

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 1.466.1 — 5**

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОВОЛНОВЫЕ  
ОБОЛОЧКИ ПОЛОЖИТЕЛЬНОЙ КРИВИЗНЫ  
РАЗМЕРАМИ 18x24, 18x30 и 18x36 м  
ИЗ ПЛИТ 3x6 м**

ВЫПУСК 2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 6 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22824-03  
ЦЕНА 2-47

*2*

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать *IV* 1988 года

Заказ № *5228*

Тираж *2800* экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 1.466.1 — 5**

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОВОЛНОВЫЕ  
ОБОЛОЧКИ ПОЛОЖИТЕЛЬНОЙ КРИВИЗНЫ  
РАЗМЕРАМИ 18x24, 18x30 и 18x36 м  
ИЗ ПЛИТ 3x6 м**

**ВЫПУСК 2**

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 6 м**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

*Утверждены и введены в действие  
Госстроем СССР с 01.01.88,  
протокол от 08.10.87 № 4-86*

РАЗРАБОТАНЫ  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №1

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА

*Министр*  
Министр СССР

*Вед.*  
В.С. Морозов

*А.С.*  
Г.И. Васильевский

*А.С.*  
А.Я. Зиновьев

*А.В.*  
А.В. Шапиро

С УЧАСТИЕМ  
НИИИБ

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА *Ю.П. Буда*

ЗАВЕДУЩИЙ ЛАБОРАТОРИЕЙ *Г.К. Хайдуков*

РУКОВОДИТЕЛЬ СЕКТОРА *В.В. Шугаев*

Обозначение	Наименование	Стр.
1.466.1-5.2-7У	Технические условия	3
1.466.1-5.2-11У	Плита железобетонная типа 11Б	10
1.466.1-5.2-1	Габаритный чертеж	12
1.466.1-5.2-10В	Плита железобетонная типа 10Б	13
1.466.1-5.2-2Г4	Сборочный чертеж	15
1.466.1-5.2-2	Плита железобетонная типа 21Б	18
1.466.1-5.2-20Б	Сборочный чертеж	19
1.466.1-5.2-3Г4	Плита железобетонная типа 31Б	22
1.466.1-5.2-3	Габаритный чертеж	23
1.466.1-5.2-5	Плита железобетонная 51Б	24
1.466.1-5.2-30Б	Сборочный чертеж	26
1.466.1-5.2-4Г4	Плита железобетонная типа 41Б, 51Б	29
1.466.1-5.2-4	Габаритный чертеж	30
1.466.1-5.2-40Б	Сборочный чертеж	33
1.466.1-5.2-5Г4	Плита железобетонная 61Б-1	35
1.466.1-5.2-50Б	Сборочный чертеж	37
1.466.1-5.2-010	Каркас плоский КР(КР1-КР3)	38
1.466.1-5.2-0100Б	Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-020	Каркас плоский КР(КР4, КР17)	
1.466.1-5.2-030	Каркас плоский КР5	

1.466.1-5.2-00

Содержание

Страница	Лист	Листов
Р	1	3

Проектный институт

Формат А4

Обозначение	Наименование	Стр.
1.466.1-5.2-040	Каркас плоский КР(КР6-КР11)	39
1.466.1-5.2-0400Б	Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-050	Каркас плоский КР12	40
1.466.1-5.2-060	Каркас плоский КР13	41
1.466.1-5.2-070	Каркас плоский КР(КР14, КР15)	
1.466.1-5.2-0700Б	Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-080	Каркас плоский КР16	42
1.466.1-5.2-090	Каркас плоский КР18	43
1.466.1-5.2-100	Сетка арматурная С(С1-С3)	44
1.466.1-5.2-1000Б	Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-110	Сетка арматурная С(С4-С6)	45
1.466.1-5.2-1100Б	Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-120	Сетка арматурная С(С7-С17)	46
1.466.1-5.2-1200Б	Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-130	Сетка арматурная С(С18-С23)	47
1.466.1-5.2-1300Б	Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-140	Сетка арматурная С(С24-С26)	48
1.466.1-5.2-150	Сетка арматурная С27	49
1.466.1-5.2-160	Сетка арматурная С(С28-С30)	50
1.466.1-5.2-1600Б	Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-170	Сетка арматурная С31	51
1.466.1-5.2-180	Сетка арматурная С32	
1.466.1-5.2-190	Изделие закладное М(М1, М2)	
1.466.1-5.2-200	Изделие закладное М(М3, М4)	
1.466.1-5.2-210	Изделие закладное М(М5, М6)	
1.466.1-5.2-2100Б	Сборочный чертеж	

1.466.1-5.2-00

22.824.03

3

Формат А4

Лист	2
------	---

Обозначение	Наименование	Стр.
1.466.1-5.2-220	Изделие закладное М(М7-М9)	52
1.466.1-5.2-220СБ	Изделие закладное М(М7-М9) Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-230	Изделие закладное М(М10, М11)	53
1.466.1-5.2-230 СБ	Изделие закладное М(М10, М11) Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-240	Изделие закладное М(М12, М13)	54
1.466.1-5.2-250	Изделие закладное М14	
1.466.1-5.2-260	Изделие закладное М15	55
1.466.1-5.2-270	Изделие закладное М(М16, М20)	
1.466.1-5.2-280	Изделие закладное М(М17-М19)	56
1.466.1-5.2-280СБ	Изделие закладное М(М17-М19) Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-001	Стержень арматурный	57
1.466.1-5.2-002	Стержень арматурный	58
1.466.1-5.2-003	Прокат	59
1.466.1-5.2-Р2	Ведомость расхода стали на плиты	60
1.466.1-5.2-РМ1	Ведомость расхода арматурной стали	61
1.466.1-5.2-РМ2	Ведомость расхода стали на закладные изделия	62
1.466.1-5.2-РМ3	Ведомость расхода цемента и инертных материалов	63

1.466.1-5.2-00 Лист  
3

Формат А4

### 1. Общие сведения

1.1. Настоящий выпуск содержит технические условия и рабочие чертежи основных и вспомогательных плит длиной 6 м, предназначенных для железобетонных многоэтажных оболочек панельно-каркасной конструкции размером 18x24, 18x30 и 18x36 м, бесфранжурных и с земитными фланжурями.

1.2. Техническое описание, обозначения, область применения оболочек и указания по выбору марок плит приведены в выпуске 0. Эти материалы являются неотъемлемой частью технических условий (ТУ) настоящего выпуска.

1.3. Материалы для проектирования зданий с применением плит оболочек приведены в выпуске 1.

1.4. Указания по испытанию плит в системе монтажного блока приведены в документе 1.466.1-5.6-ГО, п.5.3

### 2. Технические требования.

#### 1. Бетон

2.1. Материалы, применяемые для приготовления тяжелого бетона, должны удовлетворять требованиям действующих стандартов и технических условий.

2.1.1. Для приготовления бетонной смеси должен применяться только портландцемент или БТЦ, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 10178-76. Применение легящих цементов не допускается. Рекомендуется применять цемент с активностью не менее 400 кг/см<sup>2</sup>

2.1.2. В качестве мелкого заполнителя используют природные кварцевые песок и промывные пески, полученные из твердых пород и отвечающие требованиям ГОСТ 10268-80 и ГОСТ 8736-77.

2.1.3. В качестве крупного заполнителя следует применять щебень, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10268-80. Крупность зерен должна быть не более 15 мм.

1.466.1-5.2-ТУ

Мухомов  
Г.А. Ковалев  
Рем.гр.  
С.И. Ковалев  
Л.И. Ковалев

Технические условия

Страницы	Лист	Листов
1	1	12

Проектный институт №1

2.2. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в конкретном проекте в зависимости от режима эксплуатации конструкции и климатических условий района строительства согласно главе СНиП II-21-75.

2.3. Материалы для приготовления бетона плит, предназначенных для работы в условиях воздействия агрессивной среды, должны удовлетворять требованиям главы СНиП II-21-75\*.

2.4. Поставка плит потребителю должна производиться после достижения бетоном отпускной прочности, назначаемой в конкретном проекте здания с учетом условий транспортирования и монтажа, срока задержания плит на складе, а также с учетом возможности дальнейшего нарастания прочности бетона в зависимости от климатических условий района строительства и времени года. Во всех случаях отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% проектной марки бетона на сжатие.

Назначение и согласование величин отпускной прочности следует производить в соответствии с ГОСТ 11015.0-80 и ГОСТ 18105.1-80.

### Б. Арматура

2.5. Арматурная сталь классов А-I и А-II должна соответствовать ГОСТ 5781-82, арматурная проволока периодического профиля класса Вр-I ГОСТ 6727-80.

2.6. Для сварных сеток и каркасов следует применять: при диаметре стержней до 5 мм включительно — арматурную проволоку периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, при диаметре стержней 6 мм и более — арматурную сталь класса А-II по ГОСТ 5781-82.

### В. Арматурные и закладные изделия

2.7. Сварные сетки и каркасы должны изготавливаться с применением контактной точечной сварки в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

а) ГОСТ 10922-75\* "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".

б) ГОСТ 5264-80 Швы сварных соединений. Ручная дуговая сварка, основные типы и конструктивные элементы;

в) "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78);

г) "Инструкции по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" (СН 313-65).

Сварку стержней в каркасах и в сетках выполнять во всех точках пересечения.

в. Приварка анкеров втабор в закладных изделиях осуществляется дуговой сваркой под слоем флюса или контактным способом на электродных или плавящихся электродах в соответствии с ГОСТ 10922-75 и СН 393-78.

Сварка пластин под прямым углом в закладных изделиях осуществляется при литьевых краях в соответствии с ГОСТ 5284-80.

2.9. Марку стали для закладных изделий конструкций, эксплуатируемых при расчетной температуре до плюс 30°C, принимать ВСт3п2 по ГОСТ 380-71\*, при температуре ниже минус 30°C до минус 10°C включительно ВСт3п6 по ГОСТ 380-71\*. Расчетное сопротивление указанных марок принимать согласно СНиП II-23-81.

2.10. Открытые поверхности закладных изделий плит, предназначенных для эксплуатации в неагрессивной среде, должны иметь лакокрасочное покрытие. В условиях агрессивных газовых сред, вид покрытия определяется по таблице 40 СНиП II-28-73\*. Защитные покрытия назначаются в проекте здания.

### Г. Изготовление плит.

2.11. Изготовление плит должно производиться по агрегатно-ленточной или конвейерной технологии. Плиты следует изготавливать в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83\*. Формы плит разработаны Проектным институтом А.I.

1.466.1-5.2-ТУ

Лист  
2

1.466.1-5.2-ТУ

Лист  
3

22824-03 5

Формат А4

## 2.11. Требования к формам:

2.11.1. Основные размеры форм должны обеспечивать допуски, не превышающие указанных в п. 2.14.2

2.11.2. Подготовленные к эксплуатации формы должны быть приняты ОТК завода-изготовителя плит. Повторные проверки качества форм и их проектных размеров проводятся после выпуска 100 плит.

## 2.12. Бетонирование.

2.12.1. Формы должны быть тщательно очищены и смазаны. Смазка производится специальными составами.

2.12.2. В смазанную форму укладывают и фиксируют в проектном положении арматурные изделия, отдельные стержни, закладные изделия и закрывают оброта формы.

Проектное положение арматурных изделий и толщину защитного слоя бетона следует фиксировать прокладками из плитного цементно-песчаного раствора или пластмассовыми фиксаторами.

Применение стальных фиксаторов не допускается.

2.12.3. Плиты изготавливают из тяжелого бетона. Для зданий со слабо и среднеагрессивной газовой средой бетон должен иметь соответственно нормальную и повышенную плотность с учетом требований СНиП II-28-73<sup>а</sup>.

2.12.4. Для выбора оптимального режима формования и тепловой обработки с учетом местных условий завода-изготовителя следует провести пробные замесы и формовку кубов. Формование плит должно осуществляться по длительности в партовое время.

2.12.5. При температуре воздуха в цехе ниже  $+15^{\circ}\text{C}$  (но не ниже  $+4^{\circ}\text{C}$ ) перед формованием следует предварительно разогреть формы  $\pm$  температурой  $+40^{\circ}\text{C}$ .

2.12.6. Термообработку следует производить по одноступенчатому режиму подъема температуры. Перед началом термообработки прочность отформованного бетона в кубе должна быть не выше  $5 \text{ кгс/см}^2$ .

2.12.7. При бетонировании должно быть обращено особое внимание на тщательность уплотнения и заполнения бетоном опорных зон провольных ребер.

1.466.1-5.2-7У

Лист

4

Формат А4

2.12.8. Съем изделий с формы должен осуществляться с помощью траверсы со строповкой за четыре петли.

## 2.13. Пооперационный контроль.

2.13.1. Контроль качества изготовления плит осуществляется пооперационно. Каждый этап контроля фиксируется подписью ответственного лица в журнале работ.

2.13.2. Состав бетонной смеси утверждается лабораторией завода-изготовителя и принимается к исполнению начальником стесительного отделения либо другим уполномоченным лицом.

2.13.3. В журнале работ фиксируется сведения об очистке форм, проверке открывания ворот и о передаче ее на смазку и укладку арматурных и закладных изделий.

2.13.4. Арматурные и закладные изделия до укладки в форму должны быть приняты ОТК завода-изготовителя (поштучно) в соответствии с ГОСТ 10922-78.

2.13.5. Контроль прочности бетона в изделии должен осуществляться по контрольным кубам (по среднее арифметическое по трем кубам-близнецам для каждого этапа проверки) в следующие сроки:

- а) в день отпуща плит потребителю;
- б) в 28-дневном возрасте.

Кубы должны твердеть в тех же условиях, в которых находится набирающие прочность плиты.

2.13.6. Снятая с формы плита осматривается и замеряется ОТК. Данные осмотра и замеров записываются в бланк контроля качества. На плите представляются полная марка плиты и наименование предприятия-изготовителя, дата изготовления и заводской порядковый номер плиты. Принятая плита передается на склад готовой продукции, о чем делается соответствующая отметка в журнале.

2.13.7. При отпуске плиты потребителю выдается паспорт по форме, установленной ГОСТ 13016.3-81.

## 2.14. Точность изготовления плит.

2.14.1. Размеры, форма, марка бетона и масса плиты должны соответствовать указанным в настоящей рабочей чертежке.

1.466.1-5.2-7У

Лист

5

22824-03 6

Формат А4

Листы в папке, подписаны и заверены

2.14.2. Предельные отклонения от проектных размеров в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 не должны превышать:

- по длине плиты . . . . . +5; -10 мм;
- по ширине плиты . . . . . ± 5 мм;
- по высоте продольных ребер . . . . . ± 5 мм;
- по толщине папки . . . . . +5; -2 мм;
- по ширине нижней грани ребер . . . . . ± 5 мм;
- по толщине защитного слоя бетона в папке снизу . . . . . +3; -0 мм;
- сверху . . . . . ± 3 мм;
- по толщине защитного слоя бетона в ребрах . . . . . ± 5 мм.

Отклонения от проектных размеров и положения отверстий, выступов на наружной грани ребер . . . . . ± 5 мм.

Отклонение от прямолинейности профиля лицевых поверхностей в любом сечении плиты на длине 2 м (местная непрямолинейность), характеризующее величиной наибольшего расстояния от точек реального профиля до прилегающей прямой, не должно превышать 10 мм. Кривизна диагоналей плиты по внешним углам опорных анкеров не должна превышать 15 мм.

Отклонения от проектного положения угловых стальных закладных изделий не должны превышать:

- по горизонтали - вдоль плиты . . . . . + 0 (наружу); - 5 мм;
- поперек плиты . . . . . ± 5 мм;
- по вертикали . . . . . ± 5 мм;
- остальные изделия . . . . . ± 5 мм во всех направлениях.

2.14.3. Внешний вид и качество поверхности должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83 в зависимости от категорий бетонных поверхностей, указанных на рис. 1; при этом размеры раковин, местных наплывов и впадин на бетонной поверхности и опалов бетона ребер плит не должны превышать значений, указанных в таблице 3 этого ГОСТа.

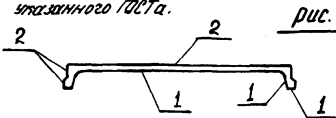


рис. 1

Поверхности	Категория
1	A6
2	A7

1.466.1-5.2-ТУ

лист  
6

2.14.4. Открытые поверхности стальных закладных изделий должны быть очищены от напыляемого бетона или расбрызга.

2.14.5. Отверстия в папке для вентиляционных и веранок водосточков должны выполняться одновременно с изготовлением плит. Прорывки их в плите не допускается.

2.14.6. Отклонение массы плиты не должно превышать +5%; -7%.

### 3. Правила приемки.

3.1. Готовые плиты должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-83 и настоящих ТУ. Результаты приемочного контроля и испытаний должны быть записаны в журналах ОТК или заводской лаборатории.

3.2. Приемочные испытания основных плит назначением конструкции до контролируемого предельного состояния (прочности, трещиностойкости) или неразрушающими методами (для всех типов плит), а также оценку качества плит по показателям прочности и трещиностойкости должны производиться в соответствии с ГОСТ 8829-85.

3.3. Приемочные испытания плит разрушением должны производиться с нагружением отбеленной плиты и плит в составе монтажного блока (см. документ 1466.1-5.6-70, п. 5.3).

3.4. Испытания отбеленных плит нагружением следует проводить перед началом массового изготовления плит и в дальнейшем при изменении технологии их изготовления, а также в случае замены используемых материалов (класса и диаметра арматуры, марки и вида бетона). Испытаниям нагружением должны подвергаться не менее двух плит каждого типа со схематичным опиранием и нагружением по рис. 2.

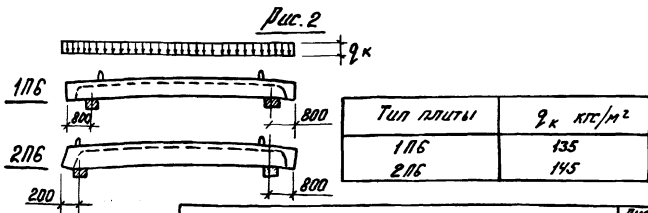


рис. 2

Тип плиты	q, кг/м <sup>2</sup>
116	135
206	145

1.466.1-5.2-ТУ

лист  
7



3.5. Текущий приемочный контроль основных и вспомогательных плит следует выполнять неразрушающими методами. Контроль допускается производить выборочно.

3.6. Приемка плит должна производиться партиями. В состав партии входят однотипные плиты, последовательно изготовленные предприятием по одной технологии из материалов одной марки и качества. Партия должна состоять из плит, изготовленных предприятием в течение не более одного сдвига. При этом размер партии не должен превышать 100 шт.

3.7. Испытания бетона на твердость следует производить при объеме производства плит и изменении вида материалов, применяемых для изготовления бетона, а также периодические испытания — не реже одного раза в шесть месяцев.

Испытания бетона на водонепроницаемость — аналогично, с периодическими испытаниями не реже одного раза в три месяца.

3.8. Приемка плит производится визуально. При приемке следует проверять:

- отпускную прочность бетона;
- качество поверхностей, размеры (длину и ширину) плиты;
- документацию на скрытые работы (установка арматурных и закладных изделий, их соответствие чертежам).

Если при проверке фактическая отпускная прочность бетона окажется ниже определенной с запасом (ст.п. 2.4, п.2) то приемка осуществляется повторно после достижения необходимой прочности.

3.9. При выпуске плит с прочностью бетона ниже проектной марки предприятие-изготовитель обязано гарантировать, что прочность бетона достигнет проектной марки к моменту завершения плит расчетными нагрузками. Согласование величин отпускной прочности бетона оформляется протоколом и утверждается выше стоящими организациями генподрядчика и заказчика.

3.10. Потребитель имеет право производить выборочный контроль соответствия плит требованиям государственных и ГОСТ 13015.1-81.

#### 4. Методы контроля и заводских испытаний.

4.1. Испытание сварных стыков арматуры, закладных изделий и оценки их качества следует производить по ГОСТ 10122-75.

4.2. Методы и средства контроля материалов, используемых для приготовления бетонной смеси, применяются в соответствии с требованиями стандартов:

- цемент — по ГОСТ 3104-81;
- песок — по ГОСТ 8735-75;
- щебень из естественного камня или из грабля — по ГОСТ 8269-76.

4.3. Определение подвижности бетонной смеси осуществляется по ГОСТ 10180-81.

Прочность бетона на сжатие определяют по ГОСТ 10180-78 и 10180.0-80 в сроки, установленные настоящими ТУ. Допускается определять прочность бетона плит по ГОСТ 17624-78 и ГОСТ 22659-87.

4.4. Методы и средства контроля линейных размеров изделий, отбросов, выступов, непрямолинейности, положения закладных изделий внешнего вида и качества поверхностей следует принимать по ГОСТ 13015.0-82.

4.5. Массу изделий следует определять при помощи пружинного динамометра общего назначения по ГОСТ 13837-79 или других стандартных приборов для измерения массы.

4.6. Размеры и расположение арматурных изделий, толщину защитного слоя бетона проверяют по ГОСТ 17625-83.

#### 5. Маркировка, хранение, транспортирование

5.1. На торцевую поверхность каждой плиты наносится несмываемой краской при помощи трафарета следующие маркировочные знаки: табличный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование, марка бетона, дата изготовления, масса плиты в т, штамп технического контроля в соответствии с ГОСТ 13015.2-81.

5.2. Предприятие-изготовитель сопровождает каждую плиту паспортом, в котором указывается наименование и адрес предприятия-изготовителя, номер и дата выдачи паспорта; марка плиты; дата изготовления плиты, проектная марка, отпускная прочность, условия и сроки созревания бетона до проектной марки; масса плиты; серия рабочих чертежей. Паспорт должен быть подписан ответственным лицом, назначенным руководителем предприятия-изготовителя, и начальником отдела технического контроля.

1.466.1-5. 2-ТУ

Лист  
8

Формат А4

1,466.1-5. 2-ТУ

Лист  
9

22824-03

5.3. Плиты, рассортированные по маркам, должны храниться в штабелях в рабочем (горизонтальном) положении. При хранении в одном штабеле допускается складывать по высоте:  
основные плиты — не более 6 шт.  
доборные плиты — не более 3 шт.

5.4. При хранении и транспортировании каждая плита должна укладываться на деревянные инвентарные прокладки, устанавливаемые по прилагаемой схеме (Лист 12).

Прокладки должны располагаться по одной вертикали. Прокладки под нижний ряд плит должны укладываться по плоскости, толщина выровненному основанию. Толщина прокладок должна быть не менее 100 мм.

5.5. Погрузка, разгрузка и монтаж плит должны производиться с применением специальных траверс, обеспечивающих равномерный захват прокладками на тросах не четыре петли.

5.6. При перевозке плит автомобильным транспортом следует руководствоваться "временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных изделий и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом." (Стройдормат 1986 г.); перевозка плит железнобетонным транспортом должна осуществляться в соответствии с "руководством по перевозке железнобетонных сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" (Стройдормат 1987 г.).

Плиты при перевозке должны быть надежно закреплены на платформе от смещения в продольном и поперечном направлениях.

### 6. Гарантии поставщика

6.1. Поставщик гарантирует соответствие готовых плит рабочим чертежам и требованиям настоящих технических условий. Потребитель, принявший плиты на заводе-изготовителе, несет ответственность за их сохранность во время транспортирования и хранения на месте монтажа.

6.2. В случае обнаружения скрытых заводских дефектов подрядчик-изготовитель произведет бесplatно замену плит.

### 7. Требования техники безопасности

7.1. При изготовлении плит необходимо соблюдать требования СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве" и указания настоящих ТУ.

7.2. С правилами техники безопасности должны быть своевременно ознакомлены инженерно-технические работники и рабочие, занятые на производстве плит.

Надсмотрщики цехов, мастера смены, бригадиры и все рабочие, занятые изготовлением плит, обязаны пройти инструктаж и сдать экзамен по технике безопасности.

