

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-3

Р И Г Е Л И

Выпуск 3

Часть II

РИГЕЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С СЕЧЕНИЕМ КОЛОНН 40×40 см
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

11676-02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-3

Р И Г Е Л И

Выпуск 3

Часть II

РИГЕЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С СЕЧЕНИЕМ КОЛОНН 40×40 см
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП
Торгово-бытовых
зданий и туристских
комплексов совместно
с НИИЖБ Госстроя СССР

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ
28 января 1972 г.
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
РКН-143-118

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНОГО КАРКАСА И-04 С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.

1. ИИ-04-0
Выпуск 1
Колонны по примененным изделиям сборного
каркаса с колоннами сечением 40x40 см.
2. ИИ-04-1
Выпуск 2
Фундаменты для колонн сечением 40x40 см.
3. ИИ-04-2
Выпуск 3
Колонны сборного каркаса сечением 40x40 см.
для зданий с высотой этажа 2,4 м. и 3,6 м.
Областка и армирование.
4. ИИ-04-3
Выпуск 4
Колонны сборного каркаса сечением 40x40 см.
для зданий с высотой этажа 3,6 м. Областка
и армирование.
5. ИИ-04-4
Выпуск 5
Колонны сборного каркаса сечением 40x40 см.
для зданий с высотой этажа 4,2 м. Областка
и армирование.
6. ИИ-04-5
Выпуск 6
Колонны сборного каркаса сечением 40x40 см.
для зданий с высотой этажа 4,8; 5,4; 6,0 м.
Арматурные изделия. Объемные каркасы.
7. ИИ-04-6
Выпуск 7
Колонны сборного каркаса сечением 40x40 см.
для зданий с высотой этажа 2,4; 3,6; 4,8 и
6,0 м. Арматурные изделия. Объемные кар-
касы.
8. ИИ-04-1
Выпуск 8
Часть I
Ригели сборного каркаса с колоннами сече-
нием 40x40 см. Областка и армирование.
9. ИИ-04-2
Выпуск 9
Часть II
Ригели сборного каркаса с колоннами сече-
нием 40x40 см. Арматурные изделия.
10. ИИ-04-3
Выпуск 10
Часть I
Диафрагмы жесткости сборного каркаса.
Областка и армирование.
11. ИИ-04-4
Выпуск 11
Часть II
Диафрагмы жесткости сборного каркаса.
Арматурные изделия.
12. ИИ-04-7
Выпуск 12
Лестницы для зданий с высотой этажа 3,6 м.

13. ИИ-04-8
Выпуск 13
Закаленные детали и соединительные элементы
для изделий сборного каркаса.
14. ИИ-04-9
Выпуск 14
Монтажные узлы и детали сборного каркаса с
колоннами сечением 40x40 см.

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ
ПОДГОТОВКИ ИЗДЕЛИЙ СБОРНОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.

1. ИИ-04-1
Выпуск 3-1
Стальные формы для изготовле-
ния железобетонных фундаментов
под колонны сечением
400x400 мм.
2. ИИ-04-2
Выпуск 3-1
Часть I
Стальные формы для изготовле-
ния железобетонных колонн
сборного каркаса сечением
400x400 мм. (реконструкция
действующих форм серии ИИ-04-2
выпуск 3-1).
3. ИИ-04-2
Выпуск 3-1
Часть II
Стальные формы для изготовле-
ния железобетонных колонн
сборного каркаса сечением
400x400 мм.
4. ИИ-04-3
Выпуск 3-1
Стальные формы для изготовле-
ния железобетонных ригелей
сборного каркаса с колоннами
сечением 400x400 мм.
5. ИИ-04-4
Выпуск 3-1
Стальные формы для изготовле-
ния диафрагм жесткости сборного
каркаса.
6. ИИ-04-7
Выпуск 3-1
Стальные формы для изготовления
железобетонных лестниц для зданий
с высотой этажа - 3,6 м.

Т.К.	Р И Г О Д	СЕРИЯ ИИ-04
1971	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	Выпуск 1 Часть I

	№ АНСТ	№ СТР
ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИИ И ВЫПУСКОВ		2
СОДЕРЖАНИЕ		3
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		4
РИТЕЛБ П2-90-56 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1	1,2	5,6
РИТЕЛБ П2-72-56 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-2	3,4	7,8
РИТЕЛБ П2-52-56 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-3	5,6	9,10
РИТЕЛБ П2-72-41 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-4	7,8	11,12
РИТЕЛБ П2-52-41 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-5	9,10	13,14
РИТЕЛБ П2-40-26 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-6	11,12	15,16
РИТЕЛБ П2-72-26 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-7	13,14	17,18
РИТЕЛБ Р-52-56 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-8	15,16	19,20
РИТЕЛБ Р-40-56 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-9	17,18	21,22
РИТЕЛБ Р-40-26 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-10	19,20	23,24
РИТЕЛБ. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К-1, К-2	21	25
РИТЕЛБ. ПЛОСКИЙ КАРКАС К-3	22	26
РИТЕЛБ. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К-4, К-5	23	27
РИТЕЛБ. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К-6, К-7	24	28
РИТЕЛБ. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К-8, К-9	25	29
РИТЕЛБ. ПЛОСКИЙ КАРКАС К-10, ПЕТАЯ П-3		
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ О1 + О4	26	30
РИТЕЛБ. СЕТКИ С-1, С-2	27	31
РИТЕЛБ. СЕТКИ С-3, С-5	28	32
РИТЕЛБ. СЕТКИ С-4, С-6	29	33

КОМПЛЕКТ	ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ
ГОС. МОСКВА	РУК. ГР. ИНЖ.	МОСКОВСКИЙ КОЗНА

Серия ИИ-04-3 выпуск 3 "Рытани" состоит из двух частей. В части I приведены плазубочные чер-
тежи и армирование, данный альбом содержит рабочие чертежи следующих марок: 10 марок рытан, падаших марок и
срок.

ДЛЯ СЕРВИСНОЙ РАБОТЫ КАНАЛОВ И ДРУГОЙ НЕПРЕРЫВНОЙ ПРЯМОУГОЛЬНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-61*МАРКА 35 ГС И ПРЯМОУГОЛЬНОЙ КРУГЛЫЙ СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-61*МАРКА КС130С

При применении стержней на стирптом фундаменте в установленных помещениях при расчетных температурах от -30° до -45° сталь класса А-I должна применяться только марки Ст.3 (сплошная), сортовой прокат также применяется из стали марки Ст.3 (сплошная). При расчетных температурах ниже -45° сталь класса А-III марки 35ГС должна быть заменена на сталь класса А-III марки 25ГС без изменения площади сечения, а сталь класса А-I применяется марки Ст.3 (сплошная).

ПРИ ПРИМЕНЕНИИ РИТЕЛЕЙ РА ОТКРЫТОМ ВОЗДУХЕ ИЛИ В НЕОТДЕЛИТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ ПРИ ВОЗДЕЙСТВИИ ПОДВИЖНЫХ И
ВИБРАЦИОННЫХ НАГРУЗОК ПРИ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУРАХ ОТ МИНУС 35° ДО МИНУС 40° СТАЛЬ КЛАССА А-III МАРКИ 35РС
ДОЛЖНА БЫТЬ ЗАМЕНЕНА НА СТАЛЬ 25Г2С, СТАЛЬ КЛАССА А-I И СЕРТОВЫЙ ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ В СТ.3 (СПОКОЙНАЯ) И
В СТ.3Б.

БЮРО И КАЧЕСТВО АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, А ТАКЖЕ МЕТОДЫ ИХ ИСПЫТАНИЙ ДОЛЖНЫ УДОВОЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ
ГЛАВЫ СНиП-В.4-62. АРМАТУРА ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ДЕЙСТВУЮЩИХ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ ИЛИ
ТЕХНИЧЕСКИХ УДОВОЛНИ НА СООТВЕТСТВУЮЩИЙ ВНА СТАЛИ.

Изготовление, приемка и контроль качества каркасов, сеток и закладных элементов должны производиться в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

ГОСТ 10392-64, АРМАТУРА И ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ.

ГОСТ 14098-68 "СВЕДЕНИЯ О СВАРНЫХ АРМАТУРАХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ. КОНТАКТНАЯ СВАРКА. ОСНОВНЫЕ ТИПЫ И КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ".

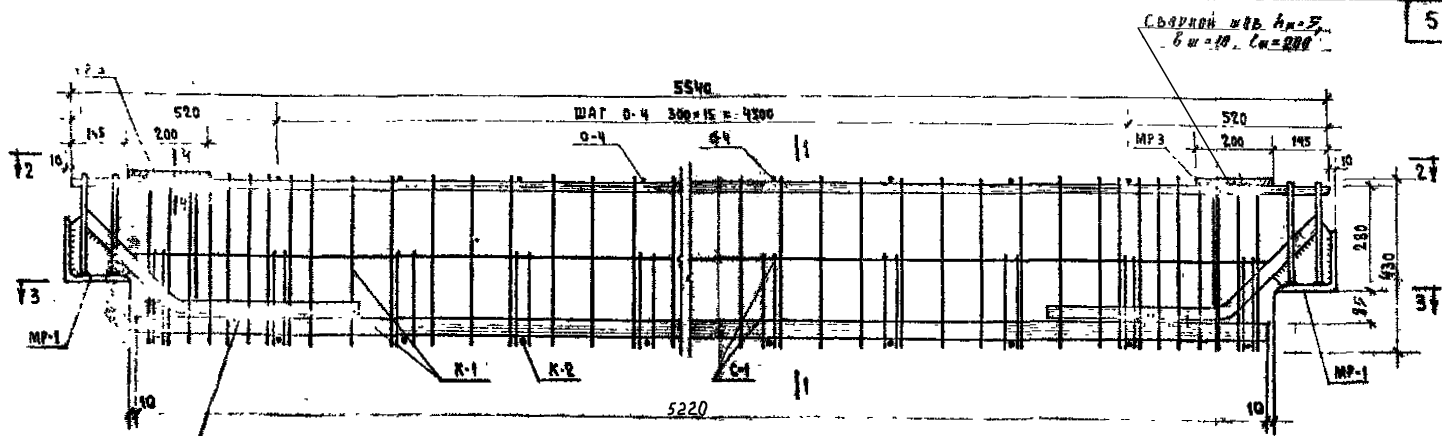
КАРКАСЫ И СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЗАЭКТРСВАРКИ НА МНОГОТОЧЕЧНЫХ АВТОМАТИЧЕСКИХ МАШИНАХ. ПРИВАРКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ /УКОРЧЕННЫХ/ ПРОДОЛЬНЫХ РАБОЧИХ СТЕРЖНЕЙ К ПОПЕРЕЧНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТСЯ НА ОДНОТОЧЕЧНЫХ МАШИНАХ ИЛИ ПРИ ПОМОЩИ ЗАЭКТРСВАРОЧНЫХ КАШЕЙ.

СБОРКУ НАРКАСОВ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ В КОНДУКТОРЕ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕМ ТОЧНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ

Допускаемые отклонения в размерах плоских марксов и сеток, а также отклонения прямолинейности арматурных стержней на всю длину не должны превышать величин нормативных ГОСТом 10922-64.

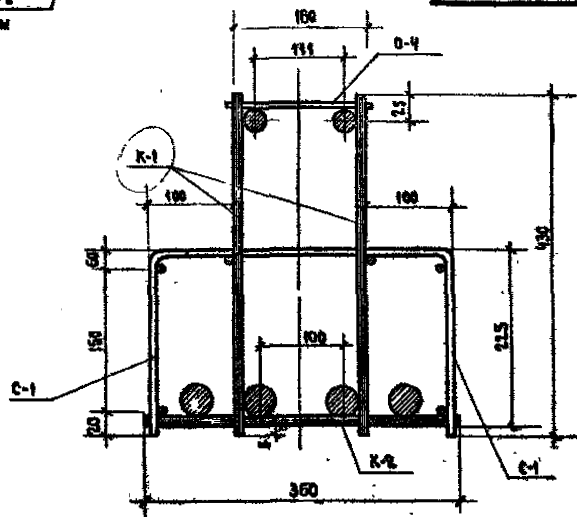
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ВЫПЛАНИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН 393-69.

