

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-245.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-16-14 ГМ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.
ТОПЛИВО - ГАЗ, РЕЗЕРВ - МАЗУТ.
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ 7
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать IV 1988 года

Заказ № 5029 Тираж 1170 экз.

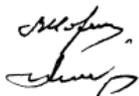
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-245.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-16-14 ГМ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.
ТОПЛИВО - ГАЗ, РЕЗЕРВ - МАЗУТ.
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ 7
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН:
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Илюхин В.П.
Любавин О.Г.

УТВЕРЖДЕН:
Госстроем СССР протокол от 17.04.87 №А4-43

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП903-1-245.87	КЖ.И. ТУ	4
	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
— " —	КЖ.И.1.0	4
	ФЕРМА (ФБ18I-18-1; ФБ18I-28-4; ФБ18I-28-1; ФБ18I-18-3; ФБ18I-28-2; ФБ18I-3В-1)	
— " —	КЖ.И.1.0СБ	5
	ФЕРМА (ФБ18I-18-1; ФБ18I-28-4; ФБ18I-28-1; ФБ18I-18-3; ФБ18I-28-2; ФБ18I-3В-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
— " —	КЖ.И. 2.0	6
	ФЕРМА (ФБ18I-18-2; ФБ18I-28-3)	
— " —	КЖ.И. 3.0	7
	ФЕРМА (ФБ18III-18-1; ФБ18III-8В-1)	
— " —	КЖ.И. 4.0	8
	КОЛОННА (К66-11-1, К66-13-1)	
— " —	КЖ.И. 5.0	9
	КОЛОННА (К66-11-2, К66-13-2)	
— " —	КЖ.И. 6.0	10
	КОЛОННА (К66-11-3, К66-13-3)	
— " —	КЖ.И. 7.0	11
	КОЛОННА (К66-11-4, К66-13-4)	
— " —	КЖ.И. 8.0	12
	КОЛОННА (К66-11-5, К66-13-5)	
— " —	КЖ.И. 9.0	13
	КОЛОННА (К66-11-6, К66-13-6)	
— " —	КЖ.И. 10.0	14
	КОЛОННА (К66-11-7, К66-13-7)	
— " —	КЖ.И. 11.0	15
	КОЛОННА (К66-11-8, К66-13-8)	
— " —	КЖ.И. 12.0	16
	КОЛОННА (К66-11-9, К66-13-9)	
— " —	КЖ.И. 13.0	17
	КОЛОННА (К66-11-10, К66-13-10)	
— " —	КЖ.И. 14.0	18
	КОЛОННА (К66-11-11, К66-13-11)	
— " —	КЖ.И. 15.0	19
	КОЛОННА (К66-11-12, К66-13-12)	
— " —	КЖ.И. 16.0	20
	КОЛОННА (БКФ91-2-1, БКФ91-2-2; БКФ-31-1-1, БКФ91-1-2)	
— " —	КЖ.И. 17.0СБ	21
	КОЛОННА К1	
— " —	КЖ.И. 17.1	22
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	
— " —	КЖ.И. 17.2	23
	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР1, КР2, КР3)	
— " —	КЖ.И. 18.0	24
	КОЛОННА (К30-6-1; К30-6-4)	
— " —	КЖ.И. 19.0	25
	КОЛОННА К30-6-2	
— " —	КЖ.И. 20.0	26
	КОЛОННА К30-6-3	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП903-1-245.87	— КЖ.И. 21.0	27
	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ10-3АТ VII-3	
— " —	КЖ.И. 21.1	28
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КК2	
— " —	КЖ.И. 21.2	29
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЧ	
— " —	КЖ.И. 22.0	29
	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-1АТ VII-3, ПГ-2АТ VII-3, ПГ-3АТ VII-3)	
— " —	КЖ.И. 21.0	29
	ПЕРЕМЫЧКА (3ПБ 18-37а, 3ПБ 21-8а)	
— " —	КЖ.И. 24.0	30
	ФУНДАМЕНТНАЯ БЛКА (ФБ6-31а, ФБ6-12а, ФБ6-13а, ФБ6 14а)	
— " —	КЖ.И. 25.0	30
	ФУНДАМЕНТНАЯ БЛКА (ФБ6-2а, ФБ6-3а, ФБ6-4а)	
— " —	КЖ.И. 26.0	31
	ПЕРЕМЫЧКА (5ПБ 18-27а, 5ПБ 21-27а)	
— " —	КЖ.И. 27.0	31
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.12.20-2А.34а	
— " —	КЖ.И. 28.0	32
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС60.12.20-1А.36а, ПС60.12.20-3А.36а, ПС60.18.20-1А.36В, ПС60.18.20-3А.36В, ПС60.12.20-1А.36Г, ПС60.18.20-3А.36Г, ПС63.18.2.5-2А.131а, ПС64.18.3.5-6А.131а, ПС62.5.18.20-2А.131а)	
— " —	КЖ.И. 28.0СБ	32
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС60.12.20-1А.36а, ПС60.18.20-3А.36а, ПС60.12.20-1А.36В, ПС60.18.20-3А.36В, ПС60.18.20-1А.36Г, ПС60.18.20-3А.36Г, ПС63.18.2.5-2А.131а, ПС64.18.3.5-6А.131а, ПС62.5.18.20-2А.131а) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
— " —	КЖ.И. 29.0	33
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС60.12.20-2А.37а, ПС60.12.2.5-2А.37а, ПС60.12.3.5-6А.37а, ПС60.18.2.0-3А.38а, ПС60.18.2.5-2А.38а, ПС60.18.3.5-6А.38а)	
— " —	КЖ.И. 29.0СБ	33
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС60.12.20-2А.37а, ПС60.12.2.5-2А.37а, ПС60.12.3.5-6А.37а, ПС60.18.2.0-3А.38а, ПС60.18.2.5-2А.38а, ПС60.18.3.5-6А.38а) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
— " —	КЖ.И. 30.0	34
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (2ПС8.12.20-А.72а, 2ПС8.12.20-А.72а, 2ПС9.12.2.5-А.72а, 2ПС10.12.3.5-А.72а)	
— " —	КЖ.И. 31.0	34
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС30.12.20-6А.53Б, ПС30.12.20-6А.53В)	

1. МАТЕРИАЛ ПРОКАТА УКАЗАН НА ЛИСТАХ.

2. МАТЕРИАЛ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ:

ДЛЯ КЛАССА АI - МАРКА ПО ГОСТ 5781-82;

ДЛЯ КЛАССА АIII - МАРКА ПО ГОСТ 5781-82.

3. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ПО ГОСТ 14098-85.

4. СВАРКУ СТЕРЖНЕЙ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ВО ВСЕХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ ДВУХ КРАЙНИХ РЯДОВ, В ОСТАЛЬНОЙ ЗОНЕ ДОПУСКАЮТСЯ НЕСВАРЕННЫЕ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ В КОЛИЧЕСТВЕ НЕ БОЛЕЕ 2-Х НА 1м².

5. ЭЛЕКТРОДЫ ПРИНЯТЬ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.

6. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-85 ГОСТ 5264-80.

7. АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ОТВЕЧАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75.

8. ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАЩИТИТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ ИЗ ЭМАЛИ ПФ-115, ГОСТ 6465-76 ПО ГРУНТОВКЕ ЛАКОМ ПФ 170, ГОСТ 15907-70; В СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ - ЦИНКОВАННЫМ, ТОЛЩИНА ЦИНКОВОГО ПОКРЫТИЯ 60 ММ, ПО СН И П.2.03.11-85.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №:

НАЧ. ОГА.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	КОМЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛА СПЕЦ.	КОМЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ПЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	МАХОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>

ТП-903-1-245.87 КЭЖ. И. ТУ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА
ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ
И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

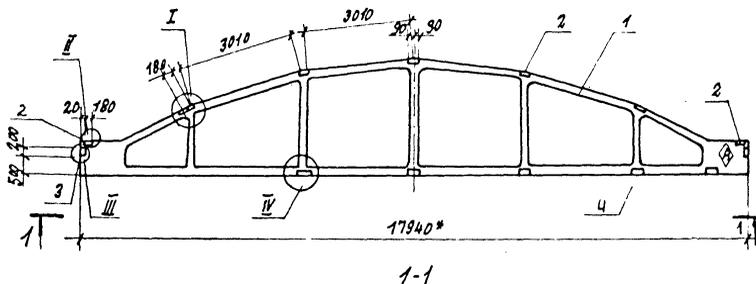
ФОРМАТ

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОЯСНЕНИЕ И ДАТА	СВОЗМЕР. ИМБ. И.	СОЗДАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ							ПРИМЕЧАНИЕ	
					01	02	03	04	05	06	07		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ									
				Пояснительная записка									
				УЛН УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ									
				Сборочный чертёж									
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
				ФОРМА Ф610Т - 18		1				1			
				Ф610Т - 28			1						
				Ф610Т - 38							1		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-14									
			2	1. 400-6/16 В.1			9	10	12	12	12		
			3	1. 400-6/16 В.1				16					
			4	1. 400-6/16 В.1			2	2	2	2	2		

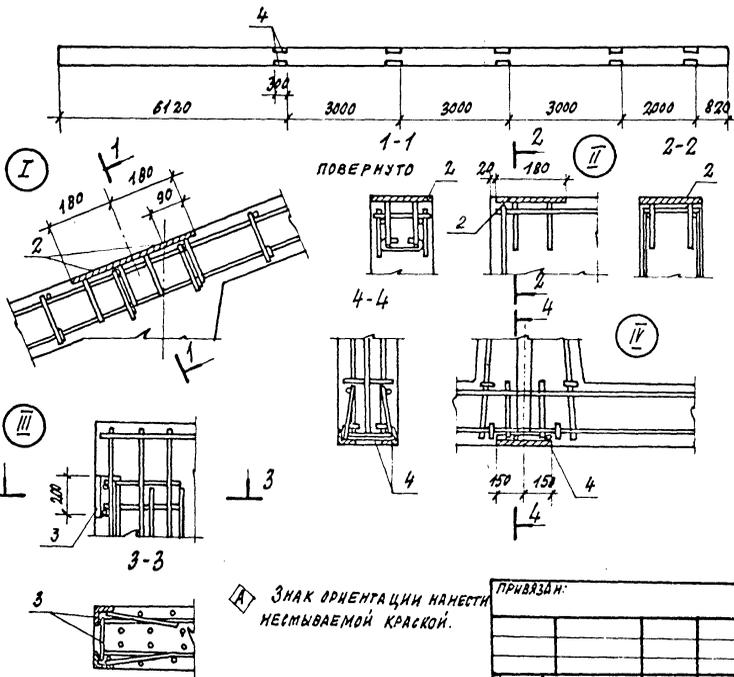
ИМБ. ДЕЛ.		БУРЗИН	<i>[Signature]</i>	ТП 903-1-245.87	КЭЖ. И. 1.0	СТАДАН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.		КОМЕВА	<i>[Signature]</i>					
ГЛА СПЕЦ.		КОМЕВА	<i>[Signature]</i>	ФОРМА (Ф610Т-18-1)	Р			
РУК. ГР.		ПЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>	Ф610Т-28-4; Ф610Т-28Т1;				
СТ. ИНЖ.		АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>	Ф610Т-18-3; Ф610Т-28-2;				
ИНЖ.		БОМАДРЬ	<i>[Signature]</i>	Ф610Т - 38-1)				
ПРОВЕР.		АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>					

СОБЛЮДАТ

КОПИЮЮТ: 80



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МСЛ. КЖ. И. 20		ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	
			1 463-3 в. I	ДОКУМЕНТАЦИЯ			
				ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1		1 463-3 в. I	ФЕРМА ФБ18Г-1В	1		
				ФБ18Г-2В		1	
	2		1 400.6/76 в. I	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-14	9	9	
	3		1 400.6/76 в. I	М4-10-1	2	2	
	4		1 400.6/76 в. I	М4-20	5	5	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
Т903-1-24587 ИИИ.20	ФБ18Г-1В-2
-01	ФБ18Г-2В-3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-92					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-92	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-92	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74		
ФБ18Г-1В-2	2.6	1.4	6.5	10.5	17.0	6.8	23.8	18.0	18.0	52.3
ФБ18Г-2В-3	2.8	1.4	6.5	10.5	17.0	6.8	23.8	18.0	18.0	52.3

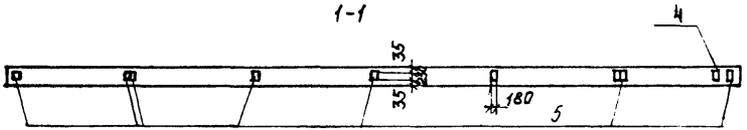
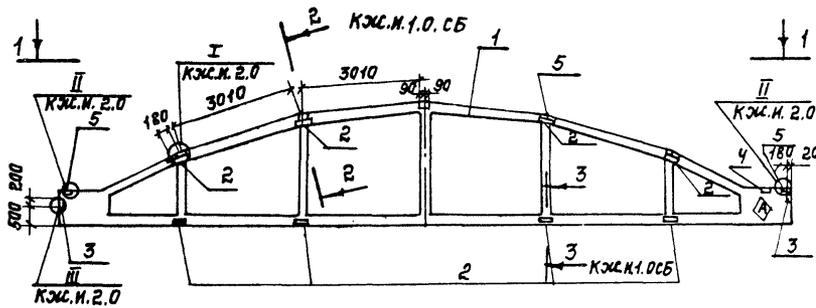
НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
П. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ПЛЕХОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	МАКОВЕКИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

ТН 903-1-245.87		КЖ. И. 2.0	
ФЕРМА (ФБ18Г-1В-2; ФБ18Г-2В-3)	СТАЛЬНАЯ МАССА	МЯШТАБ	
	P	6.5T	1:100
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	7
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2			

ПРИВЯЗКИ:

ИИИ. №

1 Шкала



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
ТП903-1-245.87 КЖ.М.3.0	ФБ18 III - 78-1
-01	ФБ18 III - 88-1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО КЖ.М.З.О	ПРИМЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ	-	01
			1.463-3 В. I	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
А3			ТП903-1-245.87 КЖ.М.2.0; 1.0 СБ	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.463-3 В. II	ФЕРМА ФБ18 III - 78-1	1	
				ФБ18 III - 88-1		1
		2	1.400-6/76 В.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-5-4	16	16
		3	1.400-6/76 В.1		МЧ-10-3	2 2
		4	1.400-6/76 В.1		МЧ-6-1	1 1
		5	1.400-6/76 В.1		МЧ-14	9 9

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

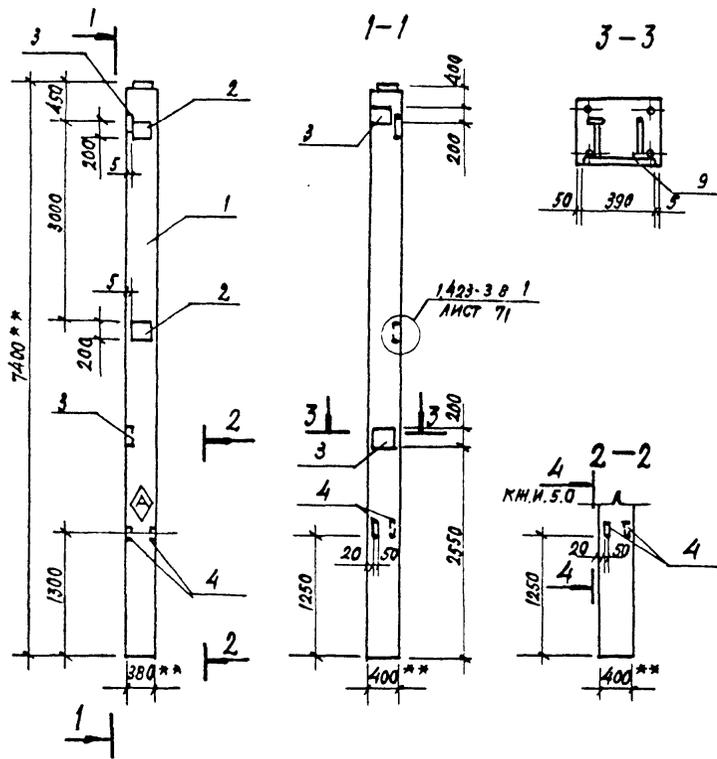
МАРКА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А III					ВстЗ псб		ВстЗ кп2			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8589-72		ГОСТ 19903-74			
ЭЛЕМЕНТА	Ф8	Ф10	Ф14	Итого	180x7		Итого	-6	-10	Итого	
ФБ18 III - 78-1	2,8	0,6	17,6	21,0	6,8		6,8	21,1	110,4	131,5	159,3
ФБ18 III - 88-1	2,8	0,6	17,6	21,0	6,8		6,8	21,1	110,4	131,5	159,3

▲ ЗНАК ОРИЕНТИРОВКИ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ИЗДАТЕЛЬСТВО	БУРЗИН		ТП903-1-245.87	КЖ.М.-3.0
И. КОМП.	КОНЕВА			
ГЛАВ. СПЕЦ.	КОНЕВА			
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА			
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА		ФЕРМА	СТАЛЬ
ТЕХНИК	БОНДАРЬ		(ФБ18 III - 18-1; ФБ18 III - 88-1)	КЛАСС
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА			МАШТАБ
				Р
				9,2Т
				1:100
				ЛИСТ
				ЛИСТОВ 1
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ПЗ

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №



ПРОКАТ	ГОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. МАСС. КМ.И. 4.0		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.423-3 В. 0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	
			1.423-3 В.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ	×	×	
Д3			ТП 903-1-245.87 КМ.И. 5.0	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		1.423-3 В.3	КОЛОННА К 66-11		1	
				К 66-13	1		
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>			
	2		1.423-3 В.1	НМ1-6	2	2	
	3		1.400-6/76	М7-3	2	2	
А4	4		ТП 903-1-245.87 КМ.И. 53.0	М1	1	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

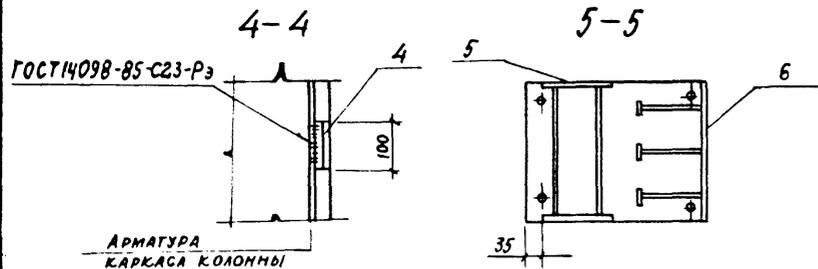
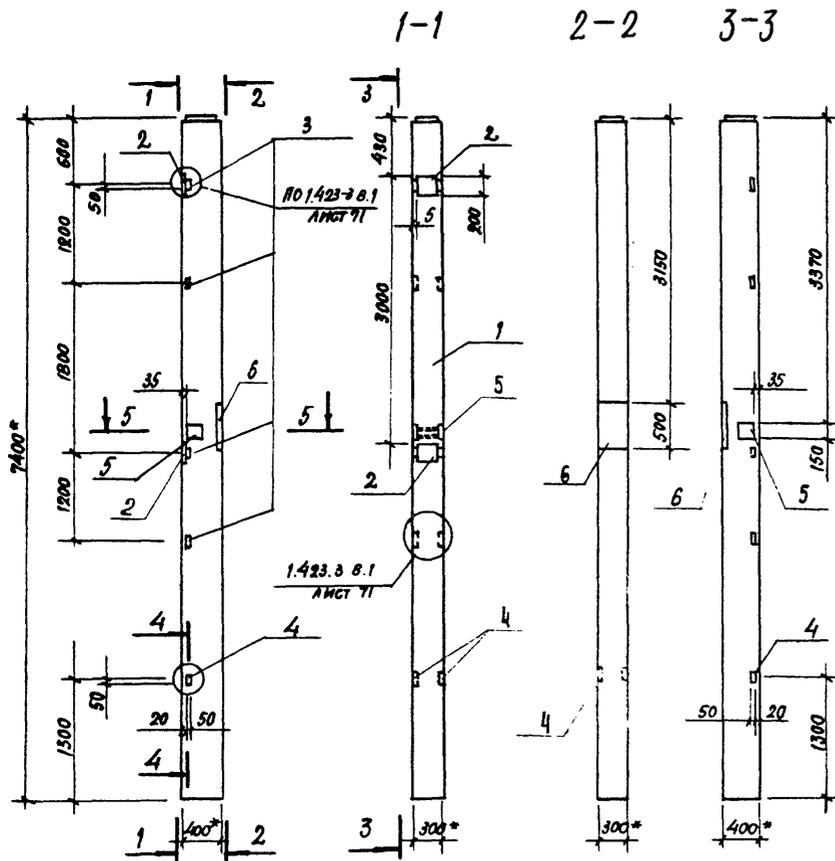
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ			
	А2		АIII		ГОСТ 5781-82		ВСТЗ КР2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74							
	φ6	Итого	φ22	φ12	φ10	Итого	-10	-8	-6	Итого
К66-11-1	0,4	0,4	3,0	4,0	3,6	10,6	9,0	22,0	0,3	31,3
К66-13-1										42,3

1. ** РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВАЗАН		
ЛИСТ №		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП 903-1-245.87 КМ.И. 4.0	К66-11-1
-01	К66-13-1

НАЧ. ОТА. БУРЗИН	<i>[Signature]</i>	ТП 903-1-245.87 КМ.И. 4.0	СТАДИИ МАССА-МАСШТАБ
И. КОНТР. КОНЕВА	<i>[Signature]</i>		
Г.А. СПЕЦ. КОНЕВА	<i>[Signature]</i>		
ДУК. ГР. ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>		
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>		
ИНЖЕН. ШУМИНА	<i>[Signature]</i>		
ПРОВ. ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>	КОЛОННА (К66-11-1; К66-13-1)	Р 2,2 1:50
			ЛИСТ ЛИСТОВ 1
			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2