Итого листов: 12 (включая 1-й и 12-й листы)

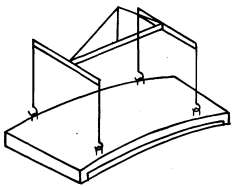
Итого листов: 12 (включая 1-й и 12-й листы)

1.466.1-5. 2-ТУ Лист  
10

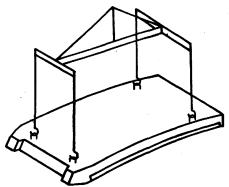
1.466.1-5. 2-ТУ Лист  
11

Схемы строповки плит

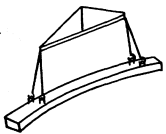
1ПБ, 6ПБ



2ПБ



3ПБ



4ПБ, 5ПБ

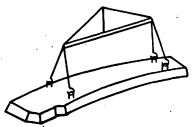


Схема складирования плит 1ПБ, 2ПБ, 6ПБ

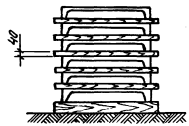
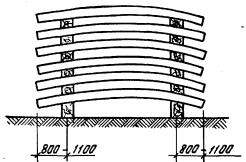
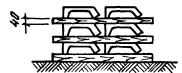
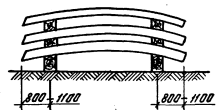
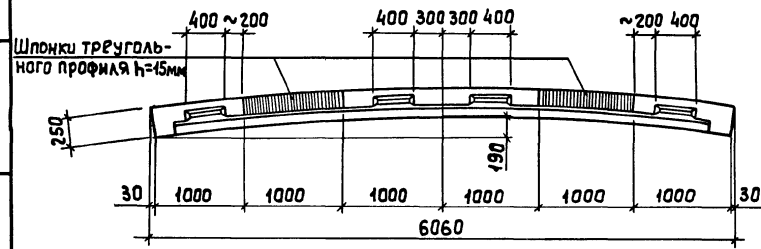
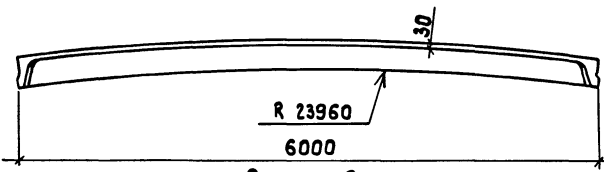
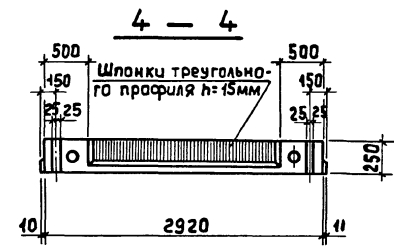
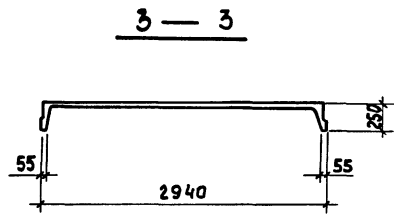
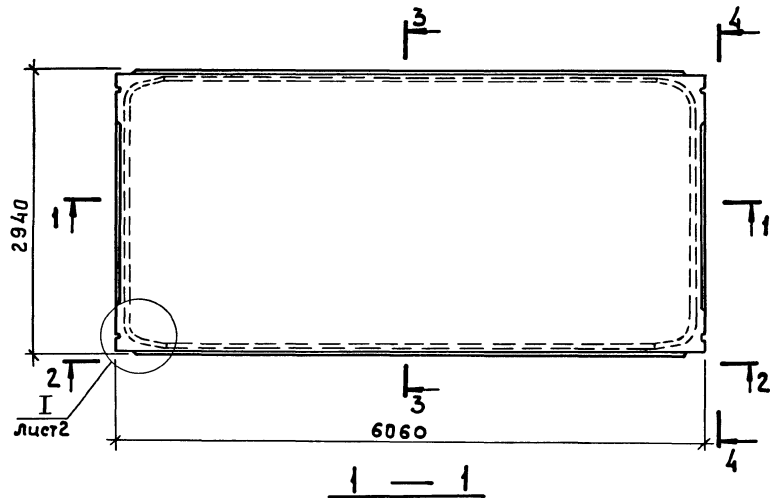


Схема складирования плит 3ПБ, 4ПБ, 5ПБ



1. При складировании плит деревянные брусья-подкладки  
накладываются строго одна над другой.



Ш.И.И.Прода. Подпись и дата. ВЗРАЩЕНИЕ

1.466.1 - 5.2 - 1ГЧ			
НАЧ.ОТД. Зинюков В. Н.КОНТ. ШАПИРО ГЛ.КОНСТ. ШАПИРО РУК.ГР. САРАФАНОВА СТ.ИНЖ. ЛУЗМАН СТ.ТЕХН. ЖЕРНОВА ВРА.ИНЖ. ЛУРЬЕ	ПЛИТА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ТИПА 1П6 ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	СТАВЛЯ	ЛИСТ	МАШТАБ
	Р	1,95т	
	Лист 1	Листов 2	
			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 1

Ⓢ

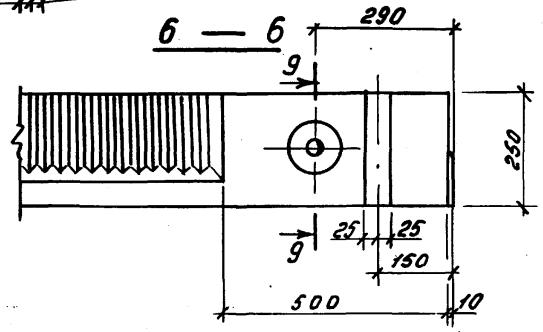
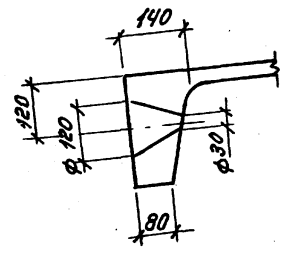
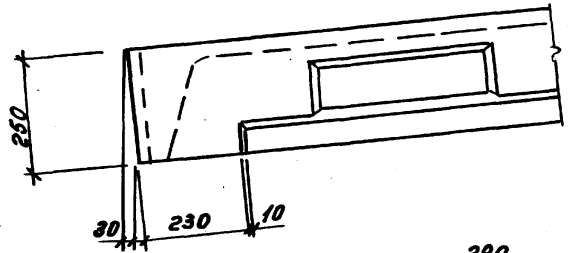
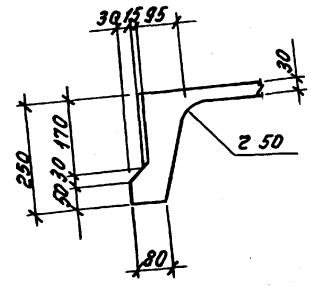
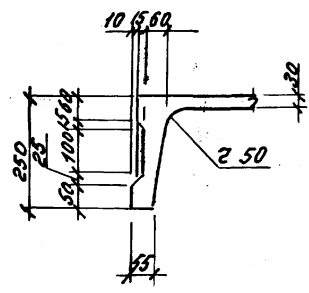
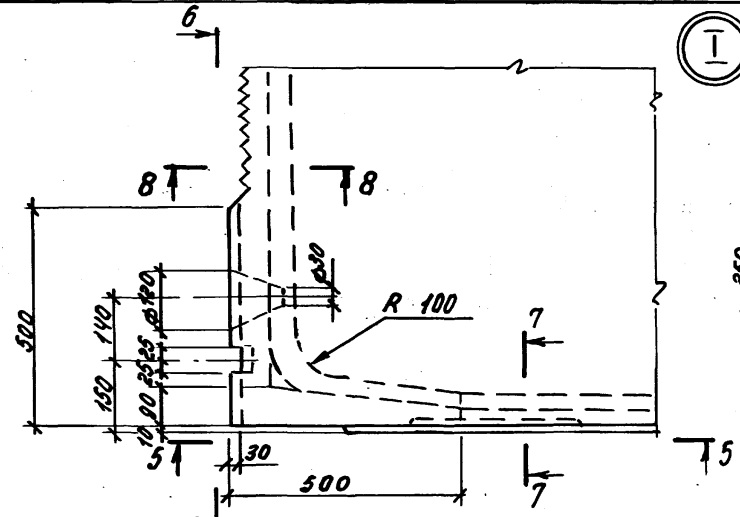
7 - 7

8 - 8

5 - 5

9 - 9

6 - 6



1.466.1-5.2-1Г4

Лист
2

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
				<u>Документация</u>			
А4			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия			
А3			1.466.1-5.2-1Г4	Габаритный чертеж			
А3			1.466.1-5.2-1СБ	Сборочный чертеж			
А3			1.466.1-5.2-1РС	Ведомость расхода стали			
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1		1.466.1-5.2-010	Каркас плоский КР1	2		
А4	2		1.466.1-5.2-020	Каркас плоский КР4	2		
А4	3		1.466.1-5.2-190	Изделие закладное М1	2		
А4	4		-01	Изделие закладное М2	2		
				<u>Детали</u>			
А4	5		1.466.1-5.2-002	Стержень арматурный	4		
				<u>Материалы</u>			
				Бетон марки М300	0,70	м <sup>3</sup>	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>				
				1.466.1-5.2-1		116-1	
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4	6		1.466.1-5.2-100	Сетка арматурная С1	1		
				1.466.1-5.2-1			
				1.466.1-5.2-1			
Исполн.	Зинюков	М.П.	1.466.1-5.2-1				
Н. контрол.	Иващенко	М.П.	Плита железобетонная типа 116	Студия	Лист	Листов	
Г. контрол.	Иващенко	М.П.		Р	1	2	
Р.к. гр.	Сорокин	М.П.	Проектный институт				
С.т. инж.	Везман	М.П.					
Инженер	Авдьянчик	М.П.					
Вед. инж.	Лурье	М.П.					

Исполн. и дата

Формат А4

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1.466.1-5.2-1-01		116-1-а
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6		1.466.1-5.2-100	Сетка арматурная С1	1	
А4	7		1.466.1-5.2-210	Изделие закладное М5	1	
				1.466.1-5.2-1-02		116-2
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6		1.466.1-5.2-100-01	Сетка арматурная С2	1	
				1.466.1-5.2-1-03		116-2-а
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6		1.466.1-5.2-100-01	Сетка арматурная С2	1	
А4	7		1.466.1-5.2-210	Изделие закладное М5	1	
				1.466.1-5.2-1-04		116-3
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6		1.466.1-5.2-100-02	Сетка арматурная С3	1	
				1.466.1-5.2-1-05		116-3-а
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6		1.466.1-5.2-100-02	Сетка арматурная С3	1	
А4	7		1.466.1-5.2-210	Изделие закладное М5	1	
				1.466.1-5.2-1		
				1.466.1-5.2-1		
				1.466.1-5.2-1		
Исполн.						
Н. контрол.						
Г. контрол.						
Р.к. гр.						
С.т. инж.						
Инженер						
Вед. инж.						

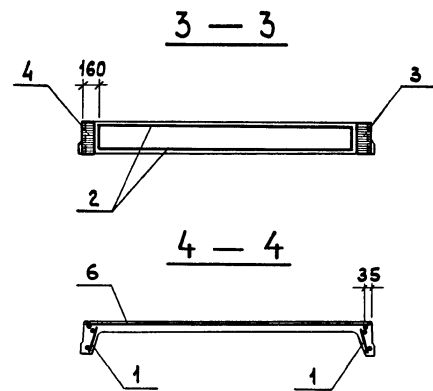
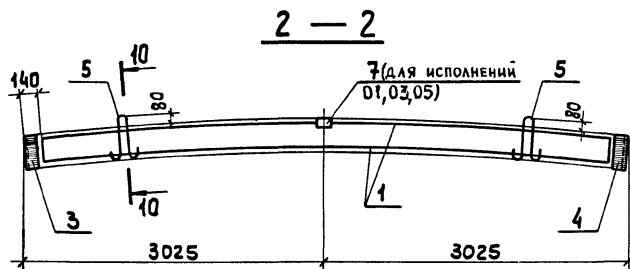
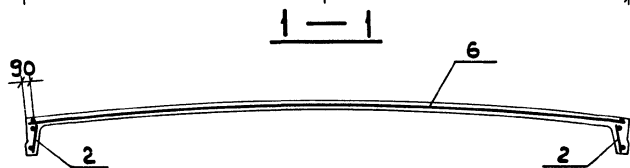
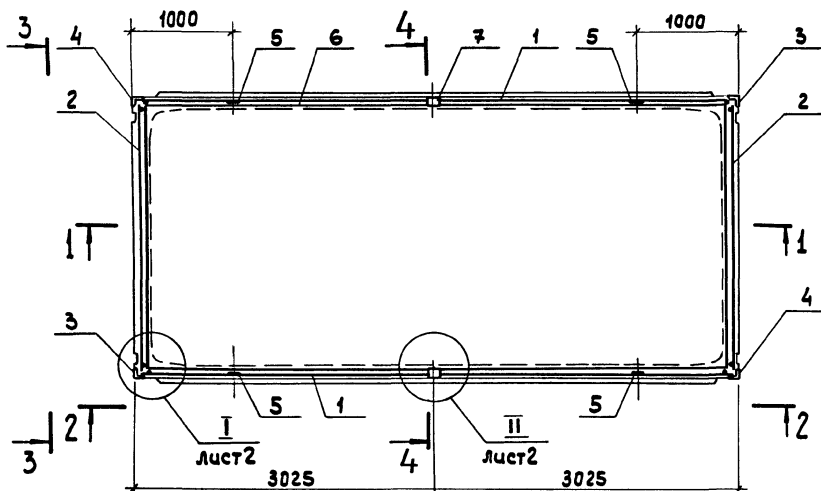
Исполн. и дата

1.466.1-5.2-1

Лист 2

22824-03 13

Формат А4



Марка	Обозначение
1П6-1	1.466.1-5.2-1
1П6-1-а	-01
1П6-2	-02
1П6-2-а	-03
1П6-3	-04
1П6-3-а	-05

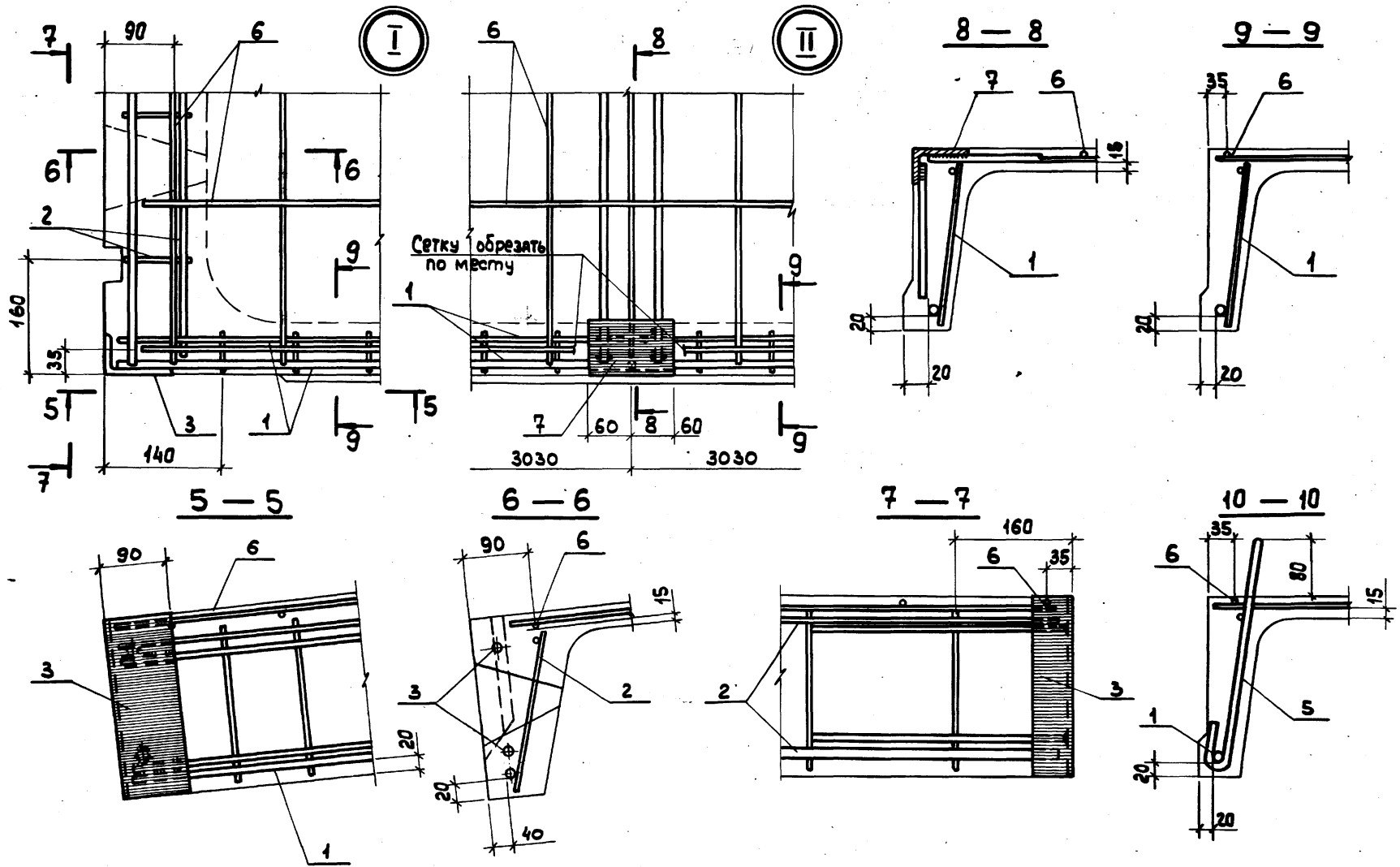
Сечение 10-10 см. на листе 2.

Шиб. №подл. Подпись и В.Б.П. ВЗАМ. ШИБ. №

			1.466.1-5.2-1СБ		
ИЯЧ. ОТВ.	И. КОНТР.	П. КОНСТР.	РЧ. ГР.	С.Т. ИМЖ.	В.Е. ИМЖ.
Эцновьев	Шяпиро	Шяпиро	Сарьянова	Лузман	Аверьянова
					Лурье
			Плита железобетонная тила 1П6		
			Сборочный чертёж		
			Стация	Масса	Масштаб
			Р	1,95т	
			Лист 1	Листов 2	
			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №1		

22824-03 14

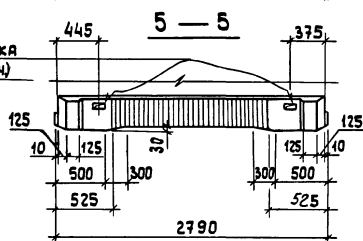
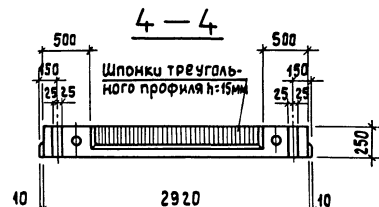
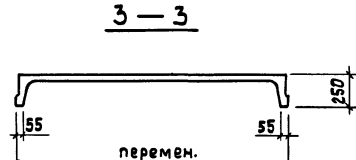
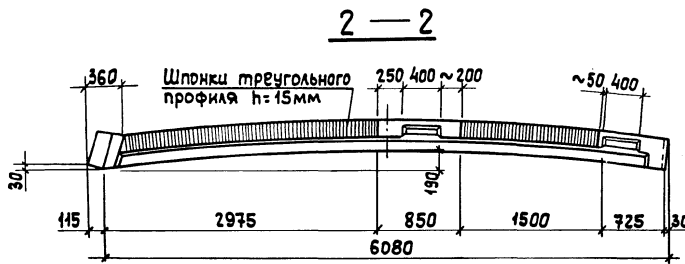
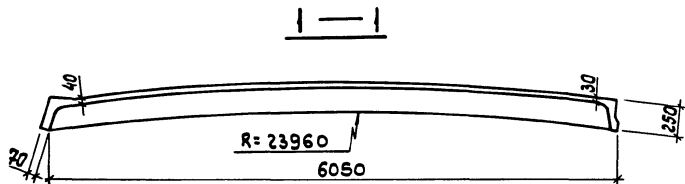
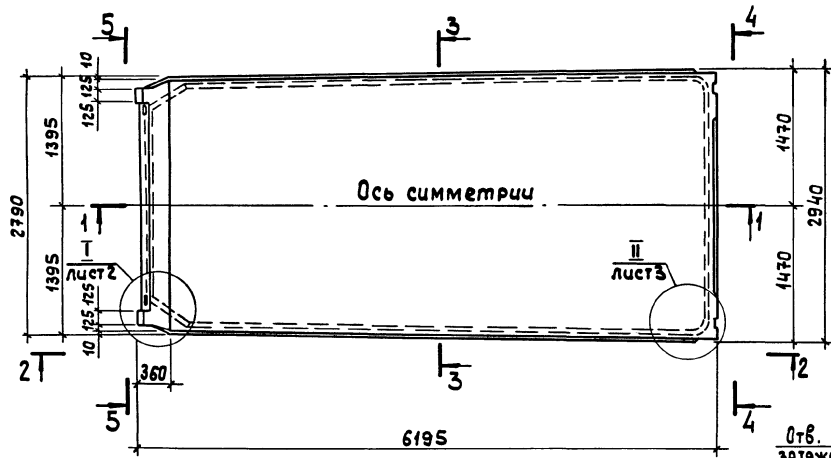
Формат А3



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПЕРЕКЛАДКИ И РАМА ДЛЯ ОКОН

1.466.1-5.2-1СБ	Лист 2
-----------------	-----------





Отв. для пропуска  
затяжек (см. примеч.)

Отверстия для пропуска инвентарных затяжек укрупненных монтажных блоков выполняются со смещением относительно оси симметрии плиты (изобретение по а.с. № 916720)

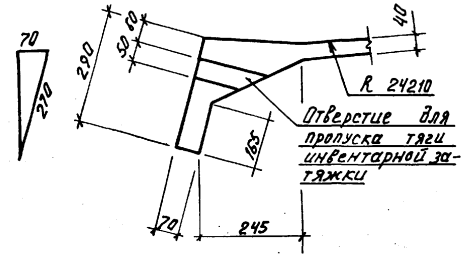
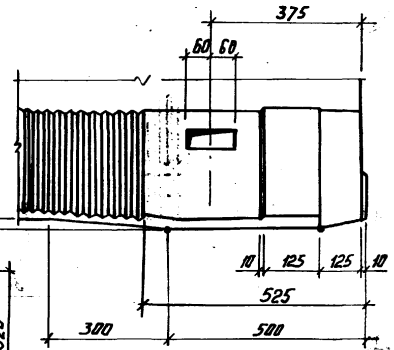
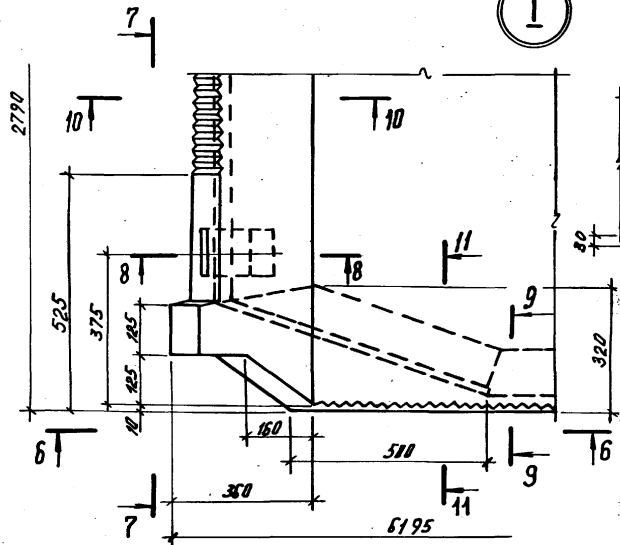
Шп. № 916720. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.466.1-5.2-2Г4				
ИЯЧ.отд. Зинковьев	Плита железобетонная типа 2П6 Пабяритный чертёж	Старша	Масса	Масштаб
А.КОНТР. Шапиро		Р	225Т	
А.КОНСТР. Шапиро		Лист 1	Листов 3	
Р.К.ГР. Сараянова		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №1		
Ст.инж. Лузман Инженер Аверьянова Вед.инж. Лурье				

Ⓢ

7-7

8-8

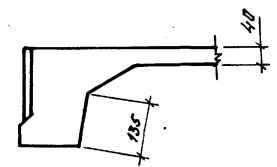
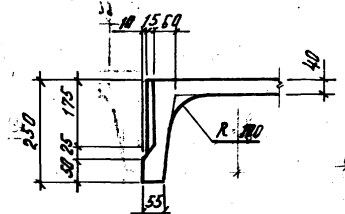


Отверстие для  
продувки труб  
инвентарной за-  
травки

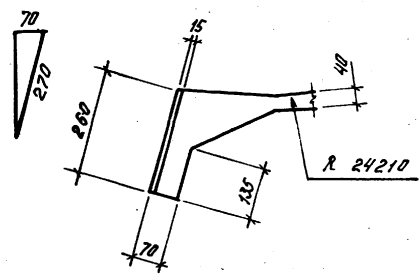
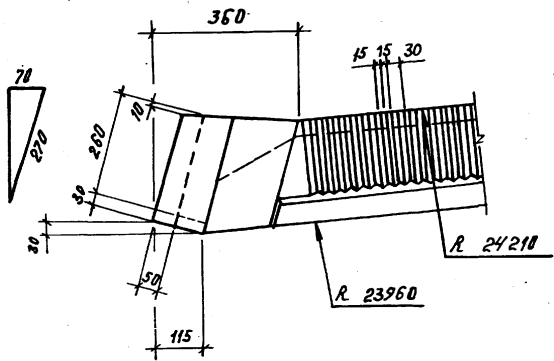
6-6