ТК	Р И Г Е И Н	СЕРИЯ ИН-04-13
1972	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Лист 3 из 5

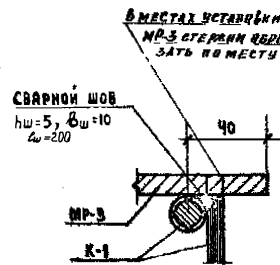


ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1

Антенный шов
Аш=5 мм бш=10 мм
Сш=200 мм



1-1



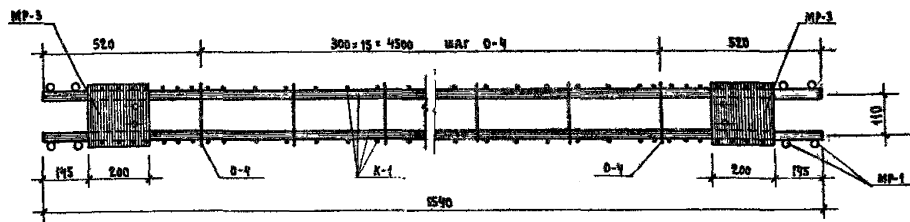
4-4

МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС ОДНОГО ИЗД.	ВЕС ВСЕХ ИЗД.	НЧ СЕРИИ ВЫПУСКА ЛИСТА
ОК-1	К-1	2	83	166	И-04-3 И-04-4 А-21
	К-2	1	89.90	89.90	И-04-3 И-04-4 А-21
	С-1	2	16.10	32.20	И-04-3 И-04-4 А-21
	О-4	16	0.07	1.12	И-04-3 И-04-4 А-21
	MP-1	2	18.84	37.68	И-04-3 И-04-4 А-21
	MP-3	2	2.82	5.64	И-04-3 И-04-4 А-21

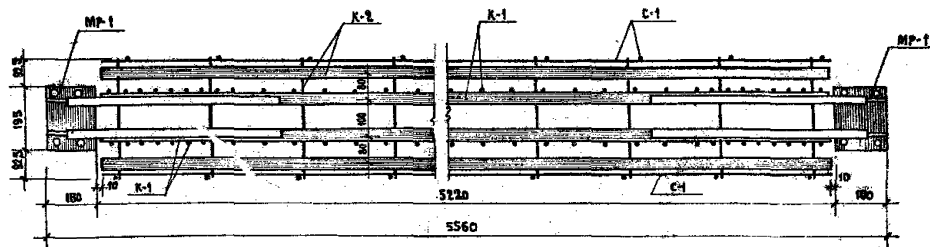
ПРИМЕЧАНИЕ:

ПЛАНЫ ПО 2-2 И 3-3 СМ. ЛИСТ Н 2

Т К	Ригель Р2-90-56	И-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1	ЛИСТ 1



2-2

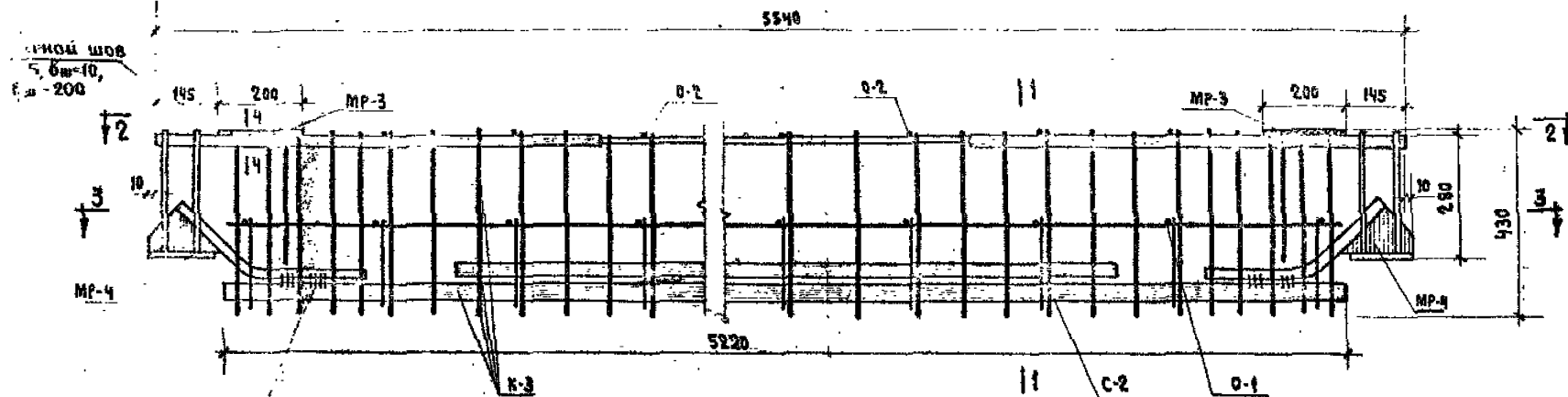


3-3

ПРИМЕЧАНИЕ:

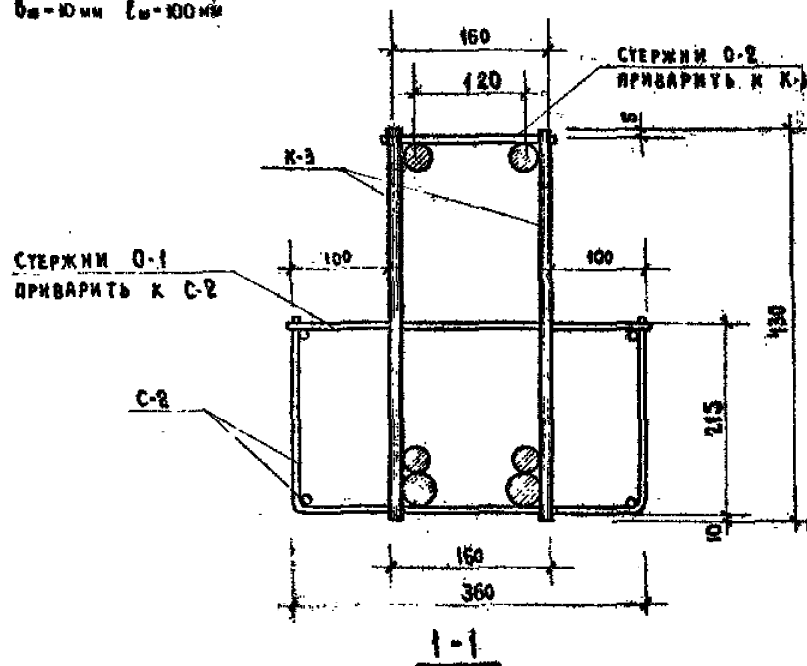
Данный лист читать совместно с листом №1

ТК	РИГЕЛЬ Р2-90-56	СЕР.
1971г	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1	ИМ-О



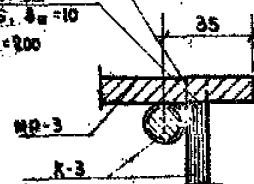
СВЯЗНЫЙ ШОВ
5, 8mm-10, 200

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-2



В МЕСТАХ УСТАНОВКИ
МР-3
СТЕРЖНИ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

СВЯЗНЫЙ ШОВ
5, 8mm-10, 200



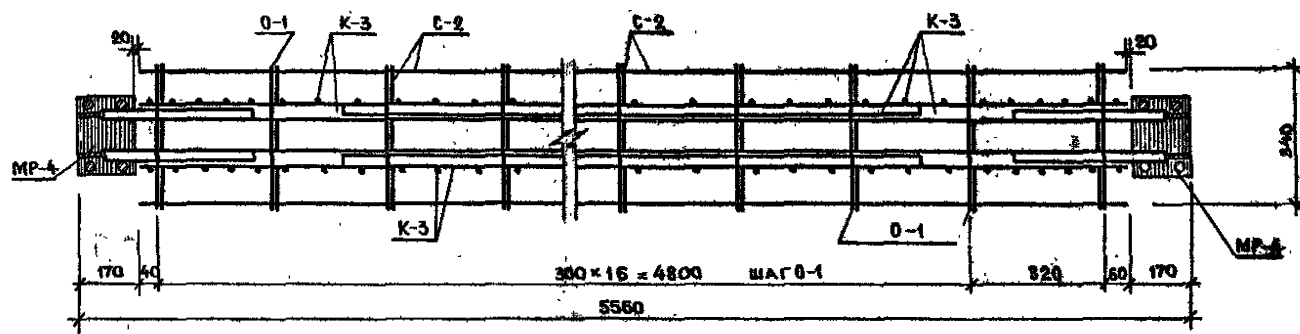
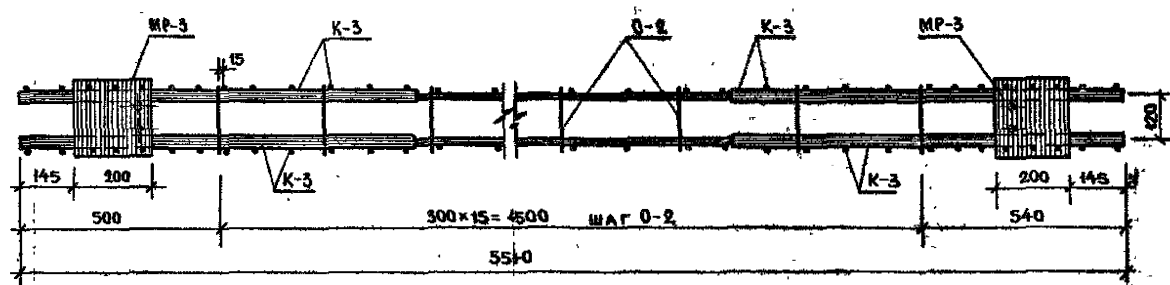
4-4

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		И.И. СЕРИЯ ВЫПУСКА ИСТА-
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-2	К-3	2	62,92	125,44	ИИ-04-3 ВЫП. 3-4-1 А-23
	С-2	1	7,85	7,85	" А-27
	О-1	18	0,08	1,44	" А-26
	О-2	16	0,04	0,64	" А-26
	МР-3	2	2,62	5,64	ИИ-04-3 ВЫП. 3-4-1 А-16
	МР-4	2	8,49	16,98	" А-17
			157,95		

ПРИМЕЧАНИЕ:

ПЛАНЫ ПО 2-2 И 3-3 СМ. НА ЛИСТЕ №4

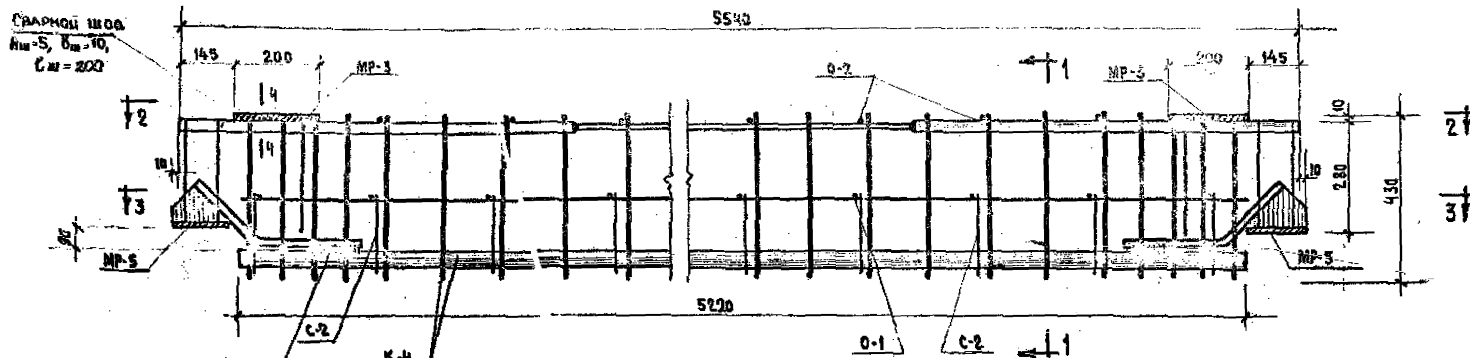
ТК	РИГЕЛЬ Р2-72-56	ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-2	ВЫПУСК 3 ЧАСТЬ II



ПРИМЕЧАНИЕ:

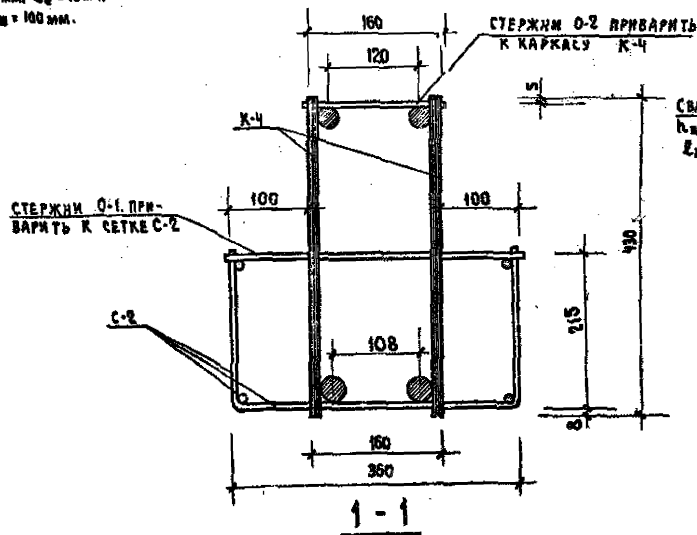
ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ СОБЕСТНО С ЛИСТОМ №3.

