

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИССИИ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
В АРХИТЕКТУРЕ И ГИГИЕНЕ ТЕХНИКИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ.

Серия ИИ-04-3

РИГЕЛИ

Выпуск 3

Часть II

РИГЕЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С СЕЧЕНИЕМ КОЛОНН 40×40 см
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

11676-02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАДОЛАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-3

Р И Г Е Л И

ВЫПУСК 3

ЧАСТЬ II

РИГЕЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С СЕЧЕНИЕМ КОЛОНН 40·40 см
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАНЫ
ЧИНИЗП
ТОРГОВО - БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И ТРУДОВЫХ
КОМПЛЕКСОВ СОВМЕСТНО
С НИИИБ Госстроя СССР

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ
28 ФЕВРАЛЯ 1972 г.
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ГРАДОЛАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗ № 9

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СОСТАВЛЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СВОЗДОВОГО КАРКАСА С КЛАДИНАМИ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.

1. ИН-06-0
Выпуск 3
УКАЗАНИЯ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ СВОЗДОВОГО КАРКАСА С КЛАДИНАМИ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.
2. ИН-06-1
Выпуск 3
Фундаменты для краин сечением 40x40 см.
3. ИН-06-2
Выпуск 3
Кладины сводового каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 2,4 м. и 3,3 м. Оплата вка и армирование.
4. ИН-06-3
Выпуск 3
Кладины сводового каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 3,6 м. Оплата вка и армирование.
5. ИН-06-4
Выпуск 3
Кладины сводового каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 4,2 м. Оплата вка и армирование.
6. ИН-06-5
Выпуск 3
Часть I
Кладины сводового каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 4,8; 5,3; 6,0; 6,2 м. Арматурные изделия. Оплата вка и армирование.
7. ИН-06-6
Выпуск 3
Часть II
Кладины сводового каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 4,8; 5,3; 6,0 и 6,8 м. Арматурные изделия. Оплата вка и армирование.
8. ИН-06-7
Выпуск 3
Часть I
Ригелы сводового каркаса с кладинами сечением 40x40 см. Оплата вка и армирование.
9. ИН-06-8
Выпуск 3
Часть I
Ригелы сводового каркаса с кладинами сечением 40x40 см. Арматурные изделия.
10. ИН-06-9
Выпуск 3
Часть I
Диафрагмы жесткости сводового каркаса. Оплата вка и армирование.
11. ИН-06-10
Выпуск 3
Часть I
Диафрагмы жесткости сводового каркаса. Арматурные изделия.
12. ИН-06-11
Выпуск 3
Аркины для зданий с высотой этажа 3,6 м.

- | | | |
|----|---------------------|--|
| 14 | ИН-06-8
Выпуск 3 | ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ И СЛОСЧЕНТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ СВОЗДОВОГО КАРКАСА. |
| 15 | ИН-06-9
Выпуск 3 | МОНТАЖНЫЕ ЧАСТИ И ДЕТАЛИ СВОЗДОВОГО КАРКАСА С КЛАДИНАМИ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см. |

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ СВОЗДОВОГО КАРКАСА С КЛАДИНАМИ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.

1. ИН-06-1
Выпуск 3-1
СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ ДЛЯ КЛАДИН СЕЧЕНИЕМ 40x40 мм.
2. ИН-06-2
Выпуск 3-1
Часть I
СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КЛАДИН СВОЗДОВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 40x40 мм. (РЕКОНСТРУКЦИИ ДЕБЕТУЮЩИХ ФОРМ СЕРИИ ИН-06-2 Выпуск 2-1).
3. ИН-06-3
Выпуск 3-1
Часть II
СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КЛАДИН СВОЗДОВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 400x400 мм.
4. ИН-06-5
Выпуск 3-1
СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РИГЕЛЕЙ СВОЗДОВОГО КАРКАСА С КЛАДИНАМИ СЕЧЕНИЕМ 400x400 мм.
5. ИН-06-6
Выпуск 3-1
СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ СВОЗДОВОГО КАРКАСА.
6. ИН-06-7
Выпуск 3-1
СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ДЕВТИЦ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА - 3,6 М.

Т.К.	Ригель	Серия
1071	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ИН-06

№ АНСТ № СПР

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ

СОДЕРЖАНИЕ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Ригель	✓ Р2-90-56, объемный	КАРКАС	OK-1	1,2	5,6
Ригель	Р2-72-56, объемный	КАРКАС	OK-2	3,4	7,8
Ригель	Р2-52-56, объемный	КАРКАС	OK-3	5,6	9,10
Ригель	Р2-72-41, объемный	КАРКАС	OK-4	7,8	11,12
Ригель	Р2-52-41, объемный	КАРКАС	OK-5	9,10	13,14
Ригель	Р2-40-26, объемный	КАРКАС	OK-6	11,12	15,16
Ригель	✓ Р2-72-26, объемный	КАРКАС	OK-7	13,14	17,18
Ригель	Р-52-56, объемный	КАРКАС	OK-8	15,16	19,20
Ригель	Р-40-56, объемный	КАРКАС	OK-9	17,18	21,22
Ригель	✓ Р-40-26, объемный	КАРКАС	OK-10	19,20	23,24
Ригел.	плоские каркасы	K-1, K-2		21	25
Ригел.	плоский каркас	K-3		22	26
Ригел.	плоские каркасы	K-4, K-5		23	27
Ригел.	плоские каркасы	K-6, K-7		24	28
Ригел.	плоские каркасы	K-8, K-9		25	29
Ригел.	плоский каркас	K-10, ПЕТАЯ П.З.			
	отделочные стержни	01+04		26	30
Ригел.	сетки	C-1, C-2		27	31
Ригел.	сетки	C-3, C-5		28	32
Ригел.	сетки	C-4, C-6		29	33

TK	Ригел.	БУРГА НН-ОН-3
(1971)	СОДЕРЖАНИЕ	ОБЩЕЕ ЧАСТЬ

Пояснительная записка

Серия ИИ-04-3 выпуск 3 „Ригелей“ состоит из двух частей. В части I приведены подавочные чертежи и армирование, данный альбом содержит рабочие чертежи следующих мароков 10 марок ригелей, пакетных каркасов и сеток.

Для стержней пакетных каркасов и сеток применяемая горячекатаная арматурная сталь периодического профна класса А-III по ГОСТ 5731-67 марки 35 ГС и горячекатаная круглая сталь класса АЕ по ГОСТ 3781-61 марки ЕСТ50С.

При применении ригелей на открытом воздухе или в недорабатываемых помещениях при расчетных температурах от -30° до +40° сталь класса А-І должна применяться только марки Ст.3 (спокойная), сортовой прокат также применяется из стали марки Ст.3 (спокойная). При расчетных температурах ниже -40° сталь класса А-III марки 35ГС должна быть заменена на сталь класса А-III марки 25Г2С без изменения способа литья, а сталь класса А-І применяется марки Ст.3 (спокойная).

При применении ригелей на открытом воздухе или в недорабатываемых помещениях при воздействии подвижных и вибрационных нагрузок при расчетных температурах от минус 30° до минус 40° сталь класса А-III марки 35ГС должна быть заменена на сталь 25Г2С, сталь класса А-І и сортовой прокат из стали В ст.3 (спокойная) и В ст.3 ЛС.

Сортамент и качество арматурной стали, а также методы их испытаний должны удовлетворять требованиям главы СНиП II-8.4-62 „Арматура для железобетонных конструкций“ действующих государственных стандартов или технических условий на соответствующий вид стали.

Изготовление, приемка и контроль качества каркасов, сеток и закалочных элементов должны производиться в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

ГОСТ 10922-64 „Арматура и закалочные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“.

ГОСТ 14098-68 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий к конструкции. Контактная сварка. Основные типы и конструктивные элементы“.

Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки на много точечных автоматических машинах. Приварка дополнительных (коротких) предельных рабочих стержней к поперечной арматуре каркасов производится на одноточечных машинах или при помощи электросварочных клещей.

Сборку каркасов следует производить в кондукторе, обеспечивающем точное расположение элементов.

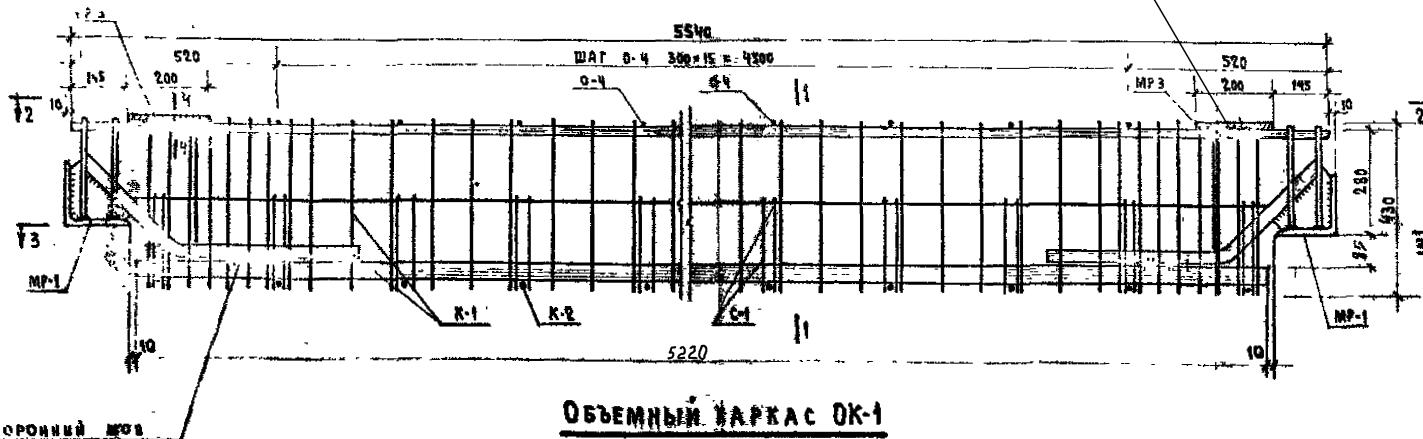
Допускаемые отклонения в размерах пакетных каркасов и сеток, а также отклонения прямолинейности арматурных стержней на всю длину не должны превышать величин нормативных ГОСТом 10922-64.

Сварные соединения выполняются в соответствии с требованиями СН 393-69.

TK	Р И Г Е Л Е Й	ЕЕ РНБ ИИ-04-3
1972	Пояснительная записка	ЗАПИСКА 3 ЧАСТЬ II

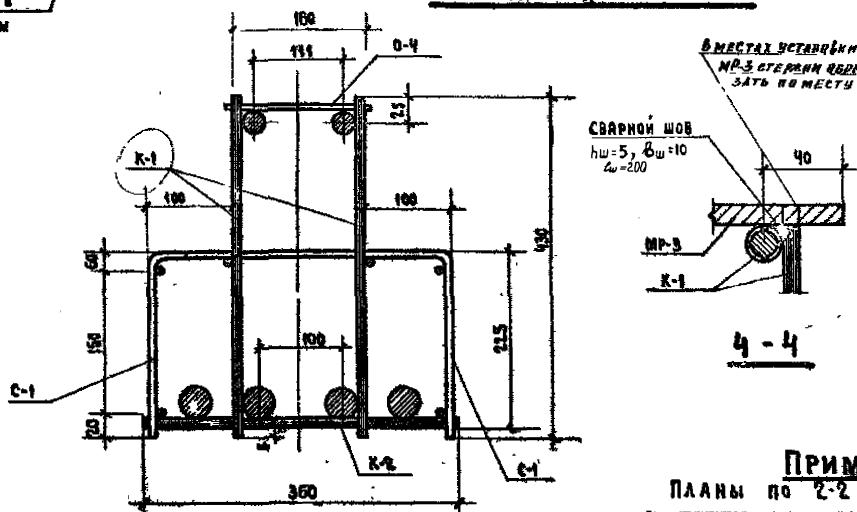
$$C_{B3V} = 0.83 \text{ fm}^{-3}$$

5



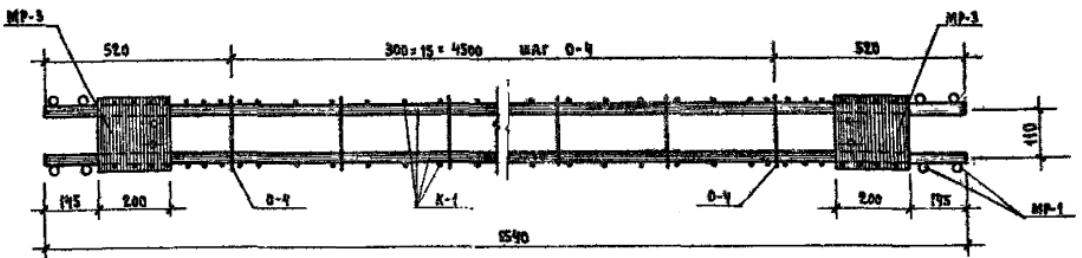
Двухсторонний мозг
 $W_w = 5 \text{ мм}$ $B_w = 10 \text{ мм}$
 $t_w = 100 \text{ мм}$