9-9

11-11

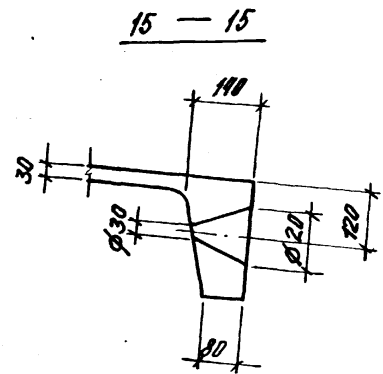
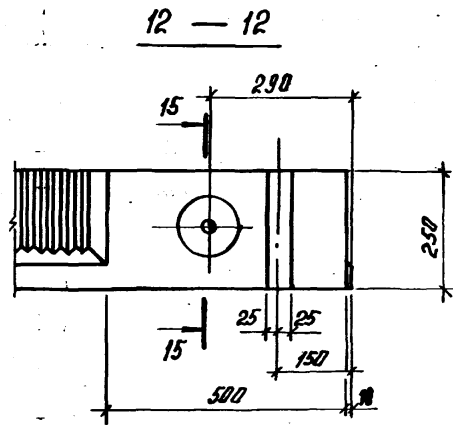
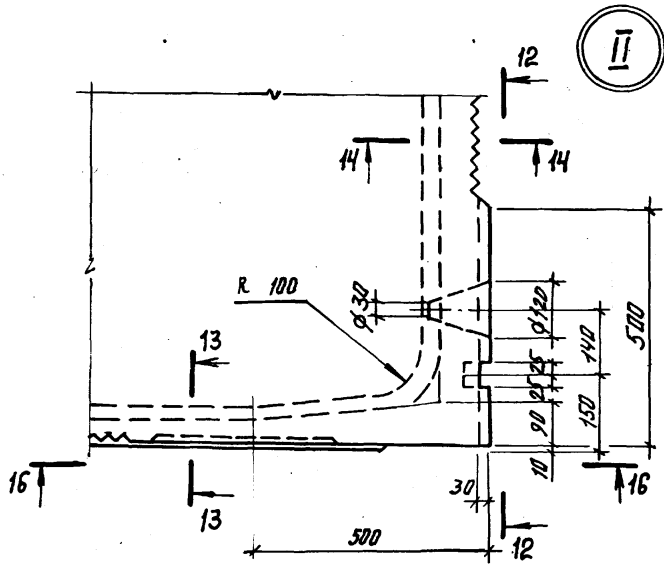


10-10

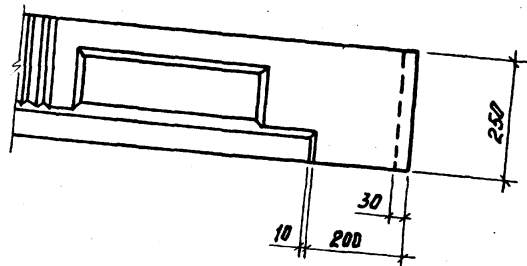


1.466.1 - 5.2 - 2Г4

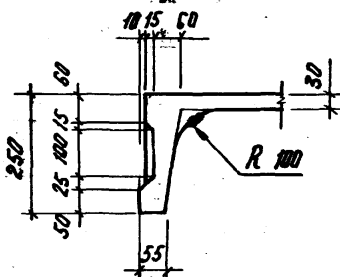
Лист  
2



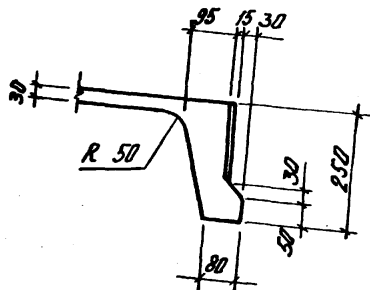
16 — 16



13 — 13



14 — 14



1.466.1-5.2-2Г4

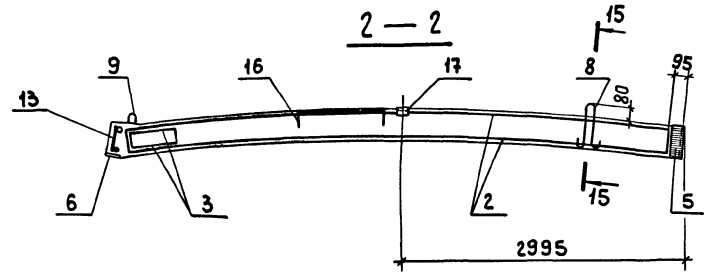
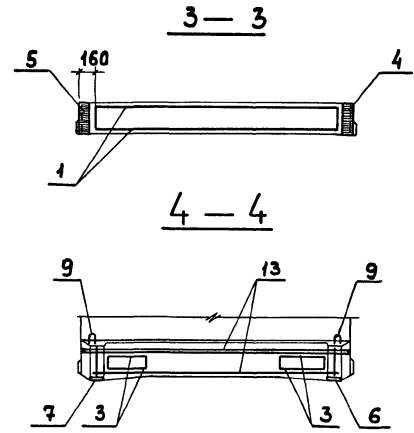
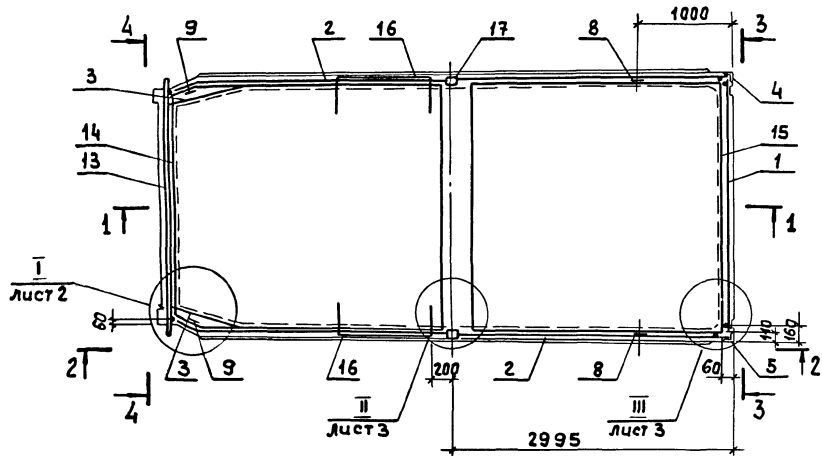
Лист	3
------	---

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<b>Документация</b>		
A4		1.466.1-5.2-74	Технические условия		
A4		1.466.1-5.2-214	Габаритный чертеж		
A4		1.466.1-5.2-2СБ	Сборочный чертеж		
A4		1.466.1-5.2-PC	Виды и расклад стелли		
			<b>Сборочные единицы</b>		
A4	1	1.466.1-5.2-020	Каркас плоский КР4	1	
A4	2	1.466.1-5.2-030	Каркас плоский КР5	2	
A4	3	1.466.1-5.2-050	Каркас плоский КР2	2	
A4	4	1.466.1-5.2-130	Изделие закладное М1	1	
A4	5	-01	Изделие закладное М2	1	
A4	6	1.466.1-5.2-200	Изделие закладное М3	1	
A4	7	-01	Изделие закладное М4	1	
			<b>Детали</b>		
A4	8	1.466.1-5.2-002	Стержень арматурный	2	
A4	9	-01	Стержень арматурный	2	
A4	10	-18	Стержень арматурный	2	
A4	11	-19	Стержень арматурный	2	
A4	12	1.466.1-5.2-003-15	Прокат	2	
Форм. Зона		Для исполнения с порядковым номером 1)		Кол.	Примеч.
		<b>Обозначение</b>			
		<b>Переменные данные для исполнений:</b>			
A4		поз.13 Каркас плоский КР6-КР11			
		-02,-05,-08,-10,-15,	1.466.1-5.2-040	1	КР6
		-00,-03,		-01	1 КР7
		-06,		-02	1 КР8
		-01,		-03	1 КР9
		-04,		-04	1 КР10
		-07,-09		1	КР11
Ист. от	Зиновьев		1.466.1-5.2-2		
И контр.	Шалиро				
И комп.	Шалиро				
Эк. гр.	Сорофанов				
Ст. 42	Шалиман				
Исполн.	Иверьянов				
Сод. инж.	Гурье				
		Плита железобетонная типа 2П6		Стенд	Лист
				Р	1 2
		Проектный институт 1			
		формат А4			

Форм. Зона	Для исполнения с порядковым номером 1)	Обозначение	Кол.	Примеч.
A4	поз.14 сетка арматурная С4-С13			
	-00,-01,	1.466.1-5.2-110	1	С4
	-02...-04,		-01	1 С5
	-05...-07,		-02	1 С6
	-08,-09		-03	1 С7
	-10,		-04	1 С8
	-11,		-05	1 С9
	-12,		-06	1 С10
	-13,		-07	1 С11
	-14,		-08	1 С12
	-15		-09	1 С13
A4	поз.15 сетка арматурная С14-С17			
	-00,-01,	1.466.1-5.2-120	1	С14
	-02...-07,-10,		-01	1 С15
	-09,-11,-12,-06		-02	1 С16
	-13...-15		-03	1 С17
A4	поз.16 сетка арматурная С18-С23			
	-00,-01,	1.466.1-5.2-130	2	С18
	-02...-04,		-01	2 С19
	-08,-09,		-02	2 С20
	-05...-07,-10,-11,		-03	2 С21
	-12,		-04	2 С22
	-13...-15		-05	2 С23
A4	поз.17 Изделие закладное М6			
	-10...-15	1.466.1-5.2-210-01	1	
		<b>Материалы</b>		
	-00...-13	Бетон марки М300	0,9	м <sup>3</sup>
	-14,-15	Бетон марки М400	0,9	м <sup>3</sup>
	1) Исполнение не имеющее порядкового номера, обозначено „00“			
		1.466.1-5.2-2		Лист
				2

Формат А4

Формат А4



Марка	Обозначение	Марка	Обозначение
2П6-1	1.466.1-5.2-2	2П6-9	1.466.1-5.2-2-08
2П6-2	-01	2П6-10	-09
2П6-3	-02	2П6-11	-10
2П6-4	-03	2П6-12	-11
2П6-5	-04	2П6-13	-12
2П6-6	-05	2П6-14	-13
2П6-7	-06	2П6-15	-14
2П6-8	-07	2П6-16	-15

				<b>1.466.1-5.2-2СБ</b>		
НАЧ.ОТД.	Зиняев В	ПЛИТА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ТИПА 2П6 Сборочный чертеж	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Н.КОНТР.	Шапиро		Р	285Т		
ГЛ.КОНСТР.	Шапиро		Лист 1	Листов 3		
РУК.ГР.	Сарфранова		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №1			
СТ.ИНЖ.	Личман					
ИНЖЕНЕР	Аверьянова					
ВЕД.ИНЖ.	Лурье					

22824-03 20

формат А3

Лист 1 из 3. Подпись и дата. Взам. инв. №

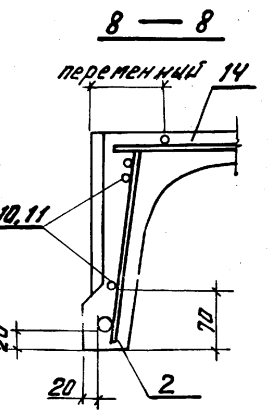
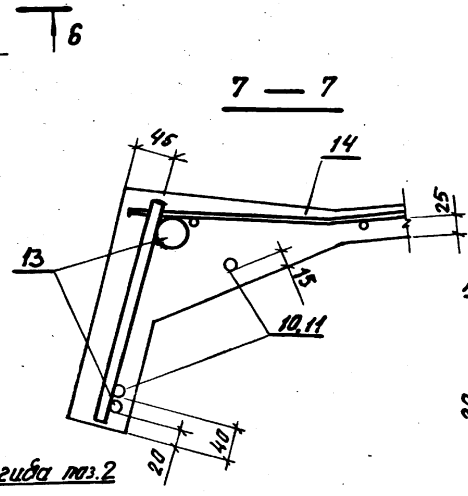
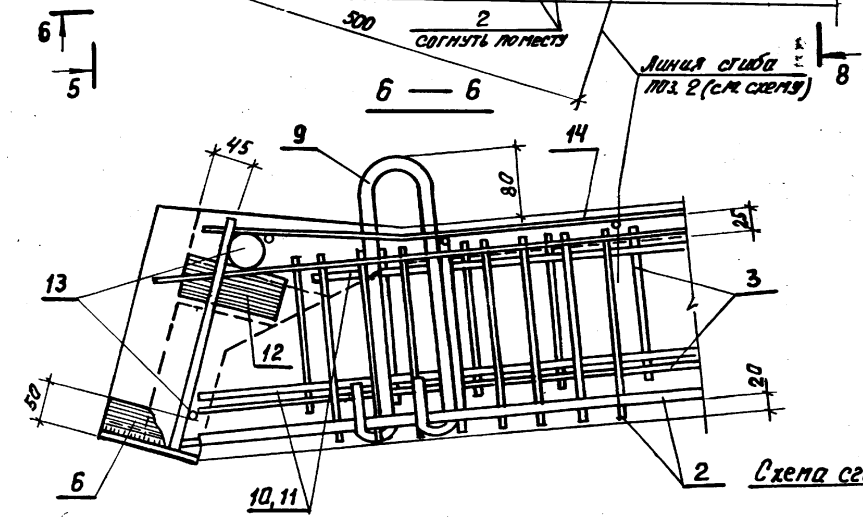
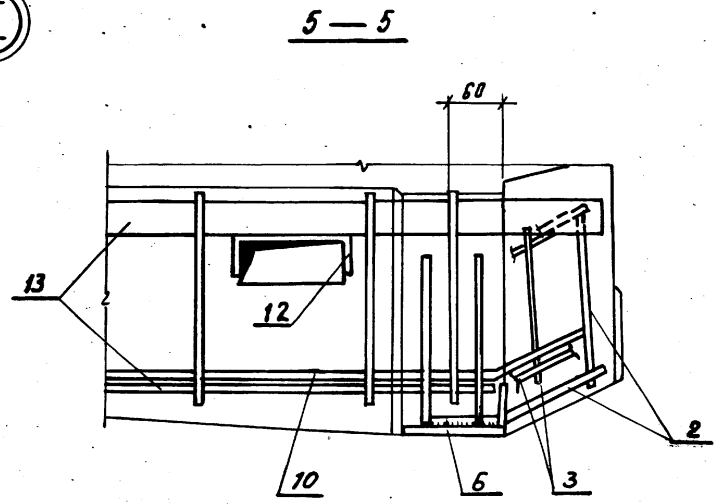
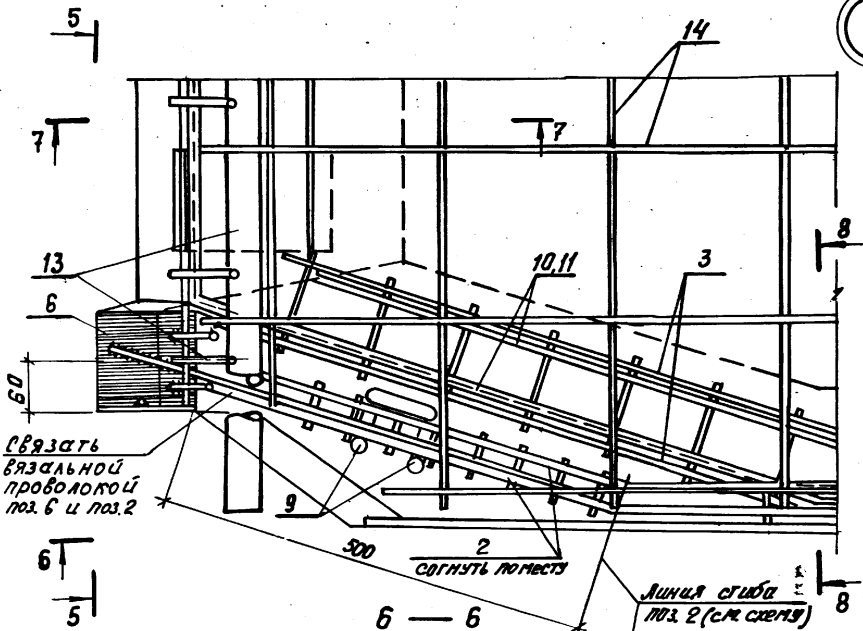
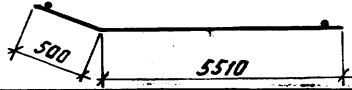


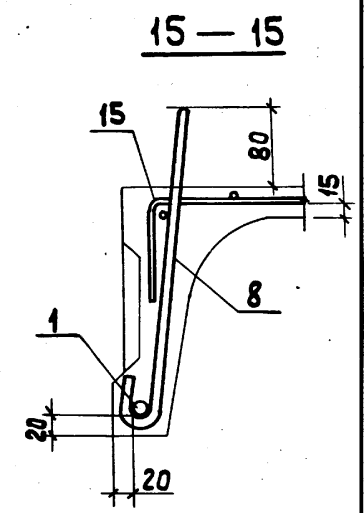
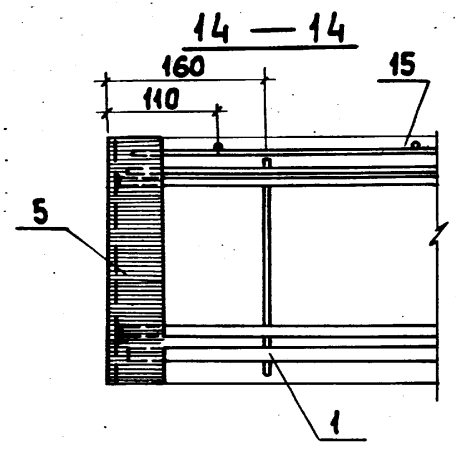
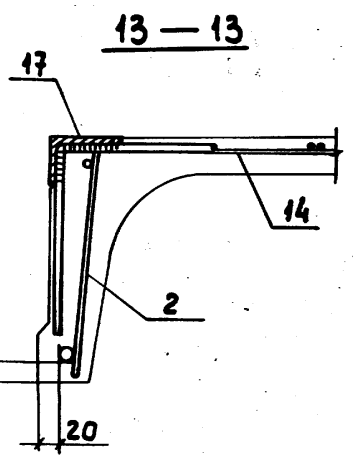
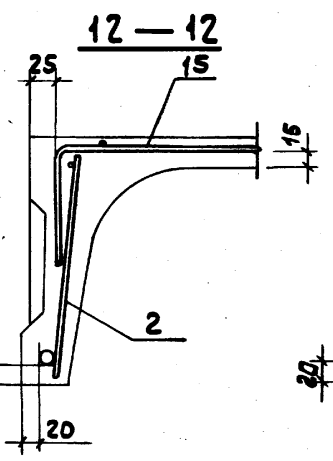
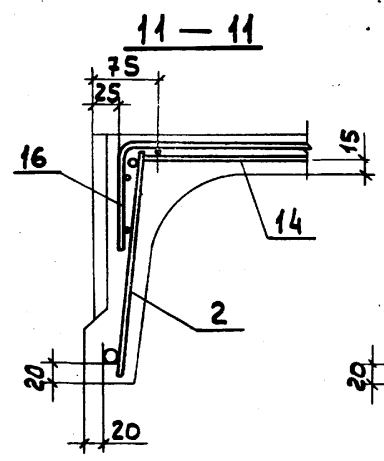
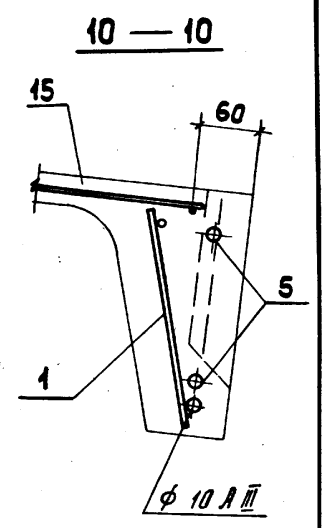
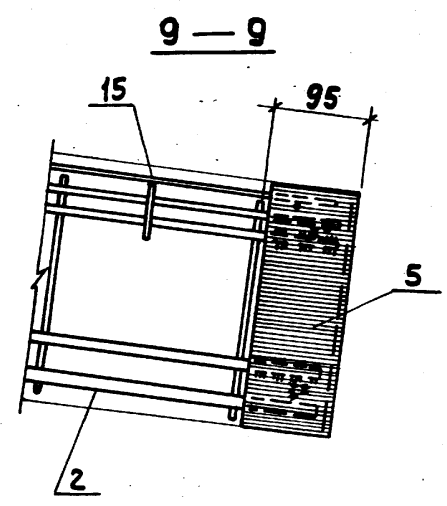
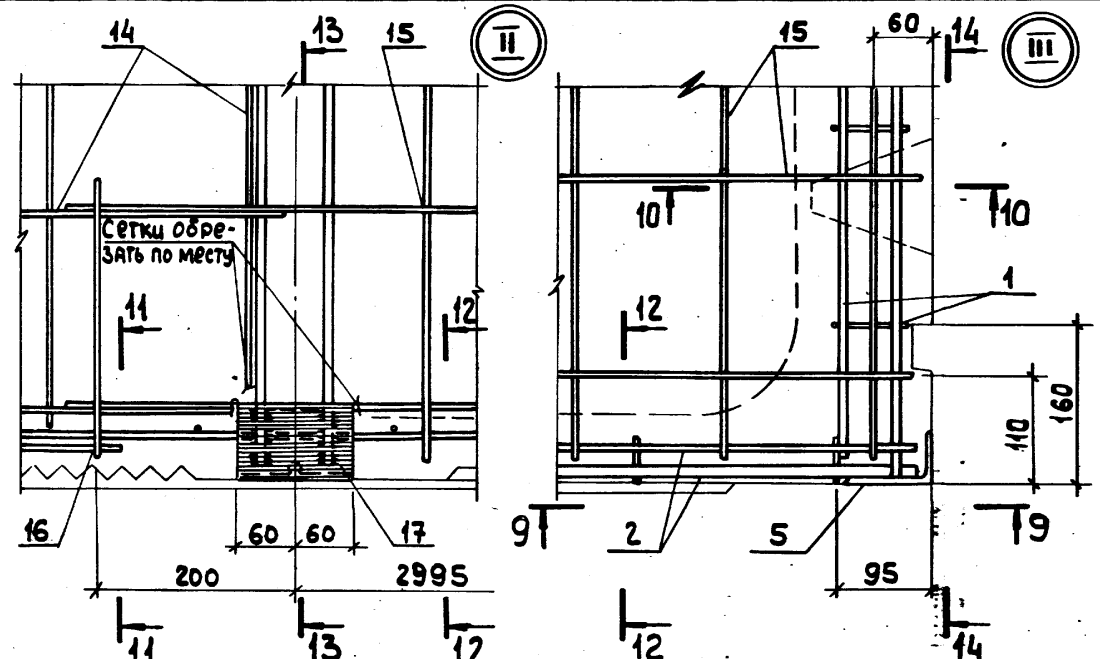
Схема сгиба поз. 2

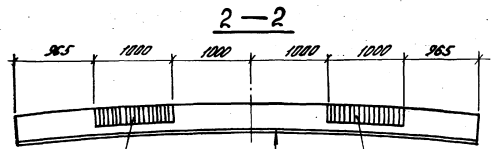
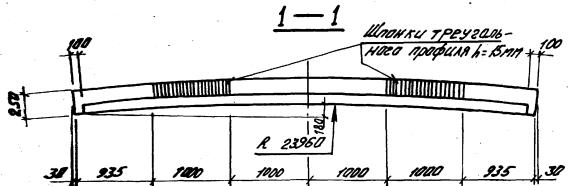
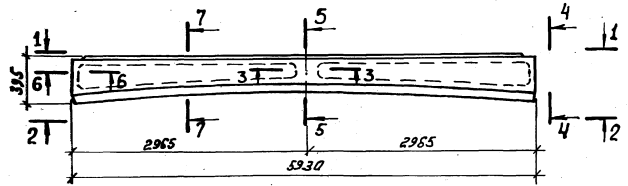


1.466.1-5.2-2СБ

№ 2

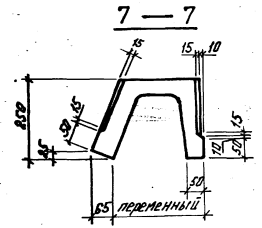
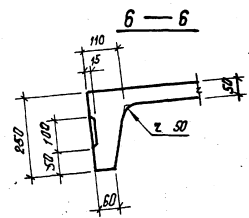
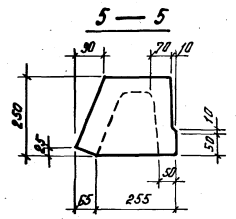
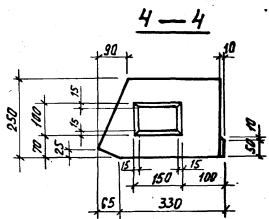
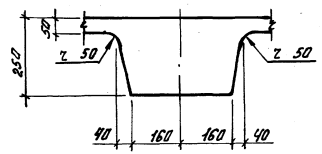
Информ. о тех. чертежах и докум. в арх. ин. 2





Шпонки треугольного профиля h = 15mm

Шпонки треугольного профиля h = 15mm



1.466.1 - 5.2 - 3Г4

Плита железобетонная  
тепла ЗПБ  
Габаритный чертёж

Листы	Масса	Масштаб
Р	0,63т	
Лист	Листов 1	
Проектный институт ИС		

Масштаб	Земельный	И.С.
И.КОНСТР.	Шпандо	И.С.
ГЛАВ.ИНЖ.	Шпандо	И.С.
СМ.ЗР.	Шпандо	И.С.
СТ.ИНЖ.	Шпандо	И.С.
ПРОЕКТАНТ	Шпандо	И.С.
ВЕД.ИНЖ.	Шпандо	И.С.



