

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-295.91
КОТЕЛЬНАЯ С 6 КОТЛАМИ КВм-0,63 К
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ-ЗАКРЫТАЯ
ТОПЛИВО-СОРТИРОВАННЫЕ УГЛИ

АЛЬБОМ 4
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Часть 1

25143 - 04

ОПТОВ АЯ ЦЕНА
НА МЕСТЕ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-295.91
КОТЕЛЬНАЯ С 6 КОТЛАМИ КВМ-0,63К
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ-ЗАКРЫТАЯ
ТОПЛИВО-СОРТИРОВАННЫЕ УГЛИ

АЛЬБОМ 4
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Часть 1

РАЗРАБОТАН:

ЦНИИЭП инженерного оборудования
главный инженер института
главный инженер проекта



А.Г. КЕТАОВ
А.И. ПОРУБАЕВ

УТВЕРЖДЕН ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
ПРИКАЗ № 125 ОТ 5 СЕНТЯБРЯ 1994 Г.

Содержание альбома

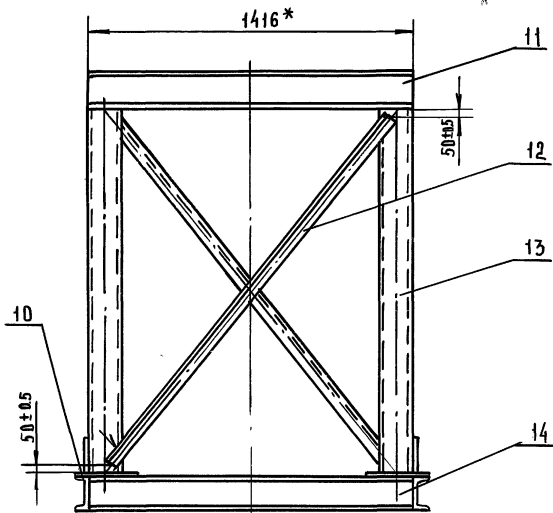
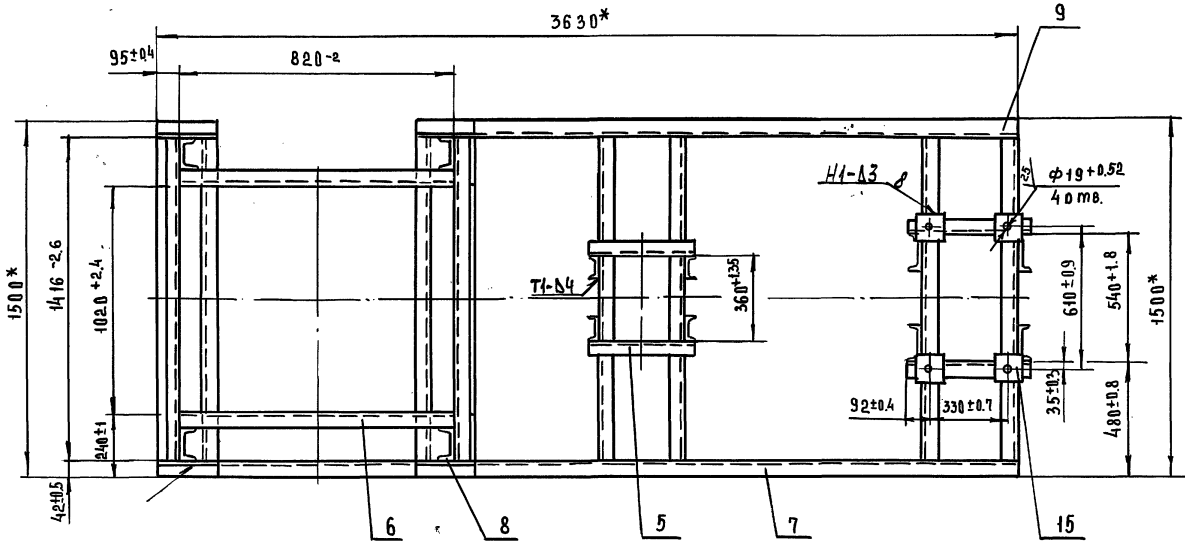
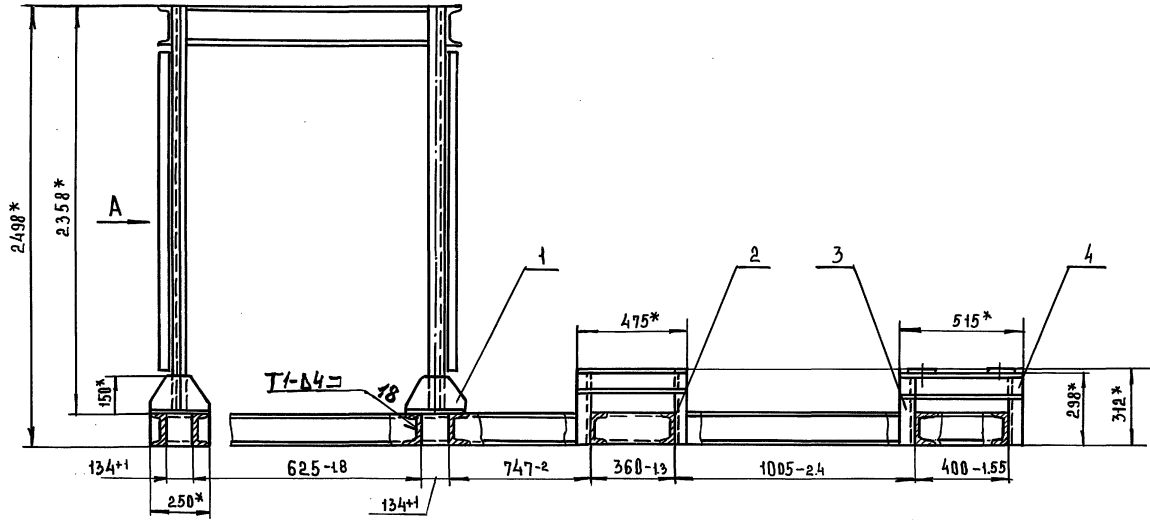
ТП 903-4-295.91 Альбом 4. Часть 1.

Обозначение	Наименование	Стр.
	Обложка	
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2,3
2062.00.00.000СБ	Рама под циклон и вымасос	4
	Сборочный чертеж	
2062.00.00.000	Рама под циклон и вымасос	5
	Спецификация	
2062.00.00.001	ребро	
2069.00.00.000СБ	Транспортер цепной наклан	6
	ный. Сборочный чертеж.	
2069.00.00.000 ВС	Транспортер цепной наклан	7
	ный. Ведомость спецификаций.	
2069.00.00.002	Опора	
2069.00.00.003	Втулка ограничительная	
2069.00.00.000	Транспортер цепной наклан	8
	ный. Спецификация.	
2069.00.00.001	Винт натяжной.	
2069.00.00.004	Шайба	
2069.00.00.005	Пластик	
2069.00.00.006	Накладка	9
2069.00.00.007	Ось	
2069.00.00.008	Шайба	
2069.00.00.009	Втулка	
2069.00.00.010	Кранштейн	10
2069.00.00.011	Скребок	
2069.01.00.000СБ	Каркас. Сборочный чертеж	11
2069.01.00.000	Каркас. Спецификация	
2069.01.00.001	Балка	12
2069.01.00.002	Стойка	
2069.01.00.003	Дно	
2069.01.00.004	Бортик	
2069.01.00.005	Оседержатель	13
2069.01.00.006	Отбойник	
2069.02.00.000СБ	Опора. Сборочный чертеж.	14
2069.02.00.000	Опора. Спецификация.	
2069.02.00.000	Звездочка. Спецификация	
2069.02.00.001	Опора направляющая	
2069.02.00.002	Опора	
2069.02.00.003	Гайка	15
2069.02.00.004	Косынка	
2069.03.00.000СБ	Звездочка. Сборочный чертеж.	16
2069.03.00.001	Звездочка внутренняя	17
2069.03.00.002	Звездочка наружная	
2069.00.00.012	Оседержатель	
2069.02.00.005	Опора	
2078.00.00.0008С	Транспортер цепной	18
	горизонтальный	
	ведомость спецификаций	
2078.00.00.000СБ	Транспортер цепной	19
	горизонтальный	
	Сборочный чертеж	
2078.00.00.000	Транспортер цепной	

Обозначение	Наименование	Стр.
	горизонтальный	20
	Спецификация	
2078.01.00.000СВ	Каркас. Сборочный чертеж	21
2078.01.00.000	Каркас. Спецификация	22
2072.00.00.000 ВС	Блок хранения и пригото	23
	вления раствора силиката	
	натрия. Ведомость	
	спецификаций.	
2072.00.00.000	Блок хранения и пригото	24
	вления раствора силиката	
	натрия. Спецификация. Лист 2	
2072.00.00.000	Блок хранения и пригото	25
	вления раствора шликата	
	натрия. Сборочный	
	чертеж. Лист 1	
2072.00.00.000СБ	Блок хранения и пригото	26
	вления раствора силиката	
	натрия. Сборочный	
	чертеж	
	лист 2	
2072.01.00.000	Рама. Спецификация.	27
2072.01.00.000СБ	Рама. Сборочный чертеж.	
2072.00.00.002	Шайба вращельная	
2072.00.00.003	Штуцер	
2072.00.00.004	Отвод	28
2072.00.00.005	Сгон	
2072.00.00.006	Патрубок	
2072.00.00.007	Патрубок	29
2072.00.00.008	Патрубок	
2072.01.00.001	Стойка	30
2072.01.00.002	Стойка	
2072.01.00.003	Основные	
2072.01.00.004	Ребро	31
2072.01.00.005	Балка	
2072.02.00.000	Бак напорный V=0.94м ³	
	Спецификация	
2072.02.00.000СБ	Бак напорный V=0.94м ³	32
	Сборочный чертеж	
2072.02.00.001	Обечайка	
2072.02.00.003	Крышка	33
2072.02.00.004	Патрубок	
2072.02.01.000	Лопд. Спецификация.	34
2072.02.02.000	Патрубок. Спецификация.	
2072.02.01.000СБ	Лопд. Сборочный	
2072.02.02.000СБ	Патрубок. Сборочный	
	чертеж.	
2072.02.03.000	Патрубок. Спецификация.	35
2072.02.03.000СБ	Патрубок. Сборочный	
	чертеж.	
2072.02.00.002	Днище.	

Обозначение	Наименование	Стр.
2072.02.00.005	Патрубок	36
2072.02.00.006	редра	
2072.02.00.007	Кронштейн	
2072.03.00.000	Бак V=0.28 м ³	
	Спецификация. Лист 1.	37
2072.03.00.000	Бак V=0.28 м ³	
	Спецификация. Лист 2	
2072.03.01.000	Корпус бака	
	Спецификация	38
2072.03.01.000 СБ	Корпус бака. Сборочный чертеж.	
2072.03.00.000 СБ	Бак V=0.28 м ³ Сборочный чертеж.	39
2072.03.01.001	Обечайка	
2072.03.02.000	Крышка. Спецификация.	
2072.03.02.000 СБ	Крышка. Сборочный чертеж.	
2072.03.02.001	Пластина	40
2072.03.02.002	Ручка	
2072.03.04.000	Патрубок сливной	41
	Спецификация	
2072.03.03.000 СБ	Патрубок. Сборочный чертеж.	
2072.03.03.000	Патрубок. Спецификация	
2072.03.04.000 СБ	Патрубок сливной	42
	Сборочный чертеж	
2072.04.00.000	Корпус нижний	
	Спецификация	
2072.04.00.000 СБ	Корпус нижний	43
	Сборочный чертеж	
2072.04.00.001	Патрубок	
2072.05.00.000	Корпус верхний	
	Спецификация	44
2072.06.00.000 СБ	Корпус верхний	
	Сборочный чертеж	
2072.05.00.001	Корпус	
2072.05.00.002	Днище	45
2072.05.00.003	Патрубок	
2072.06.00.000	воронка сливная	
	Спецификация	
2072.06.00.001	Стенка	46
2072.06.00.000 СБ	воронка сливная	
	Сборочный чертеж	
2072.06.00.002	Стенка	
2072.06.00.003	Днище	47
2072.06.00.004	Кронштейн	
2072.07.00.000	Трубопровод сливной	48
	Спецификация	
2072.08.00.000	Трубопровод	49
	Спецификация	
2072.07.00.000 СБ	Трубопровод сливной	50
	Сборочный чертеж	

Обозначение	Наименование	Стр.
2072.09.00.000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж.	47
2072.09.00.000	Трубопровод. Спецификация	
2072.10.00.000	Трубопровод. Спецификация	
2072.09.00.000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж.	
2072.10.00.000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж.	48
2072.11.00.000	Патрубок. Спецификация	
2072.11.00.000 СБ	Патрубок. Сборочный чертеж.	
2072.11.00.001	Патрубок	
2072.11.00.002	Патрубок	49
2072.12.00.000	Патрубок. Спецификация	
2072.12.00.000 СБ	Патрубок. Сборочный чертеж.	
2072.13.00.000	Патрубок. Спецификация.	
2072.13.00.000 СБ	Патрубок. Сборочный чертеж.	50
2072.13.00.001	Сган	
2072.14.00.000	Патрубок. Спецификация	
2072.14.00.000 СБ	Патрубок. Сборочный чертеж.	
2072.15.00.000	фильтр. спецификация	51
2072.15.00.000 СБ	фильтр. Сборочный чертеж.	
2072.15.00.001	ручка	
2072.15.00.002	сетка	
2072.16.00.000	Кронштейн	52
	Спецификация	
2072.00.00.001	Кронштейн	
2072.16.00.000 СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	
2072.00.00.000 ВП	Бак хранения и приготовления раствора силиката натрия.	53
	Ведомость покупных изделий. Лист 1. Лист 2.	
2072.00.00.000 ВП	Бак хранения и приготовления раствора силиката натрия.	
	Ведомость покупных изделий. Лист 3.	
		54



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80
2.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

				2062.00.00.000 СБ			
ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ПОДП.	ПОДП.	ДАТА	РАМА ПОД ЦИКЛОН И ДЫМОСОС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Л И Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. БУДАНКОВА	ШИПКОВ				И	494	1:15
Т. КОНТР.					Л И С Т	Л И С Т О В 1	
И. КОНТР. ЧТВ.	ПАРЫГИНА ШИПКОВ				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И ИНВ. ЧАСТЬ. ПОДЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			2062.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		2062.00.00.001	РЕБРО	4	
B4	2		2062.00.00.002	СТОЙКА		
				ШВЕЛЛЕР ¹⁴ ГОСТ8240-89 Ст.3 ГОСТ535-88		
				L = 312 R14	4	3,84кг
B4	3		2062.00.00.003	СТОЙКА		
				ШВЕЛЛЕР ¹⁴ ГОСТ8240-89 Ст.3 ГОСТ535-88		
				L = 290 R14	4	3,56кг
B4	4		2062.00.00.004	ОПОРА		
				ШВЕЛЛЕР ¹⁴ ГОСТ8240-89 Ст.3 ГОСТ535-88		
				L = 515 R14	2	6,33кг
B4	5		2062.00.00.005	ОПОРА		
				ШВЕЛЛЕР ¹⁴ ГОСТ8240-89 Ст.3 ГОСТ535-88		
				L = 475 R14	2	5,8кг
B4	6		2062.00.00.006	СТЯЖКА		
				ШВЕЛЛЕР ¹⁴ ГОСТ8240-89 Ст.3 ГОСТ535-88		
				L = 820 R14	2	10,1кг
			2062.00.00.000			
ИЗМ. ЛИСТ			ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	
РАЗРАБ.			Б. АННОВА	И	1	1
ПРОВ.			Ш. П. КОВ	И	1	3
И. КОНТР.			ПАРЫГИНА	РАМА ПОД ЦИКЛОМ И ДЫМОСОС		
УТВ.			Ш. П. КОВ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
						ФОРМАТ А4

5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	7		2062.00.00.007	БАЛКА		
				ШВЕЛЛЕР ¹⁴ ГОСТ8240-89 Ст.3 ГОСТ535-88		
				L = 3630 R14	1	44,6кг
B4	8		2062.00.00.008	ПЛАТЯК		
				Лист Б-8 ГОСТ19903-74 Ст.3 ГОСТ14637-89		
				(240 x 250) R14	4	3,6кг
B4	9		2062.00.00.009	БАЛКА		
				ШВЕЛЛЕР ¹⁴ ГОСТ8240-89 Ст.3 ГОСТ535-88		
				L = 2870 R14	1	35,3кг
B4	10		2062.00.00.010	БАЛКА		
				ШВЕЛЛЕР ¹⁴ ГОСТ8240-89 Ст.3 ГОСТ535-88		
				L = 250 R14	1	3,1кг
B4	11		2062.00.00.011	СТЯЖКА		
				ШВЕЛЛЕР ¹⁴ ГОСТ8240-89 Ст.3 ГОСТ535-88		
				L = 1416 R14	2	17,4кг
B4	12		2062.00.00.012	СТЯЖКА		
				УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ8509-86 Ст.3 ГОСТ535-88		
				L = 2400 R14	4	9,1кг
B4	13		2062.00.00.013	СТОЙКА		
				ШВЕЛЛЕР ¹⁴ ГОСТ8240-89 Ст.3 ГОСТ535-88		
				L = 2350 R14	4	28,9кг
B4	14		2062.00.00.014	СТЯЖКА		
				ШВЕЛЛЕР ¹⁴ ГОСТ8240-89 Ст.3 ГОСТ535-88		
				L = 1384 R14	8	17кг
			2062.00.00.000			
ИЗМ. ЛИСТ			ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	
РАЗРАБ.			Б. АННОВА	И	1	3
ПРОВ.			Ш. П. КОВ	РАМА ПОД ЦИКЛОМ И ДЫМОСОС		
И. КОНТР.			ПАРЫГИНА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
УТВ.			Ш. П. КОВ	ФОРМАТ А4		

ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И ИНВ. ЧАСТЬ. ПОДЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	15		2062.00.00.015	ПЛАТЯК		
				Лист Б-8 ГОСТ19903-74 Ст.3 ГОСТ14637-89		
				□ 100 R14	4	0,63кг
			2062.00.00.000			
ИЗМ. ЛИСТ			ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	
РАЗРАБ.			Б. АННОВА	И	1	3
ПРОВ.			Ш. П. КОВ	РАМА ПОД ЦИКЛОМ И ДЫМОСОС		
И. КОНТР.			ПАРЫГИНА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
УТВ.			Ш. П. КОВ	ФОРМАТ А4		

ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И ИНВ. ЧАСТЬ. ПОДЛ. И ДАТА

2062.00.00.001

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ R14

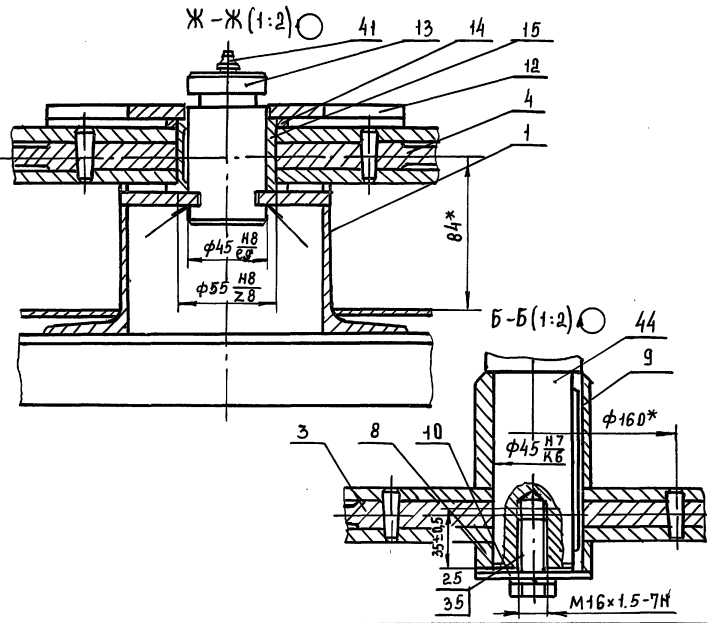
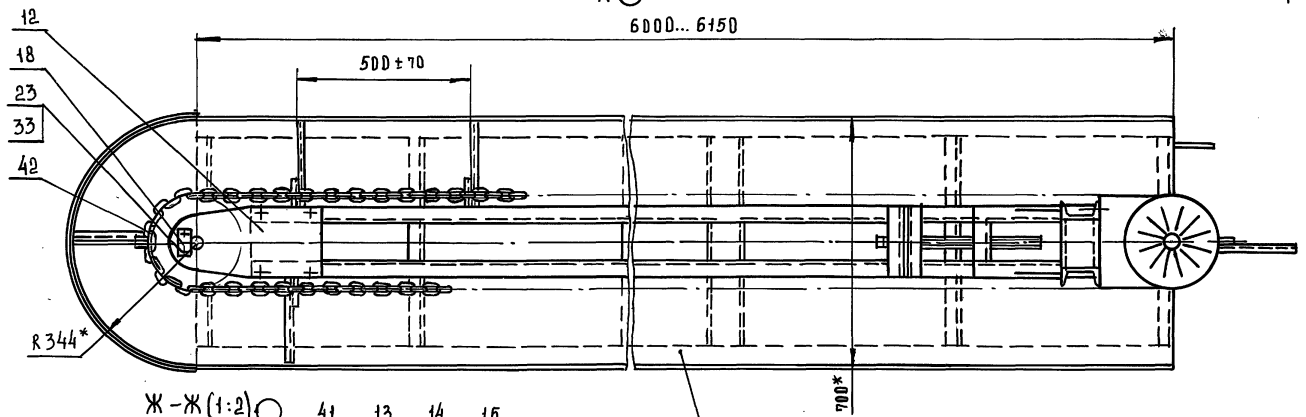
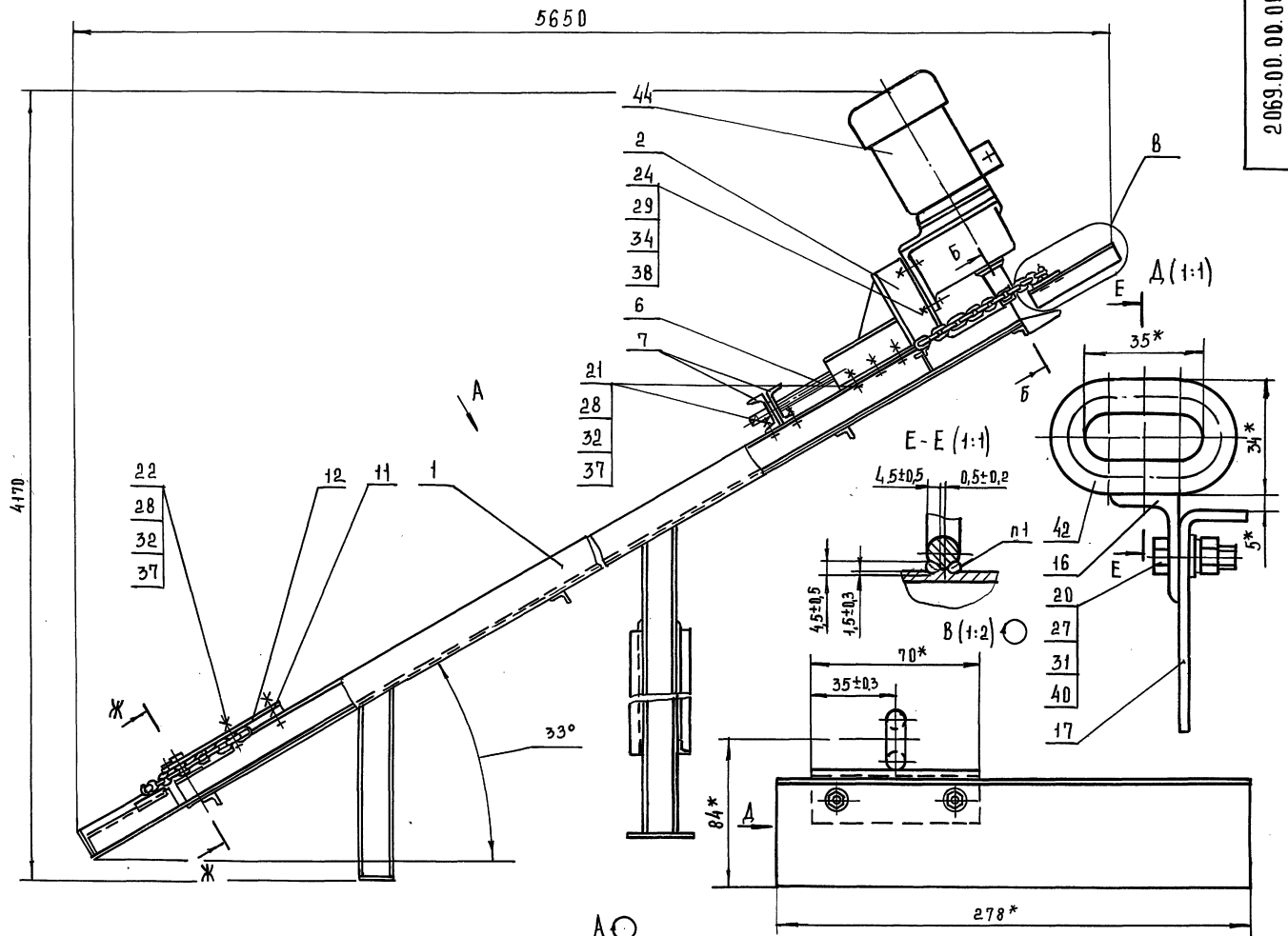
2062.00.00.001

РЕБРО

Лист Б-8 ГОСТ19903-74
Ст.3 ГОСТ14637-89

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ИЗМ. ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	Лист	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Б. АННОВА	И	1	4	1,9	1:5
ПРОВ.	Ш. П. КОВ	И	1	Лист	Листов в 1	
И. КОНТР.	ПАРЫГИНА					
УТВ.	Ш. П. КОВ					



1. Сварка ручная электродуговая
2 *размеры для справок

ИШЕ. ЛПОД. ПОДП. И. АУТА. ВЗАМ. ИШЕ. Л. ИШЕ. Л. ИШЕ. Л. ПОДП. И. АУТА.

