

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-245.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-16-14 ГМ  
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.  
ТОПЛИВО - ГАЗ, РЕЗЕРВ - МАЗУТ.  
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ 7  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать IV 1988 года

Заказ № 5029 Тираж 1170 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-245.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-16-14 ГМ  
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.  
ТОПЛИВО - ГАЗ, РЕЗЕРВ - МАЗУТ.  
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ 7  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН:  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Илюхин В.П.  
Любавин О.Г.

УТВЕРЖДЕН:  
Госстроем СССР протокол от 17.04.87 №А4-43

## СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП903-1-245.87 КЖ.И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	4
— " — КЖ.И.1.0	ФЕРМА (ФБ18I-18-1; ФБ18I-28-4; ФБ18I-28-1; ФБ18I-18-3; ФБ18I-28-2; ФБ18I-3В-1)	4
— " — КЖ.И.1.0СБ	ФЕРМА (ФБ18I-18-1; ФБ18I-28-4; ФБ18I-28-1; ФБ18I-18-3; ФБ18I-28-2; ФБ18I-3В-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	5
— " — КЖ.И. 2.0	ФЕРМА (ФБ18I-18-2; ФБ18I-2В-3)	6
— " — КЖ.И. 3.0	ФЕРМА (ФБ18III-18-1; ФБ18III-8В-1)	7
— " — КЖ.И. 4.0	КОЛООНА (К66-11-1, К66-13-1)	8
— " — КЖ.И. 5.0	КОЛООНА (К66-11-2, К66-13-2)	9
— " — КЖ.И. 6.0	КОЛООНА (К66-11-3, К66-13-3)	10
— " — КЖ.И. 7.0	КОЛООНА (К66-11-4, К66-13-4)	11
— " — КЖ.И. 8.0	КОЛООНА (К66-11-5, К66-13-5)	12
— " — КЖ.И. 9.0	КОЛООНА (К66-11-6, К66-13-6)	13
— " — КЖ.И. 10.0	КОЛООНА (К66-11-7; К66-13-7)	14
— " — КЖ.И. 11.0	КОЛООНА (К66-11-8; К66-13-8)	15
— " — КЖ.И. 12.0	КОЛООНА (К66-11-9; К66-13-9)	16
— " — КЖ.И. 13.0	КОЛООНА (К66-11-10; К66-13-10)	17
— " — КЖ.И. 14.0	КОЛООНА (К66-11-11; К66-13-11)	18
— " — КЖ.И. 15.0	КОЛООНА (К66-11-12, К66-13-12)	19
— " — КЖ.И. 16.0	КОЛООНА (БКФ91-2-1, БКФ91-2-2; БКФ-31-1-1, БКФ91-1-2)	20
— " — КЖ.И. 17.0СБ	КОЛООНА К1	21
— " — КЖ.И. 17.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	22
— " — КЖ.И. 17.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР1, КР2, КР3)	23
— " — КЖ.И. 18.0	КОЛООНА (К30-6-1; К30-6-4)	24
— " — КЖ.И. 19.0	КОЛООНА К30-6-2	25
— " — КЖ.И. 20.0	КОЛООНА К30-6-3	26

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП903-1-245.87 - КЖ.И. 21.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ10-3АТ VII-T-3	27
— " — КЖ.И. 21.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КК2	28
— " — КЖ.И. 21.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЧ	29
— " — КЖ.И. 22.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-1АТ VII-T-3, ПГ-2АТ VII-T-3, ПГ-3АТ VII-T-3)	29
— " — КЖ.И. 21.0	ПЕРЕМЫЧКА (3ПБ 1В-37а, 3ПБ 21-8а)	29
— " — КЖ.И. 24.0	ФУНДАМЕНТНАЯ БЛКА (ФБ6-31а, ФБ6-12а, ФБ6-13а, ФБ6 14а)	30
— " — КЖ.И. 25.0	ФУНДАМЕНТНАЯ БЛКА (ФБ6-2а, ФБ6-3а, ФБ6-4а)	30
— " — КЖ.И. 26.0	ПЕРЕМЫЧКА (5ПБ 1В-27а, 5ПБ 21-27а)	31
— " — КЖ.И. 27.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.12.20-2А. 34а	31
— " — КЖ.И. 28.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС60.12.20-1А.36а, ПС60.12.20-3А.36а, ПС60.12.20-1А.36В, ПС60.12.20-3А.36В, ПС60.12.20-1А.36Г, ПС60.12.20-3А.36Г, ПС63.18.2.5-2А.131а, ПС64.18.3.5-6А.131а, ПС62.5.18.20-2А.131а)	32
— " — КЖ.И. 28.0СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС60.12.20-1А.36а, ПС60.12.20-3А.36а, ПС60.12.20-1А.36В, ПС60.12.20-3А.36В, ПС60.12.20-1А.36Г, ПС60.12.20-3А.36Г, ПС63.18.2.5-2А.131а, ПС64.18.3.5-6А.131а, ПС62.5.18.20-2А.131а) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32
— " — КЖ.И. 29.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС60.12.20-2А.37а, ПС60.12.2.5-2А.37а, ПС60.12.3.5-6А.37а, ПС60.12.20-3А.38а, ПС60.12.2.5-2А.38а, ПС60.12.3.5-6А.38а)	33
— " — КЖ.И. 29.0СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС60.12.20-2А.37а, ПС60.12.2.5-2А.37а, ПС60.12.3.5-6А.37а, ПС60.12.20-3А.38а, ПС60.12.2.5-2А.38а, ПС60.12.3.5-6А.38а) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
— " — КЖ.И. 30.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (2ПС8.12.20-А.72а, 2ПС8.12.20-А.72а, 2ПС9.12.2.5-А.72а, 2ПС10.12.3.5-А.72а)	34
— " — КЖ.И. 31.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС30.12.20-6А.53Б, ПС30.12.20-6А.53В)	34

СОДЕРЖАНИЕ

Альбом 7

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
7П-903-1-245.87- КЭЖ.И.32.0СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС 30.18.2.0-6А-53Б; ПС 30.18.2.0-6А-53А; ПС 30.18.2.5-6А-53А; ПС 30.18.3.5-6А-53А; ПС 30.12.2.0-6А-53А; ПС 30.12.2.5-6А-53А; ПС 30.12.3.5-6А-53А) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	35
— " — КЭЖ.И.32.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС 30.18.2.0-6А-53Б; ПС 30.18.2.0-6А-53А; ПС 30.18.2.5-6А-53А; ПС 30.18.3.5-6А-53А; ПС 30.18.2.0-6А-53А; ПС 30.12.2.5-6А-53А; ПС 30.12.3.5-6А-53А)	35
— " — КЭЖ.И.33.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС 60.18.2.0-1А.38Б, ПС 60.18.2.0-3А.38Б)	36
— " — КЭЖ.И.34.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС 60.18.2.0-1А.38Б, ПС 60.18.2.0-3А.38Б)	36
— " — КЭЖ.И.35.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (2ПС 12.12.2.0-А.72а, 2ПС 12.18.2.0-А.72а, 2ПС 20.12.2.0-А.73а, 2ПС 20.18.2.0-А.73а, 2ПС 15.12.2.0-А.58а, 2ПС 15.18.2.0-А.58а)	37
— " — КЭЖ.И.36.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС 60.18.2.0-1А.38а, ПС 60.18.2.0-3А.38а, ПС 62.5.18.2.0-2А.131Б)	38
— " — КЭЖ.И.37.0	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	39
— " — КЭЖ.И.38.0	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	39
— " — КЭЖ.И.39.0	Ригель РДП 4.56-70АТ I-а	40
— " — КЭЖ.И.40.0	Ригель РДП 4.56-30а	40
— " — КЭЖ.И.41.0	Лоток Лз10-8-1	41
— " — КЭЖ.И.42.0	Лоток Л10-3-1	41
— " — КЭЖ.И.43.0	Лоток Л10г-3-1	42
— " — КЭЖ.И.44.0	Лоток Л29г-3-1	42
— " — КЭЖ.И.45.0	Лоток Л5-5-1	43
— " — КЭЖ.И.46.0	Лоток Л4-8-1	43
— " — КЭЖ.И.47.0	РЕШЕТКА Р1 <sup>а</sup>	44
— " — КЭЖ.И.48.0	РЕШЕТКА Р1	44
— " — КЭЖ.И.49.0	ЩИТ (Щ1; Щ3; Щ4)	45
— " — КЭЖ.И.50.0	ЩИТ Щ2	46
— " — КЭЖ.И.51.0	ЩИТ Щ5	46
— " — КЭЖ.И.52.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1, С2)	47
— " — КЭЖ.И.53.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	47

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
— " — КЭЖ.И.54.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	48
— " — КЭЖ.И.55.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	48
— " — КЭЖ.И.56.0	ОПОРА ОП1	49
— " — КЭЖ.И.57.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	49
— " — КЭЖ.И.58.0	НАСАДКА (НУ1, НУ2)	50
— " — КЭЖ.И.59.0	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	50
— " — КЭЖ.И.60.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	51
— " — КЭЖ.И.61.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МС1, МС2, МС3)	51
— " — КЭЖ.И.62.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	52
— " — КЭЖ.И.63.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	52
— " — КЭЖ.И.64.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	53
— " — КЭЖ.И.65.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	53
— " — КЭЖ.И.66.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	54
— " — КЭЖ.И.67.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР7, КР8)	54
— " — КЭЖ.И.68.0	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	55
— " — КЭЖ.И.69.0	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ3	55
— " — КЭЖ.И.70.0	ПЕГЛЯ П1	56
— " — КЭЖ.И.71.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МД1	56
— " — КЭЖ.И.72.0	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩД1	57
— " — КЭЖ.И.73.0	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩД2	57
— " — КЭЖ.И.74.0	ПЕРЕМОЧКА (СП625-37-1, СП627-27-а-1)	58
— " — КЭЖ.И.75.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6, МН7	58

1. МАТЕРИАЛ ПРОКАТА УКАЗАН НА ЛИСТАХ.

2. МАТЕРИАЛ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ:

ДЛЯ КЛАССА АІ - МАРКА ПО ГОСТ 5781-82;  
 ДЛЯ КЛАССА АІІ - МАРКА ПО ГОСТ 5781-82.

3. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ПО ГОСТ 14098-85.

4. СВАРКУ СТЕРЖНЕЙ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ВО ВСЕХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ ДВУХ КРАЙНИХ РЯДОВ, В ОСТАЛЬНОЙ ЗОНЕ ДОПУСКАЮТСЯ НЕСВАРЕННЫЕ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ В КОЛИЧЕСТВЕ НЕ БОЛЕЕ 2-Х НА 1М<sup>2</sup>.

5. ЭЛЕКТРОДЫ ПРИНЯТЬ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.

6. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-85 ГОСТ 5264-80.

7. АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ОТВЕЧАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75.

8. ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАЩИТИТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ ИЗ ЭМАЛИ ПФ-115, ГОСТ 6465-76 ПО ГРУНТОВКЕ ЛАКОМ ПФ 170, ГОСТ 15907-70; В СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ - ЦИНКОВАННЫМ, ТОЛЩИНА ЦИНКОВОГО ПОКРЫТИЯ 60 ММ, ПО СН И П.2.03.11-85.

ПРИВЯЗАН			

НАЧ. ОГА.	БУРЗИН	
И. КОНТР.	КОНЕВА	
ГЛА СПЕЦ.	КОНЕВА	
РУК. ГР.	ПЛЕБКОВА	
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	
ИНЖ.	МАХОВСКИЙ	
ПРОВЕР.	ПЯДУХИНА	

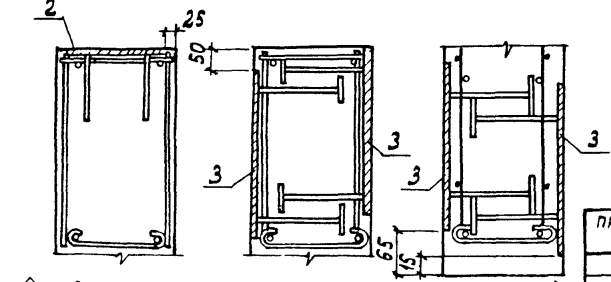
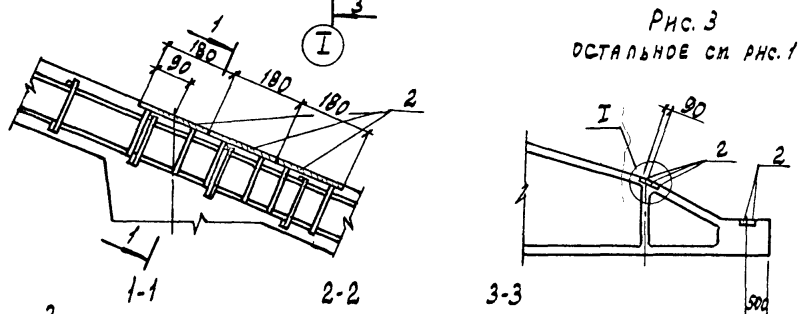
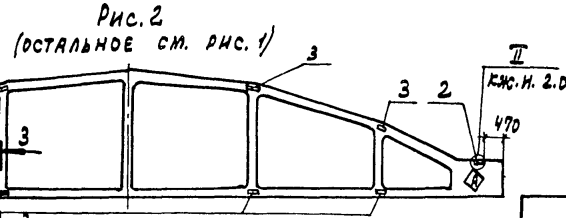
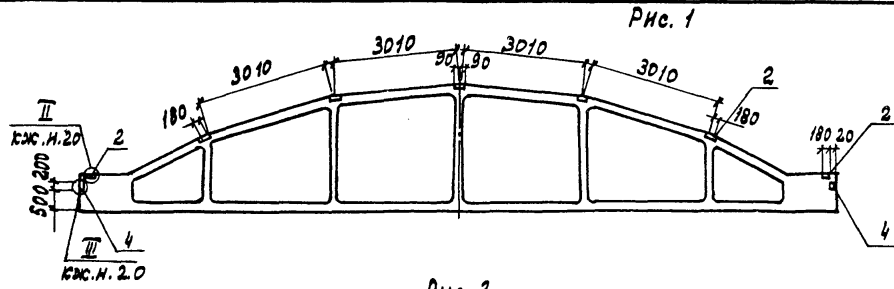
ТП-903-1-245.87 КЭЖ. И. ТУ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА  
 ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ  
 И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ФОРМАТ

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ	КЭЖ. И. Т. О					ПРИМЕЧАНИЕ
			01	02	03	04	05	
АЗ	1.463-3 в.1 ТП-903-1-245.87 КЭЖ. И. Т. О ТП903-1-24587 КЭЖ. И. Т. О	1	1	1	1	1	1	ДОКУМЕНТАЦИЯ Пояснительная записка Условия изготовления заказов Сборочный чертеж Сборочные единицы ФЕРМА ФБ18Г-18 ФБ18Г-28 ФБ18Г-38 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-14 М1-5-4 М4-10-1
			9	10	12	12	12	
			9	16	2	2	2	
			2	2	2	2	2	
2	1.400-6/76 в.1	9	10	12	12	12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-14	
3	1.400-6/76 в.1	16	2	2	2	М1-5-4		
4	1.400-6/76 в.1	2	2	2	2	2		М4-10-1

ИСП. ОГА.	БУРЗИН		ТП 903-1-245.87 КЭЖ. И. Т. О	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЛИСТЫ
И. КОНТР.	КОНЕВА			
ГЛА СПЕЦ.	КОНЕВА			
РУК. ГР.	ПЛЕБКОВА			
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА		ФЕРМА ФБ18Г-18-1; ФБ18Г-28-4; ФБ18Г-28Г; ФБ18Г-18-3; ФБ18Г-28-2; ФБ18Г-38-1)	ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО
ИНЖ.	БОГАТЫРЬ			
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	РИС.
КЖ.И. 1.0 -	ФБ18I-1B-1	1
-01	ФБ18I-2B-4	1
-02	ФБ18I-2B-1	2
-03	ФБ18I-1B-3	3
-04	ФБ18I-2B-2	3
-05	ФБ18I-3B-1	3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАПНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ЕГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАПНЫЕ								Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА А III			ПРОКАТ МАРШ						
	ГОСТ 5781-82			ВСТЗ КЛ2		ВСТЗ ПС6				
	ФВ	Ф10	Ф14	Итого	-6	-10	Итого	Всех		Итого
ФБ18I-1B-1	2,6	0,4		3,0	18,0		18,0	6,8	6,8	27,8
ФБ18I-2B-4	2,6	0,4		3,0	18,0		18,0	6,8	6,8	27,8
ФБ18I-2B-1	2,8	0,4	17,6	20,8	20,0	110,4	130,4	6,8	6,8	158,0
ФБ18I-1B-3	3,2	0,4		3,6	24,0		24,0	6,8	6,8	34,4
ФБ18I-2B-2	3,2	0,4		3,6	24,0		24,0	6,8	6,8	34,4
ФБ18I-3B-1	3,2	0,4		3,6	24,0		24,0	6,8	6,8	34,4

НАЧ. ОТД.	БУРМИН	И.И.
Н. КОМ. А.	КОЗЕВА	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КОЗЕВА	И.И.
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	И.И.
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	И.И.
ИСПОЛ.	МАКОВСКИЙ	И.И.
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВ	И.И.

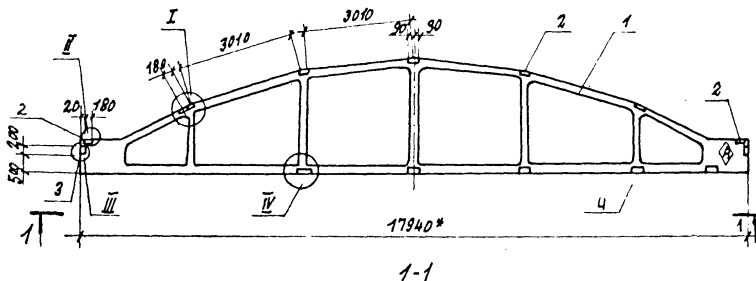
ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 1.0.СБ

ФЕРМА  
/ФБ18I-1B-1; ФБ18I-2B-4;  
ФБ18I-2B-1; ФБ18I-1B-3;  
ФБ18I-2B-2; ФБ18I-3B-1/  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

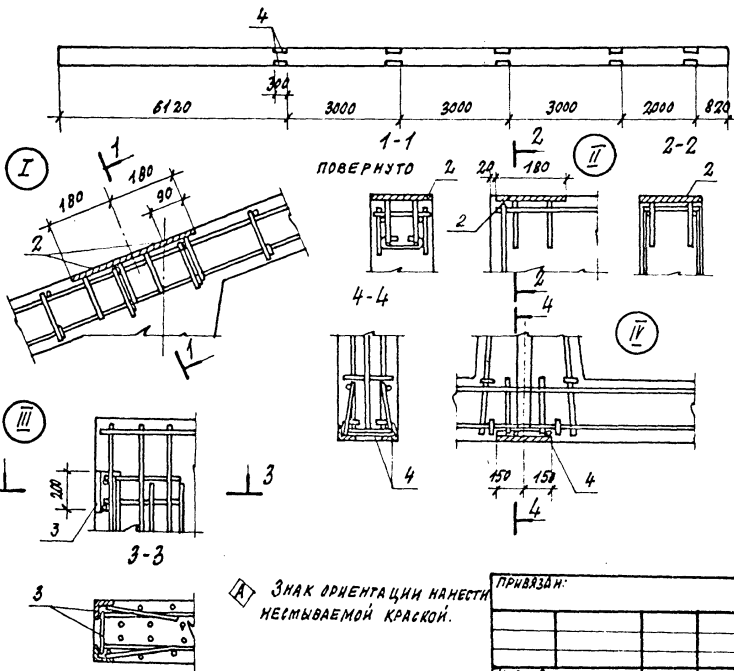
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6,5Т	1:100
		1:50
ЛНСТ		ЛНСТОВ 1

ПРИВЯЗАН

И.И.В. И.И.



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МСЛ. КЖ. И. 20		ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1 463-3 в. I	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1 463-3 в. I	ФЕРМА ФБ18Г-1В	1		
				ФБ18Г-2В		1	
	2		1 400.6/76 в. I	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-14	9	9	
	3		1 400.6/76 в. I	М4-10-1	2	2	
	4		1 400.6/76 в. I	М4-20	5	5	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП903-1-24587 ИИИ.20	ФБ18Г-1В-2
-01	ФБ18Г-2В-3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кл 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-92					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-92	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-92	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74		
	φ8	φ10	φ12	Итого	175x8	180x8	Итого	δ=6	Итого	
ФБ18Г-1В-2	2.6	1.4	6.5	10.5	17.0	6.8	23.8	18.0	18.0	52.3
ФБ18Г-2В-3	2.8	1.4	6.5	10.5	17.0	6.8	23.8	18.0	18.0	52.3

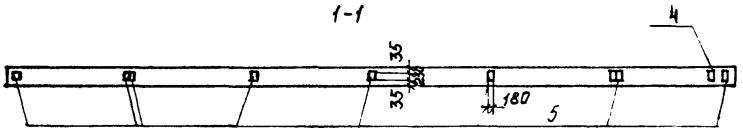
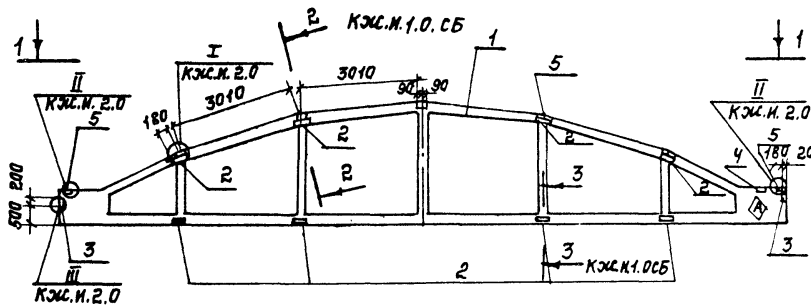
НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>Бурзин</i>
И. КОНТР.	КОНЕВА	<i>Конева</i>
П. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>
РУК. ГР.	СЛЕБОВА	<i>Слебова</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>
ИНЖЕН.	МАКОВЕКИН	<i>Маковекин</i>
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>

ТП 903-1-245.87		КЖ. И. 2.0	
ФЕРМА (ФБ18Г-1В-2; ФБ18Г-2В-3)	СТАЛЬНАЯ МАССА	МЯШТАБ	
	P	6.5T	1:100
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	7
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2			

ПРИВЯЗКИ:				
ИИИ. №				



1 - Милли



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
ТП903-1-245.87 КЖ.М.3.0	ФБ18 III - 78-1
-01	ФБ18 III - 88-1

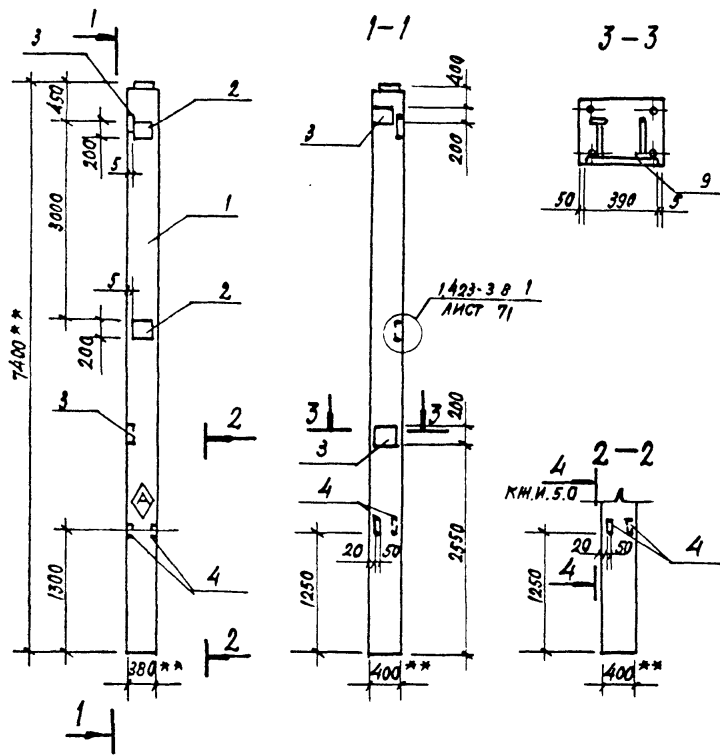
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО КЖ.М.З.О	ПРИМЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ	-	01
			1.463-3 В.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
А3			ТП903-1-245.87 КЖ.М.2.0; 1.0 СБ	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.463-3 В. II	ФЕРМА ФБ18 III - 78-1	1	
				ФБ18 III - 88-1		1
		2	1.400-6/76 В.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-5-4	16	16
		3	1.400-6/76 В.1		МЧ-10-3	2 2
		4	1.400-6/76 В.1		МЧ-6-1	1 1
		5	1.400-6/76 В.1		МЧ-14	9 9

