

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903 - 1 - 24В.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-16-14 ГМ  
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.  
ТОПЛИВО - ГАЗ, РЕЗЕРВ - МАЗУТ.

ЗДАНИЕ ИЗ ЛЁГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ  
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

АЛЬБОМ 8  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать IV 1988 года

Заказ № 5164 Тираж 670 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-246.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-16-14 ГМ  
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.  
ТОПЛИВО - ГАЗ, РЕЗЕРВ - МАЗУТ.

ЗДАНИЕ ИЗ ЛЁГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ  
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

АЛЬБОМ 8  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН:

Проектным институтом N2

Главный инженер института

Главный инженер проекта



Илюхин В.П.

Любавин О.Г.

УТВЕРЖДЕН:

Госстроем СССР протокол от 17.04.87 №А4-43

## СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП 903-1-246.87 КМ. И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	3
ТП 903-1-246.87 КМ. И 1.0	НАДОКОННЫЙ РИГЕЛЬ (РН-6-30; РН-6-38; РН-6-38; РН-6-10; РН-8-30; РН-8-38)	4
ТП 903-1-246.87 КМ. И 1.0 СБ	НАДОКОННЫЙ РИГЕЛЬ (РН-6-30; РН-6-38; РН-6-38; РН-6-10; РН-8-30; РН-8-38) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	5
ТП 903-1-246.87 КМ. И 2.0	НАДОКОННЫЙ РИГЕЛЬ РН-8-10	6
ТП 903-1-246.87 КМ. И 3.0	НАДОКОННЫЙ РИГЕЛЬ РН-6-32	7
ТП 903-1-246.87 КМ. И 4.0	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ Д 70	8
ТП 903-1-246.87 КМ. И 5.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ 1 ПТС 159 1000 110 С07-16	8
ТП 903-1-246.87 КМ. И 6.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (ПТС 539 1000 110 С07-1; ПТС 581 1000 110 С07-2)	9
ТП 903-1-246.87 КМ. И 7.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (ПТС 718 1000 110 С07-3; ПТС 718 1000 110 С07-4; ПТС 718 1000 110 С07-5; ПТС 718 1000 110 С07-6)	10
ТП 903-1-246.87 КМ. И 8.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (ПТС 718 1000 130 С07-7; ПТС 539 1000 130 С07-8)	11
ТП 903-1-246.87 КМ. И 9.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (ПТС 718 1000 110 С07-9; ПТС 718 1000 110 С07-10; ПТС 718 1000 110 С07-11; ПТС 718 1000 110 С07-12; ПТС 718 1000 110 С07-13)	12
ТП 903-1-246.87 КМ. И 10	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (ПТС 718 1000 130 С07-14; ПТС 718 1000 130 С07-15)	13
ТП 903-1-246.87 КМ. И 11.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (ПТС 718 1000 130 С07-17; ПТС 718 1000 130 С07-18)	14

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП 903-1-246.87 КМ. И 12.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (ПТС 718 1000 130 С07-9; ПТС 718 1000 130 С07-20)	15
ТП 903-1-246.87 КМ. И 13.0	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА (ФББ-46а; ФББ-47а; ФББ-48а)	16
ТП 903-1-246.87 КМ. И 14.0	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА ФББ-12а; ФББ-29а)	16
ТП 903-1-246.87 КМ. И 15.0	ЛОТОК ЛУ10-8-1	17
ТП 903-1-246.87 КМ. И 16.0	ЛОТОК Л10-3-1	17
ТП 903-1-246.87 КМ. И 17.0	ЛОТОК Л10г-3-1	18
ТП 903-1-246.87 КМ. И 18.0	ЛОТОК Л29г-3-1	18
ТП 903-1-246.87 КМ. И 19.0	ЛОТОК Л15-5-1	19
ТП 903-1-246.87 КМ. И 20.0	ЛОТОК Л4-8-1	19
ТП 903-1-246.87 КМ. И 21.0	ПЕРЕМОЧКА (3ПБ 21-8а; 3ПБ 21-27а)	20
ТП 903-1-246.87 КМ. И 22.0	ОПОРА ОП1	20
ТП 903-1-246.87 КМ. И 23.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	21
ТП 903-1-246.87 КМ. И 24.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	21
ТП 903-1-246.87 КМ. И 25.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	22
ТП 903-1-246.87 КМ. И 26.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	22
ТП 903-1-246.87 КМ. И 27.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	23
ТП 903-1-246.87 КМ. И 28.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР2, КР3)	23
ТП 903-1-246.87 КМ. И 29.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	24
ТП 903-1-246.87 КМ. И 30.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	24
ТП 903-1-246.87 КМ. И 31.0	РЕШЕТКА Р1а	25
ТП 903-1-246.87 КМ. И 32.0	РЕШЕТКА Р1	25
ТП 903-1-246.87 КМ. И 33.0	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	26
ТП 903-1-246.87 КМ. И 34.0	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	26
ТП 903-1-246.87 КМ. И 35.0	ЩИТ (Щ1; Щ3; Щ4)	27
ТП 903-1-246.87 КМ. И 36.0	ЩИТ Щ2	28
ТП 903-1-246.87 КМ. И 37.0	ЩИТ Щ5	28

СО Д Е Р Ж А Н И Е П Р О Д О Л Ж Е Н И Е

Обозначение	Наименование	Стр
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н.38.0	Панель стеновая (ПС30, 18 2.5-6А 53Б, ПС30 18 2,5-6А, 53 А; ПС30 18 3.5-6А 53Д; ПС30 12.2.0-6А 93А)	25
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н.39.0	Панель стеновая (8ПС11.3 18 2.5А, 7А; 2ПС20.18.2.0 А. 73А; 2ПС19.18.2.5А 73А; 2ПС19.12.2.0 А.58А; 2ПС15.18 2.5-А 58А 2ПС8.12.2.0. А. 72А)	30
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н.40.0	Панель стеновая/ПС60.18.2.5-2А. 41Б, ПС60 18 2.5-2А 41Г, ПС60.18.2.5-2А. 41Д, ПС60.18.2.5-2А. 41Е ПС60 18.3.5-6А. 41А, ПС65.5 18.2.5-2А.1 41А ПС66.5.18.3.5-6А-1.41А, ПС65.5.18.2.5-2А.2.41А ПС66.5.18.3.5-6А-2.41А	31
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н.40.0СБ	Панель стеновая (ПС60.18.2.5-2А. 41Б, ПС60.18.2.5-2А 41Г, ПС60 18.2.5-2А. 41Д, ПС60 18.2.5-2А. 41Е ПС60 18.3.5-6А 41А, ПС65.5-18.2.5-1.41А, ПС66.5-18.3.5-6А-1.41А, ПС65.5.18.2.5-2.41А ПС66.5.18.3.5-6А-2.41А) СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ	31
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н.41.0	Панель стеновая ПС60 18 2.5-2А 41Б	32
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н.42.0	Панель стеновая (ПС60.18.2.5-2А. 41Б, ПС60.18.2.5-2А. 41К)	32
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н.43.0	Изделие закладное (МН6; МН7)	33
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н.44.0	Бетонная арматурная (Ст. С2)	33
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н.45.0	Летя П1	34
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н.46.0	Рама металлическая РМЗ	34
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н.47.0	Панель (ПС924x84x5x08; ПС924x84x6x08)	35
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н.48.0	Щит деревянный ЩД1	36
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н.49.0	Щит деревянный ЩД2	36
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н.50.0	Ведомость расхода стали на закладные изделия	37
ТП 903-1-246.87 КЖ.Н.51.0	Изделие закладное (МН8, МН9)	37

1. МАТЕРИАЛ ПРОКАТА см. на листах
2. МАТЕРИАЛ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ:  
 ДЛЯ КЛАССА А I - марка ВСт3 Кп2 по ГОСТ 5781-82.  
 ДЛЯ КЛАССА А II - марка 25Г2С по ГОСТ 5781-82.
3. АРМАТУРНЫЕ сетки выполнять при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85.
4. СВАРКУ стержней сеток производить на всех пересечениях двух крайних рядов, в остальной зоне допускаются несваренные пересечения в количестве не более 2-х на 1м<sup>2</sup>.
5. ЭЛЕКТРОДЫ принимать типа Э42 по ГОСТ 9467-75
6. СВАРКУ производить в соответствии с ГОСТ 14098-85. ГОСТ 5264-80.
7. АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ должны отвечать требованиям ГОСТ 10322-75.
8. ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ защитить антикоррозийным покрытием из эмали ПФ-115. ГОСТ 6465-76 по проекту р.ф. 0.21. ГОСТ 25129-82 в стеновых панелях - горячим оцинкованием, толщина цинкового покрытия 60 мкм, по СН и П 2.03.11-85.

Имя и фамилия подписавшего

НАЧ. ОТД.	БУРЗЯН	
Н. КОНТР.	КОНЕВА	
П. СПЕЦ.	КОНЕВА	
РУК. ГР.	ПЛЕБКОВА	
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	
ИНЖ.	МАХОВСКИЙ	
ПРОВЕР.	ПРИДУХИНА	

ТП 903-1-246.87 КЖ.Н.ТУ	
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
СТАЛЬ	ЛИСТ
Р	1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭ	

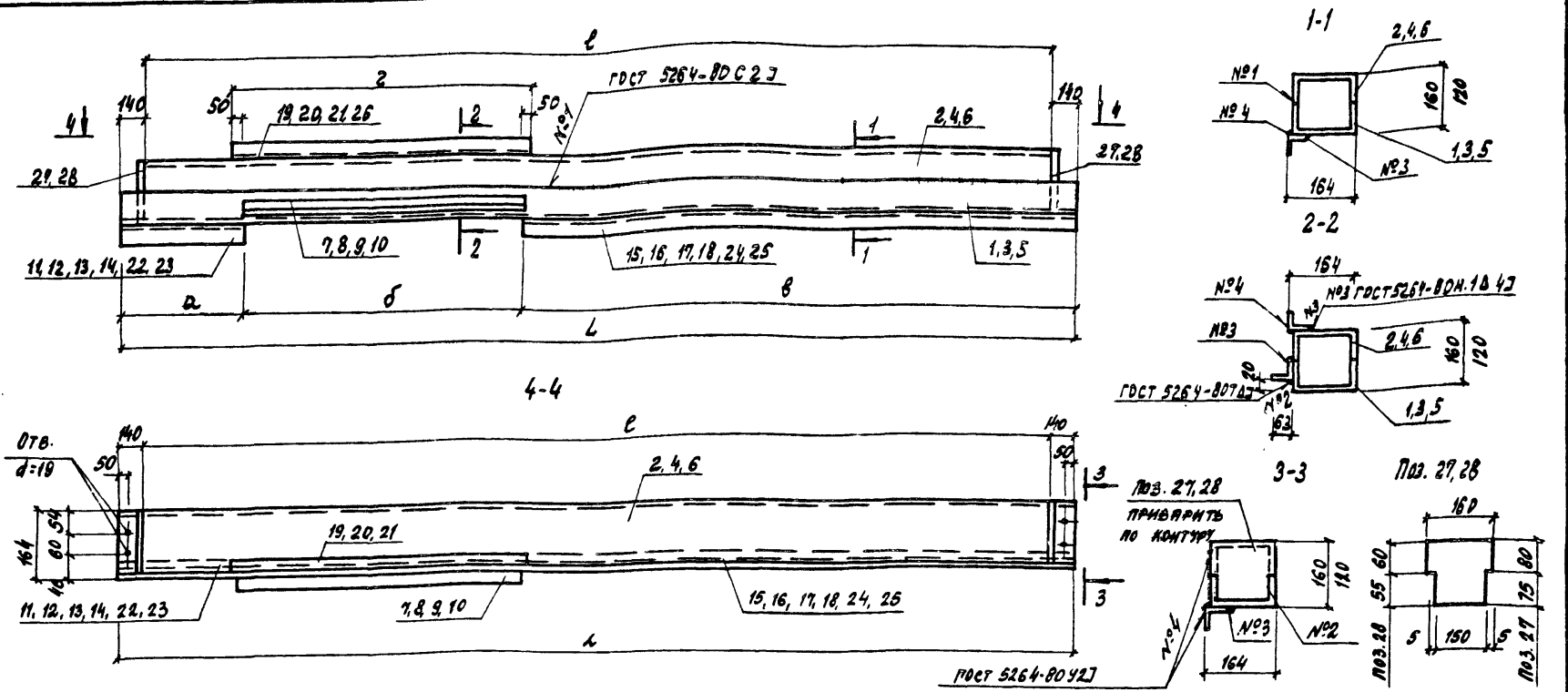
ПРИВЯЗАН			
ИВ №			

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕН					- КЖ. И. 1.0		ПРИМЕР.
					-	01	02	03	04	05		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
			1.432.2-17.2 ЛЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА								
			ТП 903-1-246.87 КЖ.И. 1.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ								
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
				<u>ИЗМЕРИ ГЛУБИНЕ ГОСТ 8278-75</u>								
64	1		1.432.2-17.2 РН. 21-02	Гн. С160x80x5 В=5960	1	1	1					70,9 кг
64	2		1.432.2-17.2 РН. 22-02	Гн. С160x80x5 В=5680	1	1	1					67,6 кг
64	3		1.432.2-17.2 РН. 21	Гн. С160x60x4 В=5960				1				49,6 кг
64	4		1.432.2-17.2 РН. 22	Гн. С160x60x4 В=5680				1				47,2 кг
64	5		1.432.2-17.2 РН. 21-05	Гн. С160x80x5 В=6210					1	1		73,9 кг
64	6		1.432.2-17.2 РН. 22-05	Гн. С160x80x5 В=5930					1	1		70,6 кг
				<u>УГОЛОК 653x40x4 ГОСТ 8510-72</u> <u>В СТЗ КПЗ ГОСТ 535-79</u>								
64	7		1.432.2-17.2 РН. 23-01	В=1740	1	1						5,54 кг
64	8		1.432.2-17.2 РН. 23-01	В=3070			1			1		9,8 кг
64	9		1.432.2-17.2 РН. 23-01	В=900				1				2,86 кг
64	10		1.432.2-17.2 РН. 23-01	В=1520					1			4,82 кг
				<u>УГОЛОК 645x4 ГОСТ 8509-72</u> <u>В СТЗ КПЗ ГОСТ 535-79</u>								
64	11		1.432.2-17.2 РН. 24	В=3480	1							9,5 кг
64	12		1.432.2-17.2 РН. 24	В=750		1						2,04 кг
64	13		1.432.2-17.2 РН. 24	В=500			1					1,37 кг
64	14		1.432.2-17.2 РН. 24	В=430				1				1,17 кг
64	15		1.432.2-17.2 РН. 24	В=740	1							2,02 кг
64	16		1.432.2-17.2 РН. 24	В=3470		1						9,5 кг
64	17		1.432.2-17.2 РН. 24	В=2390			1					6,5 кг
64	18		1.432.2-17.2 РН. 24	В=4630				1				12,6 кг
64	19		1.432.2-17.2 РН. 25	В=1840	1	1						5,05 кг
64	20		1.432.2-17.2 РН. 25	В=3170			1			1		8,7 кг
64	21		1.432.2-17.2 РН. 25	В=1000				1				2,73 кг
64	22		1.432.2-17.2 РН. 24	В=1250					1			3,43 кг
64	23		1.432.2-17.2 РН. 24	В=1370						1		3,56 кг
64	24		1.432.2-17.2 РН. 24	В=3440					1			9,5 кг
64	25		1.432.2-17.2 РН. 24	В=1830						1		4,96 кг
64	26		1.432.2-17.2 РН. 25	В=1620				1				4,43 кг
64	27		1.432.2-17.2 РН. 26-01	Лист БХ115 ГОСТ19903-74 В=160 В СТЗ КПЗ ГОСТ14637-79	2	2	2	2	2			0,8 кг
64	28		1.432.2-17.2 РН. 26	Лист БХ115 ГОСТ19903-74 В=160 В СТЗ КПЗ ГОСТ14637-79					2			0,6 кг

22193-06 5

ПРИВЯЗАН		ИМ. ОД. БУРЯИН	ИМ. ИСП. КОНЕВА	ИМ. КОНСТ. КОНЕВА	ИМ. ИМ. ПОЛЯКОВА	ИМ. ИСП. ПУСТОВАЯ	ИМ. ПРОВЕР. ПОЛЯКОВА	ТП 903-1-246.87 КЖ.И.1.0	ИТАДИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
								НРАДОННЫЙ РИГЕЛЬ	Р		
								(РН-6-3 <sup>а</sup> , РН-6-3 <sup>б</sup> )			
								(РН-6-3 <sup>в</sup> , РН-6-1 <sup>а</sup> )			
								(РН-8-3 <sup>а</sup> , РН-8-3 <sup>б</sup> )			
ИМ. №:									ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТ N 2		

ЛИСТОВ 6



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ					МАССА	
		λ	ℓ	α	δ	β		z
ТТ 903-1-246.87 КЖ. И. 1.0	РН-6-3 <sup>а</sup>	5960	5680	3480	1740	740	1840	162.21
-01	РН-6-3 <sup>б</sup>	5960	5680	950	1740	3490	1840	162.23
-02	РН-6-3 <sup>в</sup>	5960	5680	500	3070	2390	3170	166.47
-03	РН-6-1 <sup>а</sup>	5960	5680	430	900	4630	1000	117.36
-04	РН-8-3 <sup>а</sup>	6210	5930	1250	1520	3440	1620	168.28
-05	РН-8-3 <sup>б</sup>	6210	5930	1310	3070	1830	3170	173.12