				2 069.00.00.000 СБ	
ИЗМ.	ЛИСТ	И. АУТА	ПОДП.	ИШЕ. Л.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИМА	ИШЕ. Л.	ИШЕ. Л.	ИШЕ. Л.	ИШЕ. Л.
ПРОВ.	ШИП	КОВ	ИШЕ. Л.	ИШЕ. Л.	ИШЕ. Л.
Т. КОНТР.					
				ТРАНСПОРТЕР ЦЕПНОЙ НАКЛОННЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
И. КОНТР.	Б. АН	КОВА	ИШЕ. Л.	ИШЕ. Л.	ИШЕ. Л.
УТВ.	ШИП	КОВ	ИШЕ. Л.	ИШЕ. Л.	ИШЕ. Л.
				ЛИСТ	МАССА
				И	580
				ЛИСТОВ	1:10
				ИШЕ. Л.	ИШЕ. Л.
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	

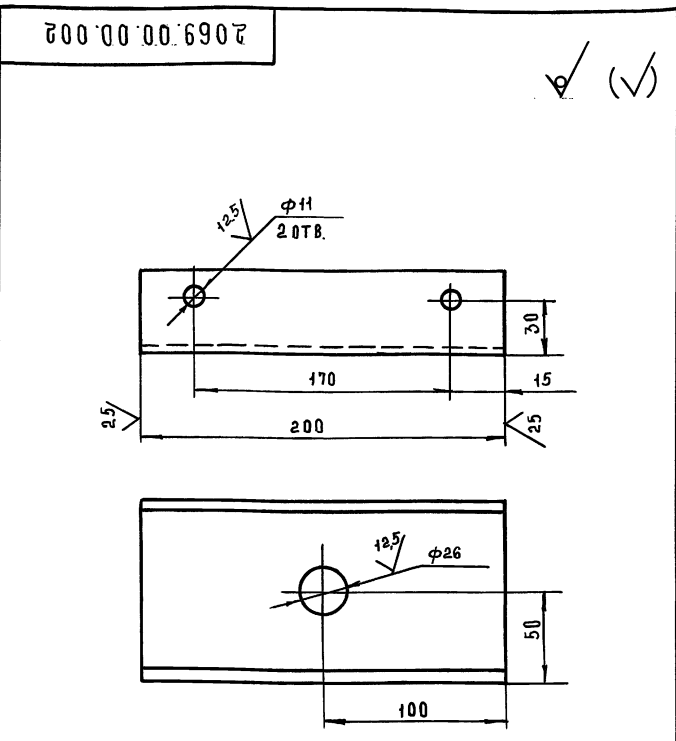
ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
БЭАН. ИНВ. ИЛИ БЭАН. ИЛИ ПОДП. И ДАТА

АСТРОКН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КУДА ВХОДИТ		ПРИМЕЧАНИЕ
			ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ. ВЕЩЕЙ КОД.	
1	2069.00.00.000	ТРАНСПОРТЕР ЦЕПНОЙ НАКЛОННЫЙ	2069.00.00.000	1	
2	2069.01.00.000	КАРКАС	2069.00.00.000	1	
3	2069.02.00.000	ОПОРА	2069.00.00.000	1	
4	2069.03.00.000	ЗВЕЗДОЧКА	2069.00.00.000	1	
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					

ИЗМ.	ЛИСТ	НАДКЛМ	ПОДП	ДАТА	2069.00.00.000 ВС
РАЗРАБ	И.И.И	И.И.И	И.И.И	И.И.И	ТРАНСПОРТЕР ЦЕПНОЙ НАКЛОННЫЙ
ПРОВ	И.И.И	И.И.И	И.И.И	И.И.И	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ
Н.КОНТР	Б.И.И	И.И.И	И.И.И	И.И.И	ЦНИИЭП
УТВ.	И.И.И	И.И.И	И.И.И	И.И.И	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

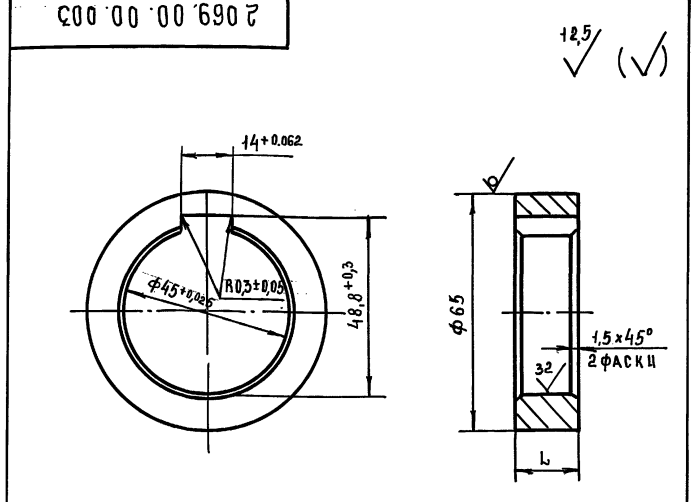
ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
БЭАН. ИНВ. ИЛИ БЭАН. ИЛИ ПОДП. И ДАТА



Предельные отклонения размеров: h14; h14; ± IT14/2

2069.00.00.002				
ИЗМ.	ЛИСТ	НАДКЛМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	И.И.И	И.И.И	И.И.И	И.И.И
ПРОВ	И.И.И	И.И.И	И.И.И	И.И.И
Н.КОНТР	Б.И.И	И.И.И	И.И.И	И.И.И
УТВ.	И.И.И	И.И.И	И.И.И	И.И.И
ОПОРА			1.7	1:2
ШВЕЛЕР			ГОСТ 8240-89	
ЦНИИЭП			ГОСТ 535-88	

ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
БЭАН. ИНВ. ИЛИ БЭАН. ИЛИ ПОДП. И ДАТА



Неуказанные предельные отклонения размеров: h14

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л, ММ	МАССА
2069.00.00.003	17	0,2
-01	65	0,85

2069.00.00.003				
ИЗМ.	ЛИСТ	НАДКЛМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	И.И.И	И.И.И	И.И.И	И.И.И
ПРОВ	И.И.И	И.И.И	И.И.И	И.И.И
Н.КОНТР	Б.И.И	И.И.И	И.И.И	И.И.И
УТВ.	И.И.И	И.И.И	И.И.И	И.И.И
Втулка			1	1:1
ОГРАНИЧИТЕЛЬНАЯ			ГОСТ 2590-88	
Круг			ГОСТ 535-88	
ЦНИИЭП			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 1.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			2069.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			2069.00.00.000 ВС	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		2069.01.00.000	КАРКАС	1	
A4	2		2069.02.00.000	ОПОРА	1	
A4	3		2069.03.00.000	ЗВЕЗДОЧКА	1	
A4	4		2069.03.00.000-01	ЗВЕЗДОЧКА	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	6		2069.00.00.001	ВИНТ НАТЯЖНОЙ	1	
A4	7		2069.00.00.002	ОПОРА	2	
A4	8		2069.00.00.003	ВТУЛКА ОГРАНИЧИТЕЛЬНАЯ	1	
A4	9		2069.00.00.003-01	ВТУЛКА ОГРАНИЧИТЕЛЬНАЯ	1	
A4	10		2069.00.00.004	ШАЙБА	1	
A4	11		2069.00.00.005	ПЛАТИК	1	
A4	12		2069.00.00.006	НАКЛАДКА	1	
A4	13		2069.00.00.007	ОСЬ	1	
A4	14		2069.00.00.008	ШАЙБА	1	
A4	15		2069.00.00.009	ВТУЛКА	1	
A4	16		2069.00.00.010	КРОНШТЕЙН	26	
A4	17		2069.00.00.011	СКРЕБОК	26	
A4	18		2069.00.00.012	ОСЕДЕРЖАТЕЛЬ	1	
			2069.00.00.000			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.			ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ. ИМАМЕТАНОВ						
ПРОВ. ШИПКОВ						
И. КОНТР. БУДАНКОВА						
УТВ. ШИПКОВ						
				ТРАНСПОРТЕР ЦЕПНОЙ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				НАКЛОННЫЙ	И	1 3
				ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				БОЛТ ГОСТ 7798-70		
		20		М6-6g x 20.58	52	
		21		М10-6g x 40.58	10	
		22		М10-6g x 60.58	4	
		23		М12-6g x 20.58	2	
		24		М14-6g x 60.58	4	
		25		М16x15-6g x 30.58	1	
				ГАЙКА ГОСТ 5915-70		
		27		М6-7H.5	52	
		28		М10-7H.5	14	
		29		М14-7H.5	4	
				ШАЙБА ГОСТ 6402-70		
		31		6 65Г 02 9	52	
		32		10 65Г 02 9	14	
		33		12 65Г 02 9	2	
		34		14 65Г 02 9	4	
		35		16 65Г 02 9	1	
				ШАЙБА ГОСТ 10906-78		
		37		10, 01, 05	24	
		38		14, 01, 05	4	
				ШАЙБА 6, 01, 05		
				ГОСТ И 371-78	52	
				МАСЛЕНКА 1.2, УХЛ1		
				ГОСТ 19853-74	1	
			2069.00.00.000			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.			ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ. ИМАМЕТАНОВ						
ПРОВ. ШИПКОВ						
И. КОНТР. БУДАНКОВА						
УТВ. ШИПКОВ						
				ФОРМАТ А4	ЛИСТ	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		42		ЦЕПЬ В1-10x35		
				ГОСТ 2319-81	13	26,6 кг
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
		44		МОТОР-РЕДУКТОР		
				1 МЦ 2С-100Н-35,5-3,0		
				G 120, У3, 380В.		
				ТУ 2-056-241-86	1	89 кг
			2069.00.00.000			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.			ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ. ИМАМЕТАНОВ						
ПРОВ. ШИПКОВ						
И. КОНТР. БУДАНКОВА						
УТВ. ШИПКОВ						
				ФОРМАТ А4	ЛИСТ	3

100 00 00 6902

12,5 ✓ (✓)

A-A (1:1)

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

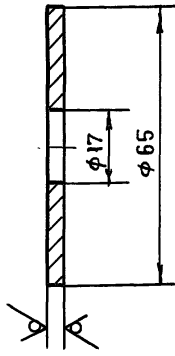
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h 14; \pm \frac{0.14}{2}$

2069.00.00.001		
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. ИМАМЕТАНОВ		
ПРОВ. ШИПКОВ		
И. КОНТР. БУДАНКОВА		
УТВ. ШИПКОВ		
ВИНТ НАТЯЖНОЙ	МАССА	МАСШТАБ
	1,6	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КРУГ	50-В ГОСТ 2590-88	ЦНИИЭП
	Б-Ст. 3-1 ГОСТ 535-88	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
25143-04 9 ФОРМАТ А4		

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

2069 00 00 004

12.5 ✓ (✓)



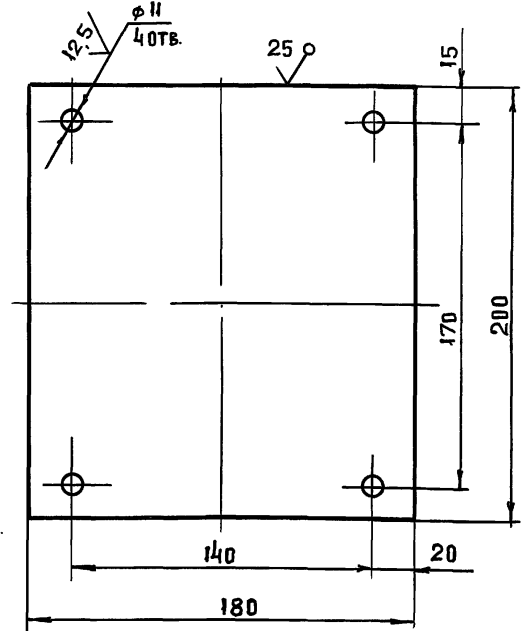
ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h14; H14$

2069. 00. 00. 004

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИМ. И ОТЧ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	ИМАМЕТАНОВ				И	0,1	1:1
ПРОВ.	ШИПКОВ						
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				ЛИСТ		6-4 ГОСТ 19903-74
УТВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ		Ст. 3 ГОСТ 14637-89
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
					ФОРМАТ А4		

2069 00 00 005

12.5 ✓ (✓)



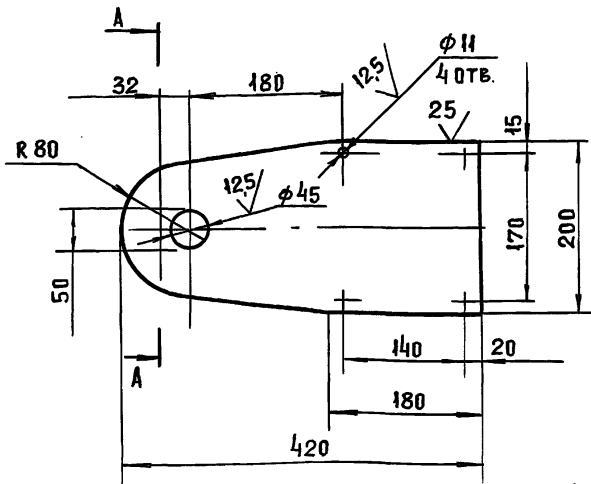
ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h14; H14; \pm \frac{IT14}{2}$

2069. 00. 00. 005

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИМ. И ОТЧ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	ИМАМЕТАНОВ				И	6,3	1:2
ПРОВ.	ШИПКОВ						
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				ЛИСТ		6-22 ГОСТ 19903-74
УТВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ		Ст. 3 ГОСТ 14637-89
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
					ФОРМАТ А4		

2069 00 00 006

12.5 ✓ (✓)



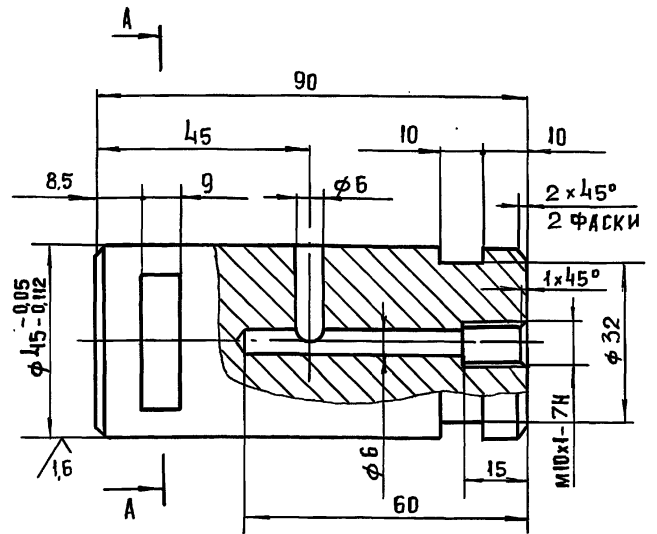
ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h14; H14; \pm \frac{IT14}{2}$

2069. 00. 00. 006

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИМ. И ОТЧ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	ИМАМЕТАНОВ				И	6,2	1:5
ПРОВ.	ШИПКОВ						
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				ЛИСТ		6-10 ГОСТ 19903-74
УТВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ		Ст. 3 ГОСТ 14637-89
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
					ФОРМАТ А4		

2069 00 00 007

12.5 ✓ (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $h14; H14; \pm \frac{IT14}{2}$

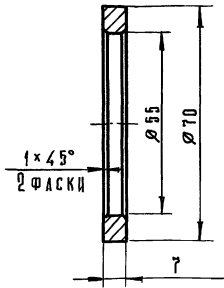
2069. 00. 00. 007

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИМ. И ОТЧ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	ИМАМЕТАНОВ				И	1,1	1:1
ПРОВ.	ШИПКОВ						
Т. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				ЛИСТ		СТАЛЬ 20 ГОСТ 1050-74
УТВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
					ФОРМАТ А4		

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

900 00 00 6902

6.3



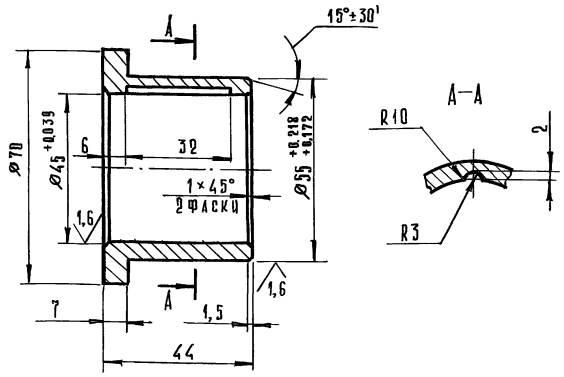
Пределные отклонения размеров: h14, h14.

2069.00.00.008

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Шайба	Лист	Масса	Масшт.
И.КОНТР.	И.РАЗРАБ.	И.ПРОВ.	И.КОНТР.	И.КОНТР.		И	0,08	1:1
И.КОНТР.	И.РАЗРАБ.	И.ПРОВ.	И.КОНТР.	И.КОНТР.		Лист	Листов 1	
И.КОНТР.	И.РАЗРАБ.	И.ПРОВ.	И.КОНТР.	И.КОНТР.		БРАШ 9-4 ГОСТ 18175-78		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

600 00 00 6902

6.3



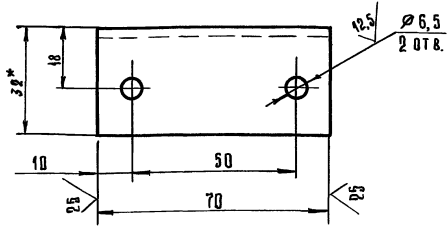
Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, h14, ± IT14/2

2069.00.00.009

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Масшт.
И.КОНТР.	И.РАЗРАБ.	И.ПРОВ.	И.КОНТР.	И.КОНТР.		И	0,34	1:1
И.КОНТР.	И.РАЗРАБ.	И.ПРОВ.	И.КОНТР.	И.КОНТР.		Лист	Листов 1	
И.КОНТР.	И.РАЗРАБ.	И.ПРОВ.	И.КОНТР.	И.КОНТР.		БРАШ 9-4 ГОСТ 18175-78		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

2069.00.00.010

6.3



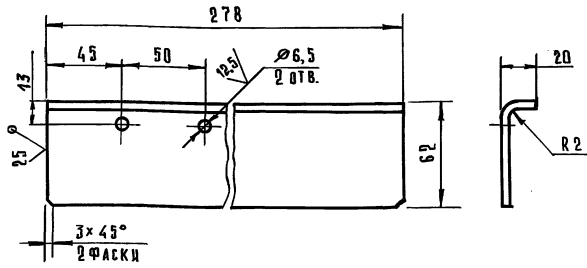
1. Размер для справок.
2. Пределные отклонения размеров: h14, ± IT14/2.

2069.00.00.010

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса	Масшт.
И.КОНТР.	И.РАЗРАБ.	И.ПРОВ.	И.КОНТР.	И.КОНТР.		И	0,1	1:1
И.КОНТР.	И.РАЗРАБ.	И.ПРОВ.	И.КОНТР.	И.КОНТР.		Лист	Листов 1	
И.КОНТР.	И.РАЗРАБ.	И.ПРОВ.	И.КОНТР.	И.КОНТР.		Уголок 5-32x20-4 ГОСТ 8510-86		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

2069.00.00.011

6.3

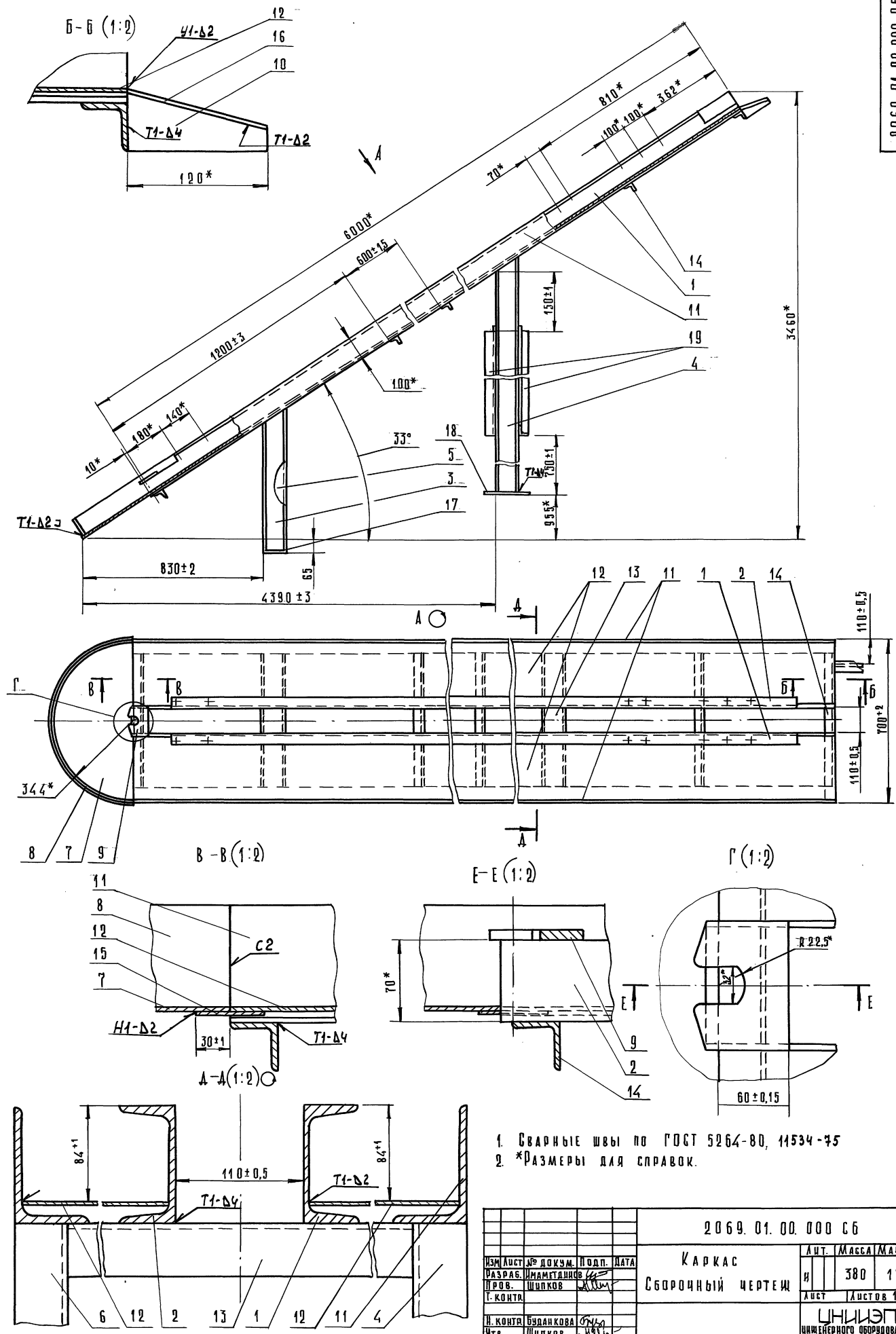


Пределные отклонения размеров: h14, h14; ± IT14/2.

2069.00.00.011

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Скребок	Лист	Масса	Масшт.
И.КОНТР.	И.РАЗРАБ.	И.ПРОВ.	И.КОНТР.	И.КОНТР.		И	0,74	1:2
И.КОНТР.	И.РАЗРАБ.	И.ПРОВ.	И.КОНТР.	И.КОНТР.		Лист	Листов 1	
И.КОНТР.	И.РАЗРАБ.	И.ПРОВ.	И.КОНТР.	И.КОНТР.		Лист 5-4 ГОСТ 19903-74		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 1.



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, 11534-75
 2. *Размеры для справок.

2069.01.00.000 СБ					Лист	Масса	Масшт.
Каркас					и	380	1:10
ИЗМ	ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РАЗРАБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	ШИПКОВ			И. КОНТ.			
				УТВ.			
					Лист		
					Листов 1		
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
					ФОРМАТ А 0		

Шкала: 1:1. Итого: 1 лист. Дата: 1984г. Проектировщик: Шипков И.К.

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

ФОРМАТ	ЭОМА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР- ЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		02	2069.01.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1	2069.01.00.001		БАЛКА	1	
А4	2	2069.01.00.001-04		БАЛКА	1	
А4	3	2069.01.00.002		СТОЙКА	1	
А4	4	2069.01.00.002-01		СТОЙКА	1	
А4	5	2069.01.00.002-02		СТОЙКА	1	
А4	6	2069.01.00.002-03		СТОЙКА	1	
А4	7	2069.01.00.003		ДНО	1	
А4	8	2069.01.00.004		БОРТИК	1	
А4	9	2069.01.00.005		ОСДЕЖДАТЕЛЬ	1	
А4	10	2069.01.00.006		ОТБОЙНИК	1	
Б4	11	2069.01.00.007		БОРТИК		
				Уголок Б-100х63х6 ГОСТ8509-86		
				Ст.3-П ГОСТ535-88		
				Л = 6000 h14	2	45,2 кг
Б4	12	2069.01.00.008		ДНО		
				Лист Б-3 ГОСТ19903-74		
				Ст.3 ГОСТ16523-89		
				(285х6000) h14	2	40,3 кг
Б4	13	2069.01.00.009		ПОПЕРЕЧИНА		
				Швеллер П ГОСТ 8240-89		
				Ст.3-П ГОСТ 535-88		
				Л = 605 h14	2	5,2 кг
ИЗМ ЛИСТ				2069.01.00.000		
РАЗРАБ	И МАМЕТАШИН	ПОДП	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
ПРОВ	ШИПКОВ			И	СМ	ТАБЛ.
Н.КОНТР	БУДАНКОВА			ЛИСТ	МАССА	ТАБЛ.
УТВ.	ШИПКОВ			1	1	2

КАРКАС

ЦИИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

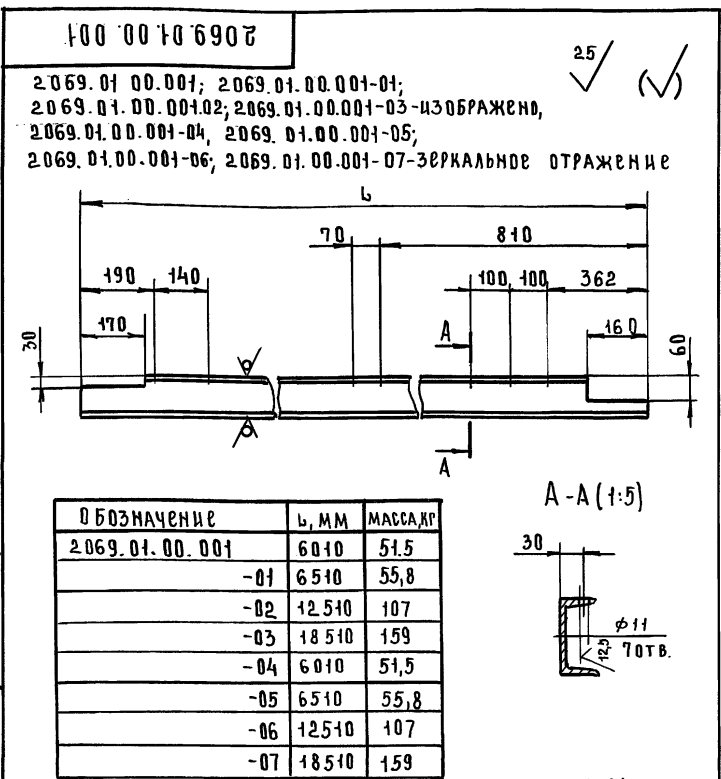
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЭОМА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР- ЧАНИЕ
Б4	14	2069.01.00.010		ПОПЕРЕЧИНА		
				Уголок Б-40х40х5 ГОСТ8509-86		
				Ст.3-П ГОСТ535-88		
				Л = 700 h14	5	2,08 кг
Б4	15	2069.01.00.011		ПОДКЛАДКА		
				Лист Б-3 ГОСТ19903-74		
				Ст.3 ГОСТ16523-89		
				(60х235) h14	2	0,33 кг
Б4	16	2069.01.00.012		НАКЛАДКА		
				Лист Б-3 ГОСТ19903-74		
				Ст.3 ГОСТ16523-89		
				(50х125) h14	1	0,15 кг
Б4	17	2069.01.00.013		ПОДКЛАДКА		
				Лист Б-8 ГОСТ19903-74		
				Ст.3 ГОСТ14637-89		
				(46х100) h14	2	0,3 кг
Б4	18	2069.01.00.014		ПОДКЛАДКА		
				Лист Б-8 ГОСТ19903-74		
				Ст.3 ГОСТ14637-89		
				(150х200) h14	2	1,9 кг
Б4	19	2069.01.00.015		СВЯЗЬ		
				Уголок Б-40х40х5 ГОСТ8509-86		
				Ст.3-П ГОСТ535-88		
				Л = 1210 h14	2	3,6 кг
ИЗМ ЛИСТ				2069.01.00.000		
РАЗРАБ	И МАМЕТАШИН	ПОДП	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
ПРОВ	ШИПКОВ			И	СМ	ТАБЛ.
Н.КОНТР	БУДАНКОВА			ЛИСТ	МАССА	ТАБЛ.
УТВ.	ШИПКОВ			1	1	2

2069.01.00.000

ЛИСТ

ФОРМАТ А4



2069.01.00.001

25/ ✓ (✓)

2069.01.00.001; 2069.01.00.001-01;
2069.01.00.001-02; 2069.01.00.001-03-ИЗОБРАЖЕНО,
2069.01.00.001-04; 2069.01.00.001-05;
2069.01.00.001-06; 2069.01.00.001-07-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л, ММ	МАССА КГ
2069.01.00.001	6040	51,5
-01	6510	55,8
-02	12510	107
-03	18510	159
-04	6040	51,5
-05	6510	55,8
-06	12510	107
-07	18510	159

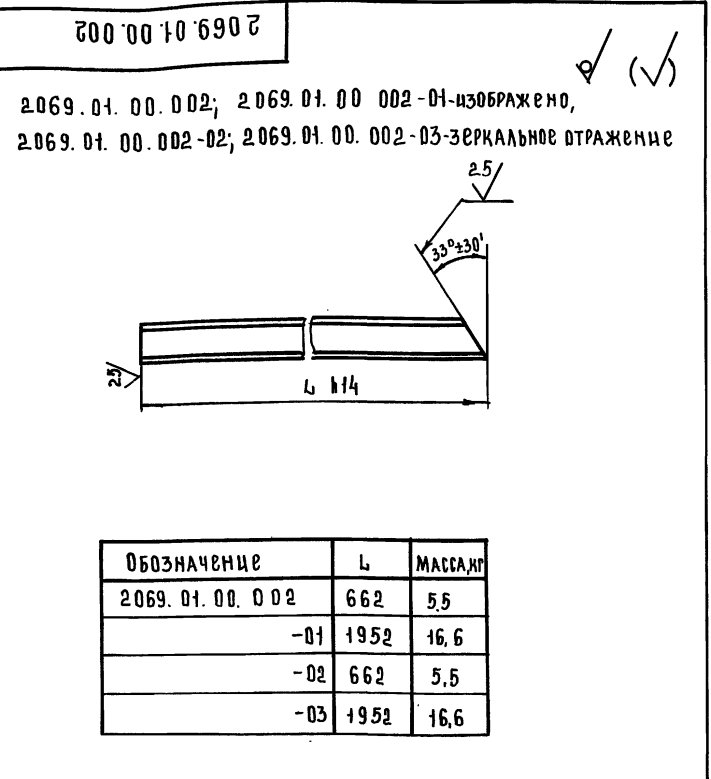
Предельные отклонения размеров: h14; H14; ± 0.14 / 2

ФОРМАТ	ЭОМА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР- ЧАНИЕ
				БАЛКА		
				Швеллер П ГОСТ 8240-89		
				Ст.3-П ГОСТ535-88		
ИЗМ ЛИСТ				2069.01.00.001		
РАЗРАБ	И МАМЕТАШИН	ПОДП	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	ТАБЛ.
ПРОВ	ШИПКОВ			И	СМ	ТАБЛ.
Н.КОНТР	БУДАНКОВА			ЛИСТ	МАССА	ТАБЛ.
УТВ.	ШИПКОВ			1	1	1

БАЛКА

ЦИИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



2069.01.00.002

25/ ✓ (✓)

2069.01.00.002; 2069.01.00.002-01-ИЗОБРАЖЕНО,
2069.01.00.002-02; 2069.01.00.002-03-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л	МАССА КГ
2069.01.00.002	662	5,5
-01	1952	16,6
-02	662	5,5
-03	1952	16,6