Объемный зарядок ОК-1

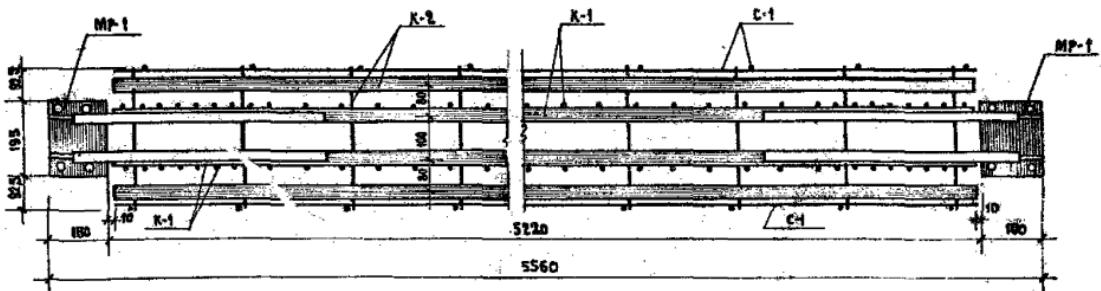


ПРИМЕЧАНИЕ:

Т К	Ригель Р2-90-56	ПОСТАВКА ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1	ПОСТАВКА ИИ-04-3



2-2

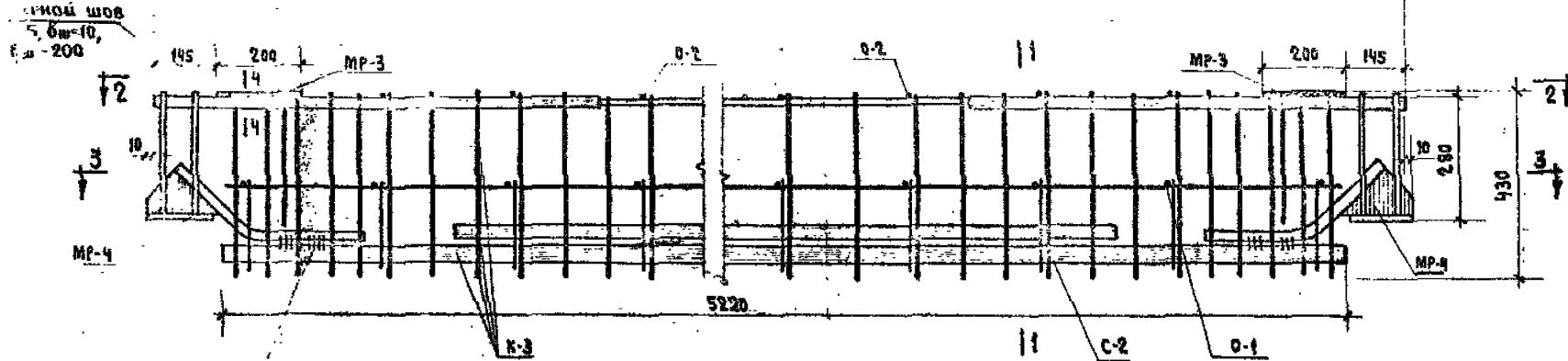


3-3

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДАННЫЙ ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 1

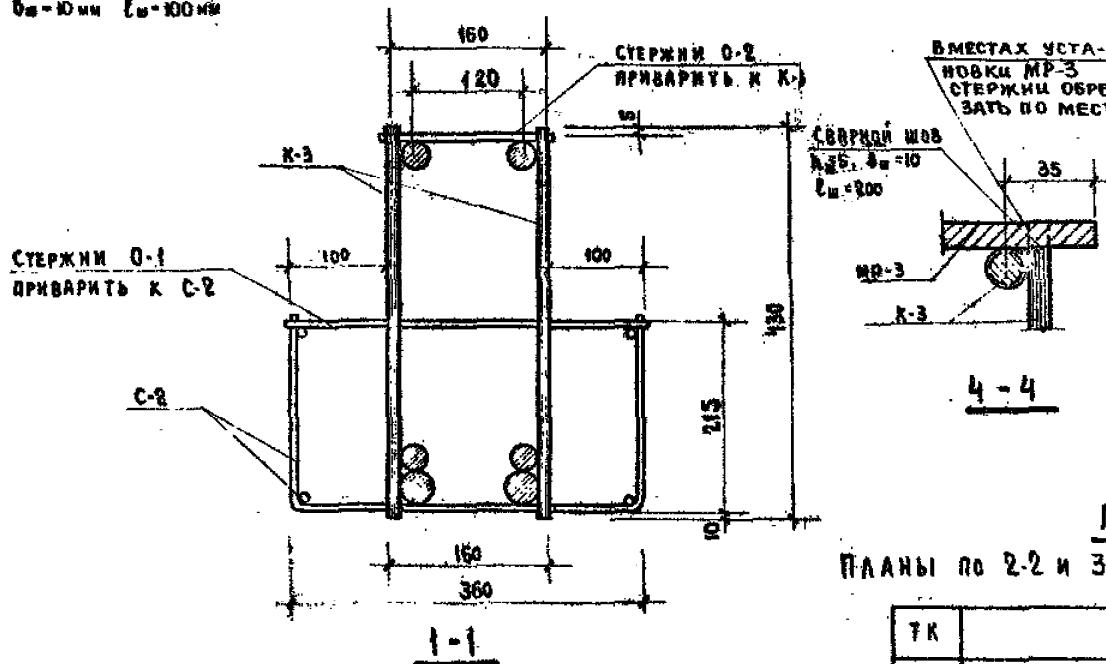
ТК	РИГЕЛЬ Р2-90-56	СЕР НН-Д
1971г	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1	МОССИК З



ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-2

СЕСТОРОЧНИК 1008

$$h_w = 5 \text{ mm} \quad \theta_a = 10^\circ \text{ mm} \quad t_w = 100 \text{ nm}$$

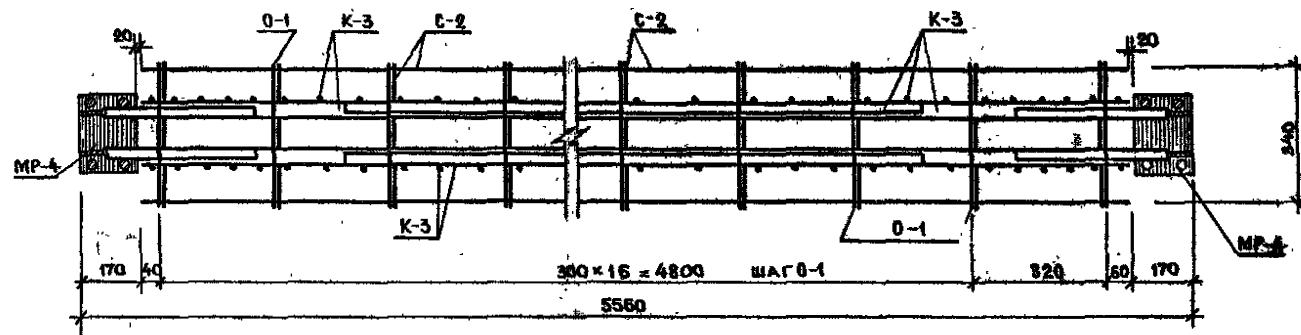
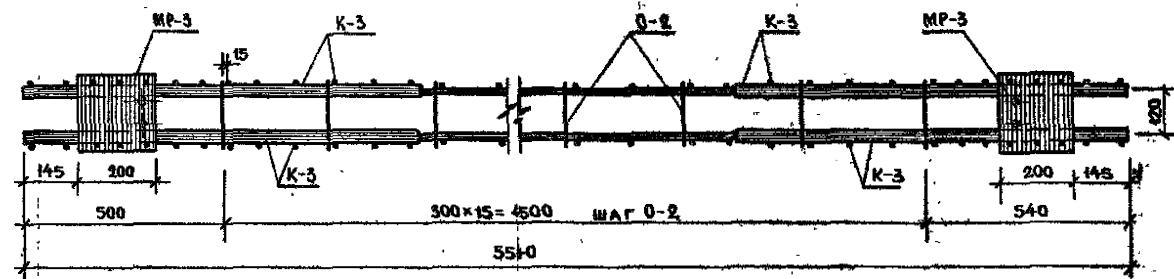


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОД-80 ШТ.	ВЕС - КГ.			СЕРИЯ ЧИСЛО ИЗДА-
			ОДНОРОД. ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	СЕРИЯ ЧИСЛО ИЗДА-	
OK-2	K-3	2	62,92	125,44		ИМ-03-5 ВМК-54.3 А-31
	C-2	1	7,85	7,85		"
	O-1	18	0,08	1,44		"
	O-2	16	0,04	0,64		"
	MP-3	2	2,82	5,64		ИМ-04-6 ВМК-5 А-16
	MP-4	2	8,49	16,98		"
						А-17

ПРИМЕЧАНИЕ :

ПЛАНЫ по 2-2 и 3-3 см. на листе №4

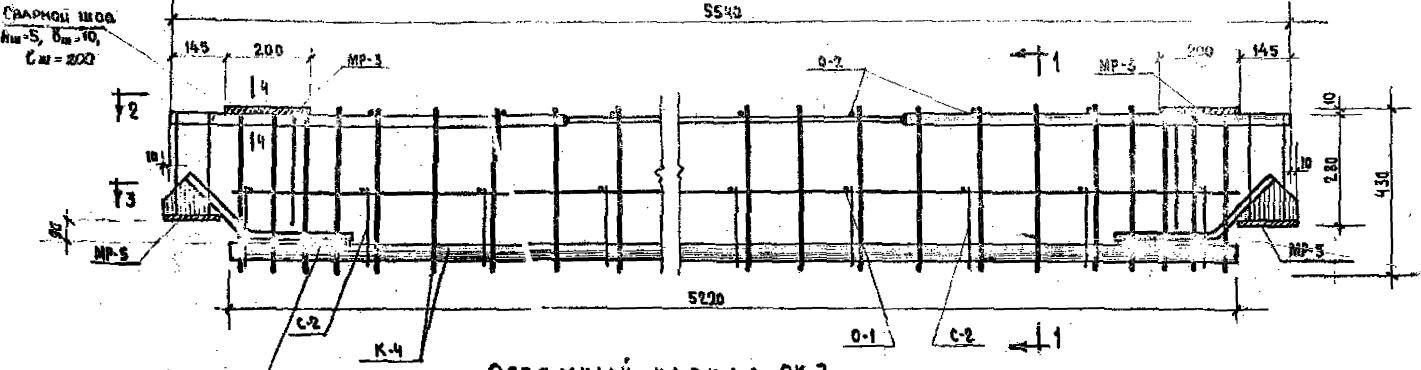
TK	РИГЕЛЬ Р2-72-56	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-2	ВЫПУСК АКЕТ 3 ЧАСТЬ II 3



ПРИМЕЧАНИЕ:

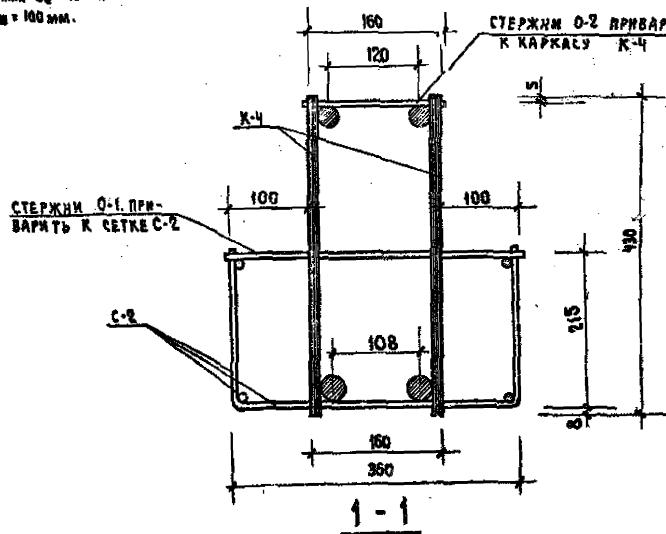
ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ №3.

TK	Ригель Р2-72-56
1971	Объемный каркас ОК-2.



Двусторонний шов
k_m=5мм, b_m=10мм
z_m=100мм.

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-3



В МЕСТАХ УСТАНОВ-
КИ MP-3 СТЕРЖНИ ОБРЕЗАТЬ ПО
МЕСТУ.