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ									ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ						
	А III			ВстЗ псб			ВстЗ кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8589-72			ГОСТ 19903-74			
ЭЛЕМЕНТА	Ф8	Ф10	Ф14	Итого	180x7		Итого	-6	-10	Итого
ФБ18 III - 78-1	2,8	0,6	17,6	21,0	6,8		6,8	21,1	110,4	131,5
ФБ18 III - 88-1	2,8	0,6	17,6	21,0	6,8		6,8	21,1	114,4	131,5

⚠️ ЗНАК ОРИЕНТИРОВКИ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

НАЧ. ОТД. БУРЗИН	И. КОМП. КОНЕВА	ГЛА. СПЕЦ. КОНЕВА	РУК. ГР. ПЛЕБКОВА	СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	ТЕХНИК. БОНДАРЬ	ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА	ТП903-1-245.87	КЖ.М.-3.0	ФЕРМА (ФБ18 III - 18-1; ФБ18 III - 88-1)	СТАЛЬ ПР	КЛАСС 9,2Т	ЛИСТЫ 1:100
ПРИВЯЗАН:										ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ПЗ
ИНВ. №												



ПРОКАТ	ГОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. МАСС. КМ.И. 4.0		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	ОГ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.423-3 В. 0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	
			1.423-3 В.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ	×	×	
Д3			ТП 903-1-245.87 КМ.И. 5.0	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		1.423-3 В.3	КОЛОННА К 66-11			1
				К 66-13	1		
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>			
	2		1.423-3 В.1	НМ1-6	2	2	
	3		1.400-6/76	М7-3	2	2	
А4	4		ТП 903-1-245.87 КМ.И. 53.0	М1	1	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ				
	А2			АIII			ВСт3 кр2				
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74				
	φ6	Итого	φ22	φ12	φ10	Итого	-10	-8	-6	Итого	
К66-11-1	0,4	0,4	3,0	4,0	3,6	10,6	9,0	22,0	0,3	31,3	42,3
К66-13-1											

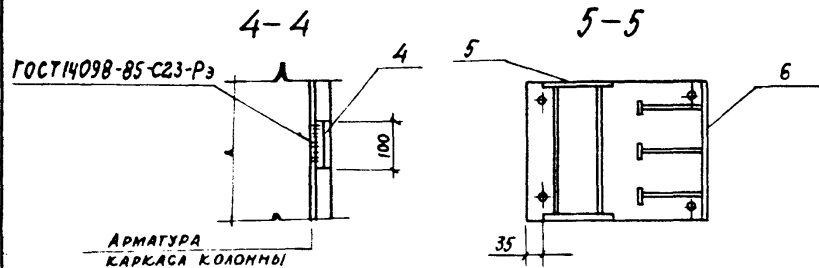
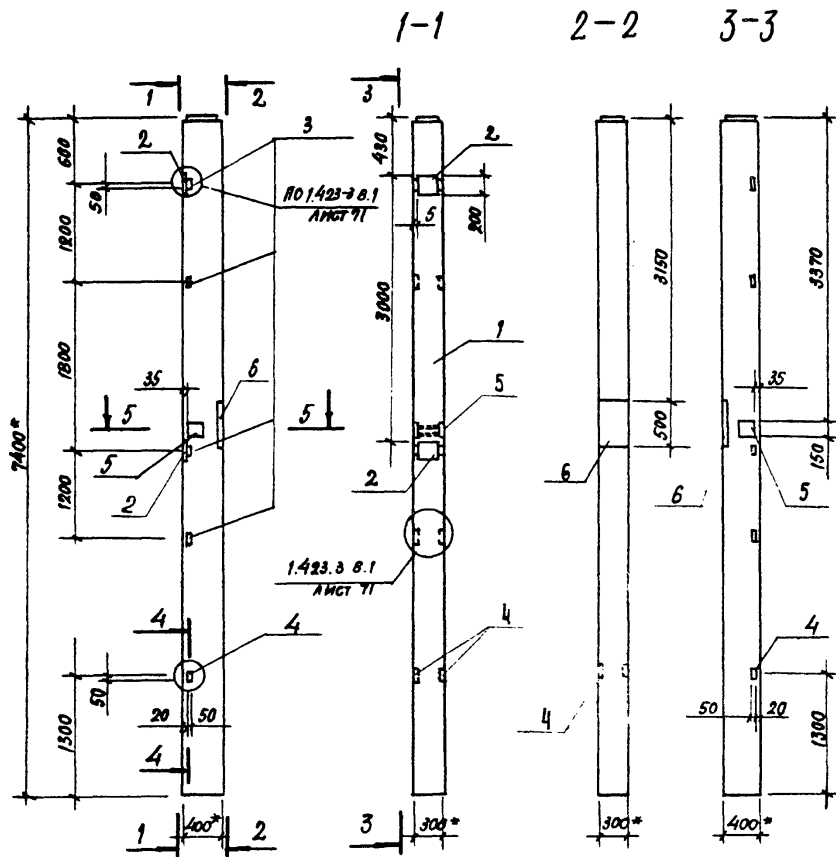
1. \*\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.  
2. ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВАЗАН		
ЛИСТ №		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП 903-1-245.87 КМ.И. 4.0	К 66-11-1
-01	К 66-13-1

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛА СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ДУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ЩУКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-245.87 КМ.И. 4.0		
КОЛОННА (К 66-11-1; К 66-13-1)		
СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,2г	1:50
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		



ФОРМАТ	ЗОНА	103.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МСР		ПРМ.
					КМ. И. 5.0	01	
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>			
			1.423-3 8.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗД			
			1.423-3 8.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<b>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>			
	1		1.423.3 8.3	КОЛОННА К66-11	1		
				К66-13		1	
	2		1.423-3 8.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМ1-6	2	2	
	3		1.423-3 8.2 ЛИСТ 141	М1-13	4	4	
АЧ	4		ТП-903-1-245.87 КН.И. 53.0	М1	2	2	
	5		1.400-15 8.1 210	МН 201-4	1	1	
АЧ	6		ТП-903-1-245.87- КН.И. 57.0	М2	1	1	

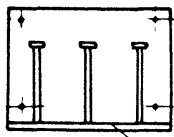
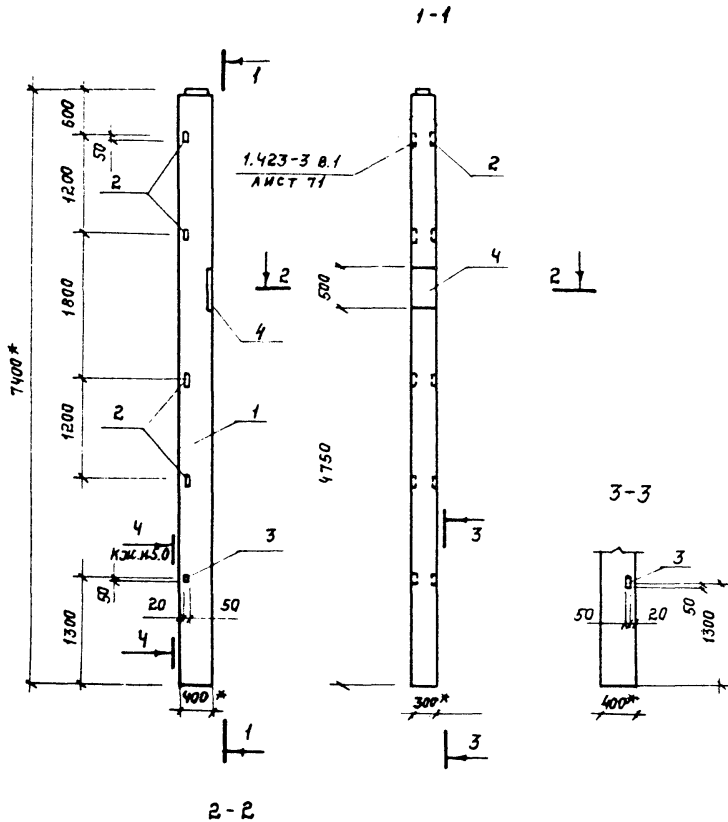
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
	А I		А-III			ВСт.3 пс6		ВСт.3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19903-74					
	Ф6	Итого	Ф12	Ф16	Ф22	Итого	Ф63*5	Итого	-5	-10	-12	Итого	
К66-11-2; К66-13-2	0,40	0,40	3,40	3,0	5,96	12,36	5,76	5,76	0,40	12,8	17,2	30,40	48,92

\* Размеры для справок.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП-903-1-245.87 КН.И.5.0	К66-11-2
-01	К66-13-2

Имя Отд.	Бурзин	Имя	ТП-903-1-245.87	КН.И.5.0	СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ						
								Н. контр.	Конева	Имя	Р	2,2т	1:50
Дир. пр.	Глебова	Имя	КОЛОННА (К66-11-2; К66-13-2)				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N2						
Ст. инж.	Александрова	Имя											
Инженер	Шина	Имя											
Пров.	Александрова	Имя											



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП.903-1-245.87.КЖ.И.6.0	К60-12-3
-01	К60-10-3

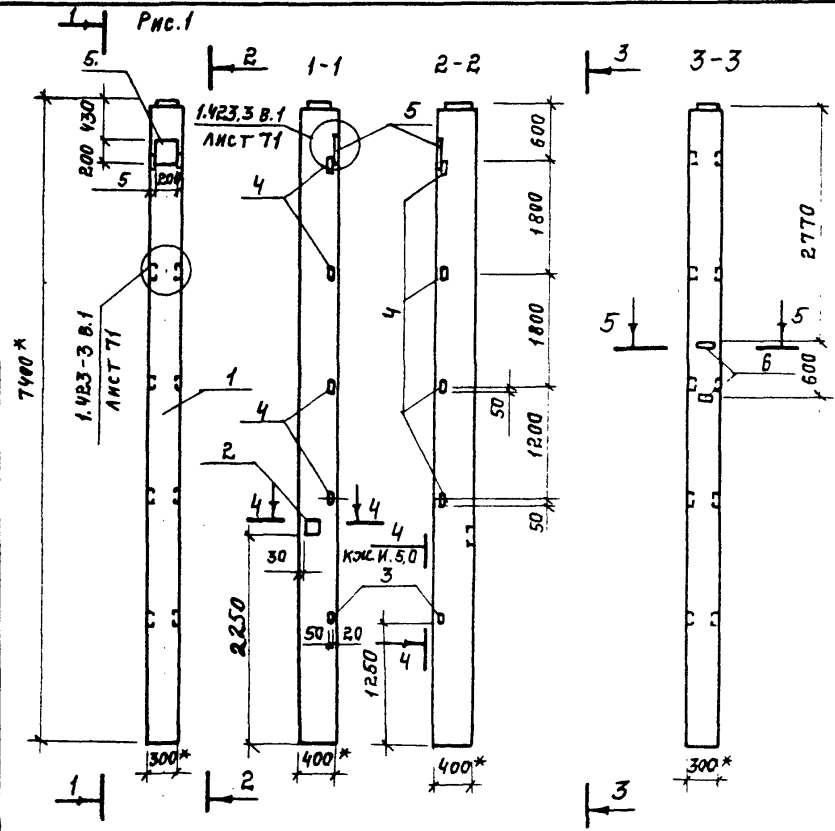
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМ.
					КЖ.И.6.0	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.423-3 В.1 ЛИСТ 71	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ			
А3			ТП-903-1-245.87. КЖ.И.5.0				
			1.423-3 В.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		1.423-3 В.3	КОЛОННА К66-11		1	
				К66-13	1		
	2		1.423-3 В.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ММ-13	4	4	
А4	3		ТП-903-1-245.87 КЖ.И.53.0	М1	2	2	
А4	4		ТП-903-1-245.87 КЖ.И.57.0	М2	1	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А III				ВСТЗ ПСБ		ВСТЗ КП2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19303-74			
	φ12	φ16	φ22	Итого	φ63x6	Итого	-6	-12	Итого	
К66-11-3; К66-18-3	0,96	3,0	0,4	4,0	5,76	5,76	0,6	17,2	17,8	27,56

1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

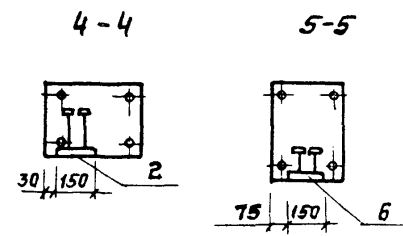
МАТЕРИАЛ	МАРКА	МАССА	МАРШТАБ
ТП.903-1-245.87	КЖ.И.6.0		
КОЛОННА	(К66-11-3, К66-13-3)	СТАНДАРТ	МАССА
		Р	2,0Т
		ЛИСТ	ЛИСТОВ ?
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕН.		ПРИМ.
					-	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.423-3 В.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАК-			
А3			ТП-903-1-245.87 КЖ.И.50.6.0	ЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	
			1.423-3 В.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		1	1.423-3 В.3	КОЛОННА К66-11	1		
				К66-13		1	
		2	1.400-6/76.В.1 ЛМСТ96	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6-1	1	1	
А4		3	ТП-903-1-245.87 КЖ.И.53.0	М1	2	2	
		4	1.423-3 В.2	М1-13	4	4	
		5	1.423-3 В.2	ММ1-6	1	1	
		6	1.400-15 В.1 110	МН102-6	2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

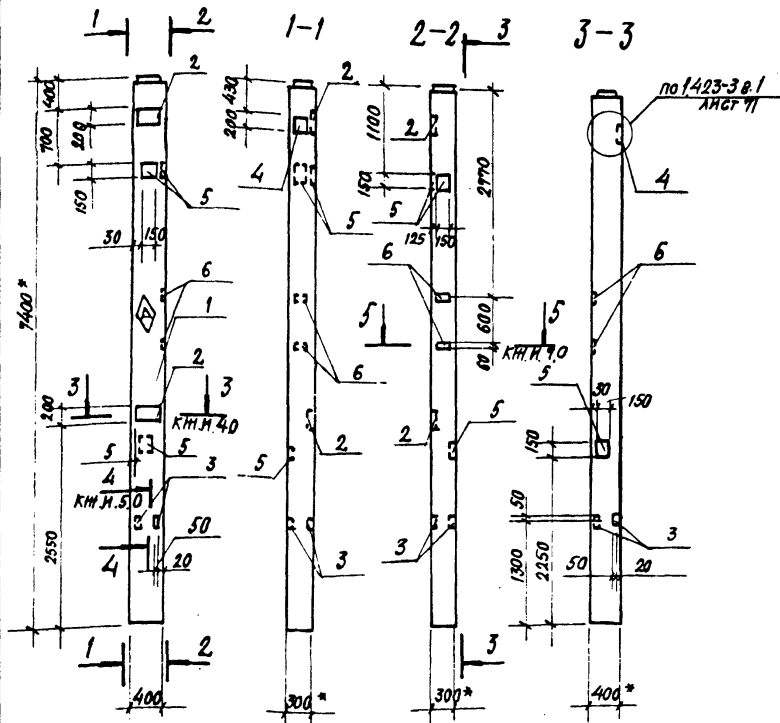
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА А III					ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗпс6						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72						
	ГОСТ 15903-74					ГОСТ 15903-74						
	φ8	φ10	φ12	φ22	Итого	К66-11	К66-13	Итого	-6	-3	Итого	
К66-11-4; К66-13-4	0,4	0,4	1,0	0,4	2,2	6,8	5,8	2,5	2,2		4,7	12,7



1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РКС
ТП-903-1-245.87.КЖ.И.Т.0	К66-11-4	1
-01	К66-13-4	1

ИВЧ.ОТД. БУРЗИН	И.КОНТР. КОНЕВА	ГЛА СПЕЦ. КОНЕВА	Р.Ж.ГР. ГЛЕБКОВА	СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	ИНЖ. МАХНОВСКИЙ	ПРОВ. ПРЯДУХИНА
ТП-903-1-245.87		КЖ.И. Т.0		КОЛОННА (К66-11-4 К66-13-4)		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ				
Р	2,0Т	1:50				
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1					
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ТНЗ						



Код	Обозначение	Наименование	Гол. на исп.		При-меч.
			КН.И. 8.0	01	
		<u>Документация</u>			
	1.423-3 в.1	Узлы установки			
43	П903-1-245.87 КН.И. 4.0; 5.0; 7.0	Закладных изделий	×	×	
	1.423-3 в.0-1	Пояснительная записка	×	×	
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.423-3 в.3	Колонна К66-11	1		
		К66-13		1	
2	1.400-6/76 в.1	Изделие закладное ИТ-3	2	2	
44	3 П 903-1-245.87 КН.И. 5.3.0	М1	2	2	
4	1.423-3 в.2	МН1-6	1	1	
5	1.400-6/76 в.1	М6-1	3	3	
6	1.400-15 в.1	МН 102-6	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

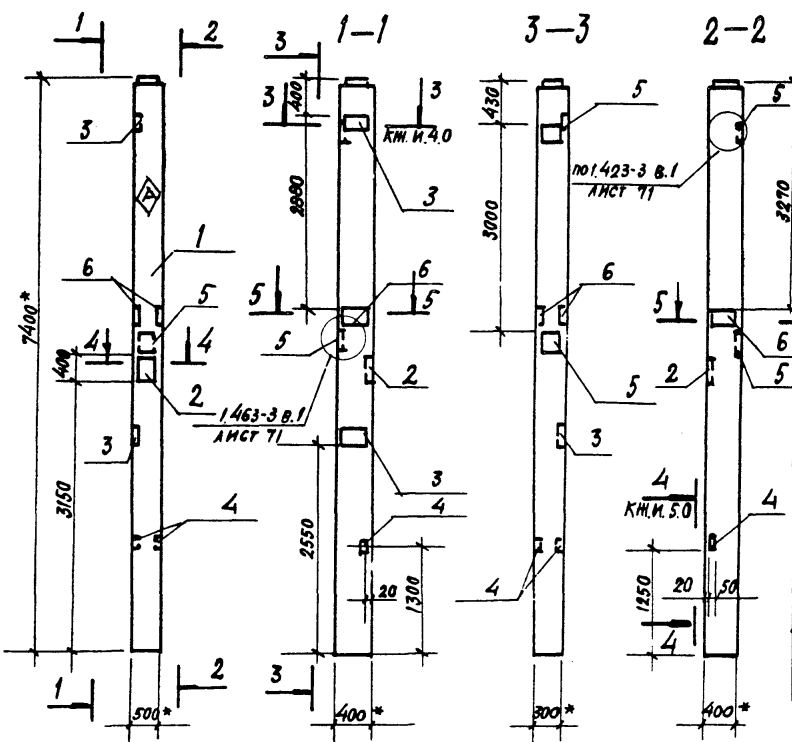
Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса					Прокат марки					
	А I		А II			ВСт 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74					
Ø6	итого	Ø22	Ø12	Ø10	Ø8	итого	-10	-8	-6	итого	
К66-И-5; К66-ИВ-6	0,2	0,2	1,8	2,0	3,0	0,2	7,0	4,6	15,6	2,3	22,5 29,7

1. \* размеры для справок  
 2. ◻ знак ориентации нанести несмываемой краской.

Обозначение	Марка
П 903-1-245.87 КН.И. 5	К66-11-5
-01	К66-13-5

Исполн.	Бурзин	
Н.контр.	Конева	
И.спец.	Конева	
Дук.гр.	Габеева	
Ст.инж.	Александрова	
Инж.	Махновская	
Пробер.	Прылукина	
Приказан		
МНВ №		

П 903-1-245.87 КН.И. 8.0		
Колонна К66-11-5 ; К66-13-5 ;	Страна	Россия
	Масса	2,0г
	Масштаб	1:50
	Лист	Листов 1
Проектный институт №2		

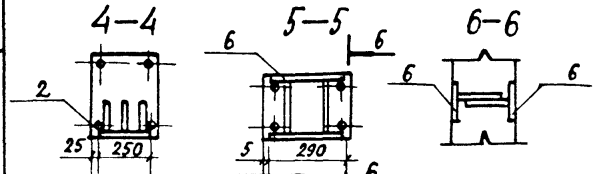


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МСТ.		ПР. МЕС.
					КМ. И. 9.0	01	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>							
			1.465-3 В.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ			
A3			ТП903-1-245.87 КМ.И.4.0;5.0	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	
			1.463-3 В.0-1	ПОСЧИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>							
	1		1.423-3 В.3	КОЛОННА К66-11	1		
				К66-13		1	
	2		1.400-15 В.1 160	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН148-3	1	1	
	3		1.400-6/76 В.1	М7-3	2	4	
A4	4		ТП903-1-245.87 КМ.И.53.0	М1	2	2	
	5		1.423-3 В.2	М1-6	2	2	
	6		1.400-6/76 В.1	М4	2		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	А I		А III			ВСтЗ кп 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74						
	Ф6	Итого	Ф22	Ф14	Ф12	Ф10	Итого	-6	-8	-10	Итого	
К66-11-6	0,4	0,4	3,2	3,1	6,2	1,8	14,3	0,6	19,8	7,1	27,5	42,2
К66-13-6	0,4	0,4	3,2	3,1	4,0	3,6	13,9	0,6	22,0	7,1	29,7	44,0

- \* размеры для справок.
- ♦ знак ориентации нанести несмываемой краской.