ФОРМАТ	ЭОМА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР- ЧАНИЕ
				СТОЙКА		
				Швеллер П ГОСТ 8240-89		
				Ст.3-П ГОСТ535-88		
ИЗМ ЛИСТ				2069.01.00.002		
РАЗРАБ	И МАМЕТАШИН	ПОДП	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	ТАБЛ.
ПРОВ	ШИПКОВ			И	СМ	ТАБЛ.
Н.КОНТР	БУДАНКОВА			ЛИСТ	МАССА	ТАБЛ.
УТВ.	ШИПКОВ			1	1	1

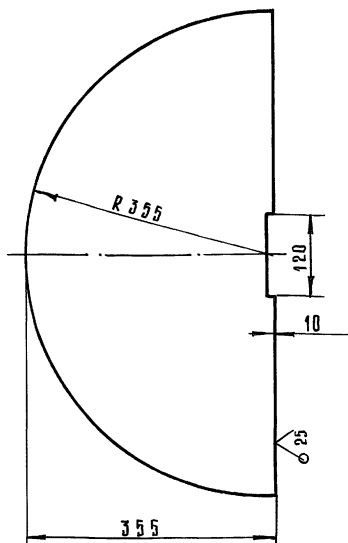
СТОЙКА

ЦИИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Т.П. 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

2069.01.00.003

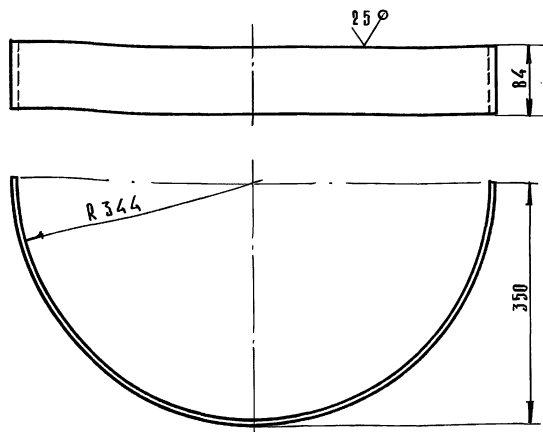


Пределные отклонения размеров: $h14, H14, \pm \frac{IT14}{2}$

2069.01.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Авт.	Масса	Масшт.
Разраб.	И.Метелднов				И	0,3	1:5
Пров.	Шипков				Лист		Листов 1
Т. контр.					ЦНИИЭП		
И. контр.	Буданкова				Лист 6-3 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Шипков				Ст. 3 ГОСТ 16523-89		

2069.01.00.004

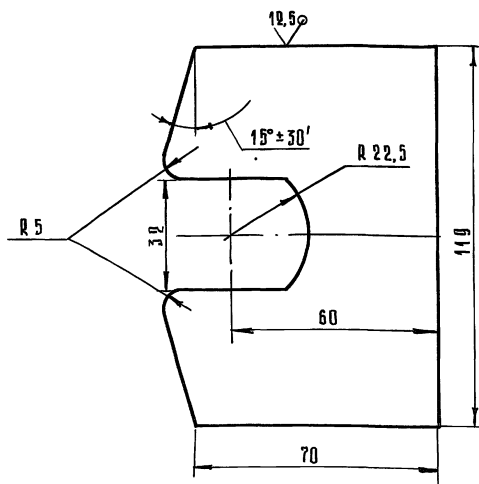


Пределные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

2069.01.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Авт.	Масса	Масшт.
Разраб.	И.Метелднов				И	4,3	1:5
Пров.	Шипков				Лист		Листов 1
Т. контр.					ЦНИИЭП		
И. контр.	Буданкова				Лист 6-6 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Шипков				Ст. 3 ГОСТ 14637-89		

2069.01.00.005

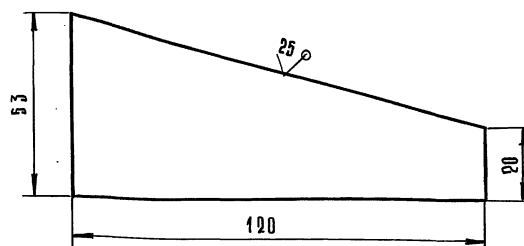


Пределные отклонения размеров: $h14, H14, \pm \frac{IT14}{2}$

2069.01.00.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Авт.	Масса	Масшт.
Разраб.	И.Метелднов				И	0,47	1:1
Пров.	Шипков				Лист		Листов 1
Т. контр.					ЦНИИЭП		
И. контр.	Буданкова				Лист 6-8 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Шипков				Ст. 3 ГОСТ 14637-89		

2069.01.00.006



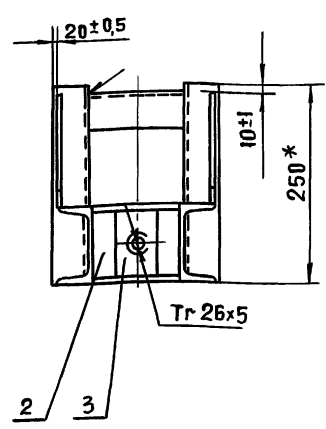
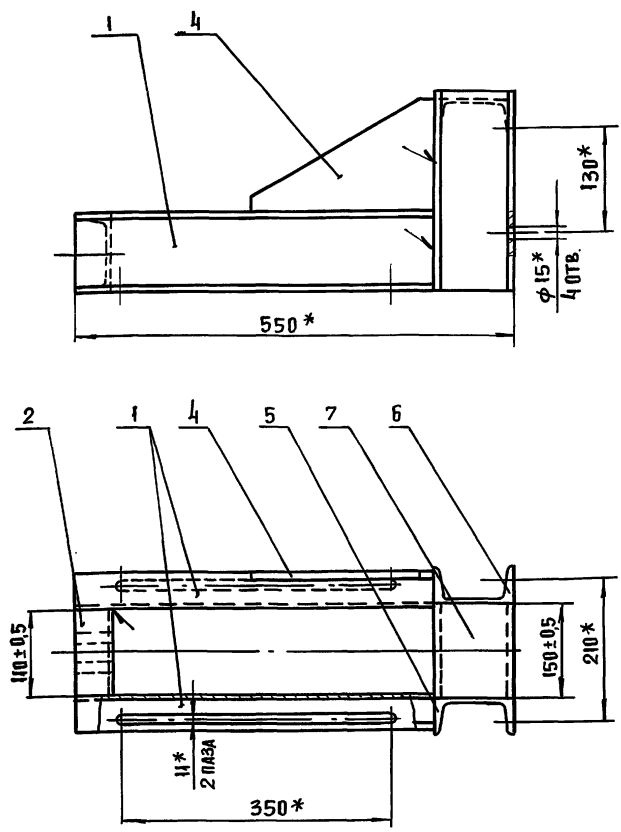
Пределные отклонения размеров: $h14$

2069.01.00.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Авт.	Масса	Масшт.
Разраб.	И.Метелднов				И	0,14	1:1
Пров.	Шипков				Лист		Листов 1
Т. контр.					ЦНИИЭП		
И. контр.	Буданкова				Лист 6-8 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Шипков				Ст. 3 ГОСТ 14637-89		

2069.02.00.000 СБ

ИНВ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И ИНВ. НАУБ. ПОДП. И ДАТА ТП 903-1-295.91 АЛЬБОМ 4. ЧАСТЬ 1.



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80-Т1-64
2* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.

2069.02.00.000 СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
О ПОРА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				И	14	1:5
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	
РАЗРАБ.	ИМАМЕТАНОВ				ЛИСТОВ	
ПРОВ.	ШПАКОВ				ЦНИИ ЭП	
Т. КОНТР.					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И. КОНТР.	БУДАНЦЕВА				ФОРМАТ А3	
УТВ.	ШПАКОВ					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			2069.02.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		2069.02.00.001	ОПОРА НАПРАВЛЯЮЩАЯ	2	
А4	2		2069.02.00.002	О ПОРА	1	
А4	3		2069.02.00.003	ГАЙКА	1	
А4	4		2069.02.00.004	КОСЫНКА	2	
А4	5		2069.02.00.005	О ПОРА	1	
А4	6		2069.02.00.005-01	О ПОРА	1	
Б4	7		2069.02.00.006	ПОПЕРЕЧИНА		
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-89 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				Л = 150 h 14;	1	1,3 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			2069.03.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А3	1		2069.03.00.001	ЗВЕЗДОЧКА ВНУТРЕННЯЯ	1	
А3	2		2069.03.00.002	ЗВЕЗДОЧКА НАРУЖНАЯ	2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ШТИФТ 10x28 ГОСТ 312В-70	2	0,017 кг

2069.02.00.000

О ПОРА

ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

2069.03.00.000

ЗВЕЗДОЧКА

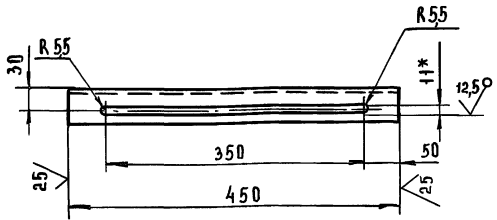
ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

25143-04 15

2069.02.00.001

✓ (✓)



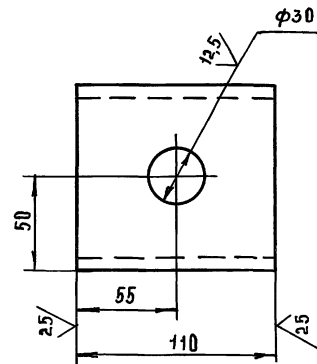
- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h \pm \frac{IT14}{2}$

2069.02.00.001

ИЗМ.	ЛИСТ	НА ОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ШИПКОВ	И			И	3,8	1:5
ПРОВ.	ШИПКОВ	Т.КОНТР.			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И.КОНТР.	БУДАНКОВА	ШВЕЛЛЕР	10 ГОСТ 8240-89	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
УТВ.	ШИПКОВ	СТ.3 ГОСТ 535-88	ФОРМАТ А4				

2069.02.00.002

✓ (✓)



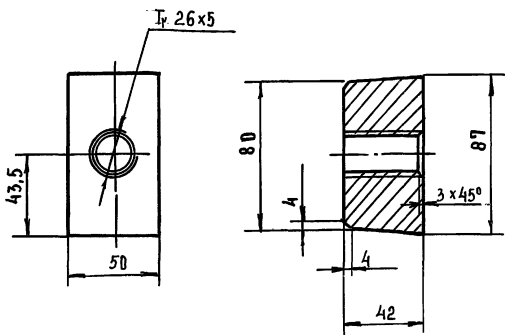
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h \pm \frac{IT14}{2}$

2069.02.00.002

ИЗМ.	ЛИСТ	НА ОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ШИПКОВ	И			И	0,94	1:2
ПРОВ.	ШИПКОВ	Т.КОНТР.			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И.КОНТР.	БУДАНКОВА	ШВЕЛЛЕР	10 ГОСТ 8240-89	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
УТВ.	ШИПКОВ	СТ.3-II ГОСТ 535-88	ФОРМАТ А4				

2069.02.00.003

12,5



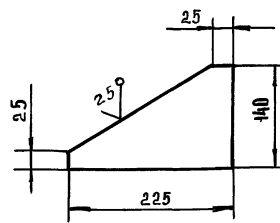
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h \pm \frac{IT14}{2}$

2069.02.00.003

ИЗМ.	ЛИСТ	НА ОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ШИПКОВ	И			И	1,26	1:2
ПРОВ.	ШИПКОВ	Т.КОНТР.			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И.КОНТР.	БУДАНКОВА	ШВЕЛЛЕР	СТ.3 ГОСТ 380-88	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
УТВ.	ШИПКОВ	ФОРМАТ А4					

2069.02.00.004

✓ (✓)



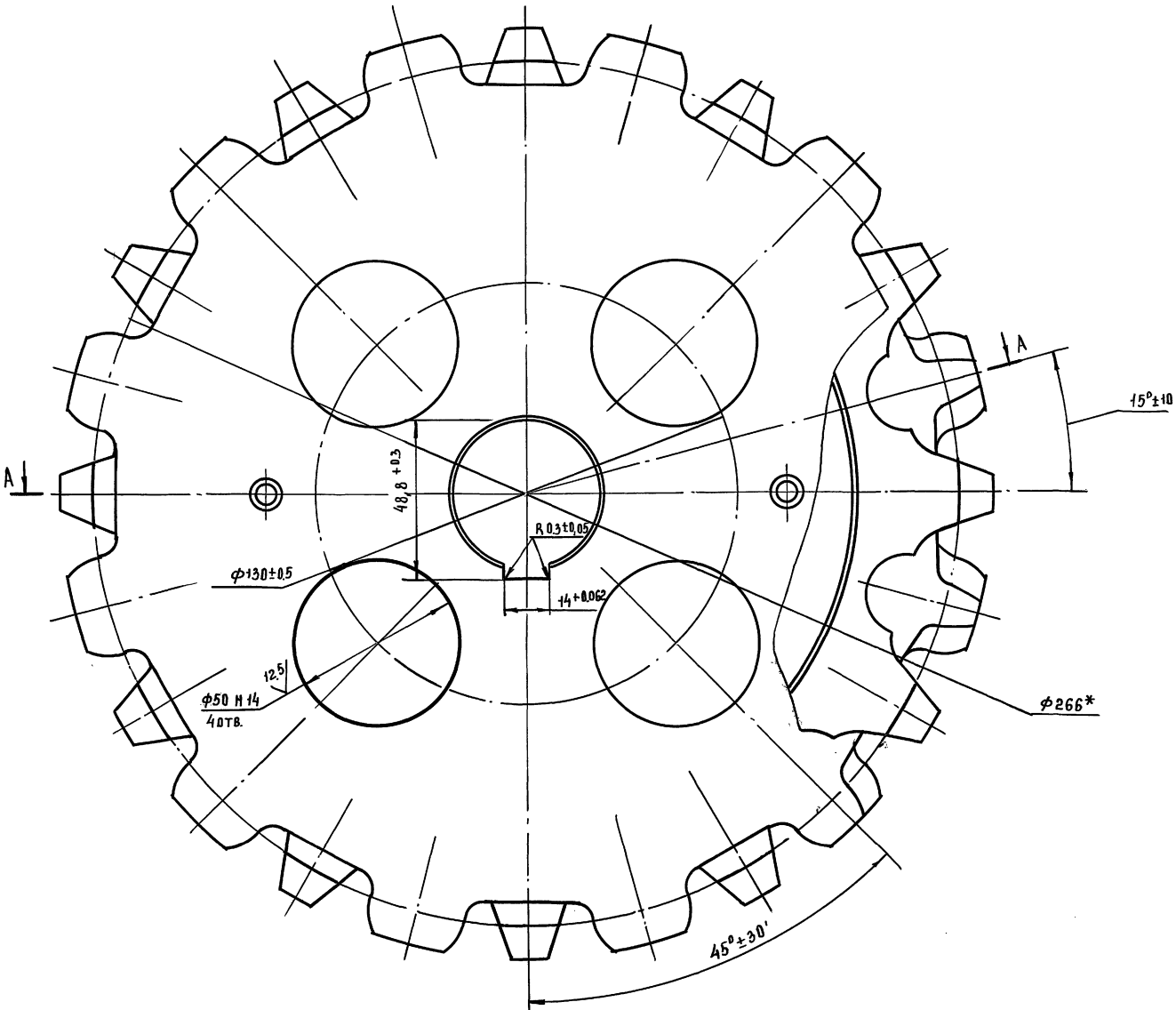
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h \pm \frac{IT14}{2}$

2069.02.00.004

ИЗМ.	ЛИСТ	НА ОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ШИПКОВ	И			И	1,26	1:5
ПРОВ.	ШИПКОВ	Т.КОНТР.			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И.КОНТР.	БУДАНКОВА	ШВЕЛЛЕР	ЛИСТ 5-8 ГОСТ 19903-74	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
УТВ.	ШИПКОВ	СТ.3 ГОСТ 14637-89	ФОРМАТ А4				

ТП 903-1-295.94 Альбом 4, Часть 1.

Рис. 1



А - А

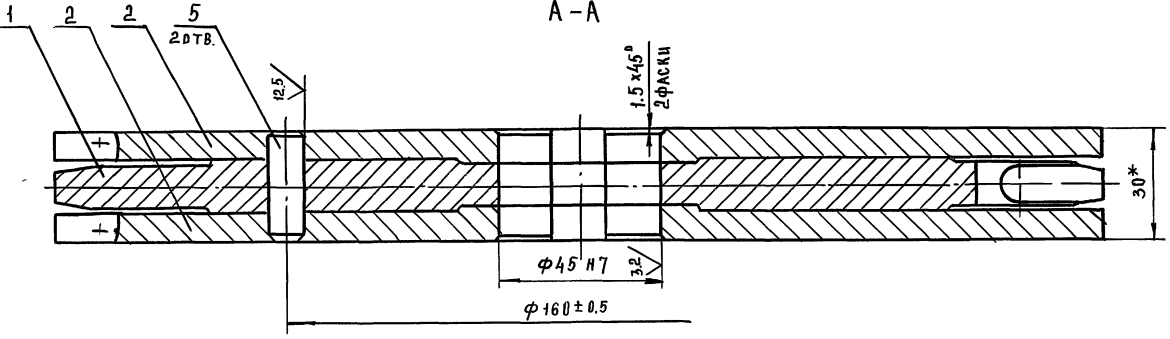
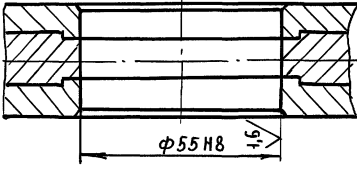


Рис. 2
Остальное см. рис. 1
А - А

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	МАССА, КГ
2069.03.00.000	1	9,6
-01	2	9,4

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК



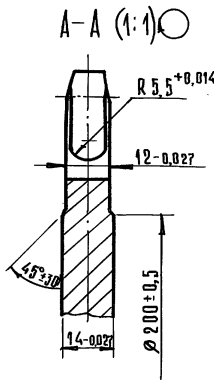
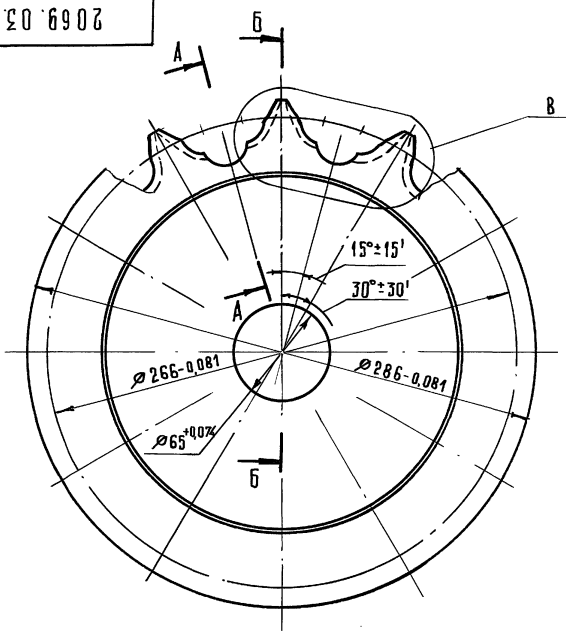
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. ДАТА

2069.03.00.000 СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ЗВЕЗДОЧКА				И	СМ. ТАБЛ.	1:1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦИИЭП				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		

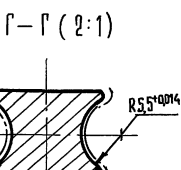
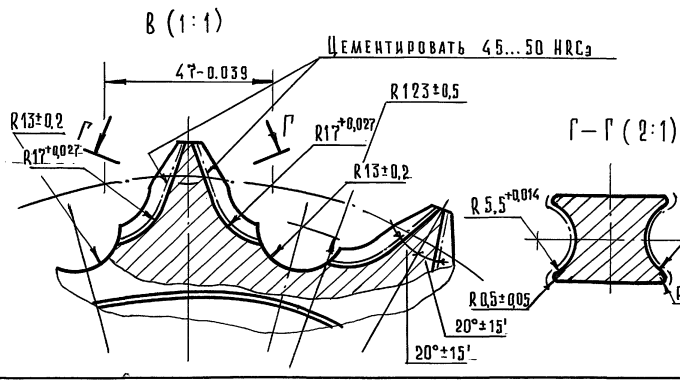
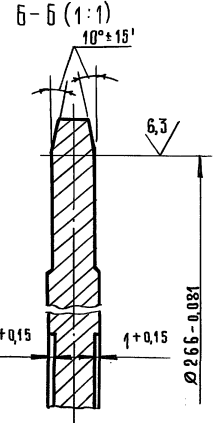
100 00 03 00 001

12,5/ (✓)

Т П 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.



Цепь В1-10×35 ГОСТ 2319-81		
Число зубьев	Z	12
Шаг центров построения профиля зуба	t _к	47
Радиус скругления основания зуба	r	17
Угол заострения зуба	γ	10
Диаметр действительной окружности	d _в	266



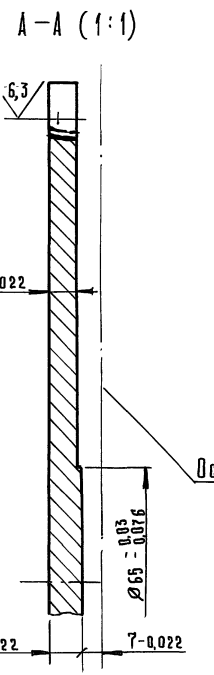
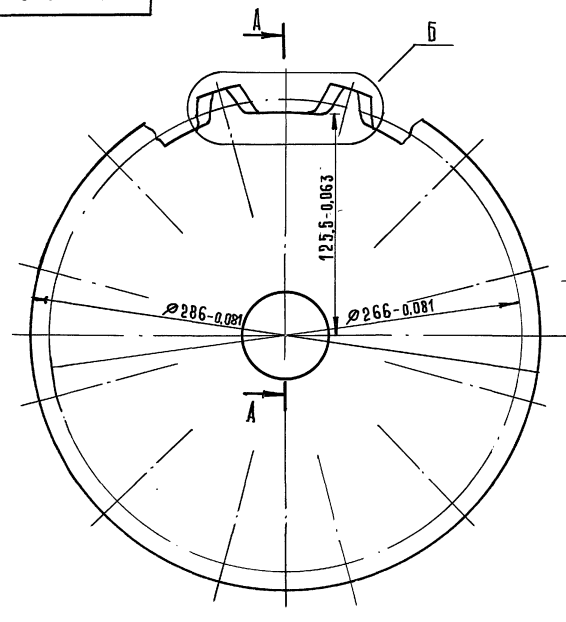
ИЗМ.	ЛИСТ	№	ДОКЗМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	И	И	И	И	И
ПРОВ.	И	И	И	И	И
Г. КОНТР.	И	И	И	И	И
Н. КОНТР.	И	И	И	И	И
УТВ.	И	И	И	И	И

2069.03.00.001		
Звездочка		
Внутренняя		
Сталь 20 ГОСТ 1050-74		
Л. ИТ.	МАССА	МАСШТ.
И	5,5	1:2
Лист		Листов 1
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ФОРМАТ А3		

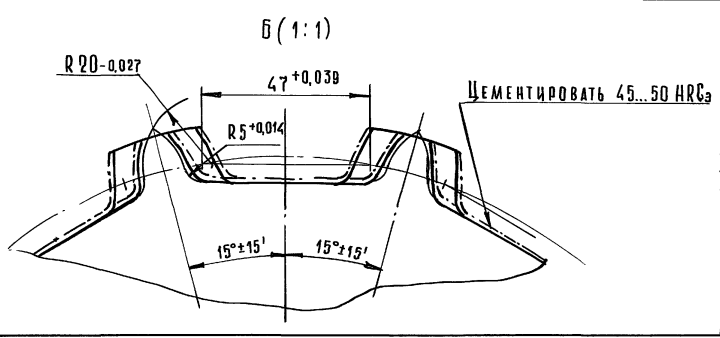
200 00 03 00 002

12,5/ (✓)

Т П 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.



Цепь В1-10×35 ГОСТ 2319-81		
Число зубьев	Z	12
Шаг центров построения ячейки	t _к	47
Радиус скругления основания зуба	r	5
Расстояние от основания ячейки до центра звездочки	H	125,5
Профиль зуба	ГОСТ 13561-89	
Диаметр действительной окружности	d _в	266



ИЗМ.	ЛИСТ	№	ДОКЗМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	И	И	И	И	И
ПРОВ.	И	И	И	И	И
Г. КОНТР.	И	И	И	И	И
Н. КОНТР.	И	И	И	И	И
УТВ.	И	И	И	И	И

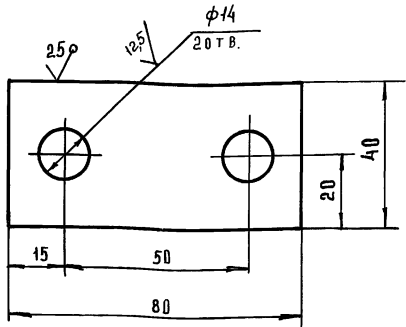
2069.03.00.002		
Звездочка		
Наружная		
Сталь 20 ГОСТ 1050-74		
Л. ИТ.	МАССА	МАСШТ.
И	3,2	1:2
Лист		Листов 1
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ФОРМАТ А3		

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

ИЗВ. ПОДЛ. ПОДЛ. ЧАСТА ВЗАМ. ШИВ. ШИВ. ЧАСТА ПОДЛ. ЧАСТА

2069.00.00.012

✓ (✓)



Пределные отклонения размеров: h14; H14; ± $\frac{IT14}{2}$

2069.00.00.012

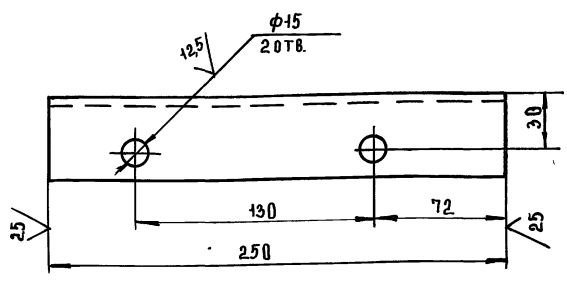
ИЗМ.	ЛИСТ	НАОКУМ	ПОДЛ.	ДАТА	Осдержатель	Л	И	Т	М	М	А	М	С	М	А	М	С	М	А	М															
						И				0,18	1:1	Л	И	С	Т	М	А	М	С	М	А														
РАЗРАБ					ШИПКОВ	Л		И		С		Т		М		А		М		С		М		А		М		С		М		А		М	
ПРОВЕР					ШИПКОВ	Л		И		С		Т		М		А		М		С		М		А		М		С		М		А		М	
Т.КОНТР					ШИПКОВ	Л		И		С		Т		М		А		М		С		М		А		М		С		М		А		М	
И.КОНТР					БУДАНКОВА	Л		И		С		Т		М		А		М		С		М		А		М		С		М		А		М	
УТВ.					ШИПКОВ	Л		И		С		Т		М		А		М		С		М		А		М		С		М		А		М	

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14633-89
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ФОРМАТ А4

2069.02.00.005

✓ (✓)

2069.02.00.005 - ИЗОБРАЖЕНО,
2069.02.00.005-01-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



Пределные отклонения размеров: h14; H14; ± $\frac{IT14}{2}$

2069.02.00.005

ИЗМ.	ЛИСТ	НАОКУМ	ПОДЛ.	ДАТА	Опора	Л	И	Т	М	М	А	М	С	М	А	М	С	М	А	М															
						И				2,15	1:2	Л	И	С	Т	М	А	М	С	М	А														
РАЗРАБ					ШИПКОВ	Л		И		С		Т		М		А		М		С		М		А		М		С		М		А		М	
ПРОВЕР					ШИПКОВ	Л		И		С		Т		М		А		М		С		М		А		М		С		М		А		М	
Т.КОНТР					ШИПКОВ	Л		И		С		Т		М		А		М		С		М		А		М		С		М		А		М	
И.КОНТР					БУДАНКОВА	Л		И		С		Т		М		А		М		С		М		А		М		С		М		А		М	
УТВ.					ШИПКОВ	Л		И		С		Т		М		А		М		С		М		А		М		С		М		А		М	

Лист ВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-89
Ст. 3 ГОСТ 535-88
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ФОРМАТ А4