Сварной шов
k_m=5, b_m=10
z_m=200

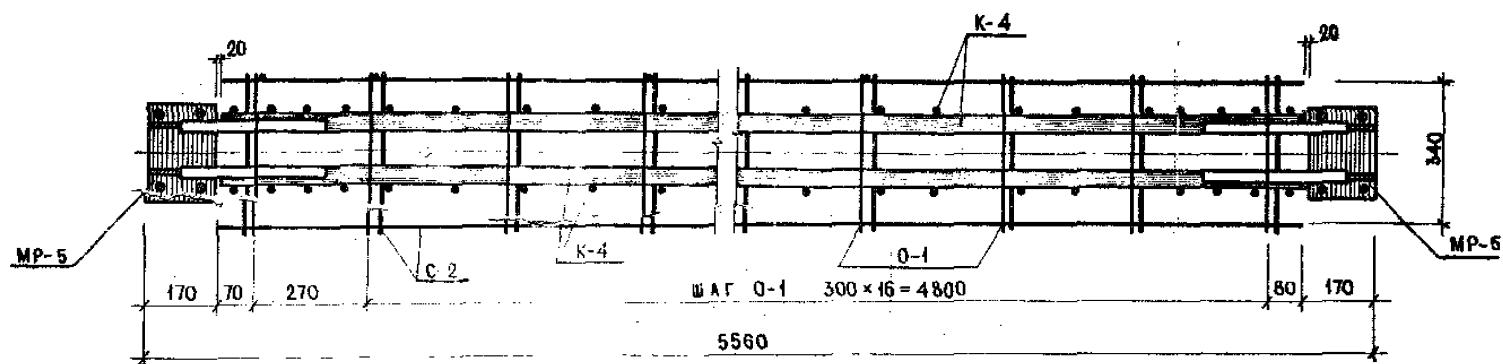
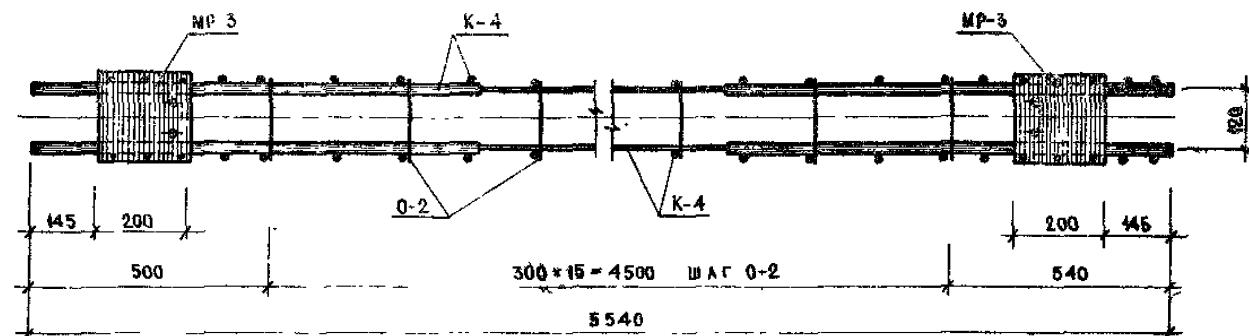


4-4

МАРКА ОБЪЕМНОГО КРЫПТАУР- ИЗД.	МАРКА КОЛ-ВО ИЗД.	ВЕС, КГ. ОДНОГО ИЗД.	ВЕС, КГ. ВСЕХ ИЗД.		Н ^o СЕРИИ ВЫПУСКА ЛИСТА
			ИЗД.	ВСЕХ	
OK-3	K-Ч	2	48,87	97,74	НН-04-3 ВИП-3 к-2
	C-2	1	7,85	7,85	A-27
	0-1	18	0,08	1,44	"
	0-2	16	0,04	0,64	НН-04-3 ВИП-3 к-2
	MP-3	2	2,82	5,64	A-26
	MP-5	2	6,80	13,60	НН-04-3 ВИП-3 к-18

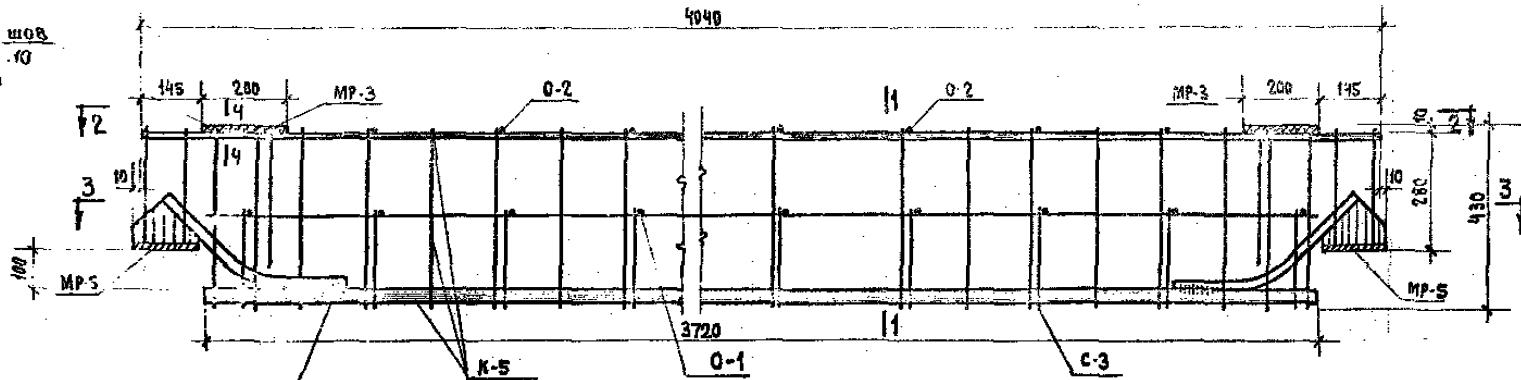
ПРИМЕЧАНИЕ. ПЛАНЫ 2-2, 3-3 СМ. АНКЕТ № 6

TK	РИГЕЛЬ Р2-52-56	СЕРИЯ ИМ-04-3
1971	OK-3	АНКЕТЫ АНКЕТ



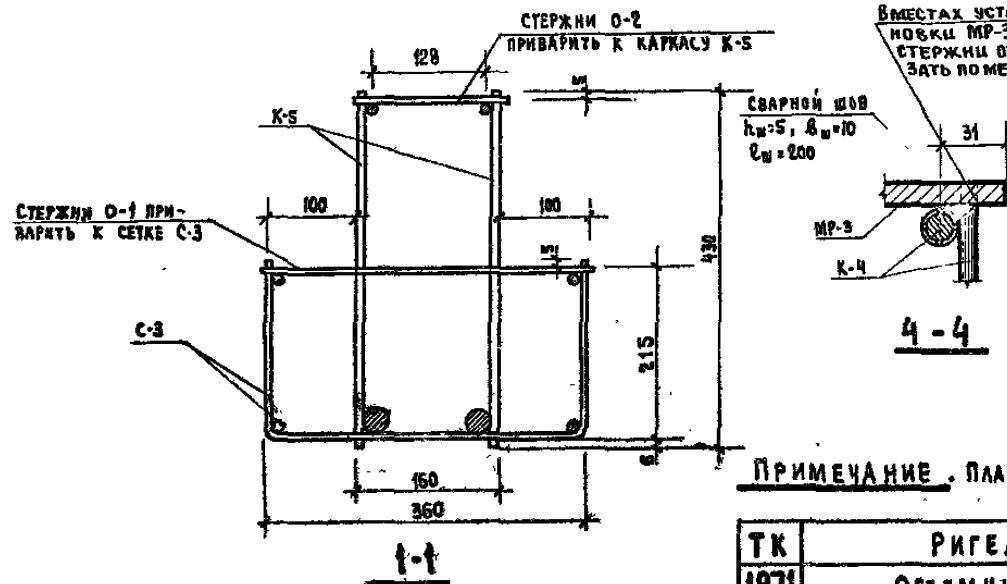
3-3

Т.К	РИГЕЛЬ Р2-52-56	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-3	ВЫПУСК 3 АЛОСТ ЧАСТЬ II 6



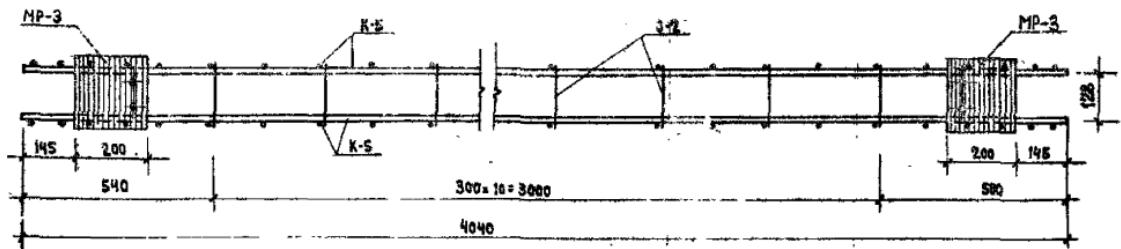
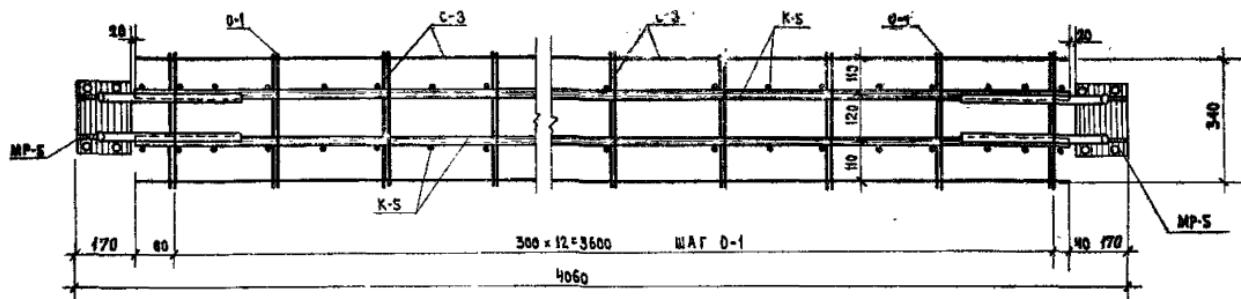
Двусторонний шов
 $b_w = 5\text{мм}$. $\delta_w = 10\text{мм}$
 $t_w = 100\text{мм}$

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-4

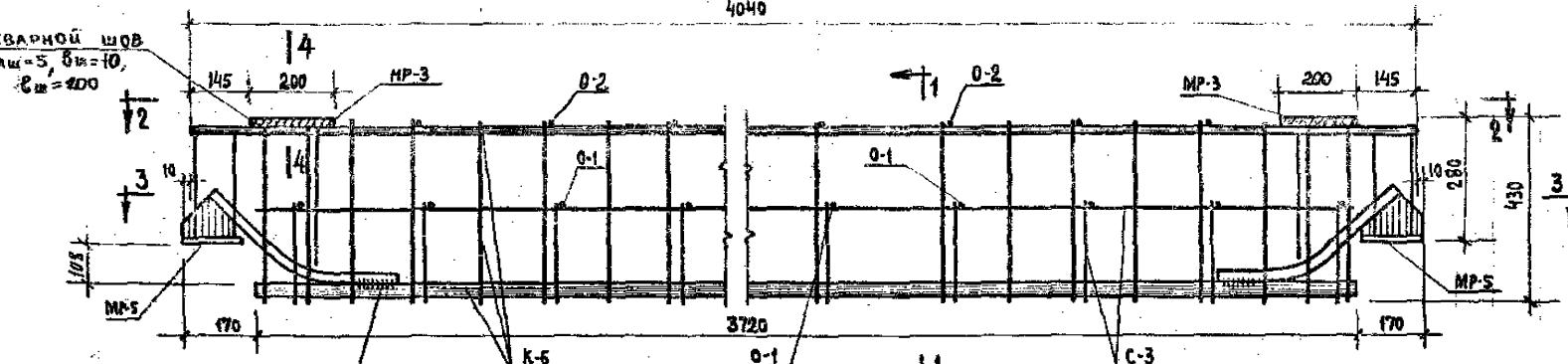


Примечание. Планы 2-2, 3-3 см. лист №8.

ТК	РИГЕЛЬ Р2-72-41	ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-4	выпуск 2 часть 1

2-23-3

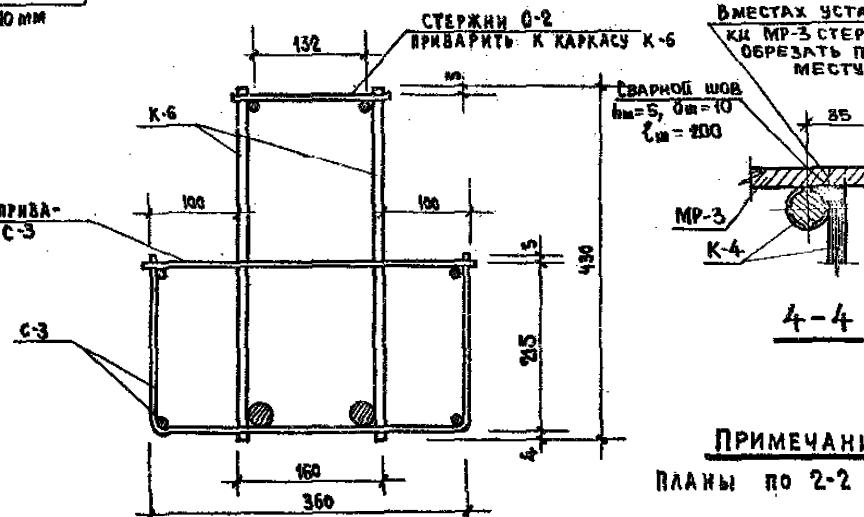
TK	Ригель Р2-72-41	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	Объемный каркас ОК-Ч	ВЫПОЛНЕН ЧАСТЬ 3 8



ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-5

Двусторонний шов

СТЕРЖНИ О-4 ПРИВА-
РНТЬ X СЕТКЕ С-3



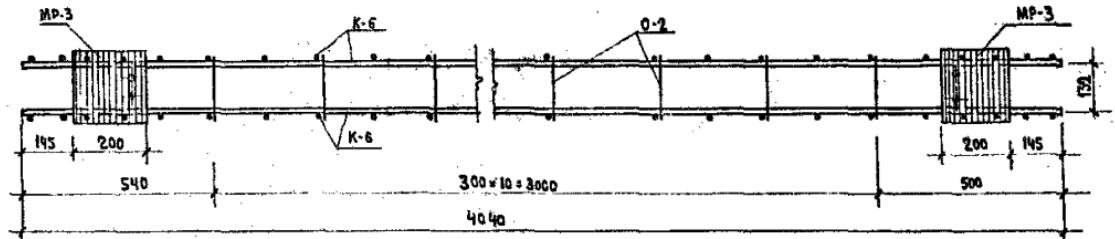
**ВМЕСТАХ
КИ МР-3
ОБРЕЗА
М**

МАРКА ОБЪЕМКИ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ ОДНОГО ИЗДЕЯ	ВЕС, КГ ВСЕХ ИЗД.	№ СЕРИИ ВЫПУСКА АИСТА
OK-5	K-6	2	17,64	35,28	ИХ-04-2 Вып. 4 Л. 24
	C-3	1	5,65	5,65	"
	O-1	13	0,08	1,04	Л. 28
	O-2	11	0,04	0,44	"
	MP-3	2	2,82	5,64	Л. 26
	MP-5	2	6,80	13,60	ИХ-04-3 Вып. 3 Л. 18
61,65					

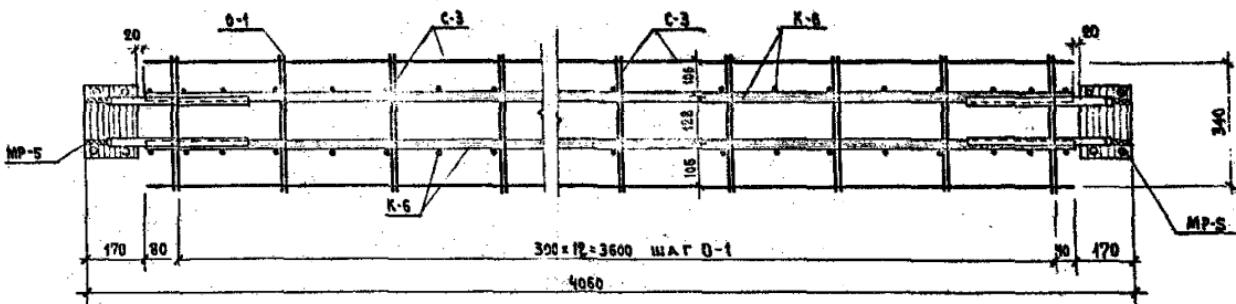
ПРИМЕЧАНИЕ.