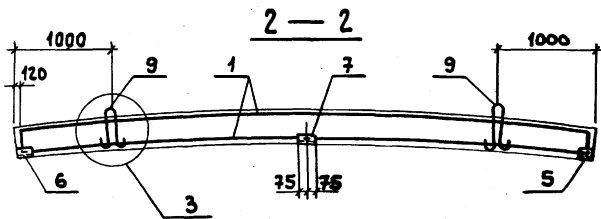
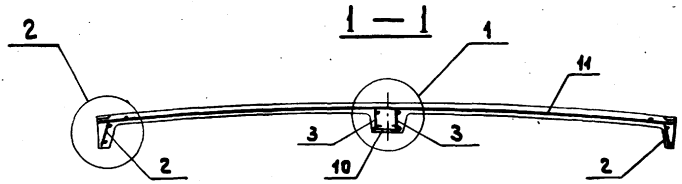
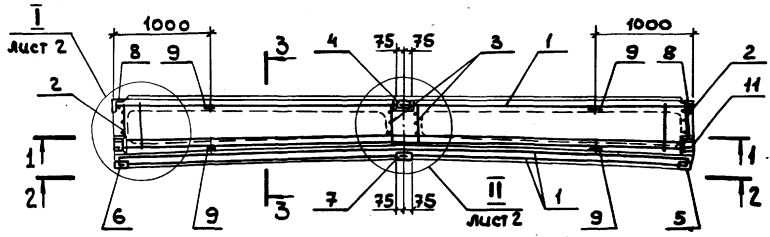
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A4		1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
A3		1.466.1-5.2-3ГЧ	Габаритный чертеж		
A3		1.466.1-5.2-3СБ	Сборочный чертеж		
A3		1.466.1-5.2-РС	Ведомость расхода стали		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	1.466.1-5.2-010-01	Каркас плоский КР2	2	
A4	2	1.466.1-5.2-060	Каркас плоский КР3	2	
A4	3	1.466.1-5.2-070	Каркас плоский КР4	2	
A4	4	1.466.1-5.2-230	Изделие закладное М10	1	
A4	5	1.466.1-5.2-240	Изделие закладное М12	1	
A4	6	-01	Изделие закладное М13	1	
A4	7	1.466.1-5.2-250	Изделие закладное М14	1	
A4	8	1.466.1-5.2-260	Изделие закладное М15	2	
			<u>Детали</u>		
A4	9	1.466.1-5.2-002	Стержень арматурный	4	
A4	10	-17	Стержень арматурный	2	
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М300	0,25 м <sup>3</sup>	
Форм. Зона		Для изготовления с порядковым номером <sup>1)</sup>	Обозначение	Кол.	Примеч.
		Переменные данные для испытаний:			
A4		поз. И Изделие закладное М7-М9			
		-00,	1.466.1-5.2-220	1	М7
		-01,	-01	1	М8
		-02	-02	1	М9
<sup>1)</sup> Обозначение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"					
И.п.инж. Зиндов В.А.	И.п.инж. Шапиро И.И.	1.466.1-5.2-3	Плита железобетонная типа 3П6	2	Лист 1 из 7 Проектный институт 1

фс-ат 4

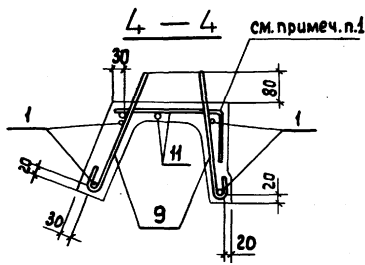
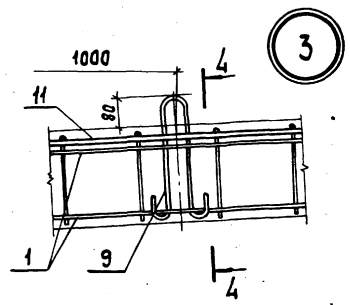
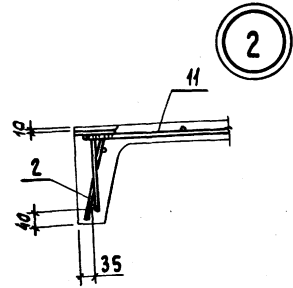
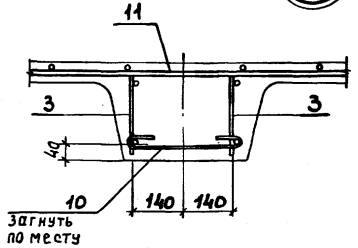
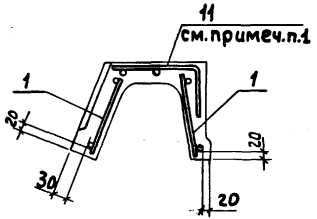
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A4		1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
A3		1.466.1-5.2-5ГЧ	Габаритный чертеж		
A3		1.466.1-5.2-5СБ	Сборочный чертеж		
A3		1.466.1-5.2-РС	Ведомость расхода стали		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	1.466.1-5.2-010	Каркас плоский КР1	2	
A4	2	1.466.1-5.2-020	Каркас плоский КР4	2	
A4	3	1.466.1-5.2-150	Сетка арматурная С27	1	
A4	4	1.466.1-5.2-170	Сетка арматурная С31	2	
A4	5	1.466.1-5.2-180	Сетка арматурная С32	2	
A4	6	1.466.1-5.2-190	Изделие закладное М1	2	
A4	7	-01	Изделие закладное М2	2	
A4	8	1.466.1-5.2-210	Изделие закладное М5	1	
A4	9	1.466.1-5.2-270	Изделие закладное М16	6	
			<u>Детали</u>		
A4	10	1.466.1-5.2-002	Стержень арматурный	4	
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М300	0,11 м <sup>3</sup>	
И.п.инж. Зиндов В.А.	И.п.инж. Шапиро И.И.	1.466.1-5.2-5	Плита железобетонная типа 6П6	2	Лист 1 из 7 Проектный институт 1

22824-03 24 Копировал Марушак

Формат.14



3-3



Марка	Обозначение
ЗП6-1	1.466.1 - 5.2 - 3
ЗП6-2	-01
ЗП6-3	-02

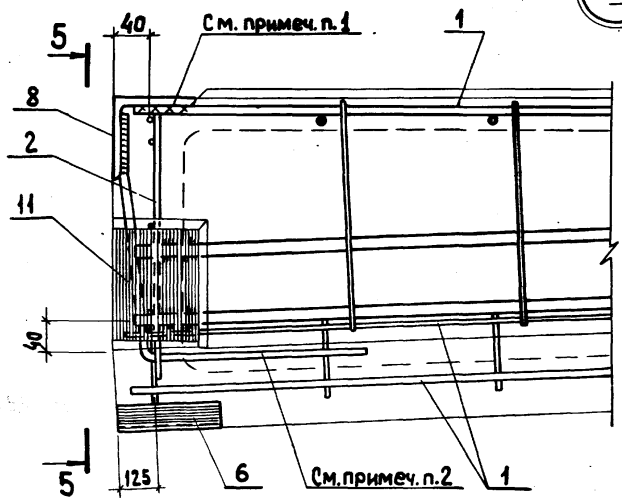
1. Лопаточные стержни поз.11 отогнуть по месту при установке в форму.

1.466.1 - 5.2 - ЗСБ					
Исполн.	Зимовьев	Плита железобетонная типа ЗП6 Сборочный чертеж	Сталь	Масса	Масшт
Контр.	Щациро		Р	0.63 т	
Проконтр.	Щациро		Лист 1	Листов 2	
Рук. гр.	Сарафанова		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №		
Ст. инж.	Лузман				
Инженер	Аверьяков				
Вед. инж.	Лурье				

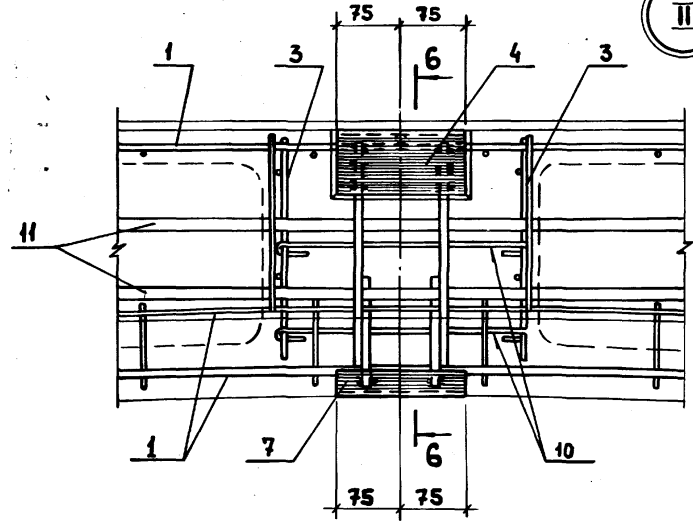
Шифр проекта, Подпись и дата, Взам. инв. №

I

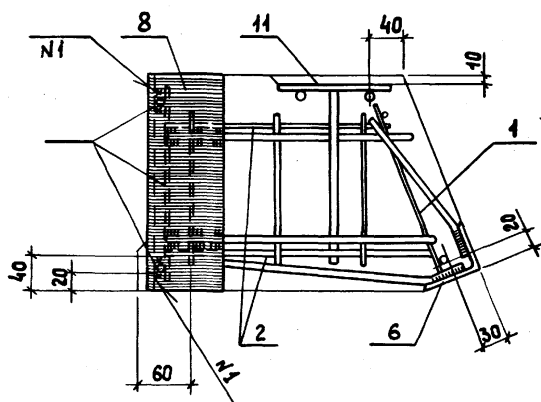
II



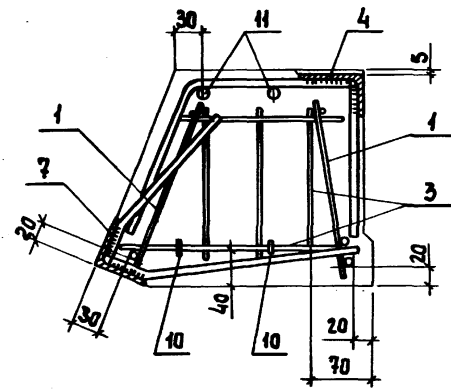
5 — 5



6 — 6

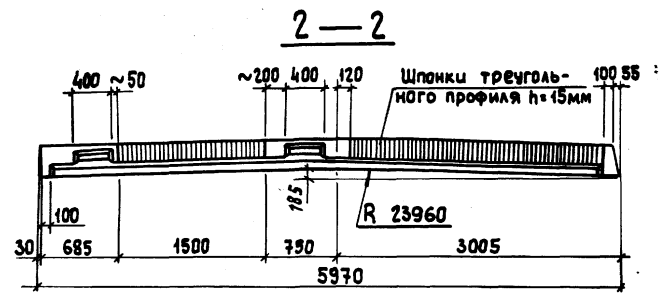
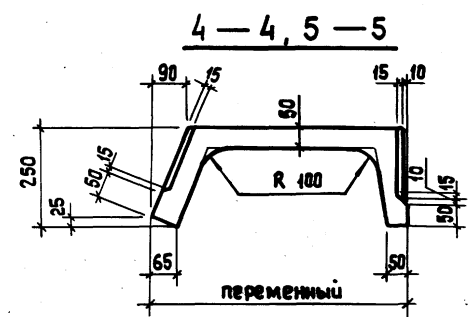
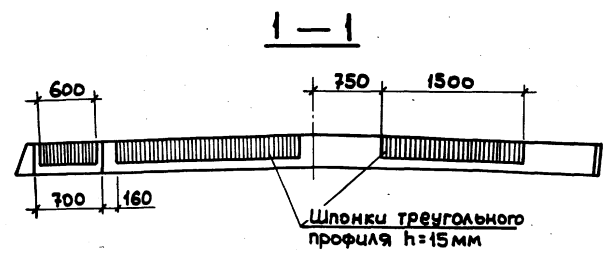
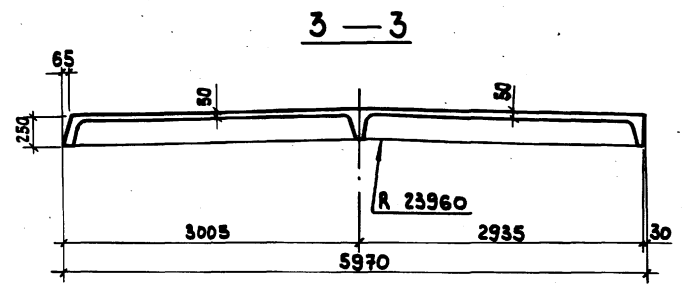
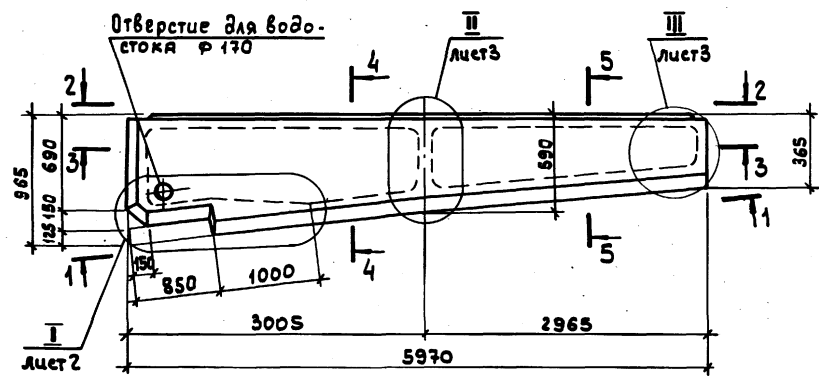


ГОСТ 14098-85-Н1-Д4-70



- 2. Перед установкой в форму закладные изделия поз.8 приварить к каркасу поз.1
- 3. Анкера поз.8 отогнуть по месту.

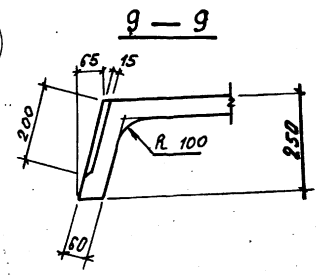
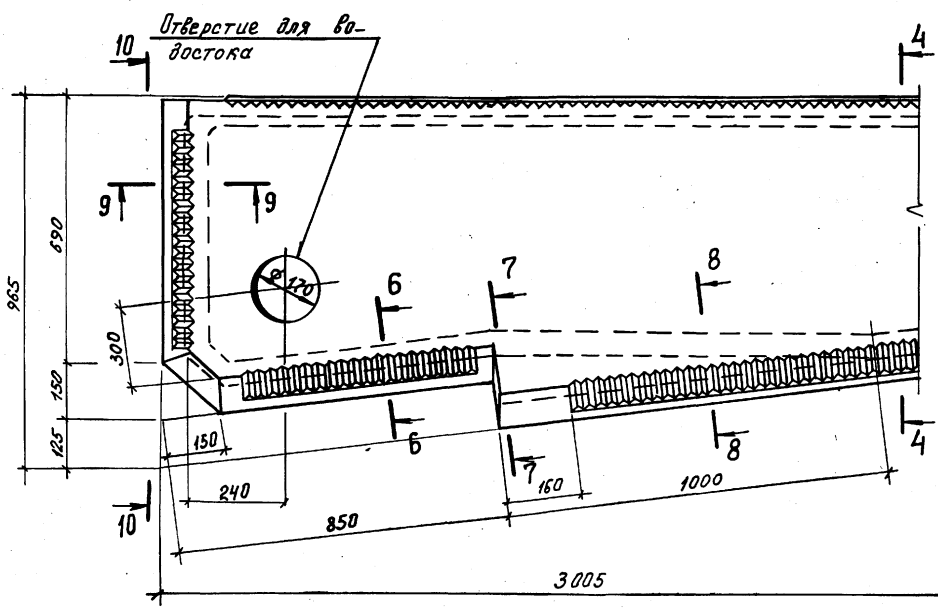
1.466.1 - 5.2 - 3 СБ	Лист 2
----------------------	-----------



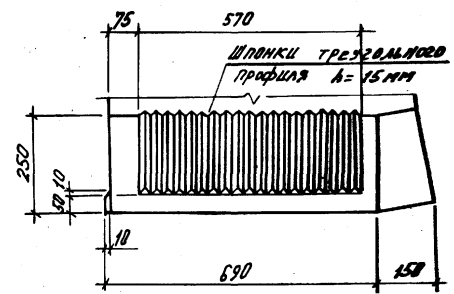
1 Плита типа 4П6 - изображена,  
плита типа 5П6 - зеркальное отражение.

				1.466.1 - 5.2 - 4ГЧ			
ИЯЧ.ОТД.	Э.ИЗНОВЬЕВ			ПЛИТА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ типа 4П6, 5П6 Габаритный чертеж	СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНСТР.	ЩЯЦИРО				Р	0,9т	
РУК.ГР.	САРАЯНОВА				Лист 1	Листов 3	
Ст. инж.	ЛУЗМАН				ПРОЕКТИНЫЙ ИНСТИТУТ		
Инженер	АВЕРЬЯНОВА						
Вед. инж.	ЛУРЬЕ						

\*10000\* Подпись и дата ЭСЖИЛИН.Н.Е.

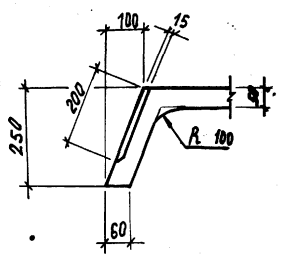


9 — 9

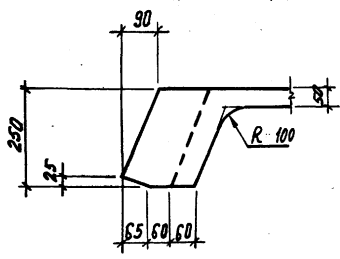


10 — 10

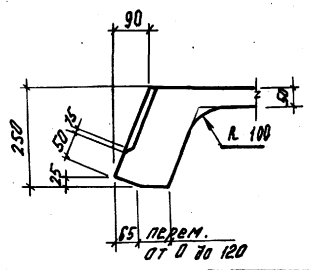
6 — 6



7 — 7



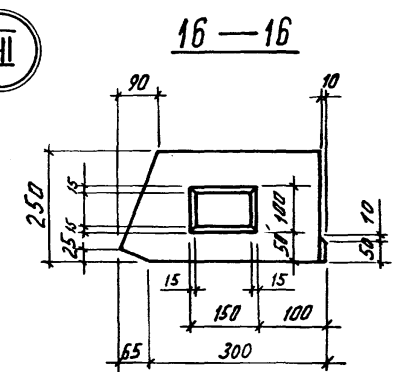
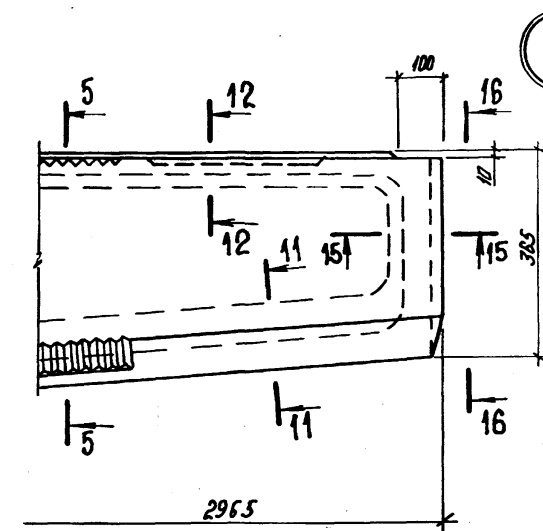
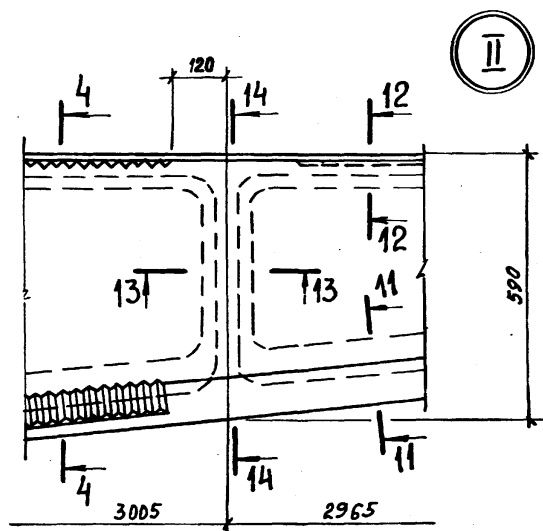
8 — 8



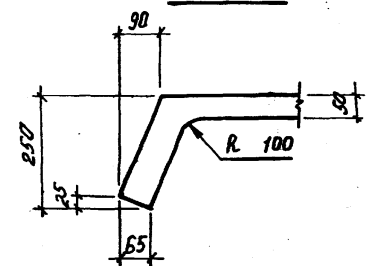
2. Сечение 4-4 смотрите на листе 1.

1.466.1 - 52-4Г4

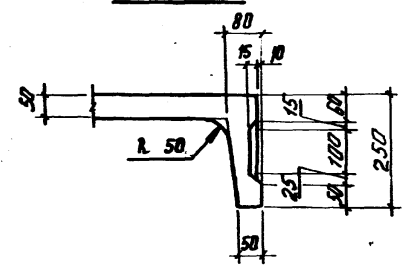
Лист 2



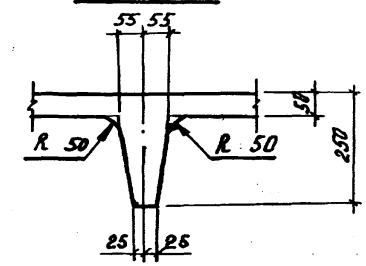
11 — 11



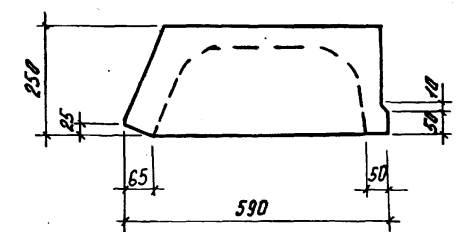
12 — 12



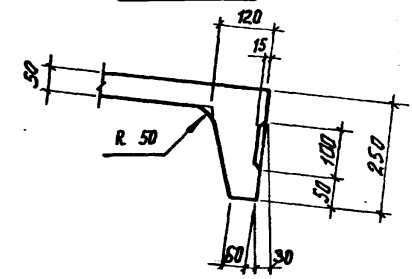
13 — 13



14 — 14



15 — 15



3. Сечения 4-4, 5-5 смотрите на листе 1

1.466.1-5.2-4Г4

Лист 3

Лист 3 из 3

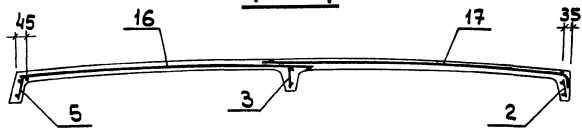
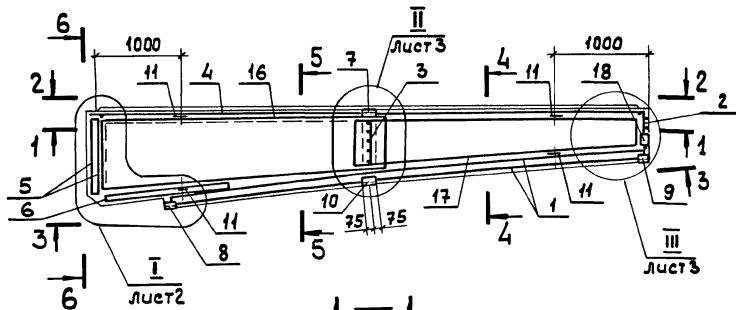
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			1.466.1 - 5.2 - ТУ	Технические условия		
A3			1.466.1 - 5.2 - 4ПЧ	Габаритный чертеж		
A3			1.466.1 - 5.2 - 4СБ	Сборочный чертеж		
A3			1.466.1 - 5.2 - РС	Ведомость расхода стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1.466.1 - 5.2 - 010 - 02	Каркас плоский КР3	1	
A4	2		1.466.1 - 5.2 - 060	Каркас плоский КР13	1	
A4	3		1.466.1 - 5.2 - 070 - 01	Каркас плоский КР15	1	
A4	4		1.466.1 - 5.2 - 080	Каркас плоский КР16	1	
A4	5		1.466.1 - 5.2 - 020 - 01	Каркас плоский КР17	1	
A4	6		1.466.1 - 5.2 - 090	Каркас плоский КР18	1	
A4	7		1.466.1 - 5.2 - 230 - 01	Изделие закладное М11	1	
A4	10		1.466.1 - 5.2 - 250	Изделие закладное М14	1	
				<u>Детали</u>		
A4	11		1.466.1 - 5.2 - 002	Стержень арматурный	4	
A4	12		-11	Стержень арматурный	1	
A4	13		-12	Стержень арматурный	1	
A4	14		-16	Стержень арматурный	4	
A4	15		-17	Стержень арматурный	4	