ТК	РИГЕЛЬ Р2-72-56	ОБЪЕМ
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-2	ИИ-04-3
		МЕРСКИН
		Часть II



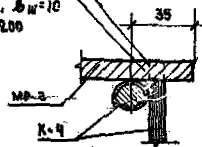
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-3

Двусторонний шов
h_ш=5 мм, b_ш=10 мм
c_ш=100 мм.



В МЕСТАХ УСТАНОВКИ
MP-3 СТЕРЖНИ
ОБРЕЗАТЬ ПО
МЕСТУ

СВАРНОЙ ШОВ
h_ш=5, b_ш=10
c_ш=200

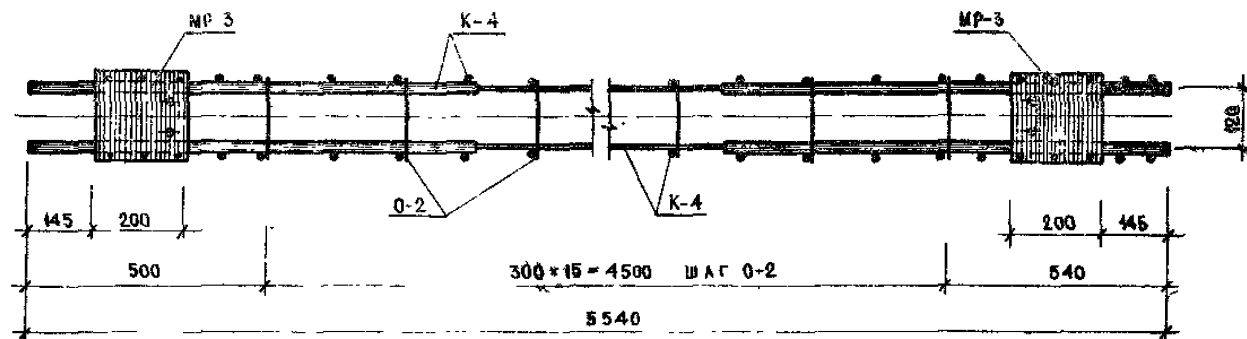


4-4

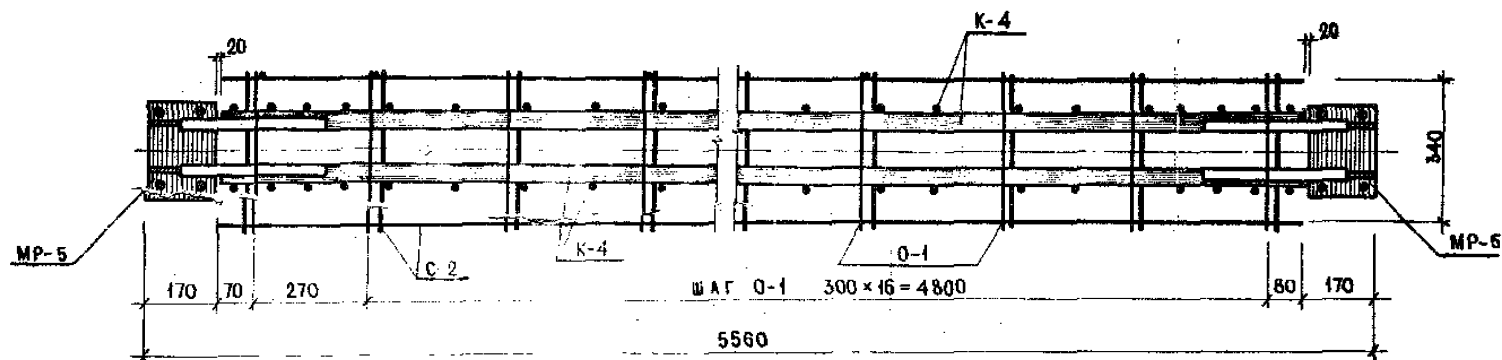
МАРКА	МАРКА	КОЛ-ВО	ВЕС, КГ.		ИТОГО	№ И СЕРИИ ВЫПУСКА ЛИСТА
ОБЪЕМА	ТЕМПАТУР.	ШТ.	ОДНОГО	ВСЕХ		
КАРКАСА	ИЗД.		ИЗД.	ИЗД.		
	К-4	2	48,87	97,74	125,9	ИИ-04-3 ВЫП. 3-1 Л. 23
	С-2	1	7,85	7,85		Л. 27
ОК-3	О-1	18	0,08	1,44		Л. 28
	О-2	16	0,04	0,64		Л. 26
	MP-3	2	2,82	5,64		ИИ-04-3 ВЫП. 3 Л. 16
	MP-5	2	6,80	13,60		Л. 18

ПРИМЕЧАНИЕ. ПЛАНЫ 2-2, 3-3 см. Лист № 6

ТК	РИГЕЛЬ Р2-52-56	ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-3	ЛИСТ № 3

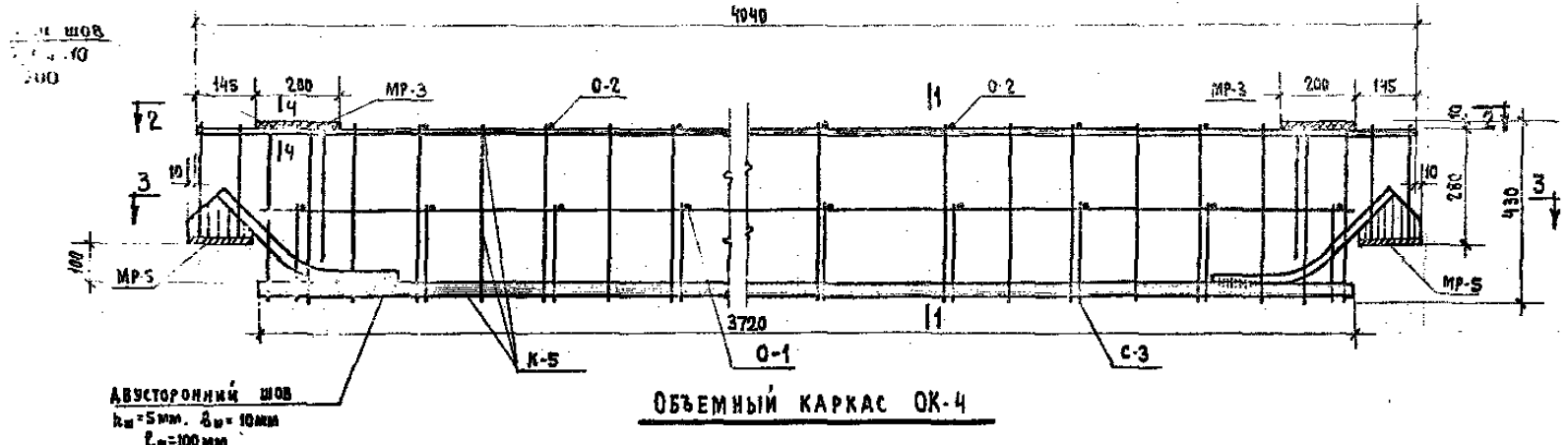


2-2

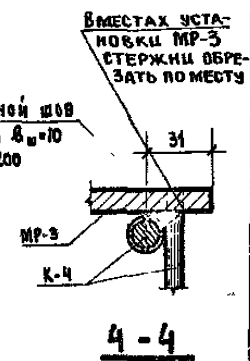
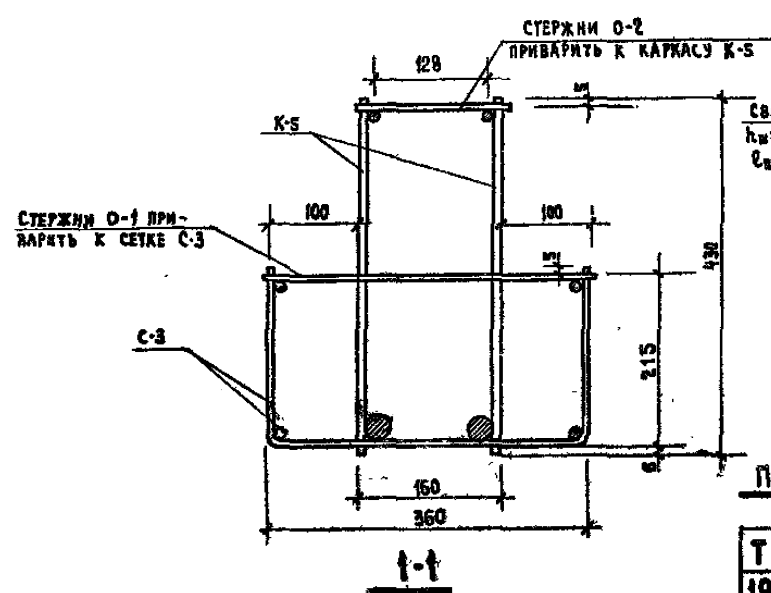


3-3

Т.К	РИГЕЛЬ Р2-52-56	СЕРИЯ
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-3	ИИ-04-3
		ВЫПУСК ЛИСТ
		ЧАСТЬ II 6



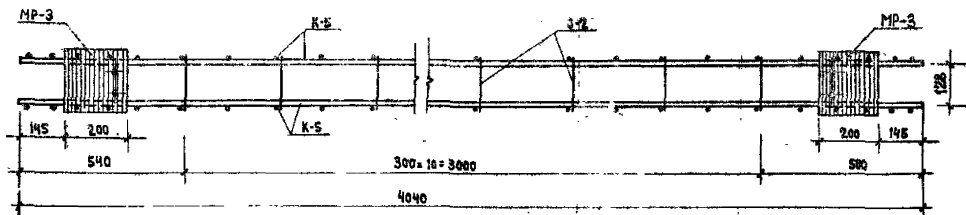
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-4



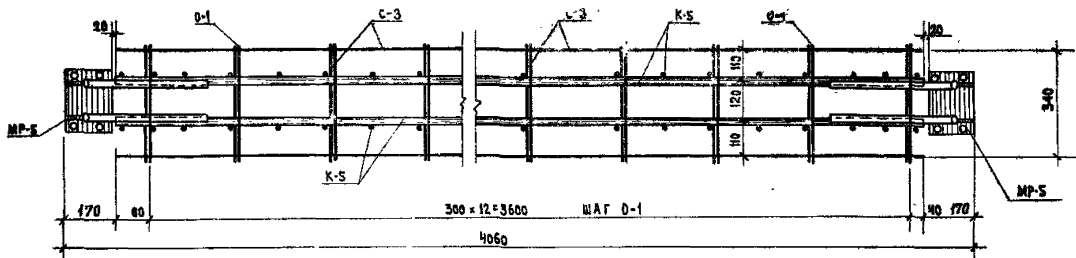
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		№ № СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-4	К-5	2	24,24	48,48	ИИ-04-2 Вып. 3 Л. 23
	С-3	1	5,65	5,65	" Л. 23
	О-1	13	0,08	1,04	" Л. 26
	О-2	11	0,04	0,44	" Л. 26
	МР-3	2	2,82	5,64	ИИ-04-2 Вып. 3 Л. 18
	МР-5	2	6,80	13,60	" Л. 18
			74,85		

ПРИМЕЧАНИЕ. ПЛАНЫ 2-2, 3-3 см. лист №8.