планы по 2-2 и 3-3 см. лист № 10.

ТК	Ригель Р2-52-41	СЕРИЯ Ни-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-5	ВЫПУСК З ЧАСТЬ II АНСП 9



2-2

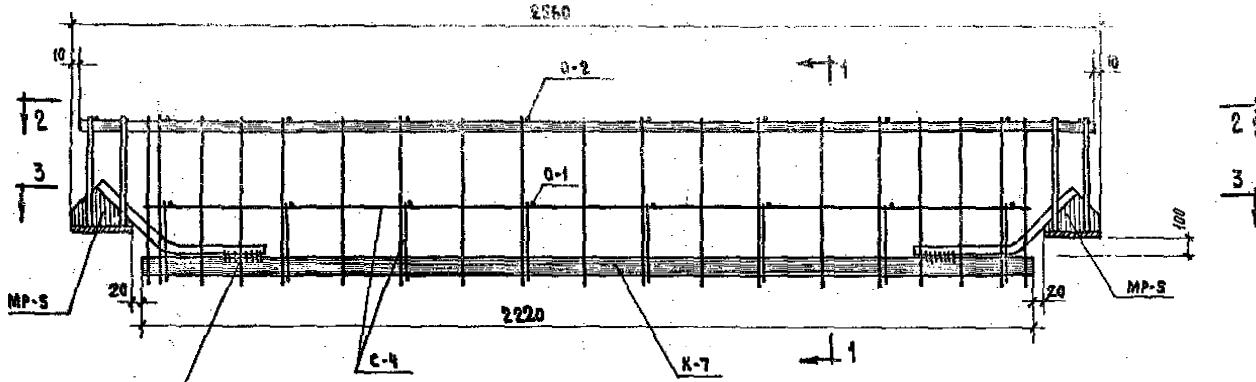


3-3

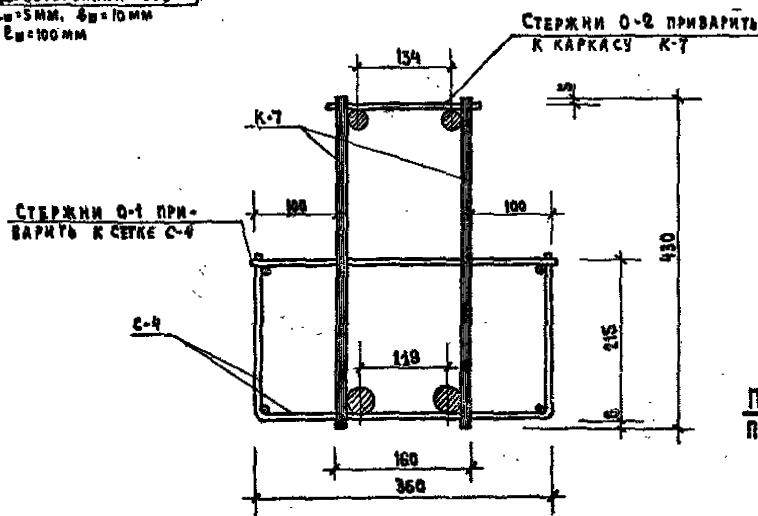
ПРИМЕЧАНИЕ:

ДАННЫЙ ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО
С ЛИСТОМ № 9

TK	РИГЕЛЬ Р2-52-41	И-0
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-5	ЗАПУСК З ПЛАН ЧАСТЬ 7

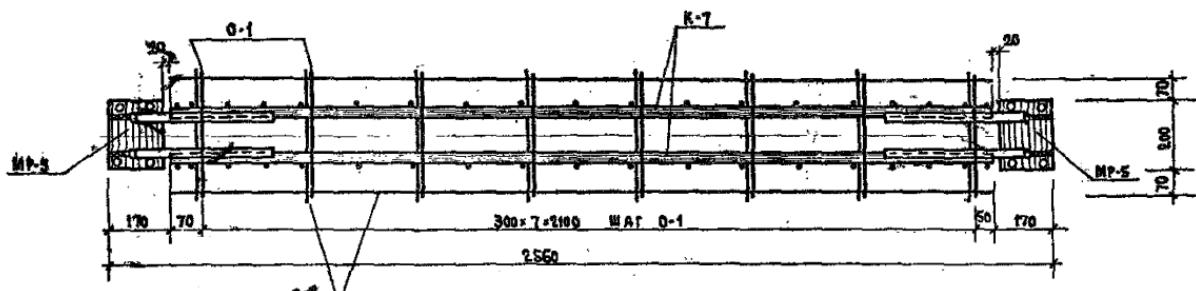
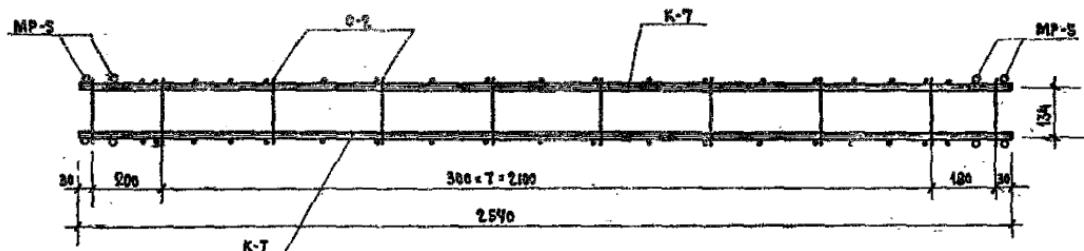


Адисторонний щов
h=5мм, b=10мм
B=100мм



ПРИМЕЧАНИЕ:
ПЛАНЫ ПО 2-2 И 3-3 СМ. ЛИСТ № 12.

МАРКА ОБЪЕМНО- КАРКАСНО- ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		№ НИ ЧЕРКИ ВЫПУСКА Листа
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-6	K-7	2	13.43	26.86	НН-04-3 Вып.3 ч.1 Л.24
	C-4	1	3.48	3.48	" А.29
	O-1	8	0.08	0.64	" А.26
	O-2	10	0.04	0.40	" А.26
	MP-S	2	5.80	13.60	НН-04-3 Вып.3 Л.16

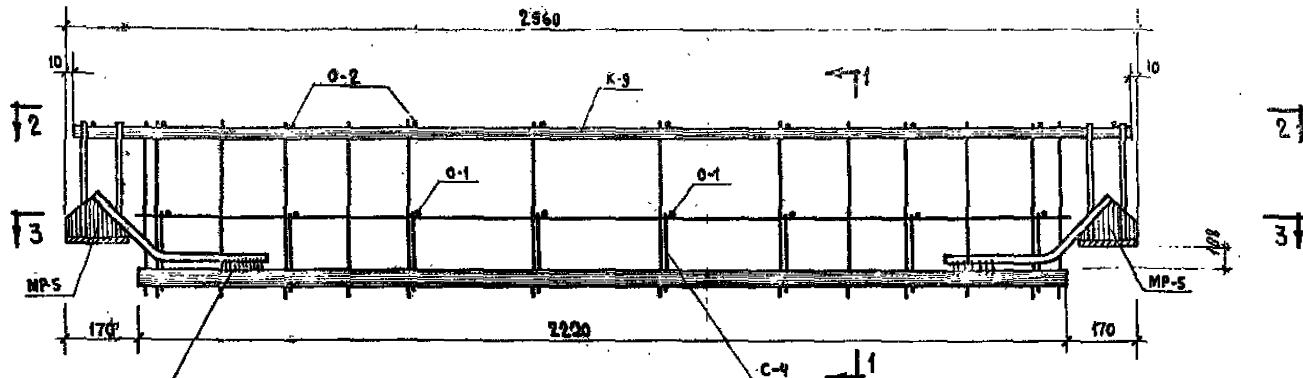


ПРИМЕЧАНИЕ.

Данный лист читать совместно с листом № 11

TK	Ригель Р2 - № 26	СЕРИЯ
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-6	ИИ-04-3

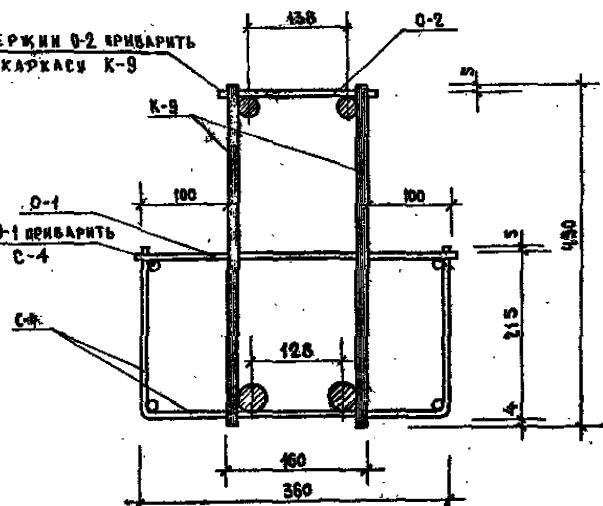
ВЫПУСК АЛЛЕТ
ЧАСТЬ II 12



двусторонний шов 5мм
 $\delta = 5\text{мм}$ $\epsilon = 100\text{мм}$

СТЕРЖНИ О-2 ПРИВАРТЬ
К КАРКАСУ К-9

СТЕРЖНИ О-1 ПРИВАРТЬ
К СЕТКЕ С-4

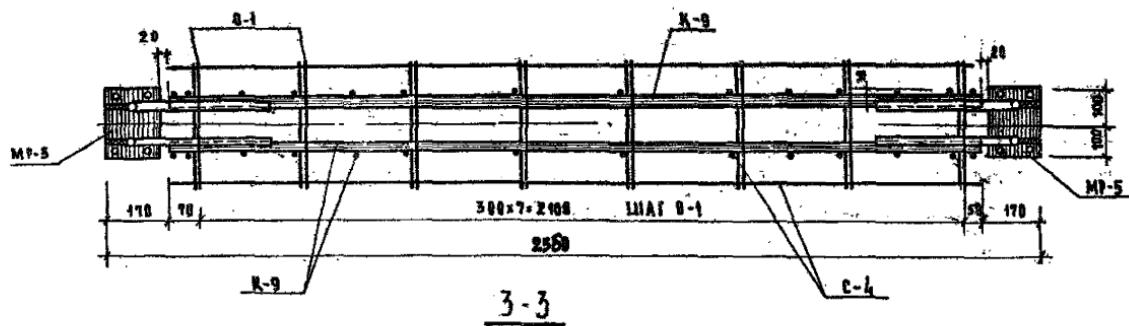
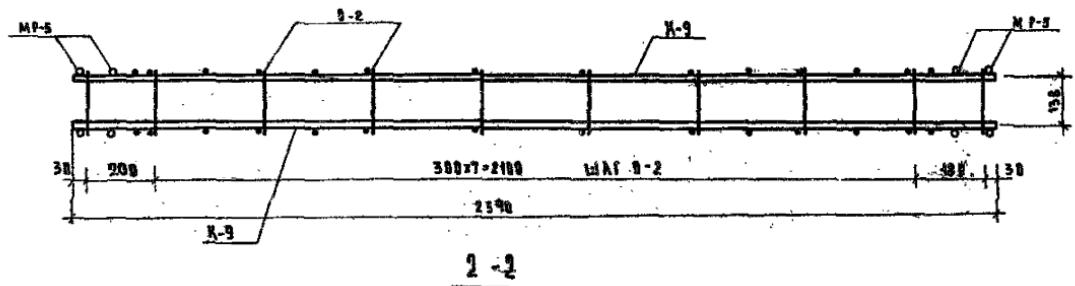