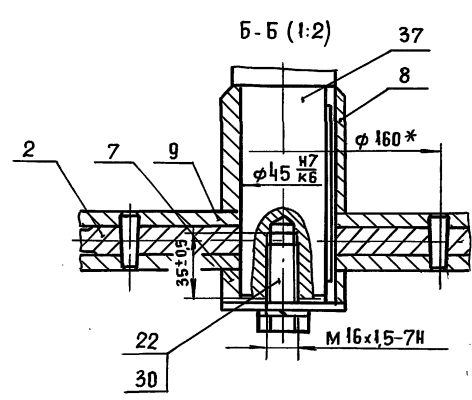
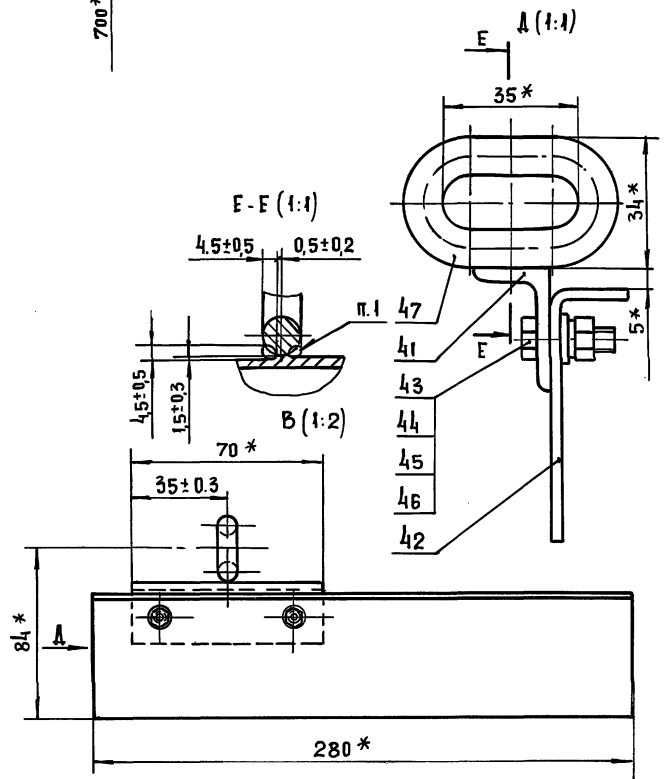
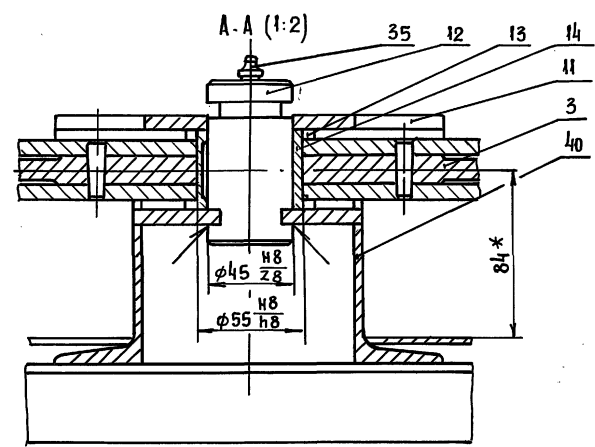
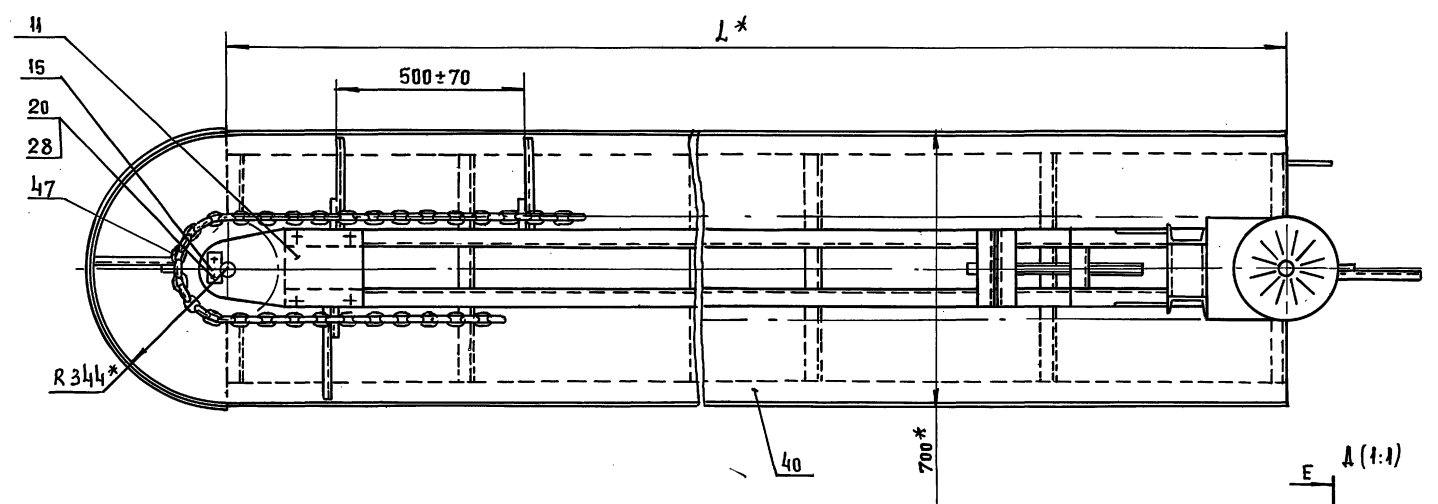
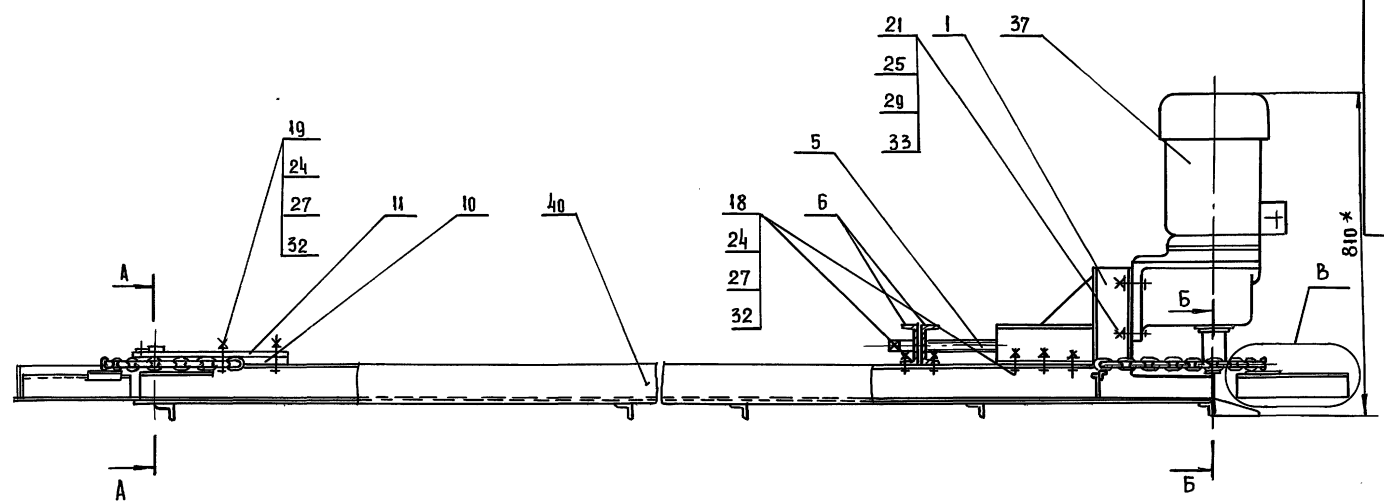
АСТРОКИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КУДА ВХОДИТ		ПРИМЕЧАНИЕ
			ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ	
1					
2	2078.00.00.000	ТРАНСПОРТЕР ЦЕПНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ		1	
3	2069.02.00.000	ОПОРА	2078.00.00.000	1	1
4	2069.03.00.000	ЗВЕЗДОЧКА	2078.00.00.000	1	1
5	2078.01.00.000	КАРКАС	2078.00.00.000	1	1

ИЗВ. ПОДЛ. ПОДЛ. ЧАСТА ВЗАМ. ШИВ. ШИВ. ЧАСТА ПОДЛ. ЧАСТА

ИЗМ.	ЛИСТ	НАОКУМ	ПОДЛ.	ДАТА	ТРАНСПОРТЕР ЦЕПНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ	Л	И	Т	М	М	А	М	С	М	А	М	С	М	А	М															
						И				1	Л	И	С	Т	М	А	М	С	М	А	М														
РАЗРАБ					ШИПКОВ	Л		И		С		Т		М		А		М		С		М		А		М		С		М		А		М	
ПРОВЕР					ШИПКОВ	Л		И		С		Т		М		А		М		С		М		А		М		С		М		А		М	
Т.КОНТР					ШИПКОВ	Л		И		С		Т		М		А		М		С		М		А		М		С		М		А		М	
И.КОНТР					БУДАНКОВА	Л		И		С		Т		М		А		М		С		М		А		М		С		М		А		М	
УТВ.					ШИПКОВ	Л		И		С		Т		М		А		М		С		М		А		М		С		М		А		М	

2078.00.00.000 ВС

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ФОРМАТ А4



1. Сварка ручная электродуговая.
2* Размеры для справок.

ИМЯ И ПОДПИСЬ	ПОДАТ. И ДАТА	ИМЯ И ПОДПИСЬ	ПОДАТ. И ДАТА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА КГ
2078.00.00.000	6500	565
-01	12500	898
-02	18500	1250

2078.00.00.000 СБ			
ИЗМ. ИЛИ ДОП.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	И. МАМЕТАШВИЛИ		
ПРОВ.	ШИПКОВ		
Т. КОНТР.			
И. КОНТР.	БУДАНКОВА		
УТВ.	ШИПКОВ		
ИМЯ И ПОДПИСЬ	ПОДАТ. И ДАТА	ИМЯ И ПОДПИСЬ	ПОДАТ. И ДАТА

ТРАНСПОРТЕР ЦЕПНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ И	МАССА СМ. ТАБЛ.	МАСШТАБ 1:10

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ТП 903-4-295,91 Альбом 4, Часть 1.

ИВ. Ф. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗМ. ИВ. Ф. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Документация						
A0			2078. 00. 00. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			2078. 00. 00. 000 ВС	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A4	1		2069. 02. 00. 000	Опора	1	
A4	2		2069. 03. 00. 000	Звездочка	1	
A4	3		2069. 03. 00. 000 -01	Звездочка	1	
ДЕТАЛИ						
A4	5		2069. 00. 00. 001	ВИНТ НАТЯЖНОЙ	1	
A4	6		2069. 00. 00. 002	Опора	2	
A4	7		2069. 00. 00. 003	ВТУКА ОГРАНИЧИТЕЛЬНАЯ	1	
A4	8		2069. 00. 00. 003 -01	ВТУКА ОГРАНИЧИТЕЛЬНАЯ	1	
A4	9		2069. 00. 00. 004	Шайба	1	
A4	10		2069. 00. 00. 005	ПЛАСТИК	1	
A4	11		2069. 00. 00. 006	НАКАЛКА	1	
A4	12		2069. 00. 00. 007	Ось	1	
A4	13		2069. 00. 00. 008	Шайба	1	
A4	14		2069. 00. 00. 009	ВТУКА	1	
A4	15		2069. 00. 00. 012	ОСЕДЕРЖИТЕЛЬ	1	
2078. 00. 00. 000						
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						
РАЗРАБ. ИМАМТДИНОВ			Лист 1			
Проб. Ширков			Лист 1			
И. КОНТ. БУДАНКОВА			Лист 1			
Упр. Ширков			Лист 1			
Транспортер цепной			ЦНИИЭП			
горизонтальный			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
ФОРМАТ А4						

ИВ. Ф. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗМ. ИВ. Ф. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

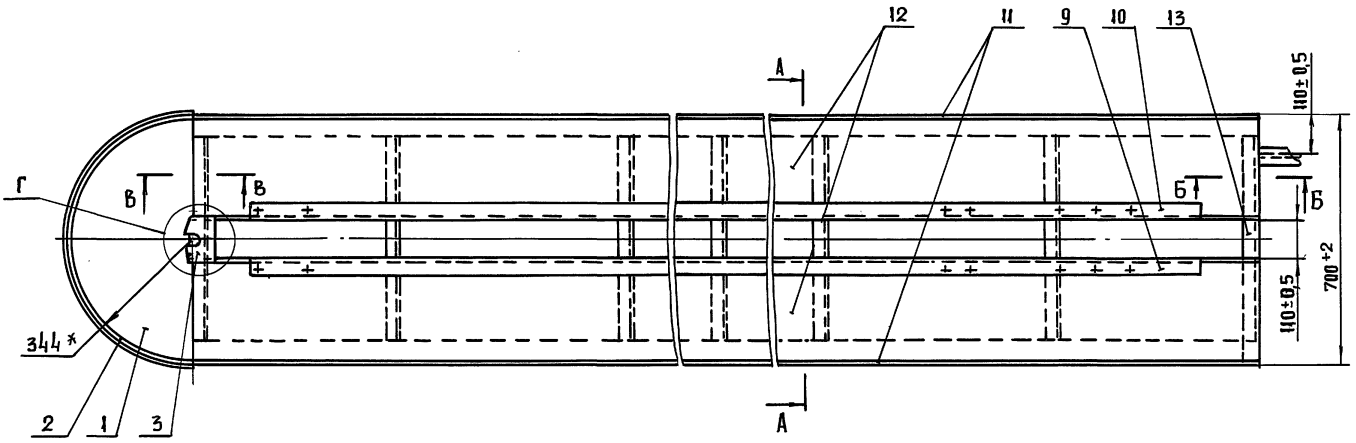
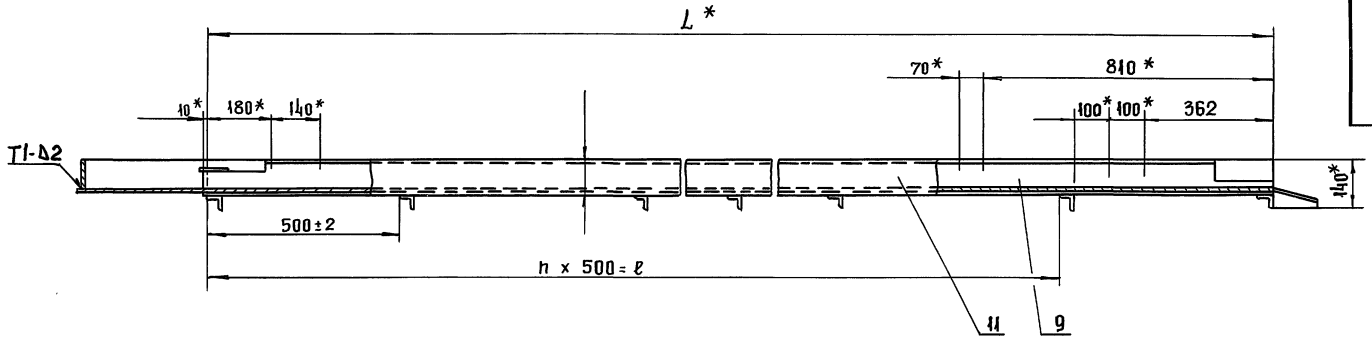
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
				Болт ГОСТ 7798-70		
	18			M10-6g×40.58	10	
	19			M10-6g×60.58	4	
	20			M12-6g×20.58	2	
	21			M14-6g×60.58	4	
	22			M16×1,5-6g×30.58	1	
Гайка ГОСТ 5915-70						
	24			M10-7H.5	14	
	25			M14-7H.5	4	
Шайба ГОСТ 6402-70						
	27			10 65Г 02 9	14	
	28			12 65Г 02 9	2	
	29			14 65Г 02 9	4	
	30			16 65Г 02 9	1	
Шайба ГОСТ 10906-78						
	32			10. 01. 05	24	
	33			14. 01. 05	4	
Масленка 1.2. УХЛ 1						
	35			ГОСТ 19853-74	1	
Прочие изделия						
	37			Мотор-редуктор		
				1МЦ 2С-100Н-35,5-3,0		
				С120. 93. 8808		
				T9 2-056-241-86	1	89 кг
2078. 00. 00. 000						
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						
Лист 2						
ФОРМАТ А4						

ИВ. Ф. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗМ. ИВ. Ф. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:						
2078. 00. 00. 000						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A4	40		2078. 01. 00. 000	Каркас	1	
ДЕТАЛИ						
A4	41		2069. 00. 00. 010	Кронштейн	28	
A4	42		2069. 00. 00. 011	Скребок	28	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	43			Болт М6-6g×20.58		
				ГОСТ 7798-70	56	
	44			Гайка М6-7H.5		
				ГОСТ 5915-70	56	
	45			Шайба 6 65Г 029		
				ГОСТ 6402-70	56	
	46			Шайба 6.01.05		
				ГОСТ 11371-78	56	
	47			Цепь 81-10×35		
				T912.0173856 015-88	14м	28,7 кг
2078. 00. 00. 000-01						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A4	40		2078. 01. 00. 000-01	Каркас	1	
ДЕТАЛИ						
A4	41		2069. 00. 00. 010	Кронштейн	52	
A4	42		2069. 00. 00. 011	Скребок	52	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	43			Болт М6-6g×20.58		
				ГОСТ 7798-70	104	
2078. 00. 00. 000						
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						
Лист 3						
ФОРМАТ А4						

ИВ. Ф. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗМ. ИВ. Ф. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

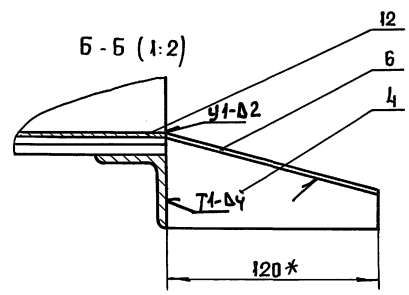
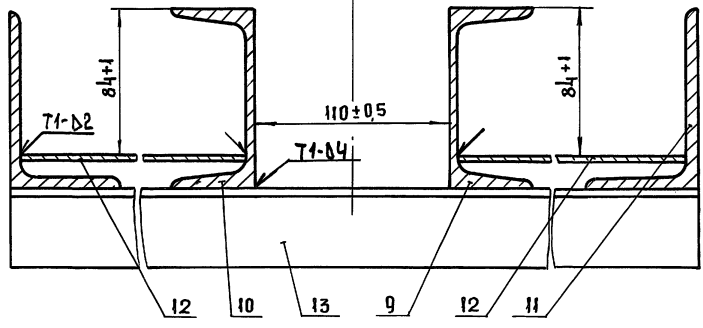
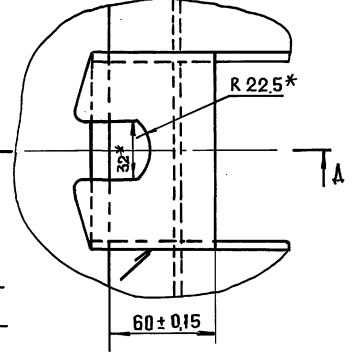
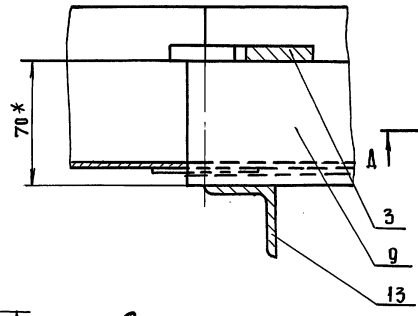
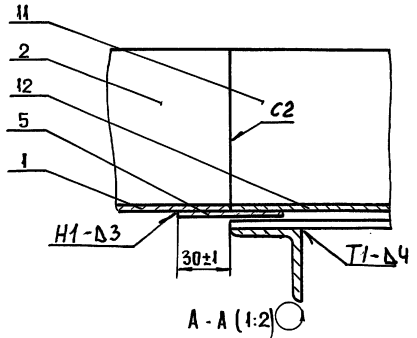
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	44			Гайка М6-7H.5		
				ГОСТ 5915-70	104	
	45			Шайба 6 65Г 02 9		
				ГОСТ 6402-70	104	
	46			Шайба 6.01.05		
				ГОСТ 11371-78	104	
	47			Цепь 81-10×35		
				T912.0173856 015-88	26м	53,3 кг
2078. 00. 00. 000-02						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A4	40		2078. 01. 00. 000-02	Каркас	1	
ДЕТАЛИ						
A4	41		2069. 00. 00. 010	Кронштейн	76	
A4	42		2069. 00. 00. 011	Скребок	76	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	43			Болт М6×68×20.58		
				ГОСТ 7798-70	152	
	44			Гайка М6-7H.5		
				ГОСТ 5915-70	152	
	45			Шайба 6 65Г 02 9		
				ГОСТ 6402-70	152	
	46			Шайба 6.01.05		
				ГОСТ 11371-78	152	
	47			Цепь 81-10×35		
				T912.0173856 015-88	38м	77,9 кг
2078. 00. 00. 000						
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						
Лист 4						
ФОРМАТ А4						



В-В (1:2)

А-А (1:2)

Г (1:2)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	h	ℓ, мм	МАССА, кг
2078.01.00.000	6500	12	6000	360
-01	12500	24	12000	655
-02	18500	36	18000	960

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, 11534-75
2. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ. И ПОДП. ПОДАЧ. И ДАТА ВЗАИМ. ИЗМ. ИЛИ ИСП. ПОДАЧ. ИЛИ ДАТА

2078.01.00.000 СБ				ИСП.	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				И	СМ. ТАБЛ.	1:10
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РАЗРАБ. ИМПАМЕТАНОВ				ЦНИИЭП		
ПРОВ. ШИПКОВ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
Т. КОНТР.				Уч. ШИПКОВ		
И. КОНТР. БУДАНКОВА				ФОРМАТ А2		
Уч. ШИПКОВ				25/43-04 22		

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			2078. 01. 00. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		2069. 01. 00. 003	ДНО	1	
A4	2		2069. 01. 00. 004	БОРТИК	1	
A4	3		2069. 01. 00. 005	ОСЕДЕРЖАТЕЛЬ	1	
A4	4		2069. 01. 00. 006	ОТБОЙНИК	1	
Б4	5		2078. 01. 00. 001	ПОДКЛАДКА		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523.89		
				(60 x 235) h 14	2	0,33 кг
Б4	5		2078. 01. 00. 002	НАКЛАДКА		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523.89		
				(50 x 125) h 14	1	0,15 кг
2078. 01. 00. 000						
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ.			ПОДП.		ДАТА	
РАЗР. Ш. ПАКОВ			ИЗМ. Ш. ПАКОВ		ДАТА	
И. КОНТР. Ш. ПАКОВ			И. КОНТР. Ш. ПАКОВ		ДАТА	
					ЛИСТ	
					3	
КАРКАС						
ЦНИИЭП						
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ						
ФОРМАТ А4						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				2078. 01. 00. 000		
				ДЕТАЛИ		
A4	9		2069. 01. 00. 001-01	БАЛКА	1	
A4	10		2069. 01. 00. 001-05	БАЛКА	1	
Б4	11		2078. 01. 00. 003	БОРТИК		
				Уголок Б-100x63x6 ГОСТ 8510-86 Ст.3-III ГОСТ 535-88		
				L = 6500 h 14	2	49 кг
Б4	12		2078. 01. 00. 004	ДНО		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523.89		
				(285 x 6500) h 14	2	43,6 кг
Б4	13		2078. 01. 00. 005	ПОПЕРЕЧИНА		
				Уголок Б-40x40x5 ГОСТ 8509-86 Ст.3-III ГОСТ 535-88		
				L = 700 h 14	14	2,08 кг
2078. 01. 00. 000 - 01						
ДЕТАЛИ						
A4	9		2069. 01. 00. 001-02	БАЛКА	1	
A4	10		2069. 01. 00. 001-06	БАЛКА	1	
2078. 01. 00. 000						
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ.			ПОДП.		ДАТА	
					ЛИСТ	
					2	
ФОРМАТ А4						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	11		2078. 01. 00. 003	БОРТИК		
				Уголок Б-100x63x6 ГОСТ 8510-86 Ст.3-III ГОСТ 535-88		
				L = 12500 h 14	2	94 кг
Б4	12		2078. 01. 00. 004	ДНО		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523.89		
				(285x12500) h 14	2	84 кг
Б4	13		2078. 01. 00. 005	ПОПЕРЕЧИНА		
				Уголок Б-40x40x5 ГОСТ 8509-86 Ст.3-III ГОСТ 535-88		
				L = 700 h 14	26	2,08 кг
2078. 01. 00. 000-02						
ДЕТАЛИ						
A4	9		2069. 01. 00. 001-03	БАЛКА	1	
A4	10		2069. 01. 00. 001-07	БАЛКА	1	
Б4	11		2078. 01. 00. 003	БОРТИК		
				Уголок Б-100x63x6 ГОСТ 8510-86 Ст.3-III ГОСТ 535-88		
				L = 18500 h 14	2	139 кг
Б4	12		2078. 01. 00. 004	ДНО		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523.89		
				(285x18500) h 14	2	124 кг
2078. 01. 00. 000						
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ.			ПОДП.		ДАТА	
					ЛИСТ	
					3	
ФОРМАТ А4						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	13		2078. 01. 00. 005	ПОПЕРЕЧИНА		
				Уголок Б-40x40x5 ГОСТ 8509-86 Ст.3-III ГОСТ 535-88		
				L = 700 h 14	38	2,08 кг
2078. 01. 00. 000						
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ.			ПОДП.		ДАТА	
					ЛИСТ	
					4	
ФОРМАТ А4						

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

№ СТРОК	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КУДА ВХОДИТ		ОБЩЕЕ КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
			ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.		
1	2072.00.00.000	БЛОК ХРАНЕНИЯ И ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАСТВОРА				
2		СИЛИКАТА НАТРИЯ	2072.00.00.000	1	1	
3	2072.01.00.000	РАМА	2072.00.00.000	1	1	
4	2072.02.00.000	БАК НАПОРНЫЙ V = 0,94 м ³	2072.00.00.000	1	1	
5	2072.02.01.000	ЛАПА	2072.02.00.000	4	4	
6	2072.02.02.000	ПАТРУБОК	2072.02.00.000	1	1	
7	2072.02.03.000	ПАТРУБОК	2072.02.00.000	1	1	
8	2072.03.00.000	БАК V = 0,28 м ³	2072.00.00.000	1	1	
9	2072.03.01.000	КОРПУС БАКА	2072.03.00.000	1	1	
10	2072.03.02.000	КРЫШКА	2072.03.00.000	1	1	
11	2072.03.03.000	ПАТРУБОК	2072.03.00.000	1	1	
12	2072.03.04.000	ПАТРУБОК СЛИВНОЙ	2072.03.00.000	1	1	
13	2072.04.00.000	КОРПУС НИЖНИЙ	2072.00.00.000	1	1	
14	2072.05.00.000	КОРПУС ВЕРХНИЙ	2072.00.00.000	1	1	
15	2072.06.00.000	ВОРОНКА СЛИВНАЯ	2072.00.00.000	1	1	
16	2072.07.00.000	ТРУБОПРОВОД СЛИВНОЙ	2072.00.00.000	1	1	
17	2072.08.00.000	ТРУБОПРОВОД	2072.00.00.000	1	1	
18	2072.09.00.000	ТРУБОПРОВОД	2072.00.00.000	1	1	
19	2072.10.00.000	ТРУБОПРОВОД	2072.00.00.000	1	1	
20	2072.11.00.000	ПАТРУБОК	2072.00.00.000	1	1	
21	2072.12.00.000	ПАТРУБОК	2072.00.00.000	1	1	
22	2072.13.00.000	ПАТРУБОК	2072.00.00.000	1	1	
23	2072.14.00.000	ПАТРУБОК	2072.00.00.000	1	1	
24	2072.15.00.000	ФИЛЬТР	2072.00.00.000	1	1	
25	2072.16.00.000	КРОНШТЕЙН	2072.00.00.000	2	2	
26						
27						

				2072.00.00.000 ВС					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК ХРАНЕНИЯ И ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАСТВОРА СИЛИКАТА НАТРИЯ			ЛИСТ	АНСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ	ШИПКОВ		ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ			И		1
И. КОНТР.	БУДАНКОВА	ШИПКОВ		ЦНИИЭП			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		

ФОРМАТ	ЗОНА	№З	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
ж			2072.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		*А2, А3			
А3			2072.00.00.000 ВС	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ					
А3			2072.00.00.000 ВП	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
А4	1		2072.01.00.000	РАМА	1				
А4	2		2072.02.00.000	БАК НАПОРНЫЙ V = 0,94 м ³	1				
А4	3		2072.03.00.000	БАК V = 0,28 м ³	1				
А4	4		2072.04.00.000	КОРПУС НИЖНИЙ	1				
А4	5		2072.05.00.000	КОРПУС ВЕРХНИЙ	1				
А4	6		2072.06.00.000	ВОРОНКА СЛИВНАЯ	1				
А4	7		2072.07.00.000	ТРУБОПРОВОД СЛИВНОЙ	1				
А4	8		2072.08.00.000	ТРУБОПРОВОД	1				
А4	9		2072.09.00.000	ТРУБОПРОВОД	1				
А4	10		2072.10.00.000	ТРУБОПРОВОД	1				
А4	11		2072.11.00.000	ПАТРУБОК	1				
А4	12		2072.12.00.000	ПАТРУБОК	1				
А4	13		2072.13.00.000	ПАТРУБОК	1				
А4	14		2072.14.00.000	ПАТРУБОК	1				
А4	15		2072.15.00.000	ФИЛЬТР	1				
А4	16		2072.16.00.000	КРОНШТЕЙН	2				
2072.00.00.000									
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК ХРАНЕНИЯ И ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАСТВОРА СИЛИКАТА НАТРИЯ			АНСТ	АНСТ	АНСТОВ
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ	ШИПКОВ		ЦНИИЭП			И	1	6
И. КОНТР.	БУДАНКОВА	ШИПКОВ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ					