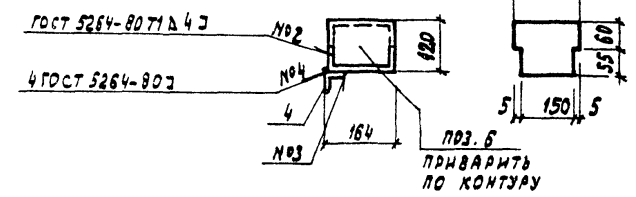
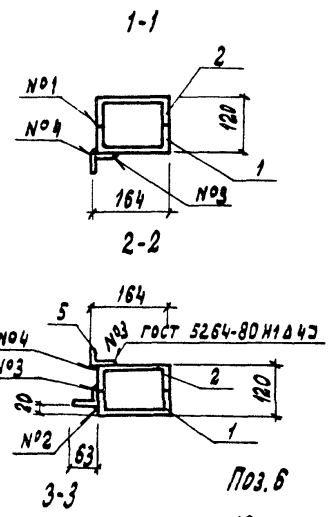
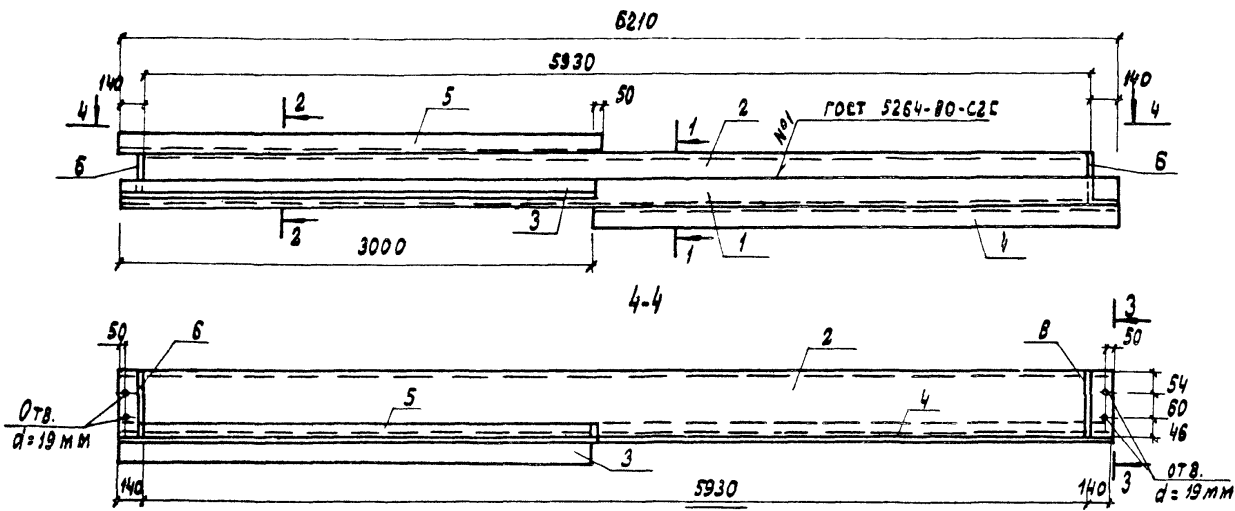
ИЗДАТЕЛЬСТВО	АВТОР	ПРОЕКТОР	МАШИНОВАД	ПРОСМОТРЕНО	ПОДПИСАНО	МАШИНОВАД	ПРОСМОТРЕНО	ПОДПИСАНО
НАЧ. ОФ. И. КОМП. Р. КОМП. Р. П. Р. СТУДИИ ИСПОЛ. ПРОВЕР.	БУРЭИН МОНЕВА МОНЕВА ГЛЕБОВА ПОТАПОВА ПУСТОВАЛОВА ПОТАПОВА	<i>[Signature]</i> <i>[Signature]</i> <i>[Signature]</i> <i>[Signature]</i> <i>[Signature]</i> <i>[Signature]</i>						

ПРИВЯЗАН		
МНВ. №		

ТТ 903-1-246.87 КЖ. И. 10 СБ		
СТАНДА	МАССА	МАШТАБ
Р	см. ТАБЛ	1:10
ЛНСТ	Листов /	
ПРОЕКТИНІЙ ІНСТИТУТ		

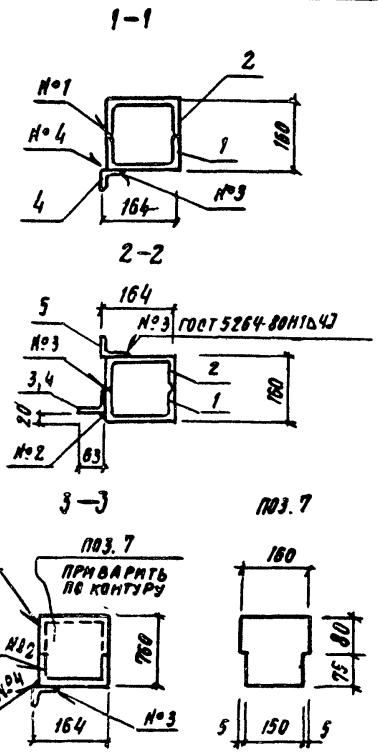
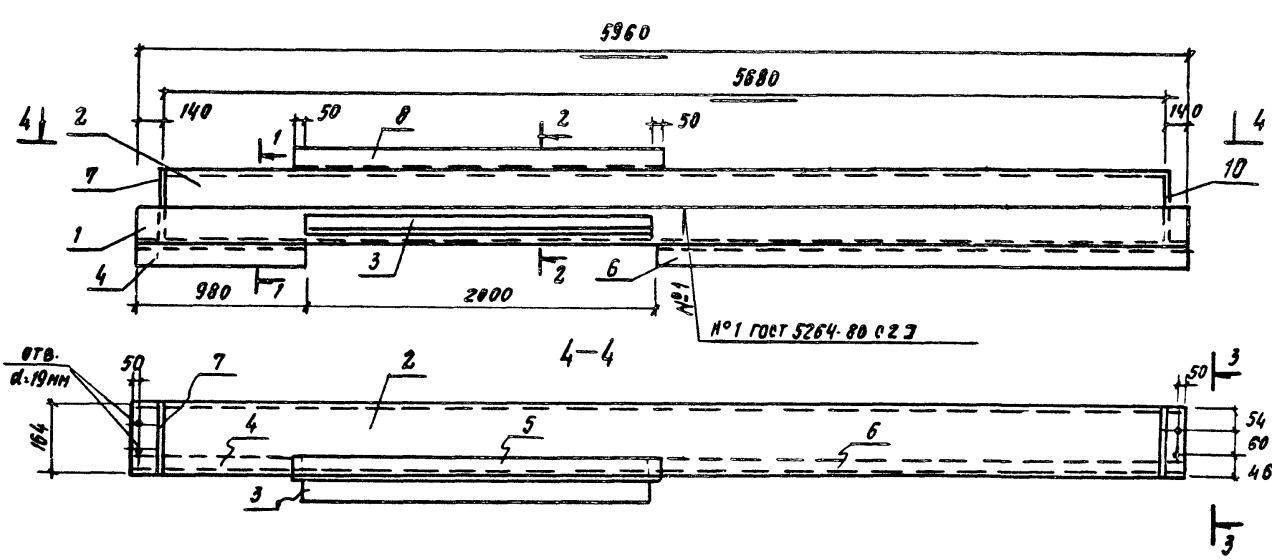


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Дименч
				<u>Документация</u>		
			1.432.2-17.2 ПЗ	Пояснительная записка	1	
				<u>Детали</u>		
				Швеллеры гнутьеве ГОСТ 8278-75		
Б4	1	1.432.2-17.2 РН. 21-03	Гн.С 160x60x4	ℓ=6210	1	51,7 кг
Б4	2	1.432.2-17.2 РН. 22-03	Гн.С 160x60x4	ℓ=5930	1	49,3 кг
Б4	3	1.432.2-17.2 РН. 23-01	Уголок 583x40x4	ГОСТ 8510-77 ℓ=3000 Вст.3 кл.2 ГОСТ 535-79	1	9,51 кг
			Уголок 545x4	ГОСТ 8509-72 Вст.3 кл.2 ГОСТ 535-79		
Б4	4	1.432.2-17.2 РН. 24		ℓ=3000	1	8,19 кг
Б4	5	1.432.2-17.2 РН. 25		ℓ=3050	1	8,35 кг
Б4	6	1.432.2-17.2 РН. 26	Лист 54x115	ГОСТ 19903-74 ℓ=160 Вст.3 кл.2 ГОСТ 14637-79	2	0,58 кг

НАЧ. ОТД.	БУРЯКИН	Иван
Н. КОНТР.	КОНЕВА	Иван
ГЛ. КОНО.	КОНЕВА	Иван
РУК. ГР.	ПЛЕШКОВА	Иван
СТ. ИНЖ.	ПОТАПОВА	Иван
ИСПОЛН.	ПУСТОВАЛОВА	Иван
ПРОВЕР.	ПОВАЛОВА	Иван

ТП 903-1-246.87 КЖ.И. 2.0			
Надоконный ригель	СТАИРА	МАССА	МАСШТАБ
РН-В-1а	Р	127,63	1:10
	ЛМСТ	ЛМСТОВ 1	
ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ.КБ			

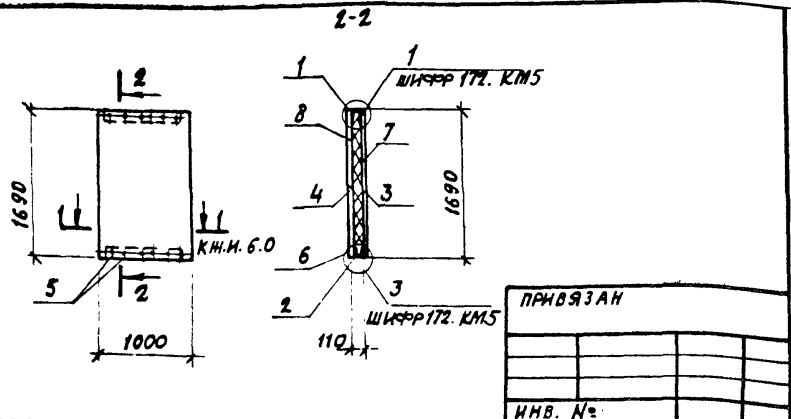




Формат	300A	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.432.2-17.2 ПЗ	Пояснительная записка	1	×
				<u>Детали</u>		
				Швеллеры гнутые ГОСТ 8278-75		
64	1	1.432.2-17.2 РН 21-02	Гн. С 160*80*5	Е: 5960	1	70.9 кг
64	2	1.432.2-17.2 РН 22-02	Гн. С 160*80*5	Е: 5680	1	67.6 кг
			Уголок 663*40*4 ГОСТ 8510-72	Вотэ КПЗ ГОСТ 535-79		
64	3	1.432.2-17.2 РН 23-01		Е: 2000	1	6.34 кг
			Уголок 645*4 ГОСТ 8509-72	Вотэ КПЗ ГОСТ 535-79		
64	4	1.432.2-17.2 РН 24		Е: 980	1	2.68
64	5	1.432.2-17.2 РН 24		Е: 2100	1	5.73
64	6	1.432.2-17.2 РН 25		Е: 2580	1	8.14
64	7	1.432.2-17.2 РН 26-01	Лист	64.155 ГОСТ 19903-74	2	0.8
				Вотэ КПЗ ГОСТ 535-79		

Нач. отд.	Бурзия	
Н. контр.	Конева	
Гл. кон.	Конева	
Рук. гр.	Плебова	
Ст. инж.	Потапова	
Исполн.	Пустьова	
Провер.	Потапова	

ТП 903-1-246.87		КМ. М. 3.0	
Надкомный ригель		Етаж	Масштаб
РН-6-3 <sup>2</sup>		Р	163.0
		Масштаб	1:10
		Лист	Листов 1
Проектный институт №2			

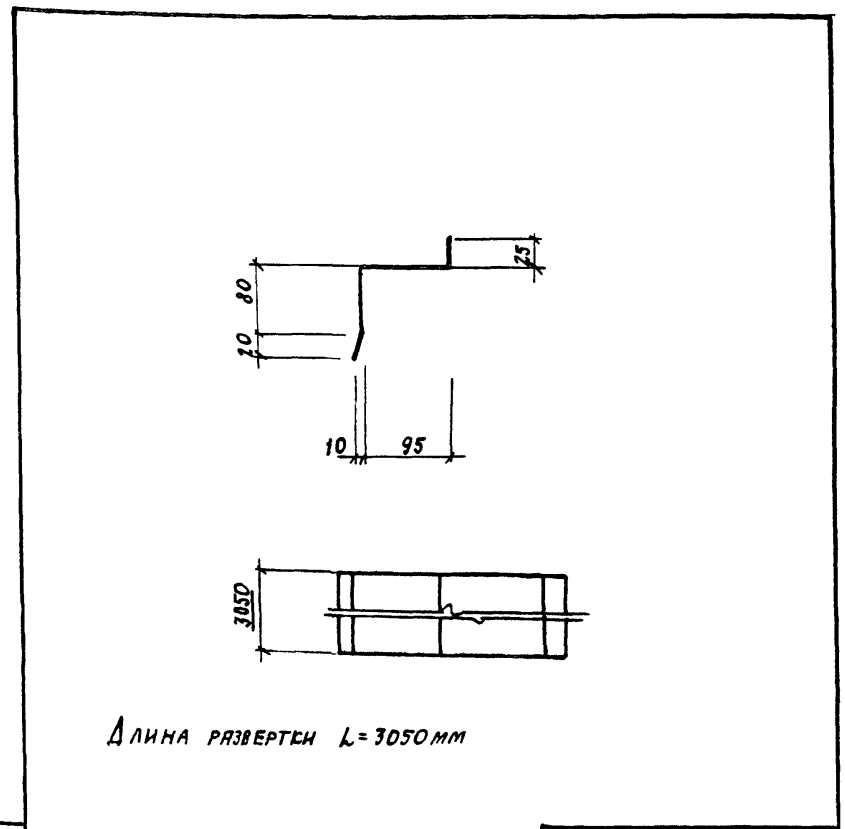


ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №:	

№ ПОСЛ.	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
		ШИФР 172 КМС-00ПЗ	Пояснительная записка		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
1		ШИФР 172 КМС	Тетива рядовая ТР-1 В=950	1	2.04 кг
2		ШИФР 172 КМС	ТР-2 В=950	1	2.62 кг
3			Обшивка С15-1000-07ТУ36-1928-76 В=1690	1	12.5 кг
4			Обшивка С6-800-07ТУ36-1928-76 В=1690	1	11.0 кг
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
5			Винт В6х14 ТУ36-2142-78	24	0.006 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
6			Фанера клееная ШФР-950 40х5 ГОСТ 3916-89	2	0.133 кг
7			Плиты из минеральной ваты ГОСТ 973-82 ПР 3Б-40 мм $\rho = 150 \text{ кг/м}^3$	0.14	21.0 кг
8			Пленка полиэтиленовая ГОСТ 10154-82 полотно Q12260 ТС м <sup>2</sup>	3.81	0.7 кг

НАЧ. ОУД.	БУРЗИН	ИСП.		ТЛ 903-1-246.87 КЖ. И. 50		
И. КОНТР.	СТЕПАНОВ					
ГЛ. КОНСТ.	КОМЕВА					
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА					
СТ. ИНЖ.	ПОТАПОВА					
ИСПОЛН.	ПУСТОВАЛОВА			Панель рядовая 1ПТС 169.1000 110-СД 7-16		
ПРОВЕР.	ПОТАПОВА					
				СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
				Р	50,27	1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ПРОЕКТИН И ИНСТИТУТ 2		

ФОРМАТ



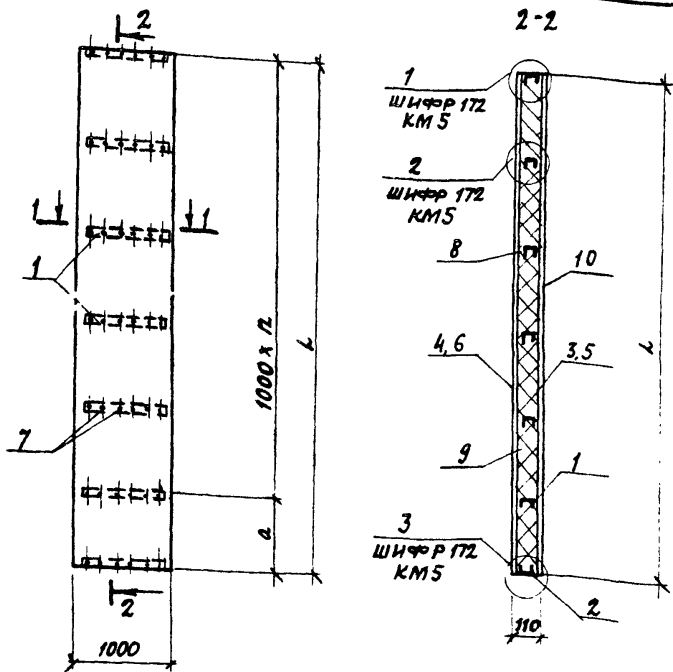
ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L = 3050 мм

ИМЯ И ПОДПИСЬ НАЧАЛЬНИКА РАБОТЫ	НАЧ. ОУД.	БУРЗИН	ИСП.	ТЛ 903-1-246.87 КЖ. И. 4.0		
	И. КОНТР.	СТЕПАНОВ				
	ГЛ. КОНСТ.	КОМЕВА				
	РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА				
	СТ. ИНЖ.	ПОТАПОВА				
ИСПОЛН.	ПУСТОВАЛОВА			Фасонный элемент Д7 <sup>а</sup>		
ПРОВЕР.	ПОТАПОВА					
				СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
				Р	5,6	1:5
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ПРОЕКТИН И ИНСТИТУТ 2		