1 - 1

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАС	МАРКА ИЗДЕЛИЙ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ВН СЕРИИ ВЫПУСКА ЛИСТА
			одного издел.	всех изд.	
OK-7	K-9	2	8.44	16.82	ИИ-04-3 вып.3 ч.3 A.25
	C-4	1	3.48	3.48	" A.28
	O-1	8	0.15	1.20	" A.26
	O-2	10	0.08	0.80	" A.26
	MP-S	2	6.80	13.60	ИИ-04-3 вып.3 ч.3 A.25

ПРИМЕЧАНИЕ.
ПЛАНЫ 2-2 и 3-3 СМ. ЛИСТ № 14

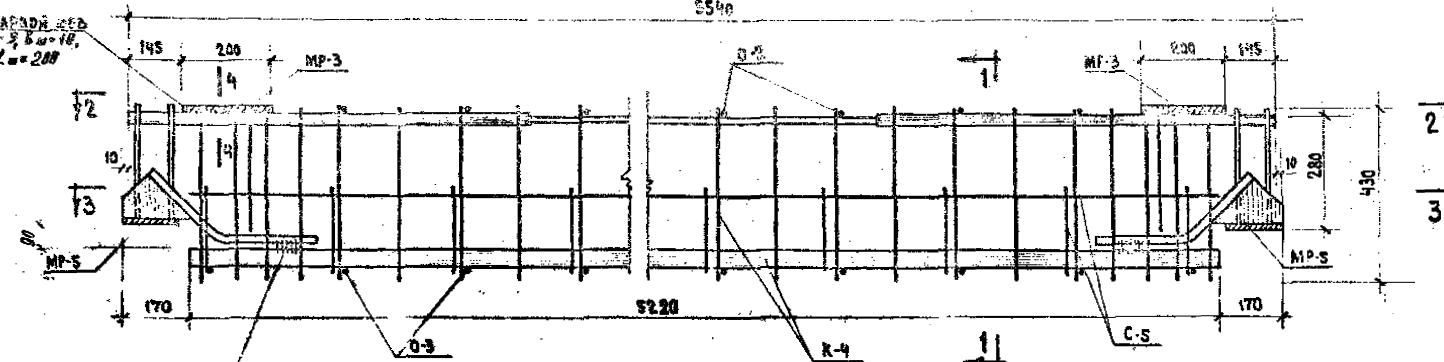
ТК	РИГБАР Р2 - 72 - 26	ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-7	вып.3 ч.3 анкт. 13



ПРИМЕЧАНИЕ

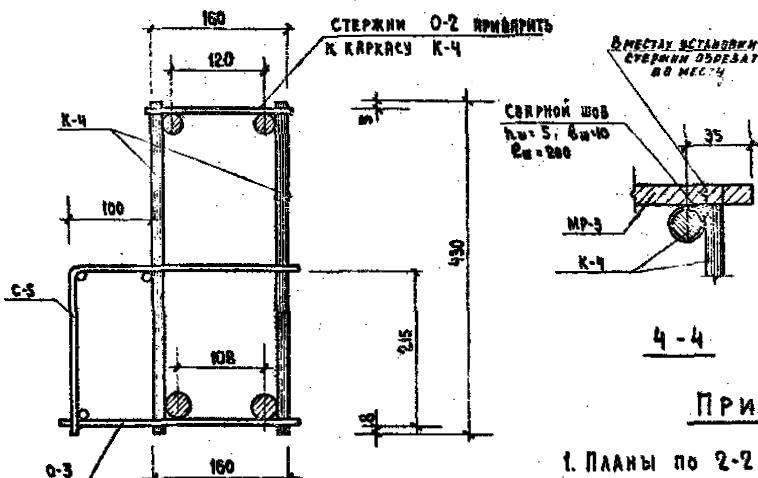
ДАННЫЙ Лист читать совместно с листом №13.

TK	РИГЕЛЬ Р2-72-26	у.д.з.з.
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-7	ОБРАЗОВАНИЕ АНГЛА



ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-8

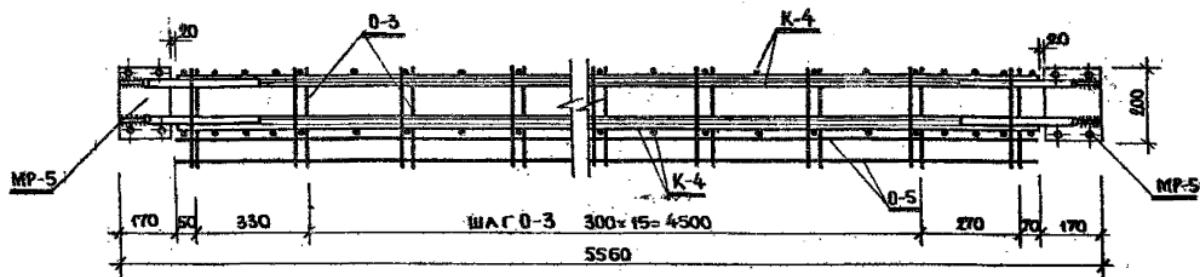
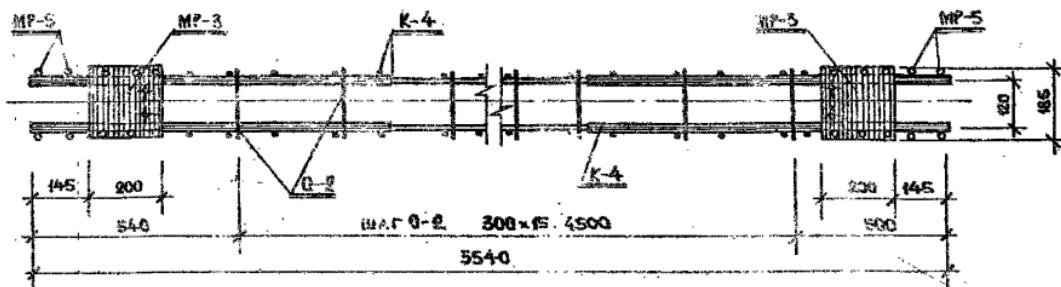
Двусторонний шов
 $b_w = 5 \text{ мм}$; $\delta_w = 10 \text{ мм}$.
 $R_w = 100 \text{ мм}$



МАРКА ОБЕЗВИ. ХАРКСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД-80 ШТ.	ВЕС, КГ САНОГО ИЗДЕЛ.	ВЕС, КГ ВСЕХ ИЗД.	СВИЧИ ЧИСЛОВЫЕ
OK-8	K-4	2	48,32	96,64	ЧИ-84-3 ЧИ-84-5 А-23
	C-5	1	5,50	5,50	"
	O-2	16	0,04	0,64	A-28
	O-3	18	0,06	1,08	"
	MP-3	2	2,82	5,64	A-25
	MP-5	2	6,80	13,60	ЧИ-84-8 ЧИ-84-3 А-15 A-18

ПРИМЕЧАНИЕ:

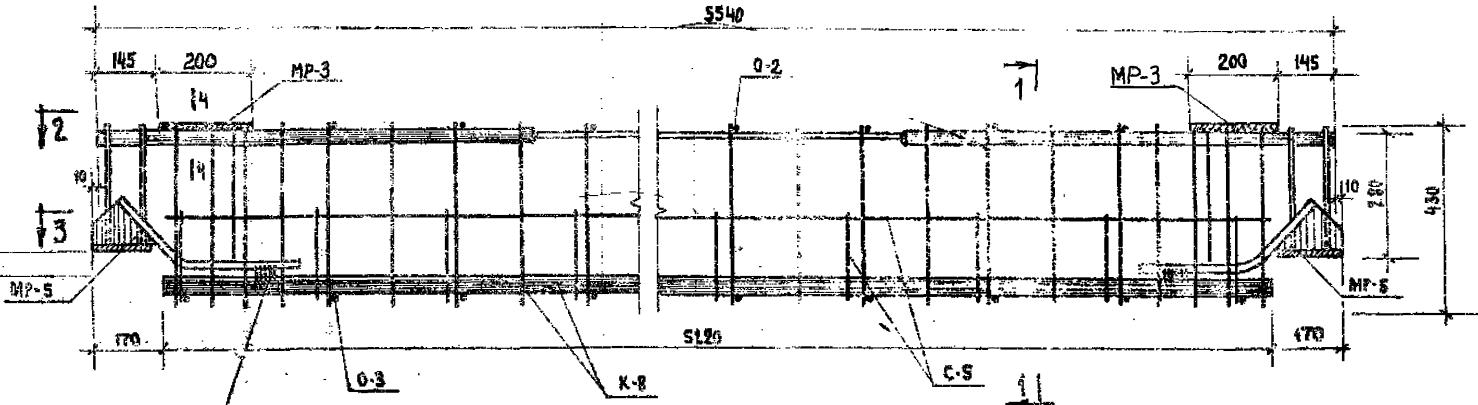
1. ПЛАНЫ по 2-2 и 3-3 см. на листе № 16



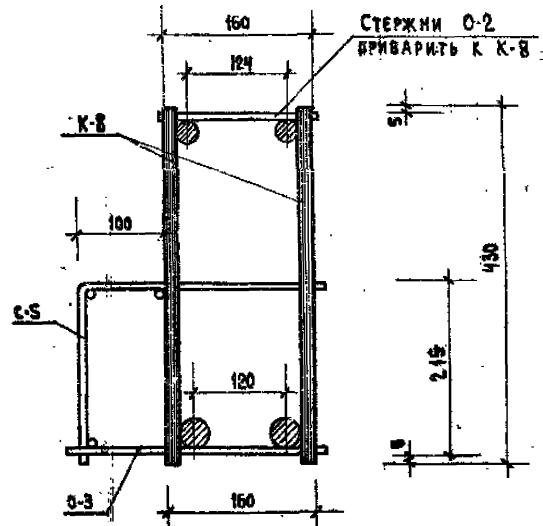
ПРИМЕЧАНИЕ:
1. ДАННЫЙ ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 5

ТК	Ригель Р-52-56	СЕРИЯ ШИ-04-3
1971	Объемный каркас ОК-8.	ЗАПУСК ЛИСТ 3 НАСТР. 16

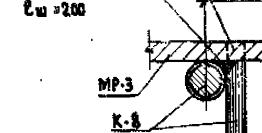
5540

**Двусторонний каркас**

$b_{\text{ш}} = 5 \text{мм}$; $\delta_{\text{ш}} = 10 \text{мм}$.
 $\ell_{\text{ш}} = 100 \text{мм}$.

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-9

В местахстыковки МР-3
стержни обрезать до высоты
33



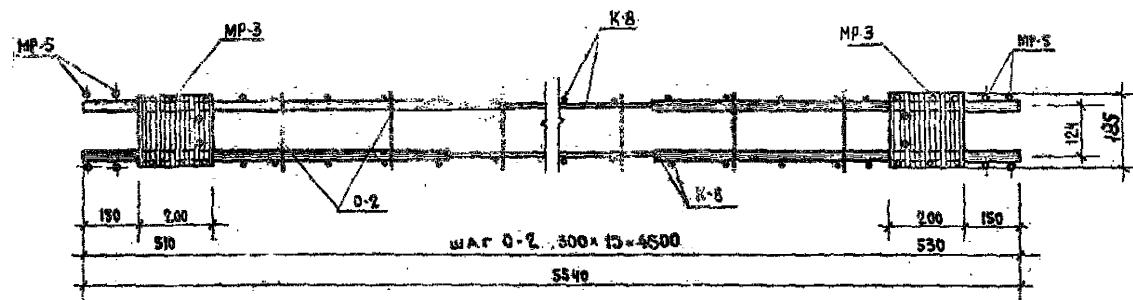
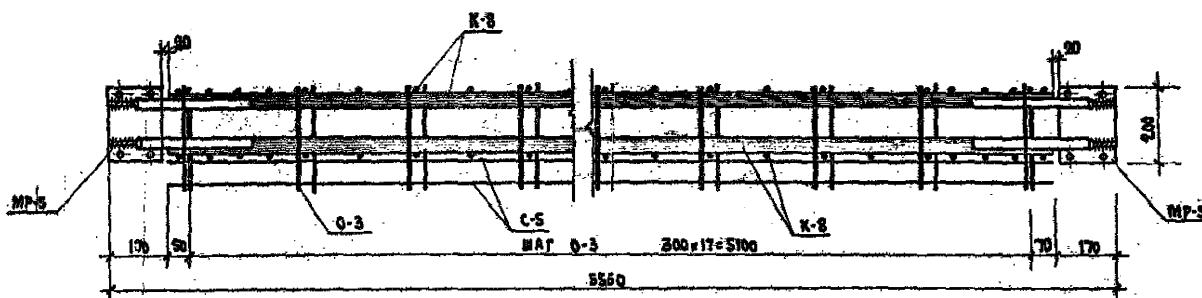
МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КДН-№ Ш.	ВЕС, КГ.		№ Н- СЕРИИ ВЫПУСКА Листа
			ОДНОГО ВСЕХ ИЗДЕЛ. Ш	ВСЕХ ИЗДЕЛ. Ш	
OK-9	K-8	2	32,62	65,24	МН-34-3 ВЫПУСК I Л. 25
	C-S	1	5,50	5,50	" A. 28
	0-2	16	0,04	0,64	" A. 26
	0-3	18	0,06	1,08	" A. 26
	MP-3	2	2,52	5,64	МН-34-3 ВЫПУСК II Л. 18
	MP-5	2	6,80	13,60	" A. 18

4-4

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Планы по 2-2 и 3-3 см. на листе № 18

