА И ДАТА ВЗЯТИЯ ИВВ. №



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Т.П. 903-1-295.91 - КЖ.И.ТУ	Технические условия		Х
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-001	ФЛЮА ГОСТ 5781-82 L=2200	2	1.35 кг
Б4	2		-002	ФЛЮА ГОСТ 5781-82 L=430	8	0.27 кг

Привязан

ИМВ №

ТП 903-1-295.91

КЖ.И.030

Каркас Арматурный
(КР1)

СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ

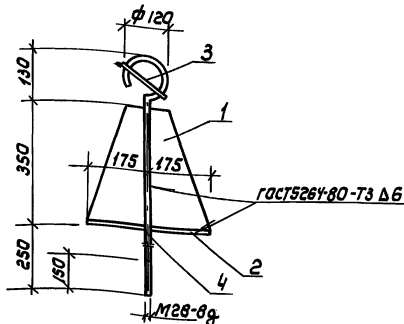
рп 4.86

Лист | Листов |

ЦНИИЭП
Инженерного образования
г. Москва

Исполн. РЕМЕНОВ
Гип БЕЛОВА
Гл. констр. КНЯГИНИЧЕВ
Н. контр. БЕЛОВА
Нач. отд. ВАСКЕР

Состав
Корректор
Инженер
Инженер



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Т.П. 903-1-295.91 КЖ.И.ТУ	Технические условия		Х
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП 903-1-295.91 КЖ.И. - 001	Лист 10x175x350-А-ИИ-ГОСТ 19903-79 с 245 ГОСТ 21772-88	4	4.8 кг
Б4	2		-002	Лист 10x350x350-А-ИИ-ГОСТ 19903-79 с 245 ГОСТ 21772-88	1	9.6 кг
Б4	3		-003	КР1 30-В ГОСТ 2590-79 с 245 ГОСТ 21772-88 e=120	1	0.7 кг
Б4	4		-004	КР1 40-В ГОСТ 2590-79 с 245 ГОСТ 21772-88 e=850	1	4.7 кг

Привязан

ИМВ №

ТП 903-1-295.91

КЖ.И.031

Изделие соединительное
(МСЧ)

СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ

рп 34.2 1:10

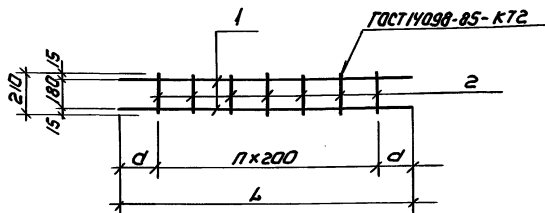
Лист | Листов |

ЦНИИЭП
Инженерного образования
г. Москва

Исполн. СЫЧЕВА
Зав. гр. КРАСНОВА
Гип БЕЛОВА
Гл. констр. КНЯГИНИЧЕВ
Н. контр. БЕЛОВА
Нач. отд. ВАСКЕР

Состав
Корректор
Инженер
Инженер

Дальбом 6



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на услов.			Примечание
					-	01		
				<u>Документация</u>				
			Т.П.903-1-295.91	-КЖ.И.14 Технические условия	×	×		
				<u>Детали</u>				
		1	ТП	ФВА1ГОСТ5781-82				
				Р=3750	2			1.5 кг
				Р=1700		2		0.7 кг
		2		ФВА1ГОСТ5781-82 Р=210	16	7		0.05 кг

Обозначение	Марка	L, мм	П, шт	d, мм	Масса, кг
Т.П.903-1-295.91	-КЖ.И.	Кр2	3750	15	3.8 кг
	-01	Кр3	1700	6	1.8 кг

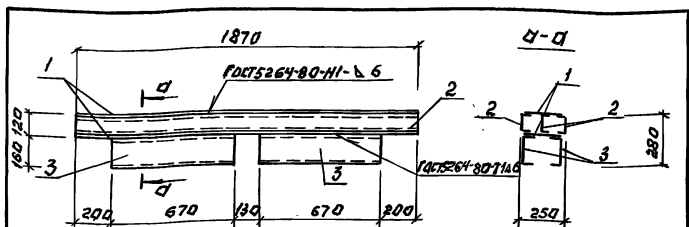
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

				Т.П.903-1-295.91	-КЖ.И.032		
ПРОВЕР. КРАВЧОВА	Инженер			Каркас плоский КР2; КР3	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖЕН. ГУЖИЧЕНКО	Инженер				ДП	СМ.	
ЗАД. ГР. КРАВЧОВА	Инженер				ТАБ.		
Т.П. БЕЛОВА	Инженер				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.А. КОНИКОВА	Инженер				ЦНИИЭП		
И. КОНТ. ВЕЧЕНОВ	Инженер				ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
НАЧ. ОТД. ВЭС КЕР	Инженер				Г. МОСКВА		

25143-07 35



Архивная зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Т.Л. 903-1-295.91 - КЖ.И.ТУ	Технические условия	×	
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Т.Л. 903-1-295.91 - 001	Лист <small>ГОСТ 24575-79</small> <small>С 245 ГОСТ 21714-88</small>	2	32.3 кг
Б4	2	Т.Л. 903-1-295.91 - 002	Швеллер <small>ГОСТ 8240-72</small> <small>16 ГОСТ 8240-72</small>	3	16.1 кг
Б4	3	Т.Л. 903-1-295.91 - 003	Швеллер <small>ГОСТ 8240-72</small> <small>16 ГОСТ 8240-72</small>	4	9.5 кг

ПРИВЯЗАИ:

ИИВ. №

Т.Л. 903-1-295.91

КЖ.И. 033

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЕРЕ-
МЫЧКА (ПР 15)