ТК	РИГЕЛЬ Р2-72-41	ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-4	Выпуск 2 Лист 7

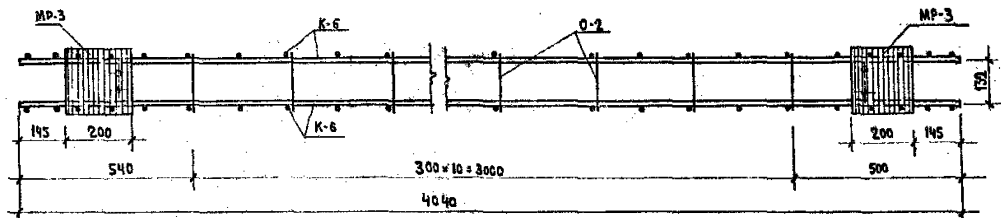


2 - 2

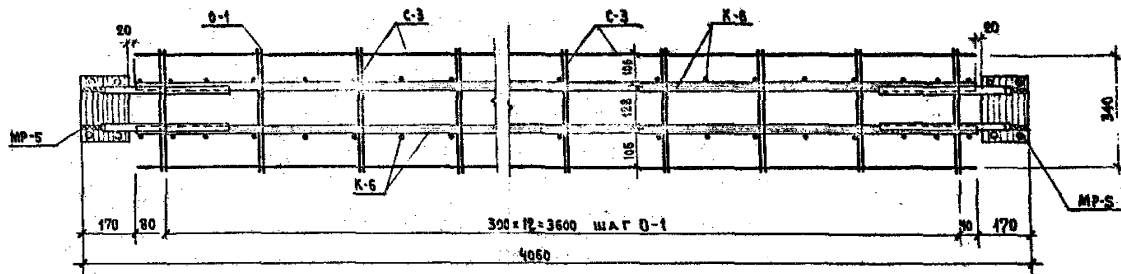


3-3

ТК	РИГЕЛЬ Р2-72-41	СЕРИЯ
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-4	ИИ-04-3
		ВЫПУСК ЛИСТ
		ЧАСТЬ 5 8



2-2

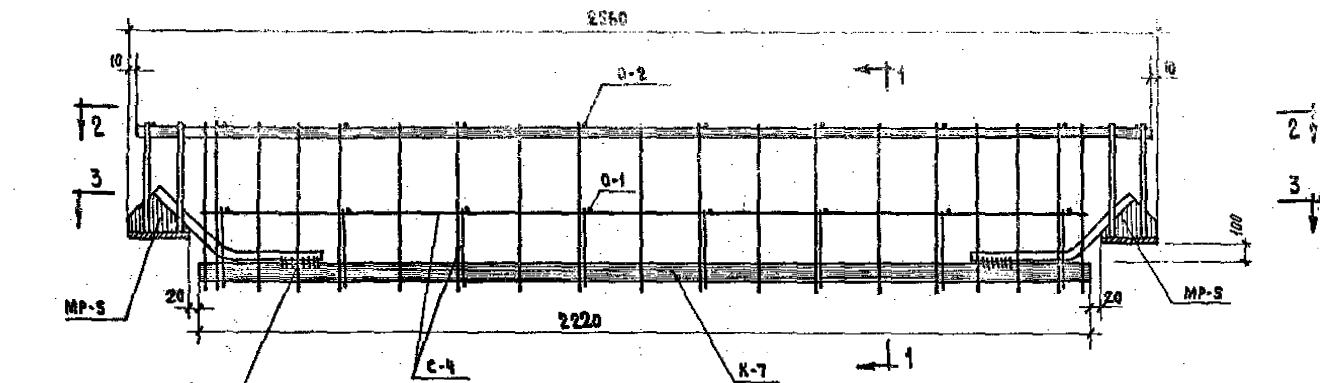


3-3

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДАННЫЙ ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО
С ЛИСТОМ № 9

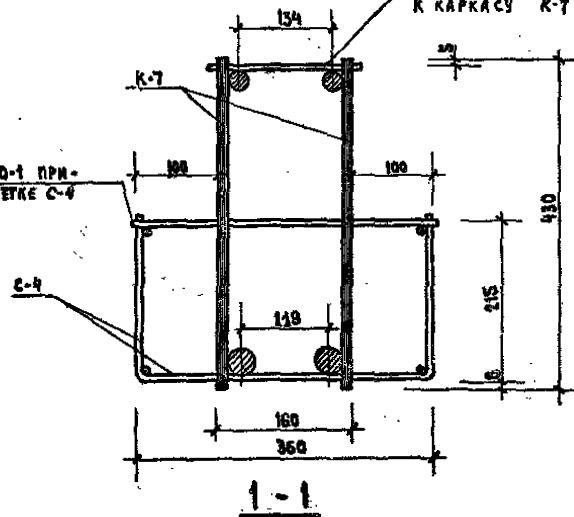
ТК	РИГЕЛЬ Р2-52-41	ИИ-01
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-5	ВЕРХНЯЯ 3 ЧАСТЬ 2



ОДНОСТОРОННИЙ ШОБ
 $K_{ш} = 5 \text{ мм}$, $B_{ш} = 10 \text{ мм}$
 $E_{ш} = 100 \text{ мм}$

СТЕРЖНИ О-2 ПРИВАРИТЬ
 К КАРКАСУ К-7

СТЕРЖНИ О-1 ПРИ-
 ВАРИТЬ К СЕТКЕ С-4

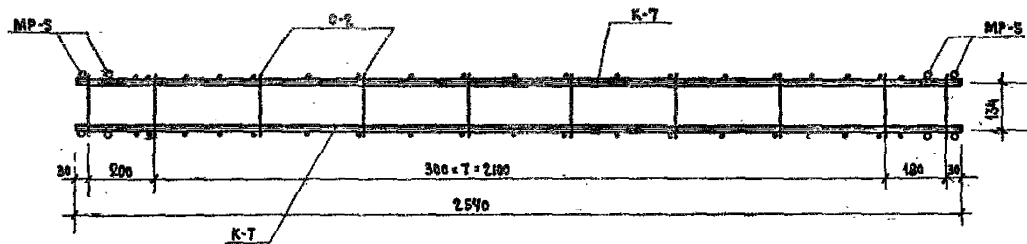


МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		ОБЩИЙ ВЕС	№№ СЕРИИ ВЫПУСКА ЛСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.		
ОК-6	К-7	2	13,43	26,86	44,98	ИИ-04-3 ВЫП. 3 Ч. 1 Л. 24
	С-4	1	3,48	3,48		" Л. 25
	О-1	8	0,08	0,64		" Л. 26
	О-2	10	0,04	0,40		" Л. 26
	MP-5	2	6,80	13,60		ИИ-04-3 ВЫП. 3 Л. 18

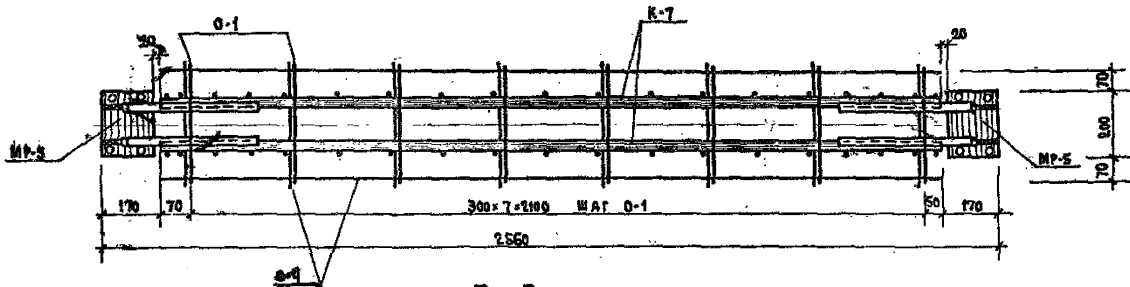
ПРИМЕЧАНИЕ.

ПЛАНЫ ПО 2-2 И 3-3 СМ. ЛСТ № 12.

ТК	РИГЕЛЬ Р2-110-26	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-6	ВЫПУСК ЧАСТЬ II ЛСТ 11



2-2

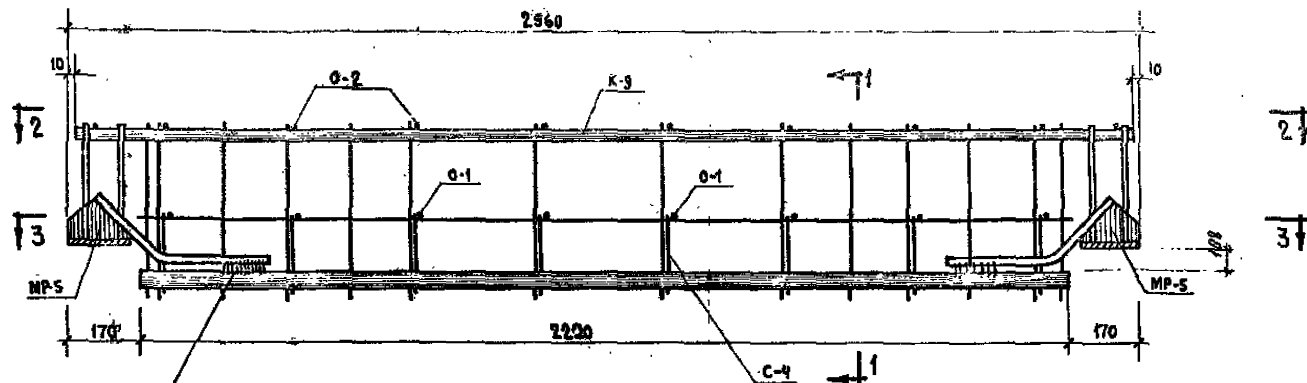


3-3

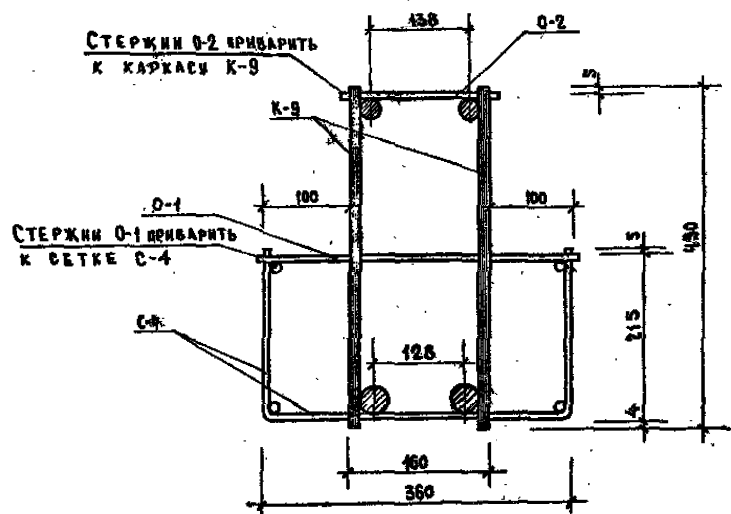
ПРИМЕЧАНИЕ.