1.466.1 - 5.2 - 4		
Нач. УДА	Зинovieв	
Н. констр.	Шапиро	
Д. констр.	Шапиро	
Рук. гр.	Сарафанова	
Ст. инж.	Лузман	
Инженер	Вербянова	
Плита железобетонная		Страниц
типа 4П6, 5П6		Лист
		Листов
		2
ПРОЕКТИНСТИТУТ 1		

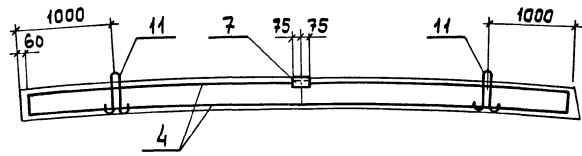
формат А4

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
A4			поз.8 Изделие закладное М12, М13		
		-00, -01, -02	1.466.1 - 5.2 - 240	1	М12
		-03, -04, -05	-01	1	М13
A4			поз.9 Изделие закладное М12, М13		
		-03, -04, -05	1.466.1 - 5.2 - 240	1	М12
		-00, -01, -02	-01	1	М13
A4			поз.16 Сетка арматурная С24 - С26		
		-00, -03	1.466.1 - 5.2 - 140	1	С24
		-01, -04	-01	1	С25
		-02, -05	-02	1	С26
A4			поз.17 Сетка арматурная С28 - С30		
		-00, -03	1.466.1 - 5.2 - 160	1	С28
		-01, -04	-01	1	С29
		-02, -05	-02	1	С30
A4			поз.18 Изделие закладное М17 - М19		
		-00, -03	1.466.1 - 5.2 - 280	1	М17
		-01, -04	-01	1	М18
		-02, -05	-02	1	М19
			<u>Материалы</u>		
		-00, -01, -03, -04	Бетон марки М300	0,36	м <sup>3</sup>
		-02, -05	Бетон марки М400	0,36	м <sup>3</sup>
Основное исполнение, не имеющее порядкового номера - обозначено "-00"					
1.466.1 - 5.2 - 4					Лист
					2

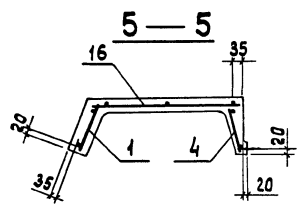
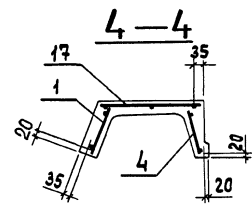
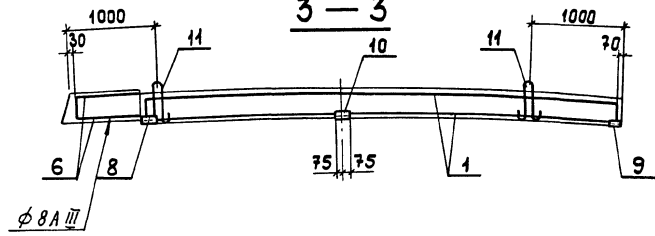
Имя и Фамилия, Подпись и дата



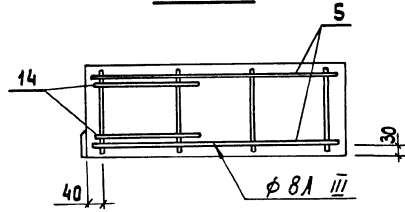
2-2



3-3



6-6

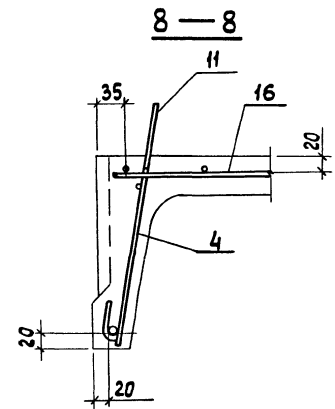
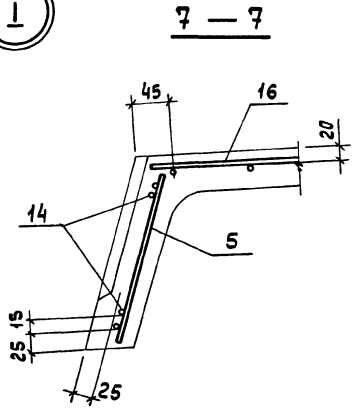
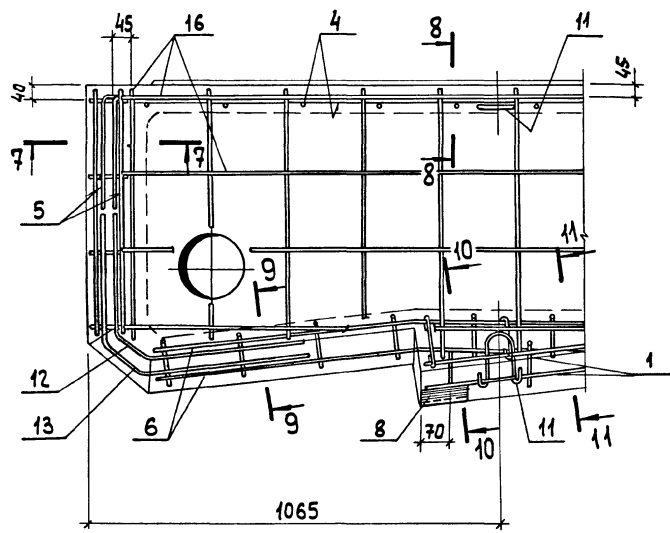


Изображено		Зеркальное отражение	
Марка	Обозначение	Марка	Обозначение
4П6-1	1.466.1-5.2-4	5П6-1	1.466.1-5.2-4-03
4П6-2	-01	5П6-2	-04
4П6-3	-02	5П6-3	-05

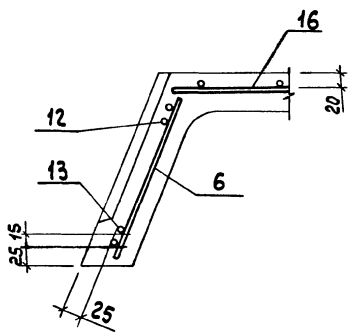
1.466.1-5.2-4СБ			
Нач. отд.	Зинovieв	Л.С.	Л.С.
Н.контр.	Шляпиро	Л.С.	Л.С.
Гл.контр.	Шляпиро	Л.С.	Л.С.
Рук. гр.	Сярянова	Л.С.	Л.С.
Ст. инж.	Лузман	Л.С.	Л.С.
Инженер	Аверьянова	Л.С.	Л.С.
Вед. инж.	Лурье	Л.С.	Л.С.
Плита железобетонная		Стандия	Масса
типа 4П6, 5П6		Р	0,9т
Сборочный чертёж		Лист 1	Листов 3
ПРОЕКТИНЫЙ ИНСТИТУТ			

И.В.Н.Р.Лев. Листы и вата ВЗРМ.И.В.Н.Р.

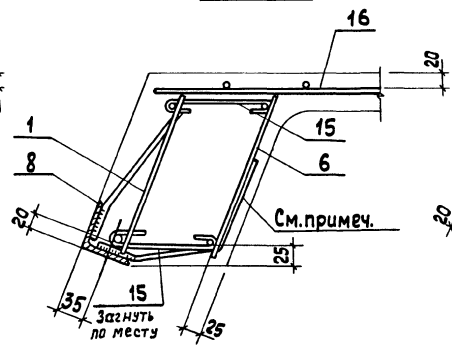




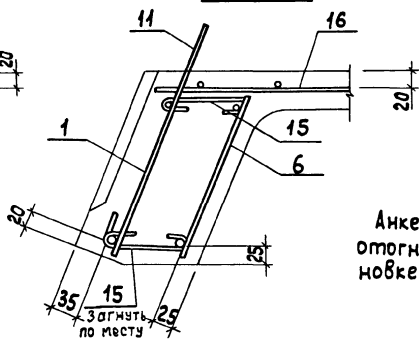
9 — 9



10 — 10



11 — 11

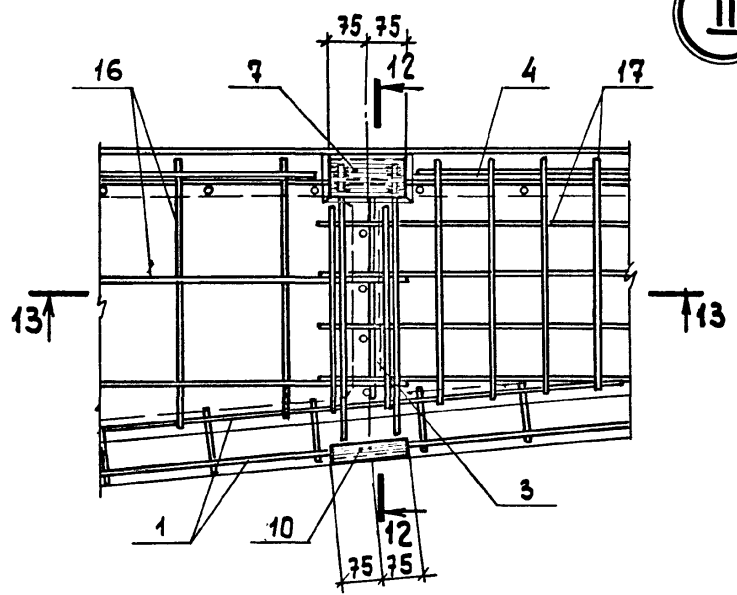


Анкерный стержень поз. 8 отогнуть по месту при установке в форму.

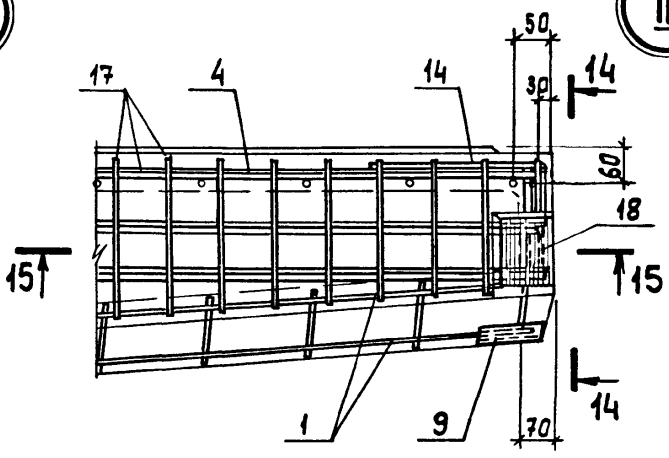
ШВЕИРСКАЯ ФАБРИКА ВОЗДУШНЫХ МАШИН

1.466.1 - 5.2 - 4 СБ

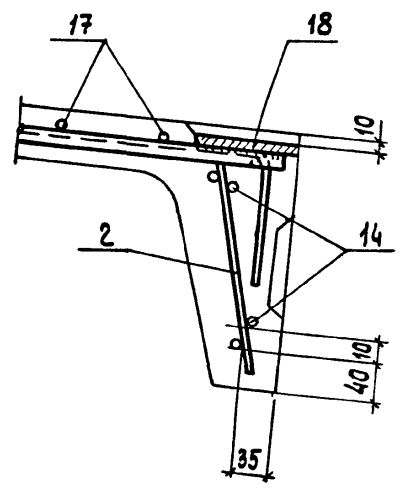
II



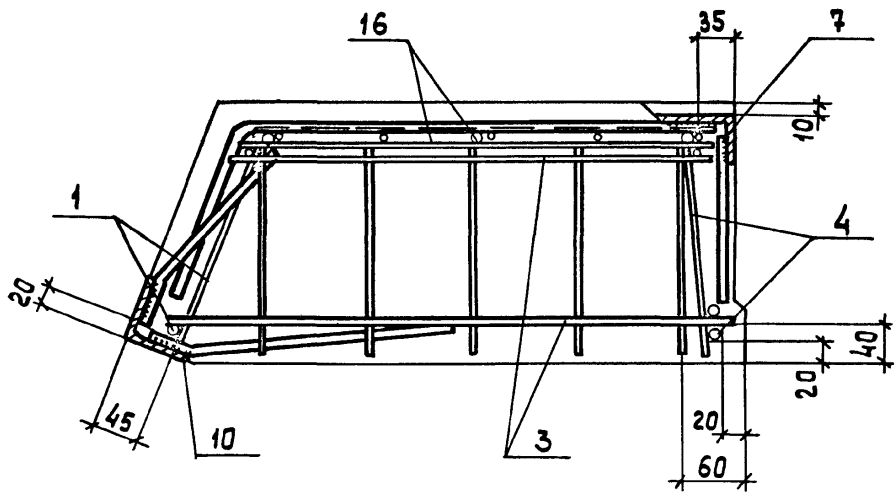
III



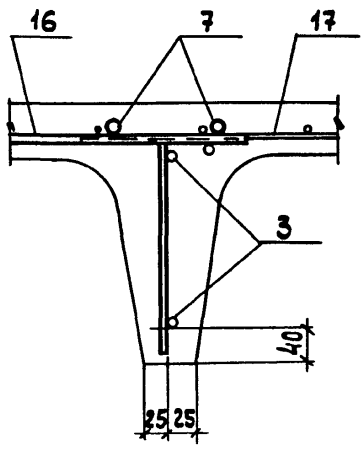
15 — 15



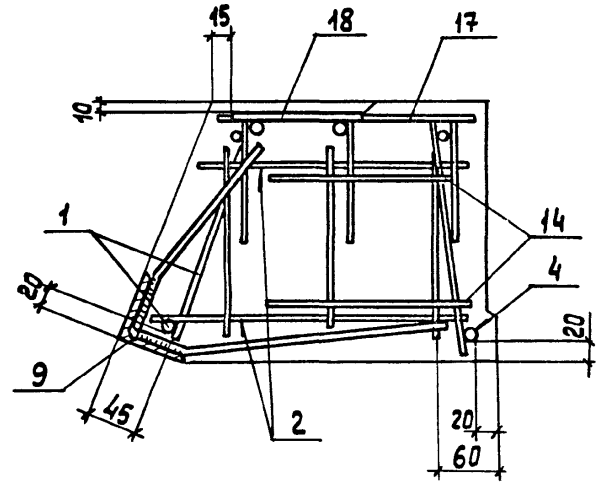
12 — 12



13 — 13



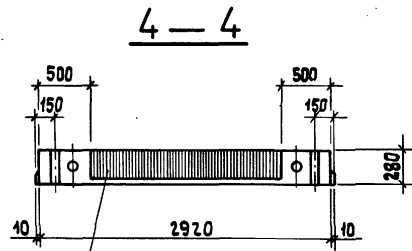
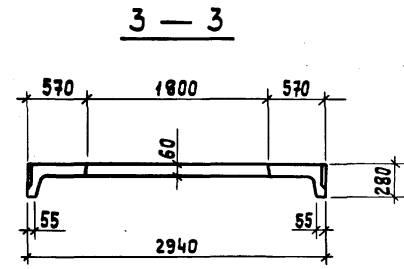
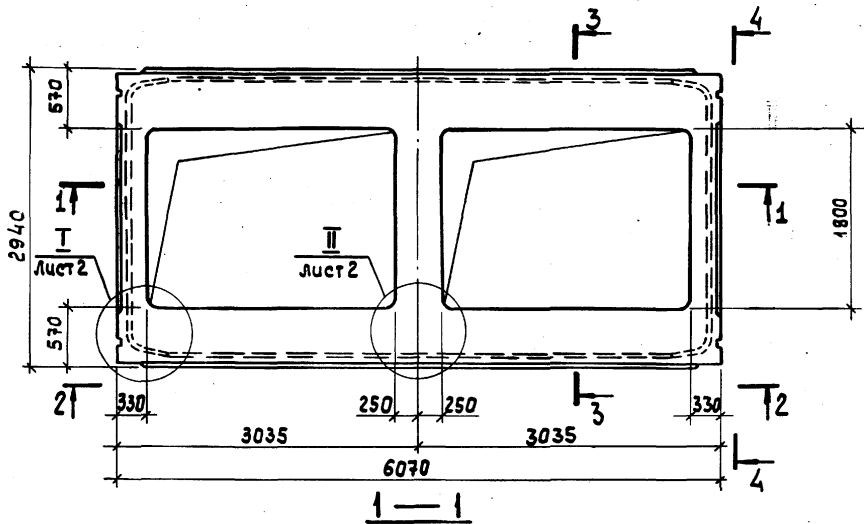
14 — 14



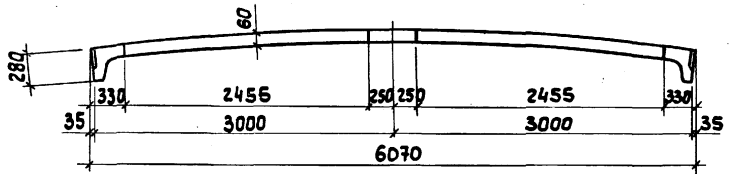
ЦНБ. № 19084. Подпись и дата В.В.М.И.У.В.А. 12

1.466.1 - 5.2 - 4СБ

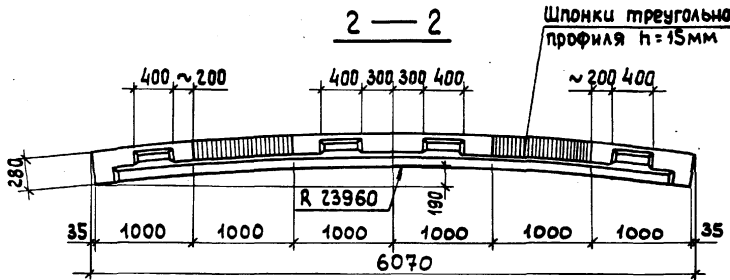
Лист 3



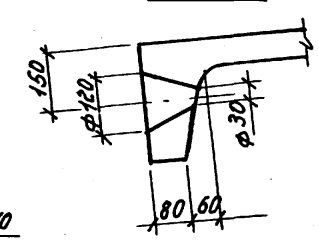
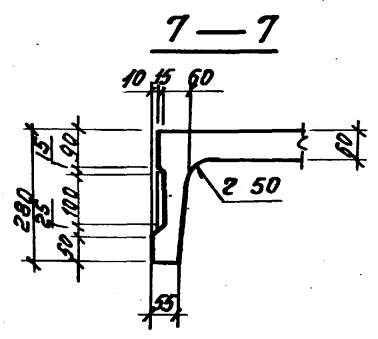
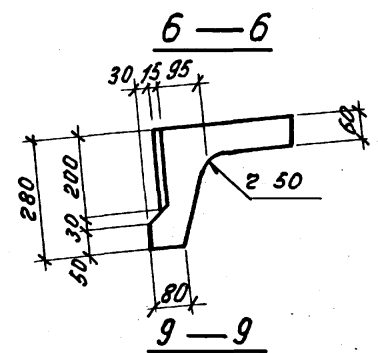
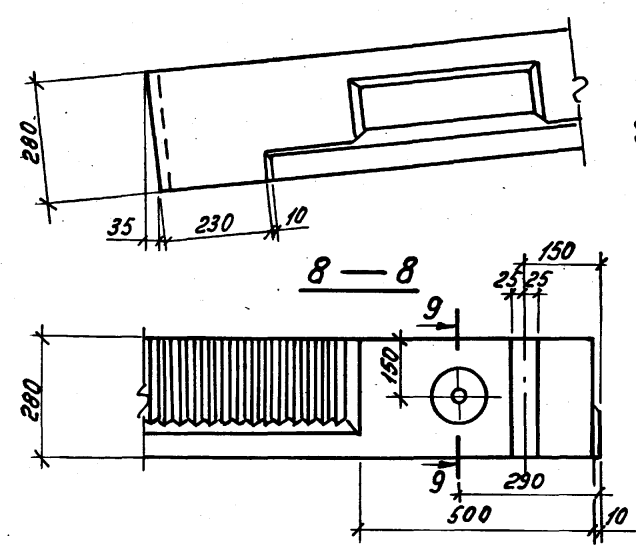
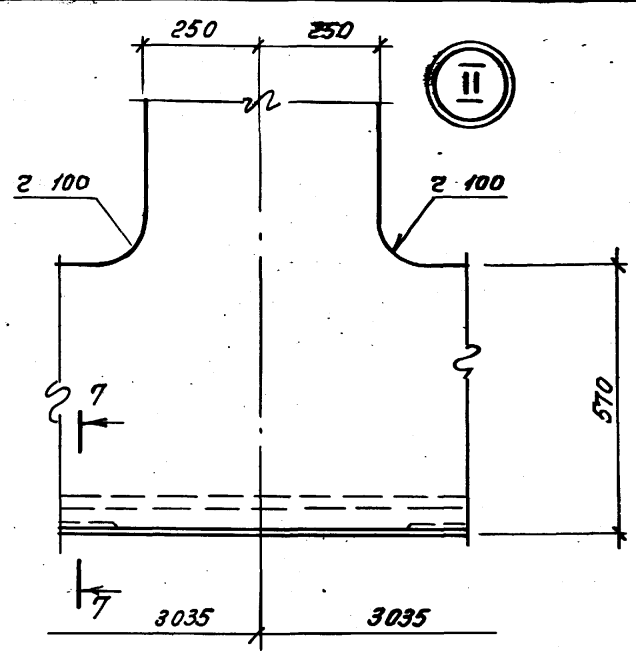
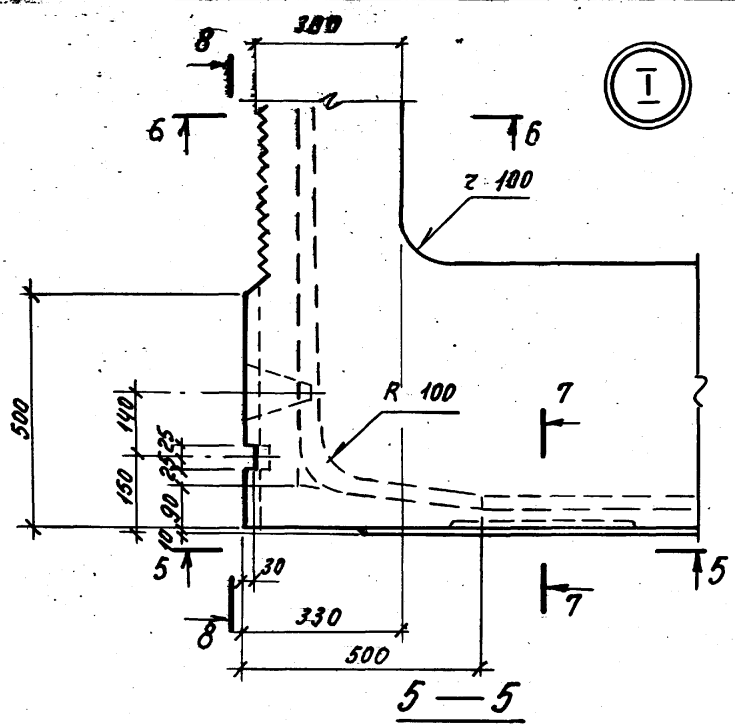
Шпанки треугольного профиля h=15мм