ФОРМАТ	ЗОНА	№З	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
А4	17		2072.00.00.001	КРОНШТЕЙН	1				
А4	18		2072.00.00.002	ШАЙБА ДРОССЕЛЬНАЯ	1				
А4	19		2072.00.00.003	ШТУЦЕР	2				
А4	20		2072.00.00.004	ОТВОД	1				
А4	21		2072.00.00.005	СГОН	1				
А3	22		2072.00.00.006	ПАТРУБОК	1				
	23		-01	ПАТРУБОК	1				
	24		-02	ПАТРУБОК	1				
	25		-03	ПАТРУБОК	2				
	26		-04	ПАТРУБОК	1				
	27		-05	ПАТРУБОК	1				
	28		-06	ПАТРУБОК	1				
	29		-07	ПАТРУБОК	1				
	30		-08	ПАТРУБОК	1				
	31		-09	ПАТРУБОК	1				
	32		-10	ПАТРУБОК	1				
	33		-11	ПАТРУБОК	1				
	34		-12	ПАТРУБОК	1				
	35		-13	ПАТРУБОК	1				
	36		-14	ПАТРУБОК	1				
	37		-15	ПАТРУБОК	3				
	38		-16	ПАТРУБОК	1				
	39		-17	ПАТРУБОК	1				
	40		-18	ПАТРУБОК	1				
	41		2072.00.00.007	ПАТРУБОК	4				
	42		2072.00.00.008	ПАТРУБОК	2				
	43		-01	ПАТРУБОК	1				
	44		-02	ПАТРУБОК	1				
	45		-03	ПАТРУБОК	1				
2072.00.00.000									
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	2072.00.00.000			АНСТ		
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ	ШИПКОВ		ЦНИИЭП			И	2	
И. КОНТР.	БУДАНКОВА	ШИПКОВ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ					

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТАНДАРТНЫЕ		
				ИЗДЕЛИЯ		
		46		ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ 30ч 66РТУ26-07-1399-86		
		47		Ау 50; Ру 1,0 мПа ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 15ч9 п2	1	
		48		Ау 40; Ру 1,6 мПа ТУ26-07-1464-88	4	
		49		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15ч8 п2		
		50		Ау 15; Ру 1,6 мПа ТУ26-07-1465-8	9	
		51		ВЕНТИЛЬ ИГОЛЬЧАТЫЙ МУФТОВЫЙ ПЗ 220 38		
		52		Ау 15; Ру 1,6 мПа ТУ26-07-1418-8	1	
				РАМА МЕТР РМ-А-0,0025		
				ГОСТ 13045-81	1	
				КОНТРАГЯЙКА 15		
				ГОСТ 8968-75	4	
ИЗМ АИСТ Н ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						ЛИСТ 3
2 072. 00. 00. 000						

ФОРМАТ А 4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		53		КОНТРАГЯЙКА 20		
				ГОСТ 8968-75	2	
		54		МУФТА КОРОТКАЯ		
				ГОСТ 8954-75	8	
		55		МУФТА КОРОТКАЯ 20		
				ГОСТ 8954-75	3	
		58		СРОМ 15		
				ГОСТ 8969-75	3	
		59		СРОМ 20		
				ГОСТ 8969-75	1	
		60		ТРОЙНИК 15		
				ГОСТ 8948-75	1	
		61		ТРОЙНИК 20x15		
				ГОСТ 8949-75	1	
		62		УГОЛЬНИК 90°-1-15		
				ГОСТ 8946-75	12	
		63		УГОЛЬНИК 90°-1-20		
				ГОСТ 8946-75	2	
		64		УГОЛЬНИК 1-15-10		
				ГОСТ 8947-75	2	
		65		ОПОРА ПОДВИЖНАЯ ОПБ 2-21.3		
				ГОСТ 14911-82	9	
		66		ОПОРА ПОДВИЖНАЯ ОПБ 2-45		
				ГОСТ 14911-82	1	
		67		ОПОРА ПОДВИЖНАЯ ОПБ 2-57		
				ГОСТ 14911-82	3	
ИЗМ АИСТ Н ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						ЛИСТ 4
2 072. 00. 00. 000						

ФОРМАТ А 4

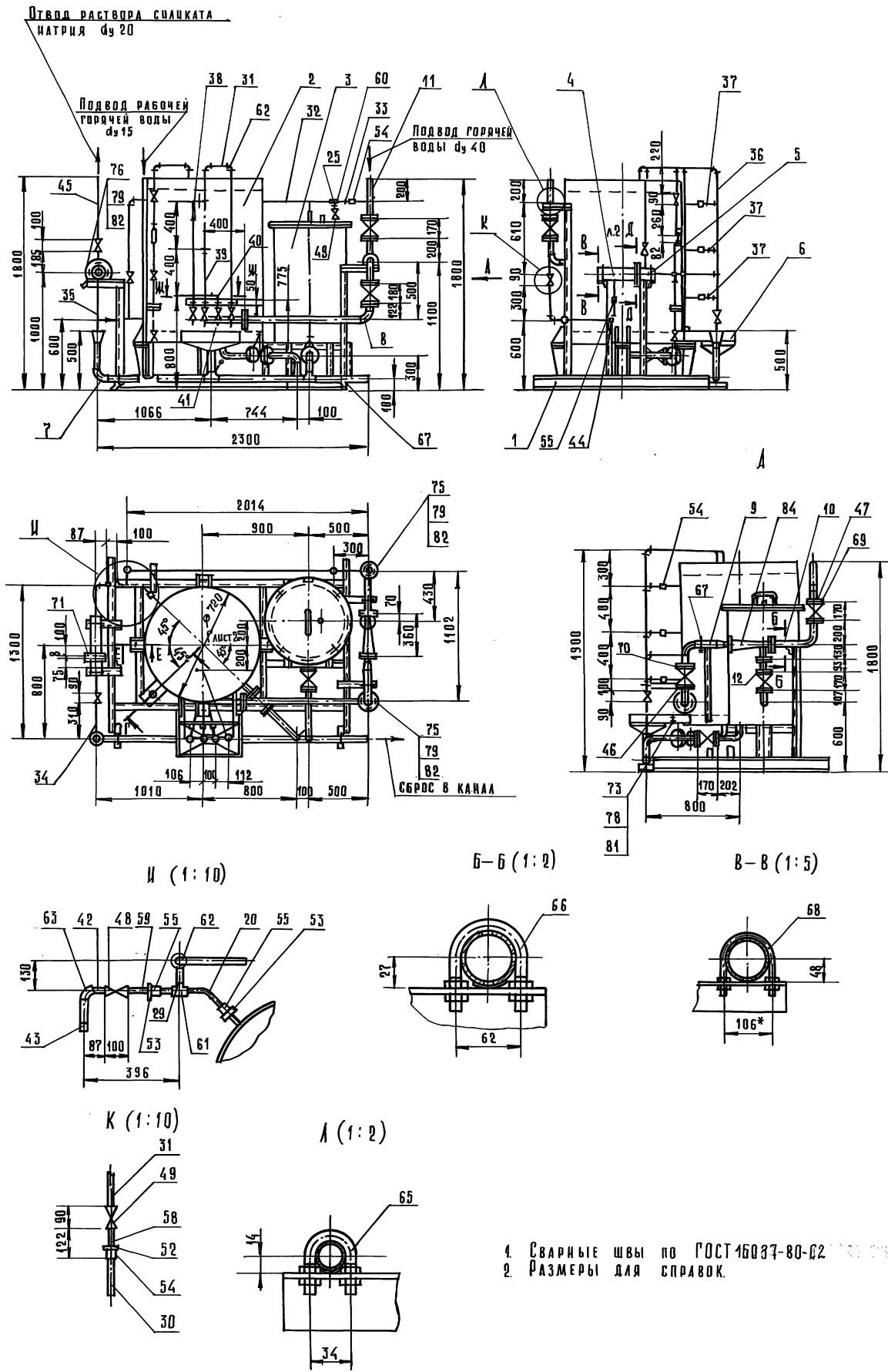
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		68		ОПОРА ПОДВИЖНАЯ ОПБ 2-89		
				ГОСТ 14911-82		
		69		ПРОКЛАДКА А-40-16		
				ГОСТ 15180-86	11	
		70		ПРОКЛАДКА А-50-10		
				ГОСТ 15180-86	3	
		71		ПРОКЛАДКА А-80-6		
				ГОСТ 15180-86	2	
		72		ПРОКЛАДКА Б-15-6		
				ГОСТ 15180-86	2	
		73		БОЛТ М10x25.58		
				ГОСТ 7798-70	4	
		74		БОЛТ М10x45.58		
				ГОСТ 7798-70	4	
		75		БОЛТ М16x60.58		
				ГОСТ 7798-70	56	
		76		БОЛТ М16x70.58		
				ГОСТ 7798-70	4	
		77		БОЛТ М20x50.58		
				ГОСТ 7798-70	4	
		78		ГАЙКА М10.5		
				ГОСТ 5915-70	8	
		79		ГАЙКА М16.5		
				ГОСТ 5915-70	60	
		80		ГАЙКА М20.5		
				ГАЙКА 5915-70	4	
ИЗМ АИСТ Н ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						ЛИСТ 5
2 072. 00. 00. 000						

ФОРМАТ А 4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		81		ШАЙБА 10.36		
				ГОСТ 11371-78	8	
		82		ШАЙБА 16.36		
				ГОСТ 11371-78	60	
		83		ШАЙБА 20.36		
				ГОСТ 11371-78	4	
				ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ		
		84		ЭЛЕВАТОР 40с106к №1		
				ТУ 26-07-1255-82	1	
ИЗМ АИСТ Н ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						ЛИСТ 6
2 072. 00. 00. 000						

ФОРМАТ А 4

ТП 903-1-285.91 Альбом 4. Часть 1.



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80-82
2. Размеры для справок.

Данный чертеж заимствован из ТП 903-1-272.89.

				2072.00.00.000.66	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК ХРАНЕНИЯ И ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАСТВОРА СУЛКАТА НАТРИЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.
		Жуковский	Шипков		И
		Проф.	Шипков		868
		Т. КОНТР.			1:20
		Н. КОНТР.	Буданкова		Лист
		Утв.	Шипков		Листов 1
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

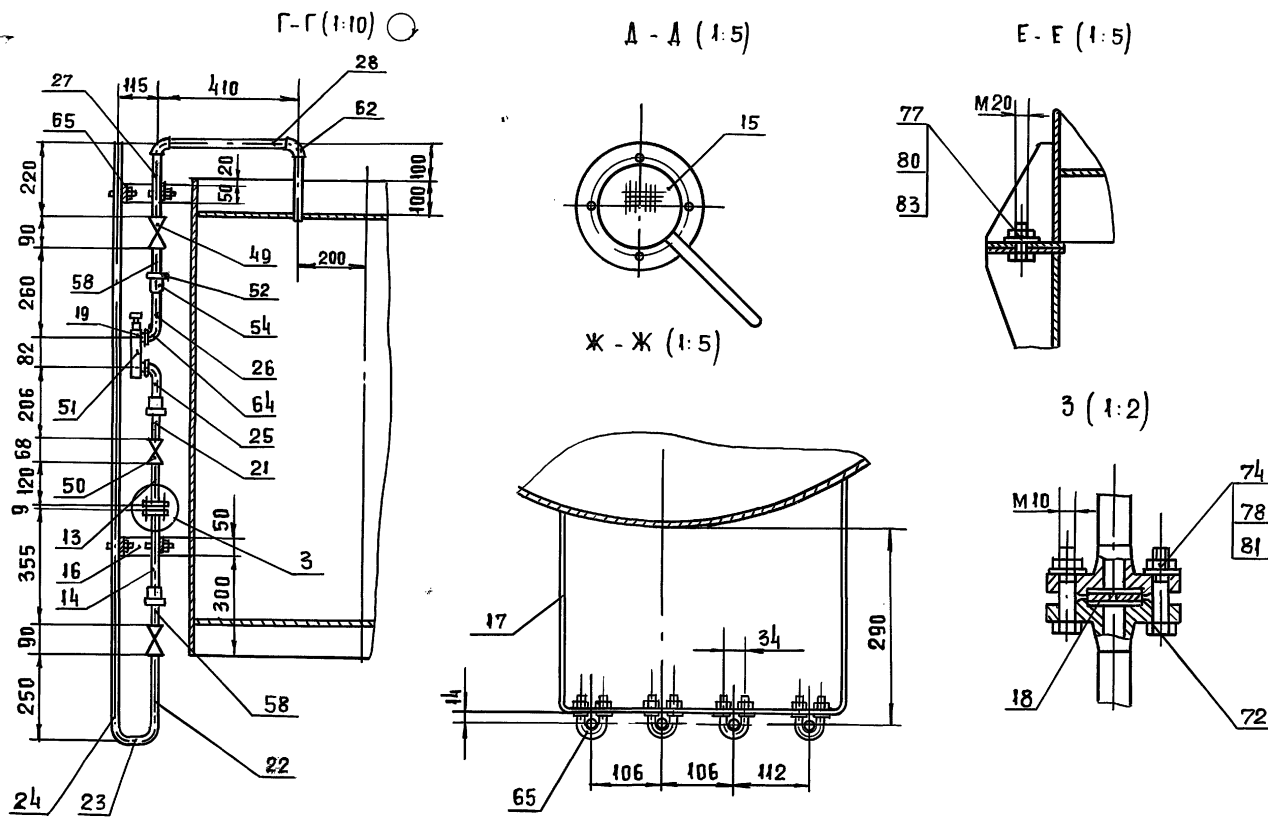
Имя, № подл., подп. и дата (взам. инвент.) Имя, Фамилия, Подп. и дата

2072.00.00.000 СБ

ТП 903-1-295.91 Альбом А. Часть 1.

ИВ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ИВ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА



ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	2072-00.00.000 СБ	ЛИСТ 2
------	------	----------	-------	------	-------------------	-----------

ФОРМАТ А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A2			2072.01.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A3	1		2072.01.00.001	СТОЙКА	1	
A3	2		2072.01.00.002	СТОЙКА	4	
A4	3		2072.01.00.003	ОСНОВАНИЕ	4	
A4	4		2072.01.00.004	РЕБРО	8	
A4	5		2072.01.00.005	БАЛКА	1	
B4	6		2072.01.00.006	БАЛКА		
				ШВЕЛЛЕР 12 ГОСТ 8240-89 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				e = 1500 h 14	2	15,6 кг
B4	7		2072.01.00.007	БАЛКА		
				ШВЕЛЛЕР 12 ГОСТ 8240-89 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				e = 2050 h 14	2	21,32 кг
B4	8		2072.01.00.008	БАЛКА		
				ШВЕЛЛЕР 12 ГОСТ 8240-89 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				e = 1020 h 14	2	10,6 кг
B4	9		2072.01.00.009	СТОЙКА		
				УГОЛОК 63x63x5-Б ГОСТ 8509.86 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				e = 936 h 14	2	4,5 кг

2072.01.00.000

РАМА

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	2

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	10		2072.01.00.010	ПЕРЕКЛАДИНА		
				УГОЛОК 63x63x5-Б ГОСТ 8509.86 Ст.3 ГОСТ 535-88	2	1,38 кг
				e = 287 h 14		
B4	11		2072.01.00.011	СТОЙКА		
				УГОЛОК 50x50x5-Б ГОСТ 8509.86 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				e = 1570 h 14	1	5,9 кг
B4	12		2072.01.00.012	СТОЙКА		
				УГОЛОК 50x50x5-Б ГОСТ 8509.86 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				e = 1057 h 14	1	3,98 кг
B4	13		2072.01.00.013	СТОЙКА		
				УГОЛОК 50x50x5-Б ГОСТ 8509.86 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				e = 1052 h 14	1	3,96 кг
B4	14		2072.01.00.014	ПЕРЕКЛАДИНА		
				УГОЛОК 50x50x5-Б ГОСТ 8509.86 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				e = 294 h 14	2	1,1 кг
B4	15		2072.01.00.015	ПЕРЕКЛАДИНА		
				УГОЛОК 50x50x5-Б ГОСТ 8509.86 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				e = 150 h 14	3	0,56 кг
				НАКЛАДКА		
				Лист Б.ПН. Б. ГОСТ 19903.74 Ст.3 ГОСТ 14637.89	4	1,84 кг
				326 x 120 h 14		

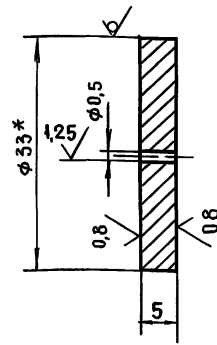
2072.01.00.000

ЛИСТ

2

25143-04 27 ФОРМАТ А4

2072.00.00.002



- 1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ h_{14} , h_{14}

2072.00.00.002

ШАЙБА ДРОССЕЛЬНАЯ

ЛИСТ МАССА МАСШТАБ

И 0,033 2:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Круг 33В ГОСТ 7417-75 СТАЛЬ 45 ГОСТ 1051-73

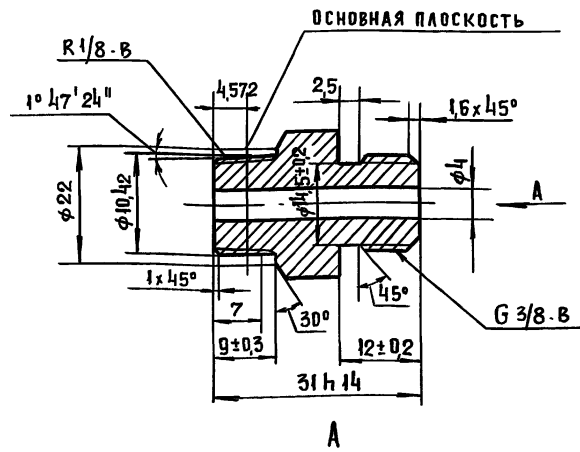
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		МОЖАРСКИЙ		
ПРОВ.		ШИПКОВ		
Т. КОНТР.				
ИЗМ. <th>ЛИСТ</th> <th>№ ДОКУМ.</th> <th>ПОДП.</th> <th>ДАТА</th>	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
Н. КОНТР.		БУДАНКОВА		
УТВ.		ШИПКОВ		

2072.00.00.003

6.3 ✓✓



- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ h_{14} , h_{14} , $\pm \frac{IT_{14}}{2}$

2072.00.00.003

ШТУЦЕР

ЛИСТ МАССА МАСШТАБ

И 0,03 2:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Шестигранник 24 ГОСТ 2879-88 СТАЛЬ 35 ГОСТ 10702-78

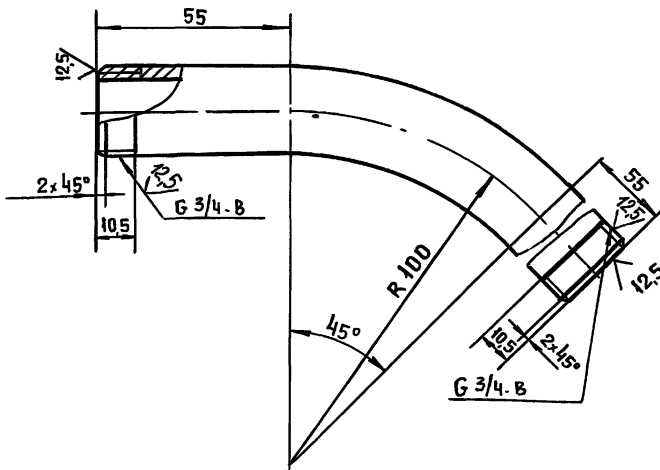
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		МОЖАРСКИЙ		
ПРОВ.		ШИПКОВ		
Т. КОНТР.				
ИЗМ. <th>ЛИСТ</th> <th>№ ДОКУМ.</th> <th>ПОДП.</th> <th>ДАТА</th>	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
Н. КОНТР.		БУДАНКОВА		
УТВ.		ШИПКОВ		

2072.00.00.004

(✓) ✓



- 1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ h_{14} , $\pm \frac{IT_{14}}{2}$

2072.00.00.004

ОТВОД

ЛИСТ МАССА МАСШТАБ

И 0,31 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Труба 20x28 ГОСТ 3262-75

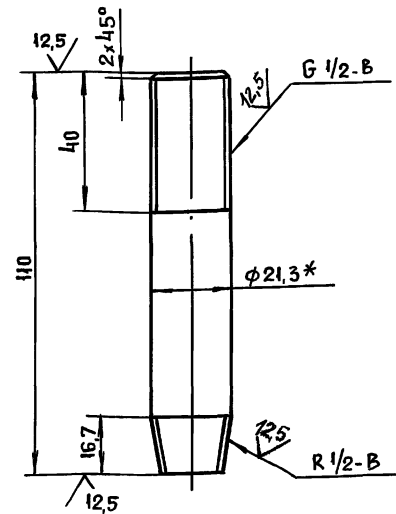
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		МОЖАРСКИЙ		
ПРОВ.		ШИПКОВ		
Т. КОНТР.				
ИЗМ. <th>ЛИСТ</th> <th>№ ДОКУМ.</th> <th>ПОДП.</th> <th>ДАТА</th>	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
Н. КОНТР.		БУДАНКОВА		
УТВ.		ШИПКОВ		

2072.00.00.005

(✓) ✓



- 1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ h_{14} , $\pm \frac{IT_{14}}{2}$

2072.00.00.005

СГОИ

ЛИСТ МАССА МАСШТАБ

И 0,14 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Труба 15x28 ГОСТ 3262-75

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

25103-00 79 ФОРМАТ А4

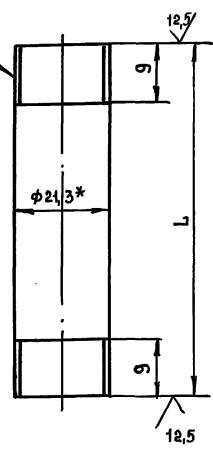
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		МОЖАРСКИЙ		
ПРОВ.		ШИПКОВ		
Т. КОНТР.				
ИЗМ. <th>ЛИСТ</th> <th>№ ДОКУМ.</th> <th>ПОДП.</th> <th>ДАТА</th>	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
Н. КОНТР.		БУДАНКОВА		
УТВ.		ШИПКОВ		

✓(✓)

2072.00.00.006

ТП 903-1-295,91 Альбом 4. Часть 1.

G 1/2 - B



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л, ММ	МАССА КГ
2072.00.00.006	240	0,3
-01	77	0,1
-02	1731	2,2
-03	75	0,1
-04	130	0,17
-05	210	0,27
-06	372	0,48
-07	89	0,11
-08	168	0,215
-09	600	0,77
-10	1676	2,15
-11	171	0,22
-12	300	0,38
-13	460	0,59
-14	1190	1,52
-15	160	0,2
-16	890	1,14
-17	490	0,63
-18	90	0,115

- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ h14

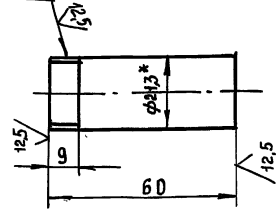
ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

2072.00.00.006				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ПАТРУБОК				И	СМ. ТАБЛ.	2:1
ТРУБА 15x2,8 ГОСТ 3262-75				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ФОРМАТ А4						

2072.00.00.007

✓(✓)

G 1/2 - B



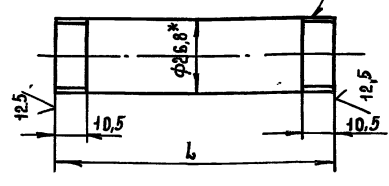
- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ h14

ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

2072.00.00.008

✓(✓)

G 3/4 - B



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ h14

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л	МАССА КГ
2072.00.00.008	75	0,12
-01	380	0,63
-02	172	0,285
-03	525	0,87

ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

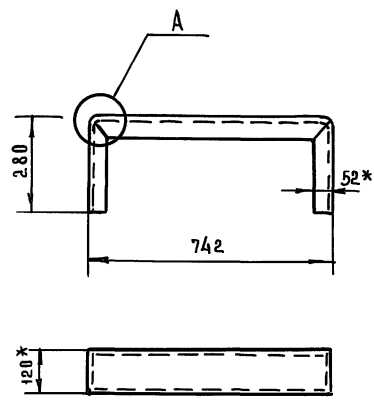
2072.00.00.007				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ПАТРУБОК				И	0,077	1:1
ТРУБА 15x2,8 ГОСТ 3262-75				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		

2072.00.00.008				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ПАТРУБОК				И	СМ. ТАБЛ.	1:1
ТРУБА 20x2,8 ГОСТ 3262-75				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		

2072.01.00.001

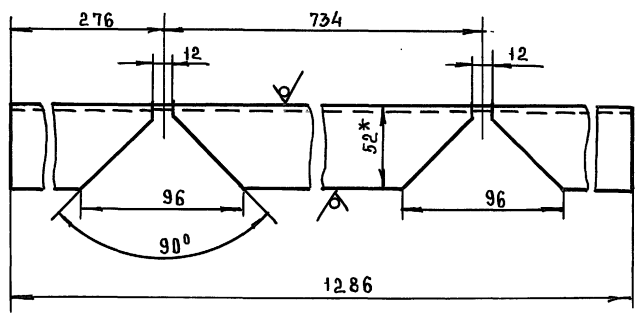
25/√

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.



A (1:2)

РАЗВЕРТКА (1:2)



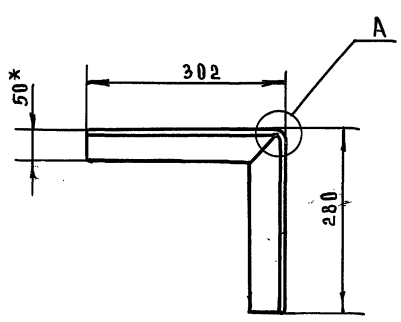
- 1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80
- 2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 3. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h/14; \pm \frac{IT14}{2}$

ИЗМ.	ЛИСТ	И.А.ОКУМ	П.О.П.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ	ШИПКОВ		
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

2072.01.00.001				
ИЗМ.	ЛИСТ	И.А.ОКУМ	П.О.П.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ	ШИПКОВ		
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			
СТОЙКА		ШВЕЛЛЕР 12 ГОСТ 8240-89 Ст.3 ГОСТ 535-88		
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ		
И	13,3	1:10		
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ФОРМАТ А 3				

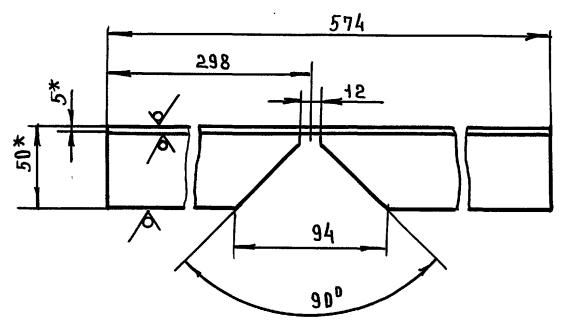
2072.01.00.002

25/√



A (1:2)

РАЗВЕРТКА (1:2)



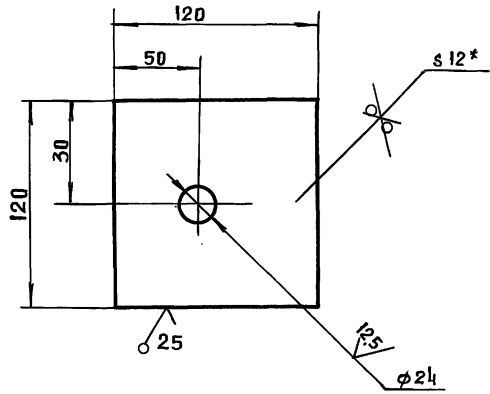
- 1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80
- 2* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 3. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h/14; \pm \frac{IT14}{2}$

ИЗМ.	ЛИСТ	И.А.ОКУМ	П.О.П.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ	ШИПКОВ		
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

2072.01.00.002				
ИЗМ.	ЛИСТ	И.А.ОКУМ	П.О.П.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ	ШИПКОВ		
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			
СТОЙКА		УГЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-88		
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ		
И	2,16	1:5		
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ФОРМАТ А 4				

ТП 903-1-295.91 Альбом А. Часть 1.