Данный лист читать совместно с листом № II

ТК	РИГЕЛЬ Р2-110-26	ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-6	ВЫПУСК ЧАСТЬ II
		Лист 12



ДВУСТОРОННИЙ ШОВ $\ell_{\text{ш}} = 5 \text{ см}$
 $\ell_{\text{ш}} = 10 \text{ мм}$ $\ell_{\text{ш}} = 100 \text{ мм}$

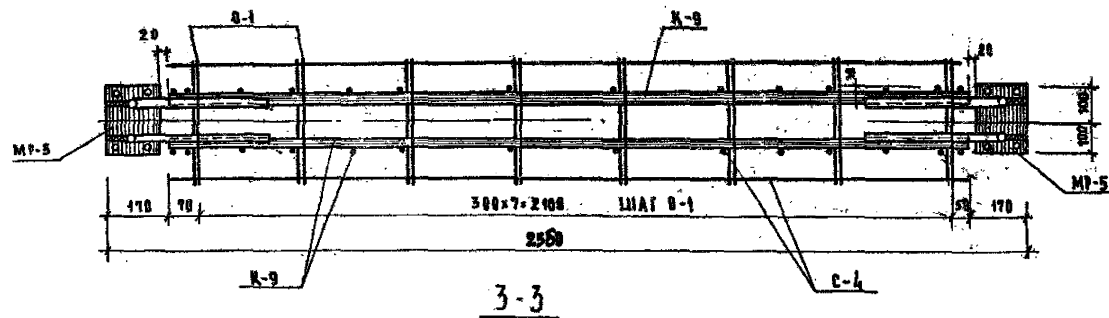
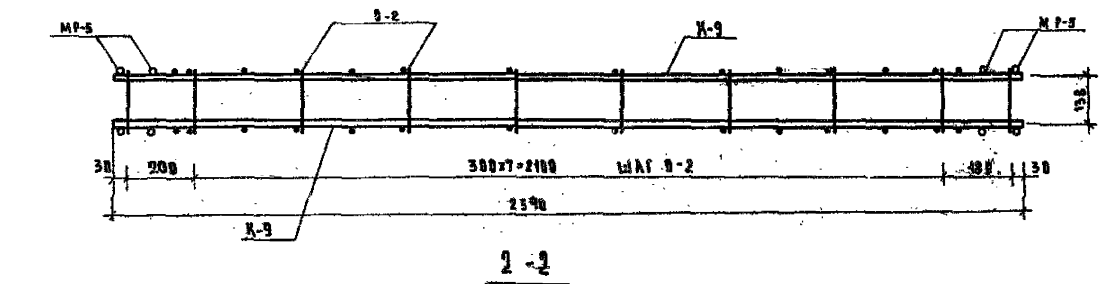


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАС	МАРКА АРМАТУР. ИЗДАНИЙ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		И Ч
			ОДНОГО ИЗДАНИЙ	ВСЕХ ИЗДАНИЙ	
OK-7	K-9	2	8,41	16,82	35,90
	C-4	1	3,48	3,48	
	O-1	8	0,15	1,20	
	O-2	10	0,08	0,80	
	MP-5	2	6,80	13,60	

ПРИМЕЧАНИЕ.

ПЛАНЫ 2-2 и 3-3 см. лист № 14

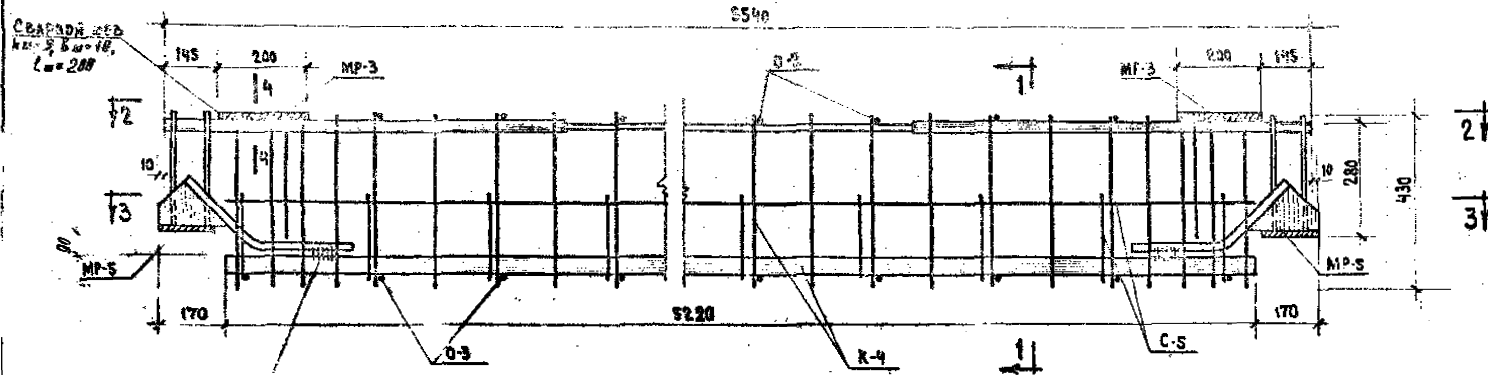
ТК	РИГБА.б Р2-72-26	ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-7	ВЫПУСК Лист I 13



ПРИМЕЧАНИЕ

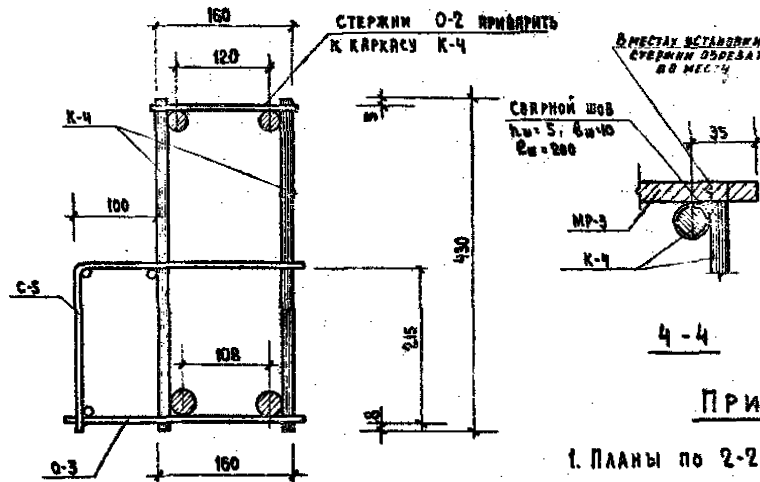
Данный лист читать совместно с листом №13.

ТК	ВНЕШН. Д2-12-26	СТАНД. ИИ-84-3
1971	ВЪЕМНЫЙ ЖАКЕД ОК-7	ВЫПУСК 1-й ЧАСТИ 8



ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-8

Двусторонний шов
h_ш = 5 мм; b_ш = 10 мм;
L_ш = 100 мм

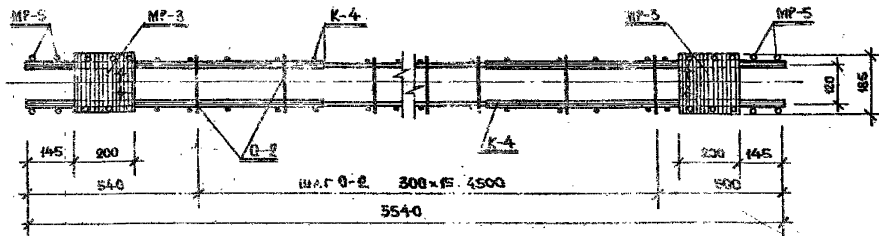


МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС. КГ		ИМ. СЕРИИ ВЫПУСКА ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-8	K-4	2	48.32	96.64	ИИ-04-3 Вып. 3.4.2 Л. 23
	C-5	1	5.50	5.50	" Л. 28
	O-2	16	0.04	0.64	" Л. 29
	O-3	18	0.06	1.08	" Л. 26
	MP-3	2	2.82	5.64	ИИ-04-3 Вып. 3 Л. 16
	MP-5	2	6.80	13.60	" Л. 18
			123.10		

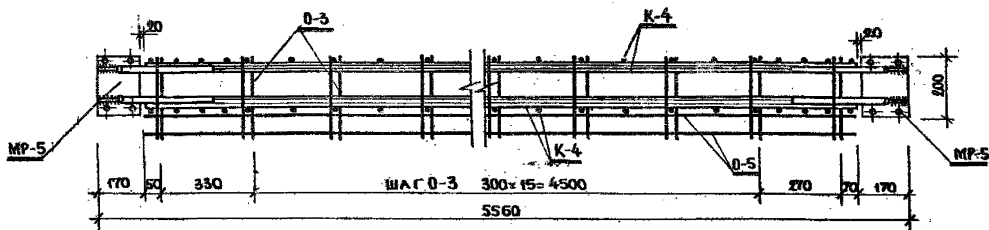
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ПЛАНЫ ПО 2-2 И 3-3 СМ. НА ЛИСТЕ № 16

ТК	РИГЕЛЬ Р-52-56	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-8	ВЫПУСК ЛИСТ ЧАСТЬ II 15



2-2

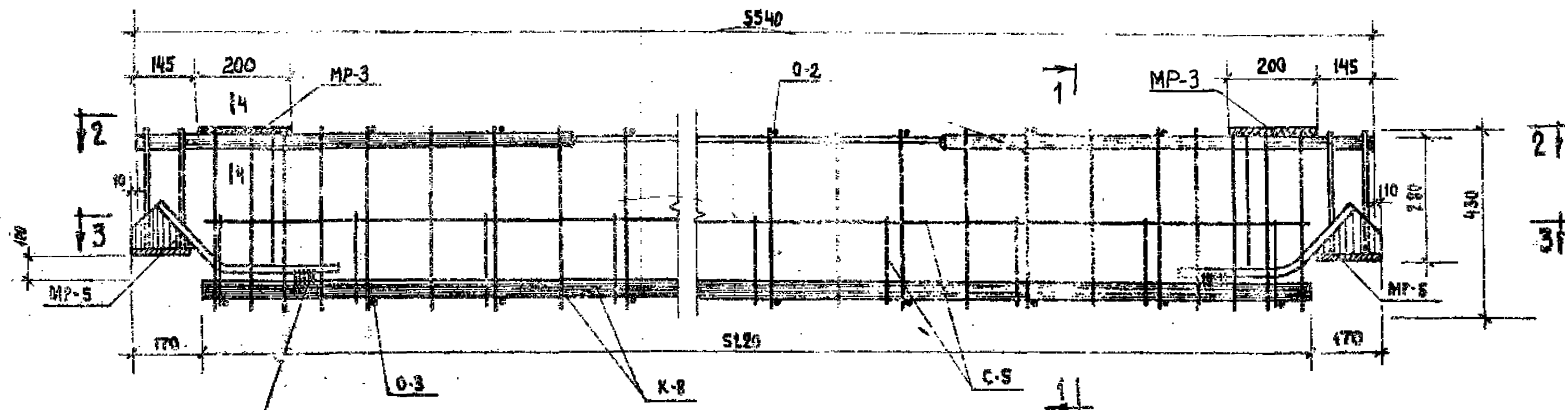


3-3

ПРИМЕЧАНИЕ:

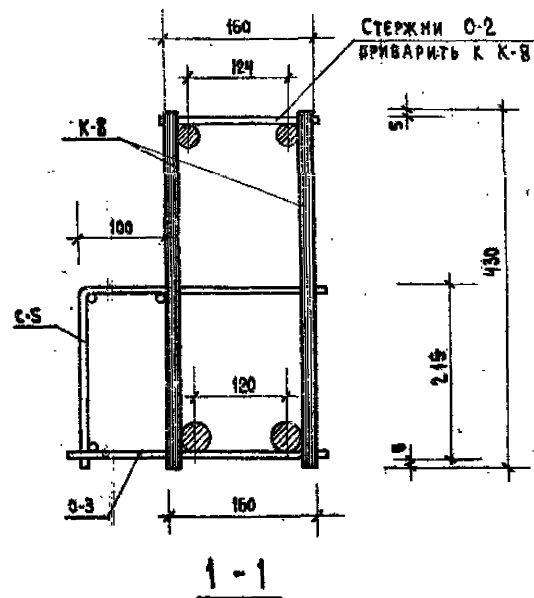
1. ДАННЫЙ ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 15

ТК	РИГЕЛЬ Р-52-56	СЕРИЯ
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-8.	III-04-3
		ВЫПУСК ЛИСТ
		ЧАСТЬ 16

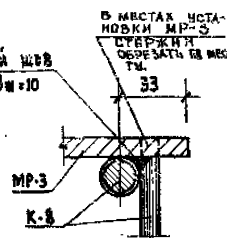


ДВУСТОРОННИЙ ШОВ
 $b_{ш} = 5 \text{ мм}$; $\delta_{ш} = 10 \text{ мм}$
 $c_{ш} = 100 \text{ мм}$