Шпанки треугольного профиля h=15мм



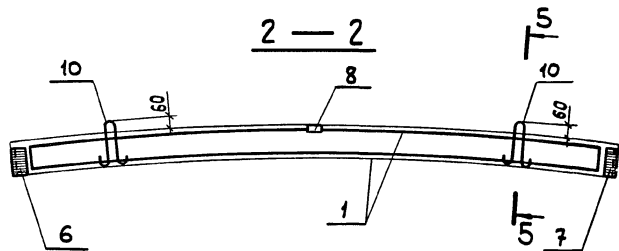
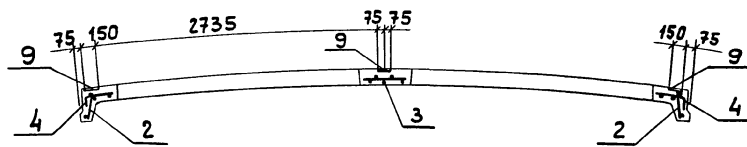
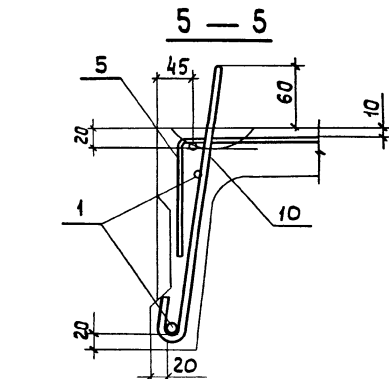
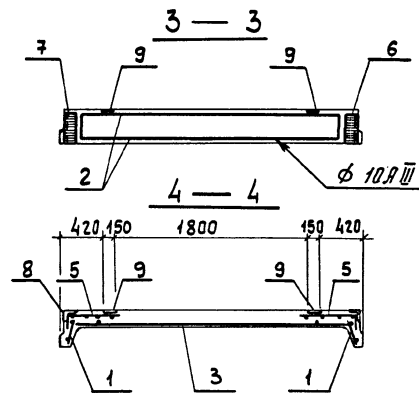
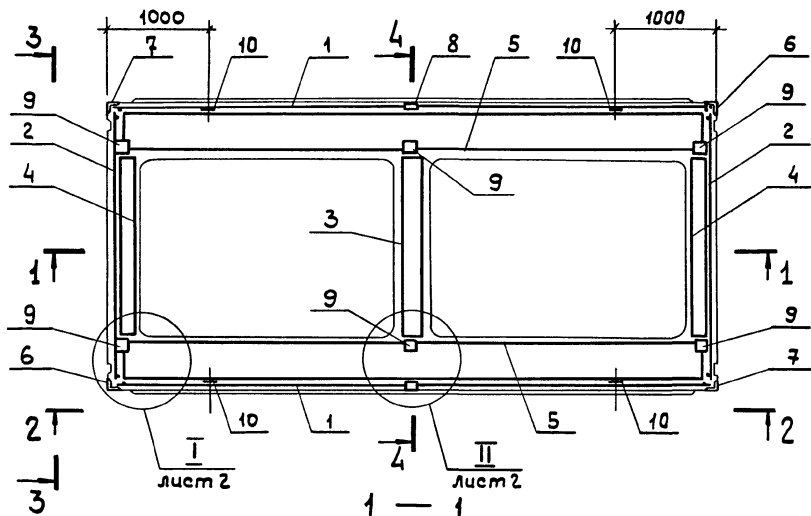
1.466.1 - 5.2-5Г4						
ИМ.ОТД.	Зиновьев		Плита железобетонная	Сталь	Масса	Масштаб
И.КОНТР.	Шапиро		6ПБ-1	Р	2,43т	
ГЛА.КОНСТР.	Шапиро		Габаритный чертёж	Лист 1	Листов 2	
РУК.ГР.	Сарфанова			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №1		
СТ.ИИЖ.	Лудман					
ИНЖЕНЕР	Аверьянова					
ВРЕД.ИИЖ.	Лурье					



1.466.1-5.2-5Г4

Лист 2

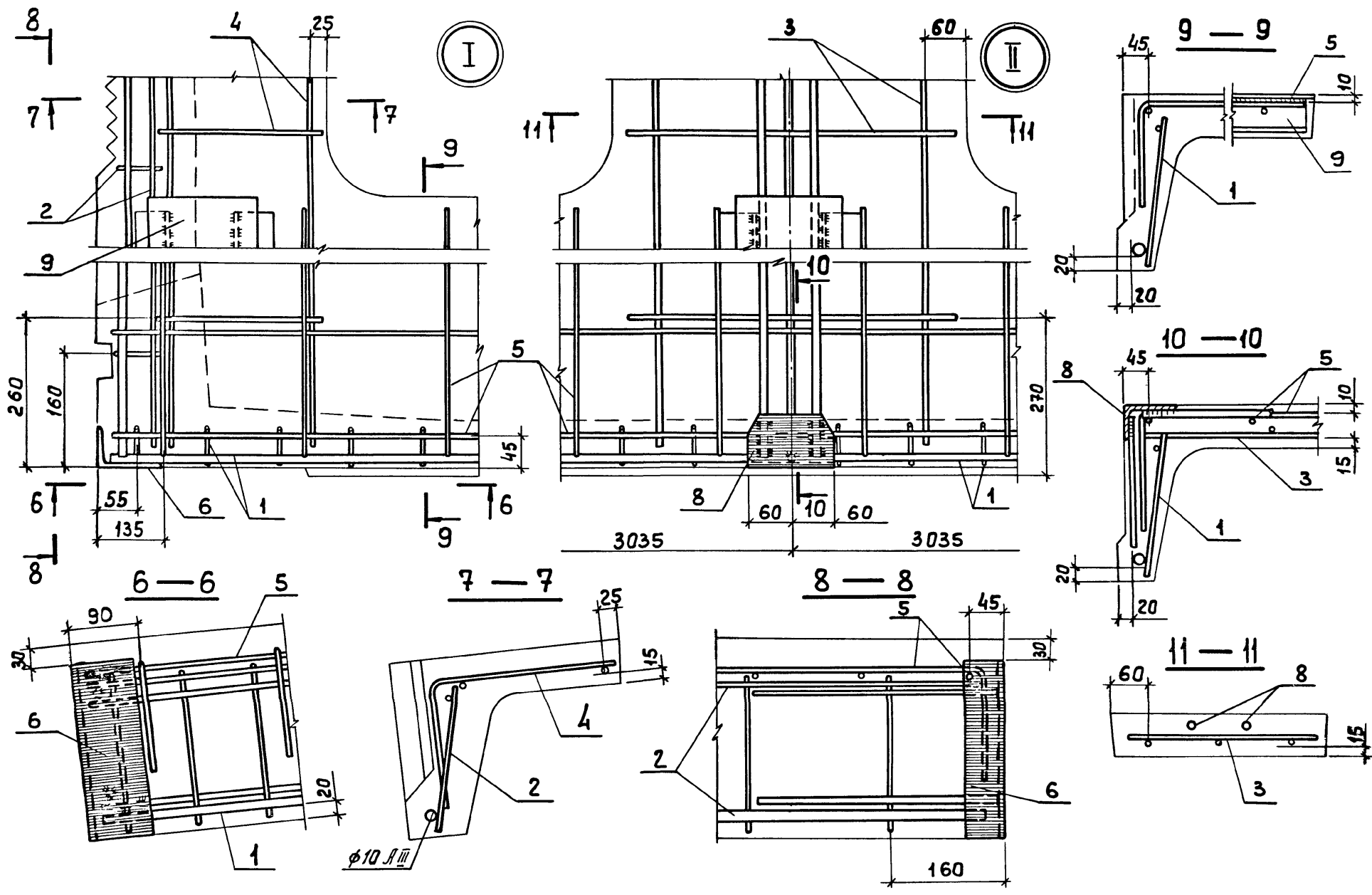
Дата: / / год. Изменения и дата: / /



1. 466.1 - 5.2 - 5СБ			
ИДЧ. ОТД.	И. КОНСТР.	Р. УЧ. ГР.	ВЕД. ИНЖ.
Зимовьев	Шапиро	Сарафимова	Аверьянова
Мурье			
Плита железобетонная БПБ-1			
Сборочный чертеж			
Стация		Масса	Масштаб
р		2,43т	
Лист 1		Листов 2	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №1			

22824-03 36

формат А3



УИВ. № подл. 1706/1105. У дата ВЗРМ. УИВ. № 2

1.466.1 - 5.2 - 5СБ

22824-03 37 фармаТ ЯЗ

Лист 2

Инв.№ табл.	Листов и дата	Взам.инв.№
1466.1-5.2-010СБ		
Наименование	1.466.1 - 5.2 - 7У	
Документация	Технические условия	
	1.466.1 - 5.2 - 010СБ	
	Сборочный чертеж	
1	1.466.1 - 5.2 - 001-19	
	Стержень арматурный	
2	-50	
	Стержень арматурный	
3	-22	
	Стержень арматурный	
	-62	
	Стержень арматурный	
	-57	
	Стержень арматурный	
	-56	
	Стержень арматурный	
	-10	
	Стержень арматурный	

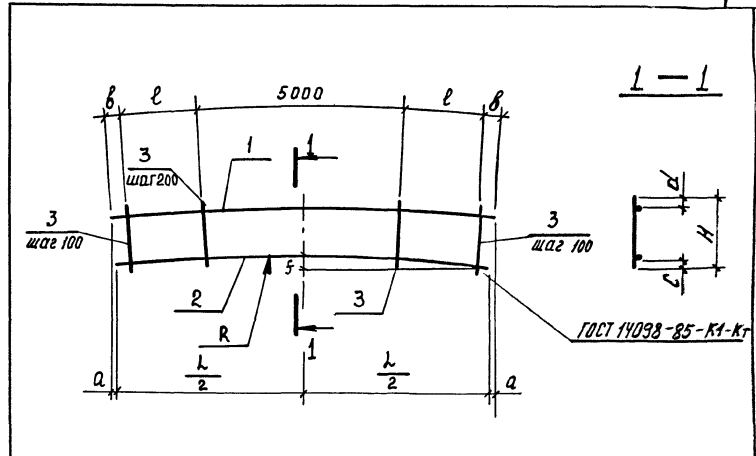
1.466.1 - 5.2 - 010

Каркас плоский КР (КР1 - КР3)

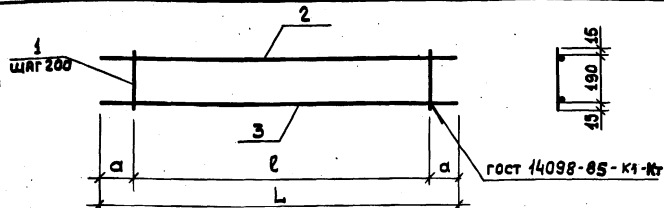
Проектный институт 1

формат А4

Инв.№ табл.	Листов и дата	Взам.инв.№
1466.1-5.2-010СБ		
Наименование	1.466.1 - 5.2 - 010СБ	
Документация	Каркас плоский КР (КР1 - КР3)	
	Сборочный чертеж	
1	1.466.1 - 5.2 - 001-19	
	Стержень арматурный	
2	-50	
	Стержень арматурный	
3	-22	
	Стержень арматурный	
	-62	
	Стержень арматурный	
	-57	
	Стержень арматурный	
	-56	
	Стержень арматурный	
	-10	
	Стержень арматурный	



Обозначение	Марка	Размеры, мм									Масса, кг
		L	l	a	b	c	d	H	5	R	
1.466.1 - 5.2 - 010	КР1	5900	300	25	185	15	20	220	180	24000	10,5
-01	КР2	5840	400	25	55	15	20	220	190	22300	7,0
-02	КР3	5110	0	20	80	15	20	220	150	22300	4,8



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		a	l	L	
1.466.1-5.2-020	КР4	120	2600	2840	2,6
-01	КР17	30	600	660	0,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A4				<u>Документация</u>		
			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			1.466.1-5.2-020		Кр 4	
			<u>Детали</u>			
A4	1		1.466.1-5.2-001-10	Стержень арматурный	14	
A4	2		-18	Стержень арматурный	1	
A4	3		-55	Стержень арматурный	1	
			1.466.1-5.2-020-01		Кр 17	
			<u>Детали</u>			
A4	1		1.466.1-5.2-001-10	Стержень арматурный	4	
A4	2		-15	Стержень арматурный	1	
A4	3		-40	Стержень арматурный	1	

1.466.1 - 5.2 - 020

Каркас плоский КР  
(КР 4, КР 17)

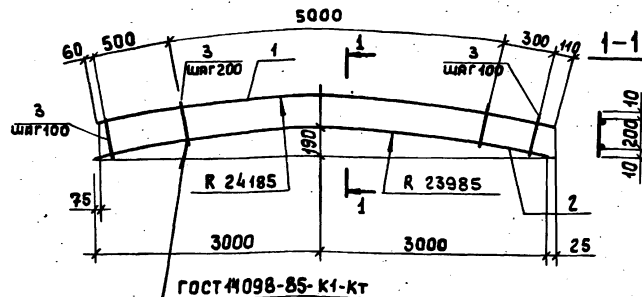
Стадия Масса Масштаб

Р см. табл.

Лист Листов 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №1

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>			
A4	1		1.466.1-5.2-001-50	Стержень арматурный	1	
A4	2		-63	Стержень арматурный	1	
A4	3		-10	Стержень арматурный	34	

1.466.1 - 5.2 - 030

Каркас плоский  
КР5

Стадия Масса Масштаб

Р 10,8

Лист Листов 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №1

Формат А4

22824-03 39

Лист 1 из 1. Подпись и дата. Взам. инв. №

нач. отд. Зинovieв  
инж. Шалцро  
инж. Шалцро  
рук. гр. Сарьянова  
ст. инж. Лузман  
инженер Аверьянова  
инж. Лурье

Лист 1 из 1. Подпись и дата. Взам. инв. №

нач. отд. Зинovieв  
инж. Шалцро  
инж. Шалцро  
рук. гр. Сарьянова  
ст. инж. Лузман  
инженер Аверьянова  
инж. Лурье



Формат Задан Лист	Обозначение	Наименование	Пол. на исл. 1.466.1-5.2-040							
			- 01	02	03	04	05			
А4	1.466.1-5.2-7У	Документация								
А4	1.466.1-5.2-040 СБ	Технические условия Сборочный чертеж								
		Детали								
А4	1	1.466.1-5.2-001-54 Стержень арматурный	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	2	-11 Стержень арматурный	13							
А4	4	-25 Стержень арматурный	13							
А4	1	-35 Стержень арматурный	13	13	13					
А4	4	-33 Стержень арматурный	13							
А4	3	-60 Стержень арматурный	1							
А4	4	-66 Стержень арматурный	1							
А4	4	-67 Стержень арматурный	1							
А4	4	-68 Стержень арматурный	1							
А4	4	-69 Стержень арматурный	1							
А4	4	-70 Стержень арматурный	1							
			1.466.1-5.2-040							
			Каркас плоский КР (КР6 - КР11)							
			Студия Листвинштейн Р							
			Проектный институт Формат А4							

Формат А4  
Лист 03  
Лист 04

Обозначение	Марка	Масса, кг
1.466.1-5.2-040	КР6	5,4
-01	КР7	10,4
-02	КР8	13,4
-03	КР9	16,1
-04	КР10	20,1
-05	КР11	25,4

1.466.1-5.2-040 СБ

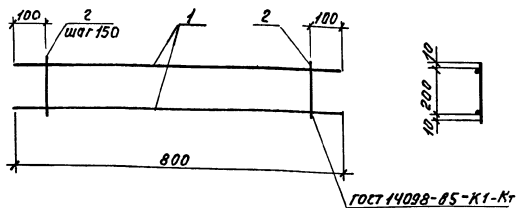
Каркас плоский КР  
(КР6 - КР11)  
Сборочный чертеж

Р	Студия		Масса		Масштаб	
	Лист	Листов	См.	табл.	Листов	1

Нач. отс. Занюваев  
Н. контр. Шалуро  
Л. колор. Шалуро  
Рук. гр. Дарованова  
Сп. инж. Лизман  
Инж. Аверьянов  
Ведущий  
Листвинштейн

22824-03 40 Копирова Марияш

Формат А4



Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
АЧ		1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
АЧ	1	1.466.1-5.2-001-41	Стержень арматурный	2	
АЧ	2	-10	Стержень арматурный	5	

1.466.1-5.2-050

Каркас плоский  
КР12

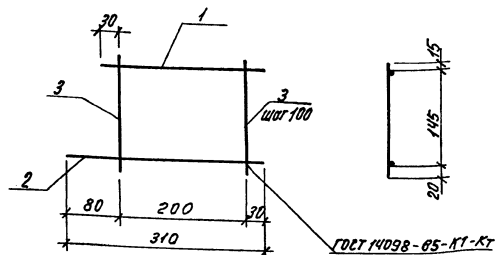
Стадия Масса Масштаб

Р 0,8

Лист Листов 1

Проектный институт

Формат А4



Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
АЧ		1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
АЧ	1	1.466.1-5.2-001-12	Стержень арматурный	1	
АЧ	2	-37	Стержень арматурный	1	
АЧ	3	-08	Стержень арматурный	3	

1.466.1-5.2-060

Каркас плоский  
КР13

Стадия Масса Масштаб

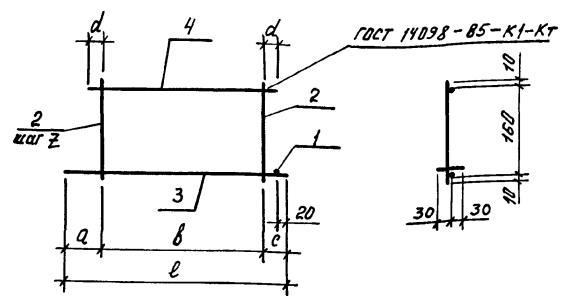
Р 0,3

Лист Листов 1

Проектный институт

Формат А4

Формат листа по 5.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
А4	1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
А4	1.466.1-5.2-070СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
А4	1.466.1-5.2-001-51	Стержень арматурный 1	1	
	<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
		1.466.1-5.2-070		КР 14
		<u>Детали</u>		
А4	1.466.1-5.2-001-08	Стержень арматурный	3	
А4	-36	Стержень арматурный	1	
А4	-09	Стержень арматурный	1	
		1.466.1-5.2-070-01		КР 15
		<u>Детали</u>		
А4	1.466.1-5.2-001-08	Стержень арматурный	5	
А4	-39	Стержень арматурный	1	
А4	-14	Стержень арматурный	1	



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг	
		l	a	b	c	d		z
1.466.1-5.2-070	КР 14	280	100	120	60	40	60	0,3
-01	КР 15	540	90	400	50	30	100	0,5

1.466.1-5.2-070

Каркас плоский КР (КР 14, КР 15)

Проектный институт

Формат А4

Нач. отд.	Зимовьев	И.И.
И. канц.	Шапиро	И.И.
Гл. констр.	Шапиро	И.И.
Инж. ГР.	Сарафанова	И.И.
Инж. ЛЗ	ЛЗ	И.И.
Инженер	Яворская	И.И.
Вед. инж.	Лурье	И.И.

1.466.1-5.2-070СБ

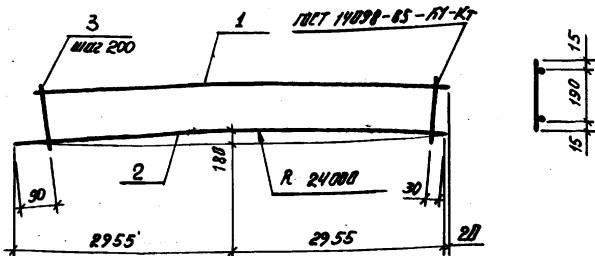
Каркас плоский КР (КР 14, КР 15) Сборочный чертеж

Проектный институт

Формат А4

Нач. отд.	Зимовьев	И.И.
И. канц.	Шапиро	И.И.
Гл. констр.	Шапиро	И.И.
Инж. ГР.	Сарафанова	И.И.
Инж. ЛЗ	ЛЗ	И.И.
Инженер	Яворская	И.И.
Вед. инж.	Лурье	И.И.

Лист	Листов	1
------	--------	---



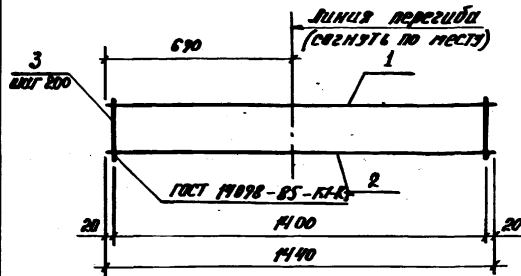
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.466.1-5.2-7У	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.466.1-5.2-001-23	Стержень арматурный	1	
А4	2		-58	Стержень арматурный	1	
А4	3		-10	Стержень арматурный	30	

1.466.1-5.2-080

Каркас плоский  
КР 16

Станд.	Масса	Максимум
Р	5,4	
Лист	Листов	
Проектный институт		

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.466.1-5.2-7У	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.466.1-5.2-001-17	Стержень арматурный	1	
А4	2		-42	Стержень арматурный	1	
А4	3		-10	Стержень арматурный	8	

1.466.1-5.2-090

Каркас плоский  
КР 18

Станд.	Масса	Максимум
Р	1,0	
Лист	Листов	
Проектный институт		

Формат А4

22824-03 43

Инв. № инв. Листы и вата. Листы инв.

Инв. № инв. Листы и вата. Листы инв.

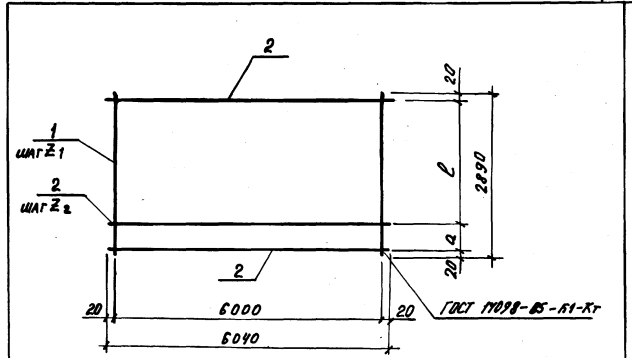
ШД	ДНОС	ИДЛОС	Обозначение	Наименование	Лин. на исх. 1.466.1-5.2-100		Прим.
					01	02	
А1			1.466.1-5.2-7У	Автоматизация			
А2			1.466.1-5.2-100СБ	Техническое условие			
				Сборочный чертеж			
				<u>детали</u>			
А1			1.466.1-5.2-001-04	Стержень арматурный	41	С1	
А1			-19	Стержень арматурный	41	Н1	
А1			-07	Стержень арматурный	15	20	
А1			-24	Стержень арматурный	20	20	

1.466.1-5.2-100

Сетка арматурная С  
(С1-С3)

Проектный институт 1  
Формат А4

Иск. от	Зиньков	Иск. от	Зиньков
Иск. от	Шарипов	Иск. от	Шарипов
Иск. от	Шарипов	Иск. от	Шарипов
Иск. от	Шарипов	Иск. от	Шарипов
Иск. от	Шарипов	Иск. от	Шарипов
Иск. от	Шарипов	Иск. от	Шарипов
Иск. от	Шарипов	Иск. от	Шарипов
Иск. от	Шарипов	Иск. от	Шарипов
Иск. от	Шарипов	Иск. от	Шарипов
Иск. от	Шарипов	Иск. от	Шарипов



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		С	а	Z1	Z2	
1.466.1-5.2-100	С1	2600	250	150	200	19,5
-01	С2	2700	150	100	150	27,7
-02	С3			150		37,6

ШД		ДНОС		ИДЛОС		1.466.1-5.2-100СБ	
Иск. от	Зиньков	Иск. от	Шарипов	Иск. от	Шарипов	Сетка арматурная С	
Иск. от	Шарипов	Иск. от	Шарипов	Иск. от	Шарипов	(С1-С3)	
Иск. от	Шарипов	Иск. от	Шарипов	Иск. от	Шарипов	Сборочный чертеж	
Иск. от	Шарипов	Иск. от	Шарипов	Иск. от	Шарипов	Столб	Масса
Иск. от	Шарипов	Иск. от	Шарипов	Иск. от	Шарипов	Р	Листов
Иск. от	Шарипов	Иск. от	Шарипов	Иск. от	Шарипов	Лист	Листов
Иск. от	Шарипов	Иск. от	Шарипов	Иск. от	Шарипов	Проектный институт 1	
Иск. от	Шарипов	Иск. от	Шарипов	Иск. от	Шарипов	Формат А4	

Имя подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Форм.	Взам.	Лист	Обозначение	Наименование	Лист на исп. 1.466.1-5.2-110								Прим.	
А4			1.466.1-5.2-110	Документация										
А4			1.466.1-5.2-110СБ	Сборочный чертеж										
А4			1.466.1-5.2-001-05	Детали										
А4		1	1.466.1-5.2-001-05	Стержень арматурный	15	19								
А4			-20	Стержень арматурный		28								
А4			-32	Стержень арматурный	15	19	28							
А4			-47	Стержень арматурный			19	15	19	28				
А4		2	-03	Стержень арматурный	21	31								
А4			-30	Стержень арматурный	16	21	31	31						
А4			-43	Стержень арматурный			21	31	31	31				

1.466.1-5.2-110

Сетка арматурная С

(С4 - С13)

Стеклопакет

Проектный институт

Формат А4

Имя подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

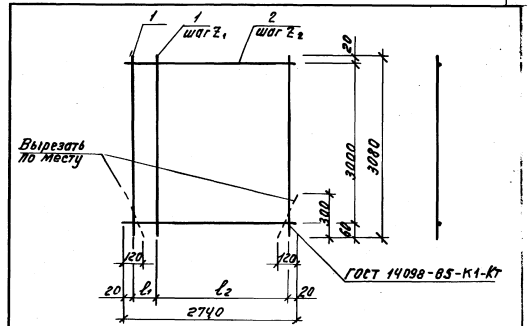
1.466.1-5.2-110СБ

Сетка арматурная С

(С4 - С13)

Сборочный чертеж

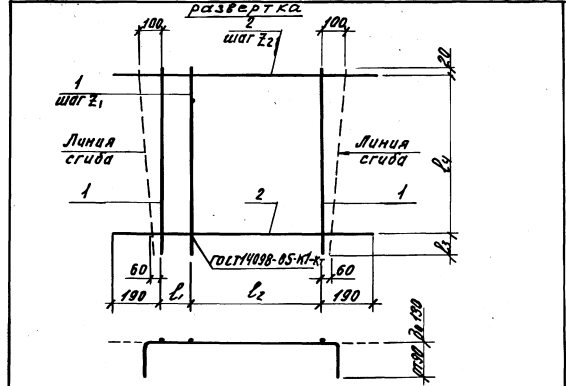
Стеклопакет	Р	См. табл.
Масса	Мож.	
Лист	Листов	
Проектный институт		



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		$l_1$	$l_2$	$Z_1$	$Z_2$	
1.466.1-5.2-110	С4	100	2600	200	150	9,5
-01	С5	150	2550	150	100	13,1
-02	С6	100	2600	200	200	20,0
-03	С7	150	2550	150	150	25,7
-04	С8					31,3
-05	С9	100	2600	100	100	38,0
-06	С10	150	2550	150	150	48,9
-07	С11	100	2600	200	100	51,8
-08	С12	150	2550	150	100	54,7
-09	С13	100	2600	100	100	67,4

Форм	Зона	Лист	Объем чертежа	Наименование	Пол. на исп.	Прим.
А4	А4	А4	1.466.1-5.2-7У	Документация	- 01 02 03	
А4	А4	А4	1.466.1-5.2-120СБ	Технические условия		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	А4	А4	1.466.1-5.2-001-06	Стержень арматурный 15 А9		
А4	А4	А4	-21	Стержень арматурный	10 19	
А4	А4	А4	-05	Стержень арматурный 20 А9		
А4	А4	А4	-20	Стержень арматурный	20 29	

1.466.1-5.2-120	
Сетка арматурная С	Стадия Лист Листов
(С14-С17)	Р 1
Проектный институт	
Формат А4	



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг	
		l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	z <sub>1</sub>		z <sub>2</sub>
1.466.1-5.2-120	С14	100	2600	370	2850	200	150	13,3
-01	С15			420	2800		100	13,8
-02	С16	150	2550	370	2850	150	150	17,7
-03	С17			420	2800		100	21,7

1.466.1-5.2-120СБ		Сетка арматурная С		Стадия	Масса	Листов
		(С14-С17)		Р	См.	
		Сборочный чертеж		Лист	Листов	1
				Проектный институт		

Исполнитель: [Signature]

в.и.с.к.погода Издательство и дата Взаим.ш.н.к.