2072.01.00.003



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $h_{14}, h_{14} \pm \frac{IT14}{2}$

2072.01.00.003

ОСНОВАНИЕ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	13	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

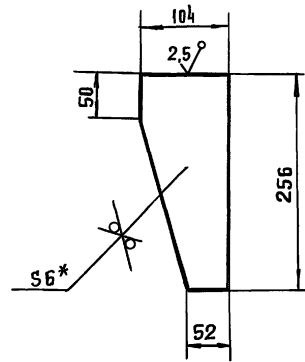
ЛИСТ 5-12 ГОСТ 19903-74
СТ. 3 ГОСТ 14637-89

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

2072.01.00.004



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ h_{14}

2072.01.00.004

РЕБРО

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	10	1:4
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

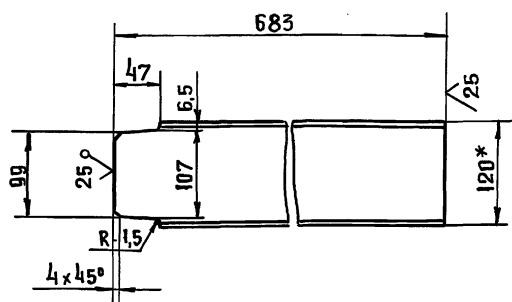
ЛИСТ 5-6 ГОСТ 19903-74
СТ. 3 ГОСТ 14637-89

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

2072.01.00.005



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $h_{14}, \pm \frac{IT14}{2}$

2072.01.00.005

БАЛКА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	21	1:4
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-89
СТ. 3 ГОСТ 535-88

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			2072.02.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		2072.02.01.000	ЛАПА	4	
A4	2		2072.02.02.000	ПАТРУБОК	1	
A4	3		2072.02.03.000	ПАТРУБОК	1	
				ДЕТАЛИ		
A3	4		2072.02.00.001	ОБЕЧАЙКА	1	
A4	5		2072.02.00.002	ДНИЩЕ	1	
A4	6		2072.02.00.003	КРЫШКА	1	
A4	7		2072.02.00.004	ПАТРУБОК	5	
A4	8		2072.02.00.005	ПАТРУБОК	1	
A4	9		2072.02.00.006	РЕБРО	8	
A4	10		2072.02.00.007	КРОНШТЕЙН	1	
A4	11		-01	КРОНШТЕЙН	1	
Б4	12		2072.02.00.008	РЕБРО		
				Полоса 8x80 ГОСТ 103-76 СТ. 3 ГОСТ 535-88		
				$\sigma = 1002 \text{ Н/м}^2$	2	5,03 кг

2072.02.00.000

БАК НАПОРНЫЙ
 $V = 0,94 \text{ м}^3$

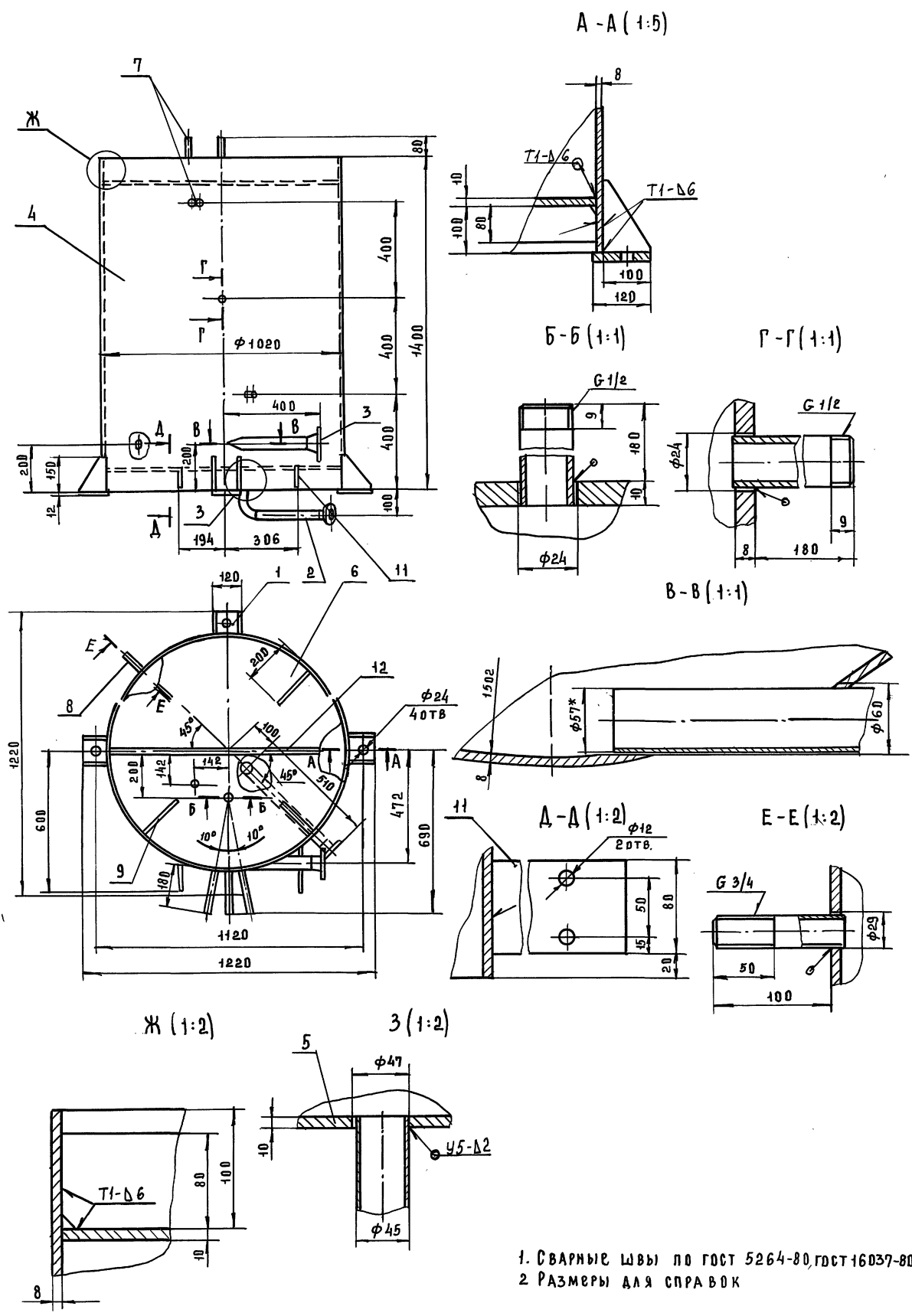
ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	1	1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

2514.3-00 32

ФОРМАТ А4

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 1.



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, ГОСТ 16037-80 И ГОСТ И 534-75
2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

Данный чертёж заимствован из ТП 903-1-272.89

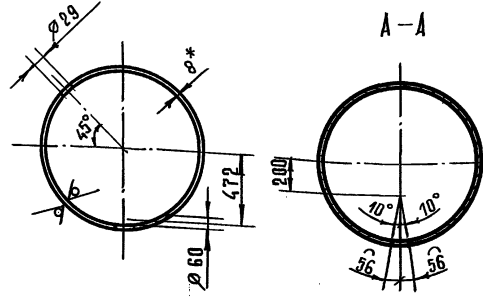
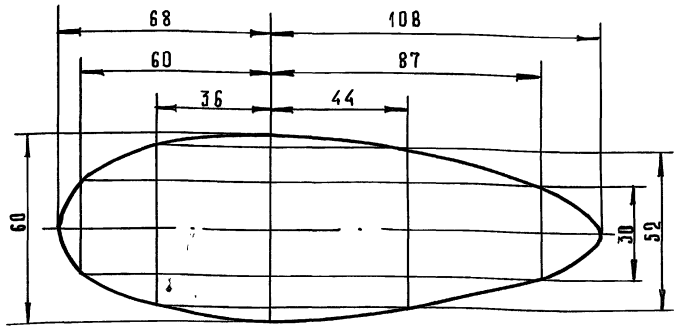
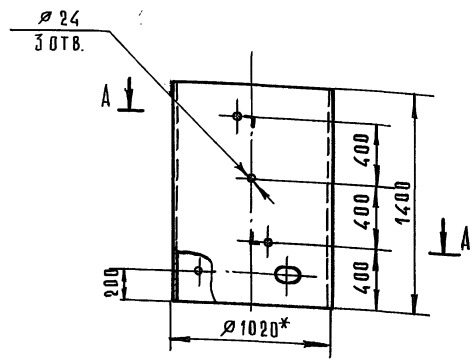
ИЗВ. ПОДАТ. ПОДАТ. ДАТА ВЗАИМНОВА ЧИВ. ЧАСТЯ ПОДАТ. И ДАТА

				2072.02.00.000СБ			
ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДАТ.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ	
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			И	444	1:10	
ПРОБ.	ШИПКОВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.				ЦНИИЭП			
И.КОНТР.	БУДАНКОВА			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
ЧТВ.	ШИПКОВ						

2072.02.00.001

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

ШАБЛОН ДЛЯ РАЗМЕТКИ ОТВЕРСТИЯ Ø60 (1:1)



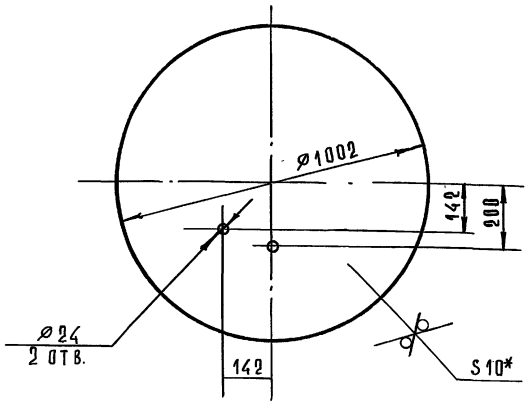
- 1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ Н14, н14, ± $\frac{IT14}{2}$
- 3. ОТВЕРСТИЕ Ø60 ВЫПОЛНИТЬ ПО КАССАТЕЛЬНОЙ К ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОБЕЧАЙКИ.

ИВ. № ПОДА ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № ДУБА ПОДП. И ДАТА

2072.02.00.001				Л.ИТ.	МАССА	МАСШТ.
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Обечайка	И 279 1:20
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ					
ПРОВ.	ШИПКОВ					
Т. КОНТР.					Л.ИСТ.	Л.ИСТОВ 1
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				Труба 1020x8 ГОСТ10704-76	ЦНИЦЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
УТВ.	ШИПКОВ				8 Ст.3 ГОСТ10706-76	

ФОРМАТ А3

2072.02.00.003

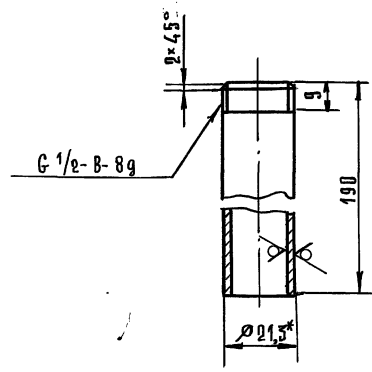


- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ Н14, н14, ± $\frac{IT14}{2}$

ИВ. № ПОДА ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № ДУБА ПОДП. И ДАТА

ИВ. № ПОДА ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № ДУБА ПОДП. И ДАТА

2072.02.00.004



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ н14, ± $\frac{IT14}{2}$

2072.02.00.003				Л.ИТ.	МАССА	МАСШТ.
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Крышка	И 62 1:10
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ					
ПРОВ.	ШИПКОВ					
Т. КОНТР.					Л.ИСТ.	Л.ИСТОВ 1
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				Лист 6-10 ГОСТ 19903-74	ЦНИЦЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
УТВ.	ШИПКОВ				Ст.3 ГОСТ 14637-89	

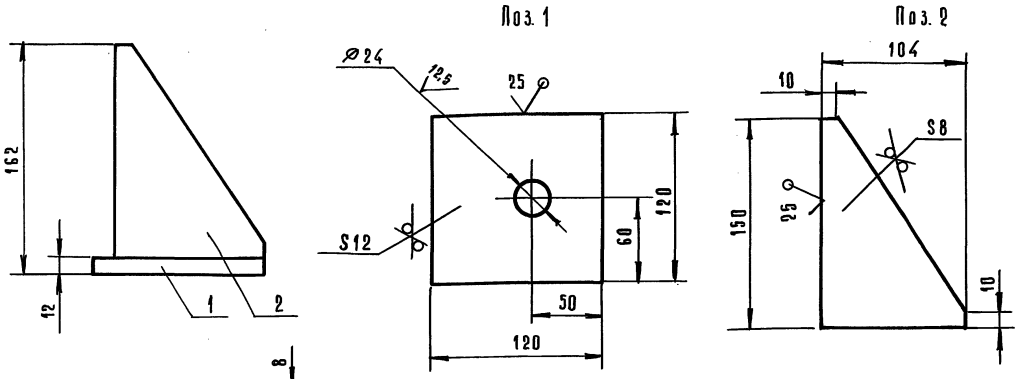
2072.02.00.004				Л.ИТ.	МАССА	МАСШТ.
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Патрубок	И 0,24 1:1
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ					
ПРОВ.	ШИПКОВ					
Т. КОНТР.					Л.ИСТ.	Л.ИСТОВ 1
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				Труба 15x2,8 ГОСТ3262-75	ЦНИЦЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
УТВ.	ШИПКОВ					

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 1.

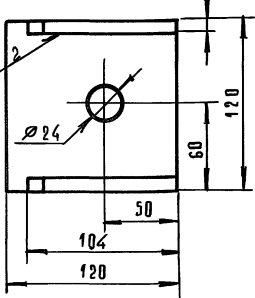
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
	A3		2072.02.01.000 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
	B4	1	2072.02.01.001	ОСНОВАНИЕ		
				Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89	1	1,31 кг
	B4	2	2072.02.01.002	РЕБРО		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89	2	0,57 кг
			2072.02.01.000			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ		Ш		Л И Т.	Л И С Т
ПРОВ.	ШИПКОВ				И Т	Л И С Т
И.КОНТР.	БУДАНКОВА					
УТВ.	ШИПКОВ					
				ЛАПА	ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
	A4		2072.02.02.000 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
	B4	1	2072.02.02.001	ПАТРУБОК		
				Труба 45x2 ГОСТ 10704-76 Ст.3 ГОСТ 10703-80		
	B4	2	2072.02.02.002	ПАТРУБОК	1	0,32 кг
				Ц=150 h14		
				ПАТРУБОК		
				Труба 45x2 ГОСТ 10704-76 Ст.3 ГОСТ 10703-80		
				Ц=405 h14	1	0,86 кг
			2072.02.02.000			
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				Отвод 90° 45x2,5	1	
				ГОСТ 17375-83		
				Фланец 1-40-16	1	
				ГОСТ 12821-80		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ		Ш		Л И Т.	Л И С Т
ПРОВ.	ШИПКОВ				И Т	Л И С Т
И.КОНТР.	БУДАНКОВА					
УТВ.	ШИПКОВ					
				ПАТРУБОК	ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		ФОРМАТ А4

2072.02.01.000 С6



ГОСТ 5264-80-ТИ-10



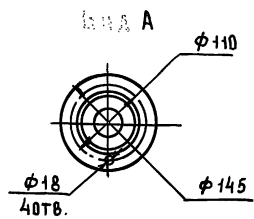
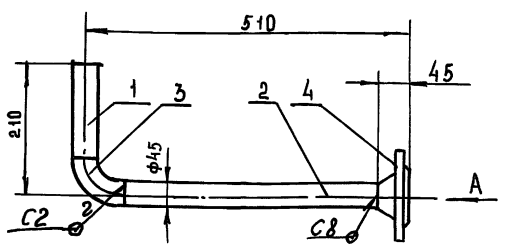
1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров Н14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$.

ИЗМ. ПОДП. И ДАТА. БЕЗМ. ИЛИ ЦИФ. № ДОКУМЕНТАЦИИ. ПОДП. И ДАТА.

			2072.02.01.000 С6			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ		Ш		МАСШ	2,5 1:2
ПРОВ.	ШИПКОВ				Л И С Т	Л И С Т
И.КОНТР.	БУДАНКОВА					
УТВ.	ШИПКОВ					
				ЛАПА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
				ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
				ФОРМАТ А4		

ТП 903-4-295.91 Альбом 4. Часть 1.

2072.02.02.000 СБ



- 1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80
- 2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2072.02.02.000 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				И	3,4	1:5
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т.КОНТР.							
И.КОНТР.	БУДАНКОВА				ЦНИИЭП		
УТВ.	ШИПКОВ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ФОРМАТ А4							

ПАТРУБОК
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЭЛКА	П.ОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			2072.02.03.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
			2072.02.03.001	ПАТРУБОК		
				ТРУБА 57x3 ГОСТ10704-76		
				вотз ГОСТ10705-80		
				с = 305 h14	1	1,22 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ФЛАНЕЦ 1-50-10		
				ГОСТ 12821-80	1	

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И.А.АТА ИВ.А.А.АТА ИВ.А.А.АТА ИВ.А.А.АТА ИВ.А.А.АТА

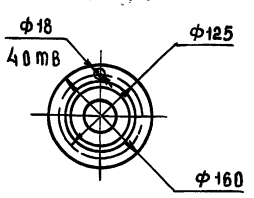
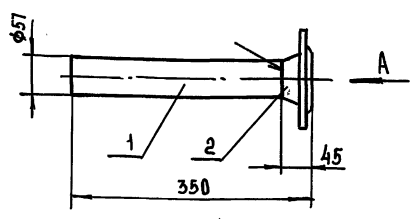
2072.02.03.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				И		
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т.КОНТР.							
И.КОНТР.	БУДАНКОВА				ЦНИИЭП		
УТВ.	ШИПКОВ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ФОРМАТ А4							

ПАТРУБОК

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ФОРМАТ А4

2072.02.03.000 СБ



- 1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80-С8
- 2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

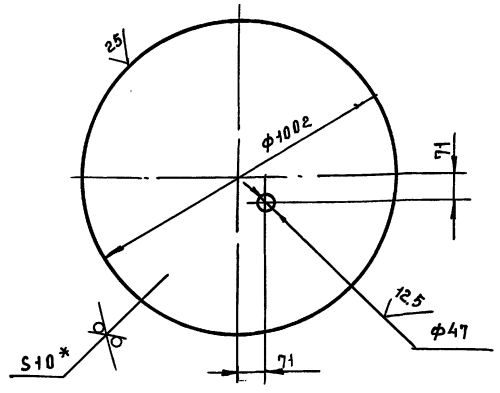
2072.02.03.000 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				И	3,5	1:5
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т.КОНТР.							
И.КОНТР.	БУДАНКОВА				ЦНИИЭП		
УТВ.	ШИПКОВ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ФОРМАТ А4							

ПАТРУБОК
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ФОРМАТ А4

2072.02.00.002



- 1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ Н14, ± JT14/2

2072.02.00.002

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				И	61,8	1:10
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т.КОНТР.							
И.КОНТР.	БУДАНКОВА				ЦНИИЭП		
УТВ.	ШИПКОВ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ФОРМАТ А4							

Днище

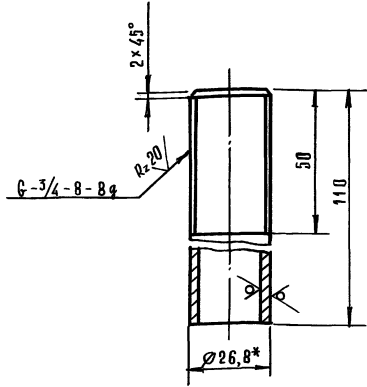
Лист 5-10 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-89

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ФОРМАТ А4

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 1.

2072.02.00.005

25 ✓



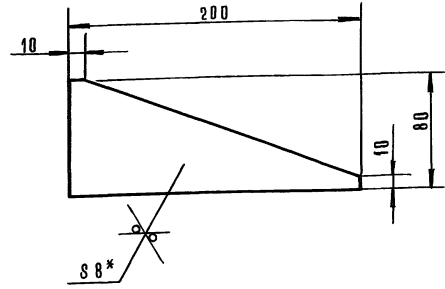
- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

2072.02.00.005

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАТРУБОК	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ					И	0,18	1:1
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
И.КОНТР.	БЕДАНКОВА				Трчаба 20x2,8 ГОСТ 3262-75		ЦНИЦЭП	
УТВ.	ШИПКОВ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		ФОРМАТ А4	

2072.02.00.006

25 ✓



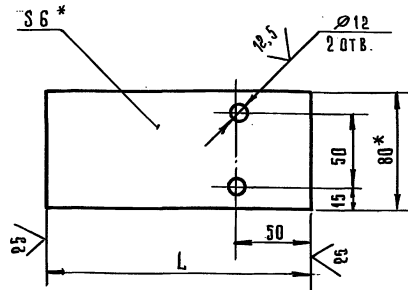
- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $h14$.

2072.02.00.006

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РЕБРО	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.	
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ					И	0,58	1:2	
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1		
И.КОНТР.	БЕДАНКОВА				Лист 6-8 ГОСТ 19903-74		ЦНИЦЭП		
УТВ.	ШИПКОВ				Ст.3 ГОСТ 14637-89		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
								ФОРМАТ А4	

2072.02.00.007

25 ✓



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л, ММ	МАССА КГ
8186-017.02.007	128	0,48
— 01	192	0,72

- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

2072.02.00.007

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КРОНШТЕЙН	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.	
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ					И	6 М. ТА БА.	1:2	
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1		
И.КОНТР.	БЕДАНКОВА				Подоса 6x80 ГОСТ 103-76		ЦНИЦЭП		
УТВ.	ШИПКОВ				Ст.3 ГОСТ 535-88		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
								ФОРМАТ А4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A2			2072.03.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A4	1		2072.03.01.000	КОРПУС БАКА	1	
A4	2		2072.03.02.000	КРЫШКА	1	
A4	3		2072.03.03.000	ПАТРУБОК	1	
A4	4		2072.03.04.000	ПАТРУБОК СЛИВНОЙ	1	
ДЕТАЛИ						
64	5		2072.03.00.001	ПРОКЛАДКА ПЛАСТИНА I, ЛИСТ ТМКШ-С-3-2,6 ГОСТ 7338-77	1	0,37 кг
64	6		2072.03.00.002	НАКАЛДКА Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89	1	0,19 кг
64	7		2072.03.00.003	НАКАЛДКА Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89	1	0,29 кг
64	8		2072.03.00.004	НАКАЛДКА Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89	1	0,29 кг

2072.03.00.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БАК	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ					И	1	2
ПРОВ.	ШИПКОВ				Лист 6-5 ГОСТ 19903-74		ЦНИЦЭП	
И.КОНТР.	БЕДАНКОВА				Ст.3 ГОСТ 14637-89		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
УТВ.	ШИПКОВ				V = 0,28 м³		ФОРМАТ А4	

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	9	2072.03.00.005		ПАТРУБОК ТРУБА 38x2 ГОСТ 10704-76 В ст.3 ГОСТ 10705-80 $\rho = 10,5 \text{ h } 14$	1	0,18 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	10			БОЛТ М10x30.58 ГОСТ 7798-70	8	
	11			ГАЙКА М10.5 ГОСТ 5915-70	8	
			2072.03.00.000	ЛИСТ 2		

ИЗВ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ ДАТУМ ПОДП. ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3		2072.03.01.000 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1	2072.03.01.001		ОБЕЧАЙКА	1	
Б4	2	2072.03.01.002		АНЦИ		
				Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89	1	9,3 кг
Б4	3	2072.03.01.003		ФЛАНЕЦ		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89	1	6,4 кг
			2072.03.01.000	ЛИСТ 1		

ИЗВ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ ДАТУМ ПОДП. ДАТА

2072.03.01.000

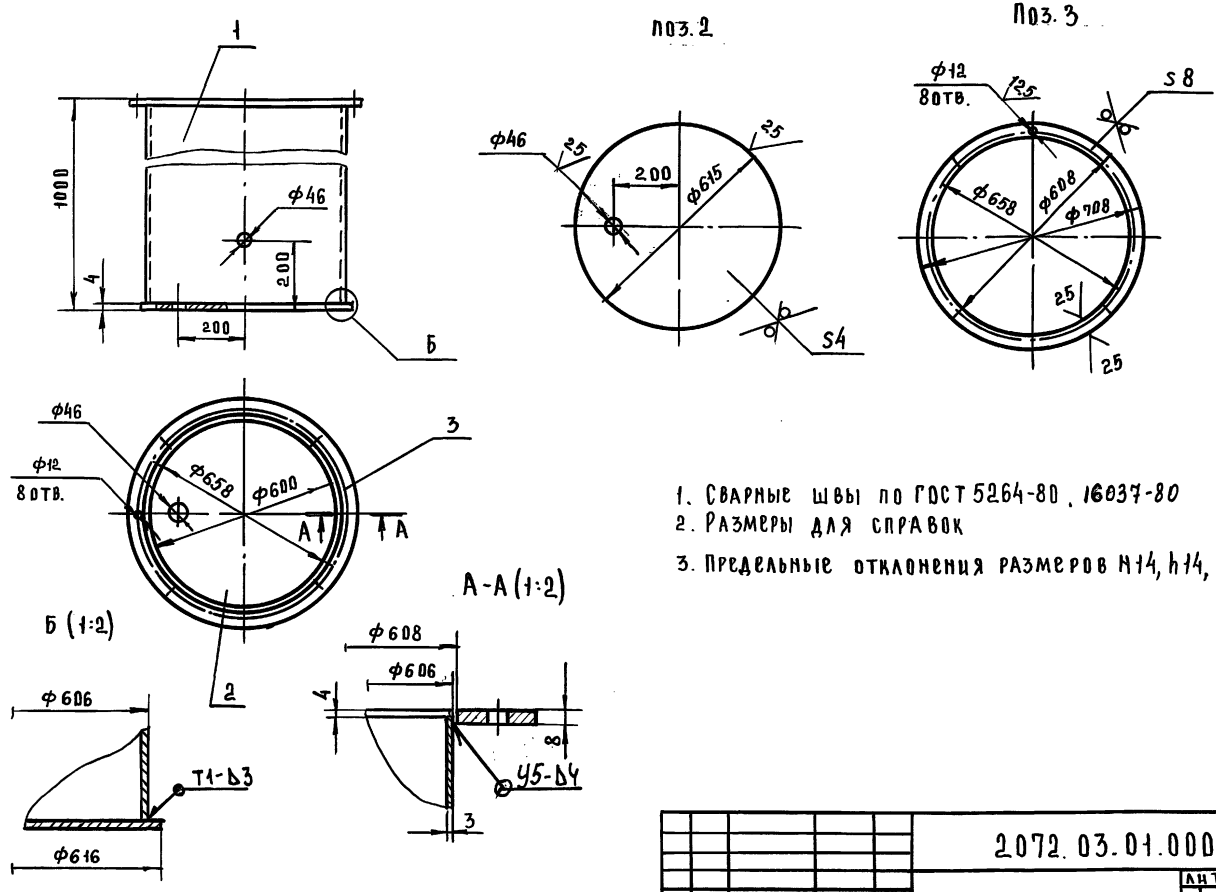
КОРПУС БАКА

ЛИСТ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

2072.03.01.000 СБ



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, 16037-80
2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
3. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $M14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

ИЗВ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ ДАТУМ ПОДП. ДАТА

2072.03.01.000 СБ

КОРПУС БАКА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

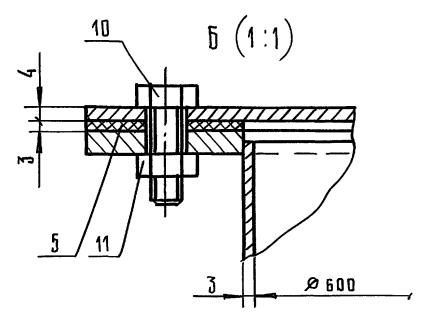
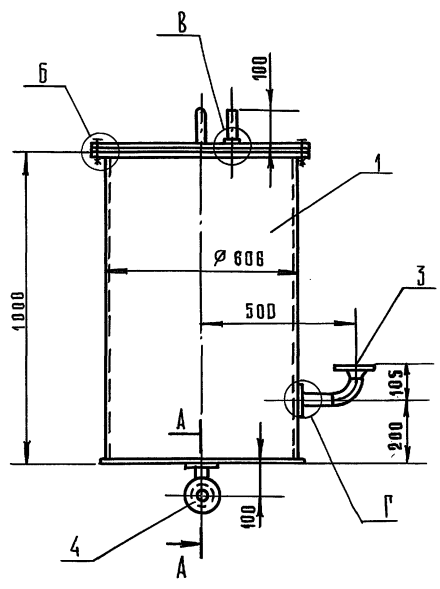
ФОРМАТ А4

ИЗМ. ЛИСТ ДАТУМ ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. ИЖАРСКИЙ ШИПКОВ
Т.КОНТР.
И.КОНТР. БУДАНКОВА
УТВ. ШИПКОВ

ЛИСТ 60

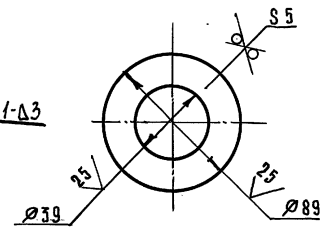
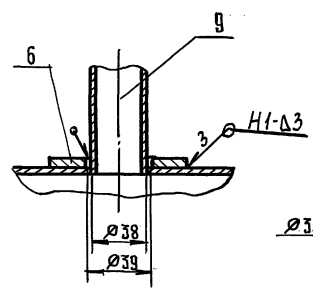
МАССА 1:10

ЛИСТОВ 1

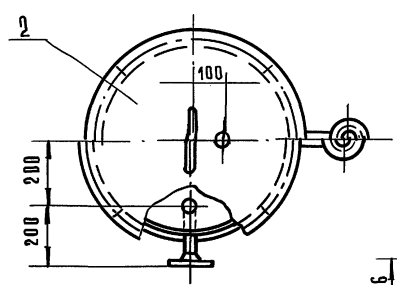


В (1:2)

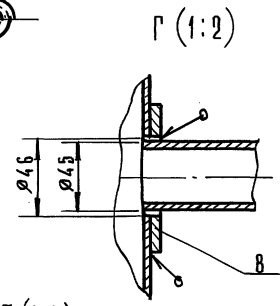
Поз. 6 (1:2)



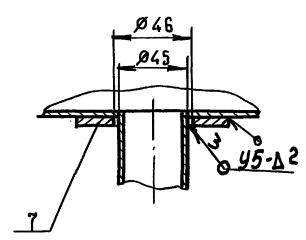
А-А (1:2)



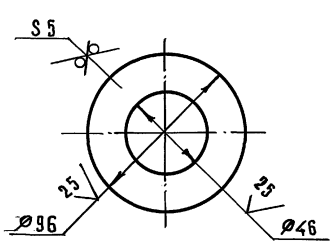
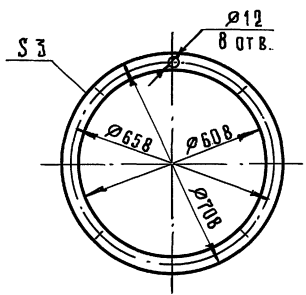
Поз. 5



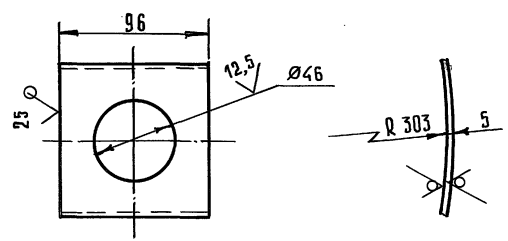
Г (1:2)



Поз. 7 (1:2)



Поз. 8 (1:2)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Размеры для справок.