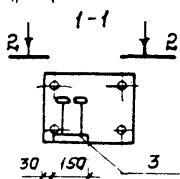
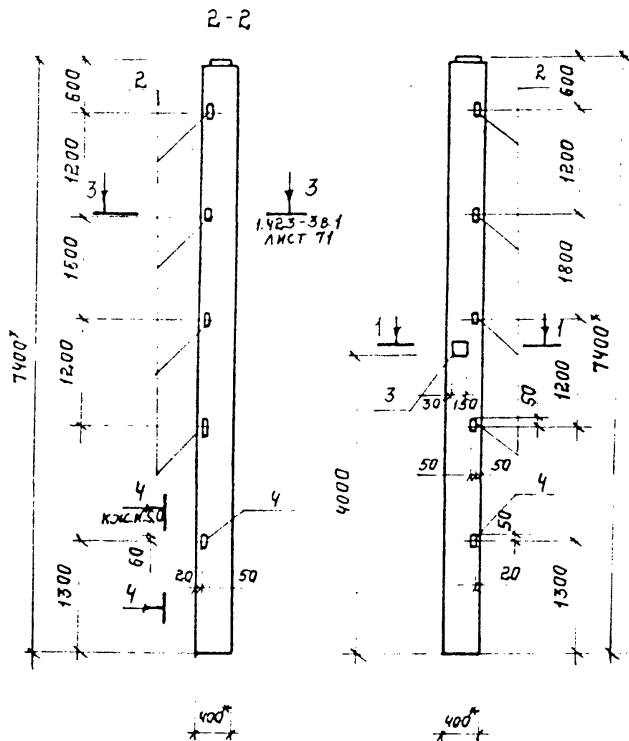


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП903-1-245.87 КМ.И.9.0	К66-11-6
-01	К66-13-6

ПРИБЫЗАН	
И.И.В. №	

НАЧ. ОТА. БУРЗИН  
 И. КОНТР. КОНЕВА  
 Т. СПЕЦ. КОНЕВА  
 РУК. ГР. ГЛЕБКОВА  
 СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА  
 ИНЖ. МАХНОВСКИЙ  
 ПРОВЕР. ПРЯДУКИНА

СТАЛЬНАЯ МАССА И МАСШТАБ		
Р	2,0Т	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТЛ-903-1-245.87 КЖ.И.10.0	К66-11-7
-01	К66-13-7

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НАМЕР. КЖ. И. 10.0		ПРИМ. №
					-	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.423-3 В.1	Узлы установки закладных			
А3			ТЛ-903-1-245.87 КЖ.И. 6.0	ИЗДЕЛИЯ			
			1.423-3 В. 0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			1 1.423-3 В.3	КОЛОННА К66-11	1		
			1.423-3 В.3	К66-13	4	1	
			2 1.423-3 В.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	4	4	
			3 1.400-6/76	М6-1	1	1	
А4			4 ТЛ-903-1-245.87 КЖ.И. 53.0	М-1	2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА АIII				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗпсб ВСтЗ кл 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19903-74			
	Φ10	Φ12	Φ22	Итого	Льзак	Итого	б=6	б=8		Итого
	К66-11-7; К66-13-7	0,4	0,96	0,4	1,76	5,8	5,8	0,9		1,4

1.\*) РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

НАЧ. ОТД. ВЗРЪЗН	
И. КОНТ. КОНЕВА	
ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА	
РУК. ГР. ПЛЕБКОВА	
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	
ИСПОЛ. БОНДАРЬ	
ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА	

ТЛ-903-1-245.87 КЖ.И. 10.0

КОЛОННА  
(К66-11-7;  
К66-13-7)

СТАНДА. МАССА | МАСШТАБ

Р | 2,2Т | 1:50

ЛИСТ | ЛИСТОВ 7

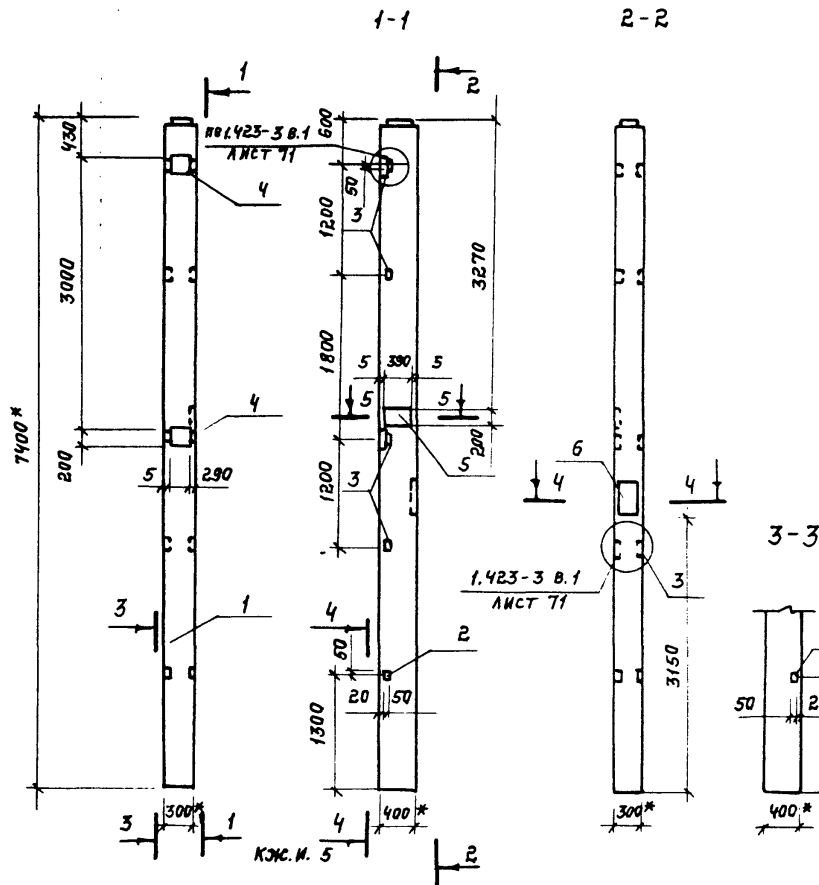
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ

22192-09 15

КОПИРОВАЛ: Желев

ФОРМАТ





ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛИСТОВ		ПРИМ.
					—	01	
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>			
			1.423-3 в.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ			
А3			ТП-903-1-245.87 КЖ.И. 5.0	ИЗДЕЛИЯ			
			1.423-3 в. 0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>			
		1	1.423-3 в.1	КОЛОННА К66-11-8	1		
				К66-13-8		1	
А4		2	ТП-903-1-245.87. КЖ.И. 53.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	2	
		3	1.423-3 в.2	М1-13	4	4	
		4	1.423-3 в.2	ММ1-6	2	2	
		5	1.400-6/76	МТ-3	1	1	
		6	1.400-15 в.1 160	МН148-3	1	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ								
	А-I		А-III			ВСтЗпс6		ВСтЗ кл2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-76		ГОСТ 19903-74						
	Ф6	Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Ф22	Итого	Л63х5	Итого	-6	-8	-10	Итого	
К66-11-8; К66-13-8	0,6	0,6	0,9	4,56	3,1	3,2	11,76	5,76	5,76	0,6	17,1	5,5	23,2	41,32

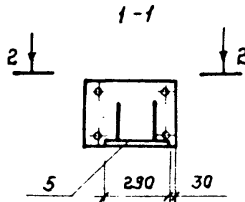
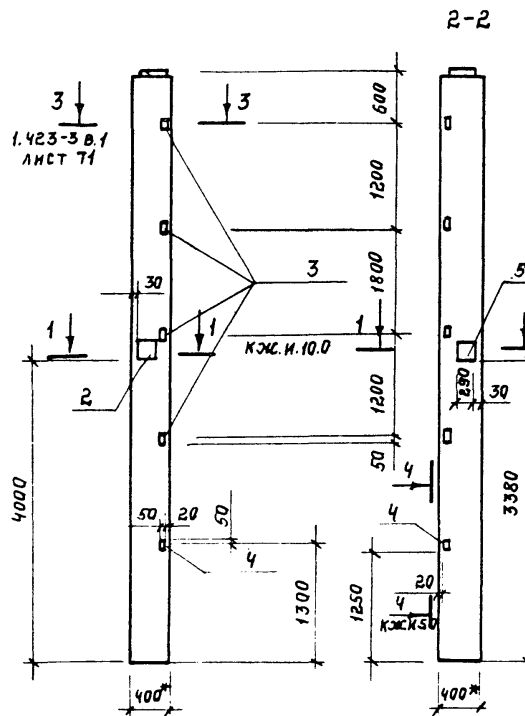
1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП-903-1-245.87.КЖ.И.ИД	К66-11-8
-01	К66-13-8

НАЧ.ОТД.	БУРЭИИ	
Н.КОНТР.	КОНЕВА	
П.СПЕЦ.	КОНЕВА	
Р.УК.ГР.	ГЛЕБКОВИ	
СТ.ИНСЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	
ИНЖЕН.	ЯШИНА	
ПРОВ.	АЛЕКСАНДРОВА	

ТП-903-1-245.87		КЖ.И. 11.0	
КОЛОННА (К66-11-8; К66-13-8).	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
	Р	2,0Т	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

ПРИВЯЗАН:
ИНВ. №



1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП-903-1-245.87 КЖ.И.12.0	К66 - 11 - 9
-01	К66 - 13 - 9

ФОРМАТ	ЭЛЕН	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.м.к.с.м.12.0		Прим.
					-	01	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
			1.423-3 В.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ			
A3			ТП-903-1-245.87 КЖ.И. 5.0	ИЗДЕЛИЙ			
A3			ТП-903-1-245.87 КЖ.И.10.0				
			1.423-3 В.0-1	ПОДСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
	1		1.423-3 В.3	КОЛОННА К66-11 К66-13	1		1
	2		1.400-6/76	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М6-1	1	1	
	3		1.423-3 В.2	М1-13	4	4	
	4		ТП-903-1-245.87 КЖ.И. 53.0	М1	2	2	
	5		1.400-6/76	М4-19	1	1	

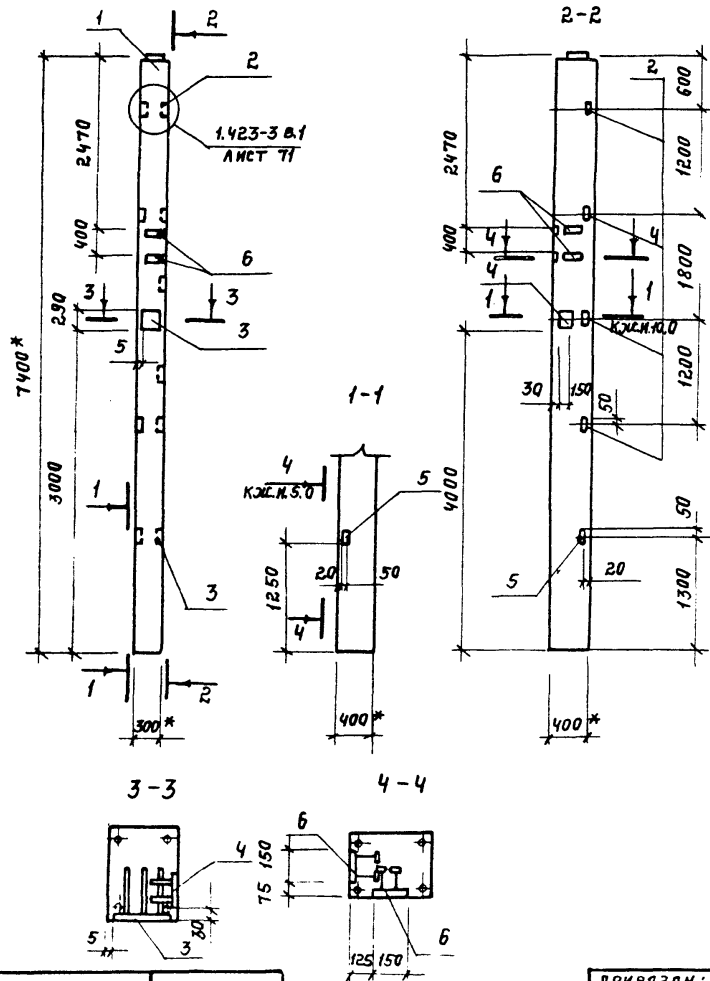
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	АШ					ВСтЗпсб		ВСтЗ кпз			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-82 ГОСТ 19903-74					
	Ф8	Ф10	Ф12	Ф22	Итого	Л63x5	Итого	-6	-8	Итого	
К66-11-9; К66-13-9	0,2	0,4	0,56	0,4	1,56	5,76	5,76	4,9	1,4	6,3	13,62

ПРИВЯЗКА:			
ИВВ. №			

НАЧ.ОТД.	БЪРЗНИ	<i>М.М.</i>
И.КОНТР.	КОНЕВА	<i>М.М.</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>М.М.</i>
Р.К.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>М.М.</i>
СТ.ИЖС	АЛЕКСАНДРОВА	<i>М.М.</i>
ИЖС.	ЯШИНА	<i>О.М.</i>
ПР.В.	ПРЯДУХИНА	<i>М.М.</i>

ТП-903-1-245.87	КЖ.И. 12.0		
КОЛОННА (К66-11-9; К66-13-9)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	2,0 Т	1:50
		Лист	Листов 1
ПРОЕКТИЙ ИНИСТИТУТ 2			



Обозначение	Марка
ТП-903-1-245.87 КЖ.И.5.0	К66-11-10
01	К66-13 10

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		Лист
					КЖ.И.13.0	01	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
			1.423-3 В.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАД-			
			ТП-903-1-245.87 КЖ.И.5.0	НЫХ ИЗДЕЛИЙ			
			ТП-903-1-245.87 КЖ.И.10.0				
			1.423-3 В.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
		1	1.423-3 В.3	КОЛОДНЯ К66-11	1		
				К66-13		1	
		2	1.423-3 В.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	4	4	
		3	1.400-6/76	М4-19	1	1	
		4	1.400-6/76	М6-1	1	1	
		5	ТП-903-1-245.87 КЖ.И.53.0	М1	2	2	
		6	1.400-15 В.1 110	МН102-6	4	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА АIII					ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ псб					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19903-74			
	Φ8	Φ10	Φ12	Φ22	Итого	Л63х5	Итого	-5=6	-8=8		Итого
	К66-11-10; К66-13-10	0,2	0,4	0,96	0,4	1,96	5,8	5,8	4,9		1,4

1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

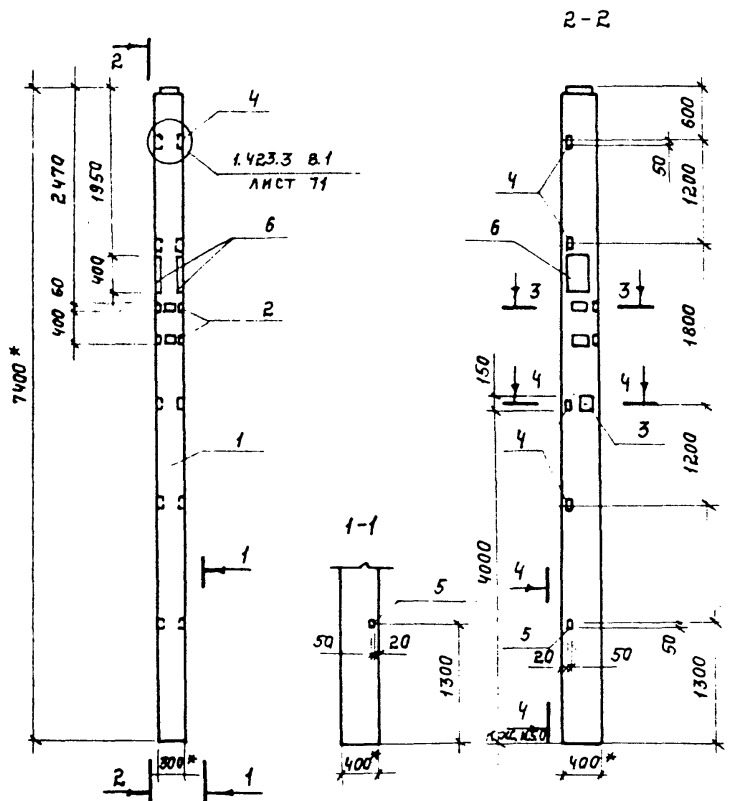
НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	БОНДАРЬ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

ТП-903-1-245.87 КЖ.И.13.0

КОЛОДНЯ  
(К66-11-10,  
К66-13-10).

СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2Т	1:50
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №2

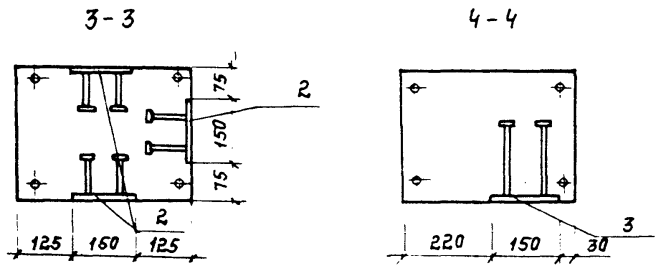


ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. И М. И. И. КЖ. И. 14.0		ПРИМ.
					-	01	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>							
			1.423-3 В.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ			
А3			ТП903-1-245.87 КЖ.И. 5.0	ИЗДЕЛИЯ			
			1.423-3 В.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>							
		1	1.423-3 В.3	КОЛОННА К66-11	1		
				К66-13		1	
		2	1.400-15 В.1 110	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН102-6	6	6	
		3	1.400-6/76	М6-1	1	1	
		4	1.423-3 В.2	М1-13	4	4	
А4		5	ТП903-1-245-87 КЖ.И. 5.3.0	М1	2	2	
		6	1.400-15 В.1 140	МН142-6	2	2	

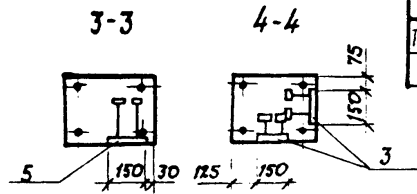
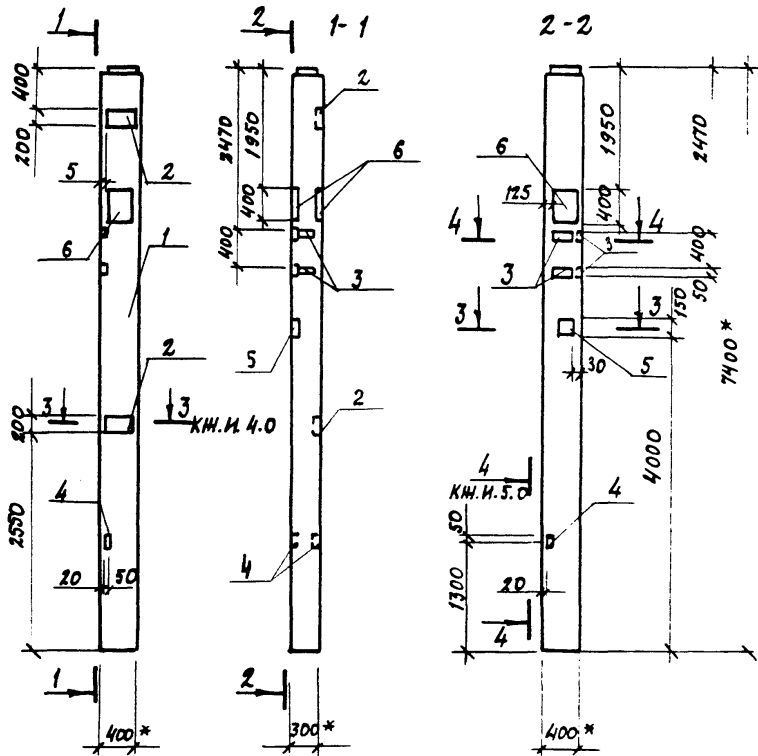
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				Всего		
	А III				ВСт 8 пс6		ВСт 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19903-74				
	φ8	φ10	φ12	φ22	Итого	±3	Итого	-6		-8	Итого
К66-11-11	0,6	1,2	0,56	0,4	2,76	5,76	5,76	3,3	16,4	19,7	44,62
К66-13-11	0,6	1,2	0,56	0,4	2,76	5,76	5,76	3,3	16,4	19,7	44,62

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП903-1-245.87 КЖ.И. 14.0	К66-11-11
-01	К66-13-11

1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.



НАЧ.ОТД. БУРЭИН	<i>[Signature]</i>	ТП-903-1-245.87 КЖ.И. 14.0  Колонна (К66-11-11; К66-13-11).	СТАНДАРТНАЯ МАССА И МАСШТАБ		
Н. КОНТР. КОНЕВА	<i>[Signature]</i>		Р	2,0Т	1:50
Л. СПЕЦ. КОНЕВА	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Р.Ж. ГР. ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
СТ. И. Ж. АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>				
ИН. Ж. ЯШИНА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП903-1-245.87 КИИ.И.15.0	К66-11-12
- 01	К66-13-12

ПРИВЯЗАН

КИИ.И. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КЛ.	ПРИМ.
					КИИ.И. 15.0	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	-	01
A3			ТП903-1-245.87 КИИ 40,50	Узлы установки		
				закладных изделий		
			1.423-3 В.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.423-3 В.3	Колонна К66-11	1	
				К66-13		1
		2	1.400.6-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М7-3	2	2
		3	1.400.15 В.1 110	МН 102-6	4	4
A4		4	ТП903-1-245.87 КИИ.530	М1	2	2
		5	1.400-6/76	М6-1	1	1
		6	1.400-15. В.1 140	МН 142-6	2	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАИИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОЕКТ МАРКИ				
	А III			В ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74				
	φ22	φ10	φ8	Итого	δ=8	δ=6		Итого
К66-11-12; К66-13-12	0,40	3	0,4	3,0	13,20	13,8	27	30,8

ИЗЧ. ОД. БУРЯН  
Н. КОНТ. КОМЕВА  
ГЛ. СПЕЦ. КОМЕВА  
РУК. ГР. ГЛЕБКОВА  
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА  
ИСТОДЛ. УРЕХОВСКИЙ  
ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА

ТП 903-1-245.87 КИИ.И. 15.0

Колонна  
(К66-11-12;  
К66-13-12)

СТАДИЯ МЯСА МАШТАБ

P 2,0T 1:50

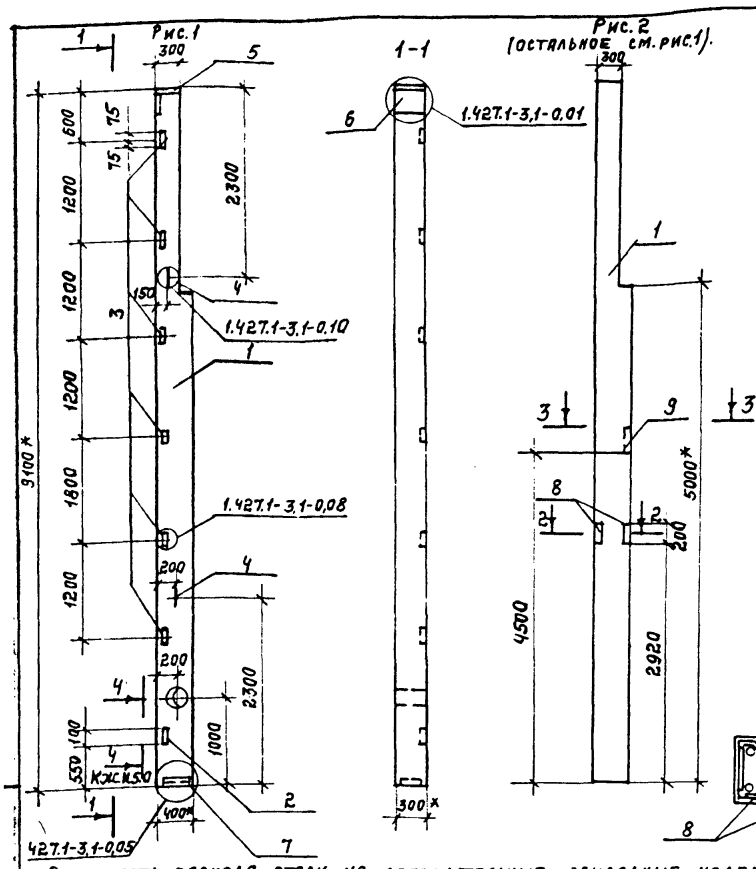
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИЙ ИНИСТИТУТ ИТЗ

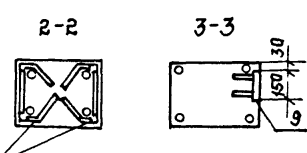
22192-09 20

КОПИРОВАЛ: В.