Примеч.	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Мод. на исп.				Прим.
					1.466.1-5.2-130	1.466.1-5.2-130СБ	1.466.1-5.2-130СБ	1.466.1-5.2-130СБ	
	А4		1.466.1-5.2-130	Документация					
	А4		1.466.1-5.2-130СБ	Технические условия					
	А4		1.466.1-5.2-130СБ	Сборочный чертеж					
				Детали					
	А4	1	1.466.1-5.2-001-01	Стержень арматурный	2	2	2	2	
	А4		-02	Стержень арматурный	2	2	2	2	
	А4	2	1.466.1-5.2.001	Стержень арматурный	8	11	8	11	
	А4		-26	Стержень арматурный	8	11	8	11	
	А4		-38	Стержень арматурный	8	11	8	11	

1.466.1-5.3-130

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
(С 18 - С 23)

СТАНДА. ЛИСТ Листов 1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №1

ФОРМАТ А4

Исполт. Зинювец	И.контр. Шапиро	Р.к.ср. Карфанова	Ст.инж. Лузман	Инженер Аверьянова	Вед.инж. Лурье
-----------------	-----------------	-------------------	----------------	--------------------	----------------

И.в.с.к.погода Издательство и дата Взаим.ш.н.к.

И.контр. Шапиро	Р.к.ср. Карфанова	Ст.инж. Лузман	Инженер Аверьянова	Вед.инж. Лурье
-----------------	-------------------	----------------	--------------------	----------------

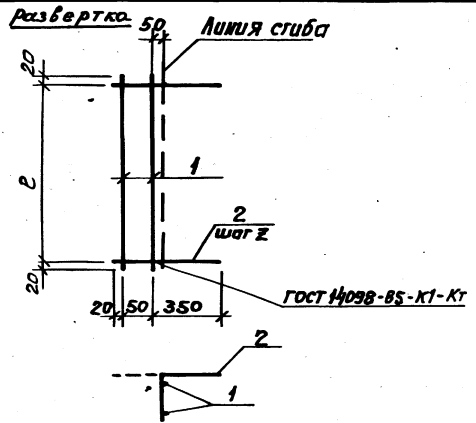
1.466.1-5.2-130СБ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С  
(С 18 - С 23)

Сборочный чертеж

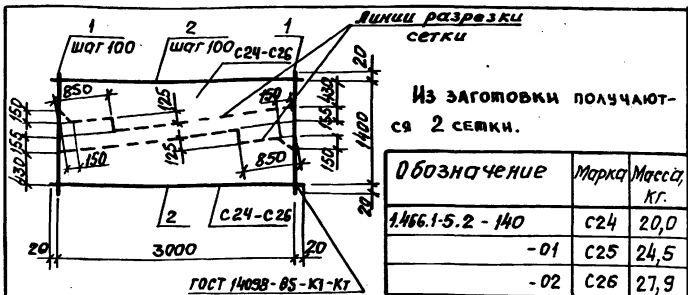
Станд.	Масса	Масса
Р	с.м.	табл.
Лист	Листов	1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №1



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		е	z	
1.466.1-5.2-130	С 18	1050	150	0,5
-01	С 19	1000	100	0,6
-02	С 20	1050	150	0,9
-03	С 21	1000	100	1,2
-04	С 22	1050	150	1,5
-05	С 23	1000	100	2,1





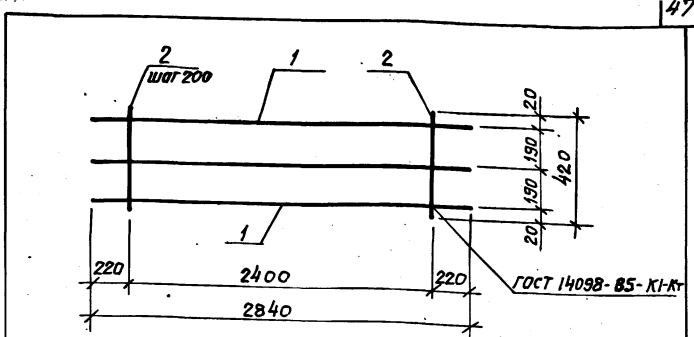
Обозначение	Марка	Масса, кг.
1.466.1-5.2-140	с24	20,0
-01	с25	24,5
-02	с26	27,9

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
			1.466.1-5.2-140		с24	
			<u>Детали</u>			
A4	1		1.466.1-5.2-001-29	Стержень арматурный	31	
A4	2		31	Стержень арматурный	15	
			1.466.1-5.2-140-01		с25	
			<u>Детали</u>			
A4	1		1.466.1-5.2-001-17	Стержень арматурный	31	
A4	2		-46	Стержень арматурный	15	
			1.466.1-5.2-001-02		с26	
			<u>Детали</u>			
A4	1		1.466.1-5.2-001-29	Стержень арматурный	31	
A4	2		-46	Стержень арматурный	15	

1.466.1-5.2-140

сетка арматурная с (с24-с26)		станд.	масса	масштаб
Р	с.табл.	лист	листо в 1	
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №1	

формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>			
A4	1		1.466.1-5.2-001-55	Стержень арматурный	2	
A4	2		-38	Стержень арматурный	13	

1.466.1-5.2-150

сетка арматурная с27		станд.	масса	масштаб
Р	с.табл.	лист	листо в 1	
	4,9		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №1	

формат А4

22824-03 48

Исполнитель: [Signature]

Исполнитель: [Signature]

Ш.м. лодка Издательство ЦИТИЗ ВНИИПИ

Формат Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Мом. на исп. 1.466.1-5.2-160		Прим.
				-	01 02	
A4		1.466.1-5.2-ТУ	Документация			
A4		1.466.1-5.2-160СБ	Технические условия			
			Сборочный чертеж			
			Детали			
A4	1	1.466.1-5.2-001-16	Стержень арматурный	31	31	
A4		-28	Стержень арматурный	21	21	
A4	2	-21	Стержень арматурный	9	9	
A4		-33	Стержень арматурный	9	9	
A4		-48	Стержень арматурный	9	9	

1.466.1-5.2-160	
Исполн.	Зимовьев
И.контр.	Шapiro
Рук.гр.	Сарафанова
Ст.инж.	Лузман
Инженер	Аверьянова
Вед.инж.	Лурье
Сетка арматурная С (С28-С30)	
Стандарт	Лист
Р	1
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ	
ФОРМАТ А4	

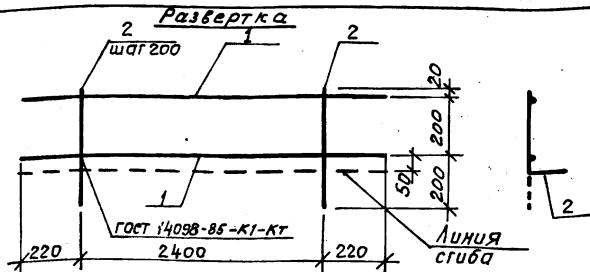
Ш.м. лодка Издательство ЦИТИЗ ВНИИПИ

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		Z <sub>1</sub>	Z <sub>2</sub>	
1.466.1-5.2-160	С28	100	100	7,9
-01	С29	150	100	10,5
-02	С30	100	100	15,2

Из заготовки получают 2 сетки.

1.466.1-5.2-160СБ			
Исполн. Зимовьев		И.контр. Шapiro	
Рук.гр. Сарафанова		Ст.инж. Лузман	
Инженер Аверьянова		Вед.инж. Лурье	
Сетка арматурная С (С28-С30)		Стандарт	Масса
Сборочный чертеж		Р	см. табл.
		Лист	Листов 1
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ			

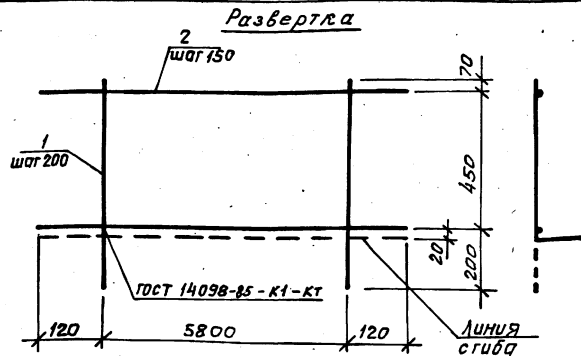
22824-03 49      формат А4



Ранж.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			1.466.1 - 5.2-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.466.1 - 5.2-001-18	Стержень арматурный	2	
A4	2		-26	Стержень арматурный	13	

1.466.1 - 5.2 - 170

Наим. д.		Зимовьев		Сетка арматурная	Станд. Масса		Максимум
Н. интр.		Шапиро			Р	1,2	
Д. интр.		Шапиро		С 31	Лист	Листов 1	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ.И
Рук. гр.		Сарафанова					
Ст. инж.		Азман		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ.И			
Инженер		Аверьянова					
Вед. инж.		Лурье		формат А4			



Ранж.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			1.466.1 - 5.2-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.466.1 - 5.2-001-27	Стержень арматурный	30	
A4	2		-24	Стержень арматурный	4	

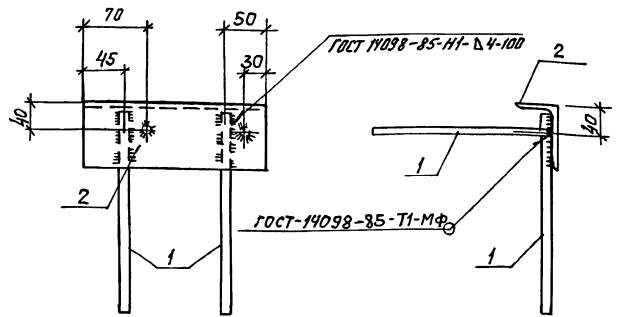
1.466.1 - 5.2 - 180

Шифр в граде и дата выдачи

Наим. д.		Зимовьев		Сетка арматурная	Станд. Масса		Максимум
Н. контр.		Шапиро			Р	8,3	
Д. контр. <td colspan="2">Шапиро</td> <td rowspan="2">С 32</td> <td rowspan="2">Лист</td> <td rowspan="2">Листов 1</td> <td rowspan="2">ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ.И</td>		Шапиро		С 32	Лист	Листов 1	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ.И
Рук. гр.		Сарафанова					
Ст. инж.		Азман		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ.И			
Инженер		Аверьянова					
Вед. инж.		Лурье		формат А4			

22824-03 50

формат А4



Изделие закладное 1.466.1-5.2-190 (M1) - изобразжено, 1.466.1-5.2-190-01 (M2) - зеркальное отражение.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
A4			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
<u>Детали</u>						
A4	1		1.466.1-5.2-001-59	Стержень арматурный	4	
A4	2		1.466.1-5.2-003-14	Прокат	1	

1.466.1-5.2-190

Изделие закладное (M1, M2)

Стадия	масса	масштаб
P	2,9	

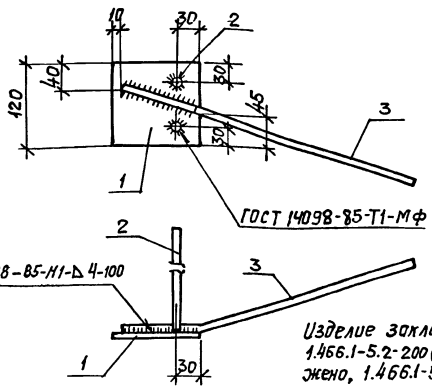
Лист 1 из 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №1

Формат А4

Име. и табл. Подпись и дата

Нач. отд. Зинovieв  
Н. контр. Шапиро  
Т. контр. Шапиро  
Рук. гр. Сарафанова  
Ст. инж. Ахман  
Инженер Ибраhимов  
Вед. инж. Лурье



Изделие закладное 1.466.1-5.2-200 (M3) - изобразжено, 1.466.1-5.2-200-01 (M4) - зеркальное отражение.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
A4			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
<u>Детали</u>						
A4	1		1.466.1-5.2-003-06	Прокат	1	
A4	2		1.466.1-5.2-001-52	Стержень арматурный	2	
A4	3		1.466.1-5.2-002-10	Стержень арматурный	1	

1.466.1-5.2-200

Изделие закладное (M3, M4)

Стадия	масса	масштаб
P	1,7	

Лист 1 из 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №1

Формат А4

Име. и табл. Подпись и дата

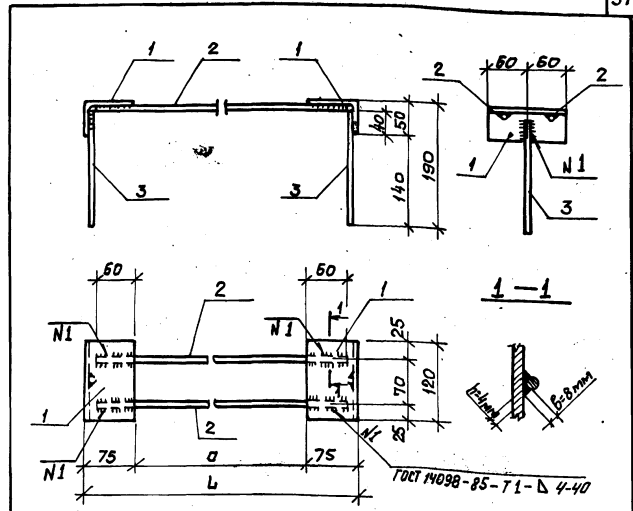
Нач. отд. Зинovieв  
Н. контр. Шапиро  
Т. контр. Шапиро  
Рук. гр. Сарафанова  
Ст. инж. Ахман  
Инженер Ибраhимов  
Вед. инж. Лурье

22824-03

51

Формат	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
А4			1.466.1-5.2-210СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.466.1-5.2-003-12	Прокат	2	
А4	3		1.466.1-5.2-001-34	Стержень арматурный	2	
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
			1.466.1-5.2-220			М5
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.466.1-5.2-001-45	Стержень арматурный	2	
			1.466.1-5.2-220-01			М6
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.466.1-5.2-001-44	Стержень арматурный	2	

Исполн.	Зиньковский	Исполн.	1.466.1-5.2-210
Н. контр.	Шопиро	Исполн.	
Л. контр.	Шопиро	Исполн.	
Рук.пр.	Сарафанов	Исполн.	
Ст. инж.	Лузман	Исполн.	
Инженер	Аверьянова	Исполн.	
Вед. инж.	Лурье	Исполн.	
		Студия	Р
		Лист	1
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И	
Формат А4			



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		L	a	
1.466.1-5.2-210	М5	2920	2770	3,8
-01	М6	2845	2695	3,8

Имеются подшивки в отделении ИИИ

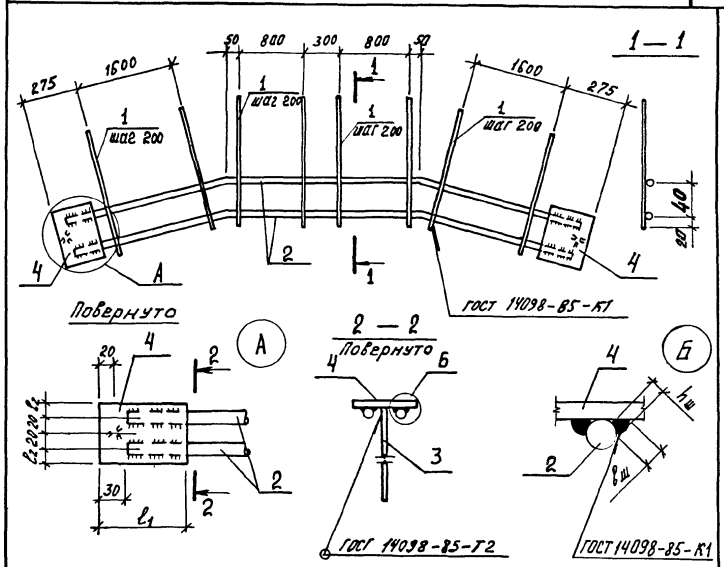
1.466.1-5.2-210СБ			
Изделие закладное М (М5, М6)			Студия
Сборочный чертёж			Масса
			См. табл.
			Лист
			Листов
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И			

Дир. завода Инж.	Подпись и дата	Взам. инж. А	Обозначение	Наименование	Лист на лист 1.466.1 - 5.2 - 220					Прим.
					1	01	02			
			1.466.1 - 5.2 - 7У	Документация						
			1.466.1 - 5.2 - 220СБ	Сборочный чертёж						
			1.466.1 - 5.2 - 001 - 13	Детали	Стержень арматурный	28	28	28		
			1.466.1 - 5.2 - 002 - 13		Стержень арматурный	2				
				Стержень арматурный	-14					
				Стержень арматурный	-15					
			1.466.1 - 5.2 - 001 - 52	Стержень арматурный	2	2	2			
			1.466.1 - 5.2 - 003 - 02	Проват	2					
				Проват	-03					
				Проват	-05					

1.466.1 - 5.2 - 220

Изделие закладное М (М7 - М9)

Листов	1
Листов	1
Проектный институт И	
формат А4	



Дир. завода Инж.	Подпись и дата	Взам. инж. А	Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг	
					l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>ш</sub>	б <sub>ш</sub>		л <sub>ш</sub>
			1.466.1 - 5.2 - 220	М7	90	20	4	8	70	16,1
			-01	М8	110	25	6	10	80	21,1
			-02	М9	130				100	31,8

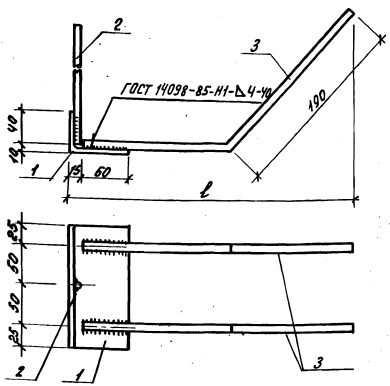
  

1.466.1 - 5.2 - 220 СБ		
Исполн.	Провер.	Инж.
Нач. отд.	Зинovieв	М7
Н. констр.	Шалыро	М7
Г. констр.	Шалыро	М7
Рис. гр.	Парафимова	М7
Ст. инж.	Лузман	М7
Инженер	Аверьянова	М7
Вед. инж.	Аурле	М7
Изделие закладное М (М7 - М9)		
Сборочный чертёж		
Лист	Листов	1
Проектный институт И		

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
А4		1.466.1-5.2-230СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.466.1-5.2-003-13	Прокат	1	
А4	2	1.466.1-5.2-004-52	Стержень арматурный	1	
		<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			1.466.1-5.2-230	М10	
			<u>Детали</u>		
А4	3	1.466.1-5.2-002-02	Стержень арматурный	2	
			1.466.1-5.2-230-01	М11	
			<u>Детали</u>		
А4	3	1.466.1-5.2-002-03	Стержень арматурный	2	

п.д. Зинovieв  
 Н. контр. Шапиро  
 Л. контр. Шапиро  
 Инж. г. Саранова  
 Инженер Ковалова  
 Вед. инж. Лурье

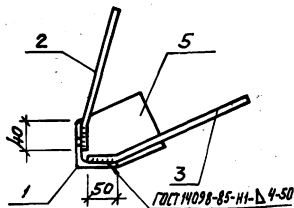
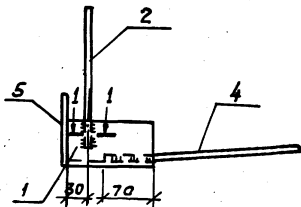
1.466.1-5.2-230  
 Изделие закладное М  
 (М10, М11)  
 Проектный институт  
 формат А4



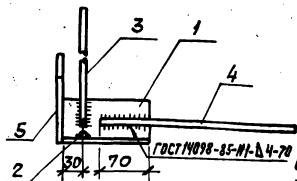
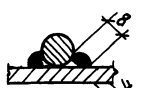
Обозначение	Марка	l, мм	Масса, кг
1.466.1-5.2-230	М10	275	1,5
-01	М11	545	1,8

Инж. п.д. Зинovieв  
 Н. контр. Шапиро  
 Л. контр. Шапиро  
 Инж. г. Саранова  
 Инженер Ковалова  
 Вед. инж. Лурье

1.466.1-5.2-230СБ  
 Изделие закладное М  
 (М10, М11)  
 Сборочный чертеж  
 Проектный институт



1-1



Изделие закладное 1.466.1-5.2-240 (M12)  
- изображено 1.466.1-5.2-240-01 (M13) -  
- зеркальное отражение

Формат Зонд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A4		1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
A4	1	1.466.1-5.2-003-09	Прокат	1	
A4	2	1.466.1-5.2-002-05	Стержень арматурный	1	
A4	3	-06	Стержень арматурный	1	
A4	4	-07	Стержень арматурный	1	
A4	5	1.466.1-5.2-003-04	Прокат	1	

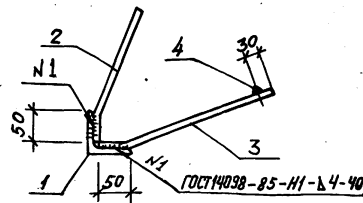
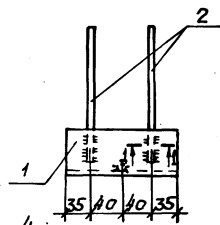
1.466.1-5.2-240

Изделие закладное M  
(M12, M13)

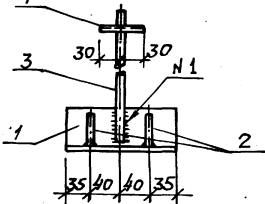
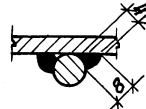
Стадия	Масса	Траектор
Р	1,8	
Лист	Листов 1	

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ М 4

Формат А4



1-1



Формат Зонд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A4		1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
A4	1	1.466.1-5.2-003-10	Прокат	1	
A4	2	1.466.1-5.2-002-08	Стержень арматурный	2	
A4	3	-09	Стержень арматурный	1	
A4	4	1.466.1-5.2-001-51	Стержень арматурный	1	

1.466.1-5.2-250

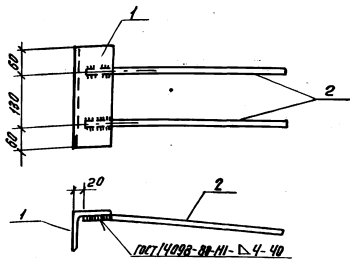
Изделие закладное  
M 14

Стадия	Масса	Траектор
Р	1,2	
Лист	Листов 1	

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ М 4

22824-03 55 Формат А4



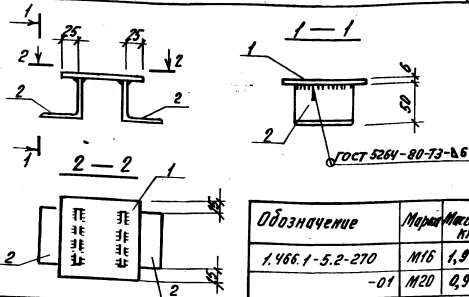


Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.466.1-5.2-003-11	Прокат	1	
А4	2		1.466.1-5.2-002-04	Стержень арматурный	2	