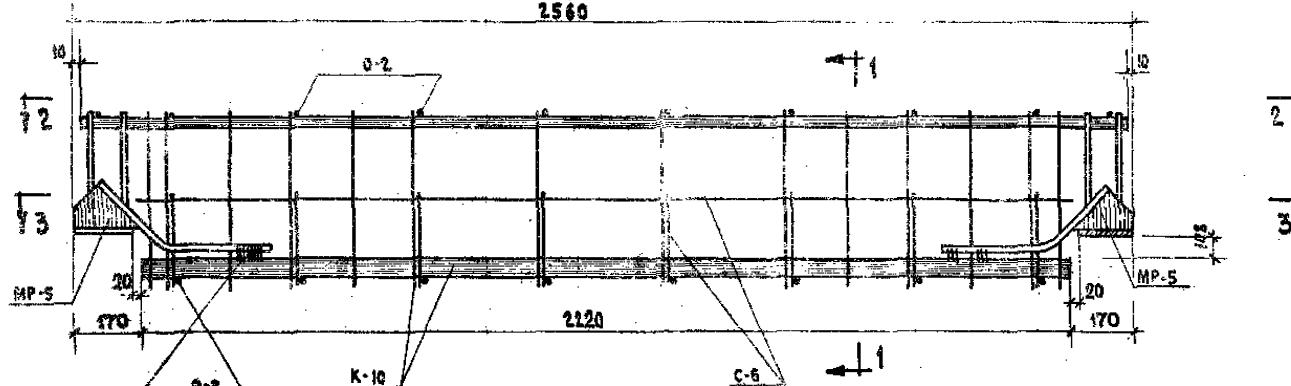
ТК	РИГЕЛЬ Р-40-56	ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-9	ВЫПУСК 3 ЧАСТЬ II 17

2 - 23 - 3**ПРИМЕЧАНИЕ:**

1. ДАННЫЙ АЛЛЕТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С АЛЛЕТОМ № 17

ТК	РИГЕЛЬ Р-40-56	ИМ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-9	ОБРАЗЕЦ ЧАСТЬ Лист 18

2580

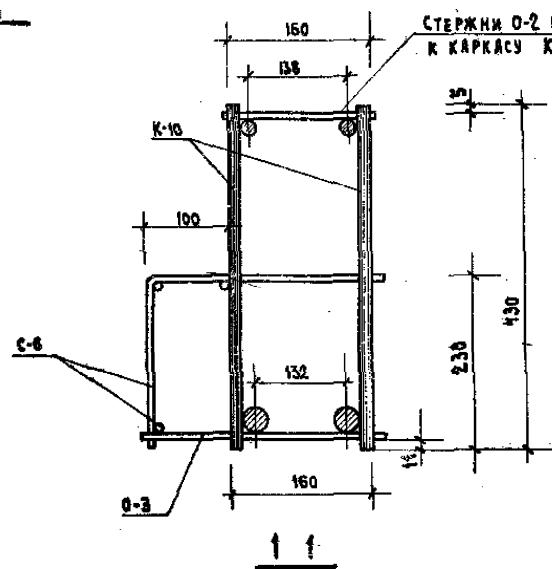


Австоровский мозг

时间 = 5 小时 8 分 = 100 分钟

L_{WT} = 500 m/s

СТЕРЖНИ О-2 ПРИВАРИТЬ
К КАРКАСУ К-10

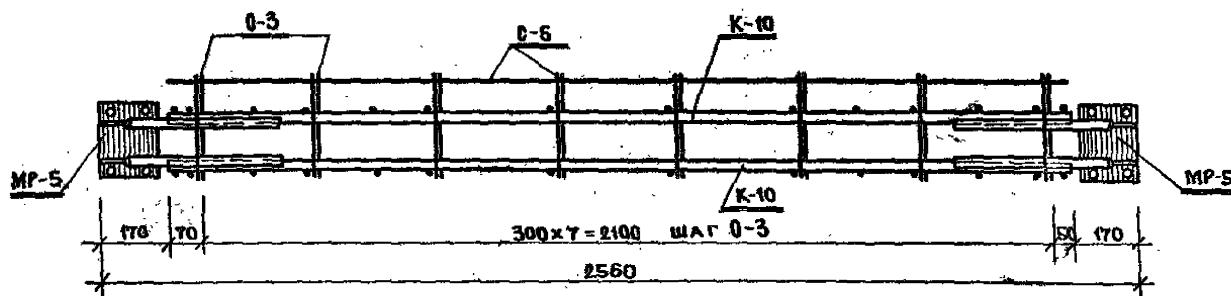
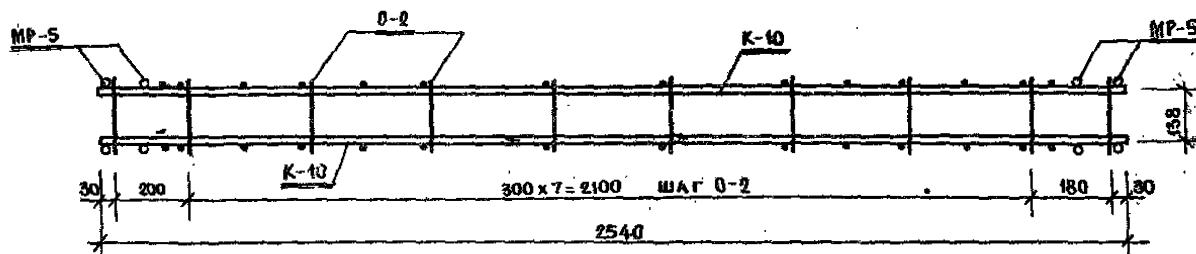


МАРКА ОБЩЕСТВЕННО-ХАРКИСА	МАРКА АРММУР ИЗДЕЛИЯ	КВА-ВО ШТ.	ВЕС, КГ			НН СЕРИЯ ВЫПУСКА АСТА
			БАНКОТ ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДА.	ИЗДА.	
OK-10	K-10	2	6.47	12.94		МН-04-3 ВМ-3, Ч-4 Л-26
	C-6	1	2.40	2.40		"
	O-2	10	0.04	0.40		A.29
	O-3	8	0.06	0.48		"
	MP-5	2	6.80	13.60		A.26
						МН-04-8 ВМ-3 Л-18

ПРИМЕЧАНИЕ.

Планы по 2-2 и 3-3 см. лист № 20.

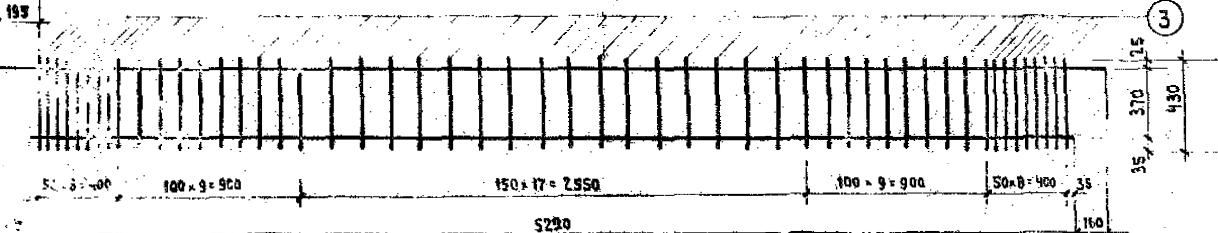
ТК	РИГЕЛЬ Р-40-26	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-10	ВЫПУСК 3 ЧАСТЬ II АИСТ 19



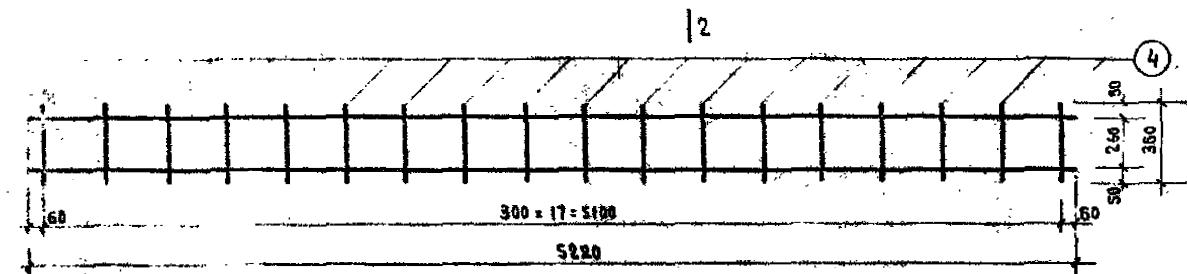
ПРИМЕЧАНИЯ:

Данный лист читать совместно с листом №19.

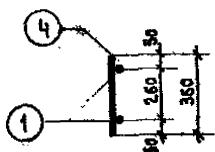
TK	Ригель Р-40-26	СЕРИЯ ЦИ-04
1971	Объёмный каркас ОК-10	1971 наст.

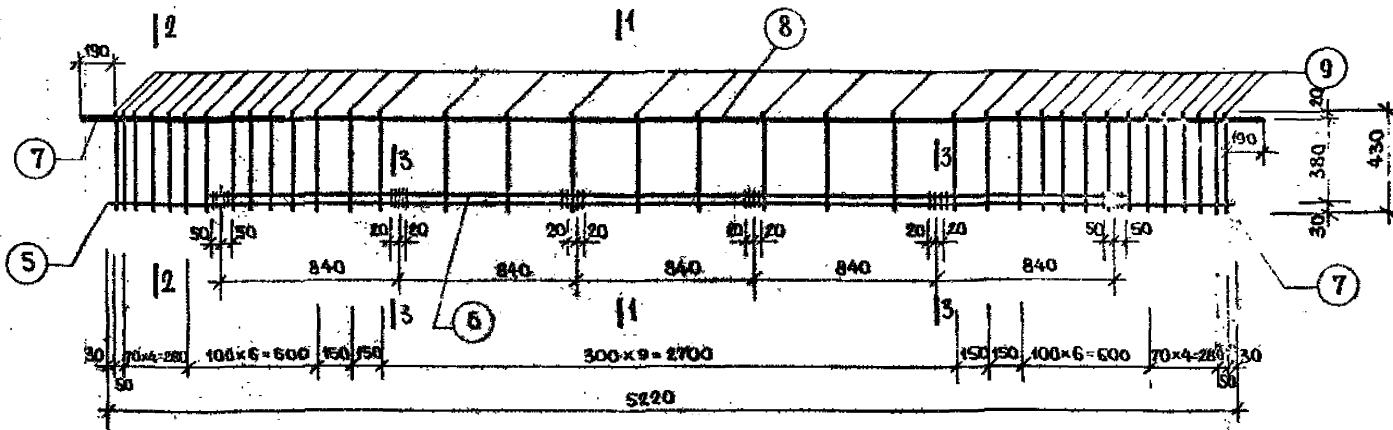


МАРКА КАРКАСА	НН НОЗ.	СЧЕЧЕНЕ ММ	ДЛННА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ ПОЗИЦ ВСЕХ ИЗДЕЛ
K-1	1	36 А III	5220	1	41.93 41.93
	2	25 А III	5540	1	21.33 21.33
	3	12 А III	430	52	0.36 19.80

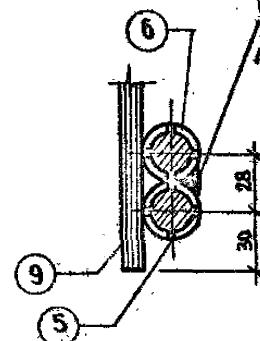
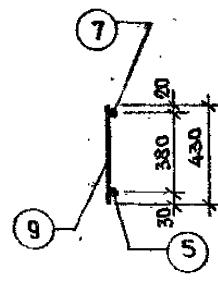
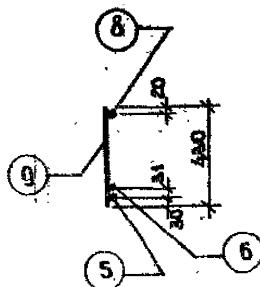


МАРКА КАРКАСА	НН НОЗ.	СЧЕЧЕНЕ ММ	ДЛННА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ ПОЗИЦ ВСЕХ ИЗДЕЛ
K-2	1	36 А III	5220	2	41.90 83.80
	4	12 А III	360	18	0.34 6.12 89.90





Сварной шов h=6мм
б=12мм, варить электродами 9-50А чонцы 13/55.