Данный чертёж заимствован из ТП 903-1-272.89.

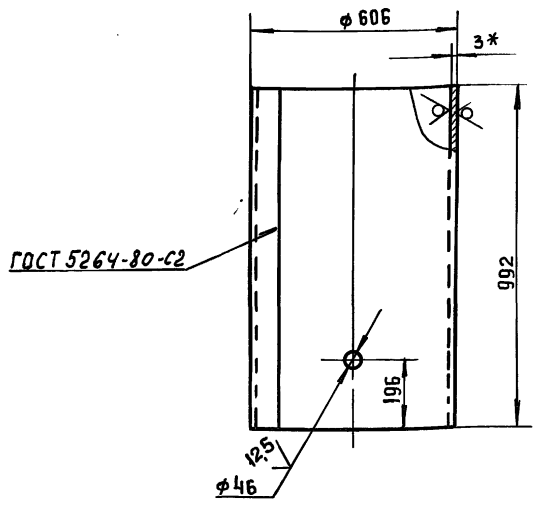
				2072.03.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Масса	Масшт.
		Разраб. Монарский	Шипков		И	80	1:10
Т.КОНТР.					Лист 1 из 1		
И.КОНТР. Буданкова					ЦНЦЭП		
Чтв. Шипков					Инженерного Оборудования		

Изм. №, дата, подп., дата, разраб., инженер, дата, дата

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 1.

2072.03.01.001

25/✓



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $h_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

2072.03.01.001

ОБЕЧАЙКА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	44.2	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

Б.3 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 16523-89

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			2072.03.02.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		2072.03.02.001	ПЛАСТИНА	1	
А4	2		2072.03.02.002	РУЧКА	1	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

2072.03.02.000

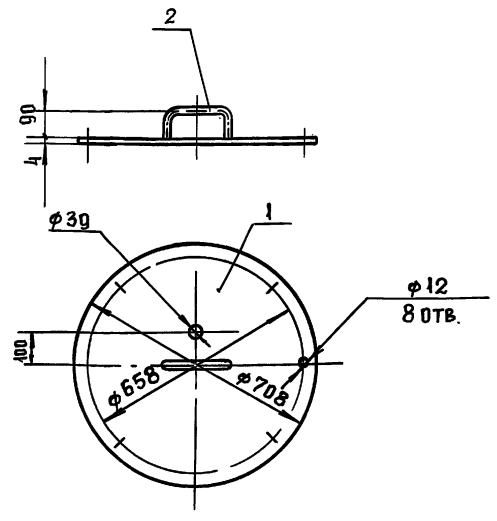
КРЫШКА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	12.3	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

2072.03.02.000 СБ



- 1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80-71-Д2
- 2. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2072.03.02.000 СБ

КРЫШКА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

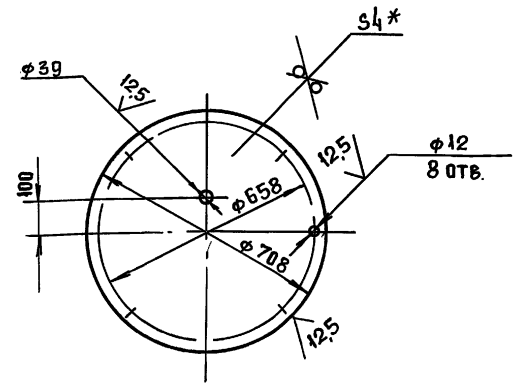
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	12.3	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

2072.03.02.001



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

2072.03.02.001

ПЛАСТИНА

Б.4 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-89

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	12.3	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

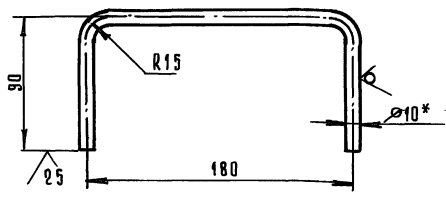
ФОРМАТ А4

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

25143-04 40

2072.03.02.002

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 1.



- 1. * Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $h14, \pm IT14/2$.

2072.03.02.002

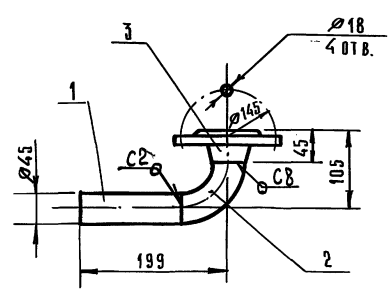
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	М	М	М
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				И	0,21	1:2	
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				ЦНИИЭП			
УТВ.	ШИПКОВ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			2072.03.04.000 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		2072.03.04.001	ТРУБА		
				Труба 45x2 ГОСТ 10704-76 в Ст.3 ГОСТ 10705-80		
				С = 95 h14	1	0,2 КР
Б4	2		2072.03.04.002	ТРУБА		
				Труба 45x2 ГОСТ 10704-76 в Ст.3 ГОСТ 10705-80		
				С = 95 h14	1	0,2 КР
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		3		Отвод 90° 45x25 ГОСТ 17375-83	1	
		4		Фланец 1-40-16 ГОСТ 12821-80	1	

2072.03.04.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	М	М	М
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				И	1	1	
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЦНИИЭП			
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
УТВ.	ШИПКОВ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			

2072.03.03.000 С6



- 1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 2. Размеры для справок.

2072.03.03.000 С6

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	М	М	М
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				И	2,5	1:4	
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				ЦНИИЭП			
УТВ.	ШИПКОВ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			2072.03.03.000 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		2072.03.03.001	ТРУБА		
				Труба 45x2 ГОСТ 10704-76 в Ст.3 ГОСТ 10705-80		
				С = 139 h14	1	0,29 КР
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		2		Отвод 90° 45x2 ГОСТ 17375-83	1	
		3		Фланец 1-40-16 ГОСТ 12821-80	1	

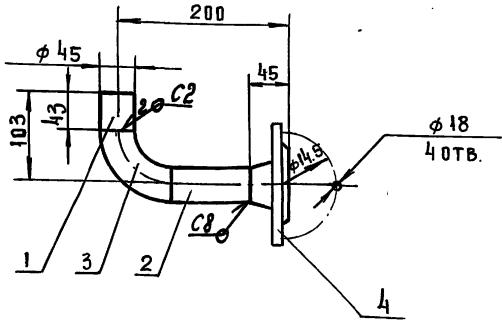
2072.03.03.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	М	М	М
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				И	1	1	
ПРОВ.	ШИПКОВ				ЦНИИЭП			
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
УТВ.	ШИПКОВ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

ИЗМ. ИЛИ ПОДП. ИЛИ ИВ. НАУЧ. ПОДП. ИЛИ ДАТА

2072 03 04 000 СБ



- 1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80
- 2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2072.03.04.000 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ	Ш		
ПРОВ.	ШИПКОВ			
И. КОНТР.				
И. КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

ПАТРУБОК
СЛИВНОЙ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЛП	МАССА	МАСШТАБ
И	2,6	1:4
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			2072.04.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		2072.04.00.001	ПАТРУБОК	1	
Б4	2		2072.04.00.002	КОРПУС		
				ТРУБА 89х35 ГОСТ 19903-74		
				620 ГОСТ 10705-80	1	2,3 КГ
Б4	3		2072.04.00.003	ДНИЩЕ		
				ЛИСТ Б-10 ГОСТ 19903-74		
				СПЗ ГОСТ 14637-89	1	0,36 КГ
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ПРОБКА 20		
				ГОСТ 8963-75	1	
				ФЛАНЕЦ 1.80-6		
				ГОСТ 12821-80	1	

ИЗМ. ИЛИ ПОДП. ИЛИ ИВ. НАУЧ. ПОДП. ИЛИ ДАТА

2072.04.00.000

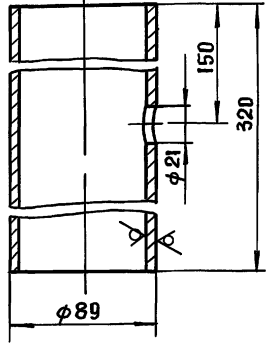
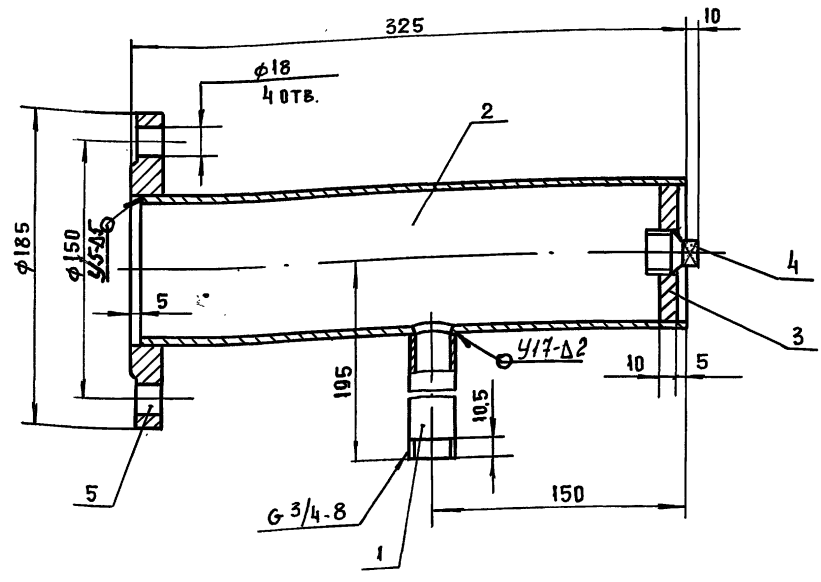
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ	Ш		
ПРОВ.	ШИПКОВ			
И. КОНТР.				
И. КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

КОРПУС
НИЖНИЙ

ИЛП	МАССА	МАСШТАБ
И	5,5	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ФОРМАТ А4		

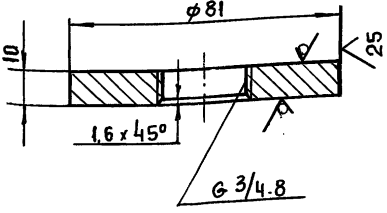
2072 04 00 000 СБ

25 (✓)



ПОЗ. 3 (1:1)

- 1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80
- 2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК



2072.04.00.000 СБ

ИЗМ. ИЛИ ПОДП. ИЛИ ИВ. НАУЧ. ПОДП. ИЛИ ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ	Ш		
ПРОВ.	ШИПКОВ			
И. КОНТР.				
И. КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

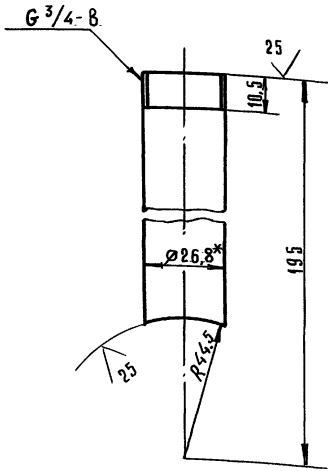
КОРПУС
НИЖНИЙ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЛП	МАССА	МАСШТАБ
И	5,5	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ФОРМАТ А3		

2543-04 42 ФОРМАТ А3

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

2072.04.00.001



1. * Размер для справок.
2. Пределы отклонения размеров. $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

2072.04.00.001

ПАТРУБОК

Лист Масса Масшт.

и 0,24 1:1

Лист Листов 1

Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Можарский			
Пров.	Шипков			
Т.контр.				
И.контр.	Буданкова			
Утв.	Шипков			

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		2072.05.00.001	Корпус	1	
A4	2		2072.05.00.002	Днище	1	
A4	3		2072.05.00.003	Патрубок	1	
A4	4		2072.04.00.001	Патрубок	1	
				Стандартные изделия		
	5			Фланец 1-80-6 ГОСТ 12821-80	1	

2072.05.00.000

Корпус
Верхний

Лист Лист Листов

и 1 1

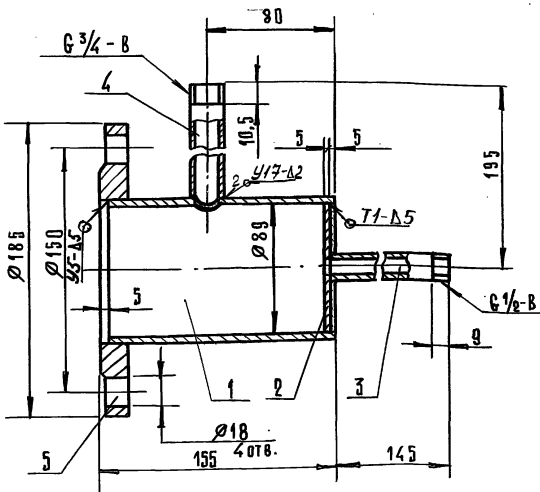
ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Можарский			
Пров.	Шипков			
Т.контр.				
И.контр.	Буданкова			
Утв.	Шипков			

2072.05.00.000 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80.
2. Размеры для справок.

2072.05.00.000 СБ

Корпус
Верхний
Сборочный чертёж

Лист Масса Масшт.

и 4,3 1:2

Лист Листов 1

ЦНИИЭП

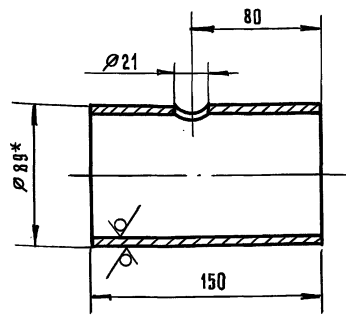
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Можарский			
Пров.	Шипков			
Т.контр.				
И.контр.	Буданкова			
Утв.	Шипков			

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

2072.05.00.001



1. * Размер для справок.
2. Пределы отклонения размеров $h14, h14 \pm \frac{IT14}{2}$

2072.05.00.001

Корпус

Лист Масса Масшт.

и 1,1 1:2

Лист Листов 1

ЦНИИЭП

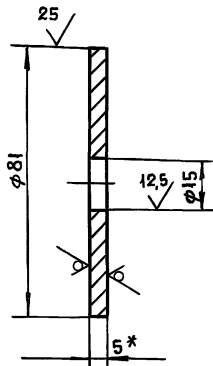
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Можарский			
Пров.	Шипков			
Т.контр.				
И.контр.	Буданкова			
Утв.	Шипков			

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

2072.05.00.002



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ h_{14} , h_{14}

2072.05.00.002

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0,19	1:1

ДИЩЕ

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

РАЗРАБ. МОЖАРСКИЙ

ПРОВ. ШИПКОВ

Т. КОНТР.

И. КОНТР. БУДАНКОВА

УТВ. ШИПКОВ

ЛИСТ 6-5 ГОСТ 19903-74

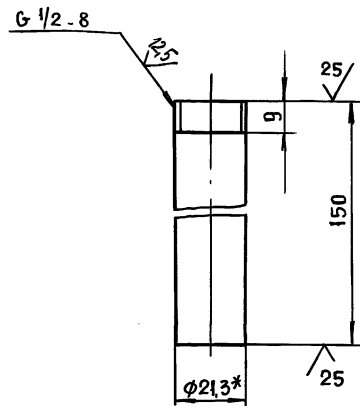
СТ. 3 ГОСТ 14637-89

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

2072.05.00.003



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ h_{14}

2072.05.00.003

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0,19	1:1

ПАТРУБОК

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

РАЗРАБ. МОЖАРСКИЙ

ПРОВ. ШИПКОВ

Т. КОНТР.

И. КОНТР. БУДАНКОВА

УТВ. ШИПКОВ

ЛИСТ ТРУБА 15x28 ГОСТ 3262-75

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			2072.06.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		2072.06.00.001	СТЕНКА	2	
A4	2		2072.06.00.002	СТЕНКА	2	
A4	3		2072.06.00.003	ДИЩЕ	1	
A4	4		2072.06.00.004	КРОНШТЕЙН	2	
A4	5		2072.06.00.005	ПАТРУБОК		
				ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76		
				ВСТ 3 ГОСТ 10705-80		
				$r = 251$ h_{14}	1	1,0 кг

2072.06.00.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1,14	1:5

ВОРОНКА

САИВНАЯ

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

РАЗРАБ. МОЖАРСКИЙ

ПРОВ. ШИПКОВ

Т. КОНТР.

И. КОНТР. БУДАНКОВА

УТВ. ШИПКОВ

ЛИСТ 6-15 ГОСТ 19903-74

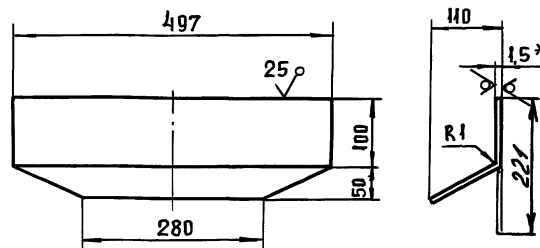
СТ. 3 ГОСТ 16523-89

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

2072.06.00.001



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $h_{14} \pm \frac{J_{14}}{2}$

2072.06.00.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ			
ПРОВ.	ШИПКОВ			
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	БУДАНКОВА			
УТВ.	ШИПКОВ			

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1,14	1:5

СТЕНКА

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

РАЗРАБ. МОЖАРСКИЙ

ПРОВ. ШИПКОВ

Т. КОНТР.

И. КОНТР. БУДАНКОВА

УТВ. ШИПКОВ

ЛИСТ 6-15 ГОСТ 19903-74

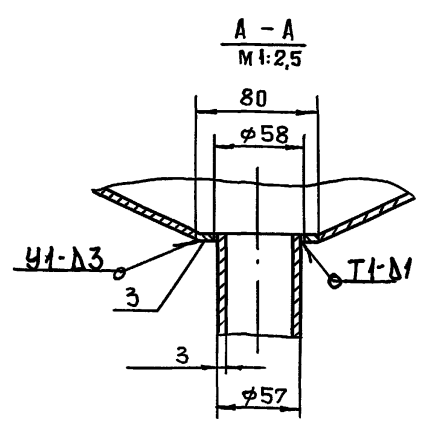
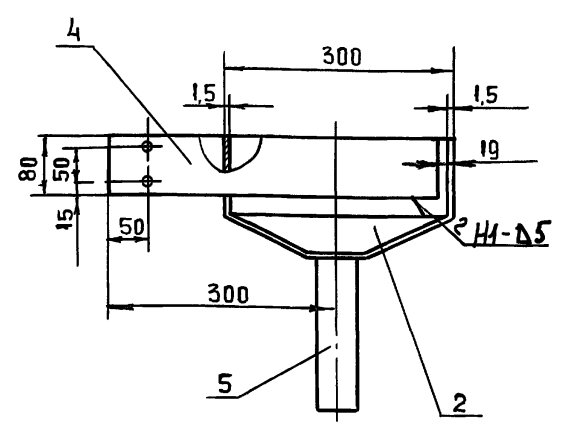
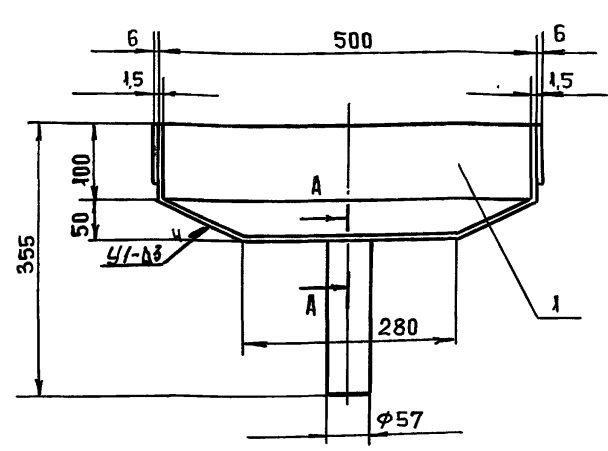
СТ. 3 ГОСТ 16523-89

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

2072.06.00.000 С6

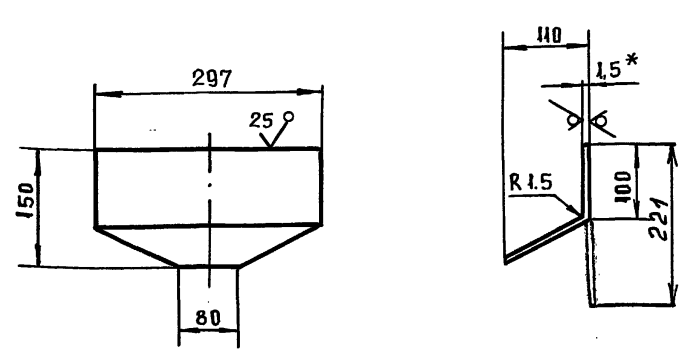


- 1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80 И ГОСТ 11534-75
- 2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ.	ПОДП.	ПОДП. И. ДАТА	ВЗАМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДП.	И. ДАТА

2072.06.00.000 С6			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Воронка			И	8	1:5
сливная			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
сборочный чертеж			ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			ФОРМАТ А3		

2072.06.00.002

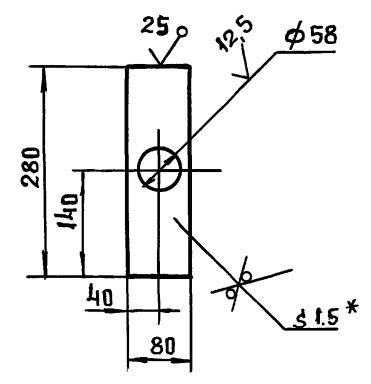


- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $h_{14} \pm \frac{IT14}{2}$

ИЗМ.	ПОДП.	ПОДП. И. ДАТА	ВЗАМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДП.	И. ДАТА

2072.06.00.002			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
СТЕНКА			И	0,62	1:5
лист Б.15 ГОСТ 19903-74			ЦНИИЭП		
Ст. 3 ГОСТ 16523-89			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		

2072.06.00.003



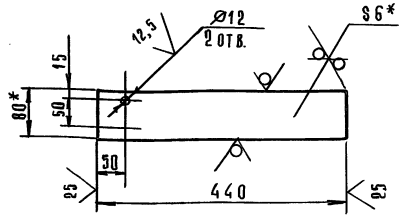
- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $h_{14} \pm \frac{IT14}{2}$

ИЗМ.	ПОДП.	ПОДП. И. ДАТА	ВЗАМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДП.	И. ДАТА

2072.06.00.003			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ДНИЩЕ			И	0,2	1:2
лист Б.15 ГОСТ 19903-74			ЦНИИЭП		
Ст. 3 ГОСТ 16523-89			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 1

2072.06.00.004



- 1. * Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров Н14; h14; ± 0.14/2

2072.06.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Можарский			
Пров.	Шипков			
И. контр.	Буданкова			
Утв.	Шипков			

Кронштейн

Лист 1 из 1

Масса 1,6 кг

Масштаб 1:5

ЦНИИЭП

Инженерного оборудования

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
				ДЕТАЛИ		
				ПАТРУБОК		
				Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 В Ст.3 ГОСТ 10705-80		
				ℓ = 225 h 14	1	0,9 кг
				ПАТРУБОК		
				Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 В Ст.3 ГОСТ 10705-80		
				ℓ = 941 h 14	1	3,76 кг
				ПАТРУБОК		
				Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 В Ст.3 ГОСТ 10705-80		
				ℓ = 644 h 14	1	2,58 кг
				ПАТРУБОК		
				Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 В Ст.3 ГОСТ 10705-80		
				ℓ = 340 h 14	1	1,36 кг
				ПАТРУБОК		
				Труба 45×2 ГОСТ 10704-76 В Ст.3 ГОСТ 10705-80		
				ℓ = 95 h 14	2	0,2 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Можарский			
Пров.	Шипков			
И. контр.	Буданкова			
Утв.	Шипков			

Трубопровод

с а и в н о й

Лист 1 из 2

ЦНИИЭП

Инженерного оборудования

Формат А4

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 1

2072.07.00.000

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
				ДЕТАЛИ		
				ПАТРУБОК		
				Труба 45×2 ГОСТ 10704-76 В Ст.3 ГОСТ 10705-80		
				ℓ = 242 h 14	1	0,51 кг
				ПАТРУБОК		
				Труба 45×2 ГОСТ 10704-76 В Ст.3 ГОСТ 10705-80		
				ℓ = 321 h 14	1	0,68 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				Отвод 90° 45×2,5		
				ГОСТ 17375-83	2	
				Отвод 90° 57×3		
				ГОСТ 17375-83	1	
				Переход К133-4-57×3		
				ГОСТ 17378-83	1	
				Тройник 57×3		
				ГОСТ 17376-83	1	
				Тройник 57×3-45×2,5		
				ГОСТ 17376-83	2	
				Фланец 1-40-16		
				ГОСТ 12821-80	2	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
				ДЕТАЛИ		
				ПАТРУБОК		
				Труба 57×3 ГОСТ 10704-76 В Ст.3 ГОСТ 10705-80		
				ℓ = 878 h 14	1	3,51 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				Отвод 90° 57×3		
				ГОСТ 17375-83	1	
				Фланец 1-50-10		
				ГОСТ 12821-81	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Можарский			
Пров.	Шипков			
И. контр.	Буданкова			
Утв.	Шипков			

Трубопровод

Лист 1 из 1

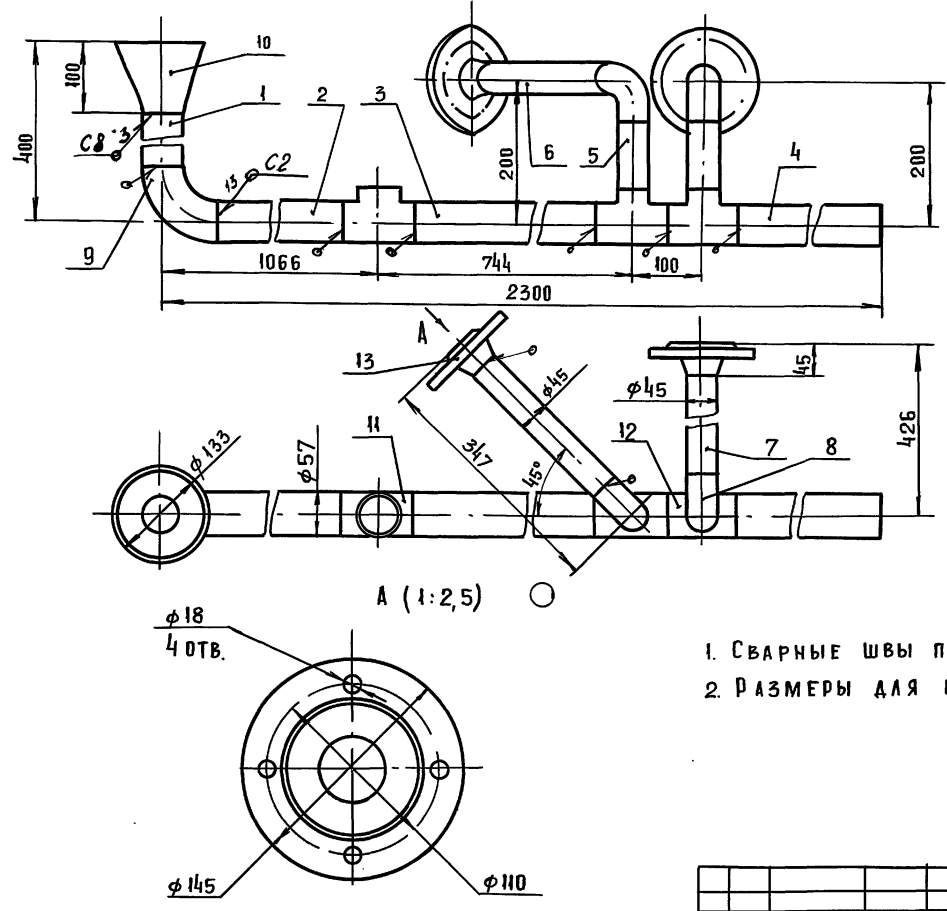
ЦНИИЭП

Инженерного оборудования

Формат А4

2072.07.00.000 СБ

ИНВ. И ПОДА. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И ИНВ. НАЧЕБ. ПОДП. И ДАТА ТП 903-1-295.91 АЛЬБОМ 4. ЧАСТЬ 1

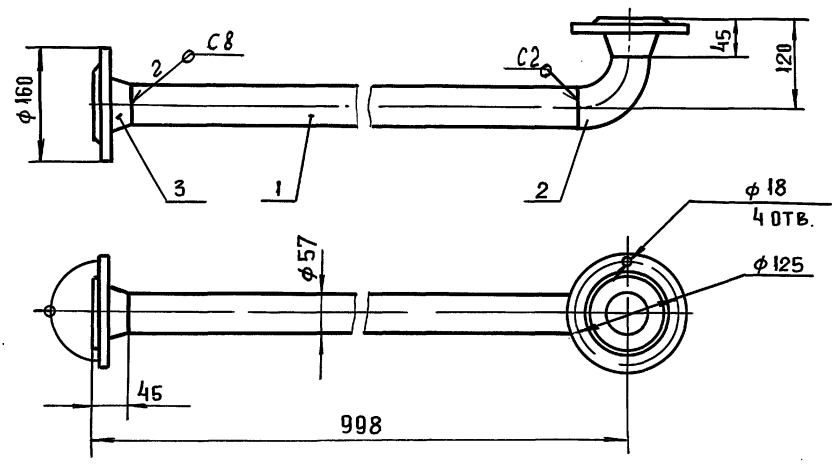


- 1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80
- 2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