ФОРМАТ



Формы	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ИСПОЛНЕНИЯ			ПРИМ.Ч.
					КЖ.И. 16.0	-01	-02	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>								
			1.427.1-3.1-00.10	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	
			1.427.1-3.1-0.01; 05	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ				
А3			ТП903-1-245.87 КЖ.И.5.0	ИЗДЕЛИЯ				
			1.427.1-3.1-0, 08; 10		×	×	×	
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>								
			1.427.1-3.1	КОЛОННА 6КФ91-1	1			
				6КФ91-2		1		
				6КФ91-1			1	
				6КФ91-2				1
А4	2		ТП903-1-245.87 КЖ.И.5.3.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	2	2	2
	3		1.427.1-3.2-0,20,0	МН2	6	6	6	6
	4		1.427.1-3.2-0,21,0-00	МН34	2	2	2	2
	5		1.427.1-3.2-0,06,0	МН1	1	1	1	1
	6		1.427.1-3.2-0,08,0	МН3	1	1	1	1
	7		1.427.1-3.2-0,12,0-01	МН8	1	1	1	1
	8		1.400-6/76	М4-10-4			2	2
	9		1.400-6/76	М6-1	1	1		



1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП903-1-245.87 КЖ.И.16.0	6КФ91-1	1
	-01 6КФ91-2	1
	-02 6КФ91-1-2	2
	-03 6КФ91-2-2	2

ПРИВЯЗАН:			

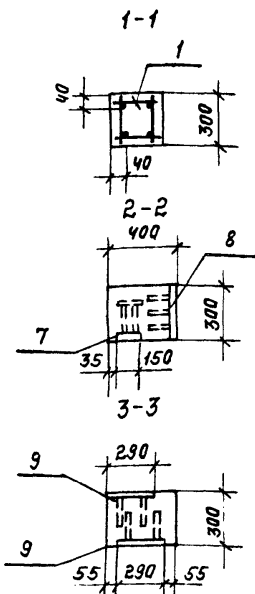
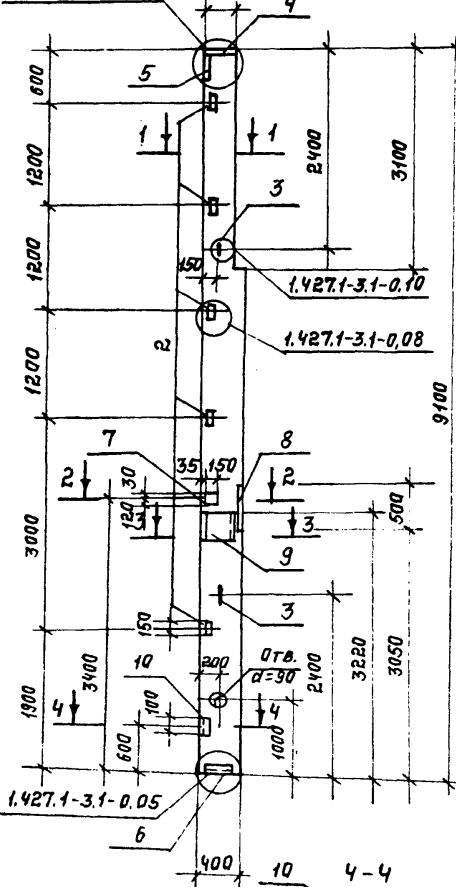
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ								
	А I			А III				ВСтЗ кп2				ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 8509-72								ГОСТ 19903-74
	φ14	Итого	φ22	φ8	φ10	φ14	φ12	Итого	280x7	190x6	163x5	Итого	-8	-10	-5	Итого
6КФ91-1-1	3,2	3,2	0,6		3,58	3,0	1,2	8,38		5,0	8,4	13,4	7,1	4,7	0,4	12,2
6КФ91-2-1																
6КФ91-1-2	3,2	3,2	0,6	0,8	3,94	3,0	1,2	9,54	6,8	5,0	8,4	20,2	5,7	4,7	0,4	10,8
6КФ91-2-2																
																43,74

И.Ч.ОТД. БУРЭИИ  
 И.КОНТ.р. КОНЕВА  
 П.СПЕЦ. КОНЕВА  
 Р.У.К.ГР. ГЛАБКОВА  
 С.И.И.Ж. АЛЕКСАНДРОВА  
 И.И.Ж.С.Н. ЯШИНА  
 П.Р.О.В. ПРЯДУХИНА

ТП-903-1-245.87 КЖ.И. 16.0		
СТАДИА	МАССА	ПЛОЩАДЬ
Р	2,4Т	1:50
Лист	Листов 1	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 12		

1.427.1-3.1-0.01



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.427.1-3.1-00.Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		✗
			1.427.1-3.1-0,01;05;0,8;10	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		✗
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
13	1		ТП-903-1-245.87 КЖ.И. 17.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КК1	1	
	2		1.427.1-3,2-0.20.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	5	
	3		1.427.1-3,2-0.21.0	МН34	2	
	4		1.427.1-3,2-0.06.0	МН1	1	
	5		1.427.1-3,2-0.08.0	МН3	1	
	6		1.427.1-3,2-0.12.0	МН8	1	
	7		1.400-15 В.1. 210	МН201-4	1	
	8		1.400-15 В.1. 170	МН155-6	1	
	9		1.400.6/76 В.1	МО-15-1	2	
А4	10		ТП-903-1-245.87 КЖ.И. 53.0	М1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В15	1,0	м <sup>3</sup>

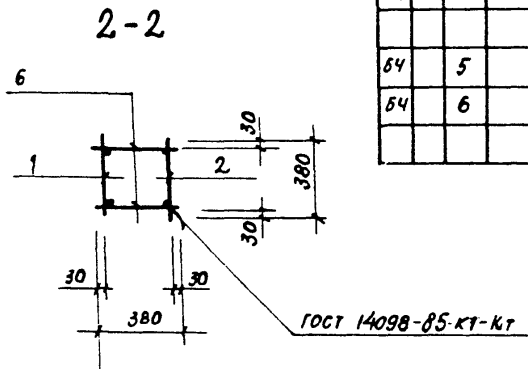
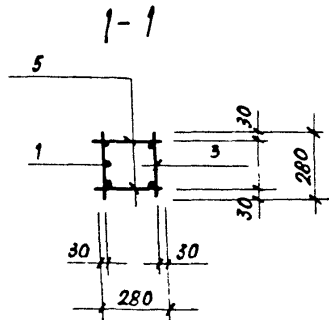
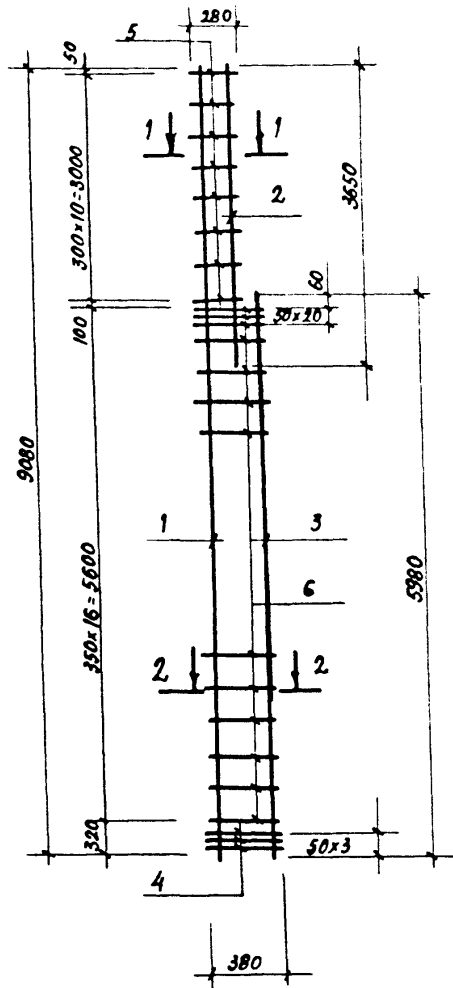
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Всего	Всего	Всего				
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I		А-III		ВСТ. 3 КЛ. 2						А-I		А-III										
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19303-74				ГОСТ 5781-82												
Ф6	Ф8	Итого	Ф25	Итого	63x5	90x6	Итого	-5	-8	-10	-12	Итого	Ф14	Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф22	Итого			
K1	2,4	14,5	16,9	158,1	158,1	7,0	5,0	12,0	0,4	5,7	22,7	17,2	46,0	3,2	3,2	3,4	2,2	7,5	3,0	0,6	16,7	77,9	252,9

ИЗЧ.ОТД БУРЗИН  
 Н.КОНТР. КОНЕВА  
 ТЛ.СПЕЦ. КОНЕВА  
 Р.УК.ГР. ПЛЕБКОВА  
 СТ.ИЖС. АЛЕКСАНДРОВА  
 МЕПОЛ. ИСТОПАЛОВА  
 ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА

ТП-903-1-245.87	КЖ.И. 17.0
Колонна К1	СТАНДА. КЛАССА КЛАССШТБ
	Р 2,5Т 1:50
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТЪ2

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-245.87 КН И ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА		
				ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		✗
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1	77903-1-245.87	КН И. 17.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	1	
А3	2	77903-1-245.87	КН И. 17.2	КР2	1	
А3	3	77903-1-245.87	КН И. 17.2	КР3	1	
А4	4	1.427.1-3.2-004.0		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	5			АГ-8-ГОСТ 5781-82 е-280	22	0,11
Б4	6			АГ-8-ГОСТ 5781-82 е-380	38	0,15

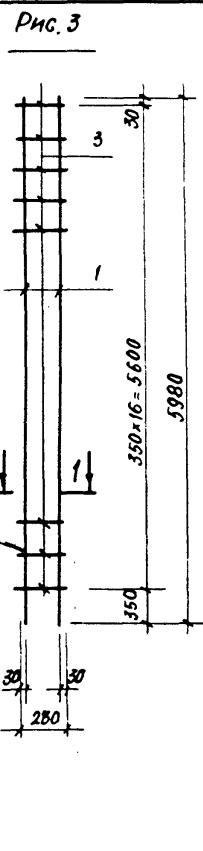
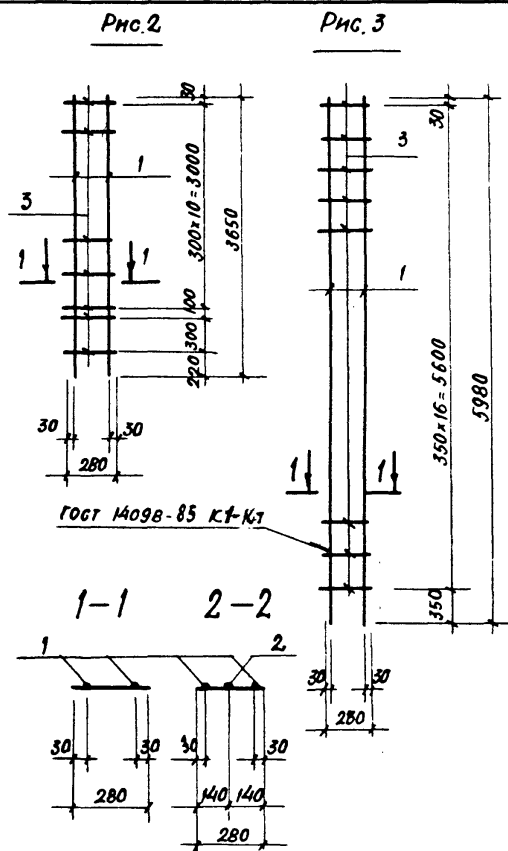
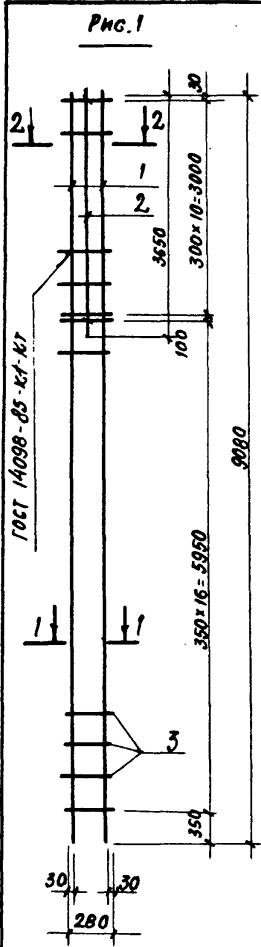
НАЧ. ОД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
И КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
И. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ДУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. И. И. И.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	МАХНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-245.87 КН И. 17.1			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	175,0	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И 2		

ПРИВЯЗАН

ИЧВ. №





ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКИ	МАССА	Рис.
-КН.И.17.2	КР1	87.1	1
-01	КР2	29.6	2
-02	КР3	48.0	3

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КН.И. 17.2			ПРИМЕЧАН.
					-	01	02	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
А4			ТП903-1-24587 КН.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА				
				ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ				
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б.Ч.	1			АIII-25 ГОСТ 5781-82 $\ell=9080$	2			35,0 кг
Б.Ч.				АIII-25 ГОСТ 5781-82 $\ell=3650$		2		14,1 кг
Б.Ч.				АIII-25 ГОСТ 5781-82 $\ell=5980$			2	23,0 кг
Б.Ч.	2			АIII-25 ГОСТ 5781-82 $\ell=3650$	1			14,1 кг
Б.Ч.	3			АI-В-ГОСТ 5781-82 $\ell=280$	28	13	17	0,11

ПРИВЯЗАН			
ИМВ.№			

НАЧ. ОТА. БУРЗМИ				ТП 903-1-245.87 КН.И. 17.2  КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР1, КР2, КР3)	СТАЖ	МАССА	МАШТАБ
И. КОНТР. КОНЕВА					Р	СМ.	1:50
ТА СПЕЦ. КОНЕВА					ЛИСТ	ТАБЛ.	ЛИСТОВ 1
БУХ. ГР. ГЛЕБКОВА					ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2		
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА							
ИСПОЛН. ПУГОВАЛОВА							
ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА							

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО		ПРИМ.
					КЖ.И.К.В.	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			ТП903-1-245.87 КЖ.И.5.0	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗД.			
А3			ТП903-1-245.87 КЖ.И.7.0				
			1.423-3 в.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<u>БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		1	1.423.3 в-1	КОЛОННА К30-6	1	1	
		2	3.400-6/76	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МНЧ-22	1		
		3	1.400-6/76 в.1	М1-Т-8		2	
А4		4	ТП903-1-245.87 КЖ.И.53.0	М1		2	СМ.УК1

1.\* ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М1 ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРЕ КАРКАСА КОЛОННЫ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЗАЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	АIII				ВСтЗ Кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				
	φ8	φ14	φ22	Итого	-5=5	-5=6	-5=10	Итого	
К30-6-1	0,3			0,3		1,1		1,1	1,4
К30-6-4		4,0	0,6	4,6	0,4		16	16,4	21,0

- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ◊ ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

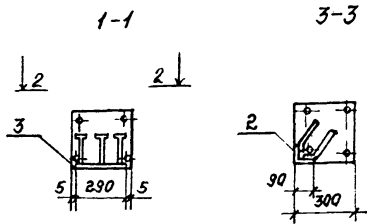
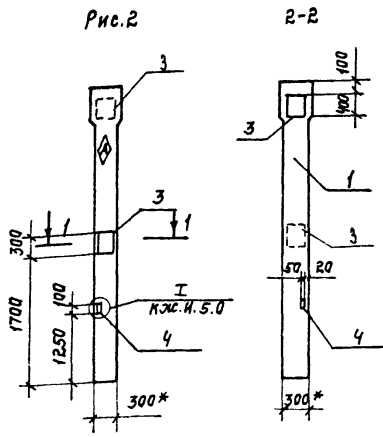
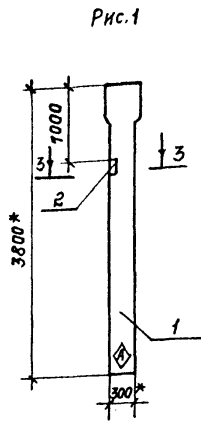
ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №		

НАЧ.ОТД. БУРЗИН	И.И.	ТП903-1-245.87	КЖ.И. 18.0		
И.КОНТР. КОНЕВА	К.И.				
ТАС.СПЕЦ. КОНЕВА	К.И.	Колонна / К30-6-1; К30-6-4)	СТЯЖА	МАССА	МАСШТАБ
РУК.ГР. ЛЕБКОВА	Л.И.		Р	0,93	1:50
СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	А.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИНЖЕН. ЯШИНА	Я.И.		ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ №2		
ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА	А.И.				

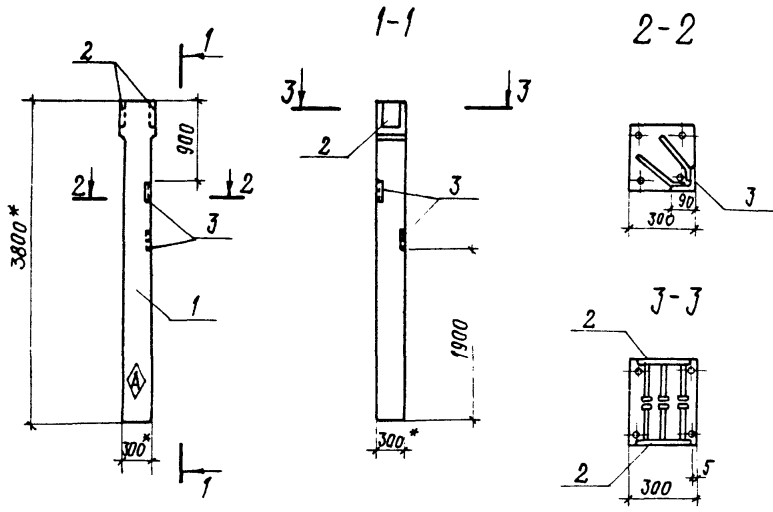
22192-09 25 КОПИРОВАЛ: Желез.

ФОРМАТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП903-1-245.87 КЖ.И. 18.0	К30-6-1	1
-01	К30-6-4	2

ИЛДВОМ /



- 1. \* Размеры для справок.
- 2.  $\diamond$  Знак ориентации нанести несмываемой краской

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>			
1.423-3 в. 0-1	Пояснительная записка		X
<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.423-3 в.1	Колонна К30-6	1
2	1.400-6/76	Закладные изделия МГ-7-8	2
3	3.400-6/76	ММ-22	2

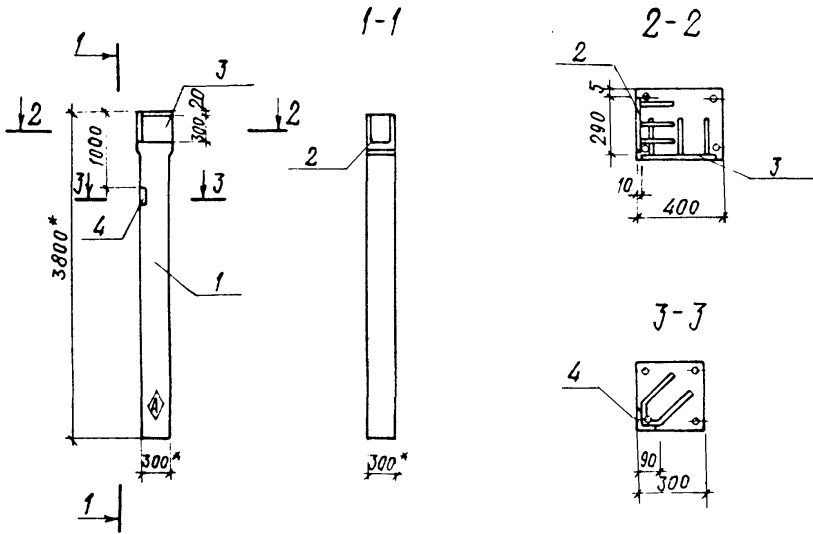
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А III			Прокат марки В Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72	ГОСТ 19903-74				
	φ10	φ14	Итого	φ90×8	Итого	-10		Итого
К30-6-2	1.8	4.0	5.8	7.6	7.6	16.0	16.0	29.4

ПРИВЯЗАН			
Ивв. №			

Науч. отд.	Бурзин	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Конева	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Конева	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Левкова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Александрова	<i>[Signature]</i>
Инженер	Яшина	<i>[Signature]</i>
Пров.	Александрова	<i>[Signature]</i>

ТП903-1-245.87	КЭЖ И.190	
Колонна К30-6-2	Сталь	Масса
	ρ	0.93т
	Лист	Листов 1
Проектный институт №2		



1. \* Размеры для справок.

2.  $\triangle$  Знак ориентации нанести несмываемой краской.

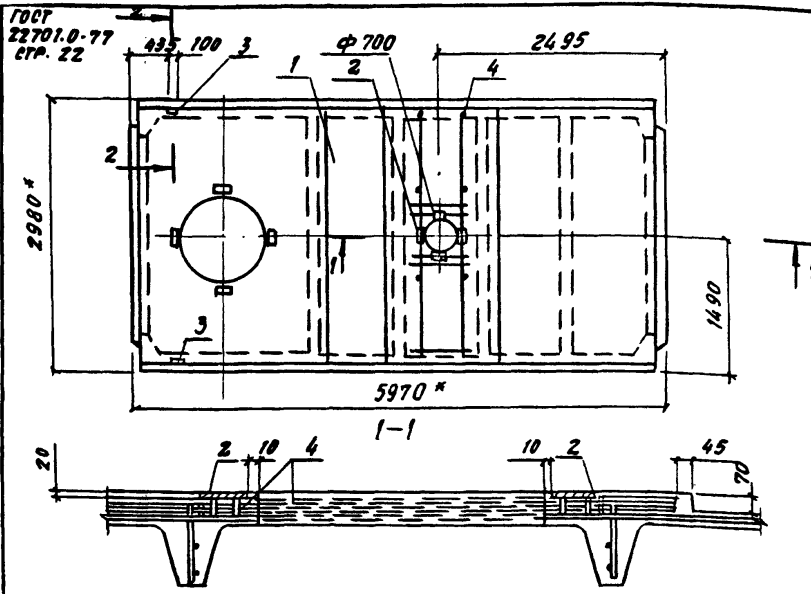
Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	<u>Документация</u>		
1.423-3 в.0-1	Пояснительная записка		
	<u>Сборочные единицы</u>		
1 1.423-3 в.1	Колонна К30-6	1	
2 1.400-6/76	Закладное изделие М1-7-8	1	
3 1.400-6/76	М1-1-3	1	
4 3.400-6/76	МН4-22	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки В ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19003-74					
	φ 14		Итого	-10	Итого	190x8		Итого
К30-6-3	4.9		4.9	18.4	18.4	2.7	2.7	26.0

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН			ТП903-1-245.87	КЖ. И. 20.0		
П. КОНСТ.	КОНЕВА						
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА						
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА						
ИНЖЕНЕР	ЯШИНА						
ПРОВ.	АЛЕКСАНДРОВА						
				Колонна К30-6-3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	930 кг	1:50
				Лист		Листов 1	
				ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ №2			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		✗
				<u>ВЫРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ГОСТ 22701.0-77	ПАНТА ПОКРЫТИЯ ПВ10-ЗАГ VII	1	
		2	ГОСТ 22701.0-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МБ	4	
		3	ГОСТ 22701.0-77	М9	2	
АЧ		4	ТП903-1-245.87 КЖ.М. 21.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ	1	

1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

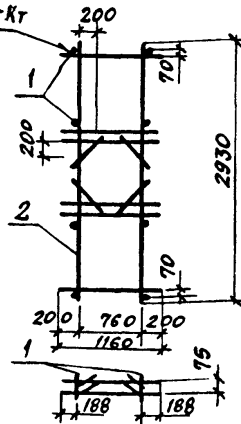
МАРКА	ПРЕДЕЛЯ АРМАТУРНЫЕ			ПРЕДЕЛЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III			А-III			ВСТЗПС					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76					
Φ12	ИТОГО	ВСЕГО	Φ14	Φ10	ИТОГО	Φ8	ИТОГО	Л70-8	ИТОГО	ВСЕГО		
ПВ10-ЗАГ VII-3	12.5		12.5	12.5		0.2		2.22			2.42	3.6

ПРИБЯЗАН			
ИЧВ. №			

НАЧ. ОТД.	БУРЯЛМ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕК.	АРНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГЛЕБОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ЛИН.	МАХОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

ТП903-1-245.87	КЖ.М. 21.0		
ПАНТА ПОКРЫТИЯ ПВ10-ЗАГ VII-3	СТАДЯ	НАСА	НАСАТОВ
	Р		1:50
	ЛЕР	ЛЕРОВ 1	
ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИНСТИТУТ			

ГОСТ 14098-85 - К1-Кт



ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А4			ТП 903-1-245.87 КЭЖ.И.ТУ	и ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Б4	1			АШ-12 ГОСТ 5781-82 С-75мм	8	6,66кг
Б4	2		ТП 903-1-245.87 КЭЖ.И.21.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	2	

ПРИВЯЗАН

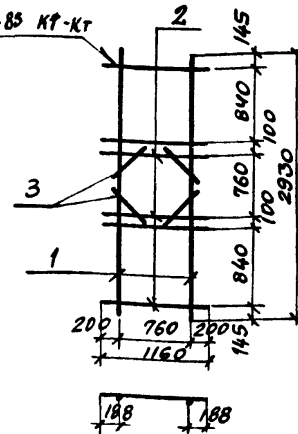
ИНВ. №

ГИП	ЛЮБОВИН	НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	Н. КОНТР.	КОНЕВА	П.А. КОНС.	КОНЕВА	РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	ТЕХНИК	БОНДАРЬ	ПРОВ.	АЛЕКСАНДРОВА
ТП 903-1-245.87 КЭЖ.И.21.1															
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР2							СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ						
							Р	13,95	1:20						
							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1							
							ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2								

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

ГОСТ 14098-85 Кт-Кт



ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А4			ТП 903-1-245.87 КЭЖ.И.ТУ	ЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			АШ-12 ГОСТ 5781-82 с-3050мм	2	2,91
Б4	2			с-1160мм	6	1,03
Б4	3			с-400мм	4	3,55

ПРИВЯЗАН

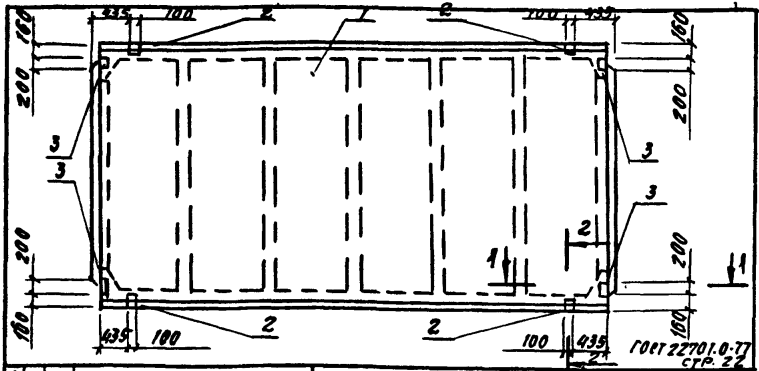
ИНВ. №

ИНВ. № ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ ВЗЯТЬ ИЛИ ИЛИ

ГИП	ЛЮБОВИН	НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	Н. КОНТР.	КОНЕВА	П.А. КОНС.	КОНЕВА	РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	ТЕХНИК	БОНДАРЬ	ПРОВ.	АЛЕКСАНДРОВА
ТП 903-1-245.87 КЭЖ.И.21.2															
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4							СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ						
							Р	13,04	1:20						
							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1							
							ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2								

