

Датум.	а	б	в	4	5	6	7	8	9	
№ изм.	5156	5528	5889	6035	6188	7508	8147	8889	11091	

Изм. № дубликата		
Изм. № подлинника	198	

УДК 683.33.074:629.7

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00511-71

ВСТАВКА КЛЮЧЕВАЯ СПЕЦИАЛЬНАЯ

На 7 страницах

Введен впервые

Технические условия

Проверено в 1980 г.

Срок действия продлен до 01.07.85

Проверено в 1985 г.

Срок действия продлен до 01. 07.91

Распоряжением Министерства от 25 сентября 19 71 г. № 087-16

срок введения установлен с 1/1У 19 72 г

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ключевую вставку, предназначенную для запирающих кожухов, закрывающих доступ к устройствам запуска двигателя.

Область применения ключевой вставки может быть расширена по согласованию с предприятием-разработчиком.

Издание официальное

ГР 231 от 06.12.71

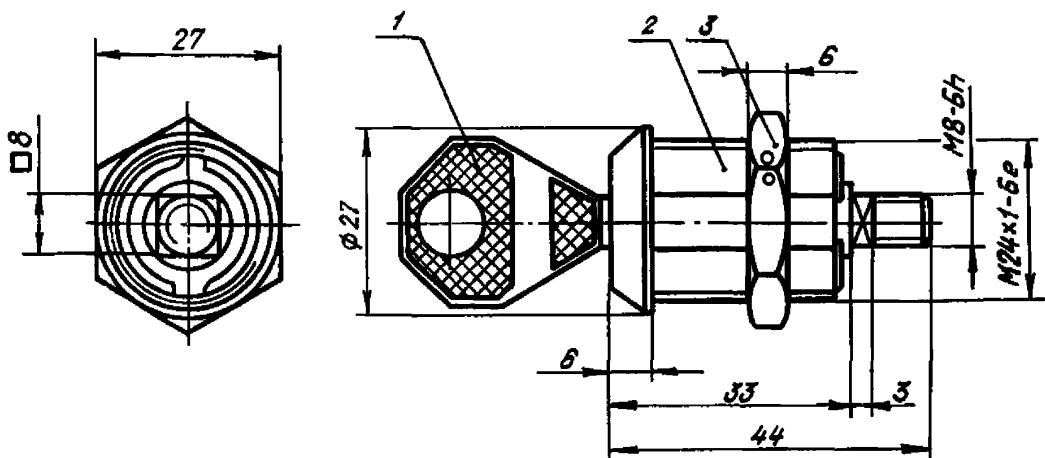
Перепечатка воспрещена

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ключевая вставка должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Основные размеры должны соответствовать указанным на чертеже. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей — по ОСТ 1 00022-80.

Вставка ключевая специальная



1 — ключ; 2 — корпус вставки; 3 — гайка

1.3. Ключевая вставка должна снабжаться механизмом, управляемым индивидуальным ключом.

1.4. Ключевая вставка должна сохранять работоспособность при температуре окружающего воздуха от минус 60 до плюс 60°С.

1.5. Масса ключевой вставки не должна превышать 0,110 кг.

1.6. Поверхности деталей должны быть без заусенцев, вмятин, трещин, раковин и пористости.

1.7. Ключевая вставка должна быть работоспособной при влажности воздуха 98% и температуре 35°С.

1.8. Конструкция ключевой вставки должна обеспечивать:

- а) свободное извлечение и установку ключа;
- б) фиксированное положение, исключающее поворот ключевой вставки относительно установочного места;
- в) открытое и закрытое положения с интервалом через 180°;
- г) возможность визуального контроля запертого положения ключевой вставки.

8

9389

5

6188

4

6035

а

5156

Лит.изм.  
№ изв.

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

138

**4.1. Проверка внешнего вида производится визуально. Проверка габаритных и соединительных размеров производится универсальным измерительным инструментом 5.4.**



**5.8. Упаковка должна полностью предохранять изделия от повреждений при транспортировании.**

**5.9. Транспортирование разрешается любым видом транспорта.**

5.10. Антикоррозийное покрытие и упаковка должны предохранять изделия от коррозии не менее чем 12 месяцев со дня их отгрузки с предприятия-изготовителя при условии хранения в сухом закрытом помещении и сохранности упаковки.

5.11. В каждый ящик должен быть вложен паспорт, удостоверяющий качество поставляемых изделий и соответствие требованиям настоящего стандарта, и упаковочный лист со штампом технического контроля, подписанный ответственным за упаковку.

**5.12. Изделия должны храниться в сухом, вентилируемом помещении.**

**5.13. Срок хранения – 3 года.**

Лит.изм.	5	6	7	8				
№ изв.	6188	7503	8147	9389				

Иив. № дубликата	
Иив. № подлинника	138

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие ключевой вставки требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, установленных стандартом.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации - 8 лет со дня ввода в эксплуатацию. Назначенный срок службы - 10 лет со дня ввода в эксплуатацию.

Лит. № ж.	5	7	8	9				
№ 138.	6188	8147	9389	11091				

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	138

Ив. № дубляната	
Ив. № подаяника	138

Technical drawing of a part showing a 45° chamfer, a hole with diameter  $\phi 24^{+0.28}$ , and a width of  $21^{+0.52}$ .