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-9



СВАРНОЙ ШОВ
 $b_{ш} = 5$; $\delta_{ш} = 10$
 $c_{ш} = 200$



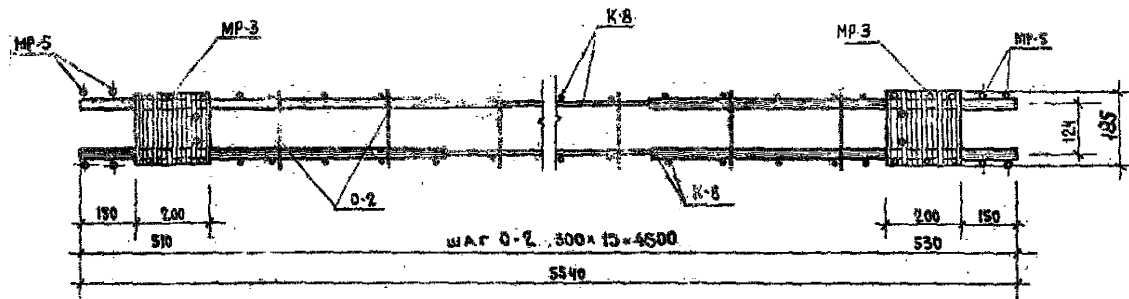
4-4

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КЛАСС ШТ.	ВЕС, КГ.		№ ЧЕРН. ВЫПУСКА ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-9	К-8	2	32,62	65,24	ИИ-40-8 ВЫП. 3 Л. 25
	С-С	1	5,50	5,50	" Л. 28
	О-2	16	0,04	0,64	" Л. 26
	О-3	18	0,06	1,08	" Л. 26
	МР-3	2	2,82	5,64	ИИ-40-8 ВЫП. 3 Л. 18
	МР-5	2	6,80	13,60	" Л. 18
			91,70		

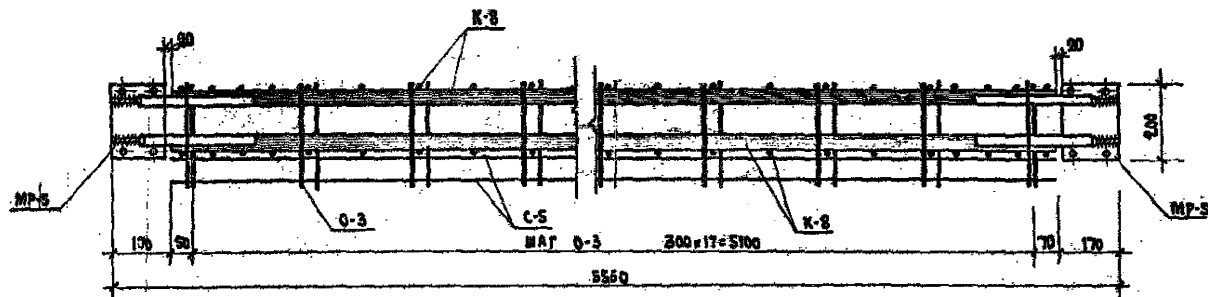
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ПЛАНЫ ПО 2-2 И 3-3 СМ. НА ЛИСТЕ №18

ТК	РИГЕЛЬ Р-40-56	ИИ-04-8
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-9	ВЫПУСК 3 ЛИСТЫ 17



2-2

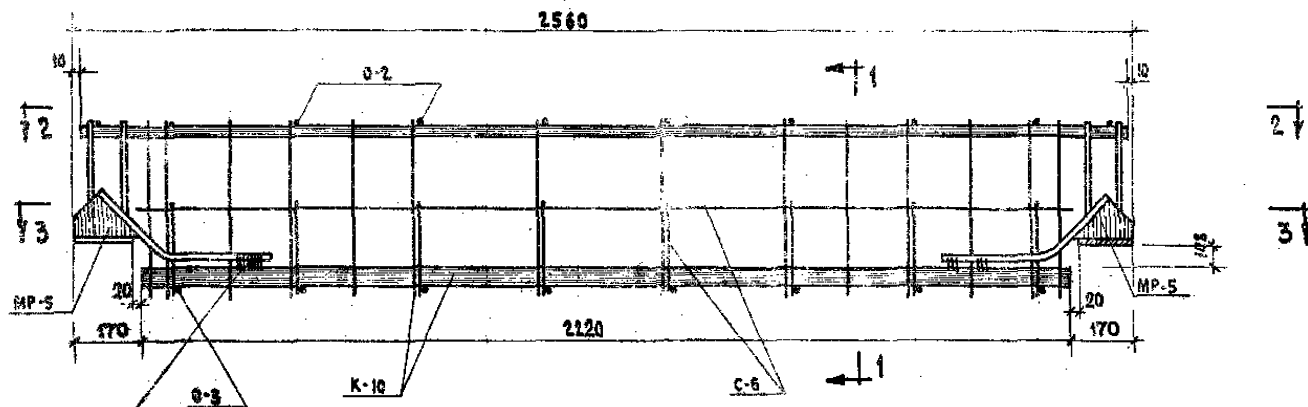


3-3

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ДАННЫЙ ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 17

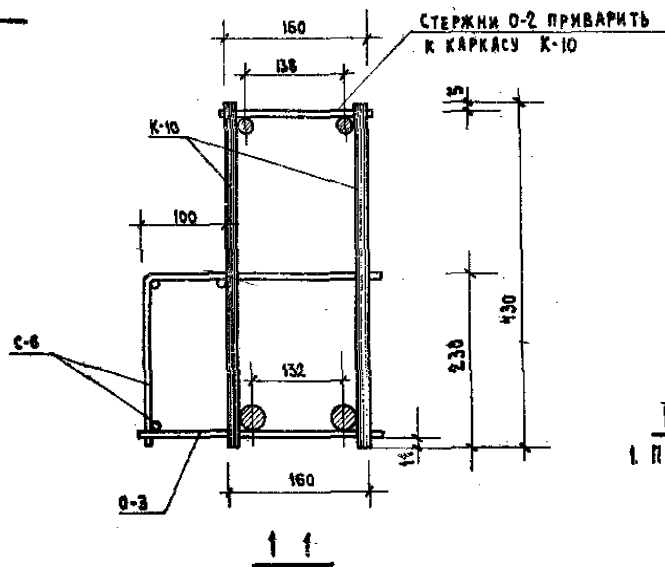
ТК	РИГЕЛЬ Р-40-56	ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-9	ВЫПУСК ЧАСТЬ 2 ЛИСТ 18



Двусторонний шов

h = 5 мм b = 10 мм

l = 100 мм



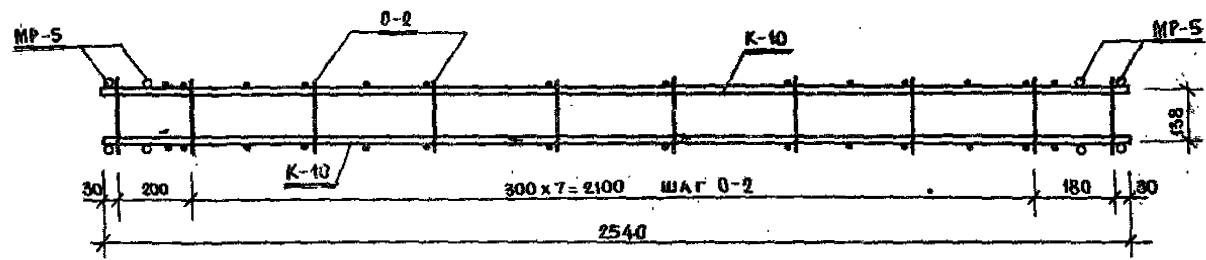
СТЕРЖНИ O-2 ПРИВАРИТЬ
К КАРКАСУ K-10

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		Итого	СЕРИЯ ВЫПУСКА ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗД.		
OK-10	K-10	2	6.47	12.94	29.82	ИИ-04-3 Вып. 3, 4, 5 Л. 25
	C-6	1	2.40	2.40		" Л. 29
	O-2	10	0.04	0.40		" Л. 26
	O-3	8	0.06	0.48		" Л. 26
	MP-5	2	6.80	13.60		ИИ-04-8 Вып. 3 Л. 18

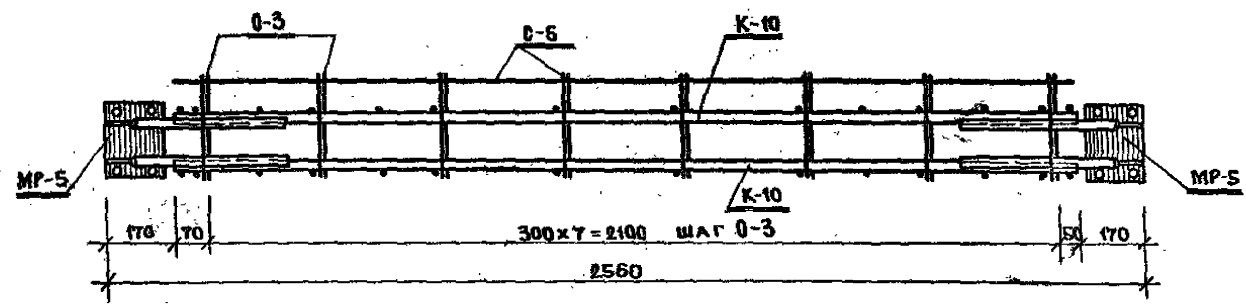
ПРИМЕЧАНИЕ.

1. Планы по 2-2 и 3-3 см. лист № 20.

ТК	РИГЕЛЬ Р-40-26	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-10	ВЫПУСК ЧАСТЬ II Лист 19



2-2

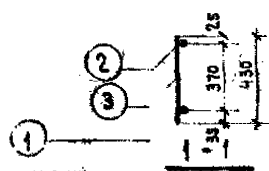
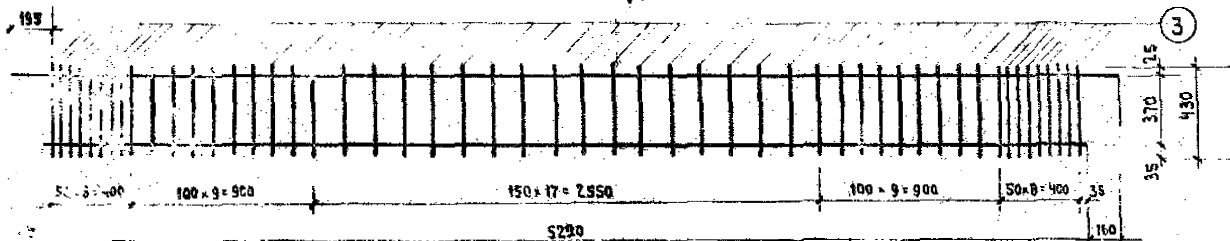


3-3

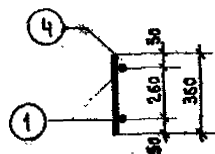
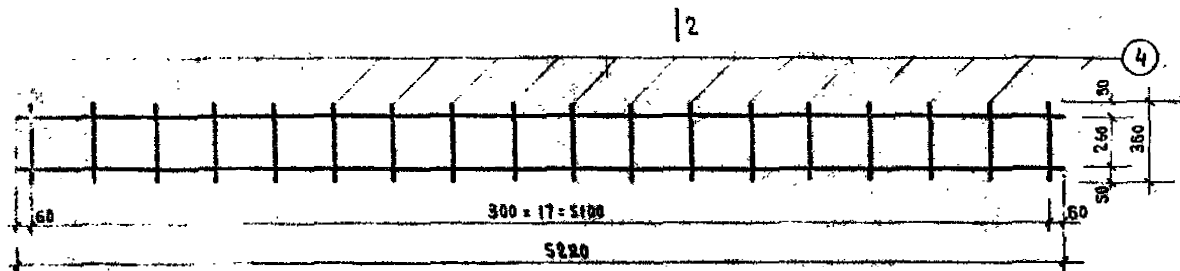
ПРИМЕЧАНИЕ:

Данный лист читать совместно с листом №19.