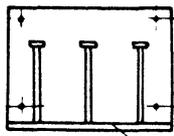
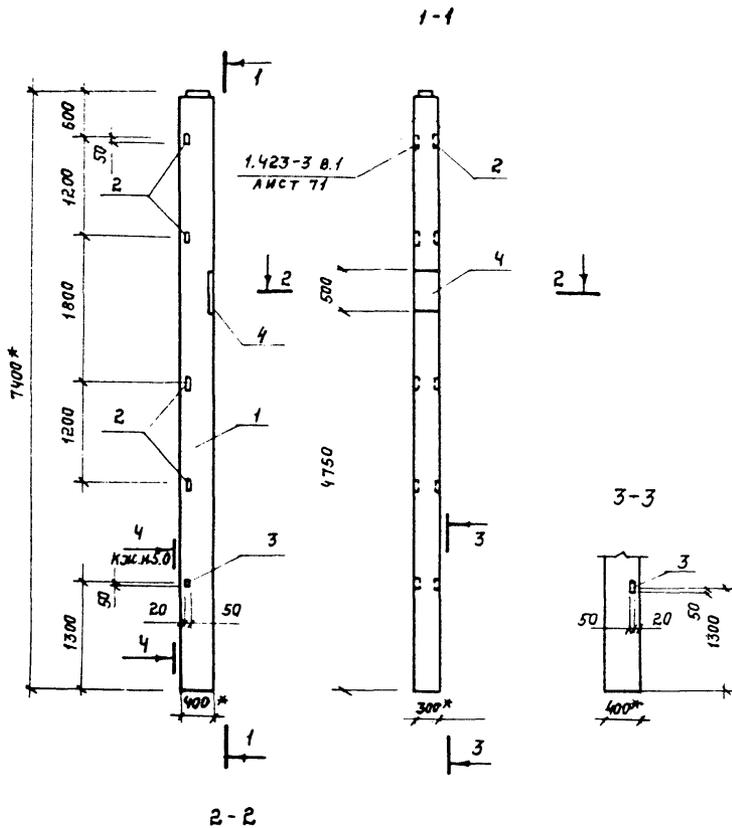
ФОРМАТ	ЗОНА	103.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МСР		ПРМ.
					КМ.И. 5.0	О1	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.423-3 8.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗД			
			1.423-3 8.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1		1.423.3 8.3	КОЛОННА К66-11	1		
				К66-13		1	
	2		1.423-3 8.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМ1-6	2	2	
	3		1.423-3 8.2 ЛИСТ 141	М1-13	4	4	
АЧ	4		ТП-903-1-245.87 КМ.И. 53.0	М1	2	2	
	5		1.400-15 8.1 210	МН 201-4	1	1	
АЧ	6		ТП-903-1-245.87- КМ.И. 57.0	М2	1	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
	А I		А-III			ВСт.3 пс6		ВСт.3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19903-74					
	Ф6	Итого	Ф12	Ф16	Ф22	Итого	Ф5*5	Итого	-5	-10	-12	Итого	
К66-11-2; К66-13-2	0,40	0,40	3,40	3,0	5,96	12,36	5,76	5,76	0,40	12,8	17,2	30,40	48,92

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА			
ТП-903-1-245.87 КМ.И.5.0	К66-11-2			
-01	К66-13-2			
ИЗГ. ОТД. БУРЗИН	ИЗГ.			
Н. КОНТР. КОНЕВА				
Л. СПЕЦ. КОНЕВА				
ДУК. ГР. ГЛЕБКОВА				
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА				
ИНЖЕНЕР ШИШНА				
ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА				
ТП-903-1-245.87		КМ.И. 5.0		
КОЛОННА (К66-11-2; К66-13-2)		СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	2,2Т	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП.903-1-245.87.КЖ.И.6.0	К60-12-3
-01	К60-10-3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМ.
					КЖ.И.6.0	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.423-3 В.1 ЛИСТ 71	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ			
А3			ТП-903-1-245.87. КЖ.И.6.0				
			1.423-3 В.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		1.423-3 В.3	КОЛОННА К66-11		1	
				К66-13	1		
	2		1.423-3 В.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ММ-13	4	4	
А4	3		ТП-903-1-245.87 КЖ.И.6.0	М1	2	2	
А4	4		ТП-903-1-245.87 КЖ.И.6.0	М2	1	1	

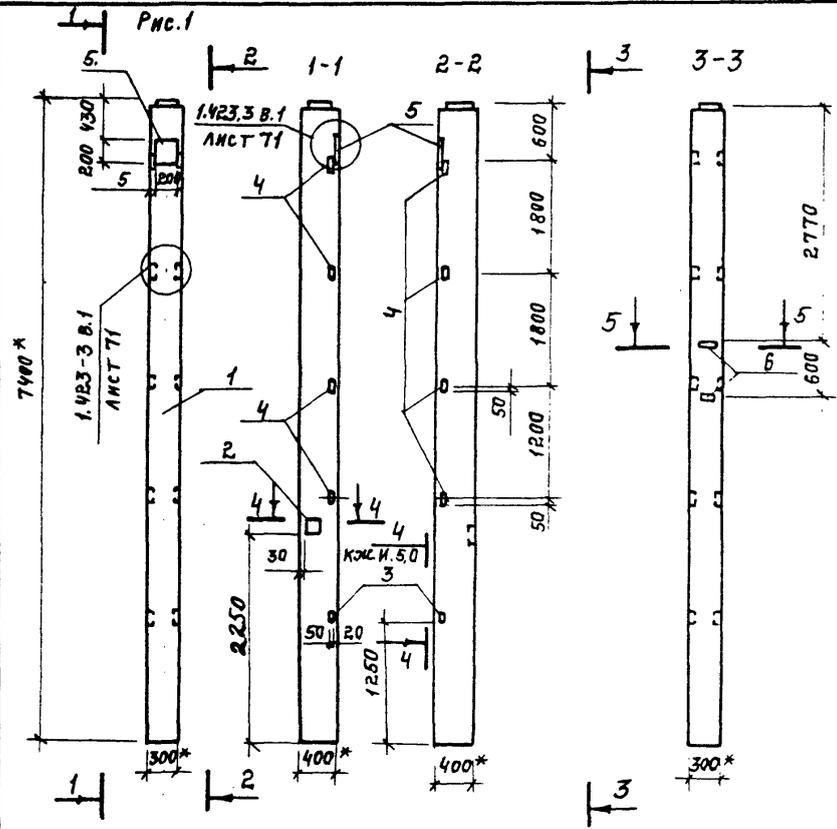
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ						
	А III			ВСТЗ ПСБ		ВСТЗ КП2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19303-74				
	φ12	φ16	φ22	Итого	63x6	Итого	-6	-12	Итого	
К66-11-3; К66-18-3	0,96	3,0	0,4	4,0	5,76	5,76	0,6	17,2	17,8	27,56

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

МАТЕРИАЛ	МАРКА	МАРКА	МАРКА	МАРКА	МАРКА	МАРКА	МАРКА
МАЧОТА	БЭРЭИН	Ашн					
Н.КОНТР.	КОНЕВА	Конев					
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	Конев					
РЗМ.ГР.	ГЛЕБКОВА	Глебова					
СТ.И.ИЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	Александрова					
И.ИЖ.	АШННА	Ашнна					
ПРОВ.	АЛЕКСАНДРОВА	Александрова					

ТП-903-1-245.87 КЖ.И.6.0		СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
КОЛОННА (К66-11-3, К66-13-3)		Р	2,0Т	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ ?	
		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕН.		ПРИМ.
					-	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.423-3 В.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАК-			
А3			ТП-903-1-245.87 КЖИ.50	ЛАННЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	
			1.423-3 В.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.423-3 В.3	КОЛОННА К66-11	1		
				К66-13		1	
		2	1.400-6/76 В.1 ЛМСТ 96	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6-1	1	1	
А4		3	ТП-903-1-245.87 КЖИ.53.0	М1	2	2	
		4	1.423-3 В.2	М1-13	4	4	
		5	1.423-3 В.2	ММ1-6	1	1	
		6	1.400-15 В.1 110	МН102-6	2	2	

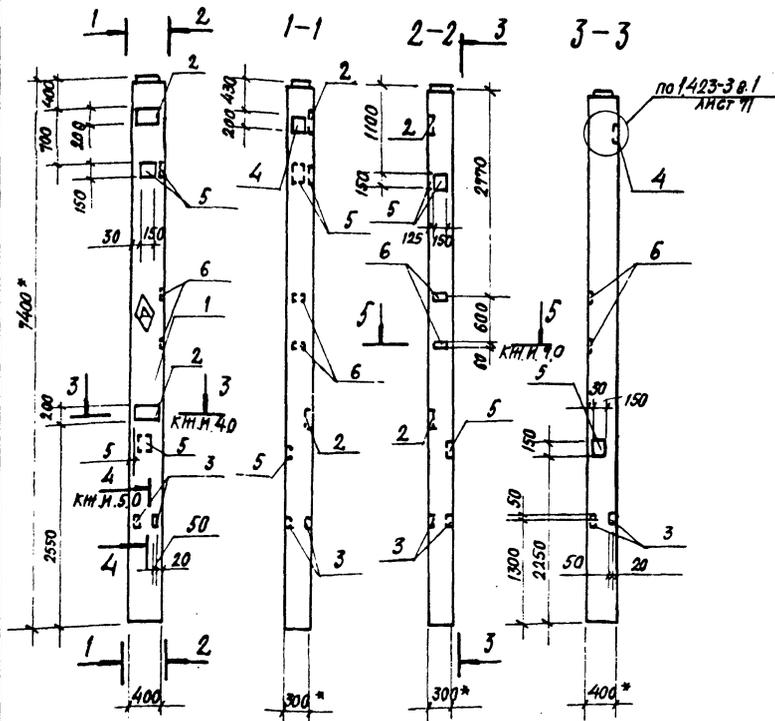
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А III					ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗпс6					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72					
	φ8	φ10	φ12	φ22	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	
К66-11-4; К66-13-4	0,4	0,4	1,0	0,4	2,2	6,8	5,8	2,5	2,2	4,7	12,7

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РКС	МАССА	МАШТАБ
ТП-903-1-245.87.КЖИ.Т.0	К66-11-4	1	Р	1:50
-01	К66-13-4	1	2,0Т	1:50
				ЛИСТ
				ЛИСТОВ 1
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ТН2



Код	Обозначение	Наименование	Гол. на исп.		При-меч.
			КН.И. 8.0	01	
		<u>Документация</u>			
	1.423-3 в.1	Узлы установки			
А3	ТП 903-1-245.87 КН.И.4.0;5.0;7.0	Закладных изделий	×	×	
	1.423-3 в.0-1	Пояснительная записка	×	×	
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.423-3 в.3	Колонна К66-11 К66-13	1		
2	1.400-6/76 в.1	Изделие закладное ИТ-3	2	2	
А4	3 ТП 903-1-245.87 КН.И.5.3.0	М1	2	2	
4	1.423-3 в.2	МН1-6	1	1	
5	1.400-6/76 в.1	М6-1	3	3	
6	1.400-15 в.1	МН 102-6	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

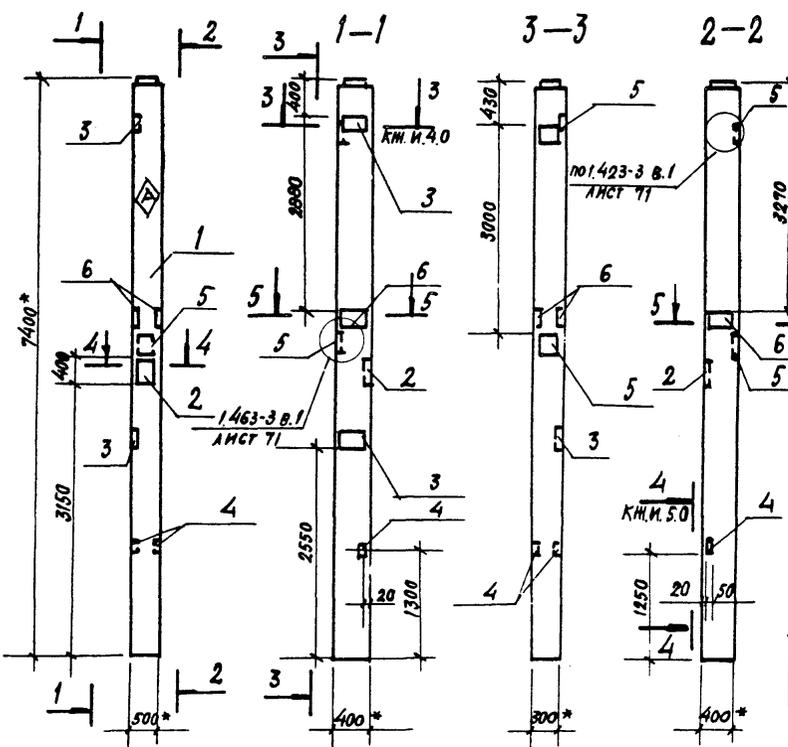
Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса					Прокат марки					
	А I		А III			ВСт 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74					
φ6	итого	φ22	φ12	φ10	φ8	итого	-10	-8	-6	итого	
К66-И-5; К66-ИВ-6	0,2	0,2	1,8	2,0	3,0	0,2	7,0	4,6	15,6	2,3	22,5 29,7

1. * размеры для справок
2. ⊠ знак ориентации нанести несмываемой краской.

Обозначение	Марка
ТП 903-1-245.87 КН.И.4.0	К66-11-5
-01	К66-13-5

Приказ	Исполн.	Провер.	Дата
ИИВ №			

ТП 903-1-245.87 КН.И. 8.0		
Колонна К66-11-5 К66-13-5	Страна	Масштаб
	Р	1:50
	Лист	Листов 1
Проектный институт №2		

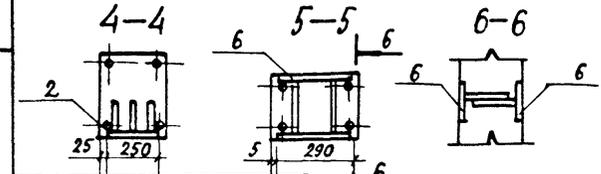


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МСЛ.		ПРМ. МЕС.
					КМ. И. 9.0	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.465-3 В.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ			
A3			ТП903-1-245.87 КМ.И.4,0;5,0	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	
			1.463-3 В.0-1	ПОДСЧИТАТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		1.423-3 В.3	КОЛОННА К66-11	1		
				К66-13		1	
	2		1.400-15 В.1 160	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН148-3	1	1	
	3		1.400-6/76 В.1	М7-3	2	4	
A4	4		ТП903-1-245.87 КМ.И.53,0	М1	2	2	
	5		1.423-3 В.2	М1-6	2	2	
	6		1.400-6/76 В.1	М4	2		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	АI		АIII			ВСтЗ кп 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74						
	Ф6	Итого	Ф22	Ф14	Ф12	Ф10	Итого	-6	-8	-10	Итого	
К66-11-6	0,4	0,4	3,2	3,1	6,2	1,8	14,3	0,6	19,8	7,1	27,5	42,2
К66-13-6	0,4	0,4	3,2	3,1	4,0	3,6	13,9	0,6	22,0	7,1	29,7	44,0

- * размеры для справок.
- ◆ знак ориентации нанести несмываемой краской.

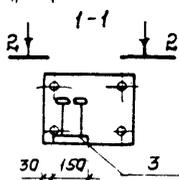
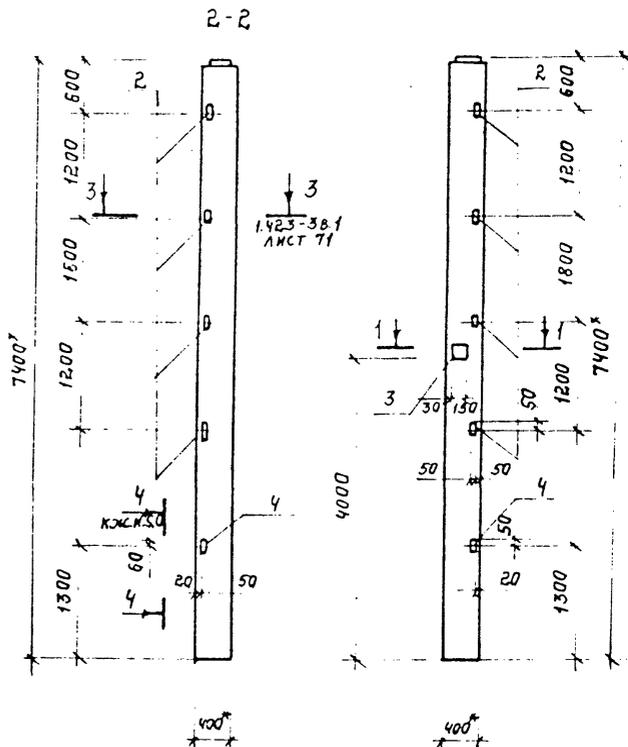


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП903-1-245.87 КМ.И.9.0	К66-11-6
-01	К66-13-6

ПРИБЫЗАН	
И.И.В. №	

НАЧ. ОТА. БУРЗИН
 И. КОНТР. КОНЕВА
 Т. СПЕЦ. КОНЕВА
 РУК. ГР. ГЛЕБКОВА
 СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА
 ИНЖ. МАХНОВСКИЙ
 ПРОВЕР. ПЯДУКИНА

СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ		
Р	2,0Т	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТЛ-903-1-245.87 КЖ.И.10.0	К66-11-7
-01	К66-13-7

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НАМЕР. КЖ. И. 10.0		ПРИМ.
					-	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.423-3 В.1	Узлы установки закладных			
А3			ТЛ-903-1-245.87 КЖ.И. 6.0	ИЗДЕЛИЯ			
			1.423-3 В. 0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			1 1.423-3 В.3	КОЛОННА К66-11	1		
			1.423-3 В.3	К66-13	4	1	
			2 1.423-3 В.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	4	4	
			3 1.400-6/76	М6-1	1	1	
А4			4 ТЛ-903-1-245.87 КЖ.И. 53.0	М-1	2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА АIII				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗпсб ВСтЗ кл 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72 ГОСТ 19903-74					
	Ф10	Ф12	Ф22	Итого	Льзак	Итого	Б-6	Б-8		Итого
К66-11-7; К66-13-7	0,4	0,96	0,4	1,76	5,8	5,8	0,9	1,4	2,3	9,86

1.*) РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

НАЧ. ОТД. ВЪЗРЪН	
И. КОНТ. КОНЕВА	
ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА	
РУК. ГР. ПЛЕБКОВА	
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	
ИСПОЛ. БОНДАРЬ	
ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА	

ТЛ-903-1-245.87 КЖ.И. 10.0

КОЛОННА
(К66-11-7;
К66-13-7)

СТАНДА. МАССА | МАСШТАБ

Р | 2,2Т | 1:50

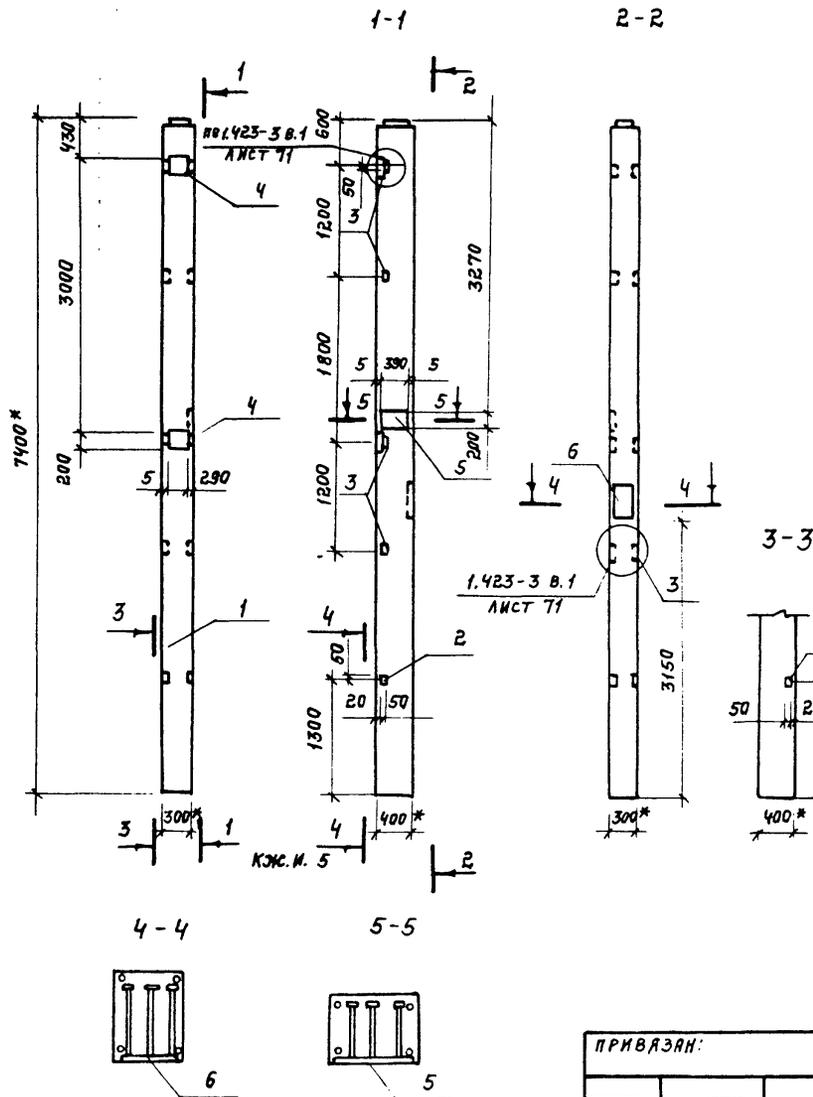
ЛИСТ | ЛИСТОВ 7

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ

22192-09 15

КОПИРОВАЛ: Желева

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ИЛИ КЖ. М. А. Д.		ПРИМ.
					—	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.423-3 в.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ			
А3			ТП-903-1-245.87 КЖ.М. 5.0	ИЗДЕЛИЯ			
			1.423-3 в. 0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.423-3 в.1	КОЛОННА К66-11-8	1		
				К66-13-8		1	
А4		2	ТП-903-1-245.87. КЖ.М. 53.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	2	
		3	1.423-3 в.2	М1-13	4	4	
		4	1.423-3 в.2	ММ1-6	2	2	
		5	1.400-6/76	МТ-3	1	1	
		6	1.400-15 в.1 160	МН148-3	1	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ								
	А-I		А-III			ВСтЗпс6		ВСтЗ кл2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-76		ГОСТ 19903-74						
	Ф6	Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Ф22	Итого	Л63х5	Итого	-6	-8	-10	Итого	
К66-11-8; К66-13-8	0,6	0,6	0,9	4,56	3,1	3,2	11,76	5,76	5,76	0,6	17,1	5,5	23,2	41,32