22192-09 29 КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ



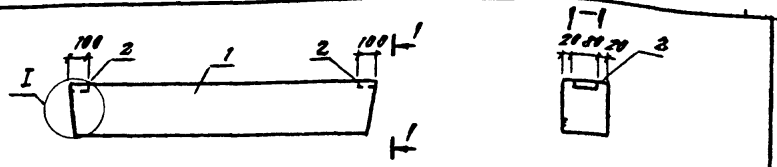
Формат Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. кн. п. 22.0	Прим.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	01 02	
		ГОСТ 22701.0-77	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	✗	✗
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	ГОСТ 22701.1-77	ПАНТА ПГ 1АТ VII	1	
	2	ГОСТ 22701.1-77	ПГ 2АТ VII	1	
	3	ГОСТ 22701.1-77	ПГ 3АТ VII	1	
	4	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4 4 4	
	5	ГОСТ 22701.5-77	М8	4 4 4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ			Обозначение	МАРКА	КОЛ. НА ИСПОЛ. КН. П. 22.0	Примеч.		
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ТП 903-1-245.87 КН. П. 22.0	ПГ 1АТ VII	01			
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ					02	ПГ 2АТ VII
	АШ	ВСТЗ КЛЗ						
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 15903-74	ПРИБЯЗАН						
ГОСТ 15903-74	ГОСТ 8505-72		КН. П. №					
Ф14	Ф10			ИТОГО	δ-6	ИТОГО	Δ70	ИТОГО
ПГ 1АТ VII-3	0.4	2.8		3.2	5.2	5.2	3.4	3.4
ПГ 2АТ VII-3	0.4	2.8	3.2	5.2	5.2	3.4	3.4	11.8
ПГ 3АТ VII-3	0.4	2.8	3.2	5.2	5.2	3.4	3.4	11.8

И. ОТГ. БУРАКИ	И. КОНТ. ЛОНЕВА	П. СПЕЦ. ЛОНЕВА	Р. У. Г. Г. ГЛЕБОВА	С. П. И. М. АЛЕКСАНДРОВА	П. И. М. МАХИМОВИЧ	П. Р. О. В. АЛЕКСАНДРОВА
ТП 903-1-245.87			КН. П. 22.0			
ПАНТА ПОКРЫТИЯ (ПГ 1АТ VII-3; ПГ 2АТ VII-3; ПГ 3АТ VII-3)			СТАДА	НАСА	НАСШТАВ	
			Р	2,65Г	1:50	
			ЛПСТ	ЛНЕРОВ ?		
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИИЗ			

КОМПРОВАЯ

ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

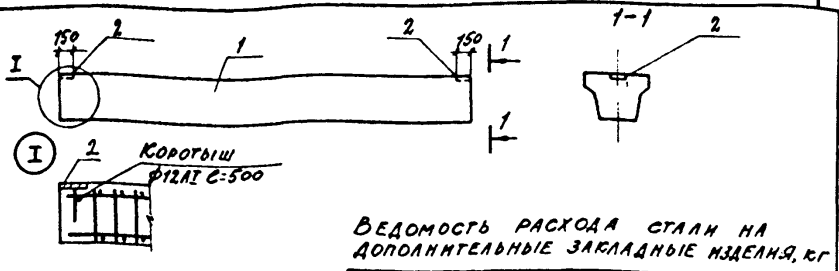
Обозначение	МАРКА	МАССА КГ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Всего				
			АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ	Всего	Ф8	ИТОГО		δ-6	ИТОГО		
ТП 903-1-245.87	КН. П. 23.0	3ПБ 18-37а	119	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 15903-74	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 15903-74	Ф8	ИТОГО	δ-6	ИТОГО	1.6
01	3ПБ 21-8а	137					0.2	0.2	0.4	1.0	1.4	1.6

Формат Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. кн. п. 22.0	Примеч.
	1	Т. 038.1-1.1	09.0000	ПЕРЕМЫЧКА 3ПБ 18-37	1
				3ПБ 21-8	1
	2	3.400-6/76	ЛНЕР 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ММЗ-3	2 2

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ММЗ-3 ПРИВАРЯТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ, ШОВ - ГОСТ 14098-85-К1-К4

И. ОТГ. БУРАКИ	И. КОНТ. ЛОНЕВА	П. СПЕЦ. ЛОНЕВА	Р. У. Г. Г. ГЛЕБОВА	С. П. И. М. АЛЕКСАНДРОВА	П. И. М. МАХИМОВИЧ	П. Р. О. В. АЛЕКСАНДРОВА
ТП 903-1-245.87			КН. П. 23.0			
ПЕРЕМЫЧКА (3ПБ 18-37а; 3ПБ 21-8а)			СТАДА	НАСА	НАСШТАВ	
			Р	СН. ТАВЛ.	-	
			ЛПСТ	ЛНЕРОВ ?		
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИИЗ			

КОМПРОВАЯ 22192-09 30 ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА Т	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	
			АРМАТУРА КЛАССА АІ		ПРОКАТ МАРЕН ВСтЗкп2			
			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 3903-74			
			φ12	Итого	-8	Итого		
КЖ.И.24.0	Ф56-31а	1.7	Ф56-31а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2
-01	Ф56-13а	1.7	Ф56-13а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2
-02	Ф56-12а	1.5	Ф56-12а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2
-03	Ф56-14а	1.7	Ф56-14а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2

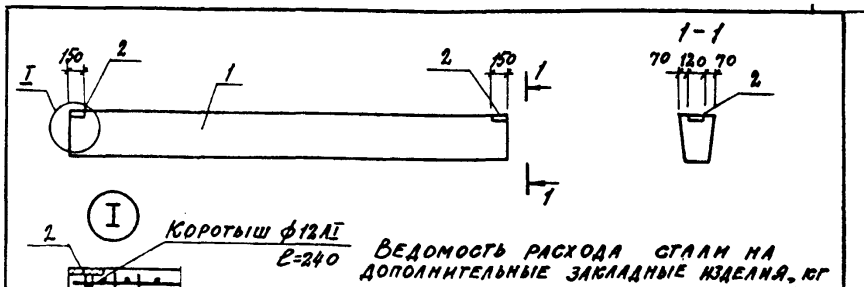
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖ.И. 24.0			ПРИМ.
					01	02	03	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			1.415-18.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
	1		1.415-18.1	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА Ф56-31	1			
				Ф56-13		1		
				Ф56-12			1	
				Ф56-14				1
	2		3400-6/76 АИСТ 18	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНІ-15	2	2	2	2 см.ук.1

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНІ-15 ПРИВАРИТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ. ШОВ - ГОСТ 14098-85-К1-КТ.

НАЧ. ОТА	БУРЗИН				
Н. КОНТР.	КОНЕВА				
П. КОНС.	КОНЕВА				
РУК. ГР.	ПЛЕБКОВА				
СТ. НАЖ.	АЛЕКСАНДРОВА				
СТ. ТЕХ.	ПАКАЛОВА				
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА				

ТП 903-1-245.87	КЖ.И. 24.0		
ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА (Ф56-31а, Ф56-13а, Ф56-12а, Ф56-14а)	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ ТАБЛ.	5/М
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА Т	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
			АРМАТУРА КЛАССА АІ		ПРОКАТ МАРЕН ВСтЗкп2		
			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 380-71		
			φ12	Итого	-8	Итого	
Ф56-2а	Ф56-2а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2	
Ф56-3а	Ф56-3а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2	
Ф56-4а	Ф56-4а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖ.И. 25.0			ПРИМ.
					01	02	03	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
		1	1.415-1 вып.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
	1		1.415-1 вып.1	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА Ф56-2	1			
				Ф56-3		1		
				Ф56-4			1	
	2		3400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНІ-15	2	2	2	см.ук.1

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНІ-15 ПРИВАРИТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ. ШОВ - ГОСТ 14098-85-К1-КТ.

НАЧ. ОТА	БУРЗИН				
Н. КОНТР.	КОНЕВА				
П. КОНС.	КОНЕВА				
РУК. ГР.	ПЛЕБКОВА				
И.Н.Ж.	ГРОМОВА				
ПРОВ.	ПЛЕБКОВА				

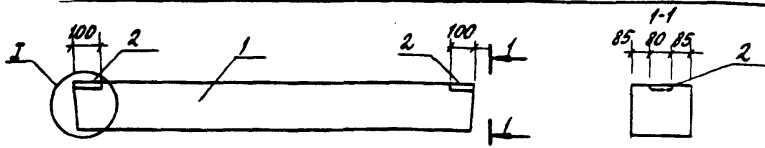
ТП 903-1-245.87	КЖ.И. 25.0		
ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА (Ф56-2а, Ф56-3а, Ф56-4а)	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ ТАБЛ.	1:150
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		

КОПИРОВАЛ: 22192-09 31 ФОРМАТ

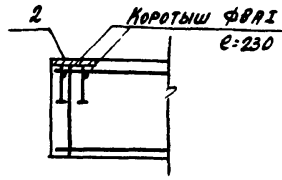
ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИМЕНИ



Лист № 1



И



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А III		Вет 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 18903-74				
φ8	Итого	φ8	Итого	φ8	Итого		
5ПБ 18-27а	0.2	0.2	0.4	1.0	1.4	1.6	
5ПБ 21-27а	0.2	0.2	0.4	1.0	1.4	1.6	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Масса КГ
КЖ.Н. 26.0	5ПБ 18-27а	250
01	5ПБ 21-27а	285

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. КЖ.Н. 26.0		Примеч.
					-	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1		1.030.1-1.1 120000	ПЕРЕМЫЧКА 5ПБ 18-27	1		
				5ПБ 21-27		1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	2		3.400-6/76	МН 2-3	2	2	см. ук.1

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2-3 ПРИВАРИТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ, шов - ГОСТ 14098-85-К1-КТ

ПРИБЯЗАН

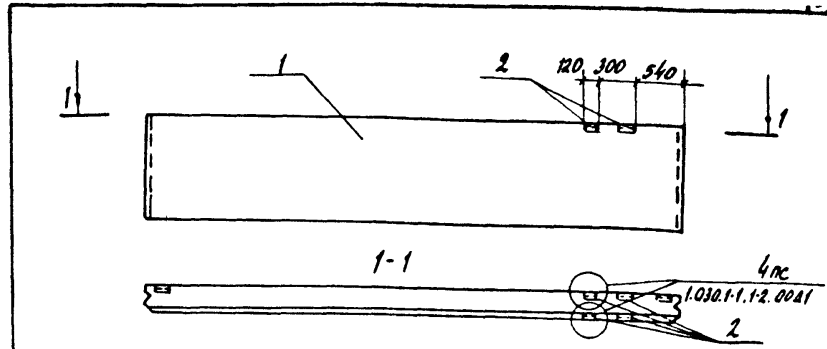
ИМВ. №

НАЧ. ОТД.	БУРЭИН	
Н. КОНТ.	КОНЕВА	
ГЛ. КОНСТ.	КОНЕВА	
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	
ИМВ.	ПРОМОВА	
ПРОВ.	ГЛЕБКОВА	

ТП 903-1-245.87		КЖ.Н. 26.0	
СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	СМ. ТАБЛ.	1:150	
Лист		Листов 1	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

Копировал:

ФОРМАТ



4 лс

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.030.1-1.0-3-0200	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				УЗЛЫ УСТАНОВКИ		
			1.030.1-1.1-2 0041	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А4			ТП 903-1-245.87	КЖ.Н. 370		
				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
	1		1.030.1-1.1-1.05	ПС 60.12.2.0-2Л.34	1	
	2		1.030.1-1.1-3.30	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 18	4	

ПРИБЯЗАН

ИМВ. №

ИМВ. № Листов 1

НАЧ. ОТД.	БУРЭИН	
Н. КОНТ.	КОНЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	
С.И.И.	АЛЕКСАНДРОВА	
ИМВ.	МАХОВСКИЙ	
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	

ТП 903-1-245.87		КЖ.Н. 27.0	
СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50	
Лист		Листов 1	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 8			

Копировал: 22192-09 32 ФОРМАТ

ЛИСТОВИЧ

Кол-во	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение								Примеч.		
			01	02	03	04	05	06	07	08			
1	1.030.1-10-3-0200	Документация Спецификация Закладных изделий Ведомость расхода Статина закладные изделия Сборочный чертёж Сборочные единицы Панель стеновая											
1	1.030.1-1-1-07	ПС60.18.2.0-1А.36	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
1	1.030.1-1-1-16	ПС60.18.2.0-3А.36	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
1	1.030.1-1-1-18	ПС63.18.2.5-2А-1.31	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
1	1.030.1-1-1-15	ПС62.5.18.2.0-2А-1.31	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
2	ТП903-1-245.87 КЖ.И.28.0 КЖ.И.52.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1 С2	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
	ПРИВЯЗАН	И.О.А. БУРЗИН Н.КОНТР. КОНЕВА Г.А.СПЕЦ. КОНЕВА Р.У.ГР. ПЛЕБКОВА С.И.И.Ж. АЛЕКСАНДРОВА И.И.Ж. МАХОВСКИЙ ПРОВЕР. ПРАДУХИНА	ТП903-1-245.87								КЖ.И.28.0		
	ИНВ. №		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ								СТАДИЯ	ЛИСТ	
			ПС60.18.2.0-1А.36А ПС60.18.2.0-1А.36Г ПС60.18.2.0-1А.36Г ПС60.18.2.0-1А.36Г ПС63.18.2.5-2А-1.31А ПС62.5.18.2.0-2А-1.31А									ПРОЕКТИН	ИНСТИТУТ №2

И.О.А.	Н.КОНТР.	Г.А.СПЕЦ.	Р.У.ГР.	С.И.И.Ж.	И.И.Ж.	ПРОВЕР.
БУРЗИН	КОНЕВА	КОНЕВА	ПЛЕБКОВА	АЛЕКСАНДРОВА	МАХОВСКИЙ	АЛЕКСАНДРОВА

Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ								МАССА КГ
		A	B	a	b	A1	B1	O1	B1	
КЖ.И.28.0СБ	ПС60.18.2.0-1А.36А	900	290	400	900	-	-	-	-	2610
01	ПС60.18.2.0-3А.36А	900	290	400	900	-	-	-	-	2620
02	ПС60.18.2.0-1А.36Б	2810	2010	320	550	50	190	50	175	2610
03	ПС60.18.2.0-3А.36Б	2810	2010	320	550	50	190	50	175	2620
04	ПС60.18.2.0-1А.36Г	-	-	-	-	200	1440	200	400	2610
05	ПС60.18.2.0-3А.36Г	-	-	-	-	200	1440	200	400	2620
06	ПС63.18.2.5-2А-1.31А	-	-	-	-	50	190	50	175	3350
07	ПС64.18.3.5-6А-1.31А	-	-	-	-	50	190	50	175	4640
08	ПС62.5.18.2.0-2А-1.31А	-	-	-	-	50	190	50	175	2720

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	ТАБЛИЦА	МАШКЕТНИН

И.О.А.	БУРЗИН	Н.КОНТР.	КОНЕВА	Г.А.СПЕЦ.	КОНЕВА	Р.У.ГР.	ПЛЕБКОВА	С.И.И.Ж.	АЛЕКСАНДРОВА	И.И.Ж.	МАХОВСКИЙ	ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА
ТП903-1-245.87 КЖ.И.28.0СБ													
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ													
(ПС60.18.2.0-1А.36А; ПС60.18.2.0-3А.36А; ПС60.18.2.0-1А.36Б; ПС60.18.2.0-1А.36Г; ПС60.18.2.0-1А.36Г; ПС63.18.2.5-2А-1.31А; ПС64.18.3.5-6А-1.31А; ПС62.5.18.2.0-2А-1.31А) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ													
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ											
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50											
ЛИСТ	ЛИСТОВ												
ПРОЕКТИН													

Обозначение	Наименование	Коды на исполнение					Примечание
		01	02	03	04	05	
1.030.1-1.0-3-0200	Спецификация закладных изделий						
	ведомость расхода						
ТП903-1-245.87 КЖ.М.38.0	Стран на закладные изделия						
ТП903-1-245.87 КЖ.М.23.0СБ	Сборочный чертеж						
	Сборочные единицы						
1 1.030.1-1.1-1.05	Панель стеновая	1					
	ПС60.12.2.0-2А.37		1				
	ПС60.12.2.5-2А.37			1			
	ПС60.12.3.5-6А.37				1		
1.030-1-1.1-1.07	ПС60.18.2.5-2А.38				1		
	ПС60.18.3.5-6А.38					1	
	ПС60.18.2.0-3А.38						1
2 1.030.1-1.1-3.33	Изделие закладное МБ	2	2	2	2	2	2
	Нач.отд БУРЭИИ	ТП903-1-245.87 КЖ.М.23.0					
	Н.контр Конева	Панель стеновая					Листов
	Гл. спец Конева	ПС60.12.2.0-2А-37а, ПС60.12.2.5-2А-37б, ПС60.12.3.5-6А-37а, ПС60.18.2.0-3А-38а, ПС60.18.3.5-6А-38а					1
	Рук.гр Глебкова						
	Ст.инж. Александарова						
	Ин.жс. Махновская						
	Провер. Прядухина						

Рис. 1

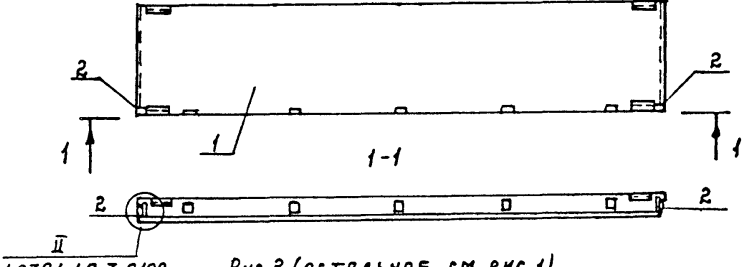
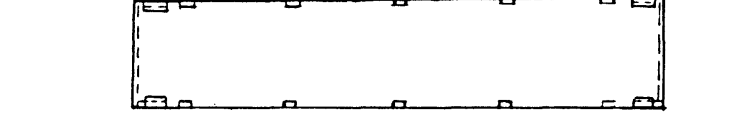


Рис. 2 (остальное см. Рис.1)



Обозначение	Марка	Рис	Масса, кг
ТП903-1-245.87 КЖ.М.23.0	ПС60.12.2.0-2А-37а	1	1740
-01	ПС60.12.2.5-2А-37а	1	1740
-02	ПС60.12.3.5-6А-37а	1	1740
-03	ПС60.18.2.5-2А-38а	2	2120
-04	ПС60.18.3.5-6А-38а	2	2300
-05	ПС60.18.2.0-3А-38а	2	2620

ПРИВЯЗКА:			
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗЯТИ

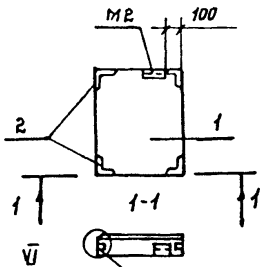
ИНВ.№: ТП903-1-245.87 КЖ.М.29.0СБ

НАЧ.ОТД БУРЭИИ	МАХНОВСКАЯ	Панель стеновая ПС60.12.2.0-2А-37а			СТАРШАЯ	ЛЯССА	ЛАСШТАБ
Н.КОНТР КОНЕВА	МАХНОВСКАЯ	ПС60.12.2.5-2А-37а; ПС60.12.3.5-6А-37а;			Р	СМ.	1:50
ГЛ. СПЕЦ КОНЕВА	ПРЯДУХИНА	ПС60.18.2.0-3А-38а; ПС60.18.2.5-2А-38а;			Л	ТАБЛ.	1:50
РУК.ГР ГЛЕБКОВА	ПРОД.ИИ	ПС60.18.3.5-6А-38а			Л	ЛИСТОВ	1
СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
ИН.ЖС. МАХНОВСКАЯ							
ПРОВЕР. ПРЯДУХИНА							

ПРОЕКТИНІЙ ІНСТИТУТ ПЗ

22192-09 34 Копировал: Плещина ФОРМАТ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ
КЖ.И.30.0	2ПСВ.12.2.0-А-72А	230
01	2ПСВ.18.20-А-72А	340
02	2ПСВ.12.2.5-А-72А	32
03	2ПС10.12.3,5-А-72А	480

1.0301-1.0-3-0100

ФОРМА ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч. НА ИСПОЛН. КЖ.И.30.0			ПРИМ
				01	02	03	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			СПЕЦИФИКАЦИЯ				
		1.030.1-1.0-3-0200	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
		1.030.1-1.0-3-0100	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
			ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА				
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
ИЧ		ТП903-1-24587 КЖ.И.38.0	СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1		1.030.1-1.1-1.64	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПСВ.12.2.0-А-72	1			см.ЖК
			2ПСВ.18.20-А-72		1		см.ЖК
			2ПСВ.12.2.5-А-72			1	см.ЖК
			2ПС10.12.3,5-А-72			1	см.ЖК
2		1.030.1-1.1-3.35	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	2	2	2	2

1. Разбивка закладных деталей М2 по данному чертежу.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №			

ИЧ.ОТД.	БУРЭИН							
И.КОНТР.	КОНЕВА							
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА							
Р.К.ГР.	ГЛЕБКОВА							
СТ.И.И.Ж.	АЛЕКСАНДРОВА							
И.И.Ж.	МЯХОВСКИЙ							
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА							
		ТП903-1-245.87	КЖ.И.30.0					
		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ			
		(2ПСВ.12.2.0-А.72А; 2ПСВ.18.20-А-72А)	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50			
		2ПСВ.12.2.5-А.72А; 2ПС10.12.3,5-А-72А)						
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ПЗ					

ФОРМАТ

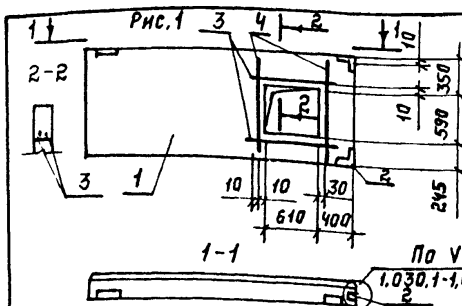
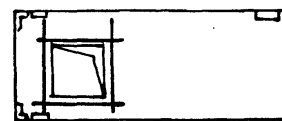


Рис.2. ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ. ОСТАЛЬНОЕ СМ.РИС.1



По VI

1.030.1-1.0-3.0100

ФОРМА ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. КЖ.И.31.0		ПРИМЕЧАНИЕ
				01		
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		1.030.1-1.0-3-0200	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
		1.030.1-1.0-3-0100	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
АЧ		ТП903-1-245.87 КЖ.И.38.0	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1	1.030.1-1.1-1.01	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС30.12.2.0-6А-53	1	1	
	2	1.030.1-1.1-3.35	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	2	2	
			ДЕТАЛИ			
БЧ	3		ВР1-5, ГОСТ 6727-80, L650	4	4	см.ЖК.1
БЧ	4		L-960	4	4	см.ЖК.1

1. СТЕРЖНИ, ПОЗ.3,4 ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРЕ КАРКАСА, ШОВ-ГОСТ 14098-85-КТ2

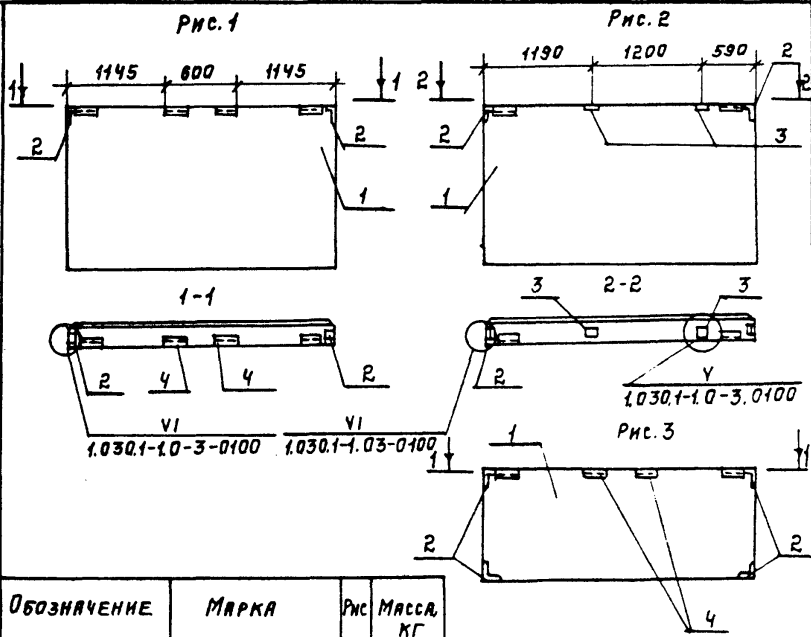
ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №			

ИЧ.ОТД.	БУРЭИН							
И.КОНТР.	КОНЕВА							
Р.К.ГР.	ГЛЕБКОВА							
СТ.И.И.Ж.	АЛЕКСАНДРОВА							
И.И.Ж.	МЯХОВСКИЙ							
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА							
		ТП903-1-245.87	КЖ.И.31.0					
		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ			
		(ПС30.12.2.0-6А-53Б; ПС30.12.2.0-6А-53В).	Р	870	1:50			
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ПЗ					

ФОРМАТ

22192-09 35 КОПИРОВАЛ: ШЕШЕВ.