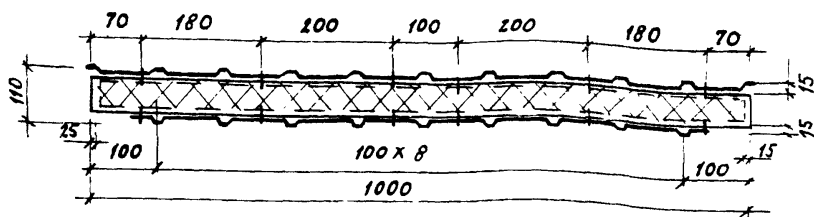
22193-06 9

КОПИРОВАЛ: Д

ФОРМАТ



1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ			МАССА кг	
		L	a	n		
ТЛ 903-1-246.87	КМ И. 5.0	ШТС 638 1000.110-СД-7-1	6380	380	6	126.69
- 01		ШТС 581.1000.110-СД-7-2	5810	810	5	170.8

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.		ПРИМЕЧ.
					КМ И. 6.0	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ШИФР 172 КМ5-00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1	ШИФР 172 КМ5	ТЕТИВА РЯДОВАЯ ТР-1 Р=950	7	6	2.04кг
		2	ШИФР 172 КМ5	ТЕТИВА РЯДОВАЯ ТР-2 Р=950	1	1	2.62кг
		3		ОБШИВКА С15-1000-07 ТУ36-1928-76 Р=6380	1		47.0кг
		4		ОБШИВКА С15-800-07 ТУ36-1928-76 Р=6380	1		41.5кг
		5		ОБШИВКА С15-1000-07 ТУ36-1928-76 Р=5810		1	43.0кг
		6		ОБШИВКА С15-800-07 ТУ36-1928-76 Р=5810		1	38.0кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		7		ВИНТ В6Х14 ТУ36-2142-78	96	84	0.0062кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		8		ФАНЕРА КЛЕЕНАЯ Ф00Ф 40X5 ГОСТ 3916-6	8	7	0.133кг
		9		ПЛИТЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ГОСТ 9753-82 ПТТС Б-40ММ Г=150 КГ/М <sup>3</sup> М <sup>3</sup>	0.51	0.47	77.0
		10		ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТС ПРАКТИО Э.100К2260 ГОСТ10354-82	14.4	13.2	2.63

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОУД. БУРЗИН  
И. КОНТ. СТЕЛЯНОВ  
ГЛ. КОНСТ. КОМЕРА  
РУК. ГР. ГЛАБКОВА  
СТ. ИММ. ПОТАПОВА  
ИСПОЛН. ЛУСОВАЯ  
ПРОВЕР. ПОТАПОВА

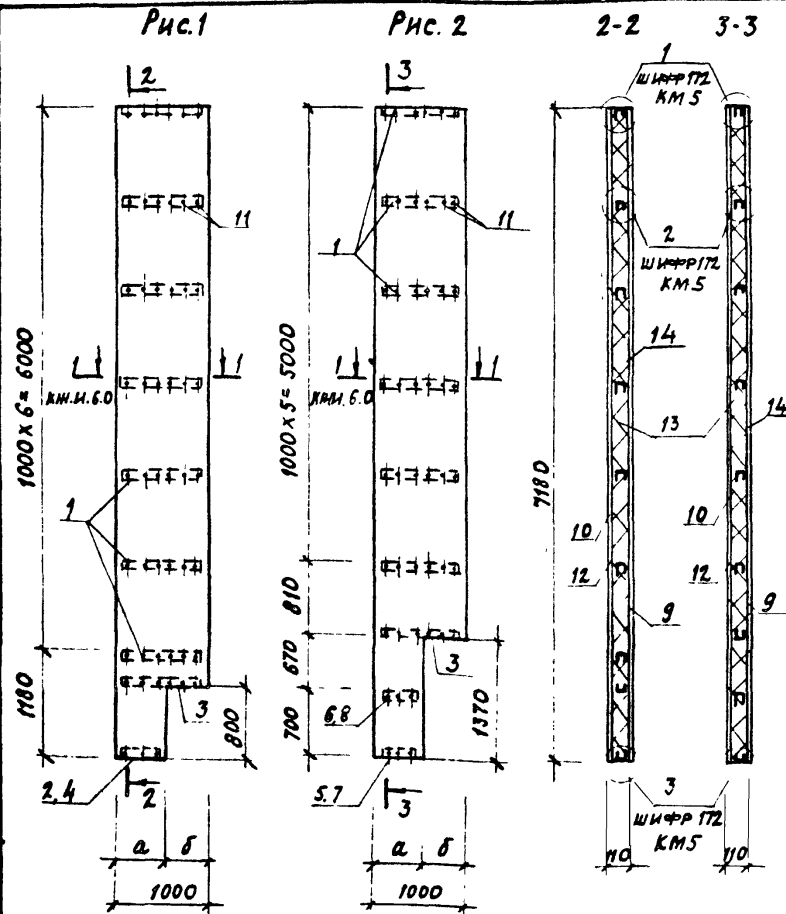
ТЛ 903-1-246.87

КЖ.И. 6.0

Панель рядовая  
(ШТС 638 1000 110-С.07-1  
ШТС 581 1000 110-С.07-2)

СТРАНА МАССА МАСШТАБ  
Р см. табл 1:50  
ЛИСТ ЛИСТОВ

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ.Н.2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛ. КМ. И. Т.О.				ПРИМЕЧ.
					—	01	02	03	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
			ШИФР 172 КМ5-00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА					
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
		1	ШИФР 172 КМ5	ТЕТИВА РАДОВАЯ ТР-1 $\rho=950$	7	7	6	6	2.04 кг
		2	ШИФР 172 КМ5	ТД-2 $\rho=250$	1				0.72 кг
		3	ШИФР 172 КМ5	ТР-2 $\rho=950$	1	1	1	1	2.62 кг
		4	ШИФР 172 КМ5	ТР-2 $\rho=900$		1			2.50 кг
		5	ШИФР 172 КМ5	ТД-2 $\rho=470$			1		1.29 кг
		6	ШИФР 172 КМ5	ТД-1 $\rho=470$			1		1.00 кг
		7	ШИФР 172 КМ5	ТД-2 $\rho=280$				1	0.77 кг
		8	ШИФР 172 КМ5	ТД-1 $\rho=280$				1	0.6 кг
		9		ОБШИВКА С15-1000-0.7 ТУ36-1928-76 $\rho=7180$	1	1	1	1	53.13 кг
		10		ОБШИВКА С15-800-0.7 ТУ36-1928-76 $\rho=7180$	1	1	1	1	46.67 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
		11		ВИНТ 86x14 ТУ36-2142-78	102	102	96	96	0.0062 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
		12		ФЯНЕРА КЛЕЕНАЯ Ф0Ф0 40x5 ГОСТ-3916-69 $\rho=950$	8	8	8	8	0.133 кг
		13		ПЛИТЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ГОСТ9573-82 П175 Б-40 мм $\rho=150$ кг/м <sup>3</sup> м <sup>3</sup>	0.54	0.57	0.52	0.5	9.0 / 8.5 / 17.0 / 15.00
		14		ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТС ПОЛОТНО 0.1x 2260 ГОСТ 10254-82 м <sup>2</sup>	17.3	17.3	17.3	17.3	3.16 кг

ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ		МАССА КГ
		а	б	
ТП 903-1-246.87- КИ.И. 7.0	1ПТС 718. 1000. 110-С 07-3	310	690	203.27
- 01	1ПТС 718. 1000. 110-С 07-4	950	50	209.10
- 02	1ПТС 718. 1000. 110-С 07-5	520	480	199.77
- 03	1ПТС 718. 1000. 110-С 07-6	330	670	195.85

И.У.О.Д.	БУРЗИК	И.У.О.Д.	БУРЗИК	И.У.О.Д.	БУРЗИК	И.У.О.Д.	БУРЗИК
И.КОНСТ.	СТЕПАНОВ	И.КОНСТ.	КОНЕВА	И.КОНСТ.	КОНЕВА	И.КОНСТ.	КОНЕВА
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА
СТ. ИИИ	ПОТАПОВА	СТ. ИИИ	ПОТАПОВА	СТ. ИИИ	ПОТАПОВА	СТ. ИИИ	ПОТАПОВА
ИСПОЛН.	ПУСТОВАЛОВА	ИСПОЛН.	ПУСТОВАЛОВА	ИСПОЛН.	ПУСТОВАЛОВА	ИСПОЛН.	ПУСТОВАЛОВА
ПРОВЕР.	ПОТАПОВА	ПРОВЕР.	ПОТАПОВА	ПРОВЕР.	ПОТАПОВА	ПРОВЕР.	ПОТАПОВА

ТП 903-1-246.87 КИ.И. 7.0

ПЯНЕЛЬ РАДОВАЯ  
1ПТС 718. 1000. 110-С 07-3  
1ПТС 718. 1000. 110-С 07-4  
1ПТС 718. 1000. 110-С 07-5  
1ПТС 718. 1000. 110-С 07-6)

СТЯНА	МЯССА	МЯСТАБ
Р	см. ТАБЛ	1:50
ЛИСТ		
ЛИСТОВ		

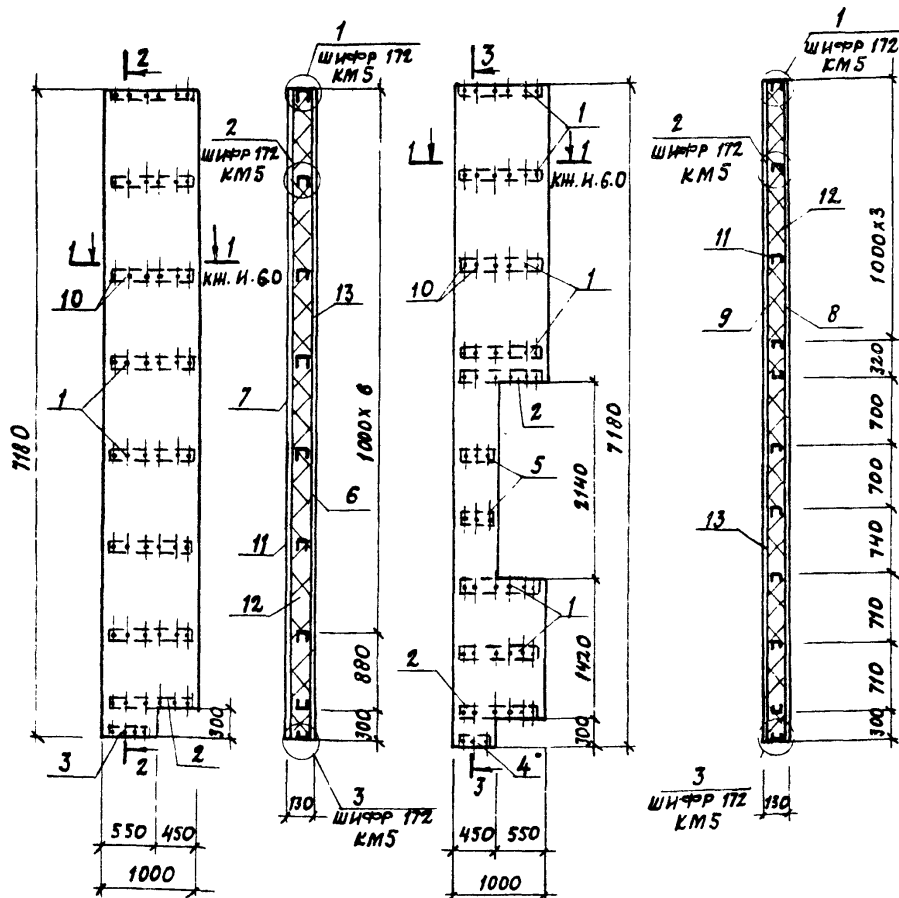
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

Рис. 1

2-2

Рис. 2

3-3



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код на исп. КЖ.И.В.0		ПРИМЕР. ВЕС, КГ
					-	01	
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>			
			ШИФР 172 КМ5-00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<b>ДЕТАЛИ</b>			
		1	ШИФР 172 КМ5	ТЕТИВА РАДОВАЯ ТР-3 $\rho=950$	7	6	2.31кг
		2	ШИФР 172 КМ5	ТР-4 $\rho=950$	1	2	2.91кг
		3	ШИФР 172 КМ5	ТР-4 $\rho=500$	1		1.53кг
		4	ШИФР 172 КМ5	ТД-4 $\rho=400$		1	1.23кг
		5	ШИФР 172 КМ5	ТВ-3 $\rho=400$		2	0.98кг
		6		ОБШИВКА С15-1000-0 ТУ336-1928-76 $\rho=7180$	1		53.13кг
		7		ОБШИВКА С15-800-07ТУ36-1928-76 $\rho=7180$	1		46.67кг
		8		ОБШИВКА С15-1000-07ТУ36-1928-76 $\rho=7180$		1	43.21кг
		9		ОБШИВКА С15-800-07ТУ36-1928-76 $\rho=7180$		1	37.95кг
				<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>			
		10		ВИНТ 86x14 ТУ36-2142-78	104	114	0.0062кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
		11		ФАНЕРА КЛЕЕНАЯ ФФСФ 40x5 ГОСТ 3916-69 $\rho=950$	8	7	0.133кг
		12		ПЛИТЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ГОСТ 9573-82 П175 $\delta=50$ мм $\rho=125$ кг/м <sup>3</sup> м <sup>2</sup>	0.71	0.58	888 / 13.0кг
		13		ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТУ ПОВ0100 Д. 180x2160 ГОСТ 10354-82	18.4	12.04	888 / 22кг

ПРИВЯЗАН

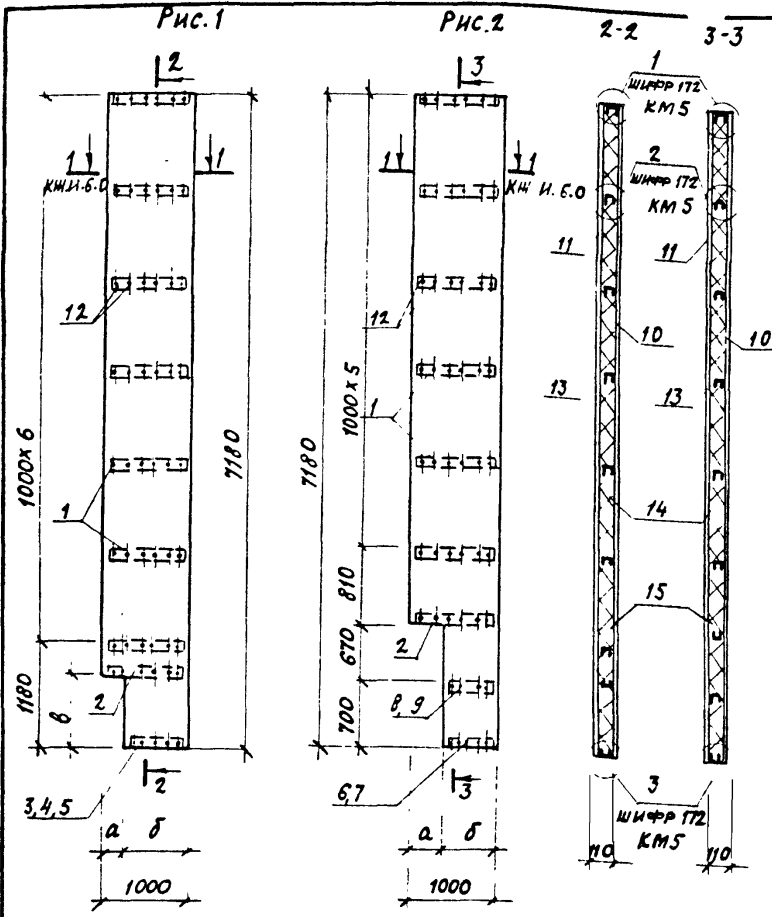
ИМВ. №

НАЧ. ОТД. БУРЗИН	ТД 903-1-246.87	КЖ.И.В.0
И КОНТР. СТЕПАНОВ		
ГЛ. КОНСТ. КОНЕВА		
РУК. ГР. ГЛЕБКОВА	Панель рядовая	СТАНДАРТ МАССА МАСШТАБ
СТ. ИНЖ. ПОТАПОВА	(ПТС 718. 1000.130-СОТ-7)	Р См. ТАБЛ 1:50
ИСПОЛН. ПУСТОВАЛОВ	ПТС 718. 1000.130-СОТ-7-8)	ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРОВЕР. ПОТАПОВА		ПРОЕКТИРУЮЩИЙ ИНИСТРУКТ 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА КГ
ТД 903-1-246.87 КЖ.И.В.0	ПТС 718. 1000.130-СОТ-7	Рис. 1	213.85
- 01	ПТС 718. 1000.130-СОТ-8	Рис. 2	180.37