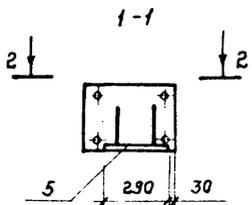
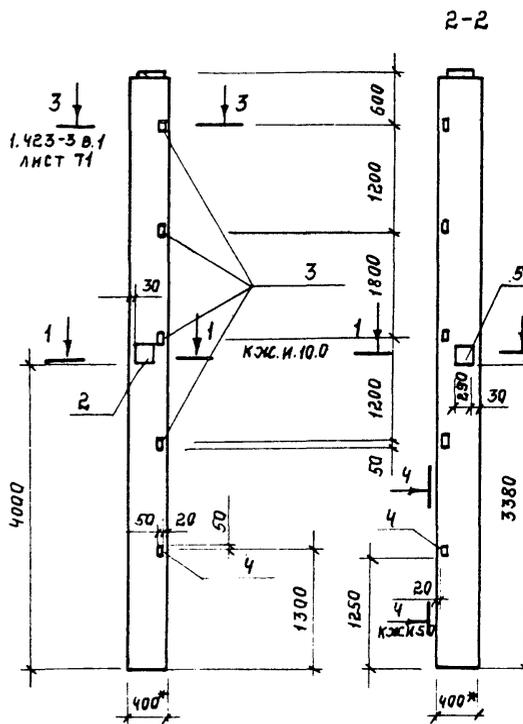
1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП-903-1-245.87.КЖ.М.И.Д.	К66-11-8
-01	К66-13-8

НАЧ.ОТД.	БУРЗНИ	
Н.КОНТР.	КОНЕВА	
ГЛАВ.СПЕЦ.	КОНЕВА	
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВИ	
СТ.ИНСЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	
ИНЖЕН.	ЯШИНА	
ПРОВ.	АЛЕКСАНДРОВА	

ТП-903-1-245.87	КЖ.М. 11.0
КОЛОННА (К66-11-8; К66-13-8).	СТАНДА МАСШТАБ
	Р 2.0Т 1:50
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	ПРОЕКТИЙНИИСТИТУТН2

ПРИВЯЗАН:	ИНВ. №



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП-903-1-245.87 КЖ.И.12.0	К66 - 11 - 9
-01	К66 - 13 - 9

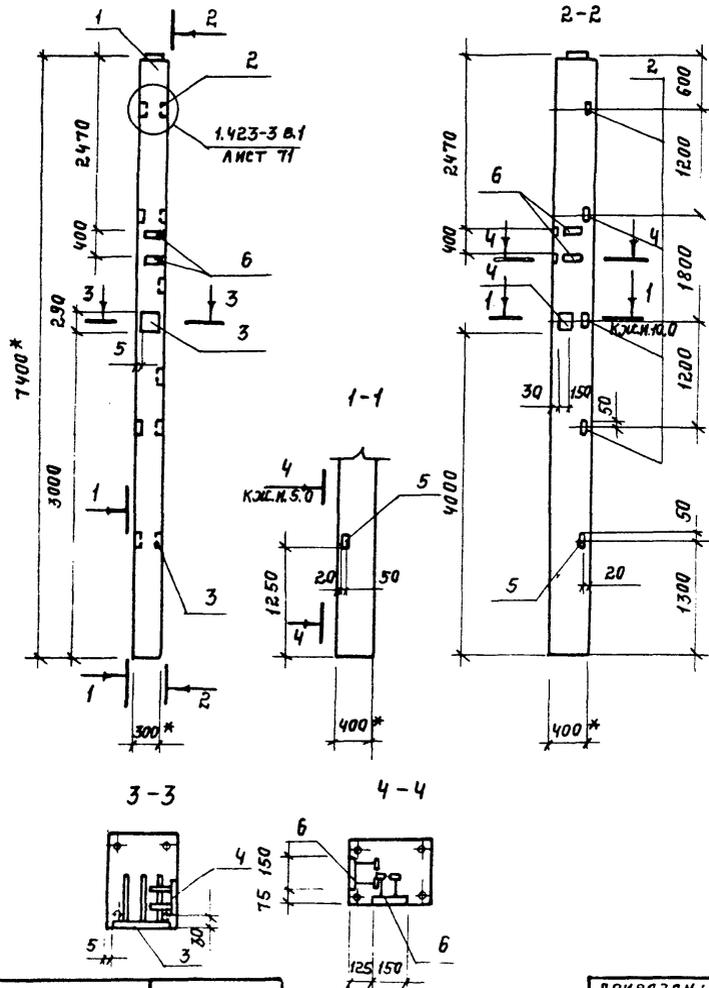
ФОРМАТ	ЭШН	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.масса		Прим.
					КЖ.И.12.0	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.423-3 В.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ			
A3			ТП-903-1-245.87 КЖ.И. 5.0	ИЗДЕЛИЙ			
A3			ТП-903-1-245.87 КЖ.И.10.0				
			1.423-3 В.0-1	ПОДСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		1.423-3 В.3	КОЛООНА К66-11 К66-13	1		1
	2		1.400-6/76	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МБ-1	1	1	
	3		1.423-3 В.2	М1-13	4	4	
	4		ТП-903-1-245.87 КЖ.И. 53.0	М1	2	2	
	5		1.400-6/76	М4-19	1	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	АШ				ВСтЗпс6		ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-82						
	φ8	φ10	φ12	φ22	Итого	φ6x5	Итого		-6	-8	Итого
К66-11-9; К66-13-9	0,2	0,4	0,56	0,4	1,56	5,76	5,76	4,9	1,4	6,3	13,62

ПРИВЯЗКА:			
ИВБ, №			

НАЧ.ОТД.	БЭРЭН	<i>А.А.А.</i>	ТП-903-1-245.87	КЖ.И. 12.0
И.КОНТР.	КОНЕВА	<i>М.М.М.</i>		
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>М.М.М.</i>		
РЭК.ГР.	ГЛЕБОВА	<i>М.М.М.</i>		
СТ.ИЖС	АЛЕКСАНДРОВА	<i>М.М.М.</i>		
ИЖС.	ЯШИНА	<i>М.М.М.</i>		
ПРОВ.	ПРАДЖИНА	<i>М.М.М.</i>		
			КОЛООНА (К66-11-9; К66-13-9)	СТАНДА. МАССА МАСШТАБ
				Р 2,0 т 1:50
				Лист Листов 1
				ПРОЕКТИИ ИНСТИТУТ 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП-903-1-245.87 КЖ.И.5.0	К66-11-10
01	К66-13 10

ПРИВЯЗАН:				
ИНВ. №				

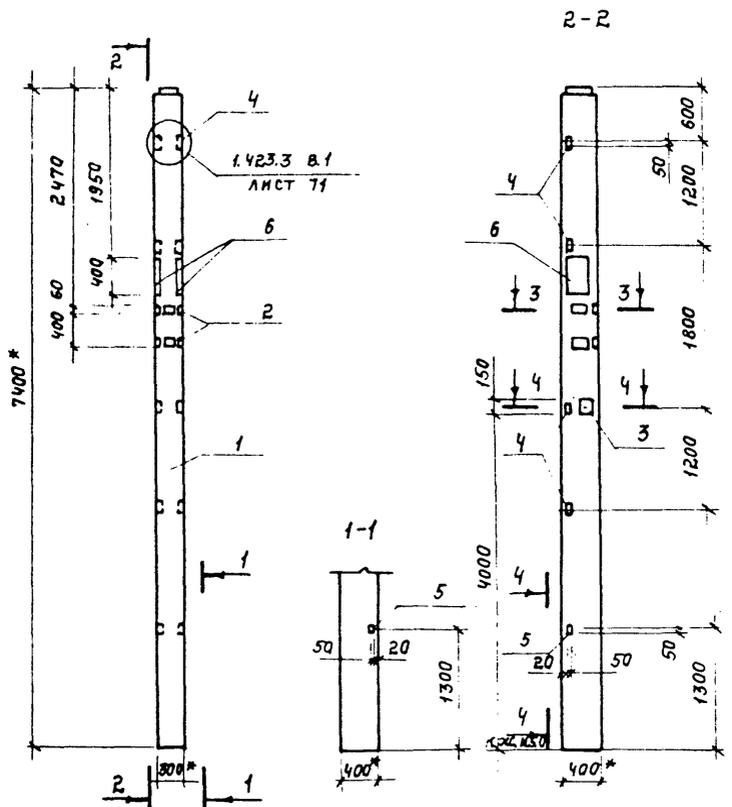
ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		Лист
					КЖ.И.13.0	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.423-3 В.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАД-			
			ТП-903-1-245.87 КЖ.И.5.0	НЫХ ИЗДЕЛИЙ			
			ТП-903-1-245.87 КЖ.И.10.0				
			1.423-3 В.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		1	1.423-3 В.3	КОЛОННА К66-11	1		
				К66-13		1	
		2	1.423-3 В.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	4	4	
		3	1.400-6/76	М4-19	1	1	
		4	1.400-6/76	М6-1	1	1	
		5	ТП-903-1-245.87 КЖ.И.53.0	М1	2	2	
		6	1.400-15 В.1 110	МН102-6	4	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА АIII					ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ псб					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19903-74			
	Φ8	Φ10	Φ12	Φ22	Итого	Л63x5	Итого	-5=6	-8=8		Итого
	К66-11-10; К66-13-10	0,2	0,4	0,96	0,4	1,96	5,8	5,8	4,9		1,4

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН				ТП-903-1-245.87 КЖ.И.13.0	КОЛОННА (К66-11-10, К66-13-10).	СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	КОНЕВА								
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА								
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА								
СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА								
ИСПОЛН.	БОНДАРЬ				Р	2Т	1:50		
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА				ЛИСТ ЛИСТОВ 1				
					ПРОЕКТИНГИНСТИТУТМ2				

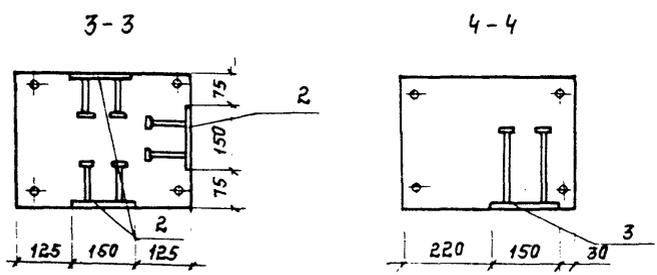


ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. И М. И. И. КЖ. И. 14.0		ПРИМ.
					-	01	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
			1.423-3 В.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ			
А3			ТП903-1-245.87 КЖ.И. 5.0	ИЗДЕЛИЯ			
			1.423-3 В.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
		1	1.423-3 В.3	КОЛОННА К66-11	1		
				К66-13		1	
		2	1.400-15 В.1 110	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН102-6	6	6	
		3	1.400-6/76	М6-1	1	1	
		4	1.423-3 В.2	М1-13	4	4	
А4		5	ТП903-1-245-87 КЖ.И. 5.3.0	М1	2	2	
		6	1.400-15 В.1 140	МН142-6	2	2	

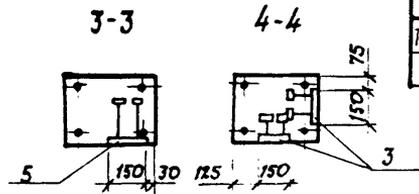
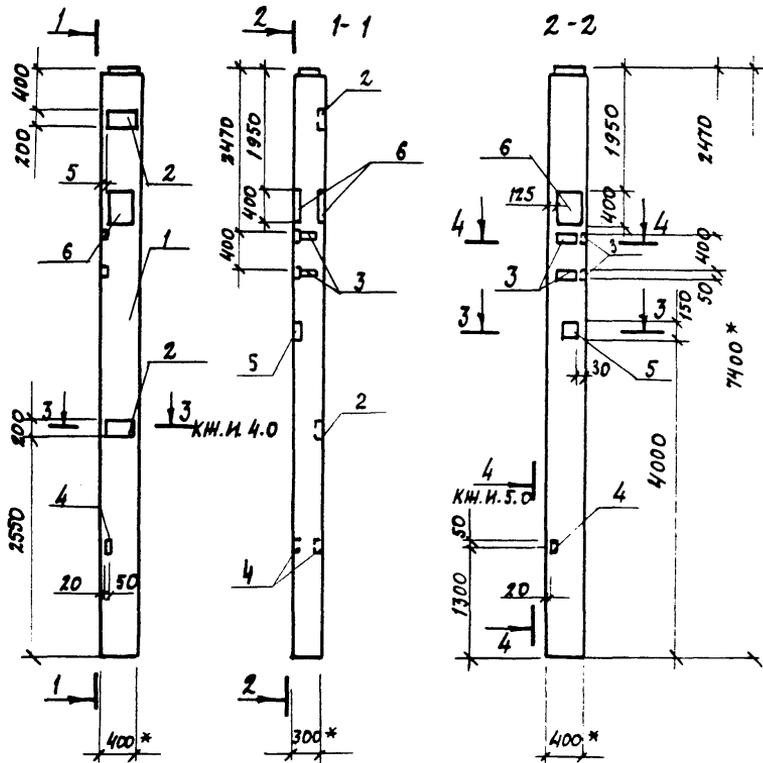
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				Всего		
	А III				ВСт 8 пс6		ВСт 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19903-74				
	φ8	φ10	φ12	φ22	Итого	±3	Итого	-6		-8	Итого
К66-11-11	0,6	1,2	0,56	0,4	2,76	5,76	5,76	3,3	16,4	19,7	44,62
К66-13-11	0,6	1,2	0,56	0,4	2,76	5,76	5,76	3,3	16,4	19,7	44,62

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП903-1-245.87 КЖ.И. 14.0	К66-11-11
-01	К66-13-11

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.



НАЧ. ОТА		БЭРЭИИ		МАРКА		ТП-903-1-245.87 КЖ.И. 14.0		
Н. КОНТР.	КОНЕВА	МАШ	МАШ	МАШ	МАШ	КОЛОННА (К66-11-11; К66-13-11).		
Л. СПЕЦ.	КОНЕВА	МАШ	МАШ	МАШ	МАШ			
Р.З.К. ГР.	ГЛЕБКОВА	МАШ	МАШ	МАШ	МАШ			
С.Т. И.Ж.С.	АЛЕКСАНДРОВА	МАШ	МАШ	МАШ	МАШ			
И.Н.Ж.	ЯШИНА	МАШ	МАШ	МАШ	МАШ			
ПР.О.В.	АЛЕКСАНДРОВА	МАШ	МАШ	МАШ	МАШ	СТАНДАРТНАЯ МАССА МАССШТАБ		
						Р	2,0Т	1:50
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП903-1-245.87 кн.и.15.0	К66-11-12
- 01	К66-13-12

ПРИВЯЗАН

кн. и. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КЖ	ПРИМ.
					кн. и. 15.0	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	-	01
A3			ТП903-1-245.87 кн.и.40,50	Узлы установки		
				закладных изделий		
			1.423-3 в.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.423-3 в.3	КОЛОННА К66-11	1	
				К66-13		1
		2	1.400.6-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М7-3	2	2
		3	1.400.15 в.1 110	МН102-6	4	4
A4		4	ТП903-1-245.87 кн.и.530	М1	2	2
		5	1.400-6/76	М6-1	1	1
		6	1.400-15. в.1 140	МН142-6	2	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОЕКТ МАРКИ				
	A III			В ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74				
	φ22	φ10	φ8	Итого	δ=8	δ=6		Итого
К66-11-12; К66-13-12	0,40	3	0,4	3,0	13,20	13,8	27	30,8

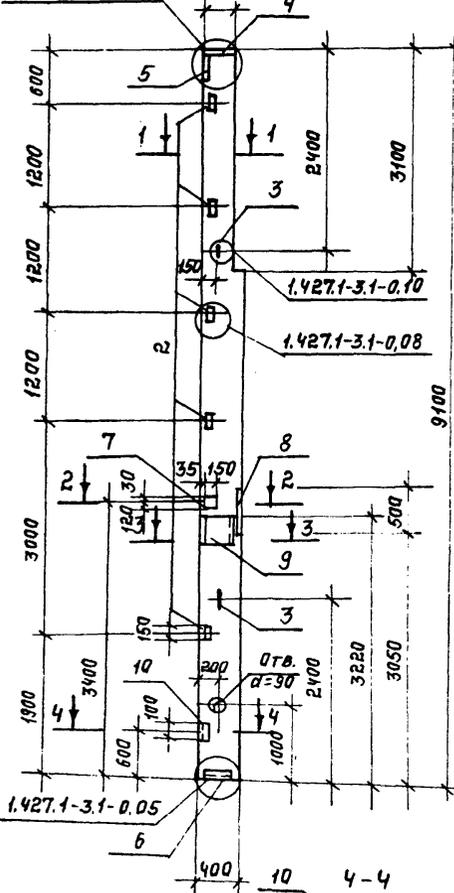
ИЗЧ. ОД.	БУРЯН	Лук	ТП 903-1-245.87	кн. и. 15.0	СТАДИЯ	МЯСЦА	МАШТАБ	
Н. КОНТР.	КОНЕВА	Коне						
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	Коне						
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	Гле						
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	Алек						
ИСТОДЛ.	УРЕХОВСКИЙ	Уре	КОЛОННА (К66-11-12; К66-13-12)	Р	2,0т	1:50		
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	Алек					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
							ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ НЗ	

22192-09 20

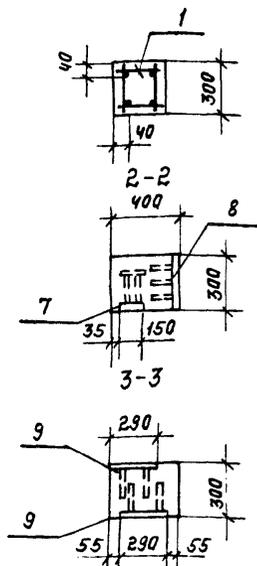
КОПИРОВАЛ: В.

ФОРМАТ

1.427.1-3.1-0.01



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.427.1-3.1-00.Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		✗
			1.427.1-3.1-0,01;05;0,8;10	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		✗
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
13	1		ТП-903-1-245.87 КЖ.И. 17.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КК1	1	
	2		1.427.1-3.2-0.20.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	5	
	3		1.427.1-3.2-0.21.0	МН34	2	
	4		1.427.1-3.2-0.06.0	МН1	1	
	5		1.427.1-3.2-0.08.0	МН3	1	
	6		1.427.1-3.2-0.12.0	МН8	1	
	7		1.400-15 В.1. 210	МН201-4	1	
	8		1.400-15 В.1. 170	МН155-6	1	
	9		1.400.6/76 В.1	МО-15-1	2	
А4	10		ТП-903-1-245.87 КЖ.И. 53.0	М1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В15	1,0	м ³

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Общий расход						
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I		А-III		ВСт.3 кп.2						А-I		А-III										
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19303-74				ГОСТ 5781-82												
Ф6	Ф8	Итого	Ф25	Итого	Т63х5	Т90х6	Итого	-5	-8	-10	-12	Итого	Ф14	Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф22	Итого			
К1	2,4	14,5	16,9	158,1	158,1	7,0	5,0	12,0	0,4	5,7	22,7	17,2	46,0	3,2	3,2	3,4	2,2	7,5	3,0	0,6	16,7	77,9	252,9

Рабочая арматура

ИЗЧ.ОТД БУРЗИН
Н.КОНТ.р. КОНЕВА
Т.А.ЕЛЕЦ.р. КОНЕВА
Р.У.К.Г.Р. ПЛЕБКОВА
С.Т.И.И.Ж.С. АЛЕКСАНДРОВА
И.ПОЛ.И.Н. ИСТОМВАНОВА
П.Р.О.В.Е.Р. АЛЕКСАНДРОВА

ТП-903-1-245.87 КЖ.И. 17.0

ПРИВЯЗАН:

Колонна К1

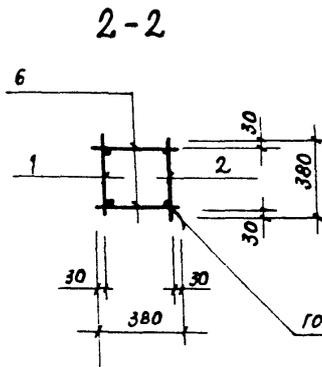
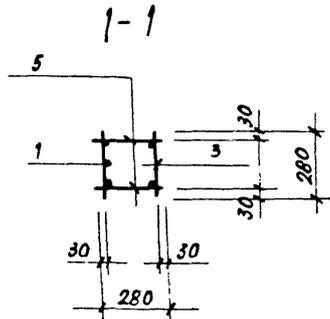
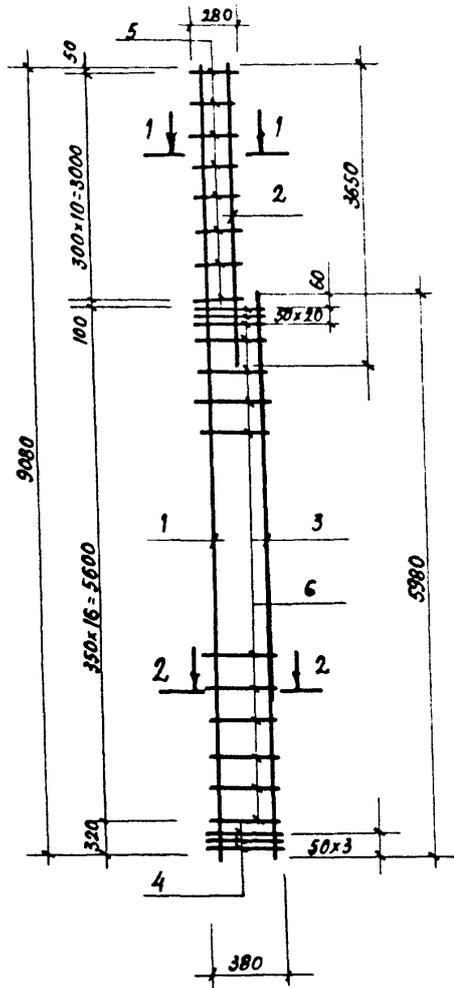
СТАНДА. КЛАССА КЛАСС ШКАЛ