ТК	Ригель Р-40-26	Серия
1971	Объёмный каркас ОК-10	ИИ-04
		Часть



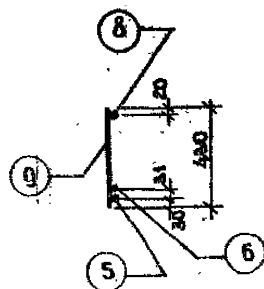
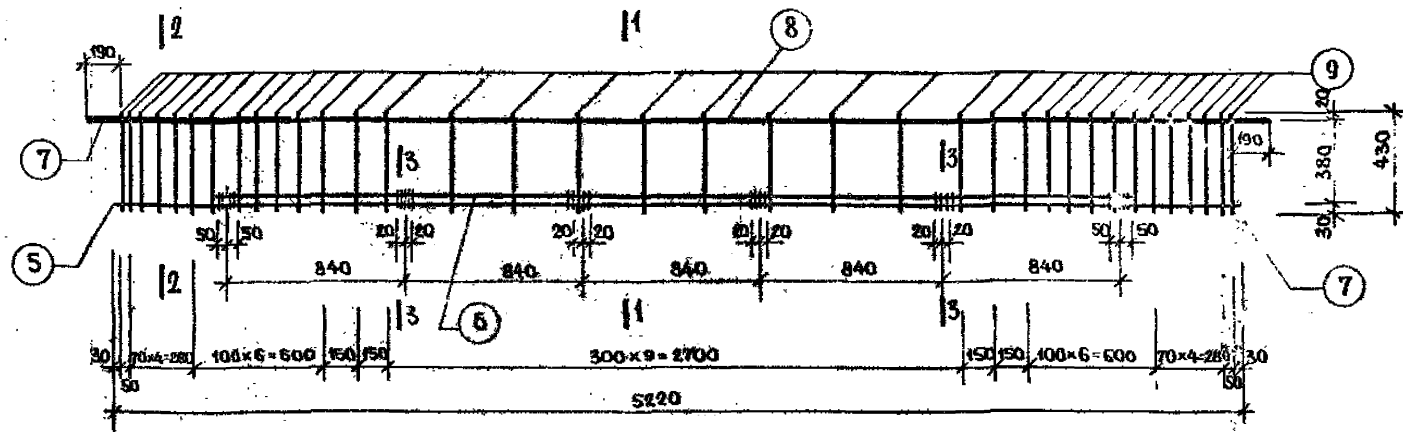
МАРКА КАРКАСА	№№	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЕС, кг		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
К-1	1	36 А III	5220	1	41.90	41.90	83.0
	2	25 А III	5540	1	21.30	21.30	
	3	12 А III	430	52	0.36	19.80	



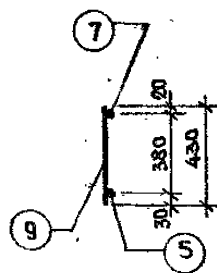
2-2

МАРКА КАРКАСА	№№	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЕС, кг		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
К-2	1	36 А III	5220	2	41.90	83.80	89.90
	4	12 А III	360	18	0.34	6.12	

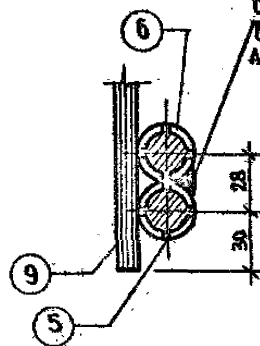
ТК	РИГЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К-1, К-2	ВЕРСИЯ 5 ИЗДЕЛ. 21



1-1



2-2

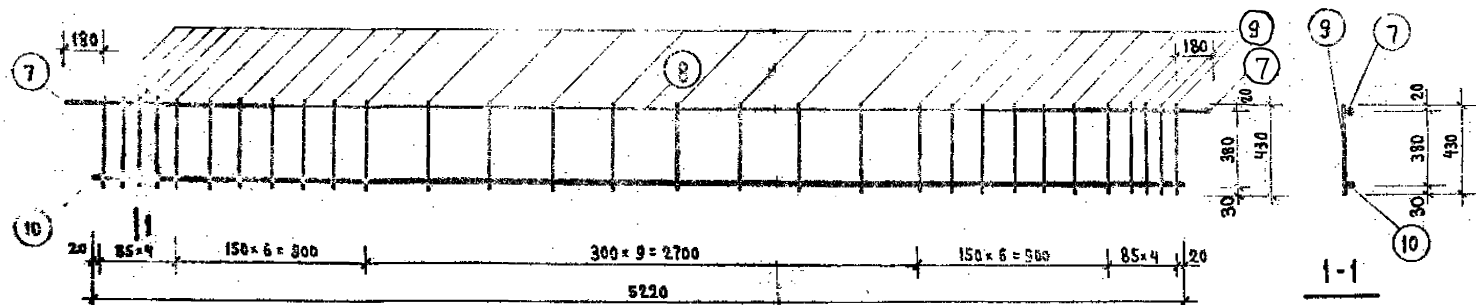


3-3

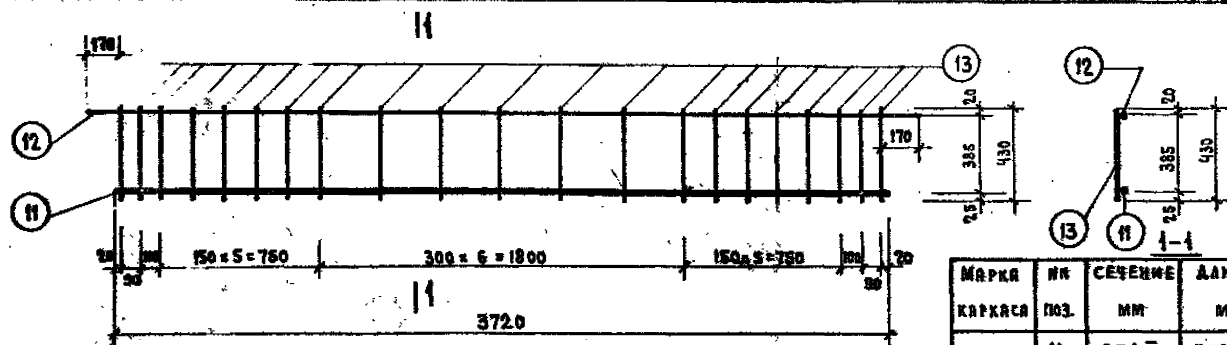
СВАРНОЙ ШОВ $\lambda=6$ мм
 $\delta=12$ мм, ВАРИТЬ ЭЛЕКТРО-
 ДУГОВЫМ СПОСОБОМ Э-50А УОНИИ 13/55.

МАРКА КАРКАСА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЕС, кг		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗ СЧ.
К-3	5	28 А III	5220	1	25,30	25,30	62,92
	6	28 А III	4300	1	20,80	20,80	
	7	20 А III	1000	2	2,47	4,94	
	3	10 А III	430	36	0,27	9,70	
	8	10 А III	3540	1	2,18	2,18	

ТК	РИТЕЛ	СЕРИЯ
1971	ПЛОСКИЙ КАРКАС К-3	ИЗ СЧ.

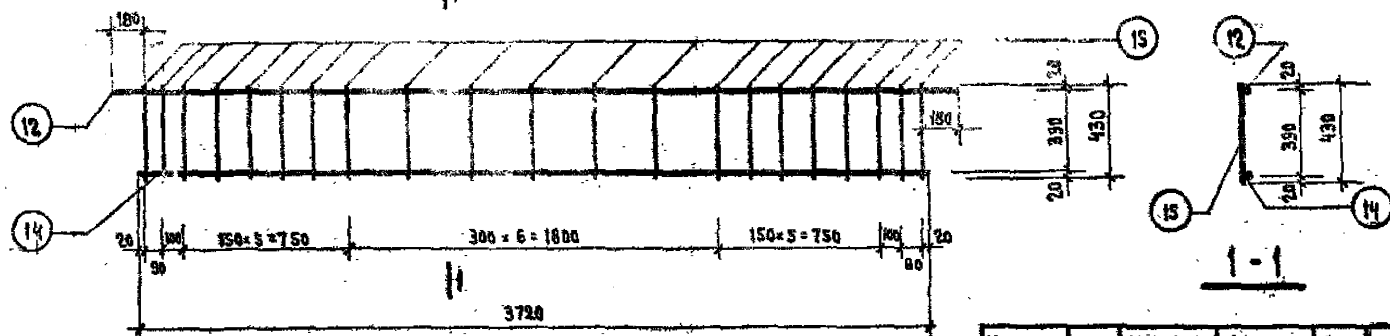


МАРКА КАРКАСА	ИН ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
К-4	10	32 А III	5220	1	33.10	33.10	48.32
	7	20 А III	1000	2	2.47	4.94	
	9	10 А I	430	30	0.27	8.10	
	8	10 А III	3540	1	2.18	2.18	

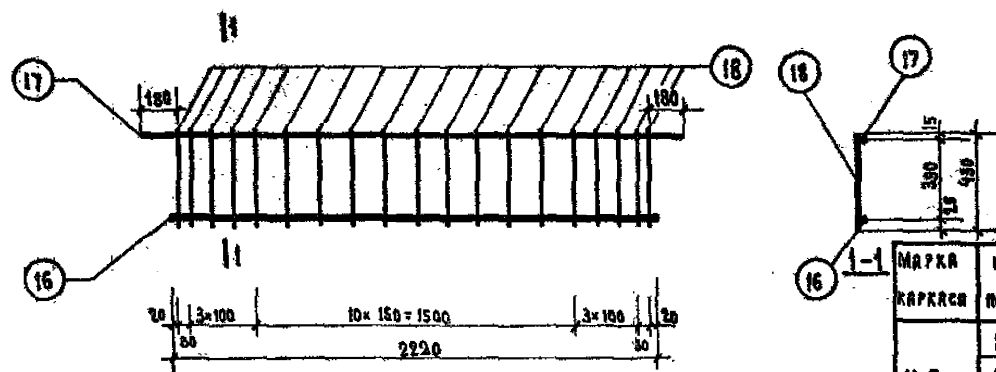


МАРКА КАРКАСА	ИН ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
К-5	11	25 А II	3720	1	14.30	14.30	24.94
	12	16 А III	4040	1	6.38	6.38	
	13	8 А I	430	21	0.17	3.56	

ТК	РИГЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К-4 И К-5	Лист 3 23

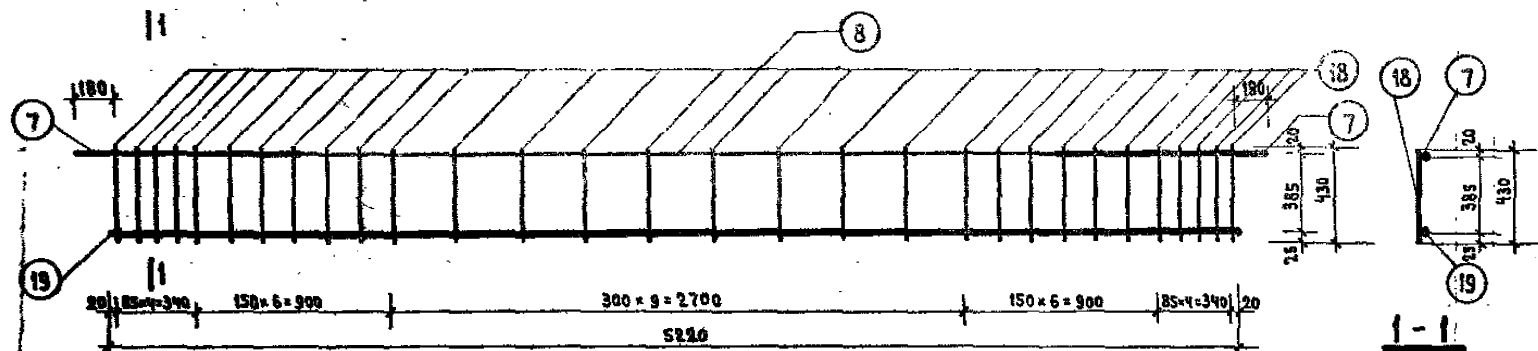


МАРКА КАРКАСА	ИН НОМ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЕС, кг		
					ПОЗН.	ВСЕГ.	ИЗДЕЛ.
К-6	14	20 А II	3720	1	5.25	9.25	
	12	16 А II	4040	1	6.38	6.38	12.63
	15	6 А I	430	21	0.96	2.01	

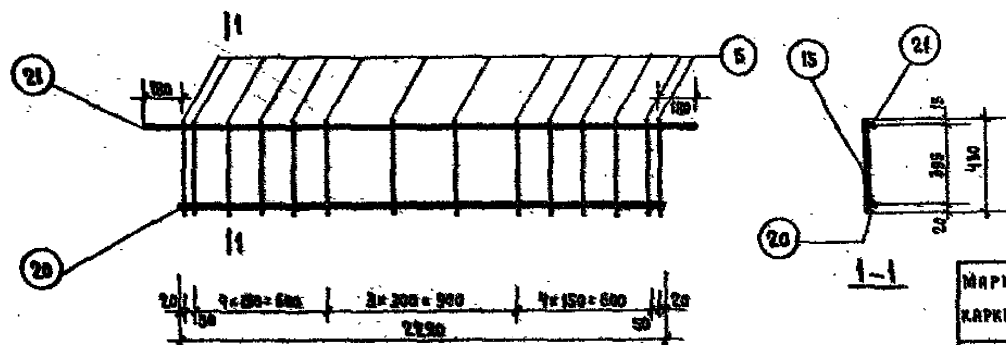


МАРКА КАРКАСА	ИН НОМ.	СЕЧЕНИЕ мм.	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЕС, кг		
					ПОЗН.	ВСЕГ.	ИЗДЕЛ.
К-7	16	25 А II	2220	1	8.63	8.63	
	17	10 А II	2540	1	1.57	1.57	13.45
	18	8 А I	430	19	2.17	3.23	