1 - 1

2-2

3 - 3

МАРКА КАРКАСА	НН П03	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ- ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦИЯ	ВСЕХ	Н-Л
K-3	5	28AIII	5220	1	25,80	25,80	
	6	28AIII	4300	4	20,80	20,80	
	7	20A III	1000	2	2,47	4,94	62,92
	9	10A III	430	36	0,29	9,70	
	8	10A III	3540	1	2,18	2,18	

19

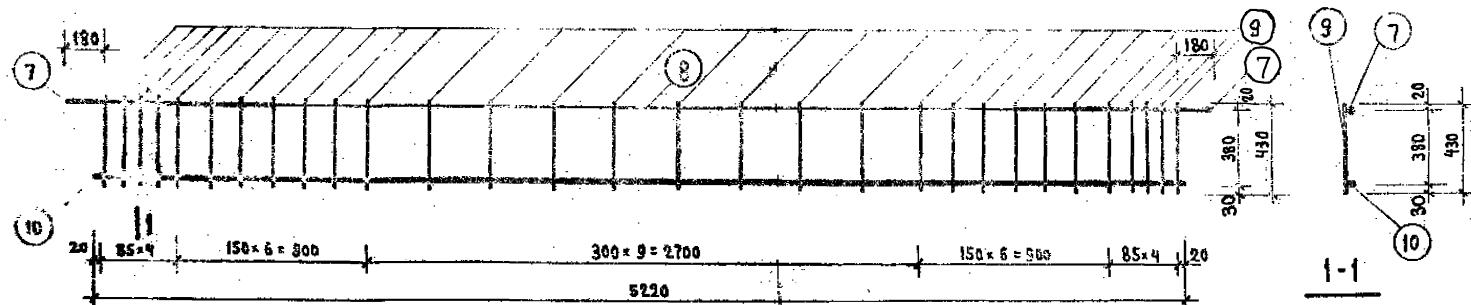
РУСЕАН

197

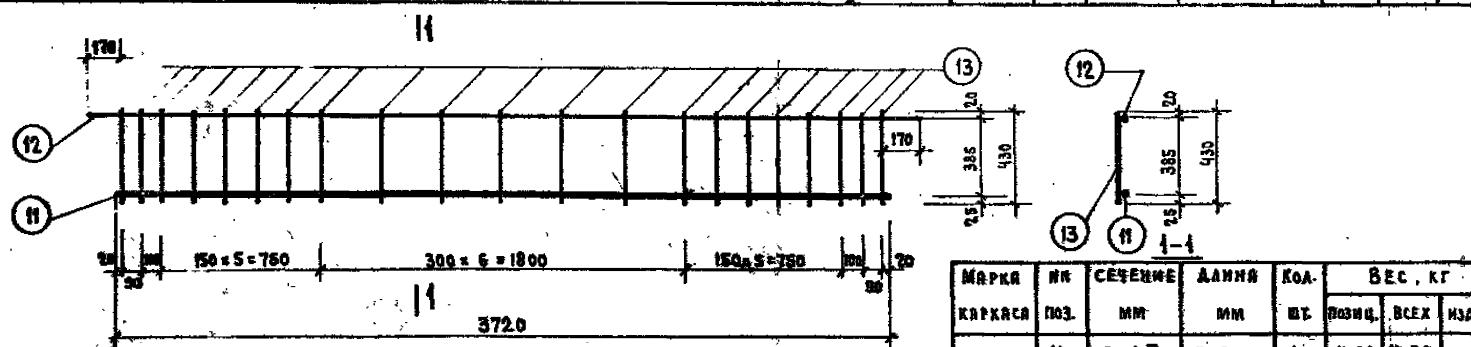
ПЛОСКИЙ КАРКАС К-3

CEVIT
44

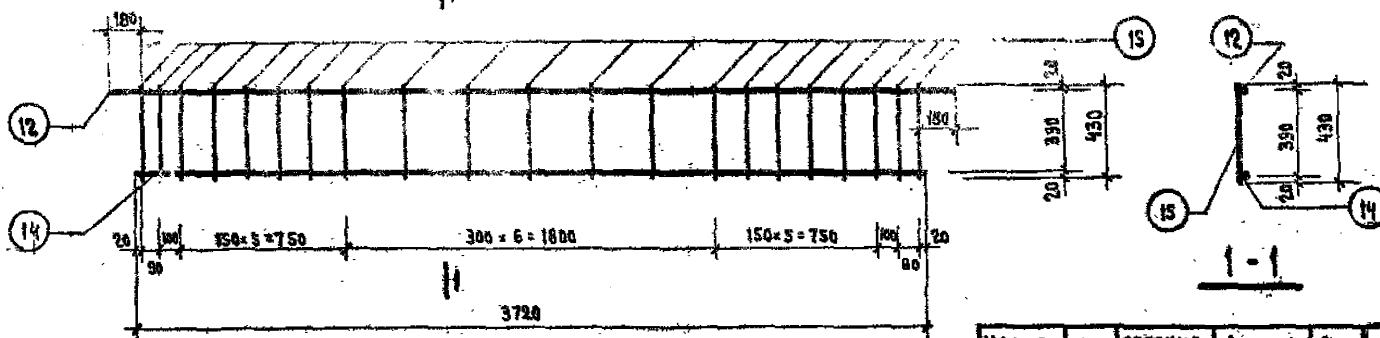
三
卷之二



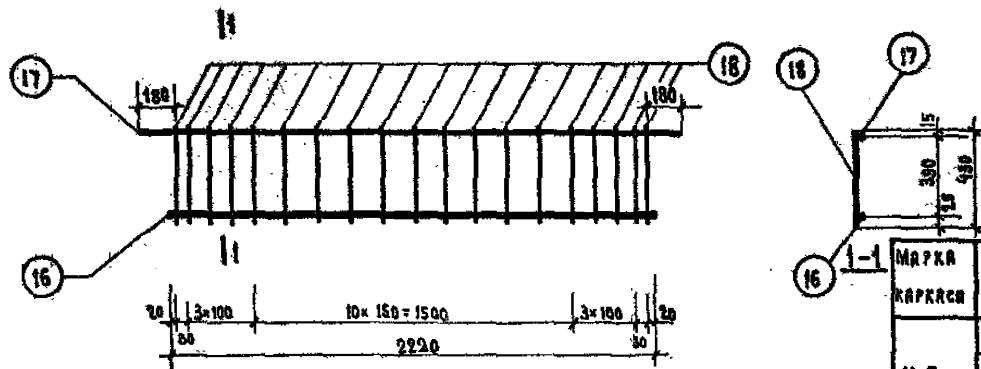
МАРКА КАРКАСА	НН ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
К-4	10	32 А III	5220	1	33.10	33.10	48.52
	7	20 А II	1000	2	2.47	4.94	
	9	10 А II	430	30	0.27	8.10	
	8	10 А III	3540	1	2.18	2.18	



МАРКА КАРКАСА	НН ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
К-5	11	25 А II	3720	1	16.30	16.30	24.24
	12	16 А III	4040	1	6.38	6.38	
	13	8 А I	430	21	0.17	3.56	



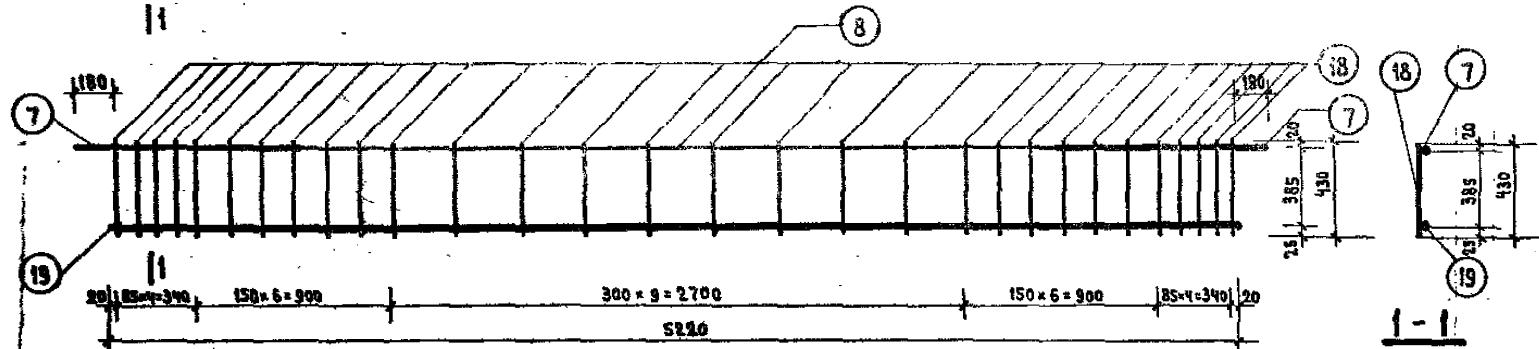
МАРКА КАРКАСА	НН Ноз.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛЯНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС НОЗ. ВСЕХ ИЗДЕЛ.
K-6	14	25 А В	3720	1	9.25 9.25
	12	16 А В	430	1	6.38 6.38
	15	6 А Г	430	21	0.96 2.01



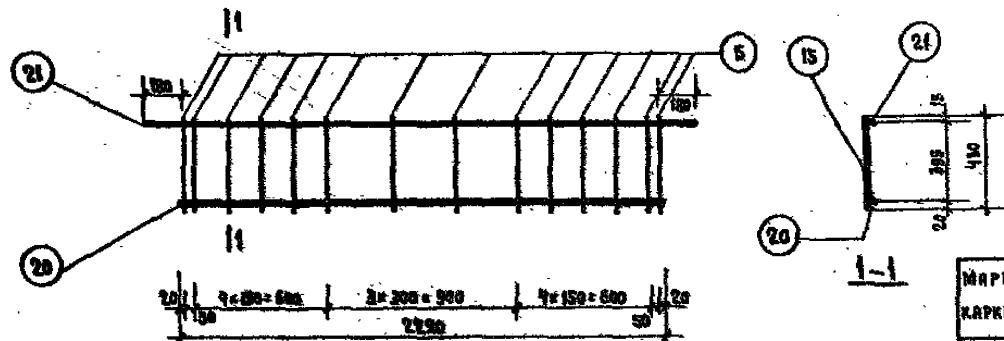
МАРКА КАРКАСА	НН Ноз.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛЯНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС НОЗ. ВСЕХ ИЗДЕЛ.
K-7	16	25 А В	2220	1	8.63 8.63
	17	10 А В	430	1	1.37 1.37
	18	6 А Г	430	19	0.17 3.23

ТК Ригели
1971 Плоские каркасы К-6, К-7

ИД-04-73
выпукл
запас
части
7/4

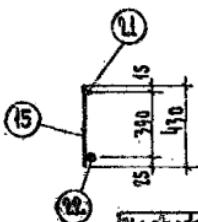
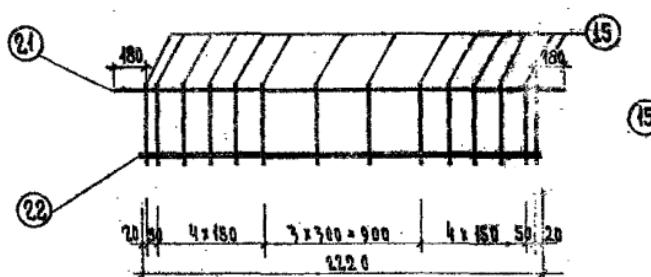


МАРКА КАРКАСА	Н Н. ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ. ВСЕХ	ИЗДЕЛ.	
К-8	19	Ф 25 А №	5220	1	20,40	20,40	
	7	Ф 20 А №	1000	2	2,47	4,94	
	8	Ф 10 А №	3540	1	0,18	0,18	0,18
	18	8 А 2	430	30	0,17	5,10	

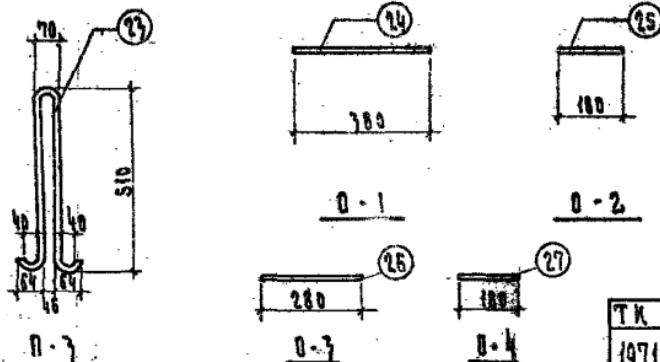


МАРКА КАРКАСА	Н Н. ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ. ВСЕХ	ИЗДЕЛ.	
К-9	20	20 А №	2220	1	5,50	5,50	
	21	10 А №	2540	1	1,57	1,57	1,57
	18	6 А 2	430	14	0,96	1,34	

ТК	РИГЕЛИ	СТАНДАРТ МК-04-3
1971	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К-8, К-9	ВЫПУСК 3 ЧИСЛО 25

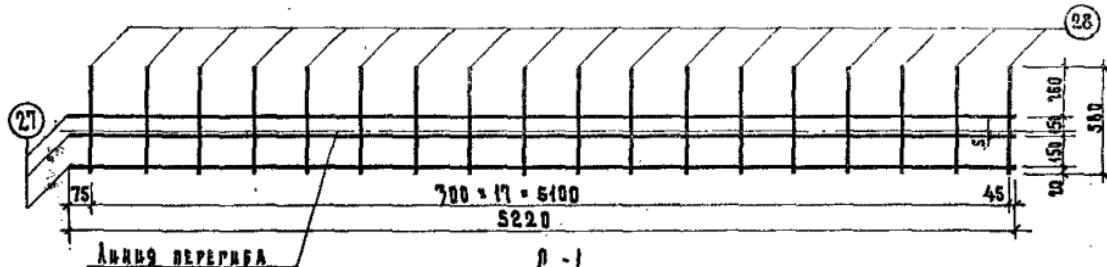


МАРКА	Н	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ.	ВЕС, КГ.		
МАРКА	ПОЗ.	ММ.	ММ.	ШТ.	ПОЗ.	ВЕС,	ИЗД.
X-10	22	18 АИ	2220	4	7,56	7,56	
	23	10 АИ	2560	1	1,57	1,57	6,47
	15	8 АИ	470	11	0,96	1,34	



МАРКА	Н	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ.	ВЕС, КГ.		
ИЗДАК.	ПОЗ.	ММ.	ММ.	ШТ.	ПОЗ.	ВЕС,	ИЗД.
0-3	21	12 АИ	1150-	1	1,11	1,11	1,11
0-1	24	6 АИ	380	1	0,08	0,08	0,08
0-2	25	6 АИ	180	1	0,04	0,04	0,04
0-3	26	6 АИ	280	1	0,06	0,06	0,06
0-4	27	8 АИ	180	1	0,09	0,07	0,07