Р 2,5Т 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ 2

И.И.В. №



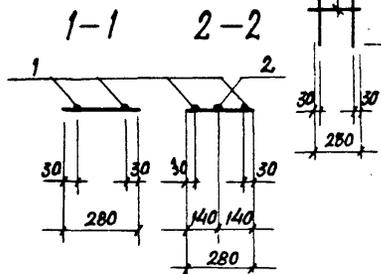
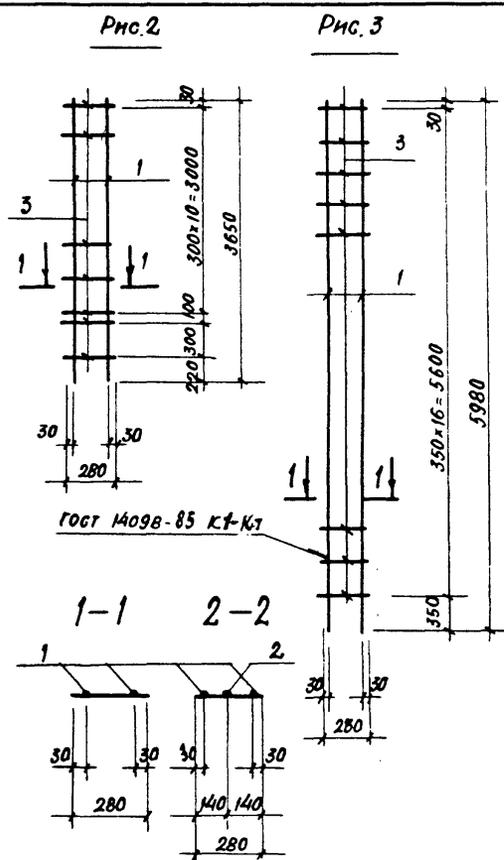
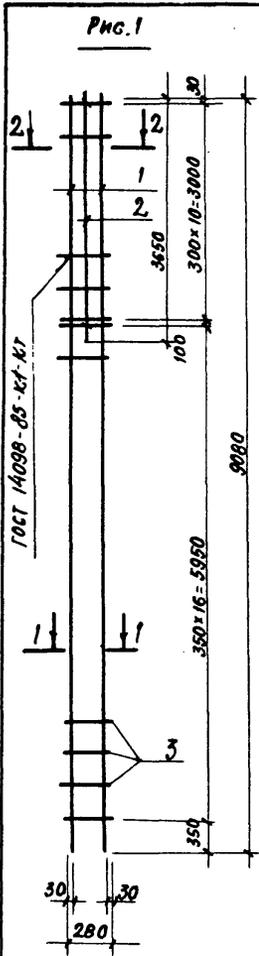
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-245.87 КН И ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА		
				ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		✗
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1	77903-1-245.87	КН И. 17.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	1	
А3	2	77903-1-245.87	КН И. 17.2	КР2	1	
А3	3	77903-1-245.87	КН И. 17.2	КР3	1	
А4	4	1.427.1-3.2-004.0		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	5			АГ-8-ГОСТ 5781-82 е-280	22	0,11
Б4	6			АГ-8-ГОСТ 5781-82 е-380	38	0,15

НАЧ. ОД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
И КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
И. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ДУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. И. И. И.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	МАХНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-245.87 КН И. 17.1		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	СТАДИС	МАССА
	Р	175,0
	МАСШТАБ	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И 2		

ПРИВЯЗАН

ИЧВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КМ И 17.2			ПРИМЕЧАН.
					-	01	02	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
А4			ТП903-1-24587 КМ И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				ДЕТАЛИ				
Б.4	1			АIII-25 ГОСТ 5781-82 $\ell=9080$	2			35,0 кг
Б.4				АIII-25 ГОСТ 5781-82 $\ell=3650$		2		14,1 кг
Б.4				АIII-25 ГОСТ 5781-82 $\ell=5980$			2	23,0 кг
Б.4.	2			АIII-25 ГОСТ 5781-82 $\ell=3650$	1			14,1 кг
Б.4.	3			АI-В-ГОСТ 5781-82 $\ell=280$	28	13	17	0,11

ПРИВЯЗАН				
ИМВ.№				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКИ	МАССА	Рис.
-КМ И. 17.2	КР1	87,1	1
-01	КР2	29,6	2
-02	КР3	48,0	3

НАЧ. ОТА. БУРЗМИ									
И. КОНТР. КОНЕВА									
ТА СПЕЦ. КОНЕВА									
БУХ. ГР. ГЛЕБКОВА									
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА									
ИСПОЛН. ПУГОВАЛОВА									
ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА									
					ТП 903-1-245.87 КМ И. 17.2				
					КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР1, КР2, КР3)				
			СТАЛКЗ	МАССА	МАШТАБ				
			Д	СМ. ТАБЛ.	1:50				
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1					
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2									

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО		ПРИМ.
					КЖ.И.КЭ.О	— 01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			ТП903-1-245.87 КЖ.И.5.0	Узлы установки закладных жзд.			
А3			ТП903-1-245.87 КЖ.И.7.0				
			1.423-3 в.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<u>БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		1	1.423.3 в-1	КОЛОННА К30-6	1	1	
		2	3.400-6/76	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МНЧ-22	1		
		3	1.400-6/76 в.1	М1-Т-8		2	
А4		4	ТП903-1-245.87 КЖ.И.53.0	М1		2	см.жк1

1.* ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М1 ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРЕ КАРКАСА КОЛОННЫ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЗАЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	АIII				ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				
	φ8	φ14	φ22	Итого	-5=5	-5=6	-5=10	Итого	
К30-6-1	0,3			0,3		1,1		1,1	1,4
К30-6-4		4,0	0,6	4,6	0,4		16	16,4	21,0

- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №		

НАЧ.ОТД. БУРЗИН <i>В.И.</i>	ТП903-1-245.87	КЖ.И. 18.0		
И.КОНТР. КОНЕВА <i>В.И.</i>				
ТАСПЕЦ. КОНЕВА <i>В.И.</i>				
РУК.ГР. ЛЕБКОВА <i>В.И.</i>				
СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА <i>В.И.</i>	Колонна (К30-6-1; К30-6-4)	СТЯЖА	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖЕН. ЯШИНА <i>В.И.</i>		Р	0,93	1:50
ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА <i>В.И.</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ №2		

22192-09 25 КОПИРОВАЛ: Желез.

ФОРМАТ

Рис.1

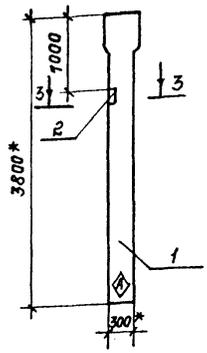
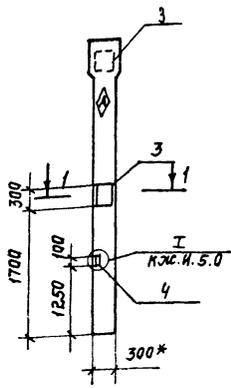
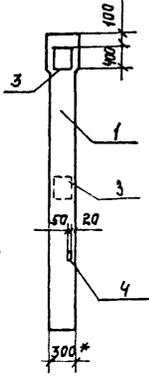


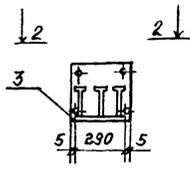
Рис.2



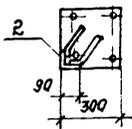
2-2



1-1

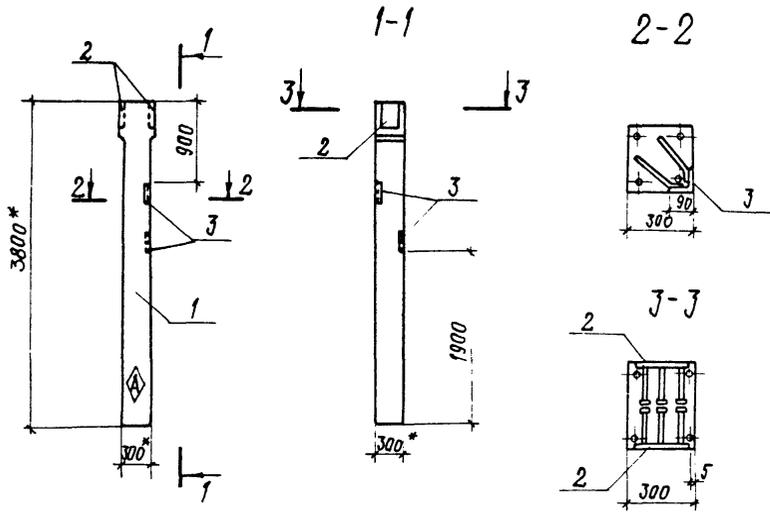


3-3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП903-1-245.87 КЖ.И.18.0	К30-6-1	1
-01	К30-6-4	2

НЛДВМ /



1. * Размеры для справок.
2. \diamond Знак ориентации нанести несмываемой краской

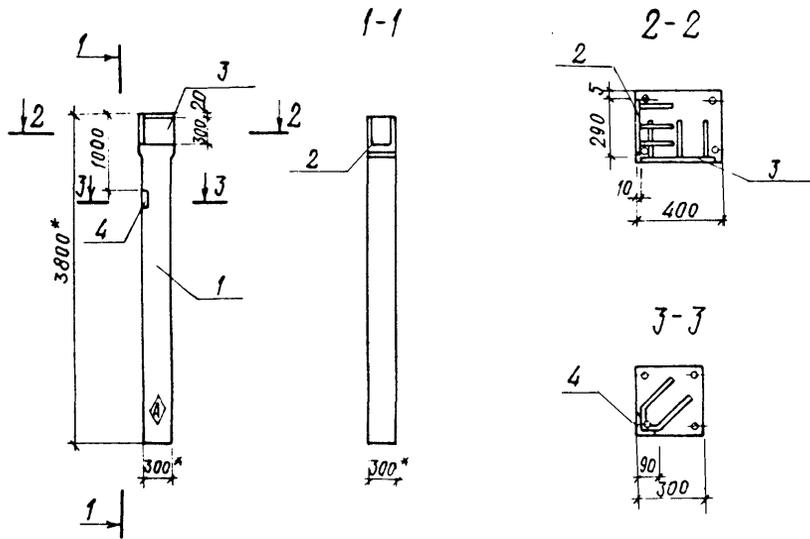
Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>			
1.423-3 в. 0-1	Пояснительная записка		X
<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.423-3 в.1	Колонна К30-6	1
2	1.400-6/76	Закладные изделия МГ-7-8	2
3	3.400-6/76	ММ-22	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А III			Прокат марки В Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19903-74			
	φ10	φ14	Итого	φ90×8	Итого	-10		Итого	
К30-6-2	1.8	4.0	5.8	7.6		7.6	16.0	16.0	29.4

ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №			

Науч. отд.	Бурзин	<i>[Signature]</i>	ТЛ903-1-245.87	КЭЖ И.190		
Н. контр.	Конева	<i>[Signature]</i>				
гл. спец.	Конева	<i>[Signature]</i>				
рук. гр.	Лобкова	<i>[Signature]</i>				
ст. инж.	Александрова	<i>[Signature]</i>				
инженер	Яшина	<i>[Signature]</i>	Колонна К30-6-2	Стальная	Масса	Масштаб
Пров.	Александрова	<i>[Signature]</i>		р	0.93т	1:50
				Лист	Листов 1	
				Проектный институт №2		



1. * Размеры для справок.

2. \triangle Знак ориентации нанести несмываемой краской.

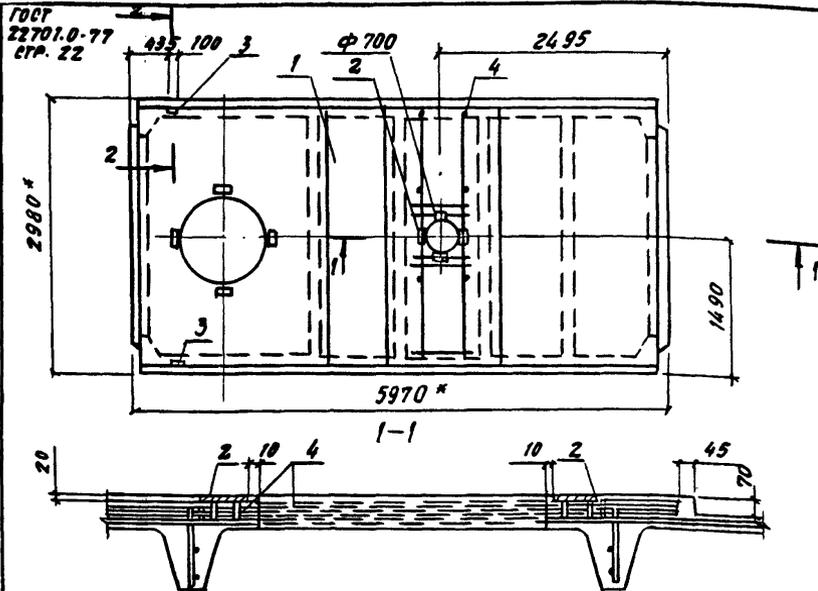
	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	1.423-3 в.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.423-3 в.1	КОЛОННА К30-6	1	
2	1.400-6/76	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М1-7-8	1	
3	1.400-6/76	М1-1-3	1	
4	3.400-6/76	МН4-22	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А III		ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19003-74					
	Ф 14		Итого	-10	Итого	190x8		Итого
К30-6-3	4.9		4.9	18.4	18.4	2.7	2.7	26.0

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН						
П. КОНСТ.	КОНЕВА						
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА						
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА						
ИНЖЕНЕР	ЯШИНА						
ПРОВ.	АЛЕКСАНДРОВА						
				ТП903-1-245.87	КЖ. И. 20.0		
				Колонна К30-6-3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	930 кг	1:50
					ЛИСТ	Листов 1	
					ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №2		



ФОРМАТ ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ГОСТ 22701.0-77	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		X
			<u>ОБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	ГОСТ 22701.0-77	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ10-ЗАГVIГ	1	
	2	ГОСТ 22701.0-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МБ	4	
	3	ГОСТ 22701.0-77	М9	2	
АЧ	4	ТП903-1-245.87 КЖ.М. 21.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ	1	

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

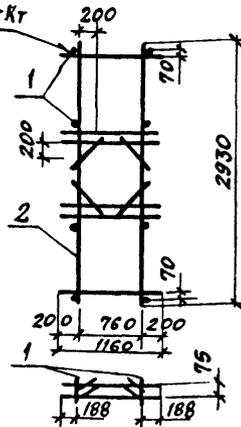
МАРКА	ПРЕДЕЛЯ АРМАТУРНЫЕ			ПРЕДЕЛЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	РАСХОД			
	А-III			А-III		ВСТЗПС						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72						
Φ12	ИТОГО	Φ14	Φ10	ИТОГО	δ:8	ИТОГО	Л70-8	ИТОГО	ВСЕГО	РАСХОД		
ПВ10-ЗАГVIГ-3	12.5	12.5	12.5	0.2	2.22	2.42	3.6	3.6	1.68	1.68	7.7	20.2

ПРИБВЯЗАН			

НАЧ.ОТД. БУРЯЛМ
И.КОНТР. КОНЕВА
ГЛ.СПЕК. ЛИНЕВА
РУК.ГР. ГЛЕБОВА
СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА
ЛИН. МАХОВСКИЙ
ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА

ТП903-1-245.87		КЖ.М. 21.0	
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ10-ЗАГVIГ-3		СТАДИЯ	НАСРА
		Р	1:50
		ЛЕСР	ЛЕСРОВ 1
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ			

ГОСТ 14098-85 - К1-Кт



ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А4			ТП 903-1-245.87 КЭЖ.И.ТУ	и ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Б4	1			АШ-12 ГОСТ 5781-82 С-75мм	8	6,66кг
Б4	2		ТП 903-1-245.87 КЭЖ.И.21.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	2	

ПРИВЯЗАН

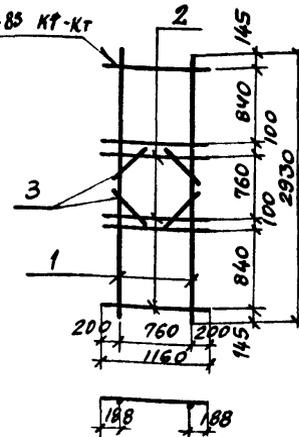
ИНВ. №

ГИП	ЛЮБОВИН	НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	Н. КОНТР.	КОНЕВА	П.А. КОНС.	КОНЕВА	РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	ТЕХНИК	БОНДАРЬ	ПРОВ.	АЛЕКСАНДРОВА
ТП 903-1-245.87		КЭЖ.И. 21.1				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ							
КАРКАС		ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		КР2		Р	13,95	1:20							
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1								
						ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2									

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

ГОСТ 14098-85 Кт-Кт



ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А4			ТП 903-1-245.87 КЭЖ.И.ТУ	ЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			АШ-12 ГОСТ 5781-82 с-3050мм	2	2,91
Б4	2			с-1160мм	6	1,03
Б4	3			с-400мм	4	3,55

ПРИВЯЗАН

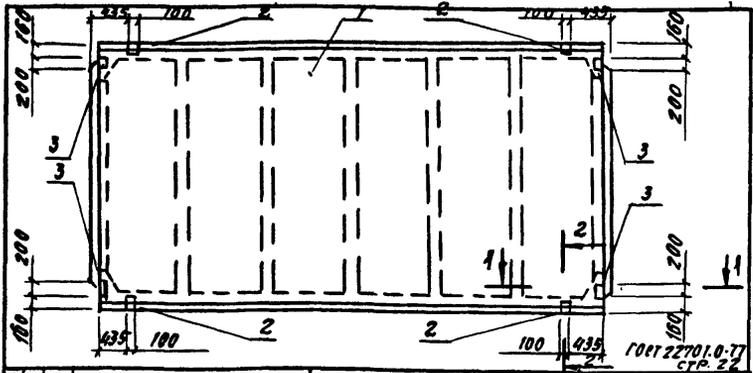
ИНВ. №

ИНВ. № ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ ВЗЯТИ ИЛИ №

ГИП	ЛЮБОВИН	НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	Н. КОНТР.	КОНЕВА	П.А. КОНС.	КОНЕВА	РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	ТЕХНИК	БОНДАРЬ	ПРОВ.	АЛЕКСАНДРОВА
ТП 903-1-245.87		КЭЖ.И. 21.2				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ							
КАРКАС		ПЛОСКИЙ		КР4		Р	13,04	1:20							
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1								
						ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2									

22192-09 29 КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

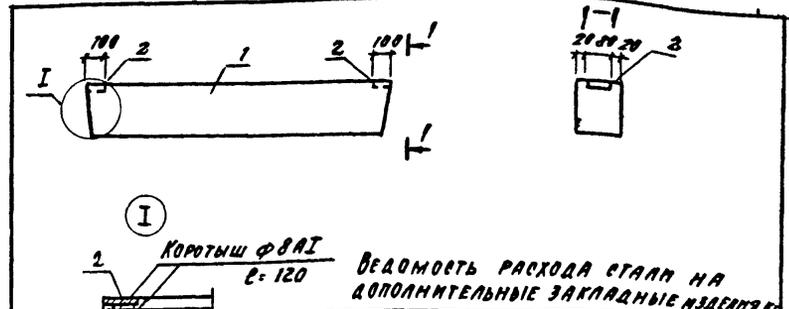


ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА ПОСЛОИ	КОЛ. П. 22.0	ПРИМ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		01	02
		ГОСТ 22701.0-77	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1	ГОСТ 22701.1-77	ПАНТА ПГ 1АТ VII	1		
	2	ГОСТ 22701.1-77	ПГ 2АТ VII	1		
	3	ГОСТ 22701.1-77	ПГ 3АТ VII	1		
	4	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 8	4	4	4
	5	ГОСТ 22701.5-77	М 9	4	4	4

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 15903-74	ГОСТ 8505-72	ГОСТ 22701-77	КН. П. 22.0	ПРИВЯЗКА
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ						
	А III	ВСтЗ КрЗ						
ПГ 1АТ VII-3	0.4	2.8	3.2	5.2	5.2	3.4	3.4	11.8
ПГ 2АТ VII-3	0.4	2.8	3.2	5.2	5.2	3.4	3.4	11.8
ПГ 3АТ VII-3	0.4	2.8	3.2	5.2	5.2	3.4	3.4	11.8

И.О.А. БУРАКИ	И.О.А. БУРАКИ			
И.КОНТ. ЛОНЕВА	И.КОНТ. ЛОНЕВА			
П.СПЕЦ. ЛОНЕВА	П.СПЕЦ. ЛОНЕВА			
РУК.ГР. ГЛЕБОВА	РУК.ГР. ГЛЕБОВА			
СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА			
П.ТЕХН. МАХИМОВИЧ	П.ТЕХН. МАХИМОВИЧ			
ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА	ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА			

Копирован ФОРМАТ



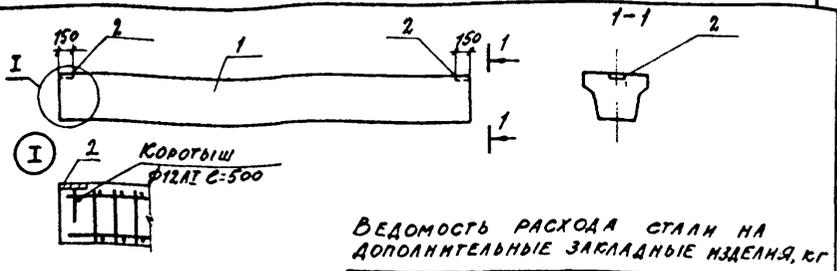
Обозначение	МАРКА	МАССА КГ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
			МАРКА		ВРЕТО		
			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 15903-74	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 15903-74	ГОСТ 5781-82
3ПБ 18-37а	0.2	0.2	0.4	1.0	1.4	1.6	
3ПБ 21-8а	0.2	0.2	0.4	1.0	1.4	1.6	

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА ПОСЛОИ	КОЛ. П. 22.0	ПРИМ.
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		01	
	1	1.038.1-1.1 09.0000	ПЕРЕМЫЧКА 3ПБ 18-37	1		
			3ПБ 21-8	1		
	2	3.400-6/76 АМЕТ 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ММЗ-3	2	2	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ММЗ-3 ПРИВАРЯТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ, ШОВ - ГОСТ 14098-85-К1-К4

И.О.А. БУРАКИ	И.О.А. БУРАКИ			
И.КОНТ. ЛОНЕВА	И.КОНТ. ЛОНЕВА			
П.СПЕЦ. ЛОНЕВА	П.СПЕЦ. ЛОНЕВА			
РУК.ГР. ГЛЕБОВА	РУК.ГР. ГЛЕБОВА			
СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА			
П.ТЕХН. МАХИМОВИЧ	П.ТЕХН. МАХИМОВИЧ			
ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА	ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА			

Копирован ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

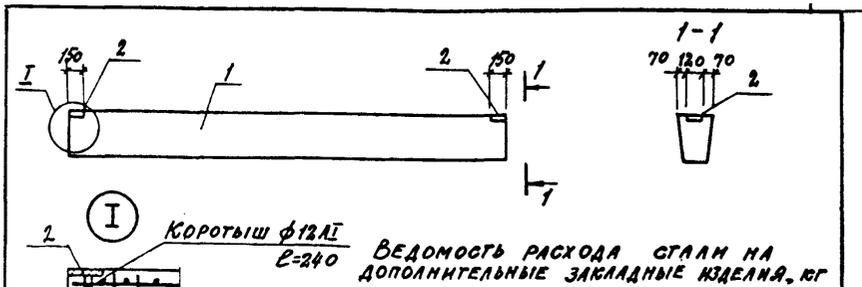
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА Т	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	
			АРМАТУРА КЛАССА АІ		ПРОКАТ МАРЕН ВСтЗкп2			
			ГОСТ5781-82		ГОСТ3903-74			
			φ12	Итого	-8	Итого		
КЖ.И.24.0	Ф56-31а	1.7	Ф56-31а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2
-01	Ф56-13а	1.7	Ф56-13а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2
-02	Ф56-12а	1.5	Ф56-12а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2
-03	Ф56-14а	1.7	Ф56-14а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖ.И. 24.0			ПРИМ.
					01	02	03	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			1.415-18.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	×	×	×	
		1	1.415-18.1	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА Ф56-31	1			
				Ф56-13		1		
				Ф56-12			1	
				Ф56-14				1
		2	3400-6/76 ЛМС18	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНІ-15	2	2	2	2 см.ук.1

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНІ-15 ПРИВАРИТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ. ШОВ - ГОСТ 14098-85-К1-КТ.