Обозначение	Марка	Рис	Масса, кг
Т903-1-245.87 КЖ.И. 32.0	ПС30.18.2.0-6А-53Б	1	1300
-01	ПС30.18.2.0-6А-53А	2	1300
-02	ПС30.18.2.5-6А-53А	2	1600
-03	ПС30.18.3.5-6А-53А	2	2170
-04	ПС30.12.2.0-6А-53А	3	870
-05	ПС30.12.2.5-6А-53А	3	1060
-06	ПС30.12.3.5-6А-53А	3	1450

ПРИВЯЗАН:

ИМВ. №			
--------	--	--	--

Исполн.	Бурзин	
Н.Контр.	Конева	
Т.Спец.	Конева	
Р.К.Гр.	Глебова	
Ст.Инж.	Александрова	
Инж.	Мяховский	
Провер.	Прудзхина	

Т903-1-245.87 КЖ.И. 32.0СБ

Панель стеновая

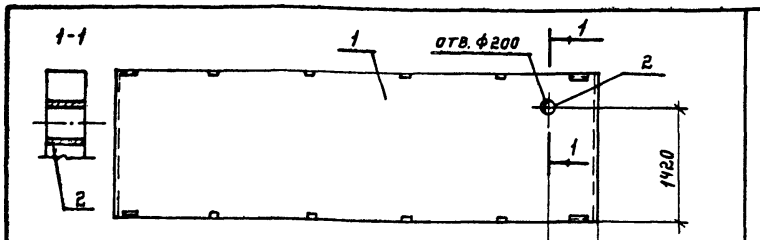
Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50

Лист Листов 1

Проектный институт ЦНЗ

Копирвая: ФОРМАТ

Имя, Подпись, Дата	Взам. имв. №	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЖ.И. 32.0						Примеч.
				01	02	03	04	05	06	
ЯЧ		Т903-1-245.87 КЖ.И. 32.0	Документация							
ЯЧ		1.030.1-1.0-3-0200	Ведомость расхода стали на закаленные изделия с легирующей закалкой изделий							
ЯЧ		1.030.1-1.0-3-0100	Узлы установки							
ЯЧ		Т903-1-245.87 КЖ.И. 32.0СБ	Закаленные изделия							
ЯЧ		1.030.1-1.1-1.03	Сборочный чертеж							
ЯЧ		1.030.1-1.1-1.01	Сборочные единицы							
ЯЧ		1.030.1-1.1-3.35	Панель стеновая ПС30.18.2.0-6А-53	1	1					
ЯЧ		1.030.1-1.1-3.36	ПС30.18.2.5-6А-53			1				
ЯЧ		1.030.1-1.1-3.30	ПС30.18.3.5-6А-53					1		
			ПС30.12.2.5-6А-53							
			ПС30.12.3.5-6А-53							
			Изделие закаленное М11	2	2	2	4	4	4	
			М9	2	2	2	2	2	2	
			М2	2	2	2	2	2	2	
Имя, Подпись, Дата				Бурзин	Конева	Глебова	Александрова	Мяховский	Прудзхина	
ИМВ. №										
Привязан:										
ИМВ. №										
Т903-1-245.87 КЖ.И. 32.0										
Панель стеновая										
ПС30.18.2.0-6А-53Б; ПС30.18.2.0-6А-53А; ПС30.18.2.5-6А-53А; ПС30.18.3.5-6А-53А; ПС30.12.2.0-6А-53А; ПС30.12.2.5-6А-53А; ПС30.12.3.5-6А-53А										
Сборочный чертеж										
Лист Листов 1										
Проектный институт ЦНЗ										
Копирвая: ФОРМАТ										



Обозначение	Наименование	Масса
КЖ.И.330	ПС60.18.2.0-1А.38Б	2610
01	ПС60.18-2.0-3А.38Б	2620

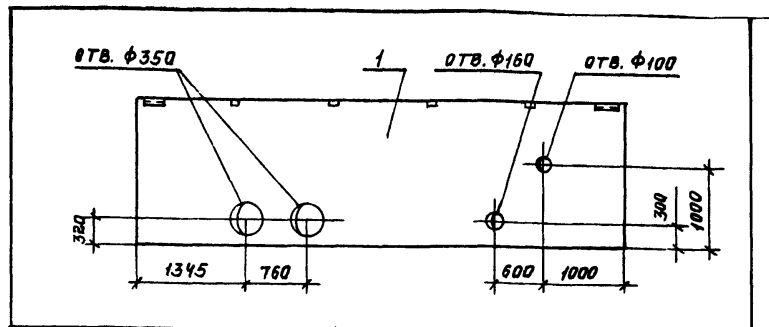
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. и исп.		Примечание
					КЖ.И.330	— 01	
				<u>Документация</u>			
			1.030.1-1.0-3-0200	Спецификация			
				закладных изделий	×	×	
АЧ			ТП903-1-245.87 КЖ.И.38.0	Ведомость расхода стали на закладные изделия	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
				Панель стеновая			
	1		1.030.1-1.1-1.07	ПС60.18.2.0-1А.38	1		
				ПС60.18.2.0-3А.38		1	
БЧ	2			ТРУБА 219x6 ГОСТ 8732-78 В-200 ВСТ 2 СПГОСТ 8731-74	1	1	6,3 кг

ПРИВЯЗАН:


ИВ. №

И.О.Т.А.	Б.У.Р.Э.И.Н.	<i>М.И.С.</i>	ТП 903-1-245.87	КЖ.И. 33.0	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТ.Р.	КОНЕВА	<i>КОНЕВ</i>					
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>КОНЕВ</i>	Панель стеновая (ПС60.18.2.0-1А.38Б; ПС60.18.2.0-3А.38Б)	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50	ЛИСТ
Р.У.К.Г.Р.	ГЛЕБКОВА	<i>ГЛЕБ</i>					
С.Т.И.Н.Ж.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>АЛЕ</i>	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2				
И.И.О.С.	МАХОВСКИЙ	<i>МАХ</i>					
ПРОВЕР.	ПРАДУХИНА	<i>ПРА</i>					

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ



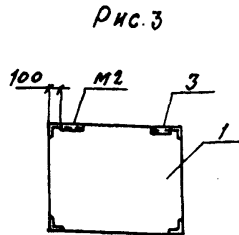
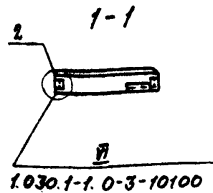
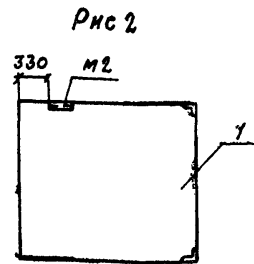
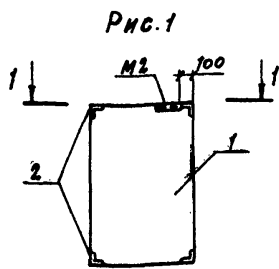
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. и исп.
					КЖ.И.34.0
				<u>Документация</u>	— 01
			1.030.1-1.0-3-0200	Спецификация закладных изделий	
АЧ			ТП903-1-245.87 КЖ.И.37.0	Ведомость расхода стали на закладные изделия	×
				<u>Сборочные единицы</u>	
				Панель стеновая	
	1		1.030.1-1.1-1.07	ПС60.18.2.0-1А.36	1
				ПС60.18.2.0-3А.36	1

ПРИВЯЗАН:


ИВ. №

И.О.Т.А.	Б.У.Р.Э.И.Н.	<i>М.И.С.</i>	ТП 903-1-245.87	КЖ.И. 34.0	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>КОНЕВ</i>	Панель стеновая (ПС60.18.2.0-1А.36Б; ПС60.18.2.0-3А.36Б)	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50	ЛИСТ
Р.У.К.Г.Р.	ГЛЕБКОВА	<i>ГЛЕБ</i>					
С.Т.И.Н.Ж.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>АЛЕ</i>	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2				
И.И.О.С.	МАХОВСКИЙ	<i>МАХ</i>					
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>АЛЕ</i>					

22192-09 37 КОПИРОВАЛ: УЧЕЩЕВ. ФОРМАТ



ФОРМАТ ЗДАИ ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МСТ.					ПРИМЕР
			01	02	03	04	05	
		<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
		<b>СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>						
	1.030.1-1.0-3-0200	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	×	×	×	×
		УЗЛЫ УСТАНОВКИ						
	1.030.1-1.0-3-0100	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	×	×	×	×
		<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ						
1	1.030.1-1.1-1.60	2ПС12.12.2.0-А-72	1					СМ.УКА
	1.030.1-1.1-1.61	2ПС12.18.2.0-А-72	1					СМ.УКА
	1.030.1-1.1-1.67	2ПС20.12.2.0-А-73		1				СМ.УКА
		2ПС20.18.2.0-А-73			1			СМ.УКА
	1.030.1-1.1-1.62	2ПС15.12.2.0-А-58				1		СМ.УКА
		2ПС15.18.2.0-А-58					1	СМ.УКА
2	1.030.1-1.1-335	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	2					
3	1.030.1-1.1-330	М2				1	1	

1. РАЗБИВКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ М2- ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, КГ
ТП903-1-245.87 КЖ.Н.35.0	2ПС12.12.2.0-А-72А	1	340
	01 2ПС12.18.2.0-А-72А	1	650
	02 2ПС20.12.2.0-А-73А	2	570
	03 2ПС20.18.2.0-А-73А	2	860
	04 2ПС15.12.2.0-А-58А	3	430
	05 2ПС15.18.2.0-А-58А	3	650

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

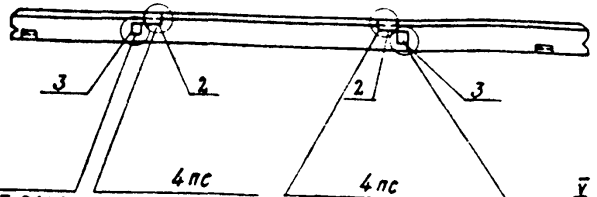
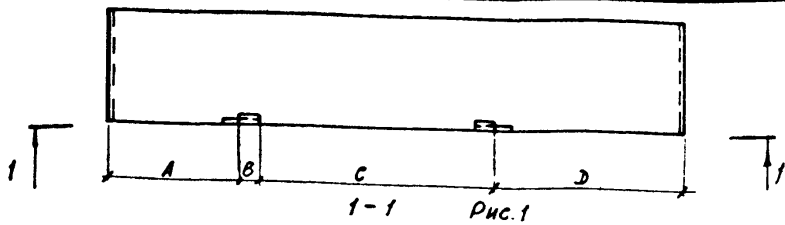
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМ-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А III	ВСТ3КП2	ВСТ3КП2				
	ГОСТ5781-82	ГОСТ8509-72	ГОСТ19903-74				
ди	Итого	13x6	Итого	δ=6	Итого		
2ПС12.12.2.0-А-72А	106	1.06	5.05	5.05	0.56	0.56	7.57
2ПС12.18.2.0-А-72А	106	1.06	5.05	5.05	0.56	0.56	7.57
2ПС20.12.2.0-А-73А	108	1.08	3.21	3.21	0.56	0.56	4.85
2ПС20.18.2.0-А-73А	108	1.08	3.21	3.21	0.56	0.56	4.85
2ПС15.12.2.0-А-58А	216	2.16	6.42	6.42	1.12	1.12	9.70
2ПС15.18.2.0-А-58А	216	2.16	6.42	6.42	1.12	1.12	9.70

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	
Н.КОНТР.	КОНЕВА	
Л.СПЕЦ.	КОНЕВА	
РУК.ГР.	ПЛЕБОВА	
СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	
ИНЖ.	МАХОВСЕНКО	
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	

ТП903-1-245.87		КЖ.Н.35.0	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
2ПС12.12.2.0-А-72А; 2ПС12.18.2.0-А-72А		СТАНДА	МАССА
2ПС20.12.2.0-А-73А; 2ПС20.18.2.0-А-73А		Р	СМ. ТАБЛ.
2ПС15.12.2.0-А-58А; 2ПС15.18.2.0-А-58А		Лист	Листов 1
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2			



1.030.1-1.0-3-0100 1.030.1-1.1-2.0001 1.030.1-1.1-2.0001 1.030.1-1.0-3-0100

1-1 РИС.2 (ОСТАЛЬНОЕ СМ РИС.1)

М9 СМ. УК. П.1



1. М9 Разложить по данному чертежу.

Обозначение	Марка	Размеры				Рис	Масса, кг
		А	В	С	Д		
ТП903-1-245.87 КЖ.Н.36.0	ПС60.18.2.0-1А38а	1530	1275	2530	625	2	2610
01	ПС60.18.2.0-3А38а	1530	1275	2550	625	2	2620
02	ПС62.5.18.2.0-2А-131Б	1240	240	2530	2030	1	2720

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на КЖ.Н.			Примеч.
					КЖ.Н.36.0	01	02	
				Документация				
			1.030.1-1.0-3-0200	Спецификация закладных изделий				
			1.030.1-1.1-2.0001	Узлы установки				
			1.030.1-1.0-3-0100	Закладных изделий				
				Сборочные единицы				
				Панель стеновая				
			1.030.1-1.1-1.07	ПС 60.18.2.0-1А38	1			
				ПС 60.18.2.0-3А38		1		
			1.030.4-1.1-1.15	ПС62.5.18.2.0-2А-131			1	
			2.1.030.1-1.1-330	Изделие закладное М2	2	2	2	
			3.1.030.1-1.1-336		М9	2	2	
			4.1.030.1-1.1-333		М6	2	2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арм-ра класса А III		Прокат марки ВСт3Кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8609-72		ГОСТ 19903-74		
	φ10	Итого	163x6	Итого	100x6	80x6	
ПС60.18.2.0-1А38а							
ПС60.18.2.0-3А38а	676	676	822	822	1328	336	1664
ПС62.5.18.2.0-2А-131Б	156	156	548	548	200	224	424
							1128

Имя от.	Бурзин	Имя	Имя
Н. Конгр.	Конева	Имя	Имя
Г. Спец.	Конева	Имя	Имя
Рус. гр.	Глебова	Имя	Имя
Ст. инж.	Александрова	Имя	Имя
Инж.	Махновский	Имя	Имя
Провер.	Александрова	Имя	Имя

ТП903-1-245.87 КЖ.Н.36.0

Панель стеновая (ПС60.18.2.0-1А38а ПС60.18.2.0-3А38а ПС62.5.18.2.0-2А-131Б)

Станд.	Масштаб	Масштаб
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист	Листов 1	

Привязан
Имя №



АЛЬБОМ 7

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА В КГ										Всего
	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМ-РА КЛАССА		ПРОКАТ				МАРКИ				
	А III		Вст 3 кл 2		Вст 3 кл 2		Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72						
φ10	итого	-5-8	-5-6	итого	Л53x6	итого					
ПС30.18.2.0-6Л-53А	1,38	1,38	2,00	1,12	3,12	3,66	3,66	8,16			
ПС30.18.2.5-6Л-53А	1,38	1,38	2,00	1,12	3,12	3,66	3,66	8,16			
ПС30.18.3.5-6Л-53А	1,38	1,38	2,00	1,12	3,12	3,66	3,66	8,16			
ПС30.18.2.0-6Л-53Б	1,68	1,68		2,24	2,24	7,32	7,32	11,24			
ПС30.18.2.0-6А-53а	2,56	2,56		2,24	2,24	9,16	9,16	13,96			
ПС30.18.2.5-6Л-53а	2,56	2,56		2,24	2,24	9,16	9,16	13,96			
ПС30.12.3.5-6Л-53а	2,56	2,56		2,24	2,24	9,16	9,16	13,96			
ПС60.12.2.0-2Л-37а	3,70	3,70	6,28	1,12	7,40	4,12	4,12	15,22			
ПС60.12.2.0-2Л-37а	1,92	1,92		4,72	4,72	5,50	5,50	12,14			
ПС60.12.2.5-2Л-37а	3,70	3,70	6,28	1,12	7,40	4,12	4,12	15,22			
ПС60.12.3.5-6Л-53а	3,70	3,70	6,28	1,12	7,40	4,12	4,12	15,22			
ПС60.18.2.0-1А-36В	2,30	2,30	5,00	1,12	6,12	2,74	2,74	11,16			
ПС60.18.2.0-3А-36В	2,30	2,30	5,00	1,12	6,12	2,74	2,74	11,16			
ПС63.18.2.5-2Л-131а	0,40	0,40		1,12	1,12	2,74	2,74	4,26			
ПС64.18.3.5-6Л-131а	0,40	0,40		1,12	1,12	2,74	2,74	4,26			
ПС62.5.18.2.0-2Л-37а	0,40	0,40		1,12	1,12	2,74	2,74	4,26			
ПС60.18.2.0-1А-36Г	2,30	2,30	5,00	1,12	6,12	2,74	2,74	11,16			
ПС60.18.2.0-3А-36Г	2,30	2,30	5,00	1,12	6,12	2,74	2,74	11,16			

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТЛ-903-1-245-87 КЖ.И.37.0

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ  
НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 22

НАЧ.ОТД. БУРЭИН  
Н.КОМП. КОНЕВА  
Г.СПЕЦ. КОНЕВА  
РУК.ГР. ЛЕБКОВА  
СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА  
ИНЖ. МАХОВСКИЙ  
ПРОВ. ПРЯДУХИНА

МАССА В КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА В КГ										Всего	Общий расход			
	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														
	АРМ-РА КЛАССА		ПРОКАТ				МАРКИ								
	А III		Вст 2ел		Вст 3 кл 2		Вст 3 кл 2								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8732-78		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19903-74*								
φ5	итого	φ10	итого	2,18x	итого	Л53x6	итого	-6	-8	итого					
ПС60.18.2.0-1А-36а	0,78	0,78	0,78	2,30	2,30			2,74	2,74	1,12	5,00	6,12	11,16	11,94	
ПС60.18.2.0-3А-36а	0,78	0,78	0,78	2,30	2,30			2,74	2,74	1,12	5,00	6,12	11,16	11,94	
ПС60.18.2.0-1А-36а	1,78	1,78	1,78	2,30	2,30			2,74	2,74	1,12	5,00	5,00	11,16	12,94	
ПС60.18.2.0-3А-36а	1,78	1,78	1,78	2,30	2,30			2,74	2,74	1,12	5,00	5,00	11,16	12,94	
ПС60.18.2.0-1А-38а				4,60	4,60	6,30	6,30	5,48	5,48	2,24	10,00	12,24	22,32	28,62	
ПС60.18.2.0-3А-38а				4,60	4,60	6,30	6,30	5,48	5,48	2,24	10,00	12,24	22,32	28,62	
ЭПС8.12.2.0-А-72а				1,96	1,96			5,05	5,05	0,56			0,56	7,57	7,57
ЭПС8.18.2.0-А-72а				1,96	1,96			5,05	5,05	0,56			0,56	7,57	7,57
ЭПС9.12.2.5-А-72а				1,96	1,96			5,05	5,05	0,56			0,56	7,57	7,57
ЭПС9.12.3.5-А-72а				1,96	1,96			5,05	5,05	0,56			0,56	7,57	7,57
ПС60.18.2.5-2А-38а				5,60	5,60			5,48	5,48	2,24	11,28	13,52	24,60	24,60	
ПС60.18.3.5-6Л-38а				5,60	5,60			5,48	5,48	2,24	11,28	13,52	24,60	24,60	
ПС60.18.2.0-3А-38В				5,60	5,60			5,48	5,48	2,24	11,28	13,52	24,60	24,60	
ПС30.12.2.0-6Л-53Б				1,28	1,28			4,58	4,58	1,12			1,12	6,98	6,98
ПС30.12.2.0-6Л-53Б				1,28	1,28			4,58	4,58	1,12			1,12	6,98	6,98

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТЛ-903-1-245-87 КЖ.И.38.0

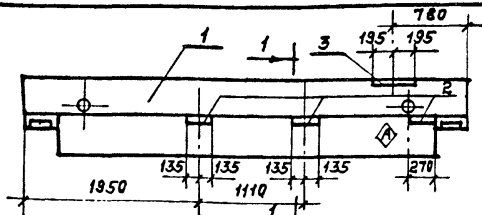
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА  
СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ  
ИЗДЕЛИЯ

СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ

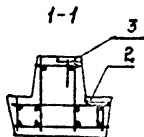
Р 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 22

НАЧ.ОТД. БУРЭИН  
Н.КОМП. КОНЕВА  
Г.СПЕЦ. КОНЕВА  
РУК.ГР. ЛЕБКОВА  
СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА  
ИНЖ. МАХОВСКИЙ  
ПРОВ. ПРЯДУХИНА



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		ВСЕГО				
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ					
		А III	ВСт 3 Кп 2				
		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74				
	φ12	φ8	Итого	8-8	8-6	Итого	
РАП 4.56-70АТ-2	0,5	0,3	0,8	2,5	5,4	7,9	8,7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.020-1/83.3-1.01	РАП 4.56-70АТ V	1	
		2	1.400-6/76 В.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-5	3	
		3	1.400-6/76 В.1	МЧ-32	1	

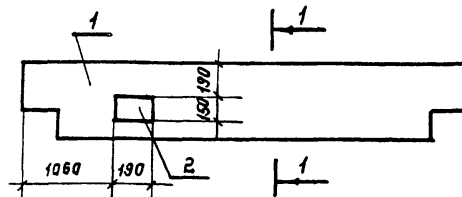
1. Знак ориентации нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН:

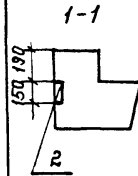
ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>Handwritten</i>	ТП 903-1-245.87	КЖ.И. 39.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>Handwritten</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Handwritten</i>	РИГЕЛЬ	РАП 4.56-70АТ V-α	P	2,55Т	1:50
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Handwritten</i>					
ИНЖ.	ГРОМОВА	<i>Handwritten</i>	ПРОЕКТИН	ИНСТИТУТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ИСПОЛН.	БОНДАРЬ	<i>Handwritten</i>					
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Handwritten</i>	ПРОЕКТИН		ИНСТИТУТ		

ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		ВСЕГО				
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ					
		А III	ВСт 3 Кп 2				
		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74				
	φ12		Итого	8-8		Итого	
РАП 4.56-30-α	0,6		0,6	1,8		1,8	2,4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.020-1/83.3-1.05	РИГЕЛЬ РАП 4.56-30	1	
		2	1.400-6/76 В.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-29	1	

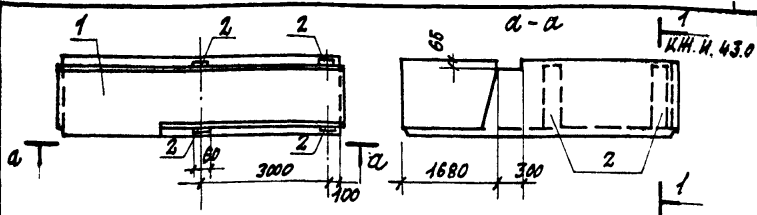
ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>Handwritten</i>	ТП 903-1-245.87	КЖ.И. 40.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>Handwritten</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Handwritten</i>	РИГЕЛЬ	РАП 4.56-30-α	P	1,83Т	1:50
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Handwritten</i>					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Handwritten</i>	ПРОЕКТИН	ИНСТИТУТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ИСПОЛН.	БОНДАРЬ	<i>Handwritten</i>					
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Handwritten</i>	ПРОЕКТИН		ИНСТИТУТ		