22193-06 12 КОПИРОВАЛА: Д-

ФОРМАТ

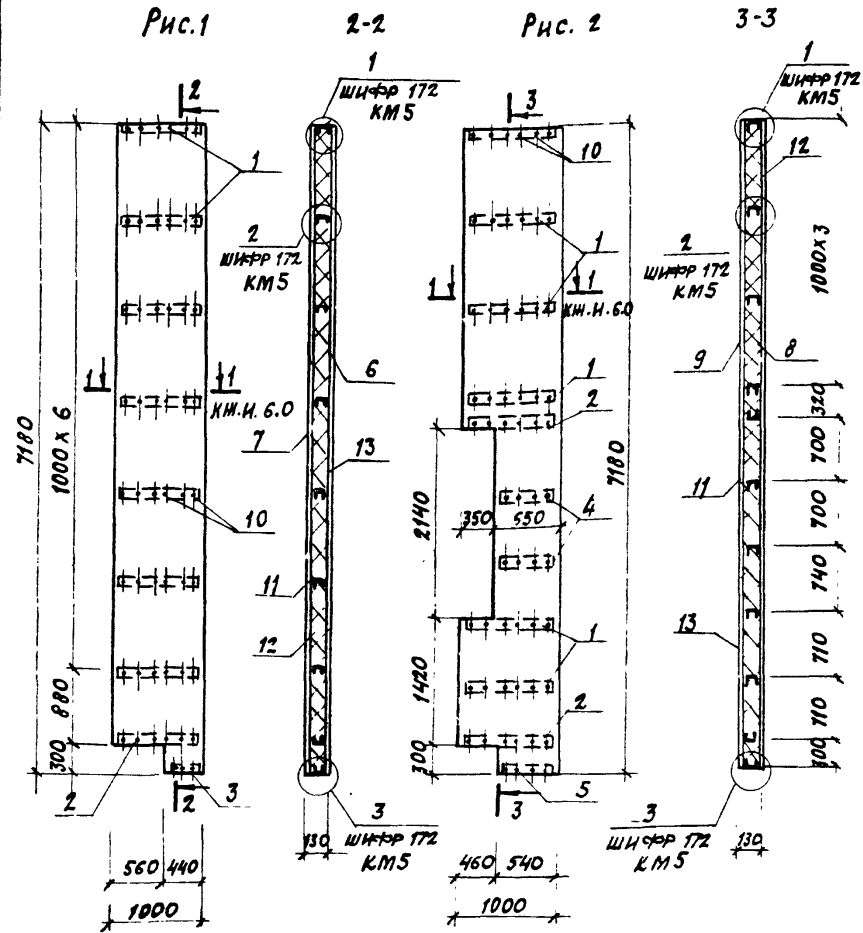


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. КМ. И. 9.0					ПРИМЕЧ.
					—	01	02	03	04	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
			ШИФР 172 КМ5-00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСЬ	×	×	×	×	×	
<u>ДЕТАЛИ</u>										
	1		ШИФР 172 КМ5	ТЕТЯВА РЯДОВАЯ ТР-1 В-950	7	7	7	6	6	2.04 кг
	2		ШИФР 172 КМ5	ТР-2 В-950	1	1	1	1	1	2.62 кг
	3		ШИФР 172 КМ5	ТР-2 В-900	1					2.48 кг
	4		ШИФР 172 КМ5	ТД-2 В-260		1				0.72 кг
	5		ШИФР 172 КМ5	ТД-2 В-430			1			1.18 кг
	6		ШИФР 172 КМ5	ТД-2 В-360				1		1.00 кг
	7		ШИФР 172 КМ5	ТР-2 В-550					1	1.52 кг
	8		ШИФР 172 КМ5	ТД-1 В-360				1		1.00 кг
	9		ШИФР 172 КМ5	ТР-1 В-550					1	1.18 кг
	10			ОБШИВКА С15-1000-0.77У36-1928-76 В-7180	1	1	1	1	1	53.13 кг
	11			ОБШИВКА С15-800-0.77У36-1928-76 В-7180	1	1	1	1	1	46.67 кг
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>										
	12			ВИНТ В6×14 ТУ36-2142-78	104	102	102	102	104	0.0062 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
	13			ФОРМЕР КЛЕЕНАЯ ГОСТ 3916-69 Ф-СФ 4СХ5 В-950	8	8	8	8	8	0.133 кг
	14			ПЛИТЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ГОСТ 9573-82 П175 5-40мм ρ=150 кг/м³ м²	0.57	0.54	0.55	0.51	0.51	0.57 0.54 0.55 0.51 0.51
	15			ПЛЕЭКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТС М² ПОЛОТНО 0.100×2260 ГОСТ 10354-82	17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	3.16 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ			МАССА КГ
		а	б	в	
ТП 903-1-246.87- КЖ И. 9.0	ПТС 718. 1000. 110-СО. 7-9	50	950	800	Рис1 209.10
- 01	ПТС 718. 1000. 110-СО. 7-10	690	310	800	Рис1 203.27
- 02	ПТС 718. 1000. 110-СО. 7-11	520	480	600	Рис1 205.73
- 03	ПТС 718. 1000. 110-СО. 7-12	540	410	—	Рис2 198.51
- 04	ПТС 718. 1000. 110-СО. 7-13	400	600	—	Рис2 202.23

НАЧ. ОТД.	БУХ. УЧЕТ	ПРОЕК.	ИСПОЛ.	ПРОВЕР.	МАШТАБ
Н. КОНТР.	С. ПЕТРОВ	В. ПЕТРОВ	В. ПЕТРОВ	В. ПЕТРОВ	1:50
ГЛ. КОНСТ.	КОНЕВА	В. ПЕТРОВ	В. ПЕТРОВ	В. ПЕТРОВ	1:50
РУК. ГР.	ПЛЕБКОВА	В. ПЕТРОВ	В. ПЕТРОВ	В. ПЕТРОВ	1:50
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВА	В. ПЕТРОВ	В. ПЕТРОВ	В. ПЕТРОВ	1:50
ИСПОЛ.	ПЕТРОВА	В. ПЕТРОВ	В. ПЕТРОВ	В. ПЕТРОВ	1:50
ПРОВЕР.	ПОЛЯКОВА	В. ПЕТРОВ	В. ПЕТРОВ	В. ПЕТРОВ	1:50

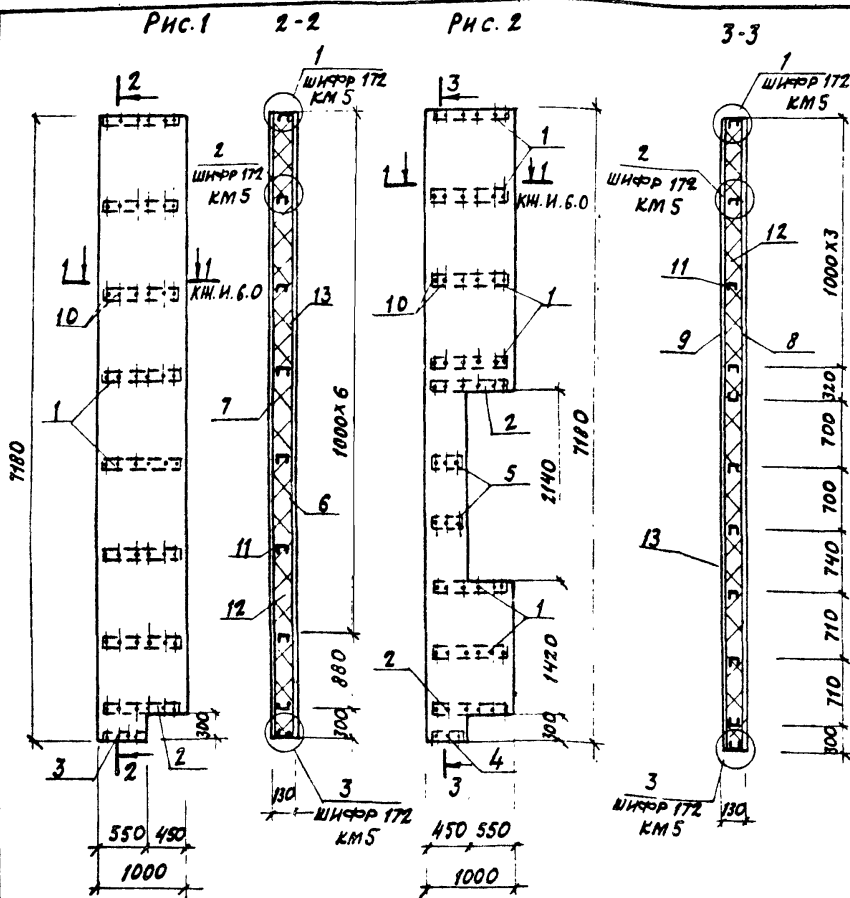
ТП 903-1-246.87 КЖ И. 9.0		
СТАНДАРТ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ПИ 2		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.		ПРИМЕЧ.
					КМ. И 10.0	01	
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>			
			ШИФР 172. КМ5 00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	✓	✓	
				<b>ДЕТАЛИ</b>			
		1	ШИФР 172. КМ5	ТЕПЛАЯ РЯДОВАЯ ТР-3 $\ell=950$	7	6	2.31кг
		2	ШИФР 172. КМ5	ТР-4 $\ell=950$	1	2	2.91кг
		3	ШИФР 172 КМ5	ТД-4 $\ell=390$	1		1.20кг
		4	ШИФР 172 КМ5	ТР-3 $\ell=600$		2	1.46 кг
		5	ШИФР 172 КМ5	ТР-4 $\ell=490$		1	1.5 кг
		6		ОБШИВКА СИС-1000-07 ТУ36-1926-76 В-7180	1		53.13кг
		7		ОБШИВКА СИС-800-07 ТУ36-1926-76 В-7180	1		46.67кг
		8		ОБШИВКА СИС-1000-07 ТУ36-1926-76 В-7180		1	46.57кг
		9		ОБШИВКА СИС-800-07 ТУ36-1926-76 В-7180		1	40.91кг
				<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>			
		10		ВИНТ В6x14 ТУ36-2142-78	102	120	0.0062кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
		11		ФАНЕРА КЛЕЕНАЯ ФРСФ 40x5 ГОСТ 9573-82 $\ell=950$	8	7	0.133кг
		12		ПЛИТЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ГОСТ 9573-82 ПЛХ $\delta=50$ мм $\rho=125$ кг/м <sup>3</sup> м <sup>2</sup>	0.71	0.63	88.8 / 788кг
		13		ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТС ПЛОТНО Д. 100 $\times$ 2360 ГОСТ 10354-82 м <sup>2</sup>	18.4	12.1	2.93 / 2.2 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	ПРИМЕЧ.
ТП 903-1-246.87 КЖ И 10.0	ПТС 718 1000 130-СО.7-14	Рис 1	213.51
- 01	ПТС 718 1000 130-СО.7-15	Рис 2	194.26

НАЧ. ОУД	БУРЗИН			ТП 903-1-246.87	КЖ. И. 10.0
Н. КОМП.	СТЕПАНОВ				
ГЛ. КОМП.	КОЧЕВА				
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА				
СТ. ИНИ.	ПОТАПОВА				
ИСПОЛ.	ДУСТОВАЯ СЯ			ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (ПТС 718-1000.130-СО.7-14 ПТС 718-1000.130-СО.7-15)	
ПРОЕК.	ПОТАПОВА				
				СТАНДАРТНАЯ МАССА	МАЩЕТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ МЭ	



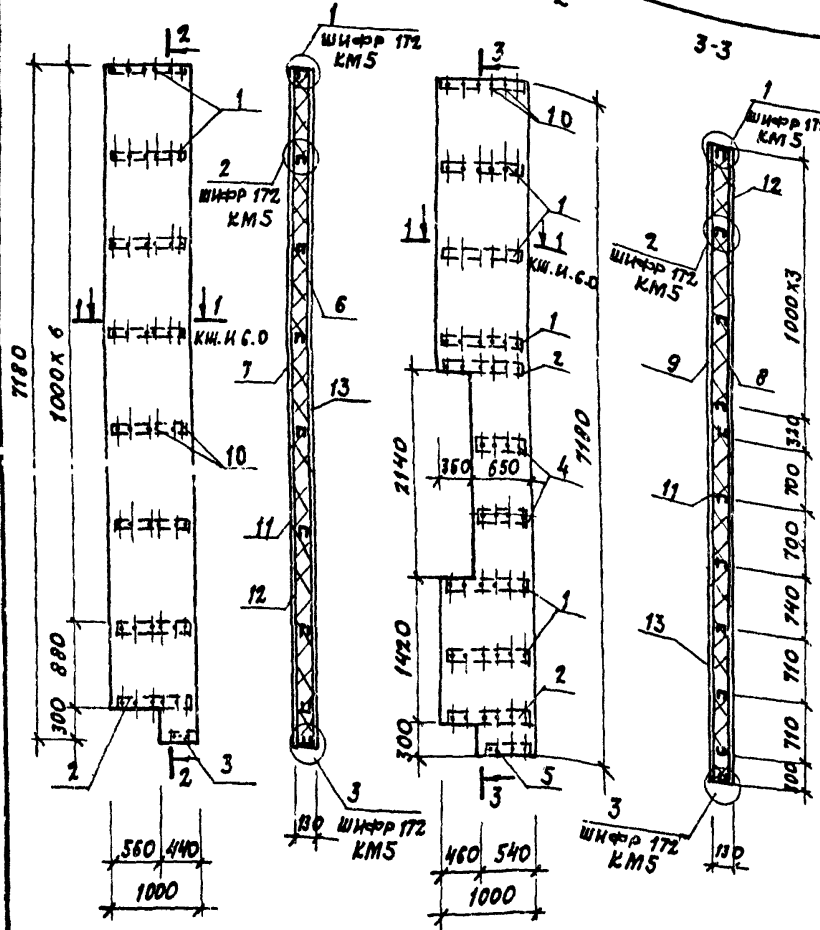
ФОРМАТ 3 ДНА 703.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЛИСТ КМ. И. 110		ПРИМЕР ВЕС, КГ
			-	01	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	ШИФР 172. КМС-00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
	1 ШИФР 172 КМС	ТЕТНА РАДОВАЯ ТР-3 $\rho = 950$	7	6	2.31кг
	2 ШИФР 172 КМС	ТР-4 $\rho = 950$	1	2	2.91кг
	3 ШИФР 172 КМС	ТР-4 $\rho = 500$	1		1.53кг
	4 ШИФР 172 КМС	ТД-4 $\rho = 400$		1	1.23кг
	5 ШИФР 172 КМС	ТД-3 $\rho = 400$	2		0.98кг
	6	ОБШИВКА СИС-1000-07 ТУ36-1928-76 $\rho = 7180$	1		53.13кг
	7	ОБШИВКА СИС-800-07 ТУ36-1928-76 $\rho = 7180$	1		46.67кг
	8	ОБШИВКА СИС-1000-07 ТУ36-1928-76 $\rho = 7180$		1	43.21кг
	9	ОБШИВКА СИС-800-07 ТУ36-1928-76 $\rho = 7180$		1	37.95кг
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
	10	ВИНТ В6х14 ТУ36-2142-78	104	114	0.0062кг
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
	11	ФАНЕРА КЛЕЕВАЯ ФФФ ГОСТ 3916-69 40x5 $\rho = 950$	8	7	0.133кг
	12	ПЛИТЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВОЛНЫ ГОСТ 9753-82 П175 $\delta = 50$ мм $P = 150$ кг/м <sup>3</sup> МЗ	0.71	0.58	706.5 87.0кг
	13	ПЛЕНАЯ ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТС ЛОЛОТНО 0.100x2.260 ГОСТ 10354-82 м	18.4	12.04	2.93 2.2кг

ПРИВЯЗАН	
ИМВ. №	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА КГ
ТП 903-1-246.87 КМ.И. 11.0	ПТС 718 1000 130-СО.7-17	Рис.1	231.55
-01	ПТС 718 1000 130-СО.7-16	Рис.2	194.87

ИЗЧ. ОДА И. КОНТР. П. КОМСТ. РУК. ПР. СТ. ИНЖ. ИСТОП. ПРОВЕР.	БУРЯКИН СЕРГАНОВ КОМЕВА ГЛЕБКОВА ПОТАПОВА ПОТАПОВА ПОТАПОВА	<table border="1"> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>																															ТП 903-1-246.87 КМ.И. 11.0  Панель рядовая (1 ПТС 718. 1000 130-СО.7-17 1 ПТС 718. 1000 130-СО.7-18)	<table border="1"> <tr> <td>СТАНДА</td> <td>МАССА</td> <td>МАШТАБ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>см. табл.</td> <td>1:50</td> </tr> <tr> <td colspan="2">ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td colspan="3">ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ</td> </tr> </table>	СТАНДА	МАССА	МАШТАБ	Р	см. табл.	1:50	ЛИСТ		ЛИСТОВ	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ		
СТАНДА	МАССА	МАШТАБ																																												
Р	см. табл.	1:50																																												
ЛИСТ		ЛИСТОВ																																												
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ																																														





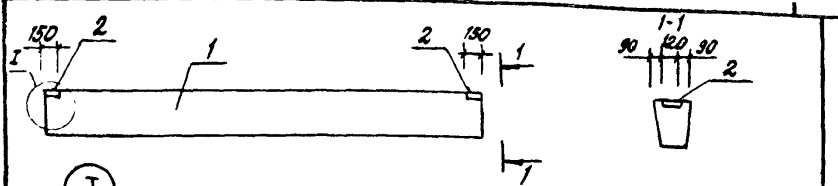
№	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧ.
					КМ.И. 12.0	01	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>							
			ШИФР 172 КМС-00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	1	1	
<b>ДЕТАЛИ</b>							
1			ШИФР 172 КМС	ТЕЖЕВА РАДОВАЯ ТР-3 $\rho = 950$	7	6	2.31 кг
2			ШИФР 172 КМС	ТР-4 $\rho = 950$	1	2	2.91 кг
3			ШИФР 172 КМС	ТД-4 $\rho = 390$	1		1.20 кг
4			ШИФР 172 КМС	ТР-3 $\rho = 600$		2	1.46 кг
5			ШИФР 172 КМС	ТР-4 $\rho = 490$		1	1.5 кг
6				ОБШИВКА СИ-1000-07 ТУЗБ-1928-76 $\rho = 7180$	1		53.13 кг
7				ОБШИВКА СИ-800-07 ТУЗБ-1928-76 $\rho = 7180$	1		46.61 кг
8				ОБШИВКА СИ-1000-07 ТУЗБ-1928-76 $\rho = 7180$		1	46.57 кг
9				ОБШИВКА СИ-800-07 ТУЗБ-1928-76 $\rho = 7180$		1	40.91 кг
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>							
10				ВИНТ В6Х14 ТУЗБ-2142-42-78	102	120	0.0062 кг
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>							
11				ФАНЕРА КЛЕЕНАЯ ФФФР $\rho = 950$ 40Х5 ГОСТ 3916-69	8	7	0.133 кг
12				ЛИТЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ГОСТ 3578-82 ПТБ $\delta = 50$ мм $\rho = 150$ кг/м <sup>3</sup> М3	0.71	0.63	1065 2.95 кг
13				ПЛЕКНЯ ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТС М3 ПОЛОТНО $\phi. 100 \times 2.25$ ГОСТ 10354-82	18.3	12.1	2.93 2.2 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	ПРИМЕЧ.
ТП 903-1-246.87	КМ.И. 12.0	1	231.20
- 01	КМ.И. 12.0	2	209.96

ИСП. ОТВ. БУРИК					
И. КОНТ. СТЕПАНОВ					
Д. КОНСТ. КОМЕРА					
Рис. ПР. ЛЕБКОВА					
С. ИИМ. ПОЛЯКОВА					
ИСПОЛН. ЦИТАВИЛАСА					
ПРОВЕР. ПОЛЯКОВА					

ТП 903-1-246.87	КМ.И. 12.0				
ПАНЕЛЬ РАДОВАЯ					
(1 шт $\phi. 718. 1000. 130$ -СО-7-19)					
(1 шт $\phi. 718. 1000. 130$ -СО-7-20)					
СТАНДАРТ	МАССА	МАШТАБ			
P	см. таб.	1:50			
ЛНЕТ	ЛНЕТОВ				
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ ИИЗ					



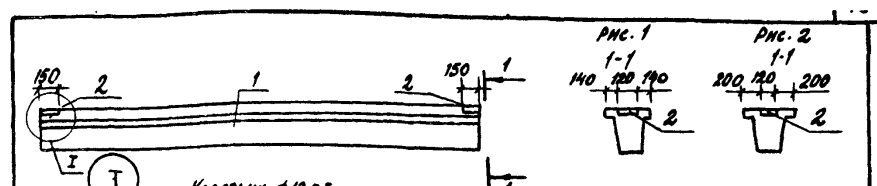
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	КЛАСС	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
			АРМАТУРА КЛАССА А1		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кл 2		
			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	
			Ф12	Итого -88	Итого		
ТП 903-1-246 87 КЖ И.13.0	Ф56-46а	09	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2
-01	Ф56-47а	08	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2
-02	Ф56-48а	08	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2

ФОРМАТ	Лист	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСП. КЖ И. 13.0		ПРИМЕР
					-	01 02	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.415-1 вып.1 лист 6	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		1.415-1 вып.1 лист 51	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА Ф56-46	1		
				Ф56-47	1		
				Ф56-48		1	
	2		3 400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-15	2	2	см. ук.1

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-15 ПРИВАРИТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРНАСОВ, ШОВ - ГОСТ 14098-85 - К1 - КТ.