НАЧ. ОТА	БУРЗИН		ТП903-1-245.87	КЖ.И. 24.0	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ	
П. КОНТР.	КОНЕВА							
П. КОНС.	КОНЕВА		ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА (Ф56-31а, Ф56-13а, Ф56-12а, Ф56-14а)	Р	СМ ТАБА.	5/М	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РУК. ГР.	ПЛЕБКОВА							
СТ. НАЖ.	АЛЕКСАНДРОВА							
СТ. ТЕХ.	ПАКАЛОВА							
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА							
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2								

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА Т	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
			АРМАТУРА КЛАССА АІ		ПРОКАТ МАРЕН ВСтЗкп2		
			ГОСТ5781-82		ГОСТ380-71		
			φ12	Итого	-8	Итого	
Ф56-2а	Ф56-2а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2	
Ф56-3а	Ф56-3а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2	
Ф56-4а	Ф56-4а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖ.И. 25.0			ПРИМ.
					01	02	03	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
		1	1.415-1 вып.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	×	×	×	
		1	1.415-1 вып.1	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА Ф56-2	1			
				Ф56-3		1		
				Ф56-4			1	
		2	3400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНІ-15	2	2	2	см.ук.1

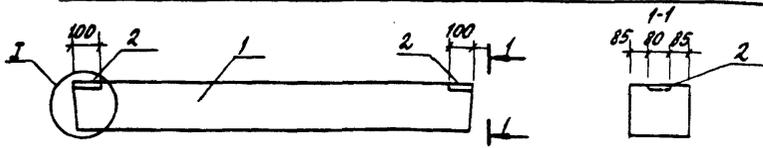
1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНІ-15 ПРИВАРИТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ. ШОВ - ГОСТ 14098-85-К1-КТ.

НАЧ. ОТА	БУРЗИН		ТП903-1-245.87	КЖ.И. 25.0	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ	
П. КОНТР.	КОНЕВА							
П. КОНС.	КОНЕВА		ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА (Ф56-2а, Ф56-3а, Ф56-4а)	Р	СМ. ТАБЛ.	1:150	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РУК. ГР.	ПЛЕБКОВА							
И.Н.Ж.	ГРОМОВА							
ПРОВ.	ПЛЕБКОВА							
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2								

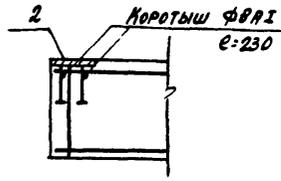
КОПИРОВАЛ: 22192-09 31 ФОРМАТ

ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИМЕНИ

Лист № 1



И



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Масса КГ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
			АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Всего		
			А III		Вет 3 кл 2				
			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 18903-74				
φ8	Итого	φ8	Итого	φ8	Итого				
КЖ.Н. 26.0	51Б18-27а	250	0.2	0.2	0.4	1.0	1.4	1.6	
01	51Б21-27а	285	0.2	0.2	0.4	1.0	1.4	1.6	

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. КЖ.Н. 26.0		Примеч.
					-	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1		1.030.1-1.1 120000	ПЕРЕМЫЧКА 51Б18-27	1		
				51Б21-27		1	
	2		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2-3	2	2	см. ук.1

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2-3 ПРИВАРТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ, шов - ГОСТ 14098-85-К1-КТ

ПРИВЯЗАН

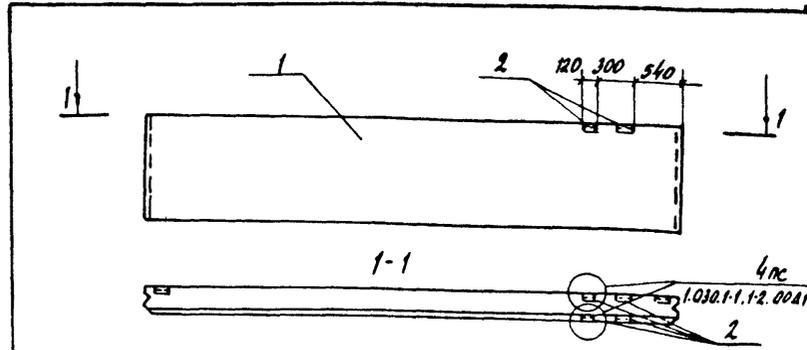
ИМВ. №

НАЧ. ОТД.	БУРЭИН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
ИМВ.	ПРОМОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-245.87		КЖ.Н. 26.0	
СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	СМ. ТАБЛ.	1:150	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

Копировал:

ФОРМАТ



4 лс

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.030.1-1.0-3-0200	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				УЗЛЫ УСТАНОВКИ		
			1.030.1-1.1-2 0041	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А4			ТП 903-1-245.87	КЖ.Н. 370		
				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
	1		1.030.1-1.1-1.05	ПС 60.12.2.0-2Л.34	1	
	2		1.030.1-1.1-3.30	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М18	4	

ПРИВЯЗАН

ИМВ. №

ИМВ. № ЛИСТА

НАЧ. ОТД.	БУРЭИН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
С.И.ИМ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИМВ.	МАХОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-245.87		КЖ.Н. 27.0	
СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 8			

Копировал: 22192-09 32 ФОРМАТ

Кол-во	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение								КЖ.И.28.0	Примеч.
			01	02	03	04	05	06	07	08		
1	1.030.1-10-3-0200	Документация										
		Спецификация										
		Закладные изделия										
		Ведомость расхода										
		Статина закладные изделия										
		Сборочный чертёж										
		Сборочные единицы										
		Панель стеновая										
	1.030.1-1-1-07	ПС60.18.2.0-1А.36	1	1	1	1						
	1.030.1-1-1-16	ПС60.18.2.0-3А.36					1					
	1.030.1-1-1-18	ПС63.18.2.5-2А-1.31						1				
	1.030.1-1-1-15	ПС64.18.3.5-6А-1.31							1			
2	ТП903-1-245.87	Сетка арматурная С1	1	1	1	1						
	КЖ.И.52.0											
	КЖ.И.52.0											
	КЖ.И.28.0											
		Панель стеновая										
		СТАДИЯ										
		ЛИСТ										
		ЛИСТОВ										
		ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №2										

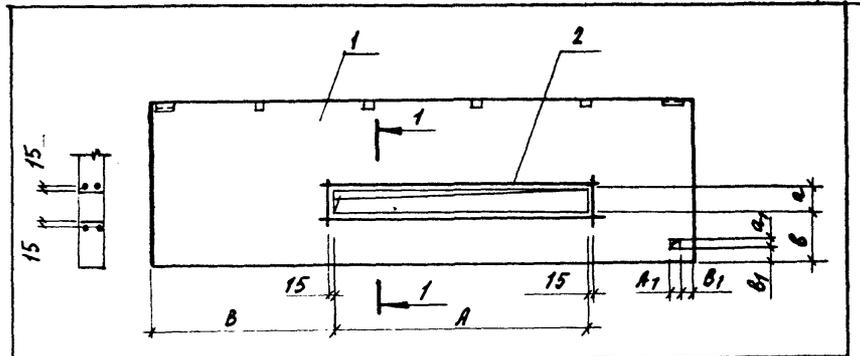
ИВ. №. ВРАД. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ.ОТД. БУРЗИН
 Н.КОНТР. КОНЕВА
 ГЛА.СПЕЦ. КОНЕВА
 РУК.ГР. ПЛЕБКОВА
 С.И.ИЖ. АЛЕКСАНДРОВА
 И.И.Ж. МАХОВСКИЙ
 ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА

ТП903-1-245.87 КЖ.И.28.0СБ
 ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
 ПС.60.18.2.0-1А-36А; ПС60.18.2.0-3А-36А;
 ПС.60.18.2.0-1А-36Б; ПС60.18.2.0-3А-36Б;
 ПС.60.18.2.0-1А-36Г; ПС60.18.2.0-3А-36Г;
 ПС.63.18.2.5-2А-1.31А; ПС.64.18.3.5-6А-1.31А;
 ПС.62.5.18.2.0-2А-1.31А) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
 Р см. ТАБЛ. 1:50
 ЛИСТ ЛИСТОВ

ПРИВЯЗАН
 ИВ. №.



Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ								МАССА КГ
		A	B	a	b	A1	B1	O1	B7	
КЖ.И.28.0СБ	ПС60.18.2.0-1А.36а	900	290	400	900	-	-	-	-	2610
01	ПС60.18.2.0-3А.36а	900	290	400	900	-	-	-	-	2620
02	ПС60.18.2.0-1А.36б	2810	2010	320	550	50	190	50	175	2610
03	ПС60.18.2.0-3А.36б	2810	2010	320	550	50	190	50	175	2620
04	ПС60.18.2.0-1А.36г	-	-	-	-	200	1440	200	400	2610
05	ПС60.18.2.0-3А.36г	-	-	-	-	200	1440	200	400	2620
06	ПС63.18.2.5-2А-1.31а	-	-	-	-	50	190	50	175	3350
07	ПС64.18.3.5-6А-1.31а	-	-	-	-	50	190	50	175	4640
08	ПС62.5.18.2.0-2А-1.31а	-	-	-	-	50	190	50	175	2720

Обозначение	Наименование	Коды на исполнение					Примечания
		01	02	03	04	05	
1.030.1-1.0-3-0200	Документация Спецификация закладных изделий ведомость расхода						
ТП903-1-245.87 КЖ.М.38.0	Стран на закладные изделия						
ТП903-1-245.87 КЖ.М.23.0СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы						
1 1.030.1-1.1-1.05	Панель стеновая ПС60.12.2.0-2Л.37	1					
	ПС60.12.2.5-2Л.37	1					
	ПС60.12.3.5-6Л.37	1					
1.030-1-1.1-1.07	ПС60.18.2.5-2Л.38		1				
	ПС60.18.3.5-6Л.38			1			
	ПС60.18.2.0-3Л.38				1		
2 1.030.1-1.1-3.33	Изделие закладное МБ	2	2	2	2	2	
	ТП903-1-245.87 КЖ.М.29.0						
Привязан:		Ил.отд	Бурзин				
	И.контр	Конева	Конев				
	Гл. спец	Конева	Конев				
	Рук.гр	Глебова	Глебова				
	Ст.инж	Александрова	Александрова				
	Инж	Маховская	Маховская				
	Провер	Продухина	Продухина				
ИМВ №							

Рис. 1

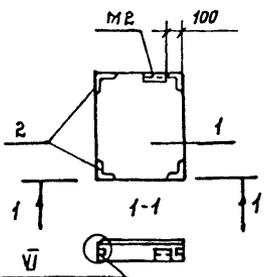
Рис. 2 (остальное см. рис. 1)

Обозначение	Марка	Рис	Масса, кг
ТП903-1-245.87 КЖ.М.29.0	ПС60.12.2.0-2Л-37а	1	1740
-01	ПС60.12.2.5-2Л-37а	1	1740
-02	ПС60.12.3.5-6Л-37а	1	1740
-03	ПС60.18.2.5-2Л-38а	2	2120
-04	ПС60.18.3.5-6Л-38а	2	2300
-05	ПС60.18.2.0-3Л-38а	2	2620

ПРИВЯЗАН:		
ИМВ №		

Ил.отд	Бурзин		ТП903-1-245.87		КЖ.М.29.0СБ	
И.контр	Конева					
Гл. спец	Конева					
Рук.гр	Глебова		Панель стеновая ПС60.12.2.0-2Л-37а		Стая	Лясса
Ст.инж	Александрова		ПС60.12.2.5-2Л-37а; ПС60.12.3.5-6Л-37а		Р	С.М.
Инж	Маховская		ПС60.18.2.0-3Л-38а; ПС60.18.2.5-2Л-38а		Табл.	1:50
Провер	Продухина		ПС60.18.3.5-6Л-38а/Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ПЗ			

ПРИЛОЖЕНИЕ 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ
КЖ.И.30.0	2ПСВ.12.2.0-А-72А	230
01	2ПСВ.18.20-А-72А	340
02	2ПСВ.12.2.5-А-72А	32
03	2ПС10.12.3,5-А-72А	480

1.0301-1.0-3-0100

ФОРМА ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч. НА ИСПОЛН. КЖ.И.30.0			ПРИМ
				01	02	03	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			СПЕЦИФИКАЦИЯ				
		1.030.1-1.0-3-0200	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
		1.030.1-1.0-3-0100	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
			ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА				
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А4		ТП903-1-24587 КЖ.И.38.0	СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1		1.030.1-1.1-1.64	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПСВ.12.2.0-А-72	1			см.ЖК
			2ПСВ.18.20-А-72		1		см.ЖК
			2ПСВ.12.2.5-А-72			1	см.ЖК
			2ПС10.12.3,5-А-72			1	см.ЖК
2		1.030.1-1.1-3.35	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	2	2	2	2

1. Разбивка закладных деталей М2 по данному чертежу.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ИЗЧ.ОТД.	БУРЭИН	<i>[Signature]</i>	ТП903-1-245.87	КЖ.И.30.0	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>					
П.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (2ПСВ.12.20-А.72А; 2ПСВ.18.20-А.72А; 2ПСВ.12.25-А.72А; 2ПС10.123,5-А.72А)	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50	
Р.К.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>					
С.И.И.Ж.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>					
И.И.Ж.	МАХОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>					
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

ФОРМАТ

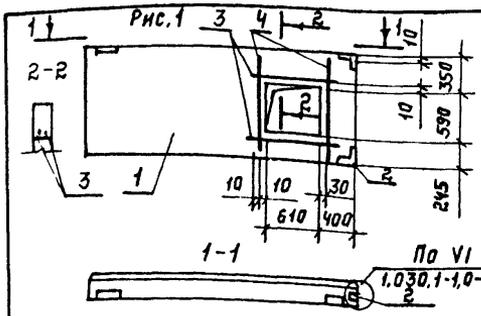
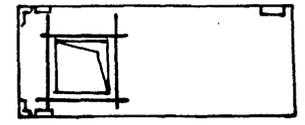


Рис.2. ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ. ОСТАЛЬНОЕ СМ.РИС.1



По VI
1.030.1-1.0-3.0100

ФОРМА ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. КЖ.И.31.0		ПРИМЕЧАНИЕ
				01		
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		1.030.1-1.0-3-0200	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
		1.030.1-1.0-3-0100	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
А4		ТП903-1-24587 КЖ.И.38.0	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1	1.030.1-1.1-1.01	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС30.12.2.0-6А-53	1	1	
	2	1.030.1-1.1-3.35	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	2	2	
			ДЕТАЛИ			
Б4	3		ВР1-5, ГОСТ 6727-80, L650	4	4	см.ЖК.1
Б4	4		L-960	4	4	см.ЖК.1

1. СТЕРЖНИ, ПОЗ.3,4 ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРЕ КАРКАСА, ШОВ-ГОСТ 14098-85-КТ2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП903-1-245.87 КЖ.И.30.0	ПС30.12.2.0-6А-53,6	1
01	ПС30.12.2.0-6А-53,8	2

ПРИВЯЗАН:

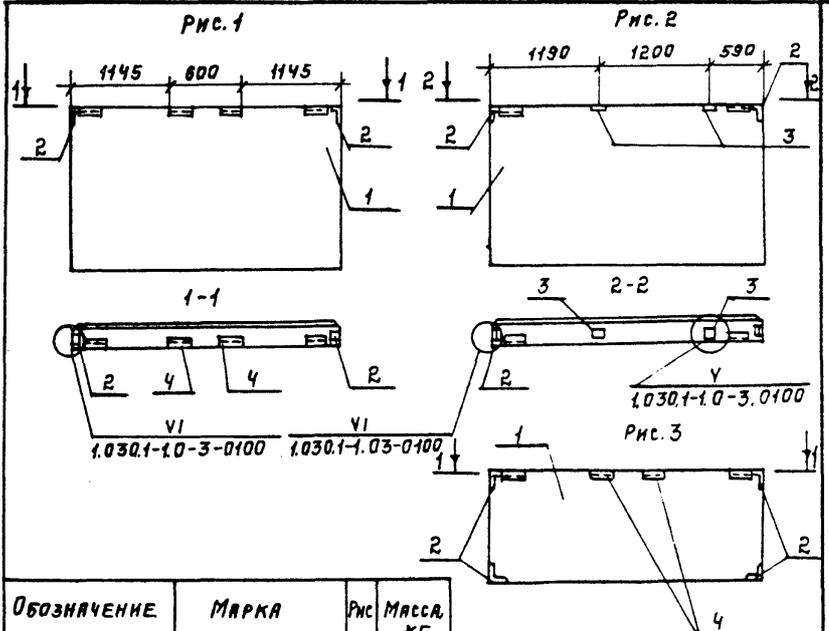
ИНВ. №

ИЗЧ.ОТД.	БУРЭИН	<i>[Signature]</i>	ТП903-1-245.87	КЖ.И.31.0	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>					
Р.К.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС30.12.2.0-6А-53Б; ПС30.12.2.0-6А-53В).	Р	870	1:50	
С.И.И.Ж.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>					
И.И.Ж.	МАХОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>					
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

ФОРМАТ

22192-09 35 КОПИРОВАЛ: ШЕШЕВ.

Листов 1



Обозначение	Марка	Рис	Масса, кг
Т903-1-245.87 КЖ.И. 32.0	ПС30.18.2.0-6А-53Б	1	1300
-01	ПС30.18.2.0-6А-53А	2	1300
-02	ПС30.18.2.5-6А-53А	2	1600
-03	ПС30.18.3.5-6А-53А	2	2170
-04	ПС30.12.2.0-6А-53А	3	870
-05	ПС30.12.2.5-6А-53А	3	1060
-06	ПС30.12.3.5-6А-53А	3	1450

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

Исполн:	Бурзин	<i>[Signature]</i>	Т903-1-245.87 КЖ.И. 32.0СБ
И.Контр:	Конев	<i>[Signature]</i>	
И.Спец:	Конев	<i>[Signature]</i>	
Рук.Гр:	Глебова	<i>[Signature]</i>	
Ст.Инж:	Александрова	<i>[Signature]</i>	
Инж:	Мяховский	<i>[Signature]</i>	
Провер:	Прядькина	<i>[Signature]</i>	

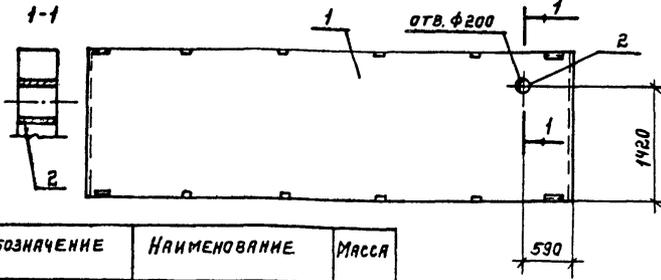
Копировая: ФОРМАТ

Стандия	Марка	Масштаб
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист	Листов	1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ЦЗ

Имя, Подпись, Дата, Вып. инв. №	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЖ.И. 32.0						Примеч.		
			01	02	03	04	05	06			
Имя, Подпись, Дата, Вып. инв. №	Т903-1-245.87 КЖ.И. 32.0 1.030.1-1.0-3-0200 1.030.1-1.0-3-0100	ДокUMENTация	1	1							
		Ведомость расхода стали на закаленные изделия селективной закалки изделий									
		Узлы установки									
		Закаленных изделий									
		Сборочный чертеж									
		Сборочные единицы									
		Панель стеновая ПС30.18.2.0-6А-53									
Имя, Подпись, Дата, Вып. инв. №	Т903-1-245.87 КЖ.И. 32.0СБ 1.030.1-1.1-1.03 1.030.1-1.1-1.01	ПС30.18.2.5-6А-53									
		ПС30.18.3.5-6А-53									
		ПС30.12.2.0-6А-53									
		ПС30.12.2.5-6А-53									
Имя, Подпись, Дата, Вып. инв. №	Т903-1-245.87 КЖ.И. 32.0СБ 1.030.1-1.1-3.35 1.030.1-1.1-3.36 1.030.1-1.1-3.30	Изделие закаленное МН	2	2	2	2	2	2	2	2	
		М9									
		МР									
		Имя, Подпись, Дата, Вып. инв. №	И.Контр: Конев	И.Спец: Конев	Рук.Гр: Глебова	Ст.Инж: Александрова	Инж: Мяховский	Провер: Прядькина	Имя, Подпись, Дата, Вып. инв. №	Имя, Подпись, Дата, Вып. инв. №	Имя, Подпись, Дата, Вып. инв. №

22192-09 36



Обозначение	Наименование	Масса
КЖ.И.33.0	ПС60.18.2.0-1Л.38Б	2610
01	ПС60.18.2.0-3Л.38Б	2620

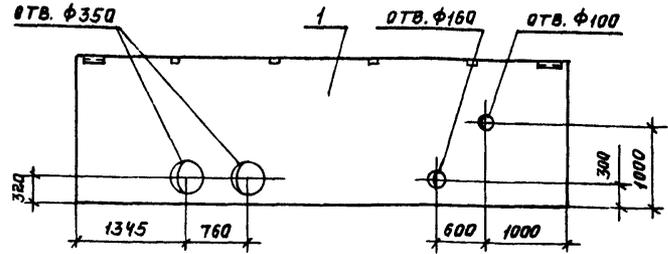
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. и кол. КЖ.И.33.0		Примечание
					—	01	
				<u>Документация</u>			
			1.030.1-1.0-3-0200	Спецификация			
				закладных изделий	×	×	
АЧ			ТП903-1-245.87 КЖ.И.38.0	Ведомость расхода стали на закладные изделия	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
				Панель стеновая			
	1		1.030.1-1.1-1.07	ПС60.18.2.0-1Л.38	1		
				ПС60.18.2.0-3Л.38		1	
БЧ	2			ТРУБА 219x6 ГОСТ 8732-78 В-200 ВСТ 2 СПТОСТ 8731-74	1	1	6,3 кг

ПРИВЯЗАН:			
ИМВ. №			

ИЗДАТЕЛЬСТВО				НАЧ. ОТД. БУРЗИН			И. КОНТР. КОНЕВА			ГЛА. СПЕЦ. КОНЕВА			Р.К.ГР. ГЛЕБКОВА			СТ.ИЖ. АЛЕКСАНДРОВА			И.ИЖ. МАХОВСКИЙ			ПРОВЕР. ПРАДУХИНА		
				ТП 903-1-245.87			КЖ.И. 33.0						СТАНДА			МАССА			МАСШТАБ					
				Панель стеновая			(ПС60.18.2.0-1Л.38Б; ПС60.18.2.0-3Л.38Б)			Р			см. табл.			1:50								
										ЛИСТ			ЛИСТОВ 1											
																			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2					

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. и кол. КЖ.И.34.0	
					—	01
				<u>Документация</u>		
			1.030.1-1.0-3-0200	Спецификация закладных изделий		
АЧ			ТП903-1-245.87 КЖ.И.37.0	Ведомость расхода стали на закладные изделия	×	×
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Панель стеновая		
	1		1.030.1-1.1-1.07	ПС60.18.2.0-1Л.36	1	
				ПС60.18.2.0-3Л.36		1

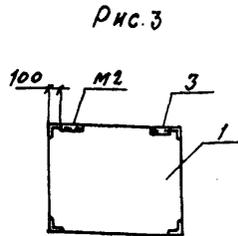
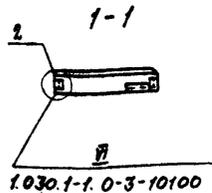
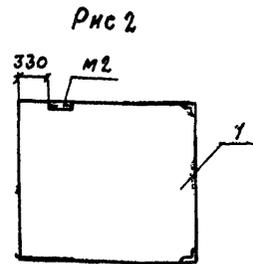
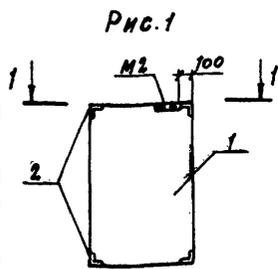
ПРИВЯЗАН:			
ИМВ. №			

ИЗДАТЕЛЬСТВО				НАЧ. ОТД. БУРЗИН			И. КОНТР. КОНЕВА			ГЛА. СПЕЦ. КОНЕВА			Р.К.ГР. ГЛЕБКОВА			СТ.ИЖ. АЛЕКСАНДРОВА			И.ИЖ. МАХОВСКИЙ			ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА		
				ТП 903-1-245.87			КЖ.И. 34.0						СТАНДА			МАССА			МАСШТАБ					
				Панель стеновая			(ПС60.18.2.0-1Л.36Б; ПС60.18.2.0-3Л.36Б)			Р			см. табл.			1:50								
										ЛИСТ			ЛИСТОВ 1											
																			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2					

22192-09 37

КОПИРОВАЛ: ЖЕЧЕВ.