				2072.07.00.000 СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ТРУБОПРОВОД СЛИВНОЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	И					И	18.5	1:5
РАЗРАБ. МОЖАРСКИЙ						ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ПРОВ. ШИПКОВ						ЦНИИЭП		
Т. КОНТР.						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Н. КОНТР. БУДАНКОВА						ФОРМАТ А3		
УТВ. ШИПКОВ								

2072.08.00.000 СБ

ИНВ. И ПОДА. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И ИНВ. НАЧЕБ. ПОДП. И ДАТА



- 1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80
- 2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

				2072.08.00.000 СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ТРУБОПРОВОД СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	И					И	8.7	1:5
РАЗРАБ. МОЖАРСКИЙ						ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ПРОВ. ШИПКОВ						ЦНИИЭП		
Т. КОНТР.						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Н. КОНТР. БУДАНКОВА						ФОРМАТ А3		
УТВ. ШИПКОВ								

ТП 903-1-295.91 Альбом 4, Часть 1

ИЗВ. № ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ЧИВ. РИЗБА ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				Документация		
		А3	2072.09.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
		Б4	1 2072.09.00.001	Патрубок Труба 57×3 ГОСТ10704-75 в Ст.3 ГОСТ10705-80 e=76 h14	1	0,3 кг
		Б4	2 2072.09.00.002	Патрубок Труба 57×3 ГОСТ10704-75 в Ст.3 ГОСТ10705-80 e=200 h14	1	0,8 кг
				Стандартные изделия		
		3		Отвод 57×3 ГОСТ 17375-83	1	
		4		Переход К 57×4-45×2,5 ГОСТ 17378-83	1	
		5		Фланец 1-40-10 ГОСТ 12821-80	1	
		6		Фланец 1-50-10 ГОСТ 12821-80	1	

2072.09.00.000

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	Можарский			
ПРОВ.	Шипков			
И. КОНТР.	Буданкова			
УТВ.	Шипков			

Трубопровод

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

ИЗВ. № ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ЧИВ. РИЗБА ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				Документация		
		А4	2072.10.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
		Б4	1 2072.10.00.001	Патрубок Труба 45×2 ГОСТ10704-76 в Ст.3 ГОСТ 10705-80 e=93 h14	1	0,2 кг
		Б4	2 2072.10.00.002	Патрубок Труба 45×2 ГОСТ10704-76 в Ст.3 ГОСТ10705-80 e=253 h14	1	0,54 кг
				Стандартные изделия		
		3		Отвод 90° 45×2,5 ГОСТ 17375-83	1	
		4		Фланец 1-40-10 ГОСТ 12821-80	1	
		5		Фланец 1-40-16 ГОСТ 12821-80	1	

2072.10.00.000

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	Можарский			
ПРОВ.	Шипков			
И. КОНТР.	Буданкова			
УТВ.	Шипков			

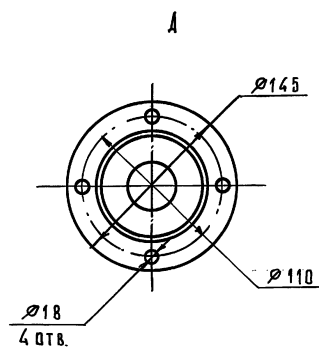
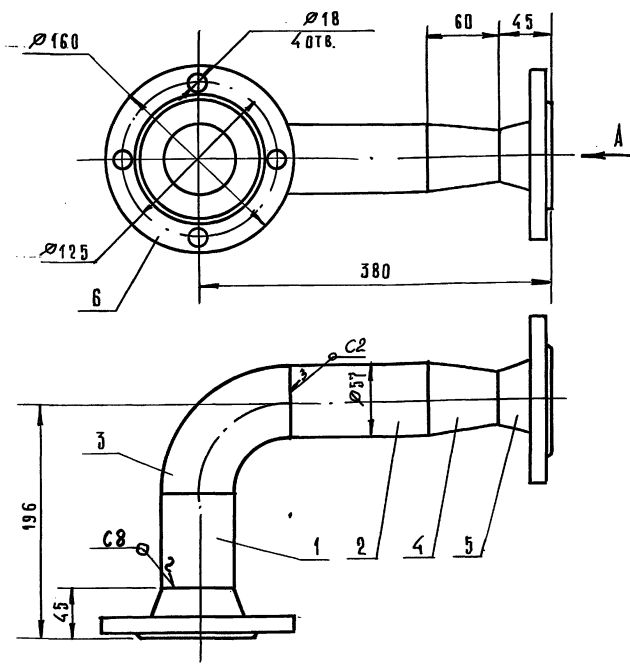
Трубопровод

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

2072.09.00.000 СБ

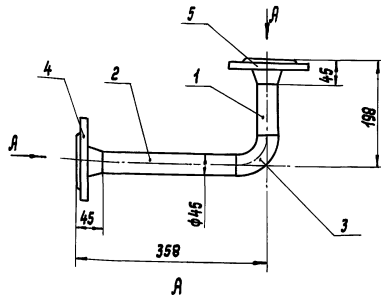


1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Размеры для справок.

ИЗВ. № ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ЧИВ. РИЗБА ПОДП. И ДАТА

2072.09.00.000 СБ				
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	Можарский			
ПРОВ.	Шипков			
И. КОНТР.	Буданкова			
УТВ.	Шипков			
Трубопровод Сборочный чертёж			МАСШ.	1:2,5
			Лист	1 из 1
ЦНИИЭП			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	

2072.10.00.000 С6



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Размеры для справок.

2072.10.00.000 С6

Трубопровод

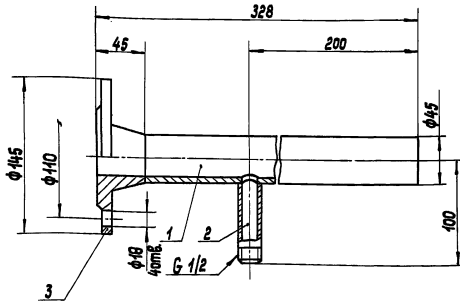
Лист	Масса	Масштаб
И	4,8	1:5
Лист Листов 1		
ЦНИУЭП		
инженерного оборудования		

И.контр. Шт.	В.буканова	Шилова	О.И.	Лист
Проект. Шилова	Можарский	Шилова	Лист	Лист
Разработ. Можарский	Лист	Лист	Лист	Лист
И.контр. Шилова	Можарский	Шилова	Лист	Лист
Проект. Шилова	Можарский	Шилова	Лист	Лист
Разработ. Можарский	Лист	Лист	Лист	Лист
И.контр. Шилова	Можарский	Шилова	Лист	Лист

И.контр. Шт.	В.буканова	Шилова	О.И.	Лист
Проект. Шилова	Можарский	Шилова	Лист	Лист
Разработ. Можарский	Лист	Лист	Лист	Лист
И.контр. Шилова	Можарский	Шилова	Лист	Лист
Проект. Шилова	Можарский	Шилова	Лист	Лист
Разработ. Можарский	Лист	Лист	Лист	Лист
И.контр. Шилова	Можарский	Шилова	Лист	Лист

Лист	Масса	Масштаб
И	0,6	1:25
Лист Листов 1		
ЦНИУЭП		
инженерного оборудования		

2072.11.00.000 С6



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Размеры для справок.

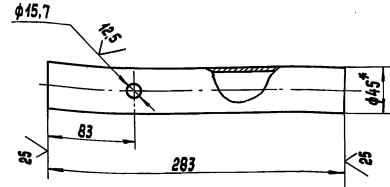
2072.11.00.000 С6

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
И	2,8	1:25
Лист Листов 1		
ЦНИУЭП		
инженерного оборудования		

И.контр. Шт.	В.буканова	Шилова	О.И.	Лист
Проект. Шилова	Можарский	Шилова	Лист	Лист
Разработ. Можарский	Лист	Лист	Лист	Лист
И.контр. Шилова	Можарский	Шилова	Лист	Лист
Проект. Шилова	Можарский	Шилова	Лист	Лист
Разработ. Можарский	Лист	Лист	Лист	Лист
И.контр. Шилова	Можарский	Шилова	Лист	Лист

2072.11.00.001



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров Н14, н14 ±J7/14 2

2072.11.00.001

Патрубок

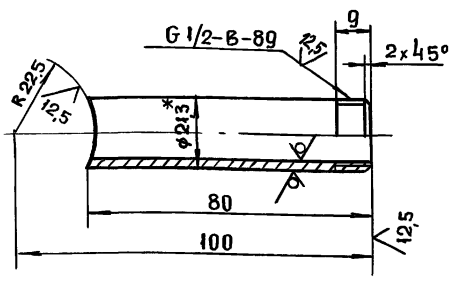
Лист	Масса	Масштаб
И	0,6	1:25
Лист Листов 1		
ЦНИУЭП		
инженерного оборудования		

И.контр. Шт.	В.буканова	Шилова	О.И.	Лист
Проект. Шилова	Можарский	Шилова	Лист	Лист
Разработ. Можарский	Лист	Лист	Лист	Лист
И.контр. Шилова	Можарский	Шилова	Лист	Лист
Проект. Шилова	Можарский	Шилова	Лист	Лист
Разработ. Можарский	Лист	Лист	Лист	Лист
И.контр. Шилова	Можарский	Шилова	Лист	Лист

Труба 45*2 ГОСТ 10704-78
в Ст.3 ГОСТ 10705-80
25143-04 49

ТП 903-1-295,91 Альбом 4. Часть 1

2072.13.00.000 СБ



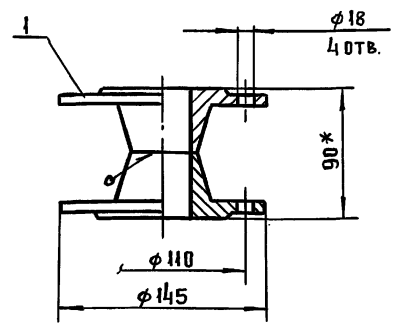
1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $h_{14} \pm \frac{IT14}{2}$

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	2072.11.00.002			
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				ПАТРУБОК	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	ШИПКОВ					И	0,1	1:1
Т. КОНТР.						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				ТРУБА 15x28 ГОСТ 3262-75	ЦНИИЭП		
УТВ.	ШИПКОВ					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
					ФОРМАТ А4			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			2072.12.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ФЛАНЕЦ 1-40-10		
				ГОСТ 12821-80	2	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	2072.12.00.000			
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				ПАТРУБОК	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	ШИПКОВ					И		
Т. КОНТР.						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	БУДАНКОВА				ТРУБА 15x28 ГОСТ 3262-75	ЦНИИЭП		
УТВ.	ШИПКОВ					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
					ФОРМАТ А4			

2072.12.00.000 СБ



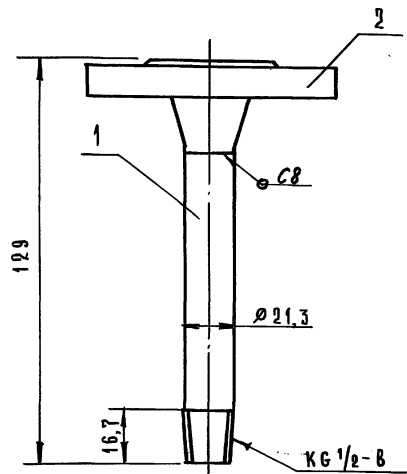
1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80-СВ
 2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	2072.12.00.000 СБ			
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				ПАТРУБОК	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	ШИПКОВ				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	И	3,7	1:2,5
Т. КОНТР.						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	БУДАНКОВА					ЦНИИЭП		
УТВ.	ШИПКОВ					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
					ФОРМАТ А4			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			2072.13.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		2072.13.00.001	С Г О Н	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		2		ФЛАНЕЦ 3-15-6		
				ГОСТ 12821-80	1	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	2072.13.00.000			
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ				ПАТРУБОК	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	ШИПКОВ					И		
Т. КОНТР.						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	БУДАНКОВА					ЦНИИЭП		
УТВ.	ШИПКОВ					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
					ФОРМАТ А4			

2072.13.00.000 СБ



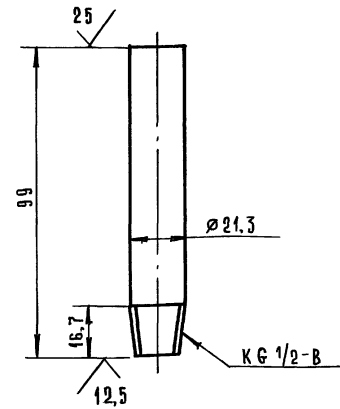
1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Размеры для справок.

2072.13.00.000 СБ

ПАТРУБОК
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масшт.
И	0,52	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		

2072.13.00.001



1. *Размер для справок.
2. Пределные отклонения размеров h 14.

2072.13.00.001

С ГОН

Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75

Лист	Масса	Масшт.
И	0,1	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		

ФОРМАТ А4

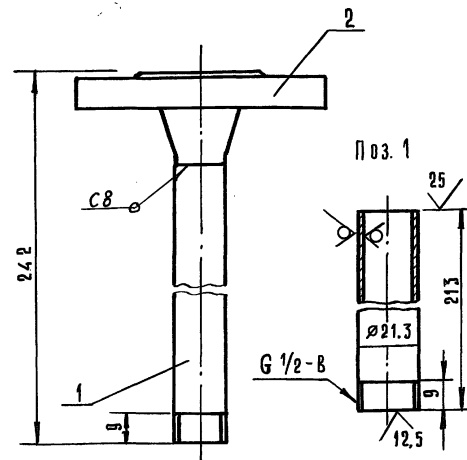
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
A4			2072.14.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
64	1		2072.14.00.001	ПАТРУБОК Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75	1	0,3 кг
				Стандартные изделия		
	2			Фланец 3-15-6 ГОСТ 12824-80	1	

2072.14.00.000

ПАТРУБОК

Лист	Масса	Масшт.
И	0,75	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		

2072.14.00.001



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Размеры для справок.

2072.14.00.000 СБ

ПАТРУБОК
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масшт.
И	0,75	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		

25143-04 51 ФОРМАТ А4

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1.

ВЗАМ. ИМБ.	ИМБ. ЛАБЕЛ.	ПОДЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	Э. ОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
АЧ			2072.15.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
АЧ	1		2072.15.00.001	РУЧКА	1	
АЧ	2		2072.15.00.002	СЕТКА	1	

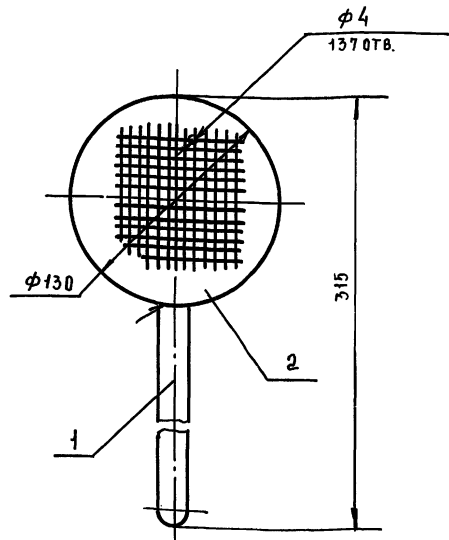
ИМБ. ЛАБЕЛ.	ИМБ. ЛАБЕЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	2072.15.00.000
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДЛ. ДАТА	
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ		
ПРОВ.	ШИПКОВ		
Т. КОНТР.			
И. КОНТР.	БУДАНКОВА		
УТВ.	ШИПКОВ		

ФИЛЬТР

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

2072.15.00.000 СБ



- 1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80-С2.
- 2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ВЗАМ. ИМБ.	ИМБ. ЛАБЕЛ.	ПОДЛ. И ДАТА

ИМБ. ЛАБЕЛ.	ИМБ. ЛАБЕЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	2072.15.00.000 СБ
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДЛ. ДАТА	
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ		
ПРОВ.	ШИПКОВ		
Т. КОНТР.			
И. КОНТР.	БУДАНКОВА		
УТВ.	ШИПКОВ		

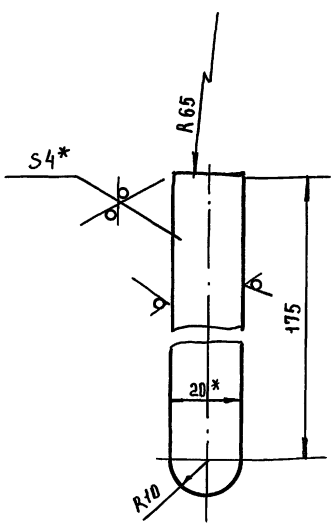
ФИЛЬТР
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

2072.15.00.001

25



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

ВЗАМ. ИМБ.	ИМБ. ЛАБЕЛ.	ПОДЛ. И ДАТА

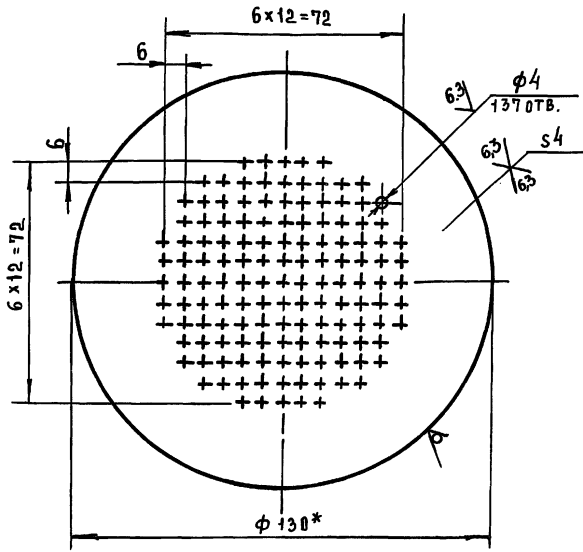
ИМБ. ЛАБЕЛ.	ИМБ. ЛАБЕЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	2072.15.00.001
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДЛ. ДАТА	
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ		
ПРОВ.	ШИПКОВ		
Т. КОНТР.			
И. КОНТР.	БУДАНКОВА		
УТВ.	ШИПКОВ		

РУЧКА

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

2072.15.00.002



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

ВЗАМ. ИМБ.	ИМБ. ЛАБЕЛ.	ПОДЛ. И ДАТА

ИМБ. ЛАБЕЛ.	ИМБ. ЛАБЕЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	2072.15.00.002
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДЛ. ДАТА	
РАЗРАБ.	МОЖАРСКИЙ		
ПРОВ.	ШИПКОВ		
Т. КОНТР.			
И. КОНТР.	БУДАНКОВА		
УТВ.	ШИПКОВ		

СЕТКА

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

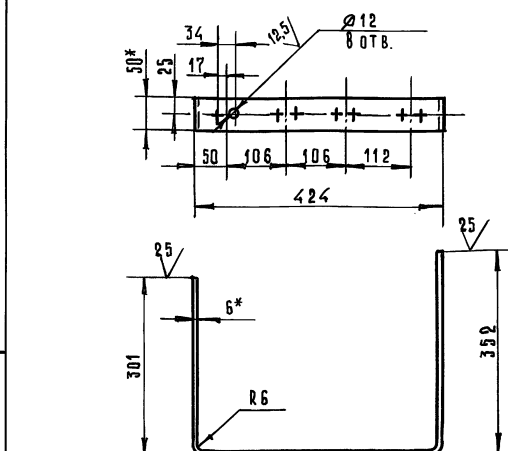
2072.00.00.001

✓ (✓)

ТП 903-1-295.91 Альбом 4. Часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
A3			2072.16.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
B4	1		2072.16.00.001	Пластина		
				Полоса 5x50-Б-2 ГОСТ 103-76 Ст3 ГОСТ 535-88	1	1,0 кг
B4	2		2072.16.00.002	Пластина		
				Полоса 5x50-Б-2 ГОСТ 103-76 Ст3 ГОСТ 535-88	1	0,2 кг

Изм. № Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № Изм. Подп. и дата



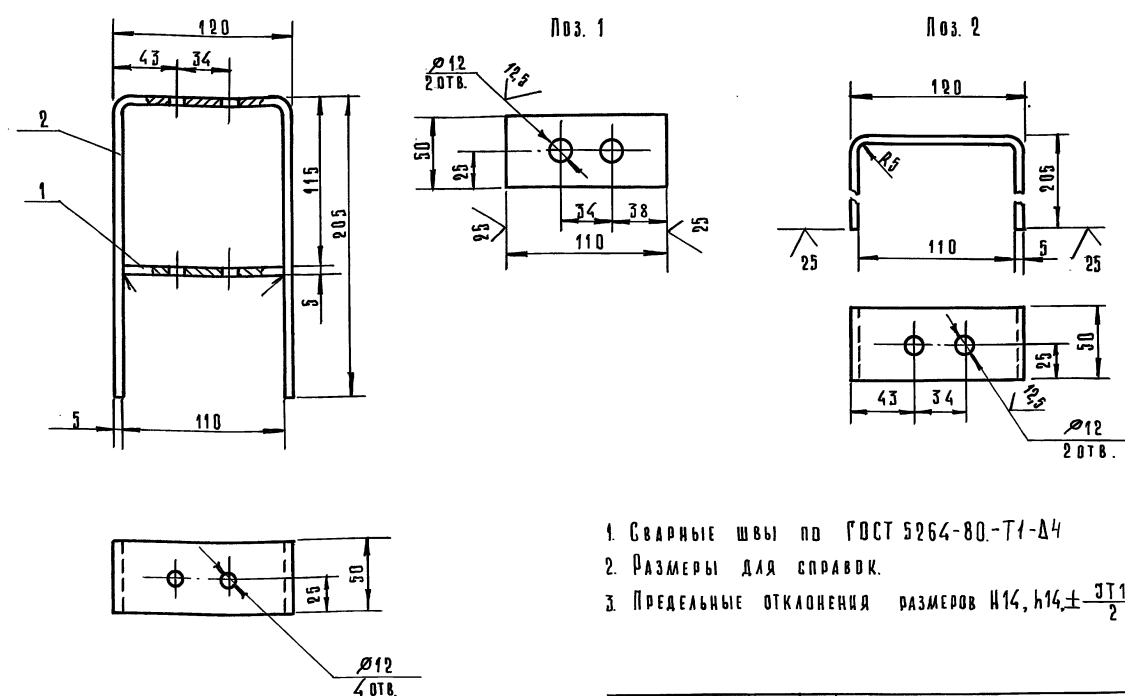
- 1. * Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров Н14, н14, $\pm \frac{IT14}{2}$

2072.00.00.001							Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Кронштейн		И	2,45	1:5
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Кронштейн		Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Полоса 6x50-Б-2 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-88		ЦНИИЭП Инженерного Оборудования		
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Полоса 6x50-Б-2 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-88		ЦНИИЭП Инженерного Оборудования		

2072.16.00.000 СБ

✓ (✓)

Изм. № Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № Изм. Подп. и дата



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Т1-Д4
- 2. Размеры для справок.
- 3. Предельные отклонения размеров Н14, н14, $\pm \frac{IT14}{2}$

2072.16.00.000 СБ							Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Кронштейн		И	1,2	1:2
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Кронштейн		Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Сборочный Чертеж		ЦНИИЭП Инженерного Оборудования		
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Сборочный Чертеж		ЦНИИЭП Инженерного Оборудования		

Т П 903-1-295,91 Альбом А. ЧАСТЬ 1

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИНВЕНТ. № ДАТА
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВА	КОД ОКП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА ПОСТАВКУ	ПОСТАВЩИК	КУДА ВХОДИТ (ОБОЗНАЧЕНИЕ)	КОЛИЧЕСТВО				ПРИМЕЧАН.
						НА ИЗДЕЛИЕ	В КОМПЛЕКТАХ	НА РЕГУЛИР.	ВСЕГО	
1	ТРУБОПРОВОДНАЯ									
2	АРМАТУРА									
3										
4	КЛАПАН ПРОХОДНОЙ		ТУ 26-07-1464-88	КРОЛЕВЕЦКИЙ						
5	ФЛАНЦЕВЫЙ 1549 П2			АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	2072.00.00.000	4			4	
6	ДЧУ0 РЧ16	37 2213 1030								
7	КЛАПАН ПРОХОДНОЙ									
8	МУФТОВЫЙ 1548 П2									
9	ДЧ 15 РЧ1,6	37 2211 1012	ТУ 26-07-1465-88	УРАЛЬСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	2072.00.00.000	9			9	
10	ДЧ 20 РЧ1,6	37 2212 1019				2			2	
11										
12										
13	КЛАПАН 15 с 548 К2									
14	ДЧ 15 РЧ 1,6	37 4211 1043	ТУ 26-07-1418-86		2072.00.00.000	1			1	
15	ЗАДВИЖКА 30 Ч 6 ДР			ГЕОРГИЕВСКИЙ						
16	ДЧ 50 РЧ 1,0	37 2115 1005	ТУ 26-07-1399-86	АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	2072.00.00.000	1			1	
17										
18	РОТАМЕТР									
19	РМ-А - 0,0025		ГОСТ 13045-81		2072.00.00.000	1			1	
20										
21										
22	ОПОРЫ									
23										
24	ОПОРА ПОДВИЖНАЯ		ГОСТ 14911-82		2072.00.00.000					
25	ОПБ2 - 21,3					9			9	
26	ОПБ2 - 4,5					9			1	

				2072.00.00.000 ВП.			
ИЗМ. ИСТОК	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БАК ХРАНЕНИЯ И ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАСТВОРА СИЛИКАТА НАТРИЯ			
РАЗРАБ. ПРОБ.	ПЧУКОВА ШИПКОВ	Шипков		ЦНИИЭП ИНИ.			
И. КОНТРОЛЬ	КРЕМНЕВ ШИПКОВ	Шипков		ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ ОБОРУДОВАНИЯ			

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИНВЕНТ. № ДАТА
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД ОКП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА ПОСТАВКУ	ПОСТАВЩИК	КУДА ВХОДИТ (ОБОЗНАЧЕНИЕ)	КОЛИЧЕСТВО				ПРИМЕЧАН.
						НА ИЗДЕЛИЕ	В КОМПЛЕКТАХ	НА РЕГУЛИР.	ВСЕГО	
1	ОПБ2-57		ГОСТ 14911-82		2072.00.00.000	3			3	
2	ОПБ2-89					1			1	
3										
4	ПРОКЛАДКИ		ГОСТ 15180-86		2072.00.00.000					
5	А-40-16					11			11	
6	А-50-10					3			3	
7	А-80-6					2			2	
8	Б-15-6					2			2	
9										
10										
11	ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ									
12										
13	Отвод 90° 45x2,5	14 6811 0102	ГОСТ 17375-83		2072.00.00.000	5			5	
14	45x2	14 6811 0102				1			1	
15	57x3	14 6811 0106				3			3	
16										
17	ПРОБКА 20		ГОСТ 8963-75		2072.00.00.000	1			1	
18										
19	ПЕРЕХОД К		ГОСТ 17378-83		2072.00.00.000					
20	133x4-57x3	14 6842 0160				1			1	
21	57x4-45x2,5	14 6842 0108				1			1	
22										
23	Тройник П 57x3	14 6821 2004	ГОСТ 17376-83		2072.00.00.000	1			1	
24	П 57x3-45x2,5	14 6821 2500				2			2	
25										
26	Тройник 15		ГОСТ 8948-75		2072.00.00.000	1			1	
27	20x15		ГОСТ 8949-75		2072.00.00.000	1			1	
28										
29	Угольник 90°-1-15		ГОСТ 8946-75		2072.00.00.000	12			12	
30	90°-1-20					2			2	

				2072.00.00.000 ВП			
ИЗМ. ИСТОК	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЦНИИЭП ИНИ.			
				ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ ОБОРУДОВАНИЯ			

Т П 903-1-295,91 Альбом 4, Часть 1

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечания
						на из-в. деле	в инв. №	на ре-шущий	
1	Угольник 1-15*10		ГОСТ 8947-75		2012.00.00.000.	2		2	
2									
3	Контргайка 15		ГОСТ 8968-75		2012.00.00.000.	4		4	
4	Контргайка 20					2		2	
5									
6	Муфта короткая 15		ГОСТ 8954-75		2012.00.00.000.	8		8	
7	Муфта короткая 20					3		3	
8									
9	Сгон 15		ГОСТ 8969-75		2012.00.00.000.	3		3	
10	Сгон 20					1		1	
11									
12	Фланцы								
13	Фланец 1-40-16	37 9941 4371 00	ГОСТ 12821-80		2012.00.00.000.	7		7	
14	1-50-10	37 9941 4345 02				4		4	
15	1-80-6	37 9941 4348 05				2		2	
16	1-40-10	37 9941 4344 03				4		4	
17	3-15-6	37 9941 4311 01				2		2	
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									

Изм.	Листы	Проценты	Подп.	Дата	2012.00.00.000.	Лист 3
------	-------	----------	-------	------	-----------------	--------

Формат: А3

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