НАЧ. ОТА. БУРЗИН	И. КОМТ. КОНЕВА	П. КОМСТ. КОНЕВА	Р. Г. ПЛЕБКОВА	И. Ж. ПРОТОВА	П. РОВ. ПЛЕБКОВА	ТП 903-1-246 87	КЖ И. 13.0
СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ					
Р	СМ. ТАБЛ.	1:150					
Лист	Листов 1						
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И 2							



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

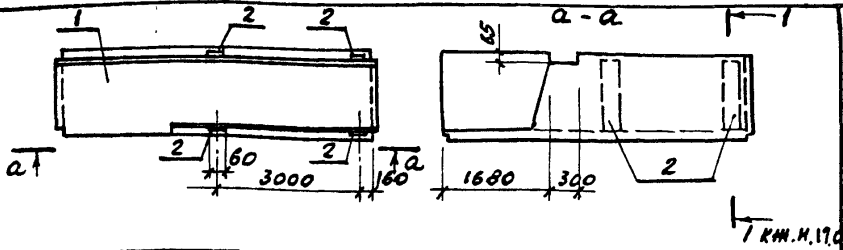
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	КЛАСС	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	
			АРМАТУРА КЛАССА А1		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кл 2			
			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74		
			Ф12	Итого -88	Итого			
ТП 903-1-246 87 КЖ И.14.0	Ф56-12а	1	1.5					
-01	Ф56-29а	2	1.9					
			Ф56-12а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2
			Ф56-29а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2

ФОРМАТ	Лист	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСП. КЖ И. 14.0		ПРИМЕР
					-	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.415-1 вып.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		1.415-1 в.1	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА Ф56-12	1		
				Ф56-29		1	
	2		3 400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-15	2	2	см. ук.1

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-15 ПРИВАРИТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРНАСОВ ШОВ - ГОСТ 14098-85 - К1 - КТ.

НАЧ. ОТА. БУРЗИН	И. КОМТ. КОНЕВА	П. КОМСТ. КОНЕВА	Р. Г. ПЛЕБКОВА	И. Ж. ПРОТОВА	П. РОВ. ПЛЕБКОВА	ТП 903-1-246 87	КЖ И. 14.0
СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ					
Р	СМ. ТАБЛ.	1:150					
Лист	Листов 1						
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И 2							

Лист 0



ФОРМАТ	ЗОНА	ЛЮС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.Н.13.0	Узлы установки закладных изделий	1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3.006.1-2/82.2-2-03	ЛОТОК ЛУ10-8	1	
		2	1.400-15 В.1 430	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ4-2	4	см.ук.1

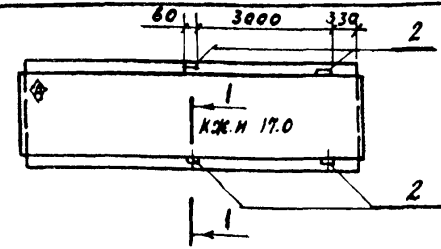
1. АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ОТОГНУТЬ В ТЕЛО БЕТОНА  
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Всего	ОБЩИЙ РАСХОД
	ПРОКАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА		Всего		
	Всгз кл 2		А III				
	ГОСТ 19903-74		ГОСТ 5781-82				
Ø=6	Итого ф8	Итого	Итого	Итого	Итого		
ЛУ10-8-1	11,2	11,2	3,6	3,6	14,8	14,8	

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН			ТП 903-1-246 87	КЖ.Н.15.0				
Н. КОНТ.	КОНЕВА								
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА								
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА								
ИНЖЕН.	ОРЛОВА					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
МЕЛОП.	ЧУРСЕННА					Р	3,14Т	1:10	
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА			ЛИСТ	ЛИСТОВ				
							ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ЛЮС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.Н.13.0	Узлы установки закладных изделий	1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3.006.1-2/82.1-1.10.0	ЛОТОК Л10-3	1	
		2	1.400-15 В.1 430	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ4-2	4	см.ук.1

1. АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ОТОГНУТЬ В ТЕЛО БЕТОНА.  
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Всего	ОБЩИЙ РАСХОД
	ПРОКАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА		Всего		
	Всгз кл 2		А III				
	ГОСТ 19903-74		ГОСТ 5781-82				
Ø=6	Итого ф8	Итого	Итого	Итого	Итого		
Л10-3-1	11,2	11,2	3,6	3,6	14,8	14,8	

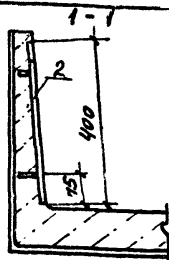
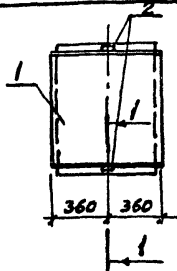
♦ ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ НАНЕСИ НЕСМОЯ ВЯЗНОЙ КРАСКОЙ

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН			ТП 903-1-246 87	КЖ.Н.16.0				
Н. КОНТ.	КОНЕВА								
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА								
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА								
ИНЖЕН.	ОРЛОВА					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
МЕЛОП.	ПИКАЛОВА					Р	3,30Т	1:10	
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
							ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		

ФОРМАТ

22193-06 18 КОПИРОВАН



ФОРМА	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		3.006.1-2/82.1-1-100	ЛОТОК А10 <sub>г</sub> -3	1	
	2		1.400-15.В1. 430	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4 ЧИ-2	2	см.ук.1

АРМАТУРНЫЕ ВСПУШКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ОТОГНУТЬ В ТЕЛО БЕТОНА.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО		
	А III		ВСтЗ Кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				
	φ8		Итого d=6			Итого	
А10 <sub>г</sub> -3-1	1,8		1,8	5,6		5,6	7,4

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОТД. БУРЗНИ  
И. КОНТР. КОНЕВА  
ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА  
РУК. ГР. ГЛЕБОВА  
ИНЖЕН. ОРАОВА  
ИСПОЛН. ПИКАЛОВА  
ПРОВЕР. ПРЯДУКИНА

ТП 903-1-246.87

КЖ.И. 17.0

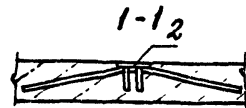
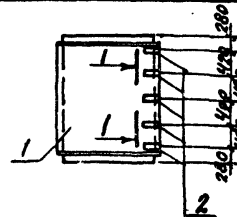
ЛОТОК  
А10<sub>г</sub>-3-1

СТАЛЬ МАРКА НАСШТАБ

Р 430К1 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2



ФОРМА	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		3.006.1-2/82.1-1-29.0	ЛОТОК А29 <sub>г</sub> -3	1	
	2		3.006.1-2/82.1-3-13.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	5	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО		
	А III		ВСтЗ Кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				
	φ8		Итого d=6			Итого	
А29 <sub>г</sub> -3-1	2,3		2,3	2,0		2,0	4,3

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ИНВ. № ПОДА И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ.

НАЧ. ОТД. БУРЗНИ  
И. КОНТР. КОНЕВА  
ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА  
РУК. ГР. ГЛЕБОВА  
ИНЖЕН. ОРАОВА  
ИСПОЛН. ПИКАЛОВА  
ПРОВЕР. ПРЯДУКИНА

ТП 903-1-246.87

КЖ.И. 18.0

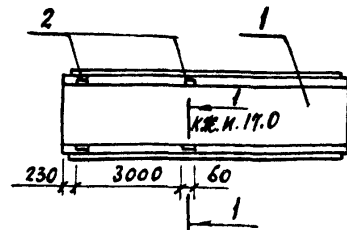
ЛОТОК  
А29<sub>г</sub>-3-1

СТАЛЬ МАРКА НАСШТАБ

Р 57Т 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ	
	А II	Вс 3 кл 2	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	
Ф 8	ИТОГО Ø: 6	ИТОГО	
А 15-5-1	3,6	3,6 11,2	11,2 14,8

ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				УЗЛЫ УСТАНОВКИ		
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.Н.-17.0	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	1	×
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		3.006.1-2/82.1-1-33.0	ЛОТОК А 15-5	1	
	2		1.400-15.В.1. 430 -4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН414-2	4	см. ук 1

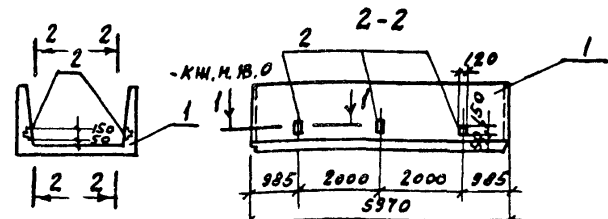
1. АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ОТОГНУТЬ В ТЕЛО БЕТОНА

ПРИВЯЗАН

ИМВ. №?

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	И. КОНТА	КОНЕВА	ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	ИПОЛИТ	МАХОВСКИЙ	ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	
ТП 903-1-246.87				КЖ.Н. 19.0										
ЛОТОК				А 15-5-1				СТАНДА.	МАССА	МАШТАБ				
								Р	4,95Т	1:10				
								ЛИСТ	ЛИСТОВ 1					
								ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ М.2						

ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ	
	А I	Вс 3 кл 2	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	
Ф 8	ИТОГО Ø: 6	ИТОГО	
А 4-8-1	2,76	2,76 4,8	4,8 7,56

ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				УЗЛЫ УСТАНОВКИ		
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.Н.18.0	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	1	×
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		3.006.1-2/82.1-1-040	ЛОТОК А 4-8	1	
	2		3.006.1-2/82.1-3-13.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-8	6	см. ук.1

1. АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ОТОГНУТЬ В ТЕЛО БЕТОНА

ПРИВЯЗАН

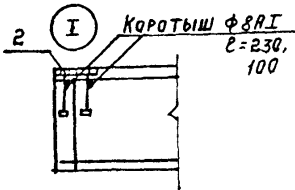
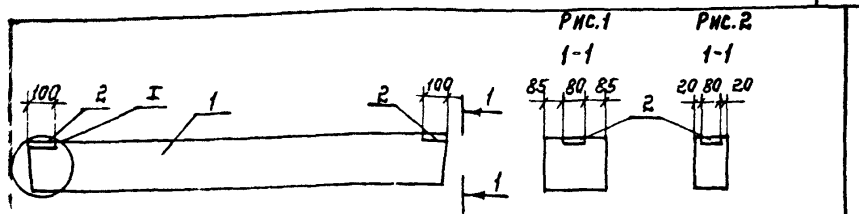
ИМВ. №?

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	И. КОНТА	КОНЕВА	ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	ИПОЛИТ	БОНДАРЬ	ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	
ТП 903-1-246.87				КЖ.Н. 20.0										
ЛОТОК				А 4-8-1				СТАНДА.	МАССА	МАШТАБ				
								Р	1,80Т	1:10				
								ЛИСТ	ЛИСТОВ 1					
								ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ М.2						

ФОРМАТ

22193-06 20

КОПИРОВ: 12



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Всего
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ	
	А III	ВСтЗ кп 2	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	
	Ф8	Итого	-6 -8 Итого

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА КГ	РАС	МАРКА	Ф8	Итого	-6	-8	Итого	Всего
ТП903-1-246.87	ЗПБ21-8а	137	1	ЗПБ21-8а	0,2	0,2	0,4	1,0	1,4	1,6
01	5ПБ21-27а	285	2	5ПБ21-27а	0,2	0,2	0,4	1,0	1,4	1,6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕН	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	—	01
	1		1.038.1-1.1 060000	ПЕРЕМЫЧКА ЗПБ21-8	1	
				5ПБ21-27		1
	2		3.400-6/16 ЛИСТ 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	2	2 см ук 1

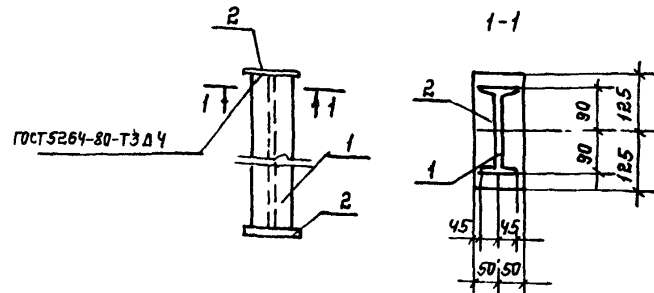
1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3 ПРИВАРИТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШИ К ПОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ, ШОВ-ГОСТ 14098-85-К1-КТ

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	БЭРЭИН	<i>[Signature]</i>	ТП 903-1-246.87	КЖ.И. 21.0
КОНСТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>		
ГЛА.КОНСТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>		
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>	ПЕРЕМЫЧКА (ЗПБ21-8а, 5ПБ21-27а)	1:150
ИНЖ.	ПРОМОВА	<i>[Signature]</i>		
ПОЛН.	БОНДАРЬ	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1
ОВЕР.	ПРОМОВА	<i>[Signature]</i>		
			ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ №2	

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ТП903-1-246.87 КЖ.И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			ДВУТАВР. ВСТЗСП5-ГОСТ 535-79 R=460	1	3,46 КГ
Б4	2			Лист 5 8 К100 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ кп 2 ГОСТ 14631-79 R=250	2	1,9 КГ

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

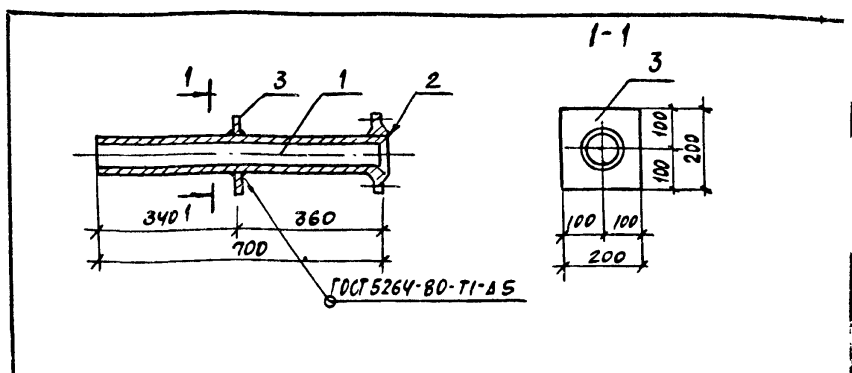
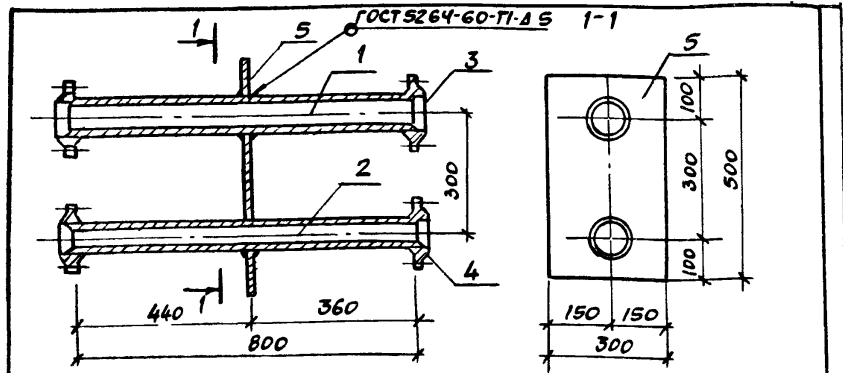
ИНВ. № ПОДА ПИДПИСЬ НА ЛАРТА 18/01/85 № 21

НАЧ.ОТД.	БЭРЭИН	<i>[Signature]</i>	ТП 903-1-246.87	КЖ.И. 22.0
КОНСТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>		
ГЛА.КОНСТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>		
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>	ОПОРА	1:10
ИНЖ.	ПРОМОВА	<i>[Signature]</i>		
ПРОВЕР.	ПРАДУХИНА	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1

22193-06 21

КОПИРОВАЛ: Шелев

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			ТП903-1-246.87 КЖ.И.ТУ	НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	1	×
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		ТРУБА 89×3,5×800 ГОСТ 9941-81	1	5,9 кг
Б4		2		ТРУБА 57×3,5×800 ГОСТ 9941-81	1	3,7 кг
Б4		3		ФЛАНЕЦ 1-80-10 СТ.25 ГОСТ 12820-80	2	1,79 кг
Б4		4		ФЛАНЕЦ 1-50-10 СТ.25 ГОСТ 12820-80	2	1,02 кг
Б4		5		ЛИСТ 5-4×300 ГОСТ 13903-74 ВСГЗ КЛЗ ГОСТ 14637-79	1	5,89 кг
				с-500	1	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			ТП903-1-246.87 КЖ.И.ТУ	НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	1	×
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		ТРУБА 76×35×700 ГОСТ 9941-81	1	4,38 кг
Б4		2		ФЛАНЕЦ 1-65-100 СТ.25 ГОСТ 12820-80	1	1,57 кг
Б4		3		ЛИСТ 5-6×200 ГОСТ 13903-74 ВСГЗ КЛЗ ГОСТ 14637-79	1	1,57 кг
				с-200	1	

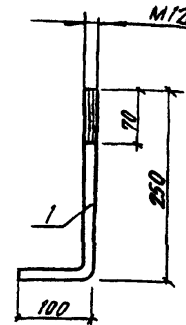
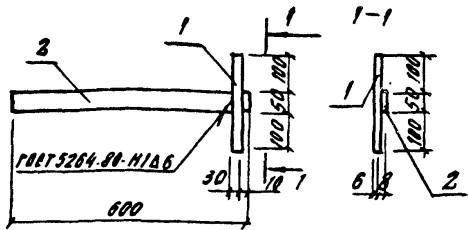
ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>	ТП 903-1-246.87 КЖ И 23.0 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>		Р	21,11	1:10
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>		ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТ №2		
СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛ.	БОСЛАРЬ	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВ	<i>[Signature]</i>				

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>	ТП 903-1-246.87 КЖ.И.24.0 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>		Р	21,11	1:10
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>		ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТ №2		
ИНЖЕН.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>				
СТ.ТЕХН.	ПЯКАЛОВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>				

ИНВ.№ ПОДА ПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ ИНВ.