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МСТ.					ПРИМЕЧ
					—	01	02	03	04	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ						
				СПЕЦИФИКАЦИЯ						
			1.030.1-1.0-3-0200	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ						
				УЗЛЫ УСТАНОВКИ						
			1.030.1-1.0-3-0100	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ						
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ						
	1		1.030.1-1.1-1-160	2ПС12.12.2.0-А-72	1					СМ.УКА
			1.030.1-1.1-1-161	2ПС12.18.2.0-А-72		1				СМ.УКА
			1.030.1-1.1-1-167	2ПС20.12.2.0-А-73			1			СМ.УКА
				2ПС20.18.2.0-А-73				1		СМ.УКА
			1.030.1-1.1-1-162	2ПС15.12.2.0-А-58					1	СМ.УКА
				2ПС15.18.2.0-А-58						1 СМ.УКА
	2		1.030.1-1.1-3-35	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	2					
	3		1.030.1-1.1-3-30	М2					1	1

1. РАЗБИВКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ М2- ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
ТП903-1-245.87 КЖ.Н.35.0	2ПС12.12.2.0-А-72А	1	340
	01 2ПС12.18.2.0-А-72А	1	650
	02 2ПС20.12.2.0-А-73А	2	570
	03 2ПС20.18.2.0-А-73А	2	860
	04 2ПС15.12.2.0-А-58А	3	430
	05 2ПС15.18.2.0-А-58А	3	650

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

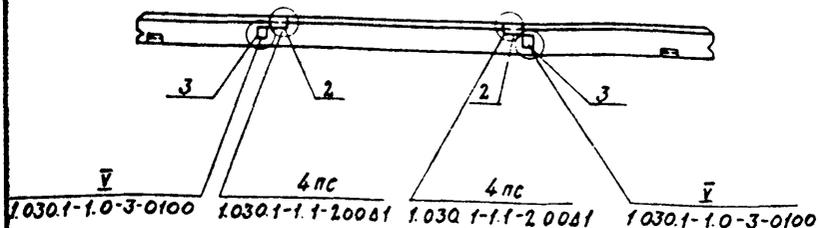
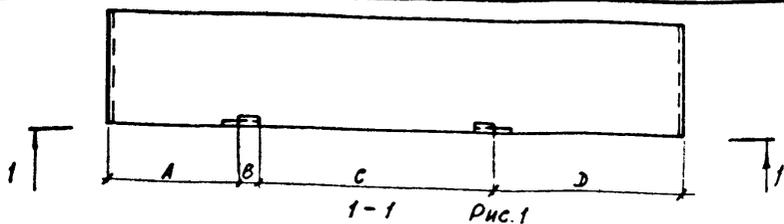
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМ-РАКЛАСС		ПРОКАТ МАРКИ				
	А III	ВСТ3кп2	ВСТ3кп2		ВСТ3кп2		
	ГОСТ5781-82	ГОСТ8509-72	ГОСТ19903-74				
φ10	Итого	13x6	Итого	δ=6	Итого		
2ПС12.12.2.0-А-72А	106	1.06	5.05	5.05	0.56	0.56	7.57
2ПС12.18.2.0-А-72А	106	1.06	5.05	5.05	0.56	0.56	7.57
2ПС20.12.2.0-А-73А	108	1.08	3.21	3.21	0.56	0.56	4.85
2ПС20.18.2.0-А-73А	108	1.08	3.21	3.21	0.56	0.56	4.85
2ПС15.12.2.0-А-58А	216	2.16	6.42	6.42	1.12	1.12	9.70
2ПС15.18.2.0-А-58А	216	2.16	6.42	6.42	1.12	1.12	9.70

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

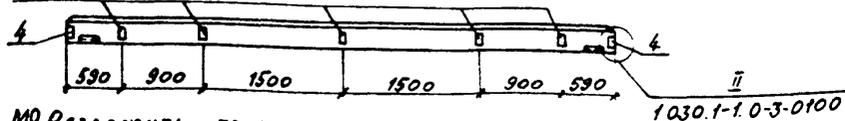
НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	
Н.КОНТР.	КОНЕВА	
Л.СПЕЦ.	КОНЕВА	
РУК.ГР.	ПЛЕБОВА	
СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	
ИНЖ.	МАХОВСЕНКО	
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	

ТП903-1-245.87		КЖ.Н.35.0	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
2ПС12.12.2.0-А-72А; 2ПС12.18.2.0-А-72А		СТАНДА	МАССА
2ПС20.12.2.0-А-73А; 2ПС20.18.2.0-А-73А		Р	СМ. ТАБЛ.
2ПС15.12.2.0-А-58А; 2ПС15.18.2.0-А-58А		1:50	
Лист		Листов 1	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2			



М 9 см. ук. п. 1

1-1 РИС. 2 (ОСТАЛЬНОЕ СМ РИС 1)



1. М9 Разложить по данному чертежу.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ				Рис	МАССА, кг
		А	В	С	Д		
ТП903-1-245.87 КЖ.И.36.0	ПС60.18.2.0-1А38а	1530	1275	2530	625	2	2610
01	ПС60.18.2.0-3А38а	1530	1275	2550	625	2	2620
02	ПС62.5.18.2.0-2А-131Б	1240	240	2530	2030	1	2720

ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КЖ. И. 36.0			ПРИМЕР
					-	01	02	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			1.030.1-1.0-3-0200	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКАЗНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
			1.030.1-1.1-2.00Д1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ				
			1.030.1-1.0-3-0100	ЗАКАЗНЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ				
		1	1.030.1-1.1-1.07	ПС 60.18.2.0-1А38	1			
				ПС 60.18.2.0-3А38		1		
			1.030.4-1.1-1.15	ПС62.5.18.2.0-2А-131			1	
		2	1.030.1-1.1-330	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ М2	2	2	2	
		3	1.030.1-1.1-336		М9	2	2	2
		4	1.030.1-1.1-333		М6	2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ						ВСЕГО
	АРМ-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А III		ВСТ 3ПС6		ВСТ 3 КЛ 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8609-72		ГОСТ 19903-74		
	φ10	Итого	163x6	Итого	100x6-60x6	Итого	
ПС60.18.2.0-1А38а							
ПС60.18.2.0-3А38а	676	676	822	822	1328	336	1664
ПС62.5.18.2.0-2А-131Б	156	156	548	548	200	224	424
							1128

ИЛЮСТ. БУРЗИН	КОНТР. КОНЕВА	СПЕЦ. КОНЕВА	РУК. ГР. ПЛЕБОВА	СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	ИНЖ. МАХОВСКИЙ	ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА	ТП903-1-245.87	КЖ.И.36.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС60.18.2.0-1А38а ПС60.18.2.0-3А38а ПС62.5.18.2.0-2А-131Б)	СТАЛЬ	МАРКА	МАШТАБ
									Р	СМ. ТАБЛ.	1:50	
									ЛНСТ	ЛНСТОВ 1		
											ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ М2	

ПРИВЯЗАН

ИМВ. №:

22192-09 39

КОПИРОВАНИЕ

ФОРМАТ

АЛЬБОМ 7

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА В КГ										Всего
	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМ-РА КЛАССА		ПРОКАТ				МАРКИ				
	А III		Вст 3 кл 2		Вст 3 кл 2		Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72						
φ10	итого	-5-8	-5-6	итого	Л53x6	итого					
ПС30.18.2.0-6Л-53А	1,38	1,38	2,00	1,12	3,12	3,66	3,66	8,16			
ПС30.18.2.5-6Л-53А	1,38	1,38	2,00	1,12	3,12	3,66	3,66	8,16			
ПС30.18.3.5-6Л-53А	1,38	1,38	2,00	1,12	3,12	3,66	3,66	8,16			
ПС30.18.2.0-6Л-53Б	1,68	1,68		2,24	2,24	7,32	7,32	11,24			
ПС30.18.2.0-6А-53а	2,56	2,56		2,24	2,24	9,16	9,16	13,96			
ПС30.18.2.5-6Л-53а	2,56	2,56		2,24	2,24	9,16	9,16	13,96			
ПС30.12.3.5-6Л-53а	2,56	2,56		2,24	2,24	9,16	9,16	13,96			
ПС60.12.2.0-2Л-37а	3,70	3,70	6,28	1,12	7,40	4,12	4,12	15,22			
ПС60.12.2.0-2Л-37а	1,92	1,92		4,72	5,50	5,50	5,50	12,14			
ПС60.12.2.5-2Л-37а	3,70	3,70	6,28	1,12	7,40	4,12	4,12	15,22			
ПС60.12.3.5-6Л-53а	3,70	3,70	6,28	1,12	7,40	4,12	4,12	15,22			
ПС60.18.2.0-1А-36В	2,30	2,30	5,00	1,12	6,12	2,74	2,74	11,16			
ПС60.18.2.0-3А-36В	2,30	2,30	5,00	1,12	6,12	2,74	2,74	11,16			
ПС63.18.2.5-2Л-131а	0,40	0,40		1,12	1,12	2,74	2,74	4,26			
ПС64.18.3.5-6Л-131а	0,40	0,40		1,12	1,12	2,74	2,74	4,26			
ПС62.5.18.2.0-2Л-37а	0,40	0,40		1,12	1,12	2,74	2,74	4,26			
ПС60.18.2.0-1А-36Г	2,30	2,30	5,00	1,12	6,12	2,74	2,74	11,16			
ПС60.18.2.0-3А-36Г	2,30	2,30	5,00	1,12	6,12	2,74	2,74	11,16			

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТЛ-903-1-245-87 КЖ.И.37.0

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 22

НАЧ.ОТД. БУРЭИН
Н.КОМП. КОНЕВА
Г.СПЕЦ. КОНЕВА
РУК.ГР. ЛЕБКОВА
СТ.ИНЖ.АЛЕКСАНДРОВА
ИНЖ. МАХОВСКИЙ
ПРОВ. ПРЯДУХИНА

МАССА В КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА В КГ										Всего	Общий расход			
	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														
	АРМ-РА КЛАССА		ПРОКАТ				МАРКИ								
	А III		Вст 2ел		Вст 3 кл 2		Вст 3 кл 2								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8732-78		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19903-74*								
φ5	итого	φ10	итого	2,18x6	итого	Л53x6	итого	-6	-8	итого					
ПС60.18.2.0-1А-36а	0,78	0,78	0,78	2,30	2,30			2,74	2,74	1,12	5,00	6,12	11,16	11,94	
ПС60.18.2.0-3А-36а	0,78	0,78	0,78	2,30	2,30			2,74	2,74	1,12	5,00	6,12	11,16	11,94	
ПС60.18.2.0-1А-36а	1,78	1,78	1,78	2,30	2,30			2,74	2,74	1,12	5,00	5,00	11,16	12,94	
ПС60.18.2.0-3А-36а	1,78	1,78	1,78	2,30	2,30			2,74	2,74	1,12	5,00	5,00	11,16	12,94	
ПС60.18.2.0-1А-38В				4,60	4,60	6,30	6,30	5,48	5,48	2,24	10,00	12,24	22,32	28,62	
ПС60.18.2.0-3А-38В				4,60	4,60	6,30	6,30	5,48	5,48	2,24	10,00	12,24	22,32	28,62	
2ПС8.12.2.0-А-72а				1,96	1,96			5,05	5,05	0,56			0,56	7,57	7,57
2ПС8.18.2.0-А-72а				1,96	1,96			5,05	5,05	0,56			0,56	7,57	7,57
2ПС9.12.2.5-А-72а				1,96	1,96			5,05	5,05	0,56			0,56	7,57	7,57
2ПС10.12.3,5-А-72а				1,96	1,96			5,05	5,05	0,56			0,56	7,57	7,57
ПС60.18.2.5-2А-38а				5,60	5,60			5,48	5,48	2,24	11,28	13,52	24,60	24,60	
ПС60.18.3.5-6Л-38а				5,60	5,60			5,48	5,48	2,24	11,28	13,52	24,60	24,60	
ПС60.18.2.0-3А-38В				5,60	5,60			5,48	5,48	2,24	11,28	13,52	24,60	24,60	
ПС30.12.2.0-6Л-53Б				1,28	1,28			4,58	4,58	1,12			1,12	6,98	6,98
ПС30.12.2.0-6Л-53Б				1,28	1,28			4,58	4,58	1,12			1,12	6,98	6,98

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТЛ 903-1-245-87 КЖ.И.38.0

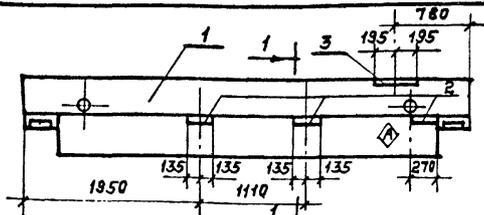
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ

СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ

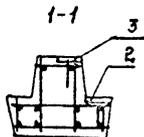
Р 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 22

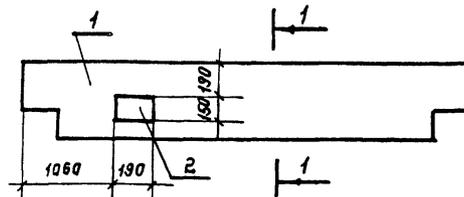
НАЧ.ОТД. БУРЭИН
Н.КОМП. КОНЕВА
Г.СПЕЦ. КОНЕВА
РУК.ГР. ЛЕБКОВА
СТ.ИНЖ.АЛЕКСАНДРОВА
ИНЖ. МАХОВСКИЙ
ПРОВ. ПРЯДУХИНА



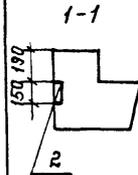
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		ВСЕГО				
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ					
		А III	ВСтЗ Кп2				
		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74				
	φ12	φ8	Итого	8-8	8-6	Итого	
РАП4.56-70АТ-α	0,5	0,3	0,8	2,5	5,4	7,9	8,7



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		ВСЕГО				
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ					
		А III	ВСтЗ Кп2				
		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74				
	φ12		Итого	8-8		Итого	
РАП4.56-30-α	0,6		0,6	1,8		1,8	2,4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.020-1/83.3-1.01	РАП 4.56-70АТ V	1	
		2	1.400-6/76 В.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-5	3	
		3	1.400-6/76 В.1	МЧ-32	1	

1. Знак ориентации нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	<i>Handwritten</i>	ТП903-1-245.87	КЖ.И. 39.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	КОНЕВА	<i>Handwritten</i>					
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Handwritten</i>	РИГЕЛЬ	РАП 4.56-70АТ V-α	Р	2,55Т	1:50
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Handwritten</i>					
ИНЖ.	ГРОМОВА	<i>Handwritten</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1		
ИСПОЛН.	БОНДАРЬ	<i>Handwritten</i>					
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Handwritten</i>	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ МЗ				

ФОРМАТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.020-1/83.3-1.05	РИГЕЛЬ РАП 4.56-30	1	
		2	1.400-6/76 В.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-29	1	

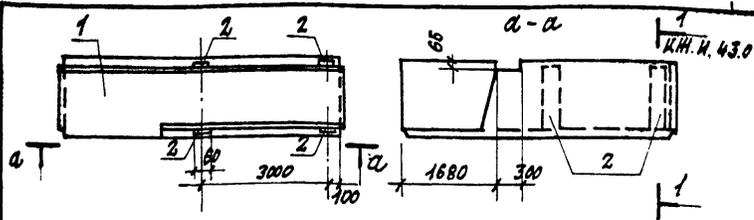
ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	<i>Handwritten</i>	ТП903-1-245.87	КЖ.И. 40.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	КОНЕВА	<i>Handwritten</i>					
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Handwritten</i>	РИГЕЛЬ	РАП 4.56-30-α	Р	1,83Т	1:50
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Handwritten</i>					
СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Handwritten</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1		
ИСПОЛН.	БОНДАРЬ	<i>Handwritten</i>					
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Handwritten</i>	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ МЗ				

ФОРМАТ

Лист 1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
АЧ			ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 43.0	Узлы установки закладных изделий		
			<u>БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		3.006.1-2/82.2-2-03	Лоток ЛУ10-8	1	
	2		1.400-15.В.1 430	Изделие закладное МН414-2	4	см. ук 1

1. Арматурные выпуски закладного изделия отогнуть в тело бетона.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка изделия	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки		Арматура класса		Всего	Общий расход	
	ВСТЗКП 2		А III				
	ГОСТ 19903-74		ГОСТ 5781-82				
	Ф-6	Итого	В	Итого			
ЛУ10-8-1	11.2	11.2	3.6	3.6	14.8	14.8	

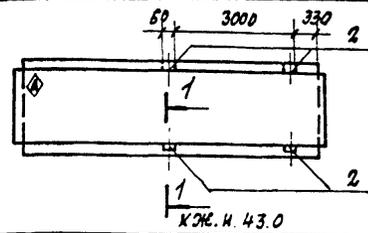
ПРИВЯЗАН:

ИВ. №

НАЧ. СЛ. БУРЗИН	КОНЕВА	ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 41.0	СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР. КОНЕВА	КОНЕВА		Р	3.14т	1:10
П. СПЕЦ. КОНЕВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р.К. ГР. ЛЕБКОВА		Лоток ЛУ10-8-1	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 2		
ИНЖЕН. ОЛОВА					
ИСПОЛН. ЦУРГИНА					
ПРОВЕР. ПРЯДУХИНА					

Копирован:

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
АЧ			ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 43.0	Узлы установки закладных изделий		
			<u>БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		3.006.1-2/82.1-1.10.0	Лоток Л10-3	1	
	2		1.400-15.В.1 430	Изделие закладное МН414-2	4	см. ук 1

1. Арматурные выпуски закладного изделия отогнуть в тело бетона.
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка изделия	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки		Арматура класса		Всего	Общий расход	
	ВСТЗКП 2		А III				
	ГОСТ 19903-74		ГОСТ 5781-82				
	Ф-6	Итого	ФВ	Итого			
Л10-3-1	11.2	11.2	3.6	3.6	14.8	14.8	

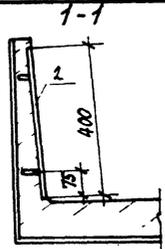
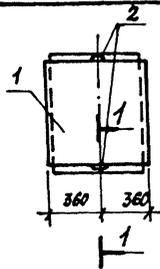
1. Знак ориентации нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН:

ИВ. №

НАЧ. СЛ. БУРЗИН	КОНЕВА	ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 42.0	СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР. КОНЕВА	КОНЕВА		Р	3.30т	1:10
П. СПЕЦ. КОНЕВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р.К. ГР. ЛЕБКОВА		Лоток Л10-3-1	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 2		
ИНЖЕН. ОЛОВА					
ИСПОЛН. ПИКАЛОВА					
ПРОВЕР. ПРЯДУХИНА					

Копирован: 22192-09 42 ФОРМАТ



КОЛИЧЕСТВО	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	3.006.1-2/82.1-1-100	ЛОТОК Л10g-3		1	
2	1.400-15.В1.430	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧЧ-2		2	см.эжк

1. Арматурные выпукли закладного изделия отогнуть в тело бетона.
 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ								
	АIII		ВСтЗ кп2								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74								
Л10g-3-1	1.8	1.8	5.6							5.6	74

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №:

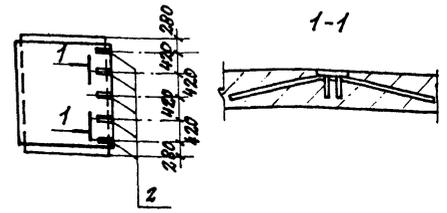
НАЧ.ОТД. БУРЗЯН
 Н.КОНТ.р. КОНЕВА
 Л.СПЕЦ.р. КОНЕВА
 РУК.ГР. ПЛЕБОВА
 ИНЖЕН. ОРЛОВА
 ИСПОЛН. ПИКАЛОВА
 ПРОВЕР. ПРАДУХИНА

ТП903-1-245.87 КЖ.И.43.0

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	430кг	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Копировал: ФОРМАТ



КОЛИЧЕСТВО	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	3.006.1-2/82.1-1-29.0	ЛОТОК Л29g-3		1	
2	3.006.1-2/82.1-3-13.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4		5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ								
	АIII		ВСтЗ кп2								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74								
Л29g-3-1	2.3	2.3	2.0							2.0	4.3

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №:

НАЧ.ОТД. БУРЗЯН
 Н.КОНТ.р. КОНЕВА
 Л.СПЕЦ.р. КОНЕВА
 РУК.ГР. ПЛЕБОВА
 ИНЖЕН. ОРЛОВА
 ИСПОЛН. ПИКАЛОВА
 ПРОВЕР. ПРАДУХИНА

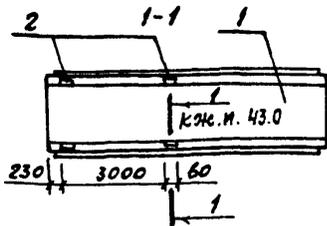
ТП903-1-245.87 КЖ.И.44.0

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	57т	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Копировал: 22192-09 43 ФОРМАТ

ФОРМАТ 1



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКВТ. МАРКИ		
	А III		ВСтЗ Кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
Ф8		ИТОГ	δ=6	ИТОГ	
А15-5-1	3,6		3,6	11,2	14,8

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				УЗЛЫ УСТАНОВКИ		
АЧ			ТП903-1-245.87 КЖ.Н. 43.0	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		×
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1			3.006.1-2/82.1-1-33.0	ЛОТОК А15-5	1	
2			1.400-15.В.1. 430	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИЧЧ-2	4	СМ. УКА

1. Арматурные выпуски закладного изделия отогнуть в тело бетона.

ПРИБЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОЦА БУРЗНИ
И. КОНТР. КОНЕВА
ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА
РУК. ГР. ГЛЕБКОВА
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА
ИСПОЛН. МАХНОВСКИЙ
ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА

ТП903-1-245.87 КЖ.Н. 45.0

ЛОТОК
А15-5-1

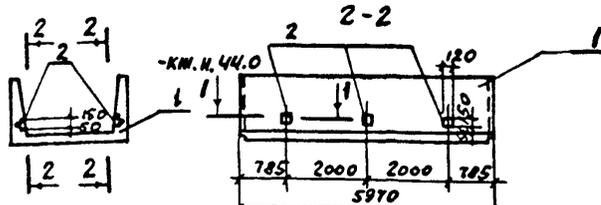
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 4,95Т 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКВТ. МАРКИ			
	А I		ВСтЗ Кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
Ф8		ИТОГ	δ=6	ИТОГ		
А4-8-1	2,76		2,76	4,8	4,8	7,56

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				УЗЛЫ УСТАНОВКИ		
АЧ			ТП903-1-245.87 КЖ.Н. 44.0	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		×
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1			3.006.1-2/82.1-1-040	ЛОТОК А4-8	1	
2			3.006.1-2/82.1-3 13.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-8	6	СМ. УКА

1. Арматурные выпуски закладного изделия отогнуть в тело бетона.

ПРИБЯЗАН

ИНВ. №

ИНВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ ИМБА

НАЧ. ОЦА БУРЗНИ
И. КОНТР. КОНЕВА
ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА
РУК. ГР. ГЛЕБКОВА
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА
ИСПОЛН. БОЧАРЬ
ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА

ТП903-1-245.87 КЖ.Н. 46.0

ЛОТОК
А4-8-1

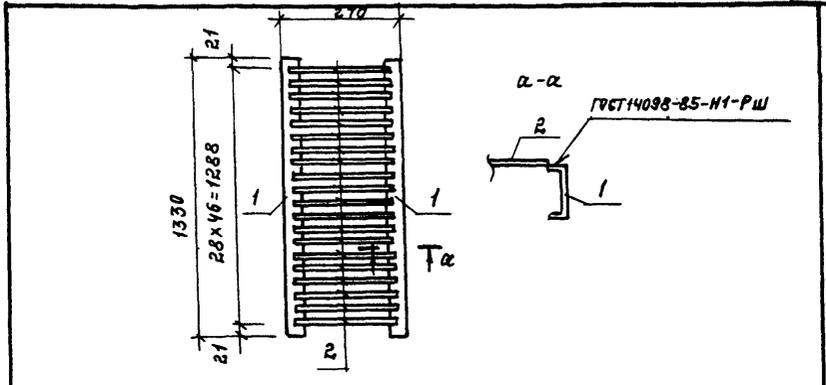
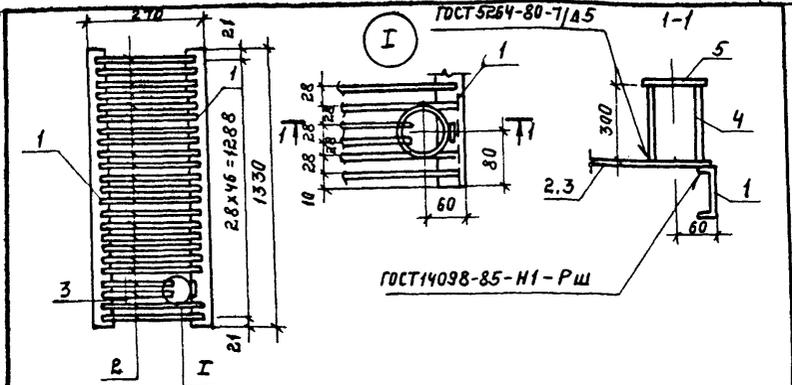
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 1,80Т 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВ: № 22192-09 44 ФОРМАТ



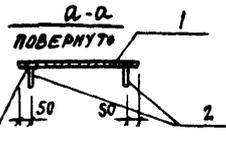
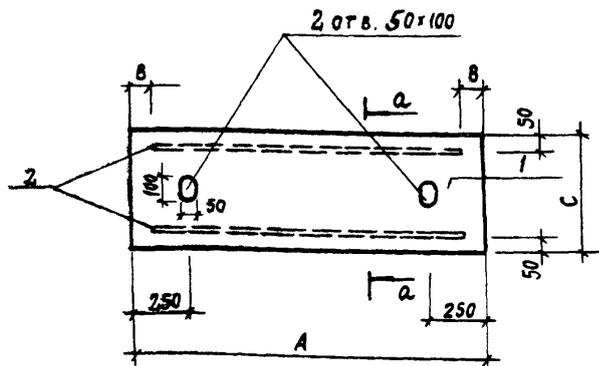
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП903-1-245.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 2240-72 ВСТУПАЕТ ГОСТ 535-79	С-1330	2	11,4 КГ
Б4	2		АІ-8-ГОСТ 5781-82	С=250	45	0,09 КГ
Б4	3			С=110	2	0,07 КГ
Б4	4		ТРУБА 80x35 ГОСТ 3262-75*	С=300	1	2,3 КГ
Б4	5		ЛИСТ 6-28x130 ГОСТ 19903-74 ВСТУПАЕТ ГОСТ 14098-85	С=130	1	0,79 КГ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП903-1-245.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 2240-72 ВСТУПАЕТ ГОСТ 535-79	С-1330	2	11,4 КГ
Б4	2		АІ-8-ГОСТ 5781-82	С=250	47	0,09 КГ

ИЗВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИСП. ИЛИ ИСП. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА		
ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА		
ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА		
ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА		

| ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА |
|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | ТП903-1-245.87 | КЖ.И. 47.0 | | | |
| ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | РЕШЕТКА P1a | СТАДИЯ | МАССА | МАШТАБ | |
| ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | | P | 30,1 | — | |
| ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | | |
| ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | ПРОЕКТИЙ ИНИСТИТУТ 2 | | | ПРОЕКТИЙ ИНИСТИТУТ 2 | |
| ФОРМАТ | | | | | |

| ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА |
|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | | | ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | |
| ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | ТП903-1-245.87 | КЖ.И. 48.0 | | | |
| ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | РЕШЕТКА P1 | СТАДИЯ | МАССА | МАШТАБ | |
| ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | | P | 27,0 | — | |
| ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | | |
| ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | ПРОЕКТИЙ ИНИСТИТУТ 2 | | | ПРОЕКТИЙ ИНИСТИТУТ 2 | |
| ФОРМАТ | | | | | |

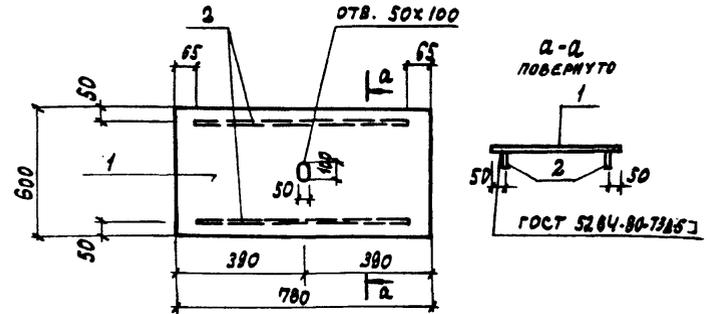
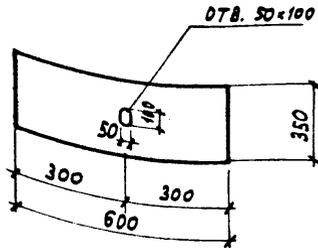


ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН			ПРИМЧ.
					КЖМ-350	01	02	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
А4			ТП 903-1-245.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА				
				ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ	×	×	×	
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	1			ЛИСТ РОМБ.0-ПН-6,0x50x1480				
				БСТЗ КЛ2 ГОСТ 8568-77	1			37,0 кг
				ЛИСТ РОМБ.0-ПН-6,0x500x1000				
				БСТЗ КЛ2 ГОСТ 8568-77		1		32,8 кг
				ЛИСТ РОМБ.0-ПН-6,0x510x1000				
				БСТЗ КЛ2 ГОСТ 8568-77			1	26,0 кг
Б4	2			ЛИСТ 6-6x80 ГОСТ 19903-74				
				БСТЗ КЛ2 ГОСТ 14637-79				
				е = 1340	2			15,0 кг
				е = 1170		2		4,4 кг
				е = 870			2	3,3 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА КГ
		А	В	С	
ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 35.0	Щ1	1480	70	500	47.0
-01	Щ3	1300	65	500	41.4
-02	Щ4	1000	65	510	32.2

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТА	БУРЗИН			ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 49.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	КОНЕВА						
ГЛ. СПЕЦ	КОНЕВА						
РУК. ГР.	ГЛЕБЬКОВА						
ИНЖЕН.	ОРАОВА						
ИСПОДН.	ЧУРСИНА						
ПРОВЕР.	ОРАОВА			ЩИТ	Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
				(Щ1, Щ3, Щ4)	Лист	Листов 1	
					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		



ПРИВЯЗАН

ИИВ. №

НАЧ. ОТА	БУРЗИН
Н. КОНТР.	КОНЕВА
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА
ИНЖЕН.	ОРЛОВА
ИСПОЛН.	ЧУРСИНА
ПРОВЕР.	ПРАВУХИНА

ТП 903-1-245.87

КЭС. И. 50.0

ЩИТ Ц2

СТАВКА МАССА МАСШТАБ

Р 10,5 кг 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ

Лист 100мм Д-ПН-Б.Дх350х600
БСтЗ кл 2 ГОСТ 8568-77

ПРОЕКТИН ИСТИТУТ ИЭ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ТП 903-1-24587 КЭС. И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1		ЛИСТ 100мм Д-ПН-Б.Дх600х780 БСтЗ кл 2 ГОСТ 8568-77	1	23,5 кг
Б4		2		Лист Б 6х80 ГОСТ 19903-74 БСтЗ кл 2 ГОСТ 14637-75	2	2,44 кг

ПРИВЯЗАН

ИИВ. №

ИИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ ИИВ.

НАЧ. ОТА	БУРЗИН
Н. КОНТР.	КОНЕВА
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА
ИНЖЕН.	ОРЛОВА
ИСПОЛН.	ЧУРСИНА
ПРОВЕР.	ПРАВУХИНА

ТП 903-1-245.87

КЭС. И. 51

ЩИТ Ц5

СТАВКА МАССА МАСШТАБ

Р 25,9 кг 1:50

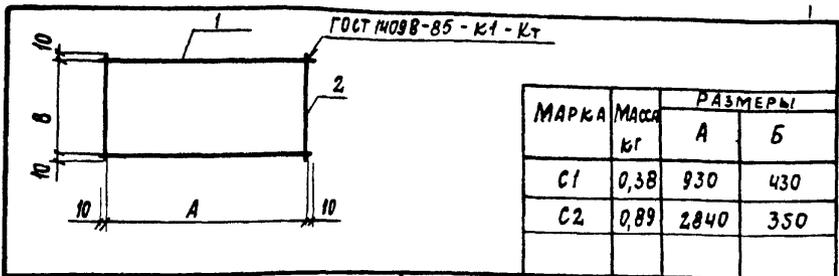
ЛИСТ ЛИСТОВ

ПРОЕКТИН ИСТИТУТ ИЭ

22192-09 47

КОПИРОВАНА: ГРАФССАЯ

ФОРМАТ



МАРКА	МАССА кг	РАЗМЕРЫ	
		А	Б
С1	0,38	930	430
С2	0,89	2840	350

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА		
				ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ		
			ТП903-1-245.87 КЖ.И-ТУ	И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				С1		
Б4	1			φ5ВРІ-5 ГОСТ 6727-80, ρ=950	2	0,13 кг
Б4	2			ρ=450	2	0,08 кг
				С2		
Б4	1			φ5ВРІ-5 ГОСТ 6727-80, ρ=2860	2	0,40 кг
Б4	2			ρ=370	2	0,05 кг

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ. ОУД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	МАЛНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ПРЗАХИНА	<i>[Signature]</i>

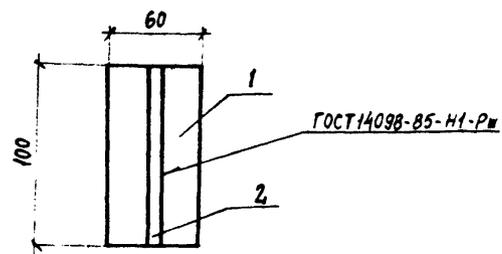
ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 52.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1; С2)

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
Лист	Листов: 1	

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП903-1-245.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Лист Б-6-50 ГОСТ 19903-74 ВЕТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79 ρ=100	1	0,3 кг
Б4	2			АШ-22-ГОСТ 5781-82 ρ=100	1	0,2 кг

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

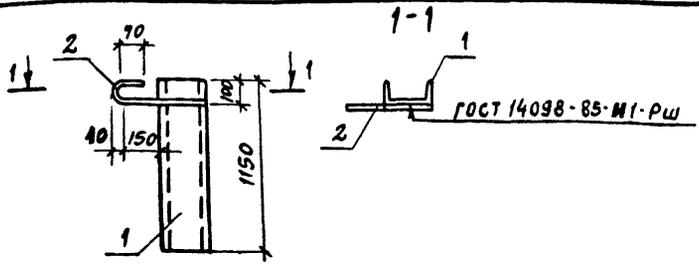
ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 53.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	0,5	1:2
Лист	Листов: 1	

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ. Шиф. 22192-09 48 ФОРМАТ

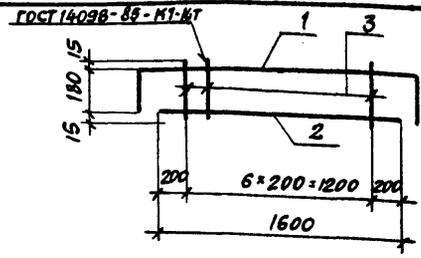


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП-903-1-245.87-КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		✗
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ШВЕЛЕР 24 ГОСТ 8240-72 ВСТ.ПСБ ГОСТ 53379 С-1150		1	27,6 кг
Б4	2		АІ-20 ГОСТ 5781-82 С-600		1	1,5 кг

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>		ТП-903-1-245.87 КЖ.И.54.0 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>			Р	29,1	—
ПАСПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>			Лист		Листов 1
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Ж-2		
ИНЖ.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>					
СТ.ТЕХ.	ПИКАЛОВА	<i>[Signature]</i>					
ПРОВ.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>					



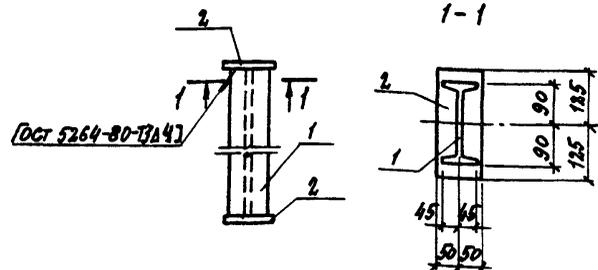
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП-903-1-245.87-КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		✗
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		АІІІ-10 ГОСТ 5781-82 С-2150		1	1,3 кг
Б4	2		С-1600		1	1,0 кг
Б4	3		АІ-6 ГОСТ 5781-72 С-210		7	0,05 кг

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>		ТП-903-1-245.87- КЖ.И.55.0 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>			Р	2,63	—
ПАСПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>			Лист		Листов 1
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Ж-2		
ИНЖ.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>					
СТ.ТЕХ.	ПИКАЛОВА	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>					

Л И С Т О В 1

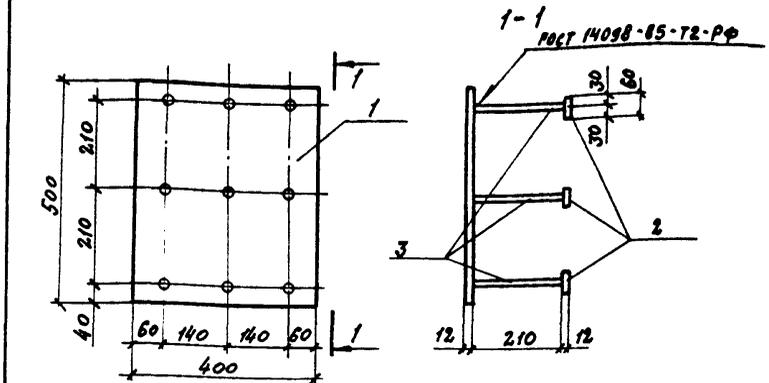


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 903-1-245.87 - КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ДУГАВР В ГОСТ 8239-72 ВСТ 3 СПБ-1 ГОСТ 535-79	С-464	1	8,46 кг
Б4	2		ЛИСТ В ВСТ 3 СПБ-1 ГОСТ 14637-79	С-250	2	1,9 кг

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

НАЧ. ОК.	БУРЖИИ	И. КОНТР.	КОНЕВА	ГЛАВ. КОНСТ.	КОНЕВА	РУК. ГР.	ГЛЕБЦОВА	ИНЖЕН.	ОЛОВА	ПРОВЕР.	ПЯДУХИНА

ТП 903-1-245.87 - КЖ.И. 56.0			
ОПОР ОП1	СТАДИА	МАССА	МАШТАБ
	Р	12,4	1:10
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 903-1-245.87 КЖ.И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ЛИСТ В ВСТ 3 СПБ-1 ГОСТ 14637-79	С-400	1	17,2 кг
Б4	2		ЛИСТ В ВСТ 3 СПБ-1 ГОСТ 14637-79	С-60	9	0,34 кг
Б4	3		А Ш-16-ГОСТ 5781-82		9	3,0 кг

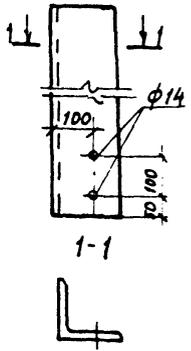
ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

НАЧ. ОК.	БУРЖИИ	И. КОНТР.	КОНЕВА	ГЛАВ. КОНСТ.	КОНЕВА	РУК. ГР.	ГЛЕБЦОВА	СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	ИНЖЕН.	ЯШИНА	ПРОВ.	АЛЕКСАНДРОВА

ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 57.0			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ M2	СТАДИА	МАССА	МАШТАБ
	Р	37,4	1:10
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

КОПИРОВАН: СЛ. 22192-09 50 ФОРМАТ

КЖ. И. 58.0 (НУ1) - ИЗОБРАЖЕНО
 КЖ. И. 58.0-01 (НУ2) - ЗЕРКАЛЬНОЕ
 ОТРАЖЕНИЕ



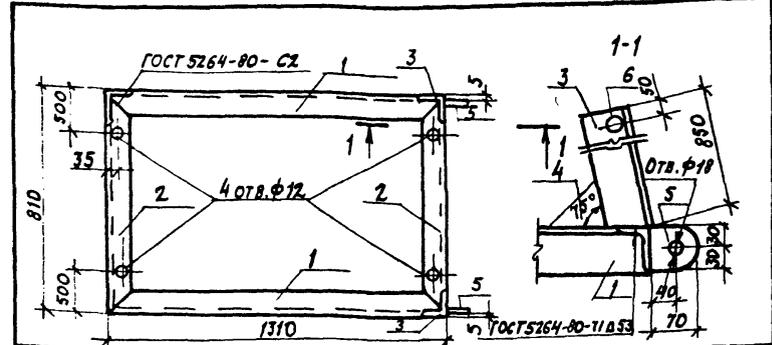
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
КЖ. И. 58.0	НУ1
- 01	НУ2

1. ДЛИНА УГОЛКА L = 2470 мм

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ОЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ТЕХН.	ЛИКАЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

ТП-903-1-245.87		КЖ. И. 58.0	
НАСАДКА (НУ1, НУ2)			
СТАНДА.	МАСШ.	МАСШТАБ	
Р	61.0	1:10	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Уголок 6-150x10 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ КЖ. И. 58.0-01 ГОСТ 535-79			
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2			

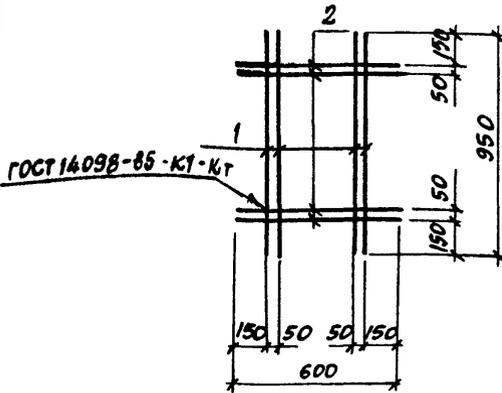


Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДОКУМЕНТАЦИЯ				
А4	ТП903-1-245.87 КЖ. И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗЫКАЛАМЫХ ИЗДЕЛИЙ				
ДЕТАЛИ				
Уголок 6-23x5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ КЖ. И. 58.0-01 ГОСТ 535-79				
Б4	1	l = 1310	2	5.10 кг
Б4	2	l = 810	2	3.27 кг
Б4	3	l = 850	2	3.32 кг
Б4	4	Лист 64x100 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КЖ. И. 58.0-01 ГОСТ 535-79	l = 100	1 0.31 кг
Б4	5	Лист 64x70 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КЖ. И. 58.0-01 ГОСТ 535-79	l = 70	2 0.33 кг
Б4	6	А-Г-20 ГОСТ 5781-82	l = 830	1 2.05 кг