ФОРМАТ

Лист 1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
АЧ			ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 43.0	Узлы установки закладных изделий		
			<u>БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		3.006.1-2/82.2-2-03	Лоток ЛУ10-8	1	
	2		1.400-15.В.1 430	Изделие закладное МН414-2	4	см. ук 1

1. Арматурные выпуски закладного изделия отогнуть в тело бетона.  
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка изделия	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки		Арматура класса		Всего	Общий расход	
	ВСТЗКП2		А III				
	ГОСТ 19903-74		ГОСТ 5781-82				
	Ф-6	Итого	В	Итого			
ЛУ10-8-1	11.2	11.2	3.6	3.6	14.8	14.8	

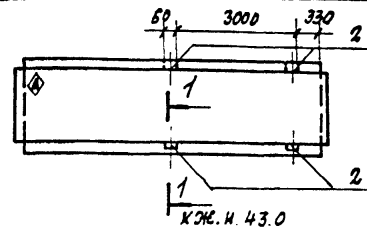
ПРИВЯЗАН:

ИВ. №

НАЧ. СЛ. БУРЗИН	КОНЕВА	ИВ. №	ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 41.0	СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР. КОНЕВА	ИВ. №	Лоток ЛУ10-8-1				
П. СПЕЦ. КОНЕВА	ИВ. №		ЛИСТ	ЛИСТОВ		
Р.К. ГР. ЛЕБКОВА	ИВ. №	ПРОЕКТИН			ИНСТИТУТ	
ИНЖЕН. ОЛОВА	ИВ. №					
ИСПОЛН. ЦУРГИНА	ИВ. №					
ПРОВЕР. ПРЯДУХИНА	ИВ. №					

Копирован:

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
АЧ			ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 43.0	Узлы установки закладных изделий		
			<u>БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		3.006.1-2/82.1-1.10.0	Лоток Л10-3	1	
	2		1.400-15.В.1 430	Изделие закладное МН414-2	4	см. ук 1

1. Арматурные выпуски закладного изделия отогнуть в тело бетона.  
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка изделия	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки		Арматура класса		Всего	Общий расход	
	ВСТЗКП2		А III				
	ГОСТ 19903-74		ГОСТ 5781-82				
	Ф-6	Итого	ФВ	Итого			
Л10-3-1	11.2	11.2	3.6	3.6	14.8	14.8	

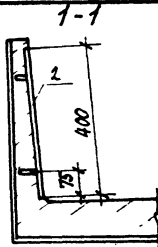
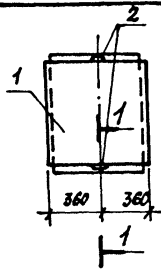
1. Знак ориентации нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН:

ИВ. №

НАЧ. СЛ. БУРЗИН	КОНЕВА	ИВ. №	ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 42.0	СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР. КОНЕВА	ИВ. №	Лоток Л10-3-1				
П. СПЕЦ. КОНЕВА	ИВ. №		ЛИСТ	ЛИСТОВ		
Р.К. ГР. ЛЕБКОВА	ИВ. №	ПРОЕКТИН			ИНСТИТУТ	
ИНЖЕН. ОЛОВА	ИВ. №					
ИСПОЛН. ПИКАЛОВА	ИВ. №					
ПРОВЕР. ПРЯДУХИНА	ИВ. №					

Копирован: 22192-09 42 ФОРМАТ



КОЛИЧЕСТВО	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	3.006.1-2/82.1-1-100	ЛОТОК Л100г-3		1	
2	1.400-15.В1.430	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧЧ-2		2	см.эжк

1. Арматурные выпукли закладного изделия отогнуть в тело бетона.  
 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ								
	АIII		ВСтЗ кп2								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74								
φ8		Итого δ=6								Итого	
Л100г-3-1	1.0		1.0	5.6						5.6	74

ПРИВЯЗАН:


ИНВ. №:

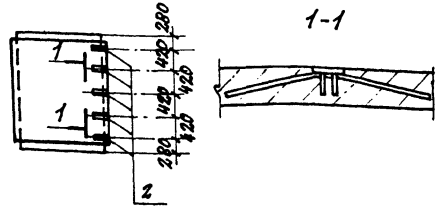
НАЧ.ОТД. БУРЗЯН *В.И.*  
 Н.КОНТ.р. КОНЕВА *В.И.*  
 Л.СПЕЦ.р. КОНЕВА *В.И.*  
 РУК.ГР. ПЛЕБОВА *Л.В.*  
 ИНЖЕН. ОРЛОВА *О.И.*  
 ИСПОЛН. ПИКАЛОВА *В.И.*  
 ПРОВЕР. ПРАДУХИНА *Л.В.*

ТП903-1-245.87 КЖ.И.43.0

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	430кг	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Копировал: ФОРМАТ



КОЛИЧЕСТВО	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	3.006.1-2/82.1-1-29.0	ЛОТОК Л29г-3		1	
2	3.006.1-2/82.1-3-13.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4		5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ								
	АIII		ВСтЗ кп2								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74								
φ8		Итого δ=6								Итого	
Л29г-3-1	2.3		2.3	2.0						2.0	4.3

ПРИВЯЗАН:


ИНВ. №:

НАЧ.ОТД. БУРЗЯН *В.И.*  
 Н.КОНТ.р. КОНЕВА *В.И.*  
 Л.СПЕЦ.р. КОНЕВА *В.И.*  
 РУК.ГР. ПЛЕБОВА *Л.В.*  
 ИНЖЕН. ОРЛОВА *О.И.*  
 ИСПОЛН. ПИКАЛОВА *В.И.*  
 ПРОВЕР. ПРАДУХИНА *Л.В.*

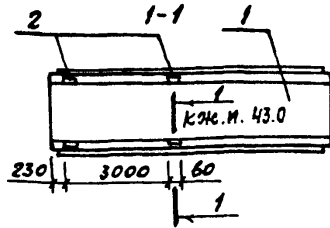
ТП903-1-245.87 КЖ.И.44.0

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	57т	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Копировал: 22192-09 43 ФОРМАТ

ФОРМАТ 1



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКВТ. МАРКИ		
	А III		ВСтЗ Кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	Ф8		ИТОГ $\delta=6$	ИТОГ	
А15-5-1	3,6		3,6	11,2	14,8

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				УЗЛЫ УСТАНОВКИ		
АЧ			ТП903-1-245.87 КЖ.Н. 43.0	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		×
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1			3.006.1-2/82.1-1-33.0	ЛОТОК А15-5	1	
2			1.400-15.В.1. 430	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИЧЧ-2	4	см. ука.

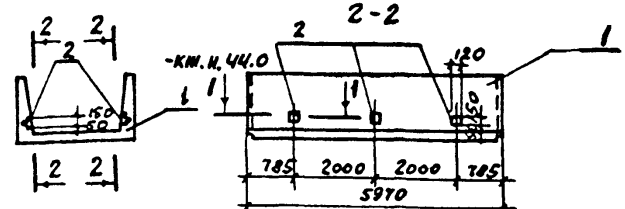
1. Арматурные выпуски закладного изделия отогнуть в тело бетона.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОЦА БУРЗНИ	И. КОНТР. КОНЕВА	ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА	РУК. ГР. ГЛЕБКОВА	СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	ИСПОЛН. МАХНОВСКИЙ	ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА	ТП903-1-245.87 КЖ.Н. 45.0  ЛОТОК А15-5-1  СТАДИА МАССА МАСШТАБ Р 4,95Т 1:10  ЛИСТ ЛИСТОВ 1  ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКВТ. МАРКИ		
	А I		ВСтЗ Кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	Ф8		ИТОГ $\delta=6$	ИТОГ	
А4-8-1	2,76		2,76	4,8	4,8
					7,56

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				УЗЛЫ УСТАНОВКИ		
АЧ			ТП903-1-245.87 КЖ.Н. 44.0	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		×
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1			3.006.1-2/82.1-1-040	ЛОТОК А4-8	1	
2			3.006.1-2/82.1-3 13.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-8	6	см. ука.

1. Арматурные выпуски закладного изделия отогнуть в тело бетона.

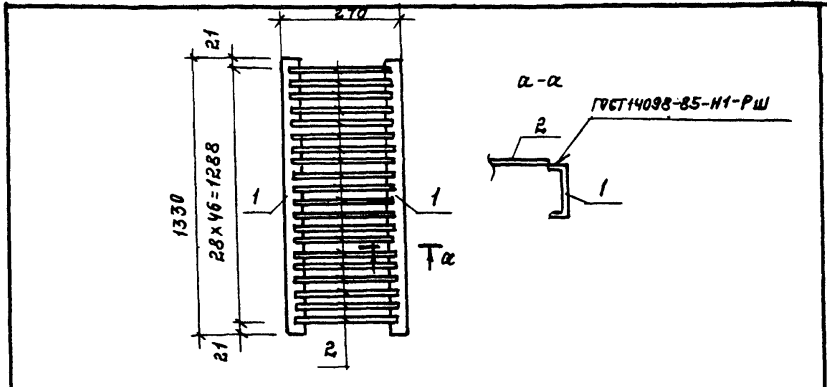
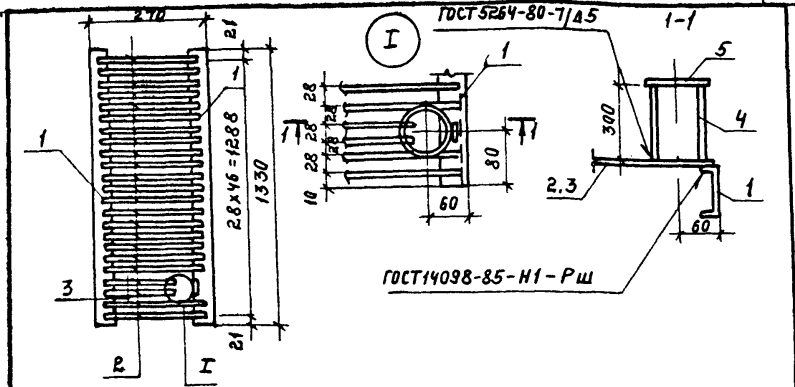
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ИНВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ ИМБА

НАЧ. ОЦА БУРЗНИ	И. КОНТР. КОНЕВА	ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА	РУК. ГР. ГЛЕБКОВА	СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	ИСПОЛН. БОЧАРЬ	ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА	ТП903-1-245.87 КЖ.Н. 46.0  ЛОТОК А4-8-1  СТАДИА МАССА МАСШТАБ Р 1,80Т 1:10  ЛИСТ ЛИСТОВ 1  ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВ: К 22192-09 44 ФОРМАТ

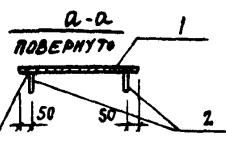
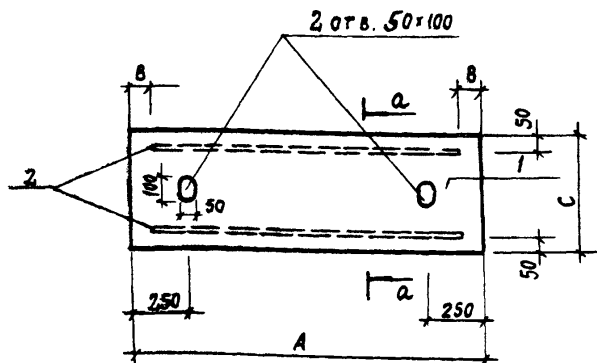


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			ТП903-1-245.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ШВЕМЕР <sup>10 ГОСТ 2240-72</sup> ВСТУЖИ <sup>ГОСТ 535-79</sup> С-1330	2	11,4 КГ
Б4	2			АИ-8-ГОСТ 5781-82 С-250	45	0,09 КГ
Б4	3			С-110	2	0,07 КГ
Б4	4			ТРУБА 80x3,5 ГОСТ 3262-75* С-300	1	2,3 КГ
Б4	5			ЛИСТ <sup>Б-28x130 ГОСТ 19903-74</sup> ВСТУЖИ <sup>ГОСТ 14637-79</sup> С-130	1	0,79 КГ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			ТП903-1-245.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ШВЕМЕР <sup>10 ГОСТ 2240-72</sup> ВСТУЖИ <sup>ГОСТ 535-79</sup> С-1330	2	11,4 КГ
Б4	2			АИ-8-ГОСТ 5781-82 С-250	47	0,09 КГ

ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗМ. №	ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗМ. №
ИЗМ. ПОДЛ.	И. КОНТР.	БЗРЭИН	КОНЕВА	И. КОНСТ.	КОНЕВА		
	ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА		Р.К. ГР.	ГЛЕБКОВА		
				ИНЖ.СЕН.	ПРЯДУХИНА		
				ИСПОЛН.	ПЯКАЛОВА		
				ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА		
				ТП903-1-245.87 КЖ.И. 47.0			
				РЕШЕТКА Р1а			
				СТАНДАРТ МАССА МАСШТАБ			
				Р 30,1 —			
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
				ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ 2			
				ФОРМАТ			

ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗМ. №	ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗМ. №
ИЗМ. ПОДЛ.	И. КОНТР.	БЗРЭИН	КОНЕВА	И. КОНСТ.	КОНЕВА		
	ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА		Р.К. ГР.	ГЛЕБКОВА		
				ИНЖ.СЕН.	ПРЯДУХИНА		
				ИСПОЛН.	ОРАОВА		
				ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА		
				ТП903-1-245.87 КЖ.И. 48.0			
				РЕШЕТКА Р1			
				СТАНДАРТ МАССА МАСШТАБ			
				Р 27,0 —			
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
				ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ 2			
				ФОРМАТ			

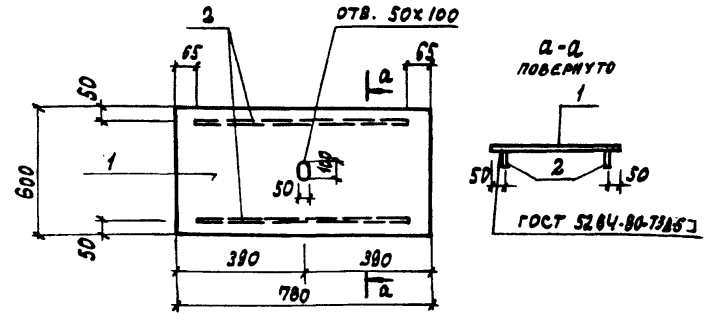
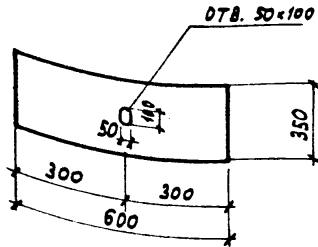


ФОРМАТ	ЗОНА	НОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН			ПРИМЧ.
					КЖМ-350	01	02	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
А4			ТП 903-1-245.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА				
				ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ	×	×	×	
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	1			ЛИСТ РОМБ.0-ПН-6,0x50x1480				
				БСТЗ КЛ2 ГОСТ 8568-77	1			37,0 кг
				ЛИСТ РОМБ.0-ПН-6,0x500x1300				
				БСТЗ КЛ2 ГОСТ 8568-77		1		32,8 кг
				ЛИСТ РОМБ.0-ПН-6,0x510x1000				
				БСТЗ КЛ2 ГОСТ 8568-77			1	26,0 кг
Б4	2			ЛИСТ 6-6x80 ГОСТ 19903-74				
				БСТЗ КЛ2 ГОСТ 14637-79				
				ρ=1340	2			15,0 кг
				ρ=1170		2		4,4 кг
				ρ=870			2	3,3 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА КГ
		А	В	С	
ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 35.0	Щ1	1480	70	500	47.0
-01	Щ3	1300	65	500	41.4
-02	Щ4	1000	65	510	32.2

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТА	БУРЗИН			ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 49.0	ЩИТ (Щ1, Щ3, Щ4)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	КОНЕВА					Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ГЛ. СПЕЦ	КОНЕВА					Лист	Листов 1	
РУК. ГР.	ГЛЕБЬКОВА					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
ИНЖЕН.	ОРАОВА							
ИСПОДН.	ЧУРСИНА							
ПРОВЕР.	ОРАОВА							



ПРИВЯЗАН

ИИВ. №

НАЧ. ОТА	БУРЭИН
Н. КОНТР.	КОНЕВА
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА
ИНЖЕН.	ОРЛОВА
ИСПОЛН.	ЧУРСИНА
ПРОВЕР.	ПРАВУХИНА

ТП 903-1-245.87

КЭС. И. 50.0

ЩИТ Ц2

СТАВКА МАССА МАСШТАБ

Р 10,5 кг 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ

Лист 100Б Д-ПН-Б.Дх350х600  
БСтЗ кл 2 ГОСТ 8568-77

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭ

ПРИВЯЗАН

ИИВ. №

ИИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ ИИВ.

НАЧ. ОТА	БУРЭИН
Н. КОНТР.	КОНЕВА
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА
ИНЖЕН.	ОРЛОВА
ИСПОЛН.	ЧУРСИНА
ПРОВЕР.	ПРАВУХИНА

ТП 903-1-245.87

КЭС. И. 51

ЩИТ Ц5

СТАВКА МАССА МАСШТАБ

Р 25,9 кг 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭ

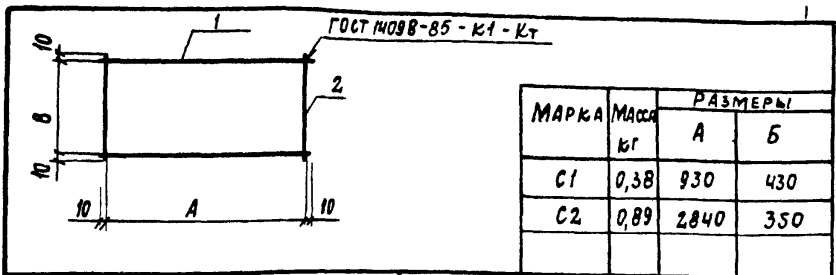
22192-09 47

КОПИРОВАНА: ГРАФССАЯ

ФОРМАТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
А4			ТП 903-1-24587 КЭС. И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4		1		Лист 100Б Д-ПН-Б.Дх600х780 БСтЗ кл 2 ГОСТ 8568-77	1	23,5 кг
Б4		2		Лист Б 6х80 ГОСТ 19903-74 БСтЗ кл 2 ГОСТ 14637-75	2	2,44 кг





МАРКА	МАССА кг	РАЗМЕРЫ	
		А	Б
С1	0,38	930	430
С2	0,89	2840	350

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА		
				ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ		
			ТП903-1-245.87 КЖ.И-ТУ	И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				С1		
Б4	1			φ5ВРІ-5 ГОСТ 6727-80, ρ=950	2	0,13 кг
Б4	2			ρ=450	2	0,08 кг
				С2		
Б4	1			φ5ВРІ-5 ГОСТ 6727-80, ρ=2860	2	0,40 кг
Б4	2			ρ=370	2	0,05 кг

ПРИВЯЗАН:


ИНВ. №

НАЧ. ОУД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
И.И.Ж.	МАЛНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ПРЗАХИНА	<i>[Signature]</i>

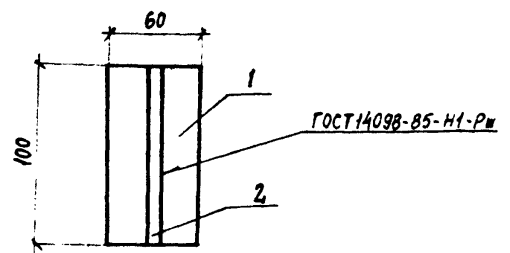
ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 52.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
(С1; С2)

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
Лист	Листов: 1	

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП903-1-245.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Лист Б-6-50 ГОСТ 19903-74 ВЕТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79 ρ=100	1	0,3 кг
Б4	2			АШ-22-ГОСТ 5781-82 ρ=100	1	0,2 кг

ПРИВЯЗАН:


ИНВ. №

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОУД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	БОНДАРЬ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

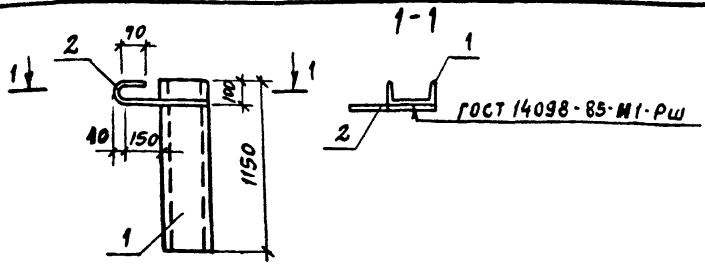
ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 53.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М1

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	0,5	1:2
Лист	Листов: 1	

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ. Шиф. 22192-09 48 ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ЛЮЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП-903-1-245.87-КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		✗
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ШВЕЛЕР 24 ГОСТ 8240-72 ВСТ.ПСБ ГОСТ 53379 С-1150		1	27,6 кг
Б4	2		АІ-20 ГОСТ 5781-82 С-600		1	1,5 кг

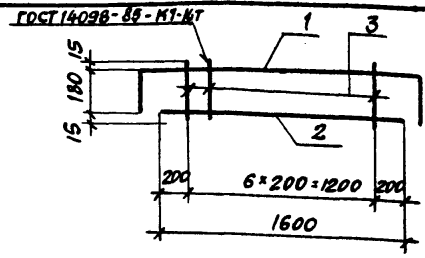
ПРИВЯЗАН:


ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН				
Н.КОНТР.	КОНЕВА				
ПАСПЕЦ.	КОНЕВА				
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА				
ИНЖ.	ПРЯДУХИНА				
СТ.ТЕХ.	ПИКАЛОВА				
ПРОВ.	ПРЯДУХИНА				

ТП-903-1-245.87 КЖ.И.54.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	29,1	—
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ Ч.2		



ФОРМАТ	ЗОНА	ЛЮЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП-903-1-245.87-КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		✗
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		АІІІ-10 ГОСТ 5781-82 С-2150		1	1,3 кг
Б4	2		С-1600		1	1,0 кг
Б4	3		АІ-6 ГОСТ 5781-72 С-210		7	0,05 кг

ПРИВЯЗАН:

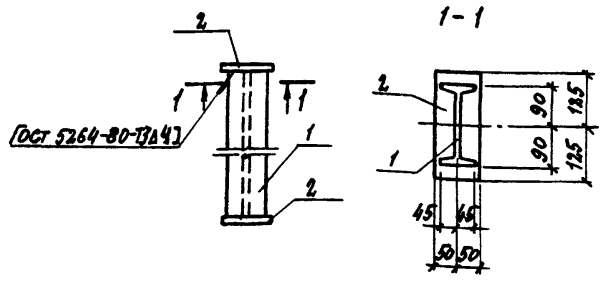

ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН				
Н.КОНТР.	КОНЕВА				
ПАСПЕЦ.	КОНЕВА				
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА				
ИНЖ.	ПРЯДУХИНА				
СТ.ТЕХ.	ПИКАЛОВА				
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА				

ТП-903-1-245.87- КЖ.И.55.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	2,63	—
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ Ч.2		

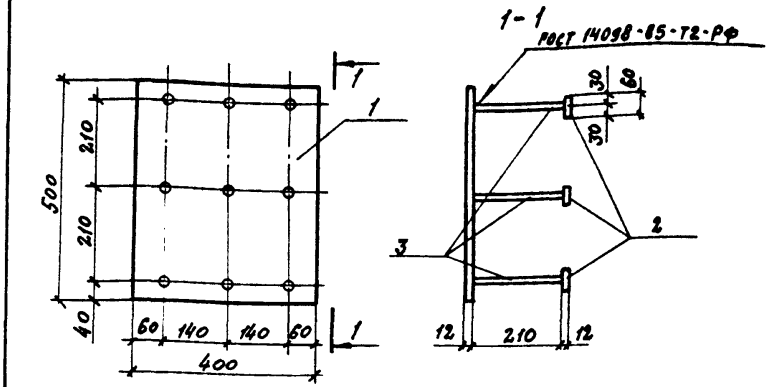
Листов 1



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			ТП 903-1-245.87 - КЖ.И.ТУ	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Двутавр 18 ГОСТ 8239-72 C=464	1	8,46 кг	
Б4	2		Лист Б.В.100 ГОСТ 19903-74 C=250	2	1,9 кг	

Привязан			
ИВ. № 2			

И.КОНТР.	Б.УРЗНИ	К.ОНЕВА	ТП 903-1-245.87 - КЖ.И. 56.0		
Г.А. КОНОП	Г.А. КОНОП	К.ОНЕВА	Опора	Станд.	Масса
Р.У. ГР.	Г.А. ГЛЕБОВА	Г.А. ГЛЕБОВА	оп1	Р	12,4
И.Н.ЖЕН	О.П.ИВА	О.П.ИВА		Лист	Листов 1
П.Р.ОБ.	П.Р.АХУИНА	П.Р.АХУИНА		Проектный институт № 2	