ФОРМАТ	УДАЛ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-246.87 МН. М. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМА- ТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СТАЛИ		
Б4	1		Лист 6	6-30 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79 С: 250	1	0,29 кг
Б4	2		Лист 8	8-50 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79 С: 800	1	2,36 кг

Длина развертки L = 350 мм

ГЛАВ			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ			СТАДИЯ			МАСШТАБ		
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЛЮБЯВИН	М.И.	ТАК. ОТА.	БУРЭМН	М.И.	П	2.65	1:10			
Н. КОНТР.	КОНЕВА	М.И.	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	БУРЭМН	М.И.	Лист	Листов 1		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
П. КОНС.	КОНЕВА	М.И.	Н. КОНТР.	КОНЕВА	М.И.						
Р. УЛ. ГР.	ПЛЕБЯКОВА	М.И.	П. КОНС.	КОНЕВА	М.И.						
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	М.И.	Р. УЛ. ГР.	ПЛЕБЯКОВА	М.И.						
ИСПОЛ.	МАХМОВСКИЙ	М.И.	СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	М.И.						
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	М.И.	ИСПОЛ.	МАХМОВСКИЙ	М.И.						
			ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	М.И.						

Копировал В.С.

ФОРМАТ

ГЛАВ			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4			СТАДИЯ			МАСШТАБ		
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЛЮБЯВИН	М.И.	ТАК. ОТА.	БУРЭМН	М.И.	П	0.4	1:5			
Н. КОНТР.	КОНЕВА	М.И.	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	БУРЭМН	М.И.	Лист	Листов 1		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
П. КОНС.	КОНЕВА	М.И.	Н. КОНТР.	КОНЕВА	М.И.						
Р. УЛ. ГР.	ПЛЕБЯКОВА	М.И.	П. КОНС.	КОНЕВА	М.И.						
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	М.И.	Р. УЛ. ГР.	ПЛЕБЯКОВА	М.И.						
ИСПОЛ.	МАХМОВСКИЙ	М.И.	СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	М.И.						
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	М.И.	ИСПОЛ.	МАХМОВСКИЙ	М.И.						
			ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	М.И.						

в 12 ГОСТ 2590-71  
КРУГ ВСТЗ КПЗ ГОСТ 535-49

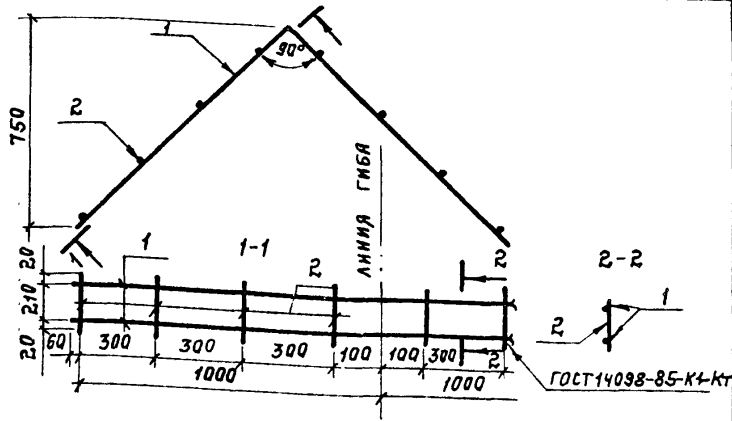
22193-06 23

Копировал В.С.

ФОРМАТ



ЛБ50М8



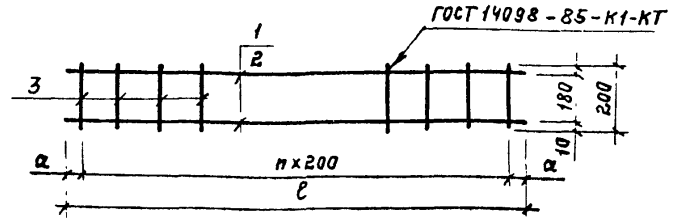
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>		
АЧ			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.ТУ	НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		✗
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1			А-I-8 ГОСТ 5781-82 L=2120	2	0,8 кг
БЧ	2			А-I-6 ГОСТ 5781-82 L=250	8	0,06 кг

ПРИВЯЗКИ:


ИНВ. №

НАЧ. ОТА	БУРЗИН	<i>Иванов</i>		ТП 903-1-246.87	КЖ.И. 27.0
И. КОНТР.	КОНЕВА	<i>Конев</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конев</i>			
Р.У.К. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Глебова</i>		КАРКАС ПЛОСКИЙ	СТАДИЯ
СТ. И.И.Ж.	АЛЕКСАНДР	<i>Александр</i>		КР1	МАССА
И.И.Ж.	МАХОВСКИЙ	<i>Маховский</i>			МАСШТАБ
ПРОВ.	ПРЯДУХИНА	<i>Прядухина</i>			Р
					2,08
					1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ	ИЗ

ФОРМАТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ мм.		n	МАССА, кг
		a	l		
ТП 903-1-246.87-КЖ.И. 66.0	КР2	75	3750	18	3,91
-01	КР3	325	1650	5	1,60

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. КЖ.И.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ</u>		
АЧ			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.ТУ	АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		✗
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1			А-I-8 ГОСТ 5781-82 L=3750	2	1,48 кг
БЧ	2			А-I-8 ГОСТ 5781-82 L=1650	2	0,65 кг
БЧ	3			А-I-6 ГОСТ 5781-82 L=200	19	6 0,05 кг

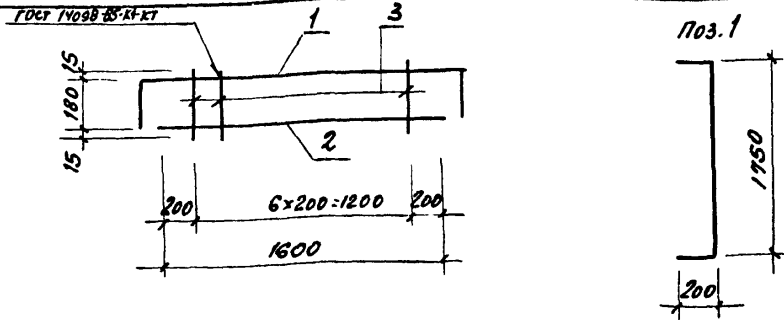
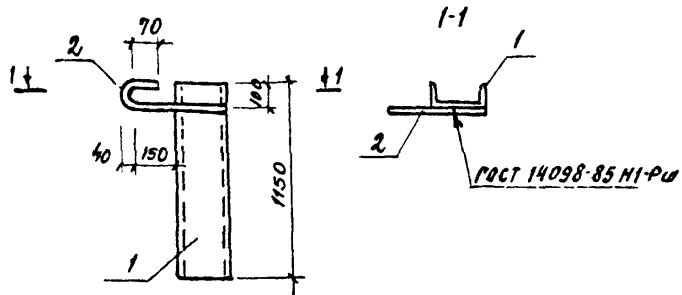
ПРИВЯЗКИ:


ИНВ. №

НАЧ. ОТА	БУРЗИН	<i>Иванов</i>		ТП 903-1-246.87	КЖ.И. 28.0
И. КОНТР.	КОНЕВА	<i>Конев</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конев</i>			
Р.У.К. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Глебова</i>		КАРКАС ПЛОСКИЙ	СТАДИЯ
СТ. И.И.Ж.	АЛЕКСАНДР	<i>Александр</i>		(КР2, КР3)	МАССА
И.И.Ж.	АШИНА	<i>Ашина</i>			СМ. ТАБЛ.
ПРОВ.	ПРЯДУХИНА	<i>Прядухина</i>			1:15
					ЛИСТ
					ЛИСТОВ 1
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ	ИЗ

ФОРМАТ

22193-06 24 КОПИРОВАЛ: *Иванов*



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ШВЕЛМЕР 24 ГОСТ 8240-72 ВЕТЗ ПСБ ГОСТ 535-79 P-1150		1	27.6 кг
Б4	2		АІ-20 ГОСТ 5781-82 P-600		1	1.5 кг

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУР НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		АІІ-10-ГОСТ 5781-82 P-2150		1	1.3 кг
Б4	2		P-1600		1	1.0 кг
Б4	3		АІ-6-ГОСТ 5781-82 P-210		7	0.06 кг

ПРИВЯЗАН						
ИНВ. N						

ПРИВЯЗАН						
ИНВ. N						

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>Бурзин</i>	ТП 903-1-246.87	КЖ.И. 29.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>Конева</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>					
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Глебова</i>					
ИНЖЕН.	ПРЯДУХИНА	<i>Прядухина</i>					
СТ. ТЕХН.	ЛИХАЛОВА	<i>Лихалова</i>	Р	29.1	—		
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>Прядухина</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1		
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2							

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>Бурзин</i>	ТП 903-1-246.87	КЖ.И. 30.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>Конева</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>					
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Глебова</i>					
ИНЖЕН.	ПРЯДУХИНА	<i>Прядухина</i>					
СТ. ТЕХН.	ЛИХАЛОВА	<i>Лихалова</i>	Р	2.63	—		
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>Прядухина</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1		
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2							

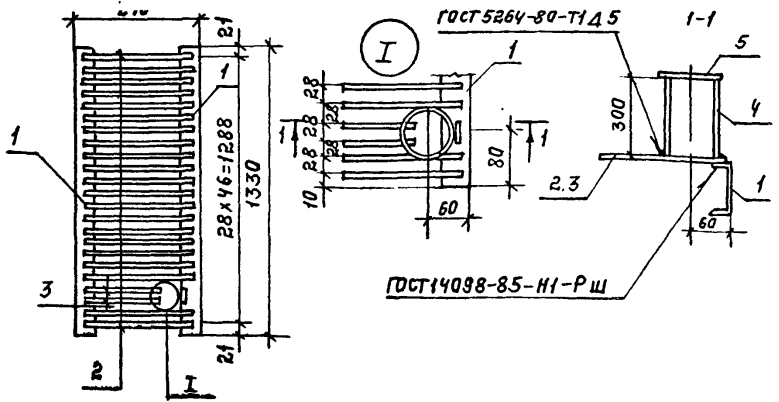
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

22193-06 25

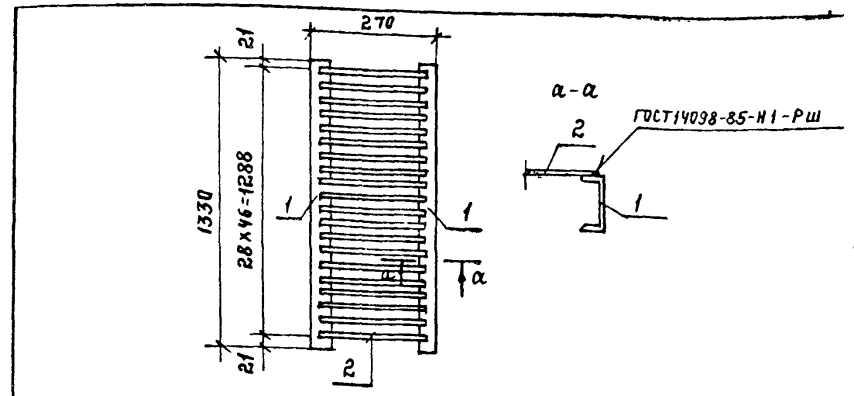
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			ТП903-1-246.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ШВЕЛЕР <sup>10 ГОСТ 8240-72</sup> <sub>ВСТЗ КИЗ ГОСТ 535-79</sub> $\ell=1330$	2	11,4 кг
Б4	2			А1-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=250$	45	0,09 кг
Б4	3			$\ell=180$	2	0,07 кг
Б4	4			ТРУБА 80x3,5 ГОСТ 3262-75, $\ell=300$	1	2,3 кг
Б4	5			ЛИСТ <sup>6-6x130</sup> <sub>ВСТЗ КИЗ</sub> <sup>ГОСТ 9903-74</sup> <sub>ГОСТ 14637-79</sub> $\ell=130$	1	0,79 кг

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>	ТП-903-1-246.87	КЖ.И. 31.0	СТЯЖА	МАССА	МАСШТАБ
НОРМ. КОН.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>	РЕШЕТКА	Р1а	Р	30,1	—
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ИНЖЕН.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2	ФОРМАТ			
ИСПОЛН.	ПАКЛОВА	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>					

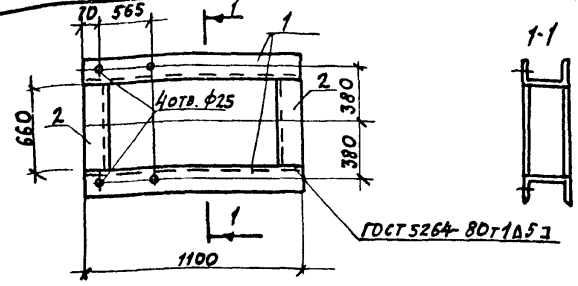
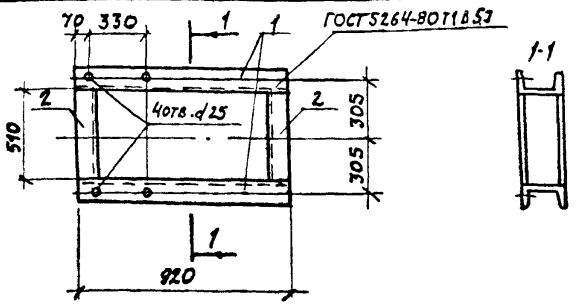


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			ТП903-1-246.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ШВЕЛЕР <sup>10 ГОСТ 8240-72</sup> <sub>ВСТЗ КИЗ ГОСТ 535-79</sub> $\ell=1330$	2	11,4 кг
Б4	2			А1-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=250$	47	0,09 кг

ПРИВЯЗАН:							
МВ. №							
НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>	ТП 903-1-246.87	КЖ.И. 32.0	СТЯЖА	МАССА	МАСШТАБ
НОРМ. КОН.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>					
ГЛ. КОНСТ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>	РЕШЕТКА	Р1	Р	2	—
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ИНЖЕН.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2	ФОРМАТ			
ИСПОЛН.	УРЛОВА	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>					

ИВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

НАВЬДОМ О



ФОРМАТ	ЗНАЧ	ЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ. И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		✗
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ШВЕЛЛЕР 24 ГОСТ 5240-72 ВСТЗ ЛС ГОСТ 535-79 P=920		2	22,1 кг
Б4	2		ШВЕЛЛЕР 24 ГОСТ 5240-72 ВСТЗ ЛС ГОСТ 535-79 P=510		2	12,2 кг

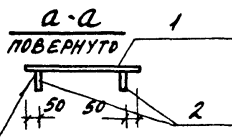
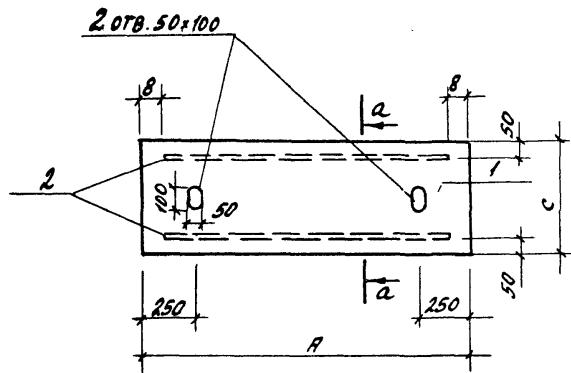
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИЗУ. ОТД.	БУРЗИН				
И. КОМП.	КОНЕВА				
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА				
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА				
ИНЖЕН.	ПРЯДУШИНА				
СТ. ТЕХ.	ПЛАХОВА				
ПРОВЕР.	ПРЯДУШИНА				
ТП 903-1-246.87			КЖ. И. 33.0		
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1			СТАДИЯ	МАСШ.	МАСШТАБ
			Р	Б26	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ И2					