ТК	РИГЕЛИ		ИН-04
1971	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К-6, К-7		Лист 3

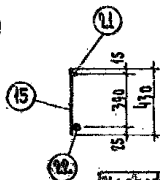


МАРКА КАРКАСА	НН ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗНН.	ВСЕХ	НАДЕЛ.
К-8	19	Φ 25 А II	5220	1	20.40	20.40	32.52
	7	Φ 20 А II	1000	2	2.47	4.94	
	8	Φ 10 А II	3540	1	2.18	2.18	
	18	8 А Z	430	30	0.17	5.10	

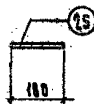


МАРКА КАРКАСА	НН ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗНН.	ВСЕХ	НАДЕЛ.
К-9	20	20 А II	2220	1	5.50	5.50	8.41
	24	10 А II	2540	1	1.57	1.57	
	19	6 А Z	430	14	0.96	1.34	

ТК	РИТЕЛИ		С.К.С.С.
1971	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К-8, К-9		МН-04-3
			ВЫП. 3
			ЧЕРТ. 1 25



НАРКАС НАРКАС	ПМ ПОЗ.	СЕРИЯ ПМ	ДАТА ПМ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗ.	ВЕС	КОЛ.
К-10	22	18 А	2220	1	7.56	7.56	6.47
	21	10 Б	2540	1	1.57	1.57	
	15	8 А I	430	11	0.96	1.34	



0.1

0 - 2

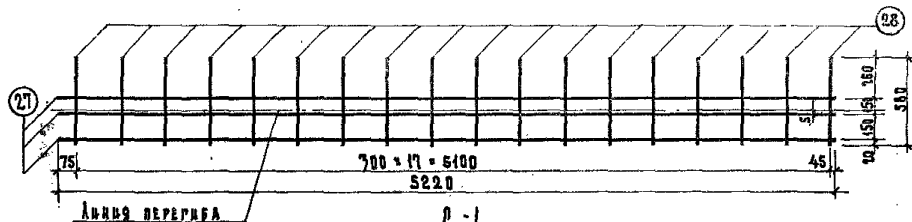


0-3

14

МАРКА УДАЧА.	N РЭД.	СРЕДНЕЕ МН	АННА МН	КОЛ. УТ.	СР. КР.		
					СРЕДНЕЕ ПОСЛУ	СРЕДНЕЕ ПОСЛУ	СРЕДНЕЕ ПОСЛУ
0-3	23	12 AI	1150	1	1.19	1.19	1.19
0-1	24	6 AI	380	1	0.08	0.08	0.08
0-2	25	6 AI	180	1	0.04	0.04	0.04
0-3	26	6 AI	280	1	0.06	0.06	0.06
0-4	27	8 AI	180	1	0.07	0.07	0.07

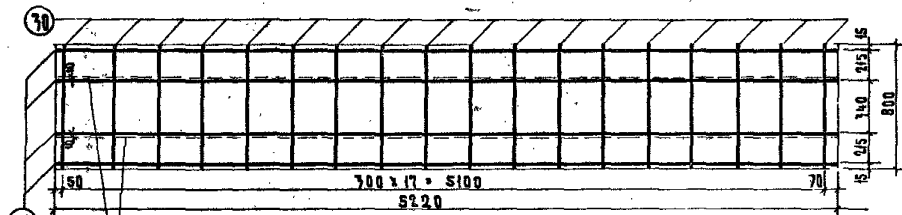
ТК	РиРед	Серия ИИ-04-8
1971	Плоский каркас К-10, петая п-з, отдельные вспершни 0-1 ÷ 0-4	ИПУСК АЧЕ Исте Т 25



2-1

Линия перегиба

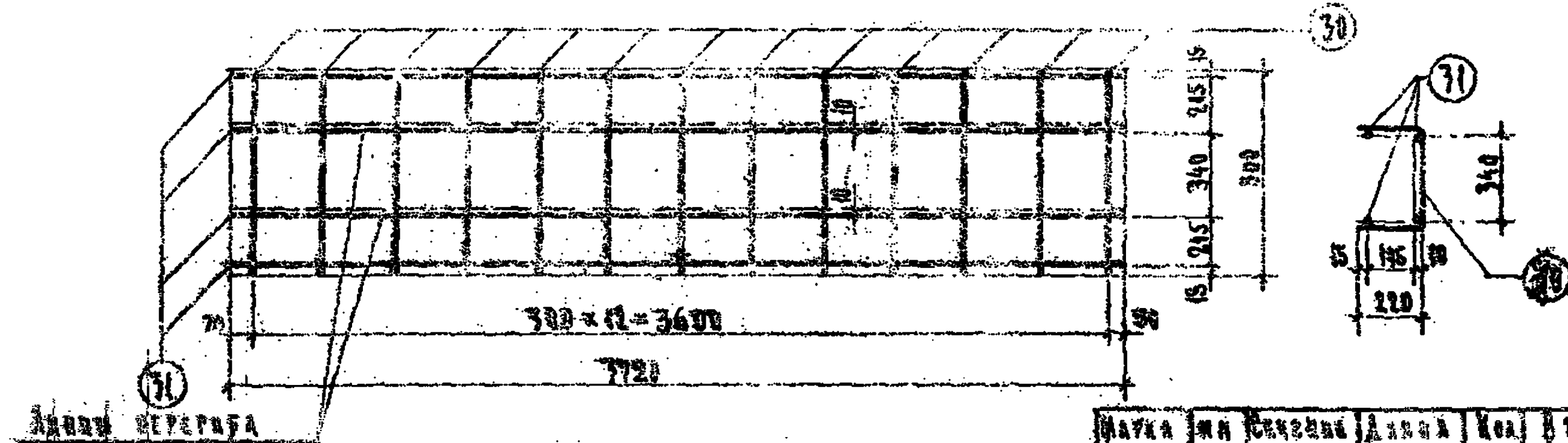
МАРКА СЕТКИ	НН ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОСЫЛ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
2-1	27	10 А II	5220	3	7.23	9.78	15.10
	28	10 А II	580	18	0.75	6.40	



Линия перегиба

МАРКА СЕТКИ	НН ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОСЫЛ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
2-2	29	6 А I	5220	4	1.16	4.65	7.85
	30	6 А I	800	18	0.18	3.20	

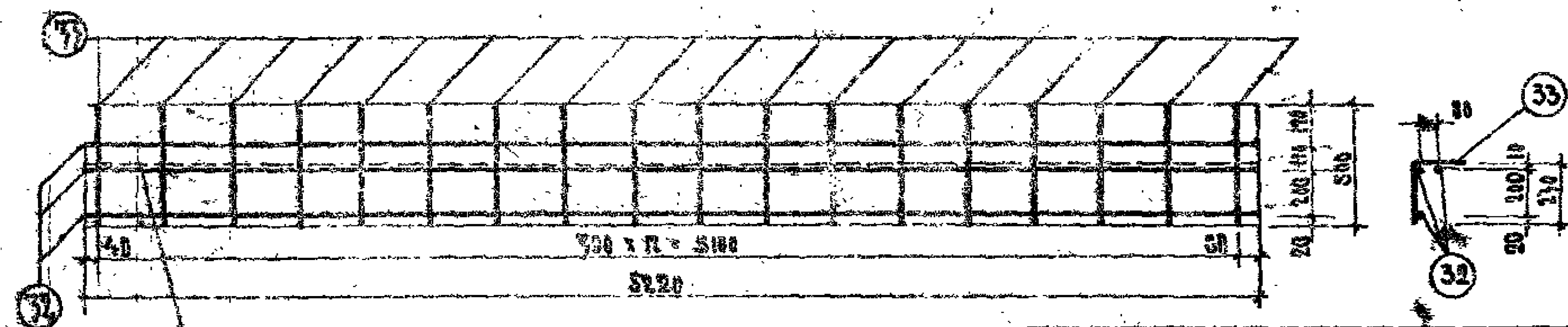
Т.К	П.Р.Е.Л.И.И.	СЕРИЯ НН-04-3
1971	Линия перегиба 2-1, 2-2	ПОДПИСЬ ИЗДЕЛ. 27



АННОТАЦИЯ

Чертеж E-3

НАИМЕНОВАНИЕ	ММ	СЕРИЯ	ДИАМЕТР	КОЛ.	ПЕР, КР		
СЕРИЯ	НОМ.	ММ	ММ	МТ	НОМ.	ПЕР	КОЛ.
E-3	31	6 AI	3720	4	0.83	3.31	5.65
	30	6 AI	800	13	0.18	2.34	

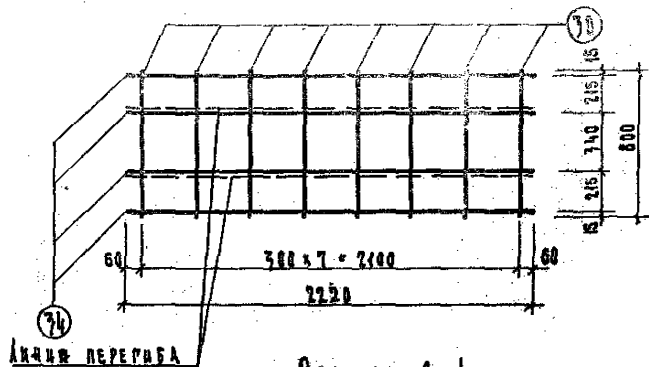


АННОТАЦИЯ

Чертеж E-5

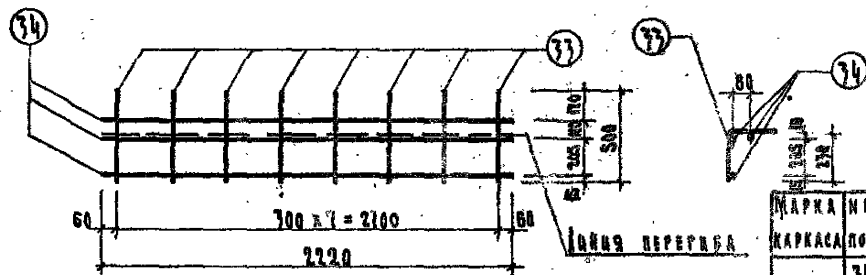
НАИМЕНОВАНИЕ	ММ	СЕРИЯ	ДИАМЕТР	КОЛ.	ПЕР, КР		
СЕРИЯ	НОМ.	ММ	ММ	МТ	НОМ.	ПЕР	КОЛ.
E-5	32	6 AI	5220	3	1.16	3.49	5.50
	33	6 AI	500	18	0.11	2.61	

7X	РАТКА				СЕРИЯ	
1971	Чертеж E-3, E-5				ИИ-04-5	
					ИИ-04-5	ИИ-04-5
					ИИ-04-5	ИИ-04-5



Сетка С-4

МАРКА	МН	СРЕДНЕ	ДЛИНА	КОЛ.	ВЕС, КГ		
КАРКАСА	НОС.	ММ	ММ	ШТ.	ПОСЫЛ.	ВЕРХ.	ИЗДАЛ.
С-4	34	6 А I	2220	4	0.51	2.04	7.48
	30	6 А I	800	8	0.18	1.44	



Сетка С-6

МАРКА	МН	СРЕДНЕ	ДЛИНА	КОЛ.	ВЕС, КГ		
КАРКАСА	НОС.	ММ	ММ	ШТ.	ПОСЫЛ.	ВЕРХ.	ИЗДАЛ.
С-6	34	6 А I	2220	3	0.51	1.52	2.16
	33	6 А I	800	8	0.18	0.88	

ТК	УДГЕЛД			СЕРИИ
1971	Сетка С-4, С-6			МН-04-3
				МН-04-3
				МН-04-3