ИНВ. № ГОДА: ПОДПИСЬ И ДАТА: ИЛЮСТРАЦИЯ ИЛИ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
ТП 903-1-245.87		КЖ. И. 59.0	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1			
СТАНДА.	МАСШ.	МАСШТАБ	
Р	26.07	1:5	
КГ			
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2			

ФОРМАТ 1

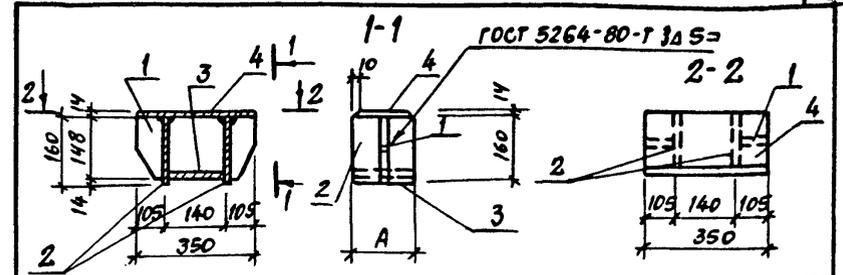


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП903-1-24587 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		А1-6-ГОСТ 5781-82, С=950		4	0,21 кг
Б4	2		С=600		4	0,13 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

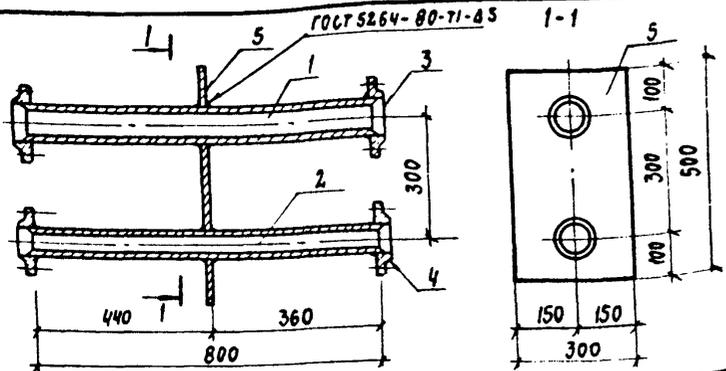
НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ.ИИИ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИСП.	ПИКАЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-245.87			КЖ.И. 60.0		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
	Р	1,37 кг	1:50		
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТ N 2					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕР.
					КЖ.И. 61.0	01	02	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
А4			ТП903-1-24587 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	1		ЛИСТ Б-8x150 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КЛ2 ГОСТ 14637-79 С=100		2	2	2	
Б4	2		ЛИСТ Б-8x160 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КЛ2 ГОСТ 14637-79 С=110		1			
Б4			С=150			1		
Б4			С=180				1	
Б4	3		ЛИСТ Б-8x140 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КЛ2 ГОСТ 14637-79 С=110		1			
Б4			С=150			1		
Б4			С=180				1	
Б4	4		ЛИСТ Б-8x350 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КЛ2 ГОСТ 14637-79 С=110		1			
Б4			С=150			1		
Б4			С=180				1	

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР А	ПРИВЯЗАН		
	ТП903-1-24587 КЖ.И. 61.0	МС1	110			
	01	МС2	150			
	02	МС3	180			
	ИНВ. №					
НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>		ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 61.0		
Н.КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>				
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>				
СТ.ИИ	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛН.	БОРДЯРЬ	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>				
	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МС1; МС2; МС3)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТ N 2						



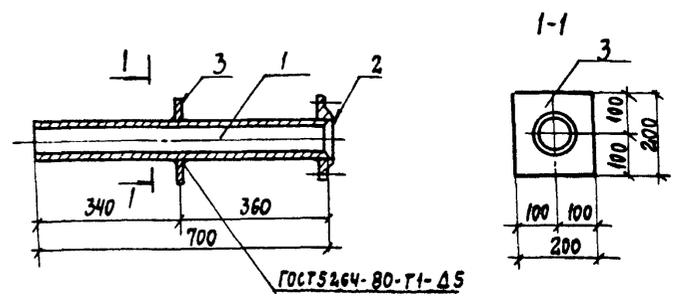
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A4			ТП903-1-245.87 КЖ.И.ТУ	НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ТРУБА 89x3,5x800 ГОСТ 9941-81	1	5,9 кг
Б4	2			ТРУБА 57x3,5x800 ГОСТ 9941-81	1	3,7 кг
Б4	3			ФЛАНЕЦ 1-80-10 СТ 25 ГОСТ 12820-80	2	1,79 кг
Б4	4			ФЛАНЕЦ 1-50-10 СТ 25 ГОСТ 12820-80	2	1,02 кг
Б4	5			Лист Б-2 4x300 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79		
				φ=500	1	5,89 кг

ПРИВЯЗАН			

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>			
Н.КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>			
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>			
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>			
ИСПОЛН.	БОНАРЬ	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>			

ТП 903-1-245.87			КЖ.И. 62.0		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	21,11	1:10			
Лист	Листов 1				
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2					

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A4			ТП903-1-245.87 КЖ.И.ТУ	НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ТРУБА 76x35x700 ГОСТ 9941-81	1	4,38 кг
Б4	2			ФЛАНЕЦ 1-65-100 СТ 25 ГОСТ 12820-80	1	1,37 кг
Б4	3			Лист Б-26 x 200 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79		
				φ=200	1	1,57 кг

ПРИВЯЗАН			

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>			
Н.КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>			
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>			
ИНЖЕН.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>			
СТ.ТЕХН.	ПИКАЛОВА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>			

ТП 903-1-245.87-			КЖ.И. 63.0		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ					
МНЗ					
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	7,32	1:10			
Лист	Листов 1				
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2					

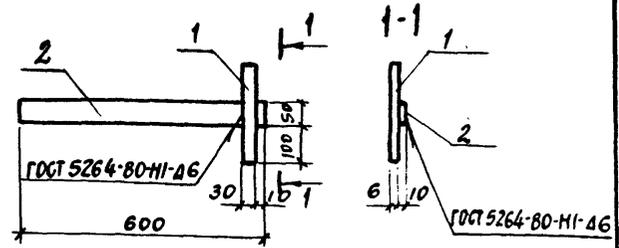
ИНВ.№ ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВН.№

22192-09.53

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

ФОРМАТ

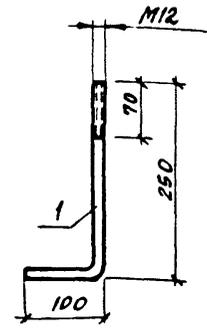
Лист 1



ФОРМАТ	ЗОНА	№03.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУР-		
А4			ТП903-1-245.87 КЖ.И.ТУ	НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	1	×
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Лист Б-6-30 ГОСТ 19903-74	1	0,29 кг
Б4		2		Лист Б-10-50 ГОСТ 18903-74	1	2,36 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОД.	БУРЗИН		ТП 903-1-245.87	КЖ.И. 64.0	
И. КОНТР.	КОНЕВА				
Л. СПЕЦ.	КОНЕВА				
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА				
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА				
ИСПОЛН.	БОДАРЕВ				
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА				
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 4			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	2,65	1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТ №2		



Длина развертки L = 350 мм

ИНВ. И ПОСЛ. ПОС. ЛИСЬ И ДРУГА ЗАМЕНА ЛИБО

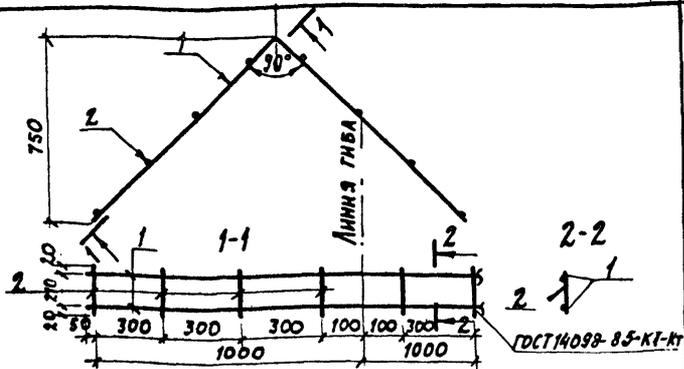
ПРИВЯЗАН					
ИНВ. №					
НАЧ. ОД.	БУРЗИН		ТП 903-1-245.87	КЖ.И. 65.0	
И. КОНТР.	КОНЕВА				
Л. СПЕЦ.	КОНЕВА				
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА				
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА				
ИСПОЛН.	БОДАРЕВ				
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА				
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 5			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	0,4	1:5
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТ №2		
			Круг	В12 ГОСТ 2590-71	
			ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79		

22192-09 54

КОПИРОВАЛ *Олешт*

ФОРМАТ

ПЛОСКИЙ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-245.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			А-I-8 ГОСТ 5781-82* P-2900	2	1,12 кг
Б4	2			А-I-6 ГОСТ 5781-82* P-250	8	0,06 кг

ПРИВЯЗАН:

ИМВ. №:

НАЧ. ОТА. БУРЗИН
Н. КОНТР. КОНЕВА
ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА
РУК. ГР. ЛЕБКОВА
СТ. ИМЖ. АЛЕКСАНДРОВА
ИМЖЕН. МАХОНОВСКИЙ
ПРОВЕР. ПРЯДУХИНА

ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 66.0

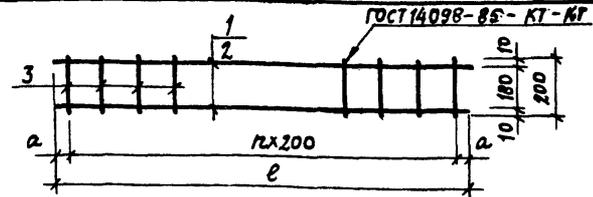
КЯРКАС ПЛОСКИЙ
КР 6

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2.72	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ПРОЕКТИЙНИ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ			МАССА, КГ
		а	е	h	
ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 22.0	КР 7	75	3750	18	3.91
01	КР 8	325	1550	5	1.60

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КИ.И. 22.0	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-245.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			А-I-8 ГОСТ 5781-82* P-3750	2	1.48 кг
Б4	2			А-I-8 ГОСТ 5781-82* P-1650	2	0.65 кг
Б4	3			А-I-6 ГОСТ 5781-82* P-200	19	0.05 кг

ПРИВЯЗАН:

ИМВ. №:

ИМВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ЗАРЯДЖЕН. ИМВ.

НАЧ. ОТА. БУРЗИН
Н. КОНТР. КОНЕВА
ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА
РУК. ГР. ЛЕБКОВА
СТ. ИМЖ. АЛЕКСАНДРОВА
ИМЖЕН. УШИНА
ПРОВЕР. ПРЯДУХИНА

ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 67.0

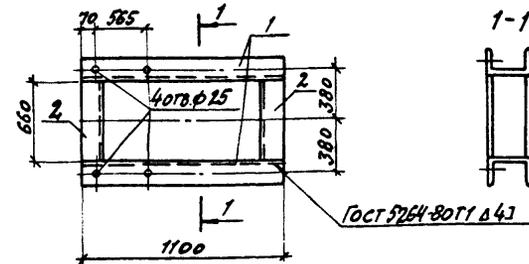
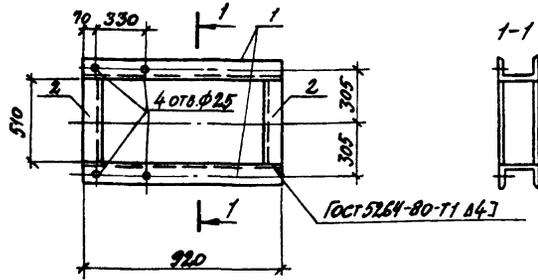
КЯРКАС ПЛОСКИЙ
(КР 7; КР 8)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:15
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ПРОЕКТИЙНИ ИНСТИТУТ №2

22192-09 55 КОПИРОВАЛ: Д

ФОРМАТ



ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-245.87 КЖ.Н.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		X
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ШВЕЛЕР ^{24/ГОСТ 8240-78} ВСТАВКА ГОСТ 535-78	Е-920	2	22,1кг
Б4	2			Е-510	2	12,2кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ.ОТД. И.КОНТР. ГЛА СПЕЦ. РУК.ГР. ИНЖЕН. СТ.ТЕХН. ПРОВЕР.	БУРЗИН КОНЕВА КОНЕВА ПЛЕБКОВА ПРЕДУХИНА ПИКАЛОВА ПРЕДУХИНА	М.И.И. Иванов Иванов Иванов Иванов Иванов Иванов	ТП 903-1-245.87	КЖ.Н. 68.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ PM2		P	68.6	1:20
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ.№2				

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-245.87 КЖ.Н.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		X
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ШВЕЛЕР ^{24/ГОСТ 8240-78} ВСТАВКА ГОСТ 535-78	Е-1100	2	26,4кг
Б4	2			Е-660	2	15,8кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ИНВ. ФОРМАТ
ПОДПИСИ И ДАТА
ИЗМЕНЕНИЙ

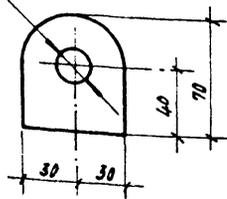
НАЧ.ОТД. И.КОНТР. ГЛА СПЕЦ. РУК.ГР. ИНЖЕН. СТ.ТЕХН. ПРОВЕР.	БУРЗИН КОНЕВА КОНЕВА ПЛЕБКОВА ПРЕДУХИНА ПИКАЛОВА ПРЕДУХИНА	М.И.И. Иванов Иванов Иванов Иванов Иванов Иванов	ТП 903-1-245.87	КЖ.Н. 69.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ PM3		P	84.4	—
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ.№2				

22192-09 56

КОПИРОВАЛ: С.С.

ФОРМАТ

Отв. Ф18



Длина листа L=70 мм.

ПРИВЯЗКА:

ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	БУРЗНА	А.И.К.
И. КОНТР.	КОНЕВА	Р.И.
П. СПЕЦ.	КОНЕВА	Р.И.
РУК. ГР.	ЛЕБКОВА	В.И.
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	З.И.
ИНЖЕН.	МАХМОВСКИЙ	В.И.
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	З.И.

ТП 903-1-245 87 КЖ. И. 70.0

Петля П1

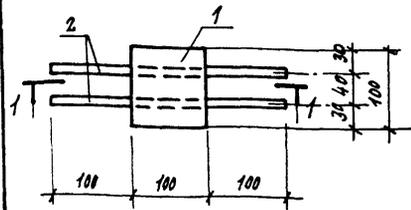
СТАЛЬ	МАССА	НАШТАБ
Р	0.33 кг	1:50
Лист	Листов 1	

Лист 5-8 x 60 ГОСТ 19933-74
ВСт 3 КП 2 ГОСТ 14637-79

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ НЗ

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ:



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
46			ТП 903-1-245 87 КЖ. И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1			5-8 x 100 ГОСТ 19903-74 Лист ВСт 3 КП 2 ГОСТ 14637-79 S=100	1	0.63 кг
54	2			А-1-8 ГОСТ 5781-82 S=300	2	0.12 кг

ИНВ. № ПЛАН. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ ИНВ.

ПРИВЯЗКА:

ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	БУРЗНА	А.И.К.
И. КОНТР.	КОНЕВА	Р.И.
П. СПЕЦ.	КОНЕВА	Р.И.
РУК. ГР.	ЛЕБКОВА	В.И.
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	З.И.
ИНЖЕН.	МАХМОВСКИЙ	В.И.
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	З.И.

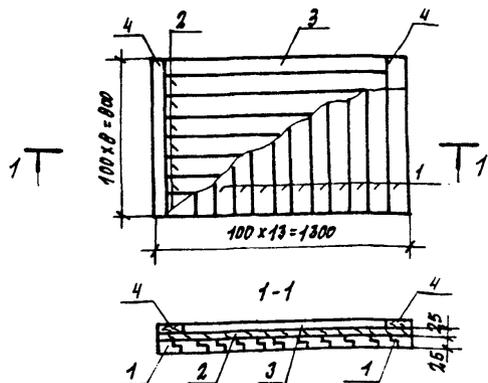
ТП 903-1-245 87 КЖ. И. 71.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МА 1

СТАЛЬ	МАССА	НАШТАБ
Р	0.75 кг	1:20
Лист	Листов 1	

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ НЗ

КОПИРОВАЛ: 22192-09 57 ФОРМАТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1		Доска 100x25 ГОСТ 24454-80 L=800	13	
Б4		2		Доска 100x25 ГОСТ 24454-80 L=1300	8	
Б4		3		Доска 100x25 ГОСТ 24454-80 L=1100	2	
Б4		4		Доска 100x25 ГОСТ 24454-80 L=800	2	

- Соединение на гвоздях по ГОСТу 4028-83.
- Доски антисептировать путем поверхностной обработки водными растворами антисептиков.
- Сосна - максимальная влажности - 12%.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

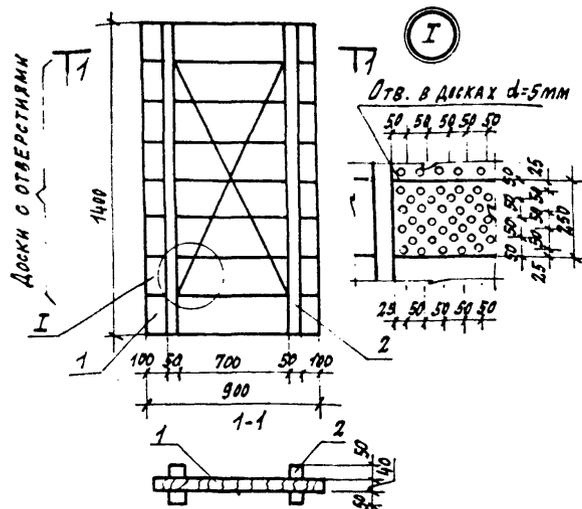
Нач. отд.	Бурзин	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Конева	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Конева	<i>[Signature]</i>
рук. гр.	Глебкова	<i>[Signature]</i>
ст. инж.	Александрова	<i>[Signature]</i>
исполн.	Махновский	<i>[Signature]</i>
провер.	Александрова	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-245.87 КЭЖ И. 720

ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ
ЩД1

Страна	Масса	Масштаб
Р	310	1:20
Лист	Листов 1	

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ЛЭ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1		Доска 200x40 ГОСТ 24454-80E, E=900	8	
Б4		2		Брус 80x50 ГОСТ 24454-80E, E=1400	4	

- Соединение на гвоздях по ГОСТу 4028-83.
- Доски антисептировать путем поверхностной обработки водными растворами антисептиков.
- Древесина - сосна, максимальной влажности 12%.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ИНВ. № Листа Подпись и дата

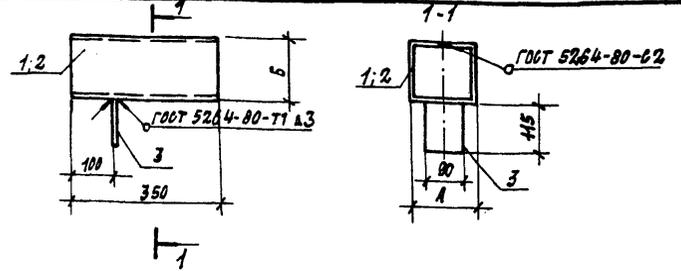
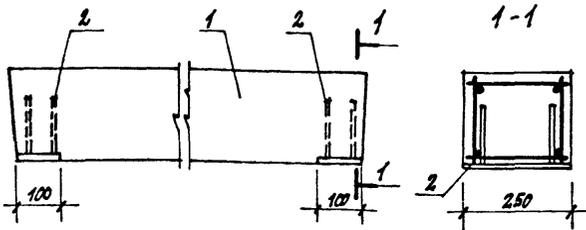
Нач. отд.	Бурзин	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Конева	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Конева	<i>[Signature]</i>
рук. гр.	Глебкова	<i>[Signature]</i>
ст. инж.	Александрова	<i>[Signature]</i>
инженер	Махновский	<i>[Signature]</i>
провер.	Александрова	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-245.87 КЭЖ И. 730

ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ
ЩД2

Страна	Масса	Масштаб
Р	400	1:20
Лист	Листов 1	

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ЛЭ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на мед. кн. и. 74.0	Примеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.038.1-1.1 130000	Перемычка 5ПБ 25-37	1	
			1.038.1-1.1 140000	5ПБ 27-27-а	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	2		1.400-6/76 в.1 лист 107	МБ-3	2	2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	А4		ТП903-1-24587 КЖ. и. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
	54	1		Лист 5-2. Д. 350x800 ГОСТ 14637-74 ВСТ. КЛ. 2. ГОСТ 14637-79 с. 10	1	3.3 кг
	54	2		Лист 5-2. Д. 350x800 ГОСТ 14637-74 ВСТ. КЛ. 2. ГОСТ 14637-79 с. 10	1	4.4 кг
	54	3		Лист 5-2. Д. 350x800 ГОСТ 14637-74 ВСТ. КЛ. 2. ГОСТ 14637-79 с. 10	1	0.16 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Обозначение	Марка	Масса кг
	Арматура класса	Прокат марки	350				
	А III	ВСт3 Кр2	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19303-74			
5ПБ 25-37-1	0.8	0.8	3.2	3.2	4.0		
5ПБ 27-27-а-1	0.8	0.8	3.2	3.2	4.0		

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса кг
		А	Б	
ТП903-1-245.87 КЖ. и. 74.0	МНБ	150	150	3.46
-01	МНТ	200	200	4.56

Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.
Нач. отд. БУРЗИН	И. КОНТР. КОМЕВА	Д. СПЕЧ. КОМЕВА	Р.К. ГР. ПЛЕБКОВА	И.М.И.Н. ПРЯДУХИНА	И.С.П.О.Л.Н. ОРИВА	П.Р.О.В.Е.Р. ПРЯДУХИНА	
ТП903-1-245.87				КЖ. и. 74.0			
Перемычка (5ПБ 25-37-1; 5ПБ 27-27-а-1)				СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ			
				Р см. ТАБЛ. 1:10			
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2			

Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.
Нач. отд. БУРЗИН	И. КОНТР. КОМЕВА	Д. СПЕЧ. КОМЕВА	Р.К. ГР. ПЛЕБКОВА	И.М.И.Н. АЛЕКСАНДРОВА	И.С.П.О.Л.Н. АЛЕКСАНДРОВА	П.Р.О.В.Е.Р. АЛЕКСАНДРОВА	
ТП903-1-245.87				КЖ. и. 74.0			
Изделие закладное МНБ; МНТ				СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ			
				Р см. ТАБЛ. 1:10			
				ЛИСТ ЛИСТОВ			
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2			

Копировал: ФОРМАТ

Копировал: 22192-05 (59) ФОРМАТ

и. и. ф. Абрам