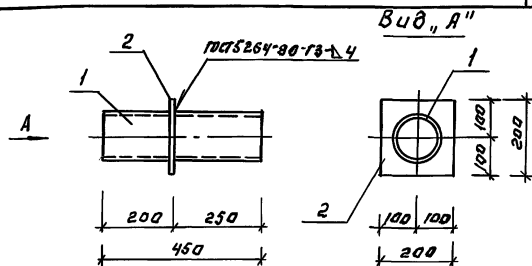
СТАДИЯ МАССА И МАШТАБ

РП 150.9 1:40

ЛИСТ ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. КРАСНОВА *Красн*
 РАЗРАБ. СЫЧЕВА *Сичев*
 ГИП БЕЛОВА *Белов*
 ГЛ. КОНСТ. ХИЯГНИЧЕВ *Хияг*
 И. КОНТР. КРАСНОВА *Красн*
 НАЧ. ОТД. ВАСКЕР *Васк*



Архивная зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Т.Л. 903-1-295.91 - КЖ.И.ТУ	Технические условия	×	
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Т.Л. 903-1-295.91 - 001	Труба <small>ГОСТ 3203-79</small> <small>153 ГОСТ 3203-79</small>	1	4.3 кг
Б4	2	Т.Л. 903-1-295.91 - 002	Лист <small>ГОСТ 24575-79</small> <small>С 233 ГОСТ 21714-88</small>	1	7.1 кг

ПРИВЯЗАИ:

ИИВ. №

Т.Л. 903-1-295.91

КЖ.И. 034

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 2

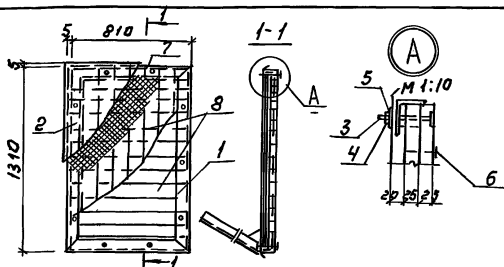
СТАДИЯ МАССА И МАШТАБ

РП 11.4 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. КРАСНОВА *Красн*
 ЗАВ. ГР. СЕМЕНОВА *Семев*
 ГИП БЕЛОВА *Белов*
 ГЛ. КОНСТ. ХИЯГНИЧЕВ *Хияг*
 И. КОНТР. ПОРИШЦОВА *Порис*
 НАЧ. ОТД. ВАСКЕР *Васк*



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Прим.
				<u>Документация</u>		
			т.п.903-1-295.91	к.ж.ч.т.у. Технические условия Сборочные единицы		✗
	1		т.п.903-1-295.91	к.ж.ч.о.з.1 Рама металлическая РМ1	1	31.7кг
				<u>Детали</u>		
	2		-002	Лист чертежа изготовления СЗЗСТ017112-ВВ Стандартные изделия	1	7.2кг
	3			Болты М8х36 ГОСТ 7798-70	10	
	4			Шайбы М8х36 ГОСТ 6915-70	10	
	5			Шайбы 10х28х3 ГОСТ 11371-79	10	
	6			Гвозди 2.5х50 ГОСТ 4028-63		1.0кг
				<u>Материалы:</u>		
	7			Плита 100х1800х2000 ГОСТ 140-80	0.2	м ³
	8			Доска 200х25х12 ГОСТ 4454-80	0.05	м ³

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТП 903-1-295.91

К.Ж.Ч.ОЗ5

Щит покрытия
Щ.П.1.

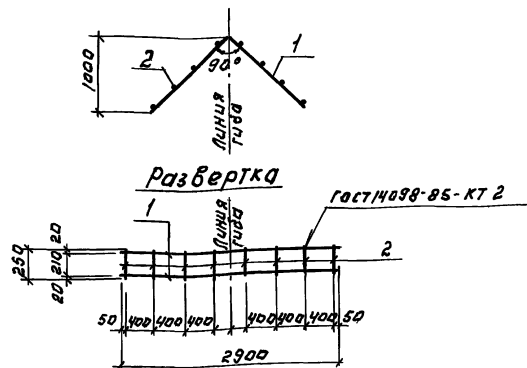
СТАЯ И МАССА И МАСШТАБ

РП 40 1:25

ЛИСТ ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. КРАСНОВА *А.С.*
 ИНЖЕН. КУЖОВСКАЯ *И.И.*
 ЗАВ. ТР. КРАСНОВА *И.И.*
 Т.П. БЕЛОВА *И.И.*
 Т.А. КОНСТ. КНЯГИНИЧЕВ *И.И.*
 И. КОНТР. СЕМЕНОВ *И.И.*
 НАЧ. ОТД. ВЭСЕР *И.И.*



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			т.п.903-1-295.91	-к.ж.ч.т.у. Технические условия		✗
				<u>Детали.</u>		
	1		т.п.903-1-295.91	-001 Ф 8 А ГОСТ 5701-82 L=2900	2	1.1кг
	2			-002 Ф 6 А ГОСТ 5701-82 L=250	8	0.1кг

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТП 903-1-295.91

- К.Ж.Ч.ОЗ6

Каркас плоский
Кр.ч.

СТАЯ И МАССА И МАСШТАБ

Р.П 3.0 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. КРАСНОВА *А.С.*
 ИНЖЕН. КУЖОВСКАЯ *И.И.*
 ЗАВ. ТР. КРАСНОВА *И.И.*
 Т.П. БЕЛОВА *И.И.*
 Т.А. КОНСТ. КНЯГИНИЧЕВ *И.И.*
 И. КОНТР. СЕМЕНОВ *И.И.*
 НАЧ. ОТД. ВЭСЕР *И.И.*