ФОРМАТ	ЗНАЧ	ЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ. И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		✗
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ШВЕЛЛЕР 24 ГОСТ 5240-72 ВСТЗ ЛС ГОСТ 535-79 P=1100		2	26,4 кг
Б4	2		ШВЕЛЛЕР 24 ГОСТ 5240-72 ВСТЗ ЛС ГОСТ 535-79 P=660		2	13,8 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИЗУ. ОТД.	БУРЗИН				
И. КОМП.	КОНЕВА				
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА				
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА				
ИНЖЕН.	ПРЯДУШИНА				
СТ. ТЕХ.	ПЛАХОВА				
ПРОВЕР.	ПРЯДУШИНА				
ТП 903-1-246.87			КЖ. И. 34.0		
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2			СТАДИЯ	МАСШ.	МАСШТАБ
			Р	Б44	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ И2					



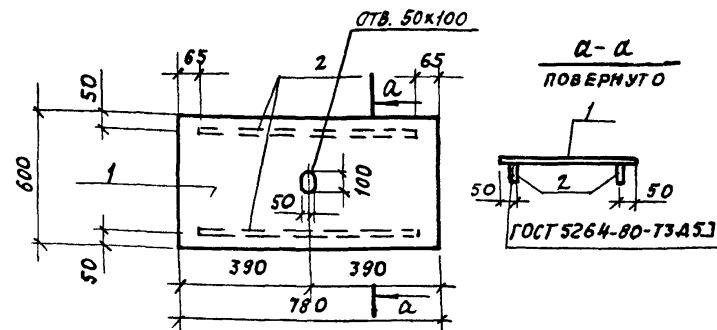
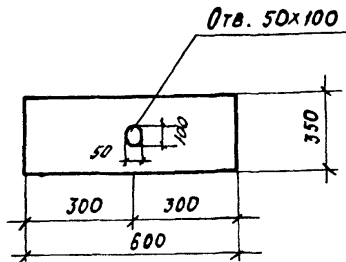
ГОСТ 5264-80-Т3А53

ФОРМА	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПЫТ. КОМ. И. И. 0			ПРИМ. Ч.
					-	01	02	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ. И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4		1		Лист ромб. 6.0x500x1480 БСтЗ кл 2 ГОСТ 8568-77	1			37.0 кг
Б4				Лист ромб. 6.0x500x1300 БСтЗ кл 2 ГОСТ 8568-77		1		32.8 кг
Б4				Лист ромб. 6.0x510x1000 БСтЗ кл 2 ГОСТ 8568-77			1	26.0 кг
				Лист Б-6x80 ГОСТ 19903-74 БСтЗ кл 2 ГОСТ 14637-79				
Б4		2		е=1340	2			15.0 кг
Б4				е=1170		2		4.4 кг
Б4				е=870			2	3.3 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА КГ
		А	В	С	
ТП 903-1-246.87 КЖ. И. 35.0	Щ1	1480	70	500	47.0
- 01	Щ3	1300	65	500	41.4
- 02	Щ4	1000	65	510	32.2

ПРИВЯЗАН			
ИМБ. №			

НАЧ. ОТД. БУРЗИН	И.И.И.	ТП 903-1-246.87	КЖ. И. 35.0	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТ. ЛОНЕВА	И.И.И.					
ГЛ. СПЕЦ. ЛОНЕВА	И.И.И.					
РУК. ГР. РАБКОВА	И.И.И.					
ИНЖЕНЕР ОРЛОВА	И.И.И.					
НЕПОД. ЧУРСИНА	И.И.И.					
ПРОВЕР. ОРЛОВА	И.И.И.	ЩНТ	Р	СМ. ТАБЛ.	1:20	
		(Щ1, Щ3, Щ4)	Лист	Листов		
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЖ		



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			ТП-903-1-246.87 КЖ. И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЭКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		✗
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1			Лист ромб-6х600х780 Б ст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77	1	23.5 кг
Б4	2			Лист Б-26х80 ГОСТ 19903-74 Б ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	2.44 кг

ПРИВЯЗАН.


ИНВ. №:

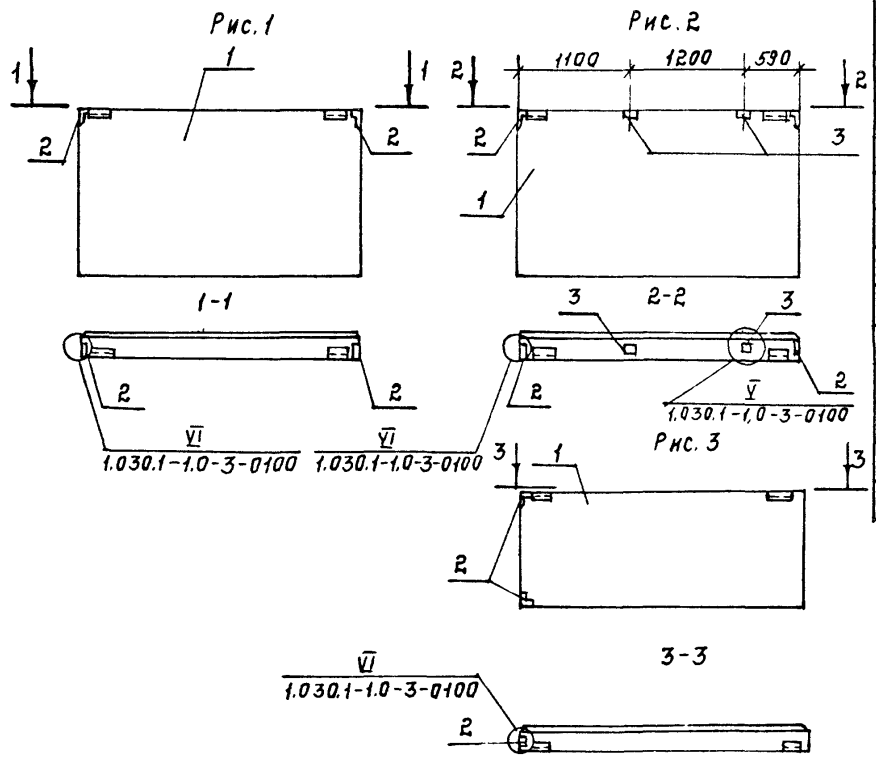
ПРИВЯЗАН:


ИНВ. №:

НАЧ. ОГА	БУРЗИН	И.И.						
Т. КОНТ.	КОНЕВА	И.И.						
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	И.И.						
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	И.И.						
ИНЖЕН.	Орлова	И.И.						
ИСПОЛН.	Урушина	И.И.						
ПРОВ.	ПРЯДУХИНА	И.И.						
ТП-903-1-246.87 КЖ И. 30.0				СТАНДА.	МАССА	МАСШТАБ		
Щит Щ2				Р	10,5 кг	1:10		
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
Лист ромб-6х750х800 Б ст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 2				

НАЧ. ОГА	БУРЗИН	И.И.						
Т. КОНТ.	КОНЕВА	И.И.						
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	И.И.						
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	И.И.						
ИНЖЕН.	Орлова	И.И.						
ИСПОЛН.	Урушина	И.И.						
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	И.И.						
ТП 903-1-246.87 КЖ И. 31.0				СТАНДА.	МАССА	МАСШТАБ		
Щит Щ5				Р	25,9 кг	1:50		
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
Лист ромб-6х750х800 Б ст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 2				

Альбом 8



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖ.И. 38.0			ПРИМ.
					01	02	03	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			1.030.1-1.0-3-0200	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	×	
			1.030.1-1.0-3-0100	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ				
	1		1.030.1-1.1-1.03	ПС30.18.2.5-6Л-53	1	1		
				ПС30.18.3.5-6Л-53		1		
			1.030.1-1.1-1.01	ПС30.12.2.0-6Л-53			1	
	2		1.030.1-1.1-3.35	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ	2	2	2	2
	3		1.030.1-1.1-3.36	М9	2	2		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

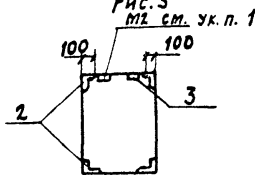
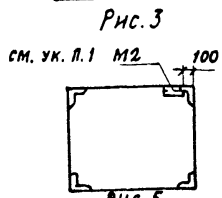
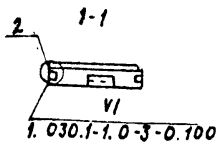
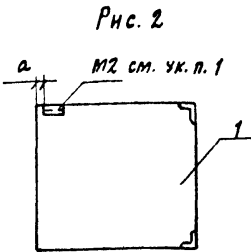
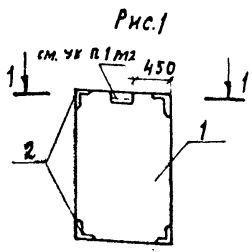
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АЯР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А IV		ВСтЗ кп2		ВСтЗ кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72		
	φ10	Итого	5-8	5-6	Итого	63x6	
ПС30.12.2.0-6Л-53А	1,3	1,3	1,1	1,1	4,5	4,5	6,9
ПС30.18.2.5-6Л-53А	2,0	2,0	2,0	1,1	3,1	4,5	9,6
ПС30.18.3.5-6Л-53А	2,0	2,0	2,0	1,1	3,1	4,5	9,6
ПС30.18.2.5-8Л-53Б	1,3	1,3	1,1	1,1	4,5	4,5	6,9

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
ТП903-1-24687 КЖ.И. 38.0	ПС30.18.2.5-6Л-53Б	1	1600
01	ПС30.18.2.5-6Л-53А	2	1600
02	ПС30.18.3.5-6Л-53А	2	2170
03	ПС30.12.2.0-6Л-53А	3	870

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №	
--------	--

НАЧ. ОТА БУРЗИН		ТП 903-1-24687	КЖ.И. 38.0		
Н. КЭНТР КОНЕВА					
П. СПЕЦ. КОНЕВА		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС30.18.2.5-6Л-53Б; ПС30.18.2.5-6Л-53А; ПС30.18.3.5-6Л-53А; ПС30.12.2.0-6Л-53А)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р. К. ГР. ПЛЕБКОВА			Р	А	1:50
С. ТИХОНС. АЛЕКСАНДРОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИНЖ. ПЯХОВСКИЙ			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ КЖ		
ПРОВЕР. ПРЯЖИНА		ФОРМАТ			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛ. КНИ.И.39.0					ПРИМЕЧ.
					—	01	02	03	04	
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
					<u>СПЕЦИФИКАЦИЯ</u>					
			1.030.1-1.0-3-0200	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ						
				УЗЛЫ УСТАНОВКИ						
			1.030.1-1.0-3-0100	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ						
		1	1.030.1-1.1-1.61	2 ПС.12.18.2.5-А-72	1					
				2 ПС.19.12.2.0-А-73		1				
			1.030.1-1.1-1.67	2 ПС.18.18.2.5-А-73			1			
			1.030.1-1.1-1.62	2 ПС.15.12.2.0-А-58				1		
				2 ПС.15.18.2.5-А-58					1	
			1.030.1-1.1-1.64	2 ПСВ.12.20-А-72						1
		2	1.030.1-1.1-3.35	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	2					2
				М2						1
		3	1.030.1-1.1-3.30							

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А III	ВСтЗ Кп2	ВСтЗ Кп2	ВСтЗ Кп2	ВСтЗ Кп2	ВСтЗ Кп2	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 509-72	ГОСТ 19803-74	ГОСТ 19803-74	ГОСТ 19803-74	ГОСТ 19803-74	
Ф10	Итого	1506	Итого	5-6	Итого		
2 ПС.12.18.2.5-А-72А	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	0,56	7,57
2 ПС.19.12.2.0-А-73А	1,08	1,08	3,21	3,21	0,56	0,56	4,85
2 ПС.18.18.2.5-А-73А	1,08	1,08	3,21	3,21	0,56	0,56	4,85
2 ПС.15.12.2.0-А-58А	1,06	1,06	5,05	5,05	0,56	0,56	7,57
2 ПС.15.18.2.5-А-58А	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	0,56	7,57
2 ПС.12.2.0-А-72А	2,16	1,96	6,42	6,42	1,12	1,12	9,0

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМ. А	РКС	МАССА КГ
ТЛ 903-1-246.87 КН И.39.0	2 ПС.12.18.2.5-А-72А	—	1	590
01	2 ПС.19.12.2.0-А-73А	100	2	570
02	2 ПС.18.18.2.5-А-73А	300	2	940
03	2 ПС.15.12.2.0-А-58А	—	3	430
04	2 ПС.15.18.2.5-А-58А	—	4	790
05	2 ПСВ.12.20-А-72А	—	5	230

1. РАЗБИВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ПРИВЯЗАН:

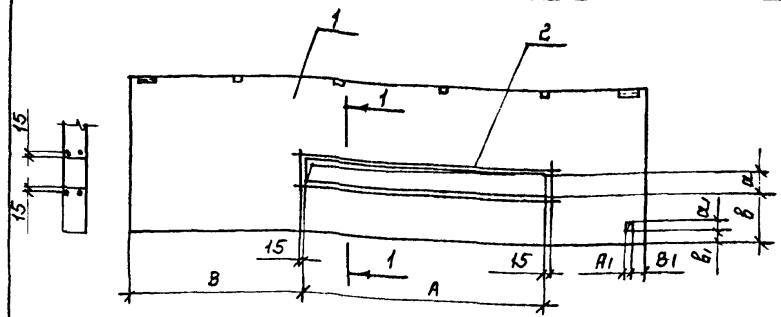
ИЗУ. ОТД.	БУРЗИН	И.И.
Н. КОНТР.	КОНЕВА	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	И.И.
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	И.И.
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	И.И.
ИН.И.	МЯХОВСКИЙ	И.И.
ИСПОЛН.	БОДАЯРЬ	И.И.
ПРОВЕР.	ПРЫЖИНА	И.И.

ТЛ 903-1-246.87 КЖ.И.39.0

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		СТАНЦИЯ	МЯССА	МЯСШТАБ
2 ПС.12.18.2.5-А-72	2 ПСВ.12.20-А-72А	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
2 ПС.19.12.2.0-А-73А	2 ПС.18.18.2.5-А-73А	ЛНСТ	ЛНСТОВ:	1
2 ПС.15.12.2.0-А-58А	2 ПС.15.18.2.5-А-58А	ПРОЕКТИНСТИТУТ ИЖ		



Кол-во	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЭЖ.И.Ч.О.0								Примеч.
			01	02	03	04	05	06	07	08	
		Документация									
		Спецификация									
	1.030.1-1.0-3-0200	Закладных изделий									
А4	ТП 903-1-246.87	Ведомость расхода									
А4	ТП 903-1-246.87	Стопы на закладные изделия									
		Сборочный чертеж									
		Сборочные единицы									
		Панель стеновая									
1	1.030.1-1.1-1.07	ПС60.18.2.5-2Л.41	1	1	1	1					
		ПС60.18.3.5-6Л.41					1				
	1.030.1-1.1-1.20	ПС65.5.18.2.5-2Л-1.41						1			
	1.030.1-1.1-1.22	ПС66.5.18.3.5-6Л-1.41							1		
	1.030.1-1.1-1.28	ПС65.5.18.2.5-2Л-2.41								1	
	1.030.1-1.1-1.30	ПС66.5.18.3.5-6Л-2.41									1
А4	2 ТП 903-1-246.87	Сетка арматурная С2	1								
А4		Накладная бурзин									
		П.конт. конева									
		П.спец. конева									
		Р.ж.г.р. Глебкова									
		Ст.инж.Александра									
		Инж. Мухомовская									
		Провер. Александрова									
		Инв. №									
		Привязан:									
		ТП 903-1-246.87									
		КЭЖ.И.Ч.О.0									
		Панель стеновая									
		Стандарт листов									



Обозначение	Марка	Размеры								Масса кг
		A	B	a	b	A1	B1	a1	b1	
КЭЖ.И.Ч.О.0 СБ	ПС60.18.2.5-2Л.41 Б	900	290	400	900	—	—	—	—	3190
01	ПС60.18.2.5-2Л.41 Г	2310	2010	320	550	50	190	50	175	3190
02	ПС60.18.2.5-2Л.41 Д	—	—	—	—	200	1430	200	400	3190
03	ПС60.18.2.5-2Л.41 Е	—	—	—	—	50	190	50	175	3190
04	ПС60.18.3.5-6Л.41 А	—	—	—	—	50	190	50	175	4350
05	ПС65.5.18.2.5-2Л-1.41 А	200	1430	200	400	50	190	50	175	3490
06	ПС66.5.18.3.5-6Л-1.41 А	200	1530	200	400	50	190	50	175	4820
07	ПС65.5.18.2.5-2Л-2.41 А	—	—	—	—	200	1430	200	400	3490
08	ПС66.5.18.3.5-6Л-2.41 А	—	—	—	—	200	1530	200	400	4820

1. Поз. 2. ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРЕ КАРКАСА, ШОВ ГОСТ 14098-85.