1.466.1-5.2-260

Исполн.		Изд.		Масса	
И.о.д. Зинков В.В.	И.контр. Шапиро	Изд. №	М	Р	3,4
И.о.д. Зинков В.В.	И.контр. Шапиро	Лист	М	Листов	1
И.о.д. Зинков В.В.	И.контр. Шапиро	Проектный институт			

Формат А4



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.466.1-5.2-270	М16	1,9
-01	М20	2,9

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
				<u>Переменные данные для исполнени:</u>		
			1.466.1-5.2-270		М16	
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.466.1-5.2-003-01	Прокат	1	
А4	2		-08	Прокат	2	
			1.466.1-5.2-270-01		М20	
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.466.1-5.2-003	Прокат	1	
А4	2		-07	Прокат	2	

1.466.1-5.2-270

Исполн.		Изд.		Масса	
И.о.д. Зинков В.В.	И.контр. Шапиро	Изд. №	М	Р	3,4
И.о.д. Зинков В.В.	И.контр. Шапиро	Лист	М	Листов	1
И.о.д. Зинков В.В.	И.контр. Шапиро	Проектный институт			

Изделие закладное М  
(М 16, М 20)

Исполн.		Изд.		Масса	
И.о.д. Зинков В.В.	И.контр. Шапиро	Изд. №	М	Р	3,4
И.о.д. Зинков В.В.	И.контр. Шапиро	Лист	М	Листов	1
И.о.д. Зинков В.В.	И.контр. Шапиро	Проектный институт			

Лист 1 из 2

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Код	Прим.
				Документация			
	АУ	1	1.466.1-5.2-74	Технические условия			
	АУ	1	1.466.1-5.2-280СБ	Сварочный чертеж			
				А детали			
	АУ	1	1.466.1-5.2-003-02	Прокат	1		
	АУ	1	1.466.1-5.2-003-03	Прокат	1		
	АУ	2	1.466.1-5.2-001-61	Стержень арматурный	2		
	АУ	1	1.466.1-5.2-001-64	Стержень арматурный	2		
	АУ	1	1.466.1-5.2-001-65	Стержень арматурный	2		
	АУ	3	1.466.1-5.2-001-52	Стержень арматурный	1		

1.466.1-5.2-280

Изделие закладное М (М17-М19)

Проектный институт

Лист 1 из 2

1.466.1-5.2-280СБ

Обозначение	Марка	Размеры, мм						Масса кг
		ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	ℓ <sub>3</sub>	h <sub>ш</sub>	b <sub>ш</sub>	ℓ <sub>ш</sub>	
1.466.1-5.2-280	М17	90	20	20	4	8	70	7.7
-01	М18	110	20	25				
-02	М19				6	10	90	12.7

Исполнитель		Состав		Масса	
Имя	Подпись	Р	См	Стал	Листов
Нач. отд.	<i>Зиновьев</i>				
Н.контр.	<i>Шалуро</i>				
Н.контр.	<i>Шалуро</i>				
Рис. гр.	<i>Сорокина</i>				
Ст. инж.	<i>Лузман</i>				
Инжен.	<i>Аверьянов</i>				
Вед. инж.	<i>Цурье</i>				

Изделие закладное М (М17-М19)

Сварочный чертеж

Проектный институт

Обозначение	Ф мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг.	Примечан.
1.466.1-5.2-001	48p-I	420	0,1	ГОСТ 6727-80*
- 01		1040	0,1	
- 02		1090	0,1	
- 03		2740	0,3	
- 04		2890	0,3	
- 05		3080	0,3	
- 06		3240	0,3	
- 07		6040	0,6	
- 08		180	0,1	
- 09		200	0,1	
- 10	58p-I	220	0,1	ГОСТ 6727-80*
- 11		245	0,1	
- 12		260	0,1	
- 13		300	0,1	
- 14		460	0,1	
- 15		660	0,1	
- 16		840	0,1	
- 17		1440	0,2	
- 18		2840	0,4	
- 19		2890	0,4	
- 20	3080	0,4		
- 21	3240	0,5		
- 22	5160	0,7		
- 23	5840	0,8		

1.466.1 - 5.2 - 001

Стержень арматурный

станд.	масса	материал
Р	см. табл.	
лист 1	листов 3	

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЛУН

Формат А4

Исх. № 3  
 И.контр. Шалиро  
 И.инж. Шалиро  
 Рук. гр. Сарафанова  
 Ст. инж. Лузман  
 Инженер Аверьянова  
 Вед. инж. Лурье

Обозначение	Ф мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг.	Примечание
1.466.1-5.2-001-24	58p-I	6040	0,9	ГОСТ 6727-80*
- 25	6A-III	245	0,1	ГОСТ 5781-82*
- 26		420	0,1	
- 27		720	0,2	
- 28		840	0,2	
- 29		1440	0,3	
- 30		2740	0,6	
- 31		3040	0,7	
- 32		3080	0,7	
- 33		3240	0,7	
- 34		200	0,1	
- 35	245	0,1		
- 36	280	0,1		
- 37	310	0,1		
- 38	420	0,2		
- 39	540	0,2		
- 40	660	0,3		
- 41	8A-III	800	0,3	ГОСТ 5781-82*
- 42		1440	0,6	
- 43		2740	1,1	
- 44		2815	1,1	
- 45		2890	1,1	
- 46		3040	1,2	
- 47		3080	1,2	
- 48		3240	1,3	
- 49		5910	2,3	
- 50		5970	2,4	
- 51	10A-III	60	0,1	
- 52		200	0,1	

Исх. № 3

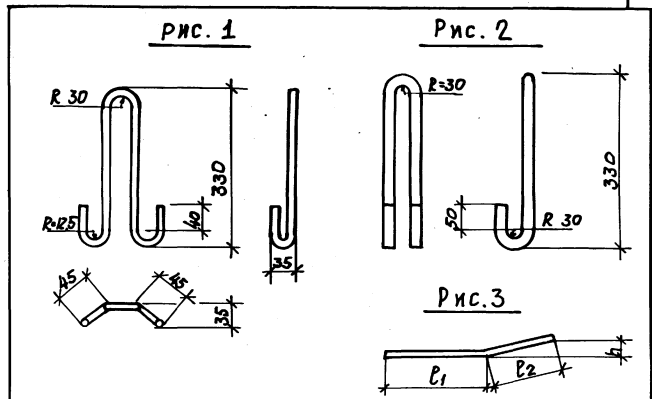
1.466.1 - 5.2 - 001

Лист 2

22824-03 58

Формат А4

Обозначение	Фмм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг.	Примечания
1.466.1-5.2-001-53	10А-III	245	0,1	ГОСТ 5781-82 *
-54		2500	1,5	
-55		2840	1,8	
-56		5120	3,2	
-57		5860	3,6	
-58	5920	3,7		
-59	12А-III	420	0,4	
-60	14А-III	2740	3,3	
-61		3000	3,6	
-62		5920	7,2	
-63		6020	7,3	
-64		16А-III	3000	4,7
-65	18А-III	3000	6,0	
-66	22А-III	2740	8,2	
-67	25А-III	2740	10,6	
-68	28А-III	2740	13,2	
-69	32А-III	2740	17,3	
-70	36А-III	2740	21,9	



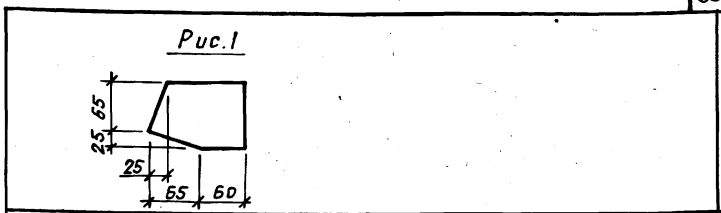
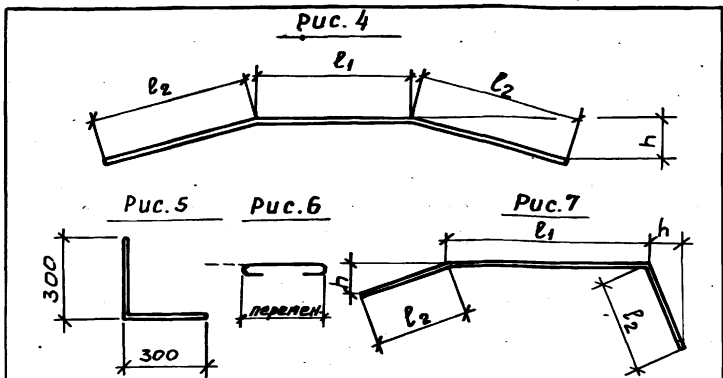
Обозначение	Рис.	Фмм и класс стали	Размеры, мм				Масса кг.	Примечан.
			E1	E2	h	Длина		
1.466.1-5.2-002	1	10АI	—	—	—	940	0,6	ГОСТ 5781-82
-01	2	18АI	—	—	—	940	1,9	
-02	3	10АII	190	190	175	380	0,2	
-03			460	190	175	650	0,4	
-04			80	500	25	580	0,4	
-05			160	40	10	200	0,1	
-06			250	50	25	300	0,2	
-07			250	70	10	320	0,2	
-08			160	50	15	210	0,1	
-09			250	60	25	310	0,2	
-10			120	480	120	600	0,4	

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 5781-82

1.466.1 - 5.2-001 Лист 3

1.466.1 - 5.2-002		
Стержень арматурный		Станд. табл.
Мач.отр. Зинювьев А.П.		Масса см.
Н.донтр. Шапиро А.С.		Масштаб
Д.контр. Шапиро А.С.		Р
Рук.гр. Саркисов В.П.		Лист 1
Ст.инж. Лузман В.П.		Листов 2
Инженер Аверьянов В.П.		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ
Вед.инж. Лурье В.П.		



Обозначение	Рис.	Ф мм и класс стали	Размеры, мм				Масса кг.	Примеч.
			l1	l2	h	Длина		
1.466.1-5.2-002-11	4	8А-III	70	400	285	870	0,3	ГОСТ 5781-82*
-12			170			970	0,4	
-13		14А-III	2000	1950	65	5900	9,3	
-14		16А-III					14,6	
-15		20А-III						
-16	5	10А-III	-	-	600	0,4		
-17	6	5В-I	-	-	350	0,1	ГОСТ 16227-80	
-18	7	10А-III	800	350	105	1605	1,0	ГОСТ 5781-82*
-19			850			1665	1,0	

Обозначение	Рис.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг.	Примечание
1.466.1-5.2-003		- 6 x 100	100	0,5	ГОСТ 103-76*
-01		- 6 x 150	150	1,1	
-02		- 8 x 90	80	0,4	
-03			110	0,6	
-04	1		125	0,7	
-05			130	0,7	
-06		- 10 x 120	120	1,1	ГОСТ 8509-72*
-07		L 5 x 4	70	0,2	
-08			120	0,4	
-09		L 6,5 x 5	120	0,7	
-10			150	0,7	
-11		L 9 x 8	250	2,7	
-12		L 7,5 x 5 x 6	120	0,7	
-13			150	0,9	
-14		L 90 x 56 x 8	250	2,2	ГОСТ 8240-72*
-15		L 12	110	1,1	

Инв. катал. / Проверка и дата / Взам. инв. №

1.466.1-5.2-003				
Прокат.				
Нач. отд.	Зиньковский	Шатило	Масла	Масла
Н.контр.	Шатило	Шатило	С.М. табл.	
Гл. инж.	Шатило	Шатило	Лист	Листов 1
Рук. гр.	Сарафанова	Сарафанова	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №1	
Вед. инж.	Лузман	Лузман		
Инженер	Аверьянова	Аверьянова		
Вед. инж.	Лурье	Лурье		

1.466.1-5.2-002 Лист 2



Расход арматурной стали, кг

по классам

по укрупненному сортаменту

Марка изделия	Код изделия	А-III		А-I		Вр-I		Катанка				Проволока	Итого		
		Код						Катанка							
		093005			093000			121400			Катанка				
		по серии 1.466.1-5	с учетом Катх: 1.01	приведенная к классу А-I К=1.43	по серии 1.466.1-5	с учетом Катх: 1.01	по серии 1.466.1-5	с учетом Катх: 1.02	приведенная к классу А-I К=1.33	от 6 до 9	от 10 до 18	от 20 до 30	от 32 до 250	стальная проволока	приведенная
1П6-1		22,5	22,7	32,5	2,0	2,0	23,1	23,6	31,4	4,7	20,0			23,6	65,9
1П6-1-а		22,5	22,7	32,5	2,0	2,0	23,1	23,6	31,4	4,7	20,0			23,6	65,9
1П6-2		22,5	22,7	32,5	2,0	2,0	31,3	31,9	42,4	4,7	20,0			31,9	76,9
1П6-2-а		22,5	22,7	32,5	2,0	2,0	31,3	31,9	42,4	4,7	20,0			31,9	76,9
1П6-3		22,5	22,7	32,5	2,0	2,0	41,2	42,0	55,9	4,7	20,0			42,0	90,4
1П6-3-а		22,5	22,7	32,5	2,0	2,0	41,2	42,0	55,9	4,7	20,0			42,0	90,4
2П6-1		36,7	37,1	53,1	4,9	5,0	27,3	27,8	37,0	6,8	27,0	8,3		27,8	93,1
2П6-2		42,3	42,7	61,1	4,9	5,0	27,3	27,8	37,0	7,4	27,0	13,3		27,8	103,1
2П6-3		31,2	31,5	45,0	4,9	5,0	32,2	32,8	43,7	6,1	30,4			32,8	93,7
2П6-4		36,7	37,1	53,1	4,9	5,0	31,7	32,3	43,0	6,8	27,0	8,3		32,3	104,1
2П6-5		46,6	47,1	67,4	4,9	5,0	31,7	32,3	43,0	7,4	27,0		17,5	32,3	115,4
2П6-6		53,1	53,6	76,6	4,9	5,0	18,2	18,6	24,7	28,2	30,4			18,6	106,3
2П6-7		67,6	68,2	89,0	4,9	5,0	17,7	18,1	24,0	29,5	27,0	10,7		18,1	118,0
2П6-8		73,5	74,2	106,2	4,9	5,0	17,7	18,1	24,0	29,2	28,9		22,1	18,1	135,2
2П6-9	584121	58,4	59,0	84,3	4,9	5,0	18,2	18,6	24,7	33,5	30,4			18,6	114,0
2П6-10		78,8	79,6	113,8	4,9	5,0	21,6	22,0	29,3	33,5	28,9		22,1	22,0	148,1
2П6-11		52,1	52,6	75,2	4,9	5,0	30,5	31,1	41,1	27,2	30,4			31,1	121,6
2П6-12		71,1	71,8	102,7	4,9	5,0	22,1	22,5	30,0	46,4	30,4			22,5	137,7
2П6-13		79,8	80,6	113,3	4,9	5,0	22,1	22,5	30,0	55,1	30,4			22,5	150,3
2П6-14		86,7	87,6	125,2	4,9	5,0	26,1	26,6	35,4	62,1	30,4			26,6	163,6
2П6-15		91,6	92,5	132,3	4,9	5,0	26,1	26,6	35,4	67,1	30,4			26,6	172,7
2П6-16		102,6	103,6	148,2	4,9	5,0	26,1	26,6	35,4	78,2	30,4			26,6	188,6
3П6-1		30,4	30,7	43,9	2,0	2,0	3,5	3,6	5,0	5,2	9,3			2,6	49,4
3П6-2		34,7	35,0	50,1	2,0	2,0	3,5	3,6	5,0	5,2	9,3			2,6	55,6
3П6-3		45,2	45,7	65,3	2,0	2,0	3,5	3,6	5,0	5,2	9,3			2,6	78,9
4П6-1, 5П6-1		40,0	40,4	57,8	2,0	2,0	12,5	12,8	17,8	22,1	10,4			12,8	76,8
4П6-2, 5П6-2		52,3	52,8	75,5	2,0	2,0	11,1	11,3	15,7	30,7	10,4			11,3	92,5
4П6-3, 5П6-3		64,2	64,8	92,7	2,0	2,0	8,3	8,5	11,8	41,7	10,4			8,5	105,7
6П6-1		44,8	45,2	64,6	2,0	2,0	12,2	12,4	17,3	18,3	23,5			12,4	83,1

Итого по плану 1.466.1-5 2270 53 021 1128

Исполнители:  
 Инженер Зинков В.А.  
 Инженер Шапаро И.И.  
 Инженер Шапаро И.И.  
 Старший инженер Саркисов В.В.  
 Инженер Личман И.И.  
 Главный инженер Никольская И.И.

1.466.1-5.2-РМ1

Ведомость расхода арматурной стали

Лист 1  
 Лист 2  
 Лист 3  
 Проектный институт И

Марка изделия	Код изделия	Расход, кг												
		Наименование и код												
		093400		121400		092500		Мелкосортная сталь 093303		Крупносортная сталь 095100				
катанка *	с учетом котх=1.01	Проволока стальная Вр-I *	с учетом котх=1.02	швеллер	с учетом котх=1.01	φ от 10 до 18 *	с учетом котх=1.01	Лососа В = от 60 до 200	L 70x45 и более	L 50x50 и более	Всего конструкционной стали	с учетом котх=1.01		
1П6-1						4,3	4,3			8,8	8,8	8,9		
1П6-1-а		3,4	3,5			4,3	4,3			10,2	10,2	10,3		
1П6-2						4,3	4,3			8,8	8,8	8,9		
1П6-2-а		3,4	3,5			4,3	4,3			10,2	10,2	10,3		
1П6-3						4,3	4,3			8,8	8,8	8,9		
1П6-3-а		3,4	3,5			4,3	4,3			10,2	10,2	10,3		
2П6-1					2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4	6,6	6,7		
2П6-2					2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4	6,6	6,7		
2П6-3					2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4	6,6	6,7		
2П6-4					2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4	6,6	6,7		
2П6-5					2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4	6,6	6,7		
2П6-6					2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4	6,6	6,7		
2П6-7					2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4	6,6	6,7		
2П6-8					2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4	6,6	6,7		
2П6-9	584121				2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4	6,6	6,7		
2П6-10					2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4	6,6	6,7		
2П6-11		3,4	3,5		2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	5,8	8,0	8,1		
2П6-12		3,4	3,5		2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	5,8	8,0	8,1		
2П6-13		3,4	3,5		2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	5,8	8,0	8,1		
2П6-14		3,4	3,5		2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	5,8	8,0	8,1		
2П6-15		3,4	3,5		2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	5,8	8,0	8,1		
2П6-16		3,4	3,5		2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	5,8	8,0	8,1		
3П6-1				1,3	1,3			25,9	26,1	2,0	0,9	7,3	10,2	10,3
3П6-2				1,3	1,3			32,0	32,3	2,6	0,9	7,3	10,8	10,9
3П6-3				1,3	1,3			47,0	47,5	2,8	0,9	7,3	11,0	11,1
4П6-1, 3П6-1								14,0	14,2	0,3	0,9	1,9	3,1	3,1
4П6-2, 5П6-2								17,3	17,5	0,6	0,9	1,9	3,4	3,4
4П6-3, 5П6-3								20,9	21,1	0,6	0,9	1,9	3,4	3,4
6П6-1		3,4	3,5			4,3	4,3			6,6	10,2	4,8	21,6	21,8

Показатели в графе, обозначенной \*, даны приведенными к ст. А-I.

Начальн. Удобр. 68  
Инж. Шалур  
Инж. Шалур  
Инж. Карафанова  
Ст. инж. Лузман  
Ст. техн. Николаев

1.466.1-5.2-PM2

Ведомость расхода стали  
на закладные изделия

Стр. 6  
Лист 1  
Листов 1  
Проектный институт



Марка изделия	Код изделия	Бетон		Цемент						Инертные заполнители									
		Класс по прочности на сжатие	плотность М <sup>3</sup>	Марка	Кг	Расход, т				Наименование, код, расход, м <sup>3</sup>									
						Кол. м <sup>3</sup>	с учетом Коэф.: 1.006	коэффициент приведения к цементу М 400	Итого приведен к М 400	Гравий 571120	Щебень 571110	легкобетон 571100							
1П6-1	584421	В 25	0,78	400	0,385	0,30	0,30	1,0	0,30	0,62	—	0,47							
573112				Кин=0.8									Кин=0.9	для тяжелого бетона Кин=0.6					
1П6-1-а		584421	В 25	0,9	400	0,385	0,35	0,35	1,0	0,35	0,72	—	0,54						
573112					Кин=0.8									Кин=0.9	для тяжелого бетона Кин=0.6				
1П6-2			584421	В 25	0,25	400	0,385	0,10	0,10	1,0	0,10	0,20	—	0,15					
573112						Кин=0.8									Кин=0.9	для тяжелого бетона Кин=0.6			
1П6-2-а				584421	В 25	0,36	400	0,385	0,14	0,14	1,0	0,14	0,29	—	0,22				
573112							Кин=0.8									Кин=0.9	для тяжелого бетона Кин=0.6		
1П6-3					584421	В 30	0,77	400	0,385	0,30	0,30	1,0	0,30	0,62	—	0,46			
573112								Кин=0.8									Кин=0.9	для тяжелого бетона Кин=0.6	
1П6-3-а						584421	В 30	0,42	500	0,42	0,38	0,38	1,1	0,42	0,72	—	0,54		
573113									Кин=0.8									Кин=0.9	для тяжелого бетона Кин=0.6
2П6-1							584421	В 25	0,25	400	0,385	0,10	0,10	1,0	0,10	0,20	—	0,15	
573112										Кин=0.8									Кин=0.9
2П6-2								584421	В 25	0,36	400	0,385	0,14	0,14	1,0	0,14	0,29	—	0,22
573112											Кин=0.8								
2П6-3	584421								В 30	0,42	500	0,42	0,38	0,38	1,1	0,42	0,72	—	0,54
573113											Кин=0.8								
2П6-4		584421							В 25	0,25	400	0,385	0,10	0,10	1,0	0,10	0,20	—	0,15
573112											Кин=0.8								
2П6-5			584421						В 25	0,36	400	0,385	0,14	0,14	1,0	0,14	0,29	—	0,22
573112											Кин=0.8								
2П6-6				584421					В 30	0,42	500	0,42	0,38	0,38	1,1	0,42	0,72	—	0,54
573113											Кин=0.8								
2П6-7					584421				В 25	0,25	400	0,385	0,10	0,10	1,0	0,10	0,20	—	0,15
573112											Кин=0.8								
2П6-8						584421			В 25	0,36	400	0,385	0,14	0,14	1,0	0,14	0,29	—	0,22
573112											Кин=0.8								
2П6-9							584421		В 30	0,42	500	0,42	0,38	0,38	1,1	0,42	0,72	—	0,54
573113											Кин=0.8								
2П6-10								584421	В 25	0,25	400	0,385	0,10	0,10	1,0	0,10	0,20	—	0,15
573112											Кин=0.8								
2П6-11	584421								В 25	0,36	400	0,385	0,14	0,14	1,0	0,14	0,29	—	0,22
573112											Кин=0.8								
2П6-12		584421							В 30	0,42	500	0,42	0,38	0,38	1,1	0,42	0,72	—	0,54
573113											Кин=0.8								
2П6-13			584421						В 25	0,25	400	0,385	0,10	0,10	1,0	0,10	0,20	—	0,15
573112											Кин=0.8								
2П6-14				584421					В 25	0,36	400	0,385	0,14	0,14	1,0	0,14	0,29	—	0,22
573112											Кин=0.8								
2П6-15					584421				В 30	0,42	500	0,42	0,38	0,38	1,1	0,42	0,72	—	0,54
573113											Кин=0.8								
2П6-16						584421			В 25	0,25	400	0,385	0,10	0,10	1,0	0,10	0,20	—	0,15
573112											Кин=0.8								
3П6-1							584421		В 25	0,36	400	0,385	0,14	0,14	1,0	0,14	0,29	—	0,22
573112											Кин=0.8								
3П6-2								584421	В 30	0,42	500	0,42	0,38	0,38	1,1	0,42	0,72	—	0,54
573113											Кин=0.8								
3П6-3	584421								В 25	0,25	400	0,385	0,10	0,10	1,0	0,10	0,20	—	0,15
573112											Кин=0.8								
4П6-1, 5П6-1		584421							В 25	0,36	400	0,385	0,14	0,14	1,0	0,14	0,29	—	0,22
573112											Кин=0.8								
4П6-2, 5П6-2			584421						В 30	0,42	500	0,42	0,38	0,38	1,1	0,42	0,72	—	0,54
573113											Кин=0.8								
4П6-3, 5П6-3				584421					В 25	0,25	400	0,385	0,10	0,10	1,0	0,10	0,20	—	0,15
573112											Кин=0.8								
6П6-1					584421				В 25	0,36	400	0,385	0,14	0,14	1,0	0,14	0,29	—	0,22
573112											Кин=0.8								

Исполн.	Зинченко	М.П.	1.466.1-5.2-PM3		
Н. контрол.	Шатурс	М.П.	Ведомость расхода цемента и инертных материалов	Листов	1
Н. контрол.	Шатурс	М.П.		Р	1
Рук. пр.	Сурожанов	М.П.			
Ст. техн.	Лизман	М.П.			
Ст. техн.	Никитав	М.П.			