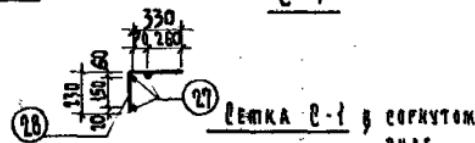
ТК	РИТРАК	СЕРИЯ
1971	ПЛОСКИЙ КАРКАС К-10, ЛЕТАЮЩИЙ П-3, УДАЛЕННЫЕ ВНЕРЦЫ 0-1 + 0-4	ИД-04-25 БД-17-25



Личное перегиба

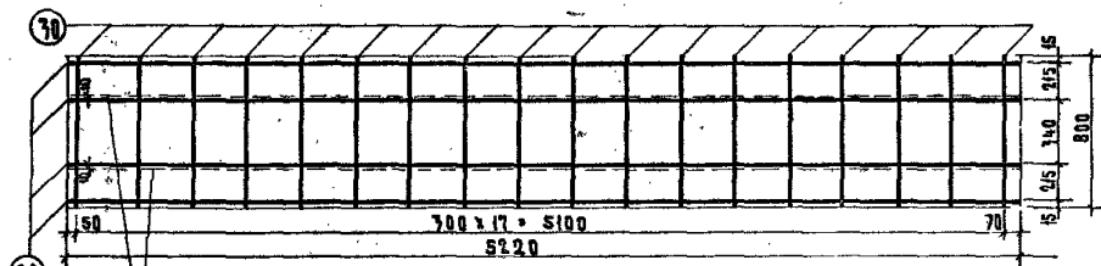
$$\frac{300 \times 17}{5220} = 5100$$

1 -



СЕМКА 8-1 в соркуном
реже

МАРКА СЕМЕН	НН ПОЗ	ВЕЧЕНИЕ ММ	ДАЧНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ВОЗНИК ВЕСТ	ИЗДЕЛ	
8-1	27	10 А В	5220	3	7.27	9.70	45.10
	28	10 А В	5800	18	0.35	6.40	



ЛІКИЩ ПЕРСІДА

Emka E-2

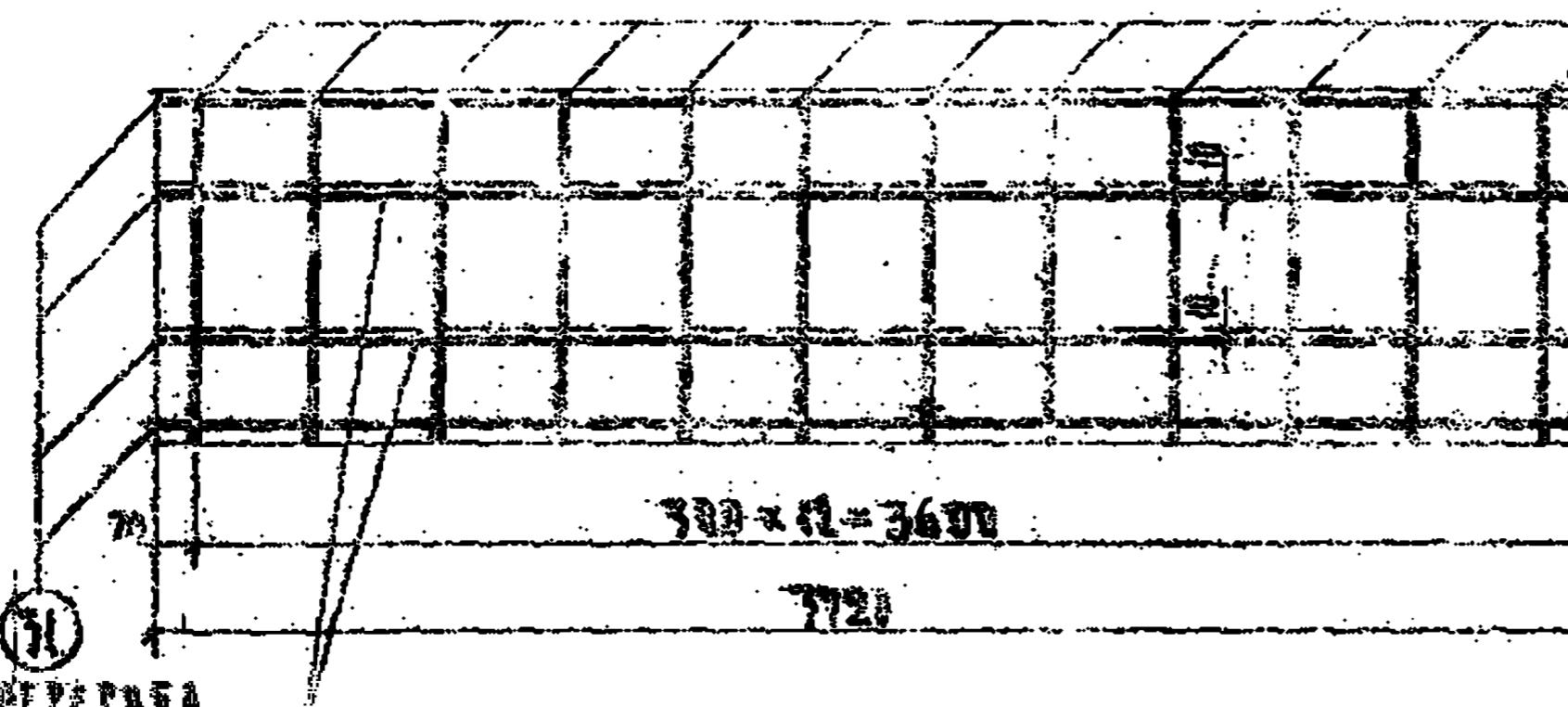
$300 \times 17 = 5100$
5220

МАРКА БЕТУН	N НОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДАЛЖНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ НОЗИК ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
2-2	29	6 А И	522.0	4	4.16 1.65	9.85
	30	Б А Т	800	18	10.18 3.20	

T.K
1971

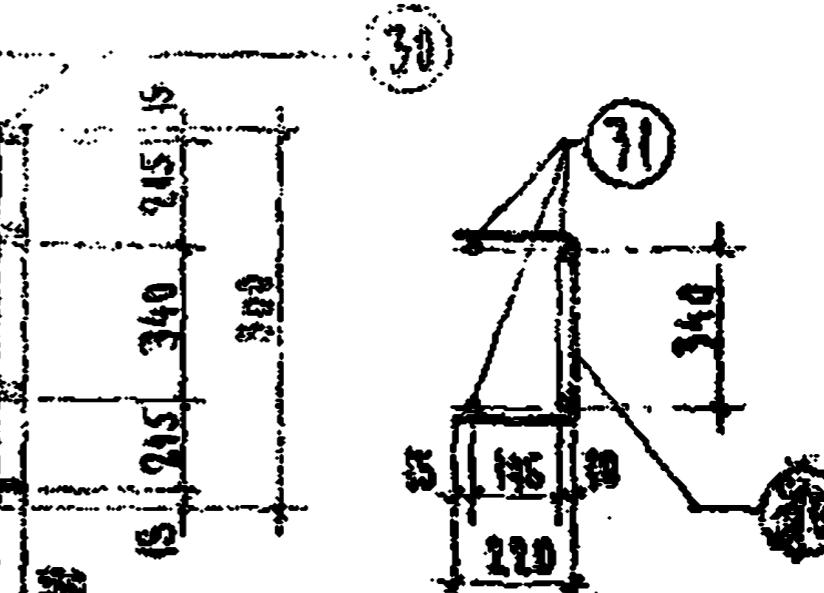
РУБРИКИ

СЕРИЯ
НИ-04-3
ВОЛУМЕН ВІДСТ
ВАЛТН 2.7



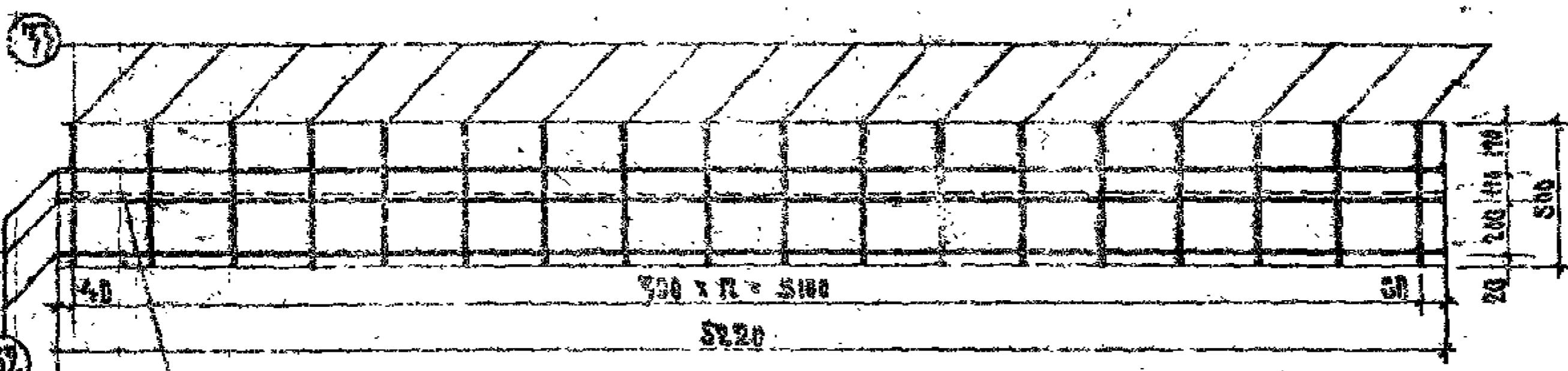
Листка №1

Листка 8-3



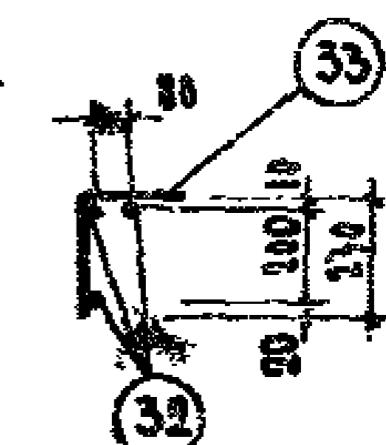
5x135
5x30
5x120

Номер	Номер листка	Длина	Масса	Номер	Номер	Номер
листка	листка	мм	мм	листка	листка	листка
8-3	34	6 А1	3720	4	0.83	3.31
	36	6 А1	800	13	0.18	2.34



Листка №1

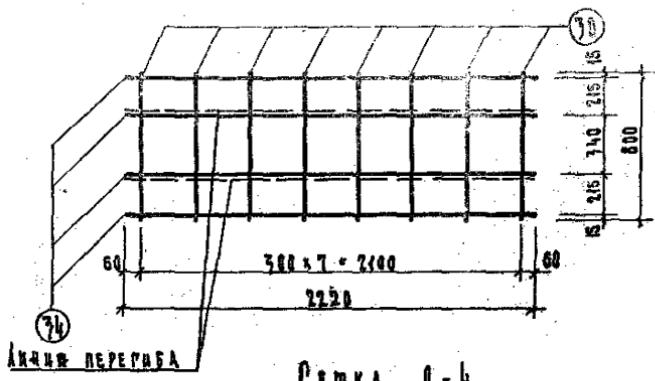
Листка 8-5



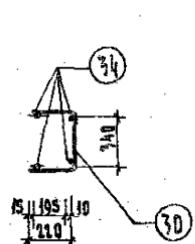
Номер	Номер листка	Длина	Масса	Номер	Номер	Номер
листка	листка	мм	мм	листка	листка	листка
8-3	32	6 А1	5220	3	1.16	3.49
	33	6 А1	500	18	0.14	2.61

Серия	Полка	Ряд	Номер
ИИ-04-3			
Библиотека №2			

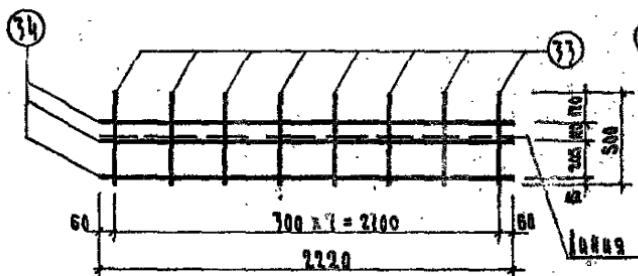
Листка 8-3, 8-5



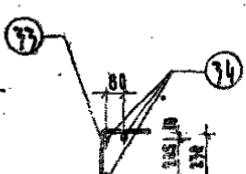
СЕМКА С-4



МАРКА КАРКАСА	НМ ПОС.	СЕЧЕННЯ ММ	ДАВНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВІДС. ПОВНИ ВІДЕК ІЗДЕЯ
С-4	34	6 А I	2220	4	0.54 7.04
	73	6 А I	600	8	0.18 4.44



СЕМКА С-6



МАРКА КАРКАСА	НМ ПОС.	СЕЧЕННЯ ММ	ДАВНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВІДС. ПОВНИ ВІДЕК ІЗДЕЯ
С-6	34	6 А I	2220	7	0.51 1.52
	73	6 А I	600	8	0.18 0.88

TK	УДРГЕАН	СЕРІЯ НМ-04-3
1971	СЕМКА С-4, С-6	ДИСТАНЦІЯ ДЛЯ ВІДЕК ІЗДЕЯ 29