ИНВ. № ПОД. А. ПОДПИСЬ И ДАТА: \_\_\_\_\_

ВЗЯТИ ИНВ. №: \_\_\_\_\_

ПРИВЯЗАН:


ИНВ. № \_\_\_\_\_

ТП 903-1-246.87 КЭЖ.И.Ч.О.0 СБ

Панель стеновая

Стандарт листов

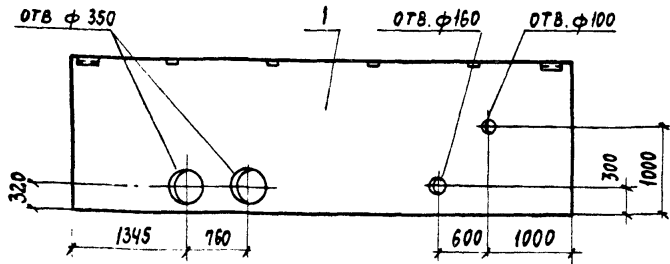
Масса

Масштаб

Р СМ. ТАБЛ. 1:50

Лист Листов: 7

ПРОЕКТИН ИСТИТУТ

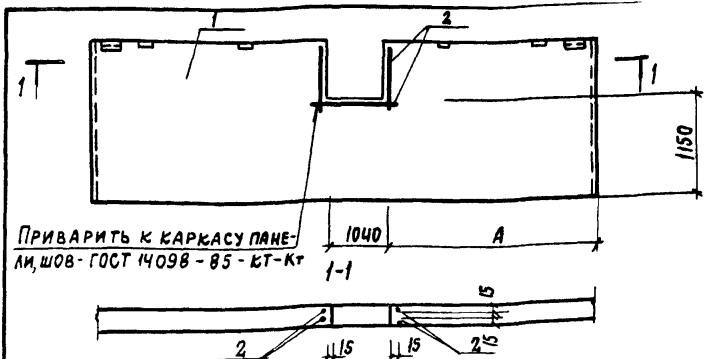


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.030.1-1.0-3-0200	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		×
АЧ			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.500	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		×
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
		1	1.030.1-1.1-1.07	ПС 60.18.2,5-2Л.41	1	

ПРИВЪЗАН	
ИНВ.№	

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН				
Н.КОНТР.	КОНЕВА				
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА				
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА				
СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА				
ИСПОЛН.	МАХНОВСКИЙ				
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА				
ТП 903-1-246.87 КЖ.И.41.0			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			Р	3190 кг	1:50
ПС 60.18.2,5-2Л.41В			Лист	Листов 1	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2					

ФОРМАТ



ПРИВАРИТЬ К КАРКАСУ ПАНЕЛИ, ШОВ - ГОСТ 14098-85 - КТ-Кт

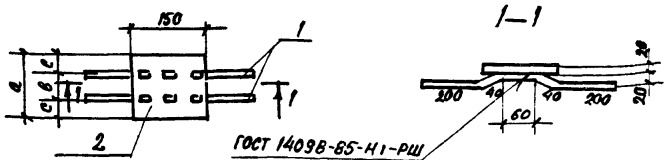
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР А
ТП 903-1-246.87 КЖ.И.420	ПС 60.18.2,5-2Л.41А	2580
-01	ПС 60.18.2,5-2Л.41Ж	2430
-02	ПС 60.18.2,5-2Л.41И	1790
-03	ПС 60.18.2,5-2Л.41К	1640

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСП. КЖ.И.420			ПРИМЕЧ.
					01	02	03	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			1.030.1-1.0-3-0200	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДН. ИЗД.	×	×	×	
АЧ			ТП 903-1-246.87 КЖ.И.500	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	×	×	×	
		1	1.030.1-1.4-1.07	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 60.18.2,5-2Л.41	1	1	1	1
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4		2		ВРГ-5, ГОСТ 6727-80, 2-1100	6	6	6	6
НАЧ.ОТД. БУРЗИН					ТП 903-1-246.87 КЖ.И.42.0			
Н.КОНТР. КОНЕВА								
ГЛ.СПЕЦ. КОНЕВА								
РУК.ГР. ГЛЕБКОВА								
СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА								
ИНЖ. МАХНОВСКИЙ								
ПРОВЕР. ПРЯДУЖИНА								
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ПС 60.18.2,5-2Л.41А					Р	3190	1:50	
ПС 60.18.2,5-2Л.41Ж								
ПС 60.18.2,5-2Л.41И								
ПС 60.18.2,5-2Л.41К					Лист	Листов 1		
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2								

22193-06 33

КОПИРОВАЛ: Кож.

ФОРМАТ



ГОСТ 14098-85-Н1-РШ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА
		а	в	с	
ТП 903-1-246.87 КМ.И.43	МН6	150	90	30	3,9 кг
	-01	200	200	50	7,5 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A4			ТП 903-1-246.87 КМ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1			АШ в ГОСТ 5781-82. Е=540	2	2	0,22 кг
				в 20x150 ГОСТ 19903-74			
				лист ВЕЗ п.6-1-ГОСТ 14631-79			
Б4	2			Е=150	1		3,5 кг
Б4				Е=300	1		7,1 кг

НАЧ. ОТД. БУЗИН  
Н. КОНТ. КОЧЕВА  
ГЛА СПЕЦ. КОЧЕВА  
ДУВ. ГР. ГЛЕБКОВА  
И.И.Н. ПРЯДУХИНА  
СТ. ТЕХ. МИХАЛОВА  
ПРОВ. ПРЯДУХИНА

ТП 903-1-246.87 КМ.И. 43.0

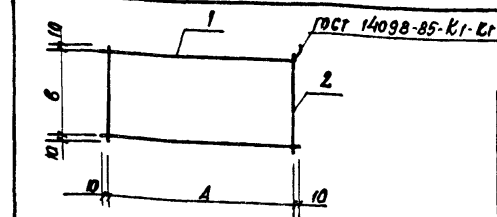
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН6, МН7)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Р	СМ. ТАБЛ	5/1м
Лист	Листов 1	

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 2

КОПИРОВАЛА

ФОРМАТ



МАРКА	МАССА КГ	А	В
с1	0,38	930	430
с2	0,89	2840	350

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
A4			ТП 903-1-246.87 КМ.И-ТУ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>С1</u>		
Б4	1			ВР1-5 ГОСТ 6727-80, Е=950	2	0,13 кг
Б4	2			ВР1-5 ГОСТ 6727-80, Е=450	2	0,06 кг
				<u>С2</u>		
Б4	1			ВР1-5 ГОСТ 6727-80, Е=2860	2	0,40 кг
Б4	2			ВР1-5 ГОСТ 6727-80, Е=370	2	0,05 кг

№ ПОЯС. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД. БУЗИН  
Н. КОНТ. КОЧЕВА  
ГЛА СПЕЦ. КОЧЕВА  
ДУВ. ГР. ГЛЕБКОВА  
СТ. И.И.Н. АЛЕКСАНДРОВА  
И.И.Н. МАХОНОВСКИЙ  
ПРОВЕР. ПРЯДУХИНА

ТП 903-1-246.87 КМ.И. 44.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1, С2)

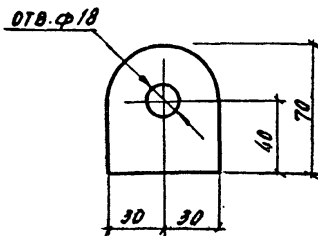
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	ТАБЛ.	1:20
Лист	Листов 1	

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 2

22193-06 34

КОПИРОВАЛА Е

ФОРМАТ



Длина листа 70 мм

ПРИВЯЗАН:


№№ №

НАЧ. ОТД.	БУРЭИМ	<i>Бурим</i>
Н. КОНТР.	КОЧЕВА	<i>Кочева</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОЧЕВА	<i>Кочева</i>
РУК. ГР.	ЛЕБЛОВА	<i>Левлова</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>
ИНЖ.	МАКНОВСКИ	<i>Макновски</i>
ПРОФЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>

ТП 903-1-246.87 КМ.М. 45.0

ПЕЛЯ П1

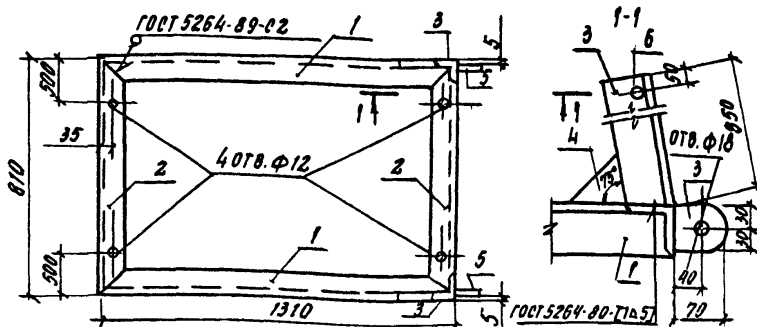
СТАЛЯ МАРКА МАСШТАБ

P 0.33 М 1:50

Лист Листов 1

Лист 68-60 ГОСТ 19903-74  
ВСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2



ФОРМАТ	КОДА	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			ТП903-1-246.87 КМ.М.ТУ	НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАЛАННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			УГОЛОК В-63*4 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 535-79		
Б4	2			В-1310	2	5.10 кг
Б4	3			В-810	2	3.27 кг
Б4	4			В-850	2	3.32 кг
Б4	5			Лист В-64-100 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79	В-100	2 0.31 кг
Б4	6			Лист В-4-60 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 535-79	В-70	2 0.33 кг
Б4				А-2-20 ГОСТ 5781-82	В-830	1 2.05 кг

ПРИВЯЗАН:


№№ №

НАЧ. ОТД. БУРЭИМ

НАЧ. ОТД.	БУРЭИМ	<i>Бурим</i>
Н. КОНТР.	КОЧЕВА	<i>Кочева</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОЧЕВА	<i>Кочева</i>
РУК. ГР.	ЛЕБЛОВА	<i>Левлова</i>
ИНЖЕН.	ПРЕДУХИНА	<i>Предухина</i>
СТ. ТЕХ.	ПЛАЛОВА	<i>Плалова</i>
ПРОФ.	ПРЕДУХИНА	<i>Предухина</i>

ТП 903-1-246.87 КМ.М. 46.0

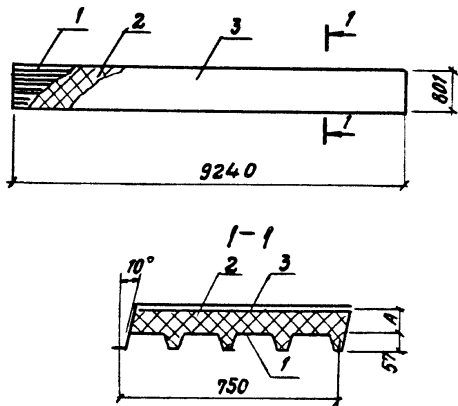
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМЗ

СТАЛЯ МАРКА МАСШТАБ

P 26.07 кг 1:5

Лист Листов 1

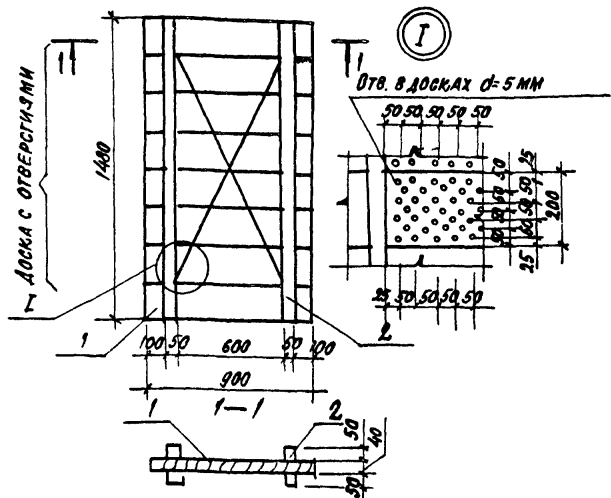
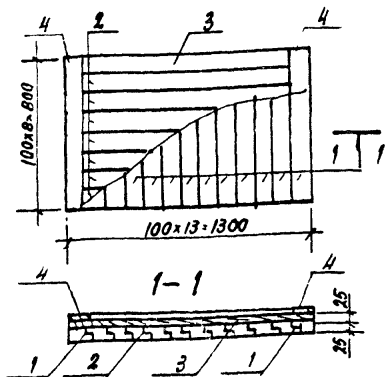
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
		А			
ЗПА-924.57.750-08	ЗПА-924.57.750-08	50			101.3
-01	ЗПА-924.57.750-08	60			101.8

ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЛОН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					КМ.А. 45.0	О1	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ГОСТ 24524-30	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	X	X	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
	1		ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ ОБИКОВАННЫЙ				
			Н 57-750-0,8 ГОСТ 24045-86		684	684	КГ
	2		ПЕНОПОПУРЕТАН ЗАЛИВОЧНЫЙ				
			γ: 50 КГ/М <sup>3</sup> ТИПА SN-4050/1		0,38	0,39	М <sup>3</sup>
	3		АРНОГДРОБУТЛ С ТКАНОЙ ОСНОВОЙ				
			ТУ - 21-27-96-82		77	7.7	М <sup>2</sup>

НАЧ. ОТД.	БУРЭИМ	<i>[Signature]</i>	ТП 903-1-246.87	КМ.П. 47.0		
Н. КОНТ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>				
П. КОНТ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ ЗПА-924-57.750-0.8; ЗПА-924-57.750-0.8-1)	СТАДЯ	НАССА	НАСШТАВ
Р.Л. ГР.	ЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>		Р	СМ. ТАВА.	1:100
СР. ПИИ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>		АНЕТ	АНЕТОВ	
СР. ТЕИ.	ПЛАКОВА	<i>[Signature]</i>		ПРОЕКТИВНИЙ ИНСТИТУТ ИЭ		
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1			Доска 100x25 ГОСТ 24454-80 L=800	13	
54	2			Доска 100x25 ГОСТ 24454-80 L=1300	8	
54	3			Доска 100x25 ГОСТ 24454-90 L=1100	2	
54	4			Доска 100x25 ГОСТ 24454-80 L=800	2	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1			Доска 200x40 ГОСТ 244-30 L=900	8	
54	2			Брус 30x50 ГОСТ 24454-80 L=1400	4	

1 Доски антисептировать путем поверхностной обработки водными растворами антисептиков  
 2 ДРЕВЕСИНА - СОСНА, МАКСИМАЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ - 12%  
 3 Соединение на гвоздях по ГОСТу 4028-63

1 Соединение на гвоздях по ГОСТу 4028-63.  
 2 Доски антисептировать путем поверхностной обработки водными растворами антисептиков.  
 3 ДРЕВЕСИНА - СОСНА, МАКСИМАЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ 12%

ИВБ № 903-1-246.87 КН И 48.0

ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ Щ. № 1

СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	31.0	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

ИВБ № 903-1-246.87 КН И 49.0

ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ Щ. № 2

СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	40.0	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

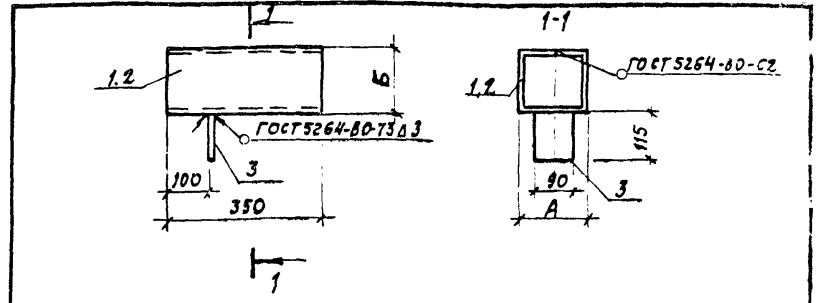
КОПИРОВАЛ 53

ФОРМАТ

22193-06 37 КОПИРОВАЛ 53

ФОРМАТ

МАССА, КГ												
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРЫ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМ-ПР КЛАСС		ВСЕГО	АРМ-ПР КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО			
	ВР I			А III		В СтЗ КПЗ						
	ГОСТ 5267-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19903-74					
	φ5 Итого		φ10 Итого		6x36 Итого		- 6 - 8 Итого					
ПС60.18.2,5-2А.41Б	0,38	0,38	0,38	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	4,00	5,12	9,78	10,16
ПС60.18.2,5-2А.41Г	0,89	0,89	0,89	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	4,00	5,12	9,78	10,67
ПС60.18.2,5-2А.41А												
ПС60.18.2,5-2А.41Е												
ПС60.18.3-5-6А.41А												
ПС65.5.18.2,5-2А-1.41А												
ПС65.5.18.3,5-6А-1.41А												
ПС65.5.18.2,5-2А-2.41А												
ПС65.5.18.3,5-6А-2.41А												
ПС60.18.2,5-2А.41В				1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	1,12	5,12	9,78	9,78
ПС60.18.2,5-2А.41А	0,36	0,36	0,36	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	1,12	5,12	9,78	10,14



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн.		Примеч.
					-	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А4			ТП 903-1-246.87 КЖ.И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
				ДЕТАЛИ			
Б4	1			Лист Б-2.0x350 ГОСТ 19903-74 В СтЗ КПЗ ГОСТ 14637-79	1		3.3 кг
Б4	2			Лист Б-2.0x350 ГОСТ 19903-74 В СтЗ КПЗ ГОСТ 14637-79		1	4.4 кг
Б4	3			Лист Б-2.0x90 ГОСТ 19903-74 В СтЗ КПЗ ГОСТ 14637-79	1	1	0.16 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг
		А	Б	
ТП 903-1-246.87 КЖ.И. 51.0	МН 8	150	150	3,46
- 01	МН 9	200	200	4,56

ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №			

ИЗУ. ОГА	БУРЗИН	
И. КОНТР.	КОНЕВА	
ГЛА СПЕЦ.	КОНЕВА	
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	
ОТМ. ИНИ.	АЛЕКСАНДРОВ	
ИСПОЛН.	АЛЕКСАНДРОВ	
ПРОЕКТ.	АЛЕКСАНДРОВ	

ТП 903-1-246.87	КЖ И. 51.0
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН 8, МН 9)	СТАНДА. МАССА ИЛИ ОБЪЕМ
	СМ. ЧАСТ. 1:10
	ЛИСТ ЛИСТОВ
	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2