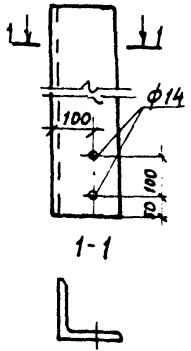
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП 903-1-245.87 КЖ.И. ТУ	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Лист Б.В.100 ГОСТ 19903-74 C=400	1	17,2 кг	
Б4	2		Лист Б.В.12-62 ГОСТ 19903-74 C=60	9	0,34 кг	
Б4	3		Лист А.В.16-ГОСТ 5781-82	9	3,0 кг	

Привязан			
ИВ. № 2			

И.КОНТР.	Б.УРЗНИ	К.ОНЕВА	ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 57.0		
Г.А. КОНОП	Г.А. КОНОП	К.ОНЕВА	Изделие закладное	Станд.	Масса
Р.У. ГР.	Г.А. ГЛЕБОВА	Г.А. ГЛЕБОВА	М2	Р	37,4
С.И.Н.Ж.	А.А.АЛЕКСАНДРОВА	А.А.АЛЕКСАНДРОВА		Лист	Листов 1
И.Н.ЖЕН	Ю.И.ИВА	Ю.И.ИВА		Проектный институт № 2	
П.Р.ОБ.	А.А.АЛЕКСАНДРОВА	А.А.АЛЕКСАНДРОВА			

Копирован: С.Л. 22192-09 50 формат

КЖ. И. 58.0 (НУ1) - ИЗОБРАЖЕНО  
 КЖ. И. 58.0-01 (НУ2) - ЗЕРКАЛЬНОЕ  
 ОТРАЖЕНИЕ



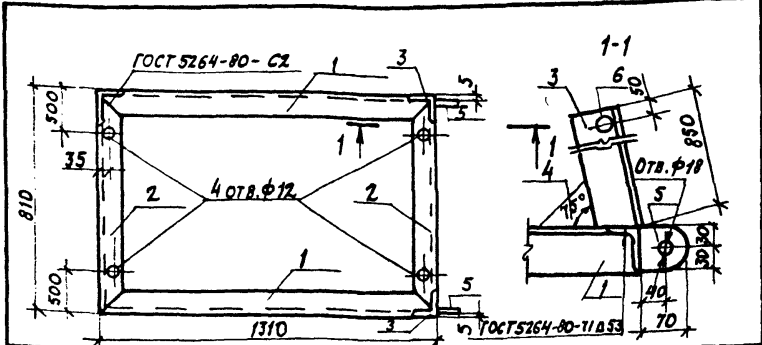
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
КЖ. И. 58.0	НУ1
- 01	НУ2

1. ДЛИНА УГОЛКА L = 2470 мм

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ОД. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПРЕДУМИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ТЕХН.	ЛИКАЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ПРЕДУМИНА	<i>[Signature]</i>

ТП-903-1-245.87		КЖ. И. 58.0	
НАСАДКА (НУ1, НУ2)			
СТАНДА.	МАСШ.	МАСШТАБ	
Р	61.0	1:10	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Уголок 6-150x10 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ КЖ. И. 58.0-01 ГОСТ 535-79			
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2			



КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>				
А4	ТП903-1-245.87 КЖ. И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	1	✓
НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗЫКАЛАМЫХ ИЗДЕЛИЙ				
<b>ДЕТАЛИ</b>				
Уголок 6-150x10 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ КЖ. И. 58.0-01 ГОСТ 535-79				
54	1	l = 1310	2	5.10 кг
54	2	l = 810	2	3.27 кг
54	3	l = 850	2	3.32 кг
54	4	Лист 64x100 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КЖ. И. 58.0-01 ГОСТ 535-79	l = 100	1 0.31 кг
54	5	Лист 64x60 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КЖ. И. 58.0-01 ГОСТ 535-79	l = 70	2 0.33 кг
54	6	А-Г-20 ГОСТ 5781-82	l = 830	1 2.05 кг

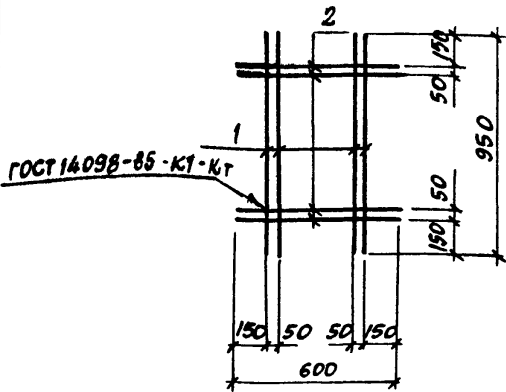
ИНВ. № ГОДА: ПОДПИСЬ И ДАТА: ИЛЛЮСТРАЦИЯ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ОД. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ПРЕДУМИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ЛИКАЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ПРЕДУМИНА	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-245.87		КЖ. И. 59.0	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1			
СТАНДА.	МАСШ.	МАСШТАБ	
Р	26.07	1:5	
КГ			
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2			

ФОРМАТ 1

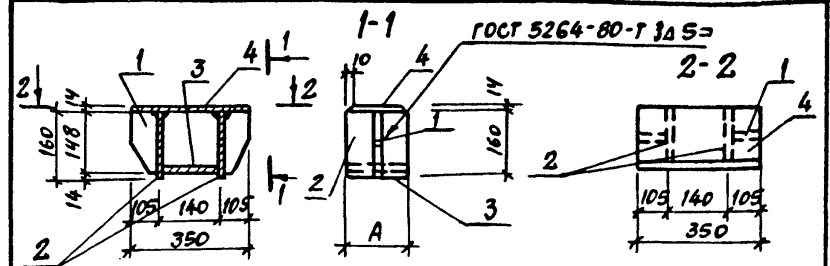


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП903-1-24587 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		А1-6-ГОСТ 5781-82, С=950		4	0,21 кг
Б4	2		С=600		4	0,13 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТА.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИСП.	ПИКАЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-245.87	КЖ.И. 60.0		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	1,37 кг	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТ N 2			

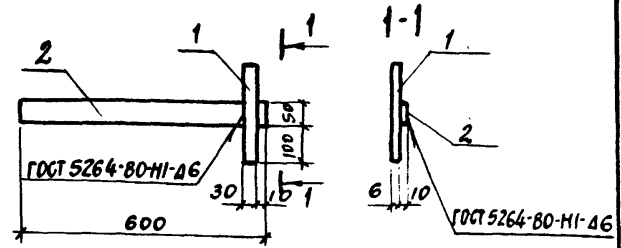


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. КЖ.И. 61.0			ПРИМЕР.
					-	01	02	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
А4			ТП903-1-24587 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	1		ЛИСТ Б- 8x150 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КП2 ГОСТ 14637-79 С=100		2	2	2	
Б4	2		ЛИСТ Б- 8x160 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КП2 ГОСТ 14637-79 С=110		1			
Б4			С=150			1		
Б4			С=180				1	
Б4	3		ЛИСТ Б- 8x140 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КП2 ГОСТ 14637-79 С=110		1			
Б4			С=150			1		
Б4			С=180				1	
Б4	4		ЛИСТ Б- 8x350 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КП2 ГОСТ 14637-79 С=110		1			
Б4			С=150			1		
Б4			С=180				1	

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР А	ПРИВЯЗАН		
	ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 61.0	МС1	110			
	01	МС2	150			
	02	МС3	180			
				ИНВ. №		
НАЧ. ОТА.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>		ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 61.0		
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>				
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛН.	БОРДЯРЬ	<i>[Signature]</i>		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МС1; МС2; МС3)		
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТ N 2						



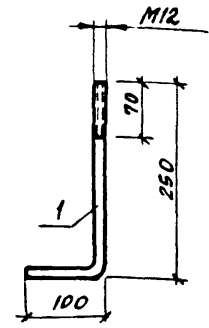
Лист 1



ФОРМАТ	ЗОНА	№03.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУР-		
А4			ТП903-1-245.87 КЖ.И.ТУ	НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	1	×
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Лист Б-6-30 ГОСТ 19903-74	1	0,29 кг
Б4		2		Лист Б-10-50 ГОСТ 18903-74	1	2,36 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОД.	БУРЗИН		ТП 903-1-245.87	КЖ.И. 64.0	
И. КОНТР.	КОНЕВА				
Л. СПЕЦ.	КОНЕВА				
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА				
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА				
ИСПОЛН.	БОДАРЕВ				
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА				
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 4			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	2,65	1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТ №2					



Длина развертки L = 350 мм

ИНВ. И ПОСЛ. ПОС. ЛИСЬ И ДРУГА ЗАМЕНА ЛИБО

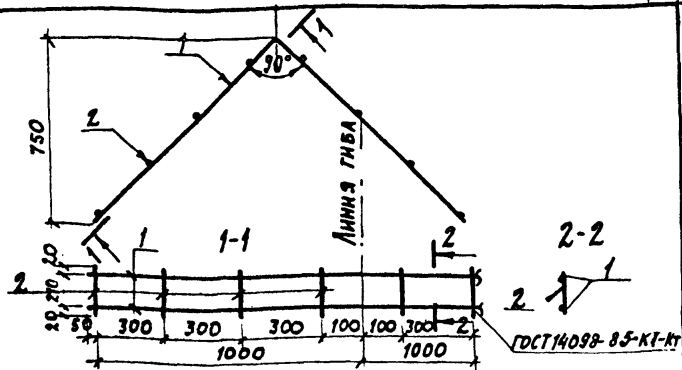
ПРИВЯЗАН					
ИНВ. №					
НАЧ. ОД.	БУРЗИН		ТП 903-1-245.87	КЖ.И. 65.0	
И. КОНТР.	КОНЕВА				
Л. СПЕЦ.	КОНЕВА				
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА				
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА				
ИСПОЛН.	БОДАРЕВ				
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА				
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 5			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	0,4	1:5
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Круг В12 ГОСТ 2590-71					
ВСТ 3 КП 2 ГОСТ 535-79					
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТ №2					

22192-09 54

КОПИРОВАЛ ШИШТ

ФОРМАТ

ПЛОСКИЙ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-245.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			А-I-8 ГОСТ 5781-82* P-2900	2	1,12 кг
Б4	2			А-I-6 ГОСТ 5781-82* P-250	8	0,06 кг

ПРИВЯЗАН:

ИМВ. №:

НАЧ. ОТА. БУРЗИН  
Н. КОНТР. КОНЕВА  
ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА  
РУК. ГР. ЛЕБКОВА  
СТ. ИМЖ. АЛЕКСАНДРОВА  
ИМЖЕН. МАХОНОВСКИЙ  
ПРОВЕР. ПРЯДУХИНА

ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 66.0

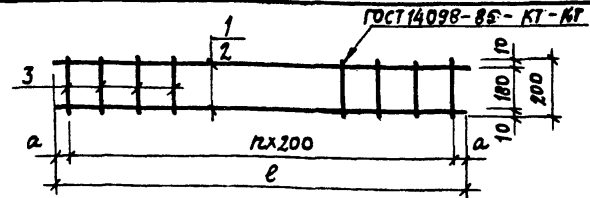
КЯРКАС ПЛОСКИЙ  
КР 6

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2.72	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ПРОЕКТИЙНИИ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ			МАССА, КГ
		a	e	h	
ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 22.0	КР 7	75	3750	18	3.91
01	КР 8	325	1550	5	1.60

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КИ.И. 22.0	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-245.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			А-I-8 ГОСТ 5781-82* P-3750	2	1.48 кг
Б4	2			А-I-8 ГОСТ 5781-82* P-1650	2	0.65 кг
Б4	3			А-I-6 ГОСТ 5781-82* P-200	19	0.05 кг

ПРИВЯЗАН:

ИМВ. №:

ИМВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ЗАРЯДЖЕН. ИМВ.

НАЧ. ОТА. БУРЗИН  
Н. КОНТР. КОНЕВА  
ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА  
РУК. ГР. ЛЕБКОВА  
СТ. ИМЖ. АЛЕКСАНДРОВА  
ИМЖЕН. УШИНА  
ПРОВЕР. ПРЯДУХИНА

ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 67.0

КЯРКАС ПЛОСКИЙ  
(КР 7; КР 8)

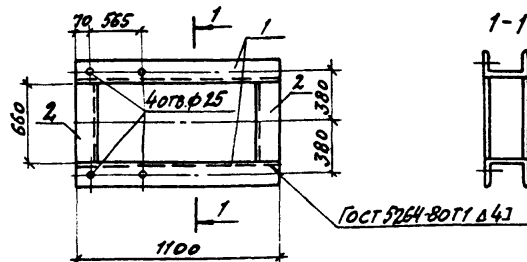
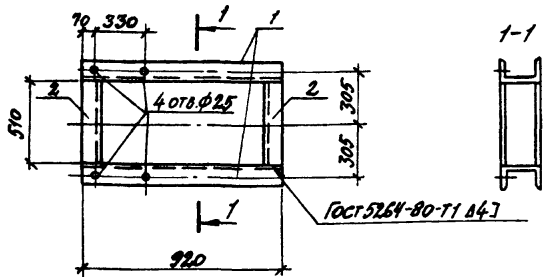
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ	1:15
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ПРОЕКТИЙНИИ ИНСТИТУТ №2

22192-09 55 КОПИРОВАЛ: Д

ФОРМАТ





ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-245.87 КЖ.Н.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		X
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ШВЕЛЕР <sup>24/ГОСТ 8240-72</sup> <sub>8СТ.П.СБ.ГОСТ 535-79</sub> Е-920	2	22,1кг
Б4	2			Е-510	2	12,2кг

ПРИВЯЗАН

ИВ.Н.№

ИВ.ОТД.	И.КОНТР.	ГЛА СПЕЦ.	РУК.ГР.	ИНЖЕН.	СТ.ТЕХН.	ПРОВЕР.	БУРЗИН	КОНЕВА	КОНЕВА	ПЛЕБКОВА	ПРАДУХИНА	ПИКАЛОВА	ПРАДУХИНА	ИВ.Н.№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
															ТП 903-1-245.87	КЖ.Н. 68.0			
															РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	РМ2	Р	68.6	1:20
																	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
																			ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ. №2

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-245.87 КЖ.Н.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМА-		
				ТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		X
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ШВЕЛЕР <sup>24/ГОСТ 8240-72</sup> <sub>8СТ.П.СБ.ГОСТ 535-79</sub> Е-1100	2	26,4кг
Б4	2			Е-660	2	15,8кг

ПРИВЯЗАН

ИВ.Н.№

ИВ.ОТД. И.КОНТР. ГЛА СПЕЦ. РУК.ГР. ИНЖЕН. СТ.ТЕХН. ПРОВЕР. БУРЗИН КОНЕВА КОНЕВА ПЛЕБКОВА ПРАДУХИНА ПИКАЛОВА ПРАДУХИНА ИВ.Н.№

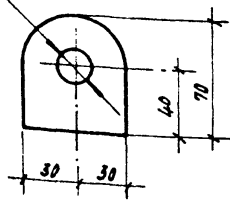
ИВ.ОТД.	И.КОНТР.	ГЛА СПЕЦ.	РУК.ГР.	ИНЖЕН.	СТ.ТЕХН.	ПРОВЕР.	БУРЗИН	КОНЕВА	КОНЕВА	ПЛЕБКОВА	ПРАДУХИНА	ПИКАЛОВА	ПРАДУХИНА	ИВ.Н.№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
															ТП 903-1-245.87	КЖ.Н. 69.0			
															РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	РМ3	Р	84.4	—
																	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
																			ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ. №2

22192-09 56

КОПИРОВАЛ: С.Л.

ФОРМАТ

Отв. Ф18



Длина листа L=70 мм.

ПРИВЯЗКА:


ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	БУРЗНА	А.И.К.
И. КОНТР.	КОНЕВА	Р.
П. СПЕЦ.	КОНЕВА	Р.
РУК. ГР.	ЛЕБКОВА	Р.
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	С.
ИНЖЕН.	МАХМОВСКИЙ	И.
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	С.

ТП 903-1-245 87 КЖ. И. 70.0

Петля П1

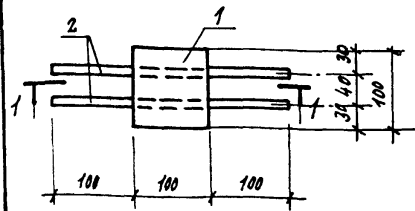
СТАЛЬ	МАССА	НАШТАБ
Р	0.33 кг	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Лист 5-8 x 60 ГОСТ 19933-74  
ВСТ 3 КП 2 ГОСТ 14637-79

ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
46			ТП 903-1-245 87 КЖ. И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1			Лист 5-8 x 60 ГОСТ 19933-74 ВСТ 3 КП 2 ГОСТ 14637-79 L=100	1	0.63 кг
54	2			Л-1-8 ГОСТ 5781-82 L=300	2	0.12 кг

ИНВ. № ЛИСТ ПРОДЛИТЬ И ДАТА ВОЗМЕНИ ИЛИ

ПРИВЯЗКА:


ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	БУРЗНА	А.И.К.
И. КОНТР.	КОНЕВА	Р.
П. СПЕЦ.	КОНЕВА	Р.
РУК. ГР.	ЛЕБКОВА	Р.
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	С.
ИНЖЕН.	МАХМОВСКИЙ	И.
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	С.

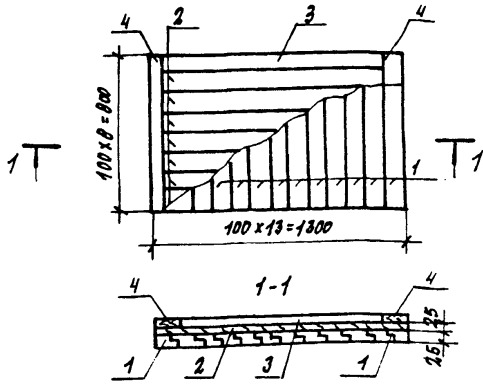
ТП 903-1-245 87 КЖ. И. 71.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МА 1

СТАЛЬ	МАССА	НАШТАБ
Р	0.75 кг	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: 22192-09 57 ФОРМАТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1		Доска 100x25 ГОСТ 24454-80 L=800	13	
Б4		2		Доска 100x25 ГОСТ 24454-80 L=1300	8	
Б4		3		Доска 100x25 ГОСТ 24454-80 L=1100	2	
Б4		4		Доска 100x25 ГОСТ 24454-80 L=800	2	

- 1 Соединение на гвоздях по ГОСТу 4028-83.
- 2 Доски антисептировать путем поверхностной обработки водными растворами антисептиков.
- 3 Сосна - максимальная влажности - 12%.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

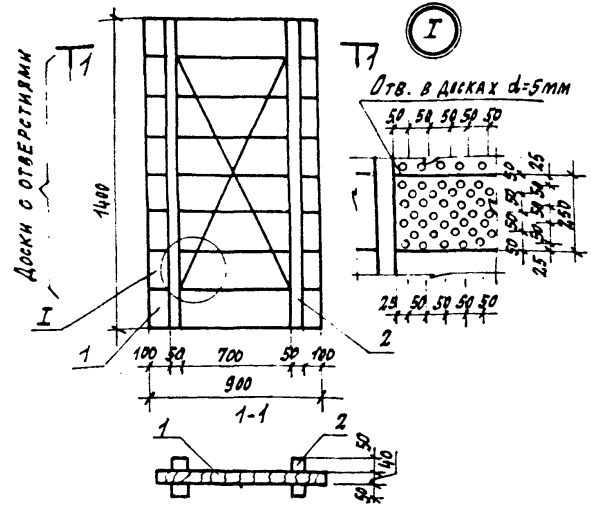
Нач. отд.	Бурзин	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Конева	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Конева	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Глебкова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Александрова	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Махновский	<i>[Signature]</i>
Провер.	Александрова	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-245.87 КЭЖ И. 720

ЩИТ ДЕРЕВЯНОЙ  
ЩД1

СТРАНА	МАССА	МАШТАБ
Р	310	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ Л2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1		Доска 200x40 ГОСТ 24454-80E, E=900	8	
Б4		2		Брус 80x50 ГОСТ 24454-80E, E=1400	4	

- 1 Соединение на гвоздях по ГОСТу 4028-83.
- 2 Доски антисептировать путем поверхностной обработки водными растворами антисептиков.
- 3 Древесина - сосна, максимальной влажности 12%.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ИНВ. № ПЛАДА ПОДПИСЬ И ДАТА

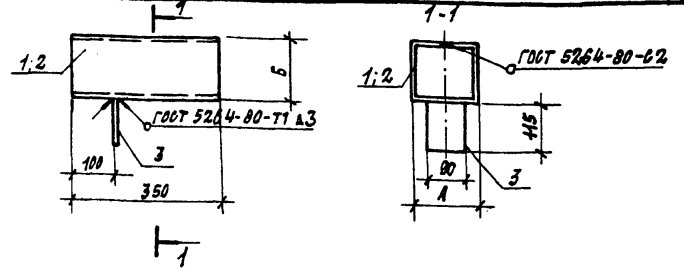
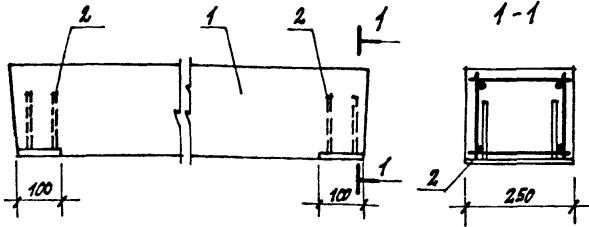
Нач. отд.	Бурзин	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Конева	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Конева	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Глебкова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Александрова	<i>[Signature]</i>
Инженер	Махновский	<i>[Signature]</i>
Провер.	Александрова	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-245.87 КЭЖ И 730

ЩИТ ДЕРЕВЯНОЙ  
ЩД2

СТРАНА	МАССА	МАШТАБ
Р	400	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ Л2



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на нед. кж. и 74.0	Примеч.
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
	1		1.038.1-1.1 130000	Перемычка 5ПБ 25-37	1	
			1.038.1-1.1 140000	5ПБ 27-27-а	1	
				<b>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</b>		
	2		1.400-6/76 в.1 лист 107	МБ-3	2	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Обозначение	Марка	Масса кг
	Арматура класса	Прокат марки	ГОСТ	ГОСТ			
	A III	ВСтЗ КП2	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19303-74	ТП903-1-245.87	КЖ.И.74.0	33.8
	Ф10	Итого	Ф=8	Итого	-01	5ПБ27-27А-1	37.5
5ПБ 25-37-1	0.8	0.8	3.2	3.2			4.0
5ПБ 27-27-а-1	0.8	0.8	3.2	3.2			4.0

Нач. отд.	Бурзин		ТП903-1-245.87	КЖ.И.74.0	
Н. контр.	Конева				
Л. спец.	Конева				
Рук. гр.	Плехова				
Инжен.	Прядкина		Перемычка		
Исполн.	Орлова		(5ПБ 25-37-1;		
Провер.	Прядкина		5ПБ 27-27-а-1)		
			стадия	масса	масштаб
			Р	см.	1:10
			лист	листов	1
			Проектный институт №2		

Копировал:

Формат

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн.	Примеч.
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
A4			ТП903-1-245.87 КЖ. И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
54	1			Лист 5-2. Дл. 350x800 ГОСТ 14637-74	1	3.3 кг
54	2			Лист 5-2. Дл. 350x800 ГОСТ 14637-74	1	4.4 кг
54	3			Лист 5-2. Дл. 415x167 ГОСТ 14637-74	1	0.16 кг

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса кг
		А	Б	
ТП903-1-245.87 КЖ.И.75.0	МНБ	150	150	3.46
-01	МНТ	200	200	4.56

ИНВ. № ТАБЛ. ПОДПИСИ И ПАТА

Нач. отд.	Бурзин		ТП903-1-245.87	КЖ.И.75.0	
Н. контр.	Конева				
Л. спец.	Конева				
Рук. гр.	Плехова				
Ст. инж.	Александрова		Изделие закладное		
Исполн.	Александрова		МНБ; МНТ		
Провер.	Александрова				
			стадия	масса	масштаб
			Р	см.	1:10
			лист	листов	
			Проектный институт №2		

Копировал: 22192-05 (59)

Формат

и.и.р. Орлова